

Sistema per porte
in alluminio a taglio
termico

DOOR 62/72

alsistem.com

INDICE GENERALE *INDEX*

Descrizione tecnica capitolato <i>Specifications</i>	04
Curve limite di utilizzo <i>Limit curves</i>	22
Tipologie costruttive <i>Construction types</i>	23
Elenco profili <i>List of profiles</i>	24
Sagomario <i>Profile representation</i>	31
Indice alfanumerico accessori / guarnizioni <i>Alphanumeric index</i>	43
Accessori - guarnizioni, generici, giunzioni, chiusure <i>Accessories - Gaskets, general items, joints, closures</i>	53
Distinte taglio <i>Cutting lists</i>	72
Nodi e sezioni <i>Sections</i>	83
Attrezzature <i>Equipment</i>	120
Lavorazioni / Montaggi <i>Working / Assembly</i>	121

Capitolato Door 62

Traccia per capitolato

Porte in alluminio realizzate con la serie taglio termico DOOR 62 con sistema di tenuta a doppia battuta con guarnizioni in materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente tubolari, con sistema in grado di assorbire le differenti dilatazioni termiche delle scocche in alluminio, da 18 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso e quello apribile avranno profondità 62mm, dovranno risultare complanari e avranno linee rette sia internamente che esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 90°. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'in-fisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: complanare

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili

Sistema di tenuta: doppia battuta, con guarnizioni in EPDM coestruse

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 18mm a forma tubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 16mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 5mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5 o 12mm

Profondità telaio: 62mm

Profondità anta: 62mm

Tubolarità profili: 44mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 17mm a 55mm

Capitolato Door 72

Traccia per capitolato

Porte in alluminio realizzate con la serie taglio termico DOOR 72 con sistema di tenuta a doppia battuta con guarnizioni in materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente tubolari, con sistema in grado di assorbire le differenti dilatazioni termiche delle scocche in alluminio, da 28 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso e quello apribile avranno profondità 72mm, dovranno risultare complanari e avranno linee rette sia internamente che esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 90°. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: complanare

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili

Sistema di tenuta: doppia battuta, con guarnizioni in EPDM coestruse

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 28mm a forma tubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 16mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 5mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5 o 12mm

Profondità telaio: 72mm

Profondità anta: 72mm

Tubolarità profili: 44mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 27mm a 65mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI4522/00 (66-70), oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI4522/00 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697-07 ed utilizzare secondo quanto indicato nostro "Manuale uso e manutenzione" dei serramenti e schermi oscuranti.

Caratteristiche della vetratura

La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e dei Requisiti Minimi.

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952:98, UNI 12365:05.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:04. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008.

Prestazioni

La serie Door 62/72 risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00, UNI EN 12210:00, disponibili i rapporti di prova ITT.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 12365:05.

Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 140-3:06.

Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91 e DL.192/05 e aggiornamento DL.311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1:07. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1:07 con la formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è OBBLIGATORIA e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetratura, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)
- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

Piano di Controllo di Produzione (FPC)

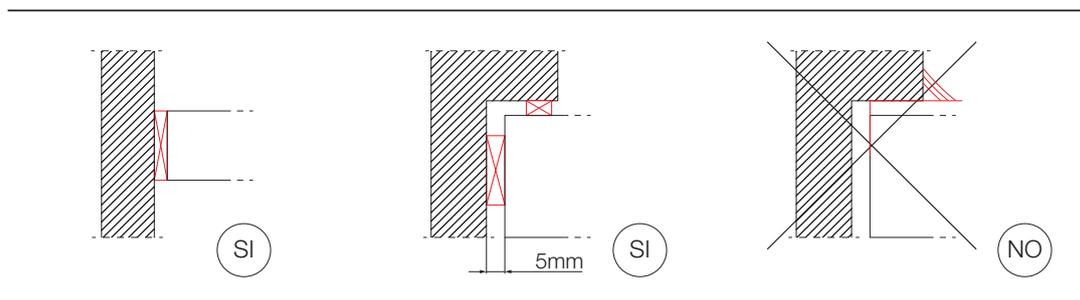
Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione. Ma suggeriamo caldamente di fare riferimento alle indicazioni riportate sui nostri manuali di posa "Thermoposa".

Test di Laboratorio (ITT)

Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richiama può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALSistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando nastri autoespandenti Thermoposa seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, Controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2 mm fuori quadro), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.



Inoltre, fondamentale è posare il serramento in modo corretto; per questo ALSistem consiglia di utilizzare il sistema **Thermoposa** con il quale si garantisce un sistema di posa del serramento ad alta efficienza termo-acustica. Grazie a questo sistema garantiamo l'adeguato isolamento del foro finestra ed un efficiente messa in opera del serramento nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni. Sono pertanto consigliati 3 principali interventi: corretta posa in opera del serramento, coibentazione del cassonetto, quando presente, taglio del marmo, se passante. Per maggiori indicazioni invitiamo a collegarsi a **Thermoposa.com**.

Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

- 1- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
- 2- il periodo
- 3- il prodotto da usare

Ecco le risposte:

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc.....) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0. In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo. Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sui nostri manuali di posa e sul nostro manuale d'uso e manutenzione dei serramenti e schermi oscuranti sulle seguenti note tecniche Uncsaal, UX 42 guida alla posa in opera delle finestre ed UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino o acido con attacco
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - cromatazione
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità "Qualicoat".

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI4522-66);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio
 - asciugatura
 - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a Sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Door. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALSistem, predisposti per le serie Door.

Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norme UNI EN 12020-02) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, (ad es. per porte a 2 ante ap.est. con maniglione antipanicco, la fuga dovrà essere 8mm anziché 5mm; le finestre a 3 e 4 ante e le finestre di misure ridotte dovranno avere le ante più strette del teorico, di almeno 0,5mm ogni traverso, per evitare interferenze sulla rotazione, ecc...).

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Door si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione
sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione
usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo	evita scelte inadeguate del profilo
sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio con nastri autoespandenti seguendo le indicazioni contenute nel programma Thermoposa®	evita infiltrazioni d'acqua e garantisce il giunto primario e secondario per 10 anni
utilizzare sempre il tassello di registro e le turboviti per il fissaggio	facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali e limita la trasmissione delle vibrazioni, garantisce solidità e sicurezza nel tempo
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta
utilizzare squadrette multifunzione	garantisce giunzioni di alta qualità e robuste nel tempo

Certificati accessori



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: QUALICOAT



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: EURAS EWAA QUALANOD



Gli accessori per le gamme Door sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

Certificazioni serie Door 62/72

Il sistema DOOR 62/72 è stato sottoposto alle prove indicate in tabella per le diverse tipologie di serramenti.

CERTIFICAZIONE SERIE DOOR 62/72	
Tipologia serramento	Porta 2 ante (apertura interna)
Misure del serramento	H =2.400 mm L =1.500 mm
Numero certificato	1994-CPR-RP1411
Valore prova permeabilità all'aria	classe 3
Valore prova tenuta all'acqua	classe 2A
Valore prova resistenza al vento	classe C3

ATTENZIONE al momento della stampa dell'edizione il sistema è in fase di certificazione per le prestazioni A.A.V della tipologia porta 2 ante apertura esterna. Chiedere in ufficio tecnico.

Resistenza all'effrazione dei nodi del sistema per serramenti Door 62/72

Per la resistenza all'effrazione il serramento Door 62 è stato sottoposto a prova, presso il laboratorio notificato IRcCos, ed è stato classificato in classe RC3. Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio corrisponde al n° 0247/RP/17.

Metodologia di analisi utilizzata

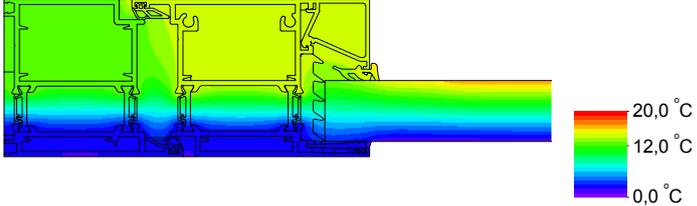
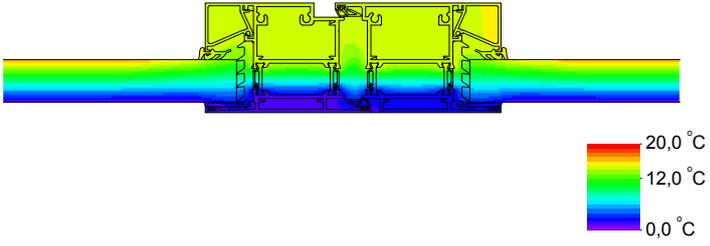
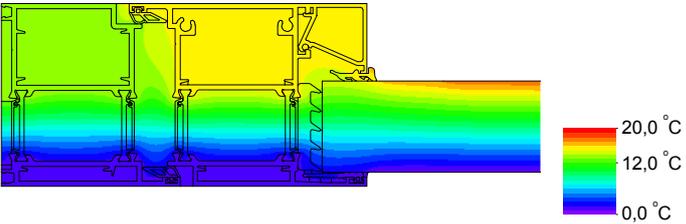
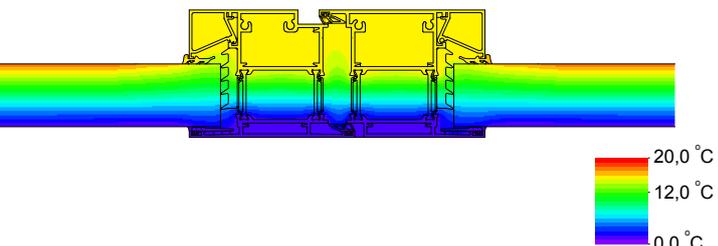
Sono state effettuate le prove sotto carico statico, sotto carico dinamico e sotto azione manuale di effrazione in riferimento alle norme specifiche riportate sul certificato.

Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Door 62/72

Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, l'intera serie Door 62/72 è stata certificata, dal laboratorio notificato IRCCOS, secondo la normativa di prodotto EN 14351-1:2006+A2:2016, seguendo il metodo di calcolo tramite "Flixo 8.0". Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio corrisponde al n° 1994-CPR-RP1614.

Metodologia di analisi utilizzata

Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma ISO 10077-2:2017. Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo 8.0". Si riporta come esempio, una pagina del documento rappresentante il nodo laterale e centrale.

	Nodo	Uf
Door 62	<p>Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo laterale TT 61533 + TT 61535</p> 	<p>Trasmittanza termica nodo laterale $U_f = 2,7 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>
	<p>Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo centrale TT 61537 + TT 61535</p> 	<p>Trasmittanza termica nodo centrale $U_f = 2,7 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>
Door 72	<p>Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo laterale TT 71533 + TT 71535</p> 	<p>Trasmittanza termica nodo laterale $U_f = 2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>
	<p>Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo centrale TT 71537 + TT 71535</p> 	<p>Trasmittanza termica nodo centrale $U_f = 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$</p>

Specifications Door 62

General specifications

Aluminum frames created with thermal break Door 62 doors and windows with central. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI12020-2 : 2001. Alloy according to ALSistem formula. The thermal insulation will consist of 18mm polyamide 6.6 hi-tech solution strips reinforced 25% with fibreglass, the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C.

The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 62mm deep, they have to result complanar and have straight lines both internally and externally with the possibility of accepting glazing bead solutions with 90 ° cutting. Glass sealing must follow the instruction shown in the catalog and only with original sealing gaskets. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALSistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label.

Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001. Alloy according to ALSistem formula.

Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: flush

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted.

Sealing system: open joint with pre-chamber or double rebate, with EPDM gaskets

Thermal insulation system: made using 18mm polyamide tubular spacers

Accessory system: original ALSistem

Distance between frame and sash: 16mm

Superimposition of sash rebate on frame: 5mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5 or 12mm

Frame depth: 62mm

Sash depth: 62mm

Tubularity of profiles: 44mm

Glass fastening: with smooth glazing beads

Space for glass or panel in sashes: from 17mm to 55mm

Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 4522/00 (66-70), or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the "Qualicoat" quality procedures and with standard UNI EN 12206-1.

Specifications Door 72

General specifications

Aluminum frames created with thermal break Door 72 doors and windows with central. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI12020-2 : 2001. Alloy according to ALsistem formula. The thermal insulation will consist of 18mm polyamide 6.6 hi-tech solution strips reinforced 25% with fibreglass, the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C.

The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 72mm deep, they have to result complanar and have straight lines both internally and externally with the possibility of accepting glazing bead solutions with 90 ° cutting. Glass sealing must follow the instruction shown in the catalog and only with original sealing gaskets. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALsistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALsistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label.

Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001. Alloy according to ALsistem formula.

Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: flush

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted.

Sealing system: open joint with pre-chamber or double rebate, with EPDM gaskets

Thermal insulation system: made using 28mm polyamide tubular spacers

Accessory system: original ALsistem

Distance between frame and sash: 16mm

Superimposition of sash rebate on frame: 5mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5 or 12mm

Frame depth: 72mm

Sash depth: 72mm

Tubularity of profiles: 44mm

Glass fastening: with smooth glazing beads

Space for glass or panel in sashes: from 27mm to 65mm

Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 4522/00 (66-70), or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the "Qualicoat" quality procedures and with standard UNI EN 12206-1.

Resistance of the finish

The surface finish must not suffer any corrosion or alterations in appearance for a period of time appropriate to the life of the product. The characteristics required to ensure the behaviour in accordance with the type of environment are specified in standards UNI4522/00 for oxidation and UNI EN 12206-1 for painting, bearing in mind that the key factors influencing weather resistance are proximity to the sea, atmospheric pollution, maintenance and cleaning also from rain.

Safety

In order to prevent physical harm or injury to users, the doors and windows must be designed in accordance with the relevant safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008 and UNI 7697-07. See “Uso e Manutenzione” by Thermoposa ALSistem.

Characteristics of the glazing

The glazing must be selected in accordance with performance criteria to meet the requirements of energy saving, sound insulation, solar radiation control, safety. Relevant standards: UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 April 1998 AND 90/2013.

Gaskets

The gaskets must only be the originals designed for the system, guaranteeing its performance and complying with reference standards UNI 3952:98, UNI 12365:05.

Sealants

The sealants must comply with the provisions of reference standards UNI EN ISO 11600:04. These materials must not corrode the parts made of aluminium and its alloys with which they come into contact and must therefore be neutral.

Accessories

The accessories must be the original ones produced for the range and in accordance with the criteria indicated in UNI standards and with the safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008. Available ITT test report.

Performance

The Door 62/72 range meets the requirements of standards UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00, UNI EN 12210:00.

Mechanical resistance

The system and its accessories shall be resistant to the stress of use in accordance with the limits established in standard UNI 12365:05.

Sound insulation

The choice of the type of sound insulation for a door or window depends on the intended purpose of the location in which the frame is to be fitted and on the level of external noise; the behaviour of the door or window on site is influenced by factors that cannot be determined beforehand (height from the floor, orientation of noise sources, etc.). The sound insulation capacity can therefore be estimated to a large degree, based on window/door air permeability, with a minimum permeability value of 2, and on the sound insulation capacity of the glass. In accordance with the methodology described in reference standard UNI EN ISO 140-3:06.

Thermal insulation

The choice of the heat insulation properties must be made on the basis of the energy saving requirements in accordance with law 10/91 and L.D.192/05 and update L.D.311/06 and of the environmental wellbeing requirements or with reference to standard UNI EN ISO 10077-1:07. The window/door thermal transmittance can be calculated from the transmittance values of the profiles and of the surfaces in accordance with standard UNI EN ISO 10077-1:07 using the formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certifications

It is possible to ask the manufacturer of the windows/doors, or alternatively the local licensee, for a photocopy of the test reports relating to specific properties.

CE Marking UNI EN 14351-1

CE marking is OBLIGATORY and is the system to which all manufacturers of doors and windows must comply in order to be able to sell their products in the European Union. The Manufacturer, or its representative, with its headquarters in the EEA [European Economic Area] is responsible for affixing the CE marking to its product, on a label applied to the product, on its packaging or on its accompanying commercial documents. Standard UNI EN 14351-1 applies to windows, glass doors, external pedestrian doors, external doors on escape routes, roof windows/skylights (including those resistant to external fire), ribbon windows, coupled windows and double windows. These doors/windows can have one or more sashes, with moving sashes and fixed parts, opening inwards or outwards, operated manually or automatically, completely or partially glazed, with or without a frame to contain the glass, with or without built-in shielding devices.

Standard UNI EN 14351-1 does not apply to:

- windows, glass doors and pedestrian doors with fire-resistant and smoke-proof characteristics
- internal doors (EN 14351-2)
- external obscuring shutters (UNI EN 13659)
- revolving doors
- windows situated on escape routes

The standard relates to certain voluntary and/or obligatory requirements:

- Watertightness
- Release of hazardous substances
- Impact resistance
- Wind resistance
- Load-bearing capacity of safety devices
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Glass radiance (light transmission)
- Air permeability

Factory Production Control (FPC)

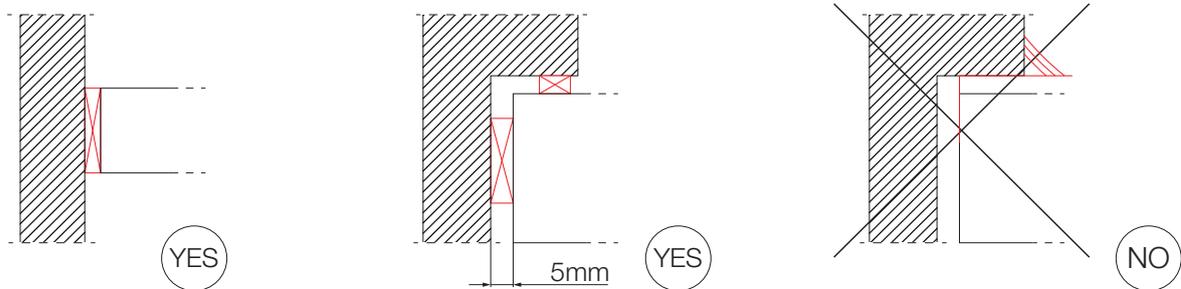
Factory production control is a system implemented by the manufacturer under its own responsibility, in order to ensure that the structural characteristics of the product are maintained over time within certain limits. The manufacturer must establish certain documented procedures, which indicate the methods that the personnel responsible for various controls must implement in order to monitor the process assigned to them frequently and accurately. The manufacturer is obliged to guarantee the traceability of the product by using codes or other methods. By means of a diagram, the manufacturer is also obliged to inform the purchaser of instructions relating to the use, handling, installation, maintenance and cleaning of the product. The installation characteristics, however, are not analysed. Refer to our Thermoposa manuals.

Laboratory Test (ITT)

The characteristics of the door/window are assessed on the finished product complete with its metal fittings, double glazing, panels and all the accessories and treatments that render it ready for use. Any manufacturer who requests it can obtain the results of the tests (ITT) on the doors/windows directly from Al sistem or from the local licensee, which grants the right to use the results of the certificates of the ITTs received from the Laboratory, by means of a cascading agreement between the parties. The manufacturer is responsible for the product's compliance with the European standards indicated in the draft standard and found in the national standards (UNI standards).

Installation

In order for the window to operate properly, it is very important to pay extremely close attention to the vertical positioning and levelling of the frame, and then to seal it using Thermoposa self-expanding tapes, following the advice in the example shown below, also checking that the openings are sufficiently filled (shimming the glass 1-2 mm out of square), so that, with the adjustment of the materials, there is no deterioration of operation over time.



Our company, that in the field of exterior doors has always been ahead in research and development In the high-efficiency thermo-acoustic solutions, adopts **Thermoposa** system to guarantee a correct redevelopment of the window hole.

The Thermoposa System includes 3 main interventions:

- Proper installation of the window
- Insulation of the box
- Cutting Marble, whether through

Maintenance of the aluminium surfaces

In view of the high amounts of pollution now reached in all countries, particularly in large cities and in coastal areas beaten by the sea wind, it is very important for aluminium surfaces that are in contact with the atmosphere to be cleaned regularly. Our intention is to raise the awareness of the manufacturers of doors and windows so that they can in turn advise THE CLIENT as well as possible.

It is good practice to take 3 fundamental points into consideration:

- 1- how often the cleaning operation must be carried out over the course of the year
- 2- the period
- 3- the product to be used

Here are the answers:

The number of cleaning operations depends on the level of pollution in the area in which the building is located, ranging from 1 to 3 times a year.

The period may be:

- at the end of winter
- in the middle of summer
- in the middle of autumn, depending on the number of cleaning operations

It is important that the product to be used for cleaning is neutral; using the wrong product could ruin the various different materials of which a door or window consists (gaskets, sealants, marble, etc) and cause damage that could compromise the efficiency and life of the product.

The characteristics of these products as well as the frequency of the cleaning to be adopted are defined in draft standards UNIMET12.04.270 and E12.04.277.0.

If no neutral product is available, it is preferable to use warm water with a nonabrasive cloth.

In order to install, maintain and clean the doors and windows correctly, we also suggest that you consult the instructions contained in the following Uncsaal technical notes: UX 42 guide to installing windows UX 10 cleaning of surfaces of doors/windows and continuous facades. Refer to our Thermoposa manuals.

Painting phases

1. The painting cycle offer the possibility of obtaining an excellent protective coating on the surface of the frames and a greater brightness of colour;
2. The layer must have a min. thickness of 60 micron on the visible parts;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing
 - alkaline (or acid) pickling with etching
 - washing
 - deoxidising
 - washing
 - chromate treatment
 - washing in demineralised water
 - drying at 75°C
 - painting in thermosetting powder coating
 - oven polymerisation

All operations carried out on aluminium must comply with the provisions of the "Qualicoat" quality label.

Anodisation phases

1. The oxide layer may vary from 15 to 20 micron (UNI4522-66), according to the area in which the door/window is located;
2. it can be normal or electro-colour;
3. the material shall be subjected to the following process:
 - removal of grease/dirt without etching
 - washing
 - alkaline pickling with etching (except for shiny finishes)
 - washing
 - deoxidising
 - washing
 - oxidation in sulphuric acid bath at 18/20°C, density of corrosion 1.5[A]dmq
 - inorganic or organic colouring or electro-colour (except for silver)
 - double washing
 - drying
 - hot fixing boiling with nickel salts, fixing 2.5/3 minutes for every micron of thickness

Observation

During the preliminary phase the project manager or door/window fitter must determine the type of door/window to be used depending on the elements provided by the client. During the selection or inspection, the necessary moment of inertia must be considered depending on the wind pressure and the required profile chosen from the Door range. Obviously, the appropriate accessories must be used from the original AL sistem accessories, provided for the Door range.

Profile dimensions and weights

The dimensions and weights indicated on the drawings of the profiles in the catalogue are theoretical and can vary according to the extrusion dimensional tolerances (Standard UNI EN 12020-02) and to the type of finish. Painting also adds to the thickness, thus reducing the housings

for inserting the gaskets and accessories. This variability could influence the dimensions of the cut and consequently those of the finished door/window. The differences in cut can increase also in proportion to the number of sashes per door/window. It is advisable, in initial works or in those with large quantities, to create a true sample to check that it works properly.

Cut dimensions

The theoretical dimensions of cut indicated in this catalogue must be altered according to the type and depending on the precision of the cutting machine being used, (e.g. for double-sash doors opening outwards with panic exit bar, the space must be 8 mm rather than 5 mm etc.).

During fabrication of 3/4 sash windows the sashtrans cutting size must be 0.5cm shorter.

Advice for correct assembly

To obtain the best results when using Door profiles, it is advisable to pay careful attention to all of the following points, designed to reinforce all of the weak points of a normal window, thus optimising the performance offered by the window.

Correct procedure	Target
seal the profiles together in the joint at 45°	prevents water seepage, prevents corrosion
seal the profiles on the jamb when they are faced	prevents water seepage, prevents corrosion
use limit curves to select the profile	avoids choosing the wrong profile
seal the window or door on the perimeter between profile and counter-frame with Thermoposa self-expanding tapes	prevents water seepage
always use the wall spacer and the screw for fixing	facilitates installation, ensures better frame positioning, insulates materials, minimises the transmission of vibrations and ensure safety in time
protect all the work carried out on the profiles	prevents corrosion increasing the life of the frame over time
use counterprofile during the 45° cut	guarantees a correct cut in order to obtain a perfect angle joint
use multi-purpose corner brackets	guarantees high-quality joints and solid in time

Accessory certification



The painted aluminium products are certified according to the technical specifications of: QUALICOAT



The anodised aluminium products are certified according to the technical specifications of: EURAS EWAA QUALANOD



The accessories for the Door ranges are produced by ISO9001 and ISO14001 certified companies

Important

All the information provided in this catalogue is for guidance purposes only and in no way commits the company, which reserves the right to make improvements to its products whenever it deems this to be necessary. The company reserves the right of ownership of this catalogue and it is prohibited to reproduce or transfer it to third parties without written authorisation.

Door 62/72 certification

DOOR 62/72 CERTIFICATE	
Window type	2-lift window door (internal opening)
Window measure	H =2.400 mm L =1.500 mm
N° certificate	1994-CPR-RP1683
Air permeability	classe 3
Watertight proof	classe 2A
Wind permeability proof	classe C3

WARNING at the moment of the printing of the edition the system is pending A.W.W certifications for 2-lift window door. Ask to technical service.

Determination of burglary resistance of the system Door 62/72 section

In order to determinate the burglary resistance of the profile, the entire system Door 62/72 has been certified, by the notified laboratory IRcCos, and has been classified in RC3 class. The reference code of the document issued by the laboratory corresponds to n° 0247/RP/17.

Methodology analysis used

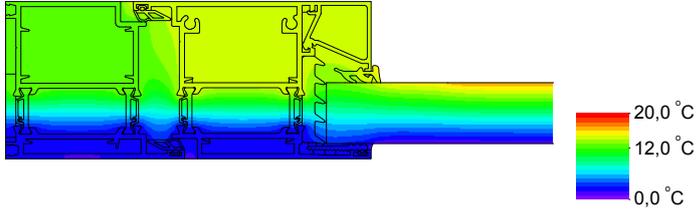
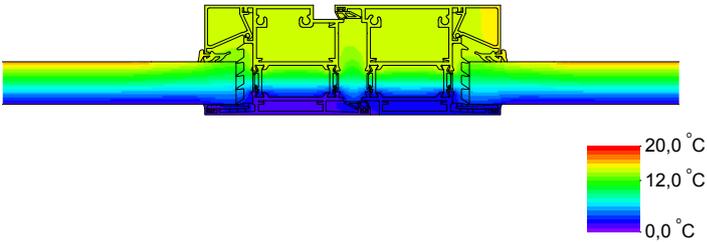
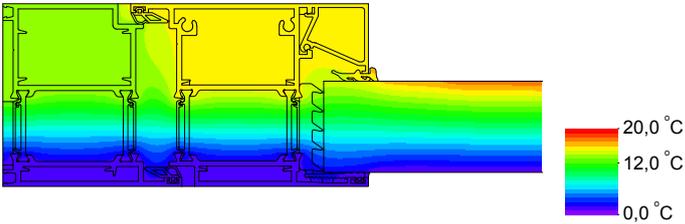
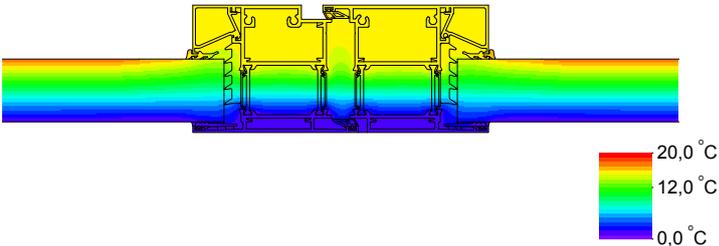
There have been made tests under static load, dynamic load and under manual burglary resistance with reference to the standard shown in the certificate.

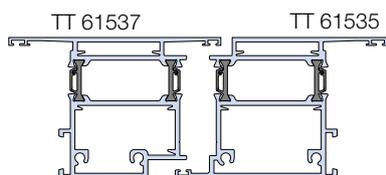
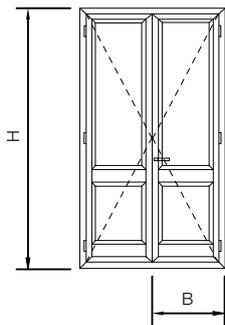
Determination of thermal transmittance of the system Door 62/72 section

In order to determine the thermal transmittance of the profile, the entire system Door 62/72 has been certified, by the notified laboratory IRcCos, in accordance with product standard EN 14351-1:2006+A2:2016, following the method of calculation by software "Flixo pro 8.0". The reference of the document issued by the laboratory correspond to n° 1994-CPR-RP1614.

Methodology analysis used

The calculation of the thermal transmittance was performed according to the ISO 10077-2:2017. For the calculations we used the software "Flixo pro 8.0". As an example there is a document page representing the lateral and central section.

	Section	Uf
Door 62	Trend of temperatures and heat flows in the lateral section TT 61533 + TT 61535 	Thermal transmittance of the lateral section $U_f = 2,7 \text{ W/m}^2\text{K}$
	Trend of temperatures and heat flows in the central section TT 61537 + TT 61535 	Thermal transmittance of the central section $U_f = 2,7 \text{ W/m}^2\text{K}$
Door 72	Trend of temperatures and heat flows in the lateral section TT 71533 + TT 71535 	Thermal transmittance of the lateral section $U_f = 2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
	Trend of temperatures and heat flows in the central section TT 71537 + TT 71535 	Thermal transmittance of the central section $U_f = 2,2 \text{ W/m}^2\text{K}$



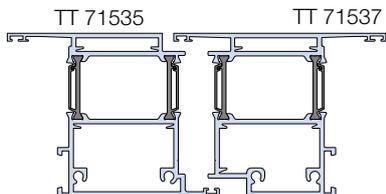
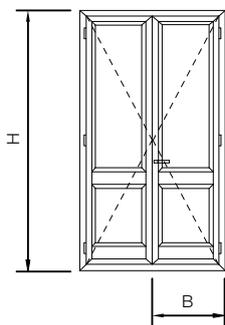
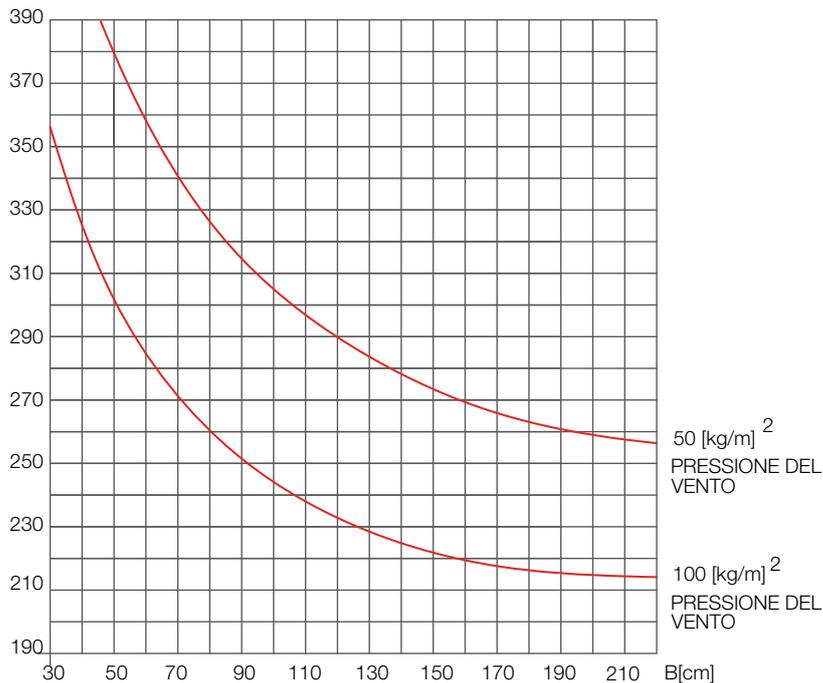
$J_t = 77,64 \text{ cm}^4$

freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

Check that the deflection of the profile is compatible with the glass used

H[cm]



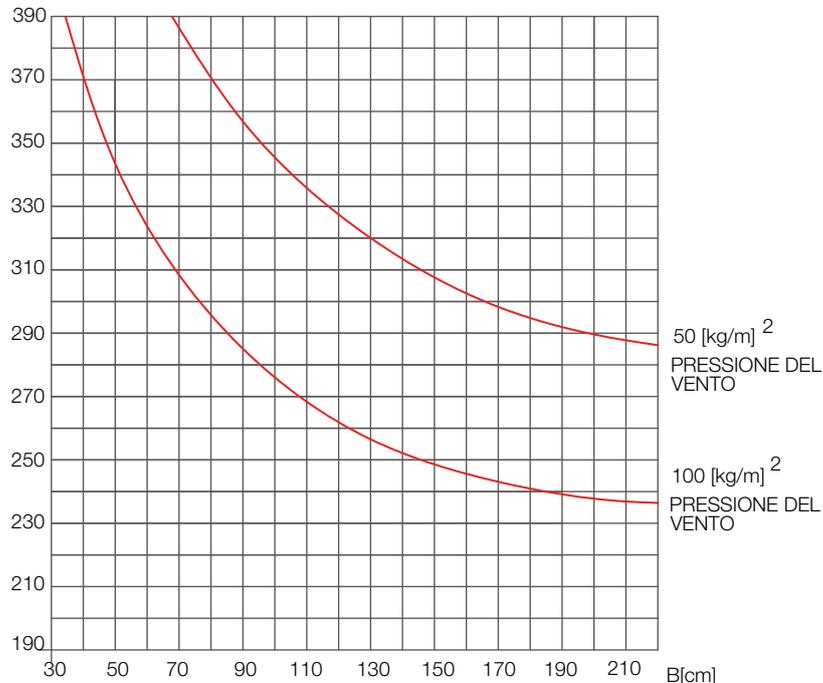
$J_t = 113,49 \text{ cm}^4$

freccia max 1/300

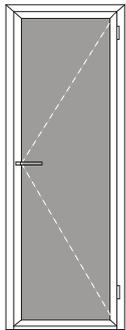
VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

Check that the deflection of the profile is compatible with the glass used

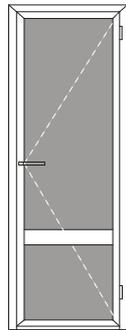
H[cm]



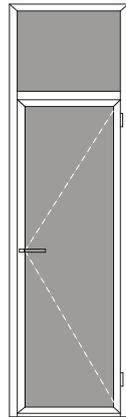
I DIAGRAMMI DI PORTATA SONO CALCOLATI SU BASE TEORICA IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE INERZIALI DEI PROFILI



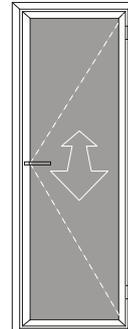
Porta 1 anta
1-sash door



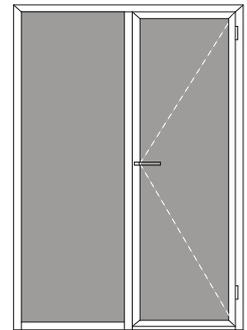
Porta 1 anta con fascia
1-sash door with crosspiece



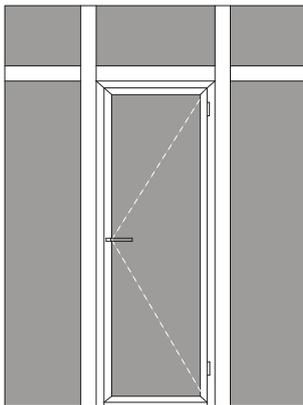
Porta 1 anta con sopra luce
1-sash door with top frame



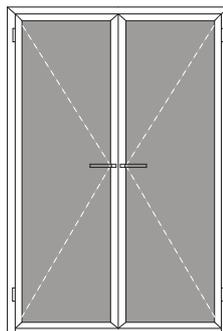
Porta 1 anta va e vieni
1-sash double action



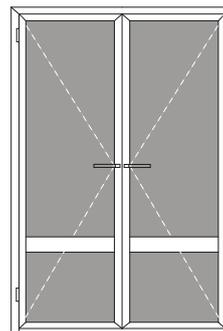
Porta 1 anta con vetrina
1-sash door with cabinet



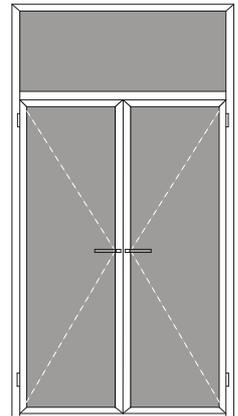
Porta 1 anta in abbinamento a facciata continua
1-sash door in pairing with curtain wall



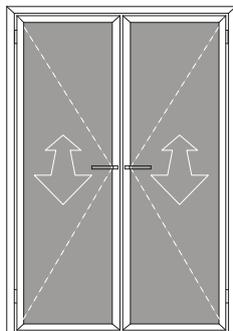
Porta 2 ante
2-sashes door



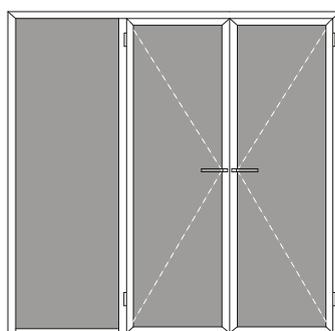
Porta 2 ante con fascia
2-sashes door with crosspiece



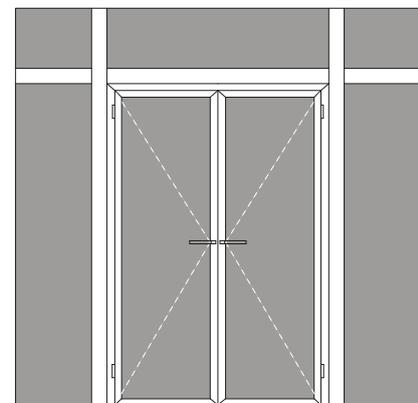
Porta 2 ante con sopra luce
2-sashes door with top frame



Porta 2 ante va e vieni
2-sashes double action



Porta 2 ante con vetrina
2-sashes door with cabinet

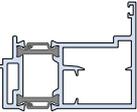
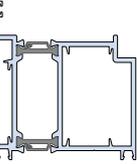
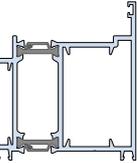
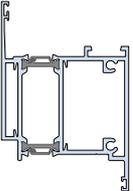
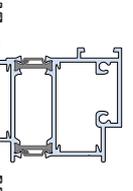
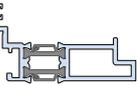
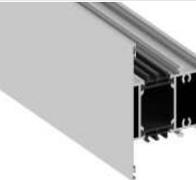
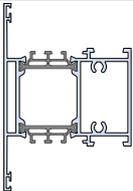


Porta 2 ante in abbinamento a facciata continua
2-sashes door in pairing with curtain wall

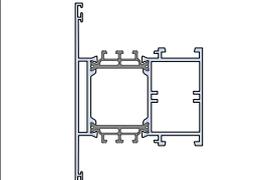
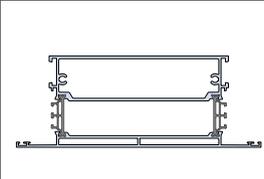
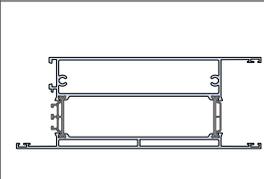
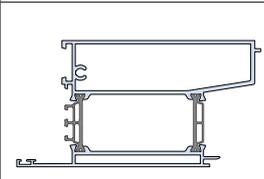
TIPOLOGIE
COSTRUTTIVE
Constructive type

ANTA MINIMA REALIZZABILE 600mm

DOOR 62

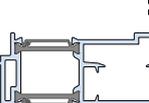
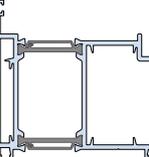
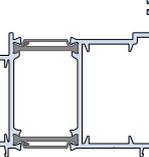
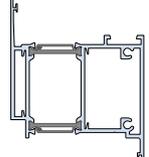
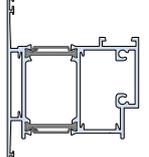
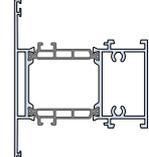
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 61505	Soglia 18mm <i>18mm threshold</i>	929	8,99 0,88
		TT 61523	Adattatore per abbinamento Planet 62/ Door 62 per apertura esterna <i>Outer opening adapter for Planet 62/Door 62</i>	1432	22,14 8,38
		TT 61524	Profilo per porte pivot <i>Swing door profile</i>	1082	14,51 1,62
		TT 61533	Telaio a L apertura interna <i>Indoor opening L frame</i>	1972	33,28 29,23
		TT 61534	Telaio a L apertura esterna <i>Outdoor opening L frame</i>	1936	34,86 28,95
		TT 61535	Anta a Z <i>Z sash</i>	2152	39,89 37,11
		TT 61537	Anta a T apertura esterna <i>Outdoor opening T sash</i>	2204	37,83 36,00
		TT 61584	Adattatore per abbinamento Planet 62/ Door 62 apertura interna <i>Inner opening adapter for Planet 62 /Door 62</i>	1056	13,88 2,56
		TT 61738	Traverso da 92mm - fissaggio viti <i>92mm transom - fix screw</i>	1765	32,55 26,66

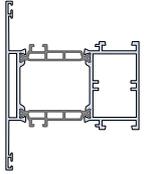
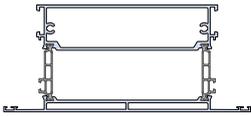
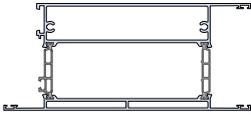
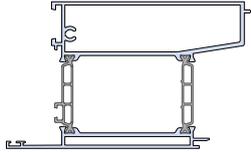
DOOR 62

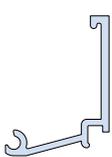
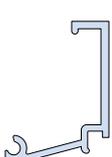
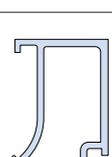
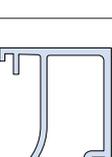
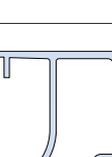
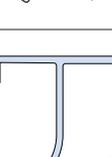
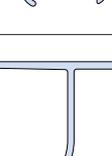
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 61838	Traverso da 92mm - fissaggio con cavalletto <i>92mm transom - fix clamp</i>	1700	31,62 25,93
		TT 61840	Fascia da 165mm <i>165mm central crossbeam</i>	3259	62,93 244,40
		TT 61841	Zoccolo da 165mm <i>165mm base</i>	3249	67,79 250,52
		TT 61847	Zoccolo riportato <i>Fitted base</i>	2274	43,96 84,98

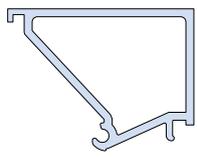
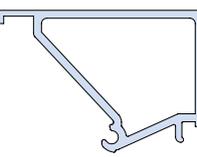
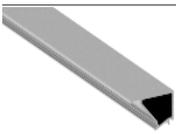
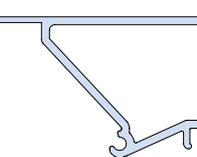
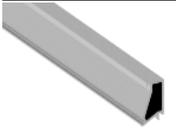
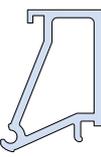
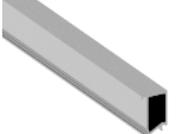
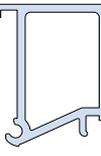
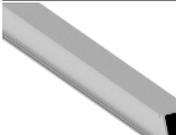
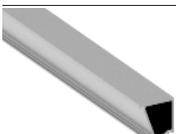
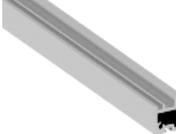
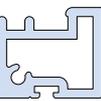
ELENCO PROFILI
List of profiles

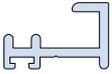
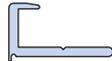
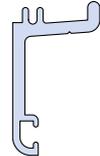
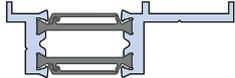
DOOR 72

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 71505	Soglia 18mm <i>18mm threshold</i>	964	15,17 0,98
		TT 71523	Adattatore per abbinamento Planet 72/ Door 72 per apertura esterna <i>Outer opening adapter for Planet 72/Door 72</i>	1467	32,98 9,14
		TT 71524	Profilo per porte pivot <i>Swing door profile</i>	1151	22,66 1,74
		TT 71533	Telaio a L apertura interna <i>Indoor opening L frame</i>	2007	49,13 31,71
		TT 71534	Telaio a L apertura esterna <i>Outdoor opening L frame</i>	1971	50,71 31,42
		TT 71535	Anta a Z <i>Z sash</i>	2187	57,85 39,57
		TT 71537	Anta a T apertura esterna <i>Outdoor opening T sash</i>	2239	55,83 38,48
		TT 71584	Adattatore per abbinamento Planet 72/ Door 72 apertura interna <i>Inner opening adapter for Planet 72 /Door 72</i>	1091	21,69 2,76
		TT 71738	Traverso da 92mm - fissaggio viti <i>92mm transom - fix screws</i>	1799	48,18 27,01

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		TT 71838	Traverso da 92mm - fissaggio cavallotto <i>92mm transom - fix clamp</i>	1734	46,70 26,28
		TT 71840	Fascia da 165mm <i>165mm central crossbeam</i>	3293	91,38 249,03
		TT 71841	Zoccolo da 165mm <i>165mm central crossbeam</i>	3290	97,67 257,00
		TT 71847	Zoccolo riportato <i>Fitted base</i>	2315	64,09 86,88

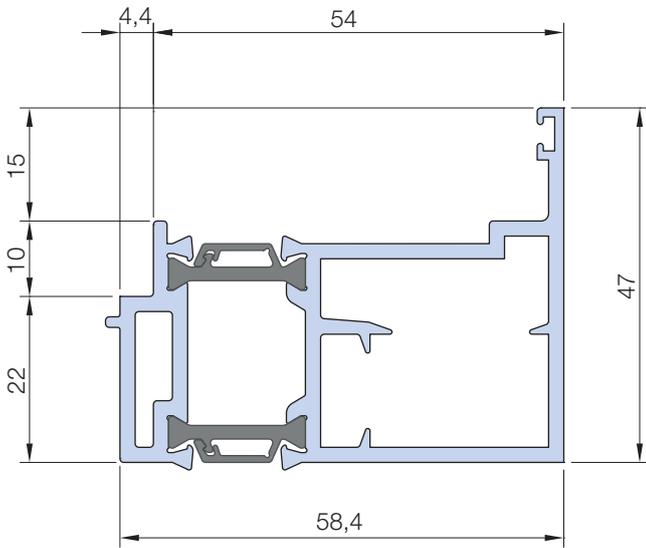
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1404	Fermavetro retto da 3,5mm <i>3,5mm smooth glazing bead</i>	190	-
		PL 1407	Fermavetro retto da 7mm <i>7mm smooth glazing bead</i>	206	-
		PL 1411	Fermavetro retto da 10,5mm <i>10,5mm smooth glazing bead</i>	252	-
		PL 1414	Fermavetro retto da 14mm <i>14mm smooth glazing bead</i>	257	-
		PL 1418	Fermavetro retto da 17mm <i>17mm smooth glazing bead</i>	268	-
		PL 1421	Fermavetro retto da 21mm <i>21mm smooth glazing bead</i>	290	-
		PL 1425	Fermavetro retto da 24,5mm <i>24,5mm smooth glazing bead</i>	304	-
		PL 1428	Fermavetro retto da 27,5mm <i>27,5mm smooth glazing bead</i>	312	-
		PL 1432	Fermavetro retto da 31,5mm <i>31,5mm smooth glazing bead</i>	331	-

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 1435	Fermavetro retto da 35mm <i>35mm smooth glazing bead</i>	434	-
		PL 1439	Fermavetro retto da 38,5mm <i>38,5mm smooth glazing bead</i>	445	-
		PL 1442	Fermavetro retto da 41,5mm <i>41,5mm smooth glazing bead</i>	454	-
		PL 14214	Fermavetro retto di sicurezza da 14mm <i>14mm tubular smooth glazing bead</i>	329	-
		PL 14221	Fermavetro retto di sicurezza da 21mm <i>21mm tubular smooth glazing bead</i>	353	-
		PL 14225	Fermavetro retto di sicurezza da 24,5mm <i>24,5mm tubular smooth glazing bead</i>	370	-
		PL 14228	Fermavetro retto di sicurezza da 27,5mm <i>27,5mm tubular smooth glazing bead</i>	389	-
		PL 2058	Soglia calpestabile 3mm <i>3mm threshold plate</i>	404	-
		PL 20155	Profilo porta spazzolino per soluzione soglia 3mm <i>Brush holder for 3mm threshold solution</i>	518	-

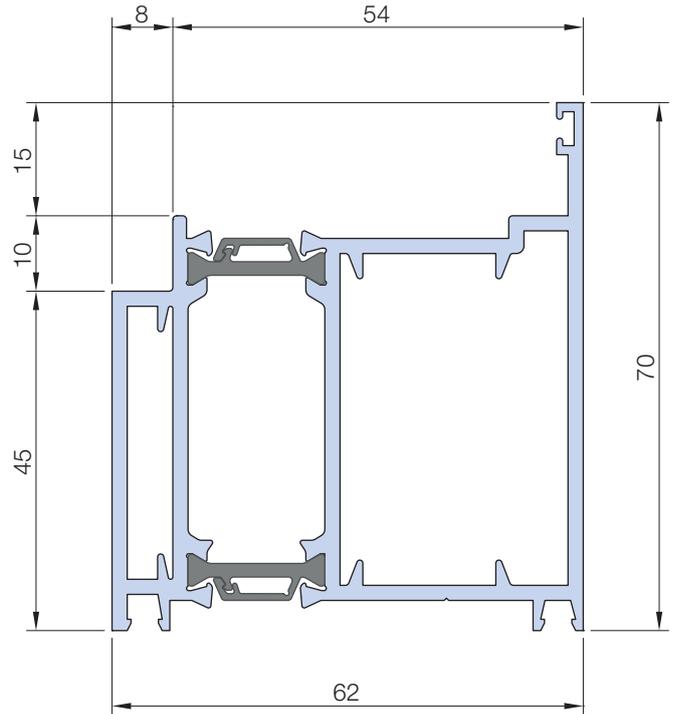
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
		PL 20159	Profilo porta spazzolino per soluzione soglia 18mm <i>Brush holder for 18mm threshold solution</i>	275	-
		PL 20160	Profilo porta pannello <i>Panel-holder profile</i>	181	-
		PL 20228	Battuta riportata a 22mm per telai fissi <i>22mm fitted rebate for fixed Z frame</i>	217	-
		TT 71598	Profilo per abbinamento con facciata Sirio 50 <i>Profile for combining with Sirio 50 facade</i>	951	-

ELENCO PROFILI

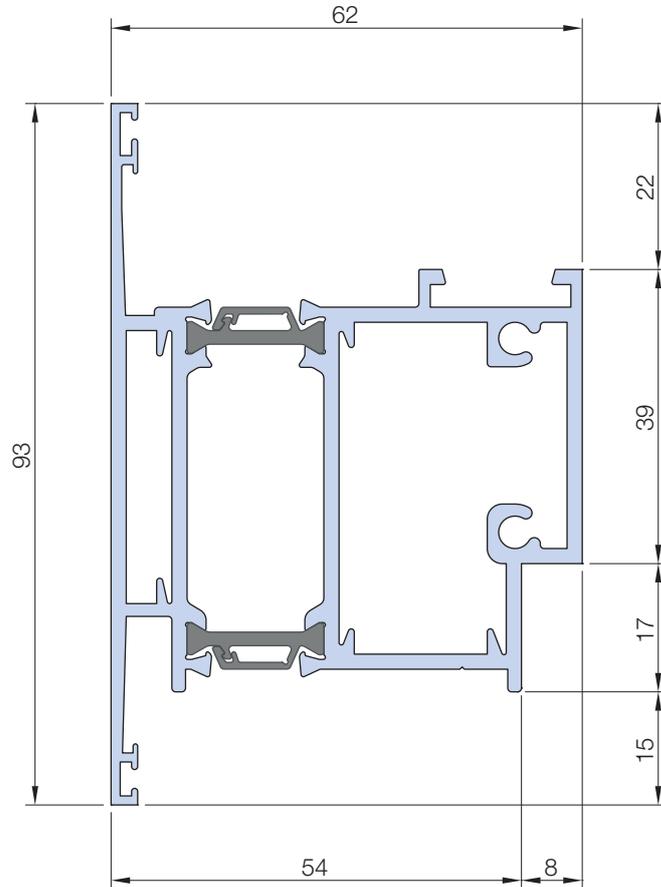
List of profiles



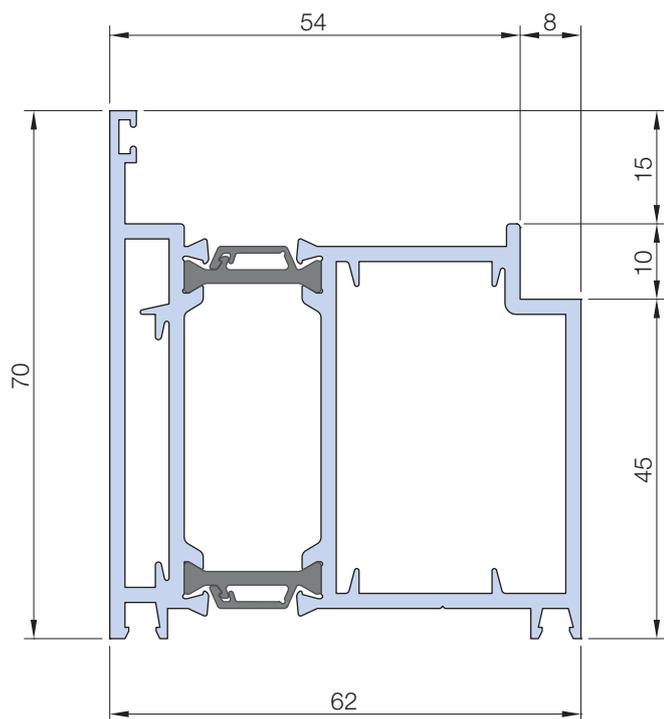
TT 61523
g/m 1.432



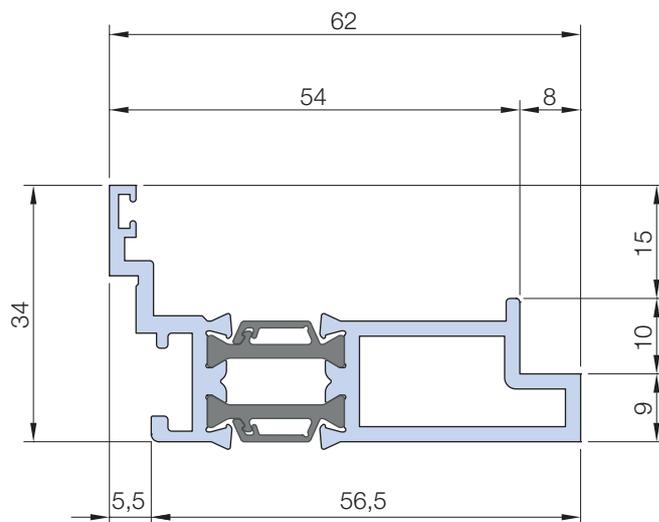
TT 61534
g/m 1.936



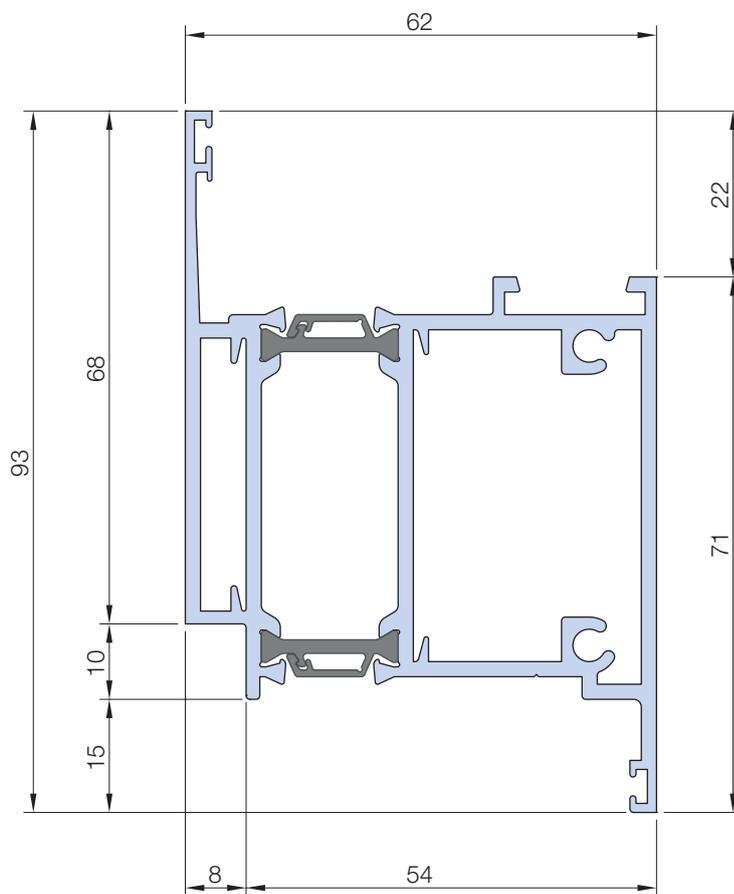
TT 61537
g/m 2.204



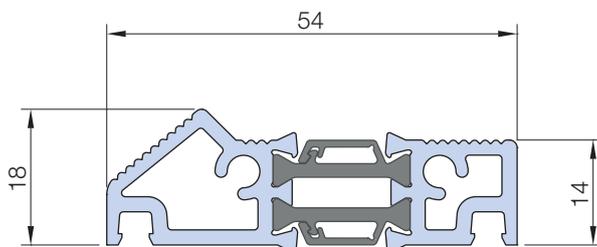
TT 61533
g/m 1.972



TT 61584
g/m 1.056

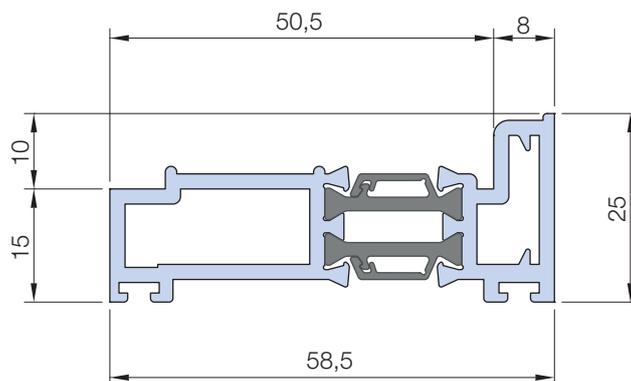


TT 61535
g/m 2.152



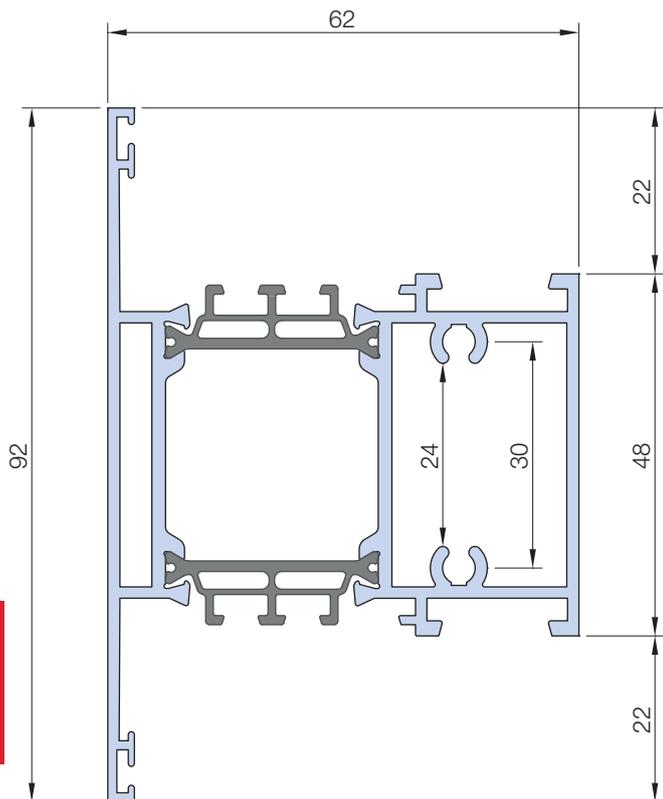
TT 61505

g/m 929

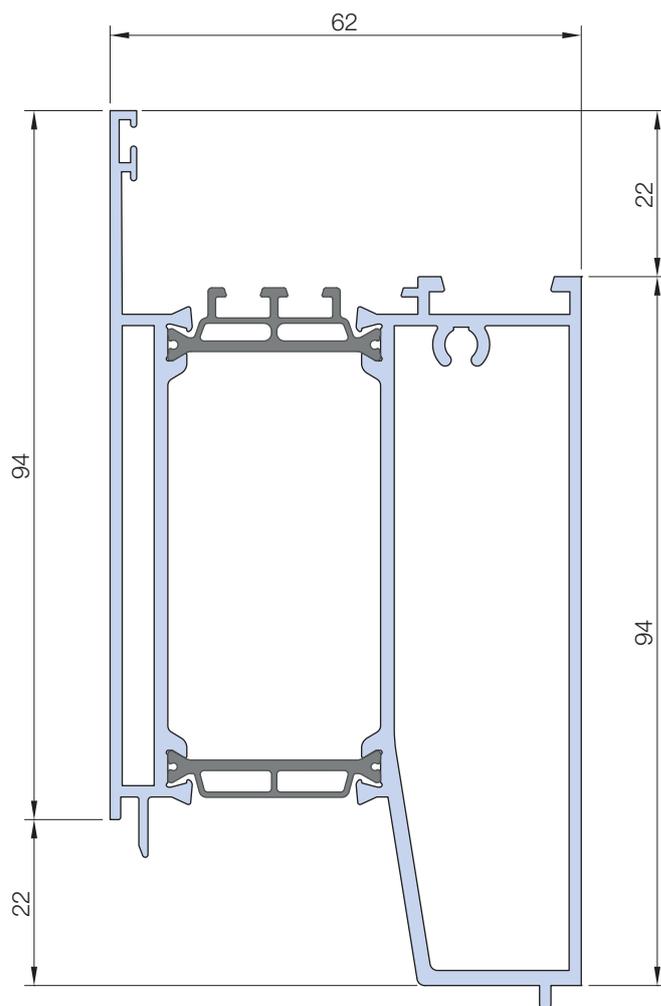


TT 61524

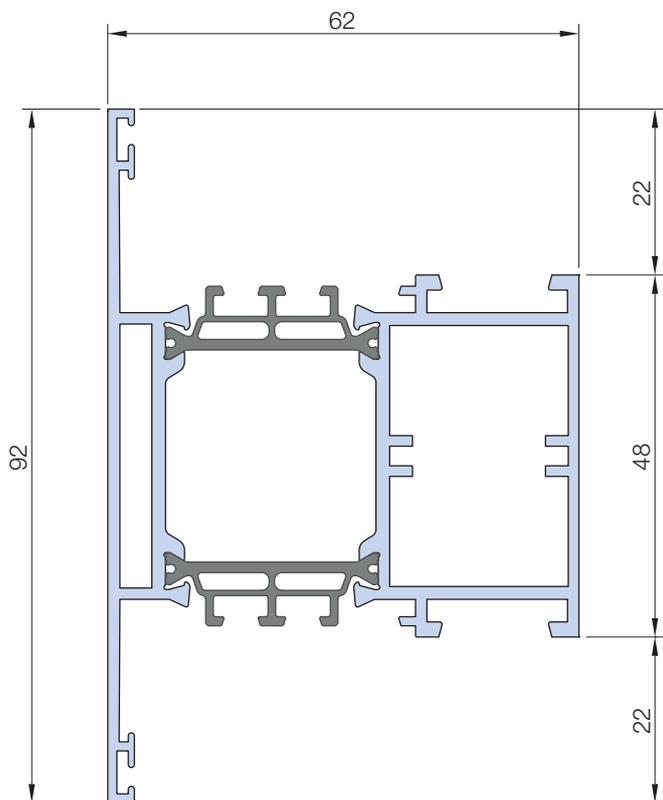
g/m 1.082



TT 61738
g/m 1.765

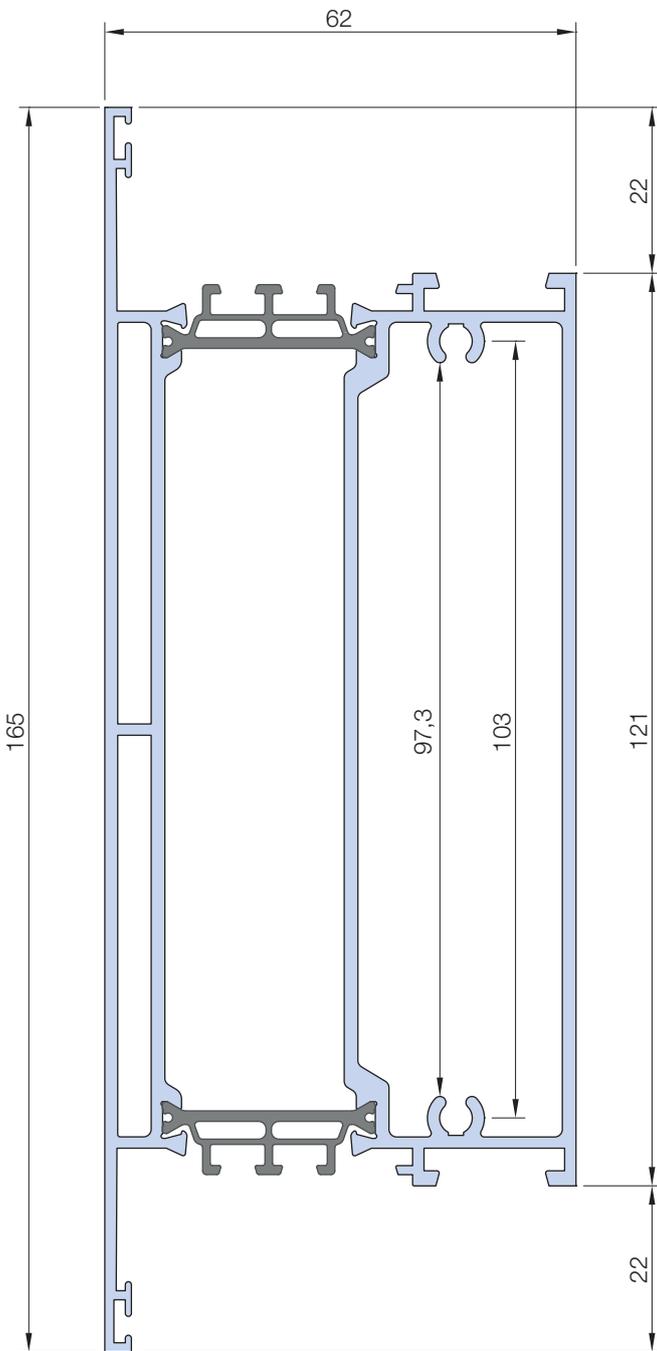


TT 61847
g/m 2.274



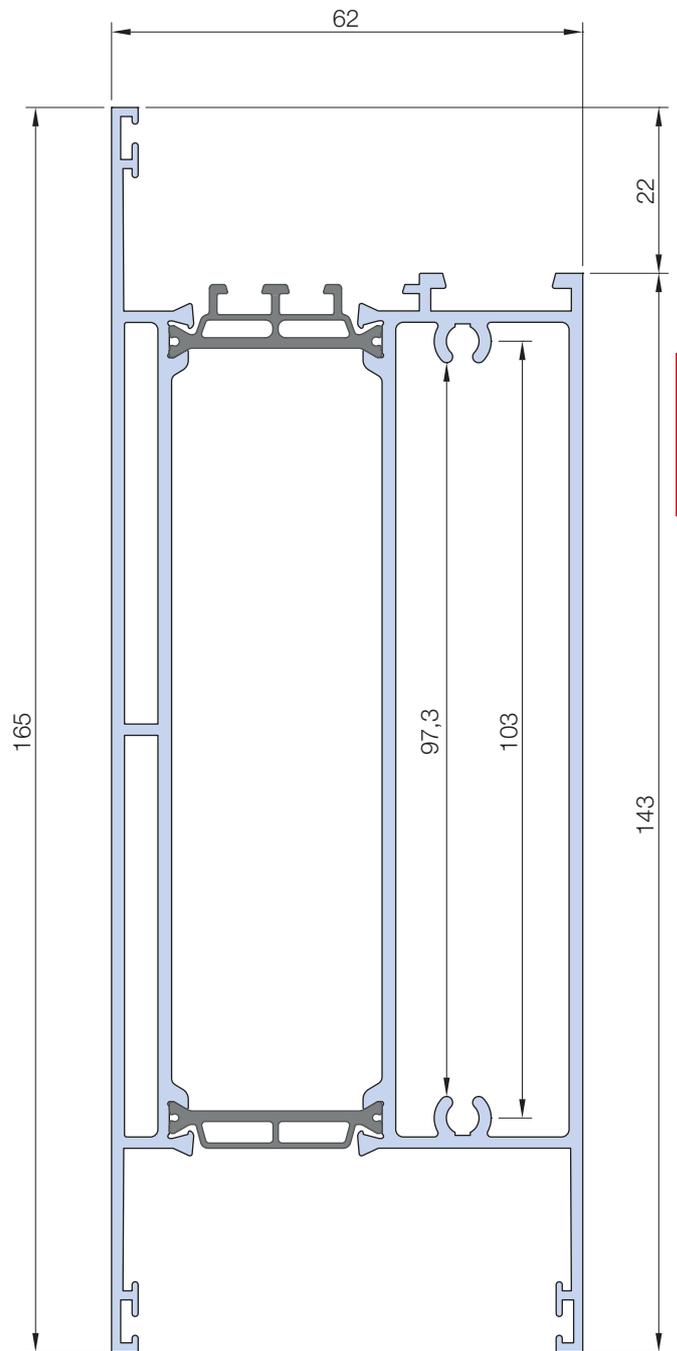
TT 61838
g/m 1.700

SAGOMARIO
Profile representation



TT 61840

g/m 3.259

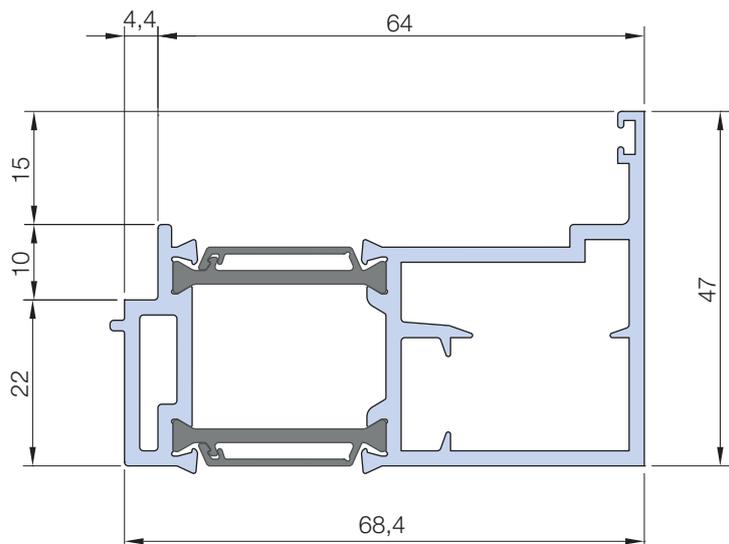


TT 61841

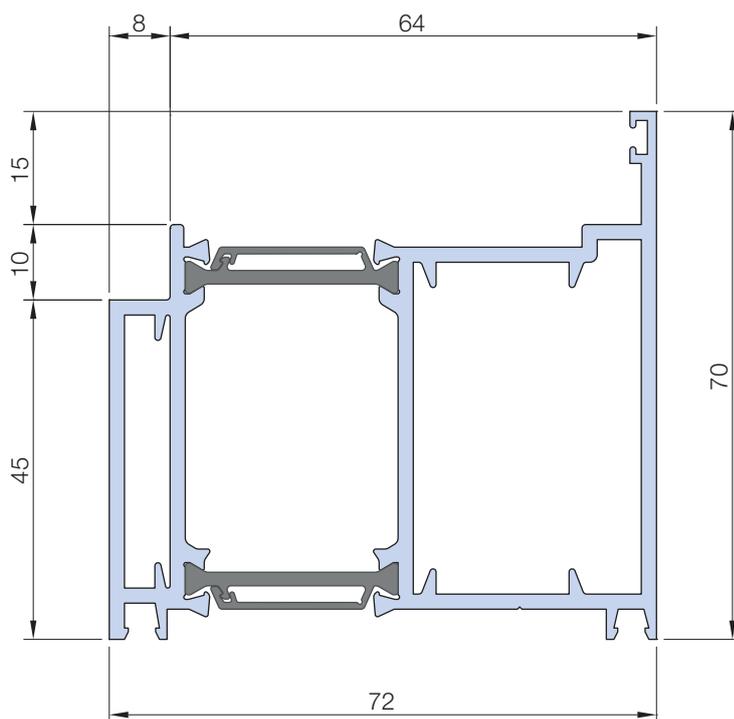
g/m 3.249

SAGOMARIO
Profile representation

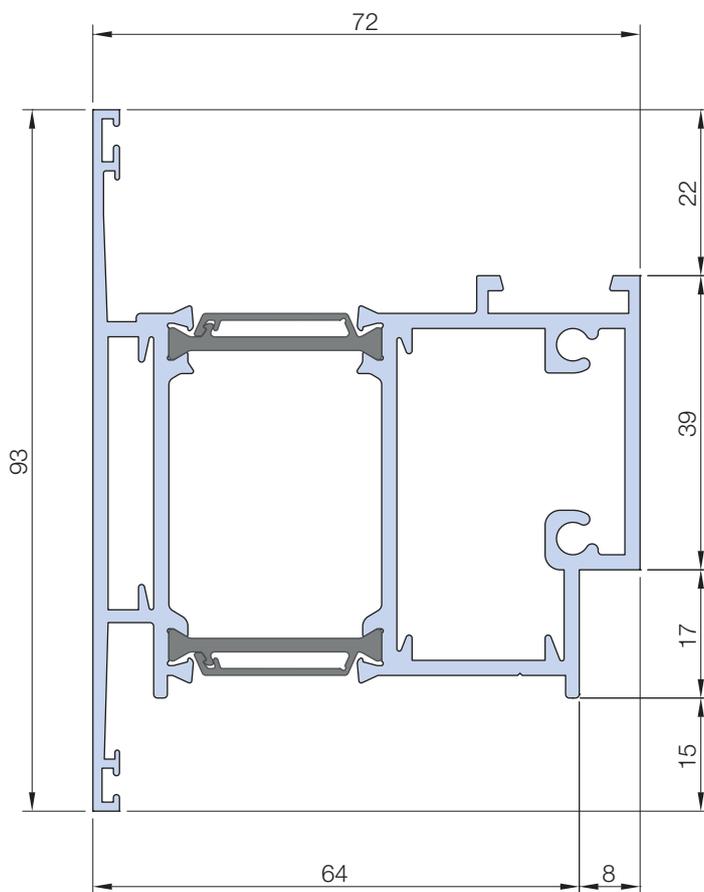
DOOR 72



TT 71523
g/m 1.467



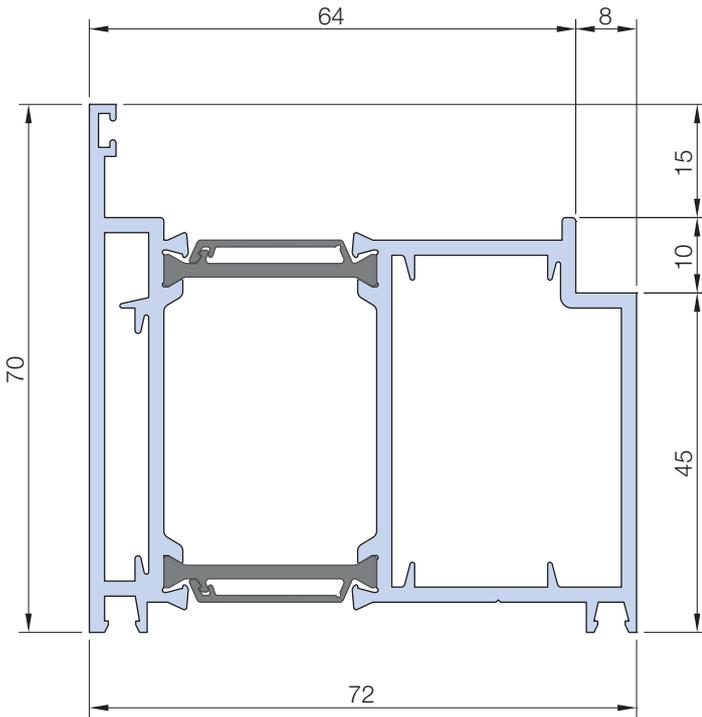
TT 71534
g/m 1.971



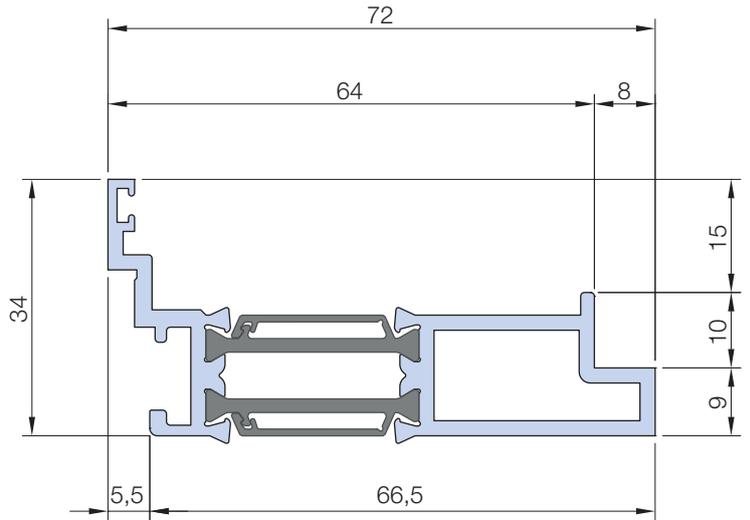
TT 71537
g/m 2.239

SAGOMARIO
Profile representation

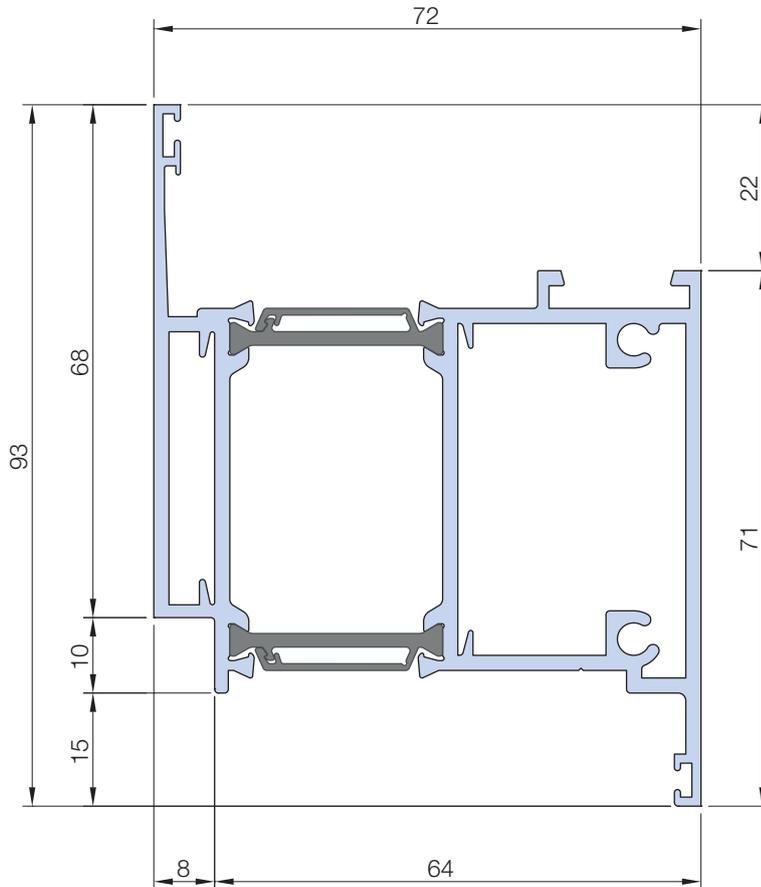
DOOR 72



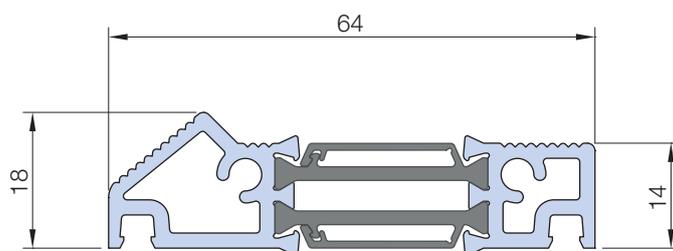
TT 71533
g/m 2.007



TT 71584
g/m 1.091

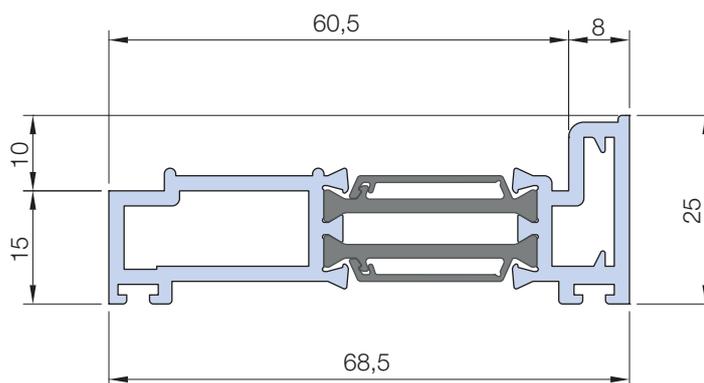


TT 71535
g/m 2.187



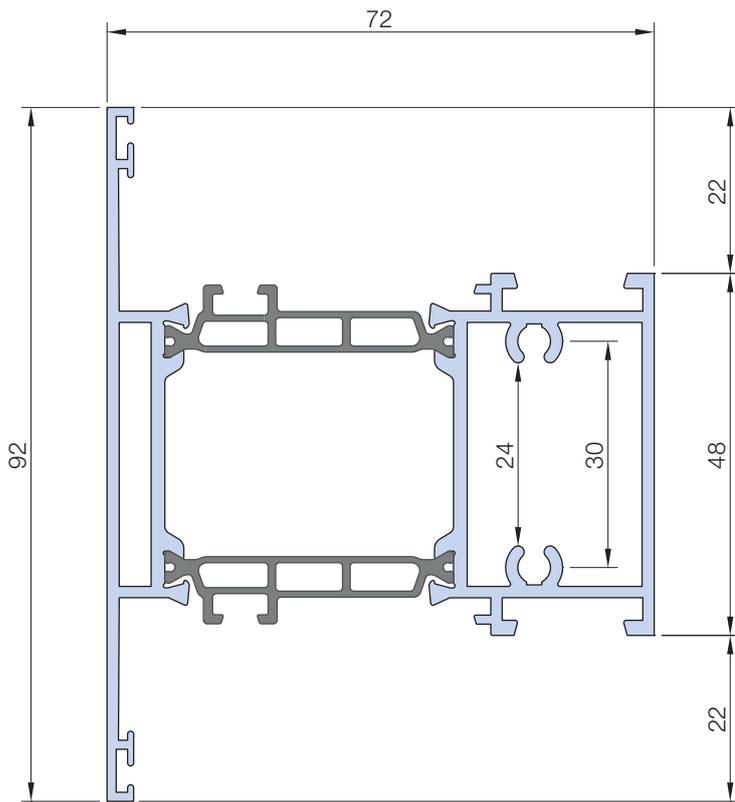
TT 71505

g/m 964

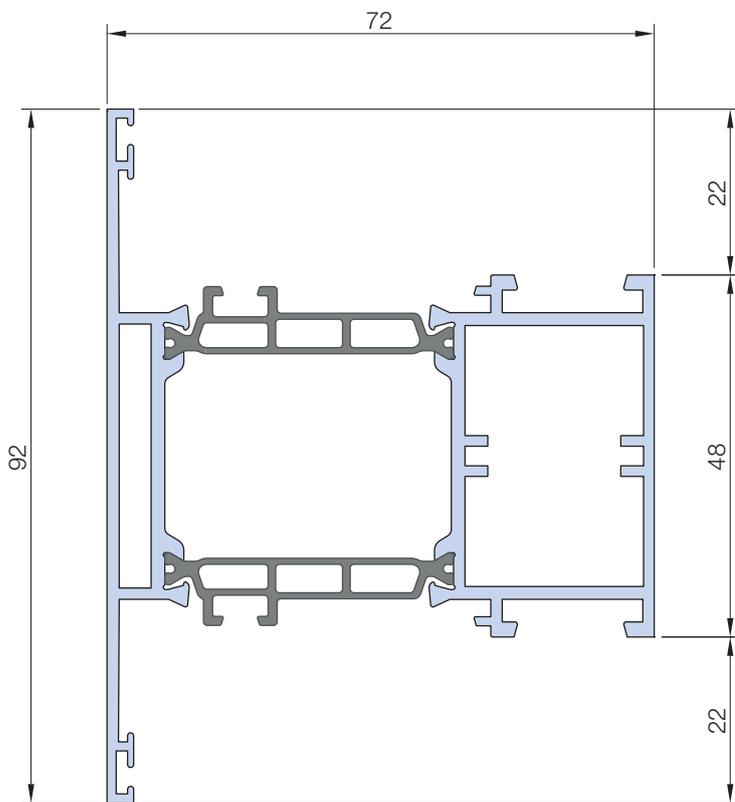


TT 71524

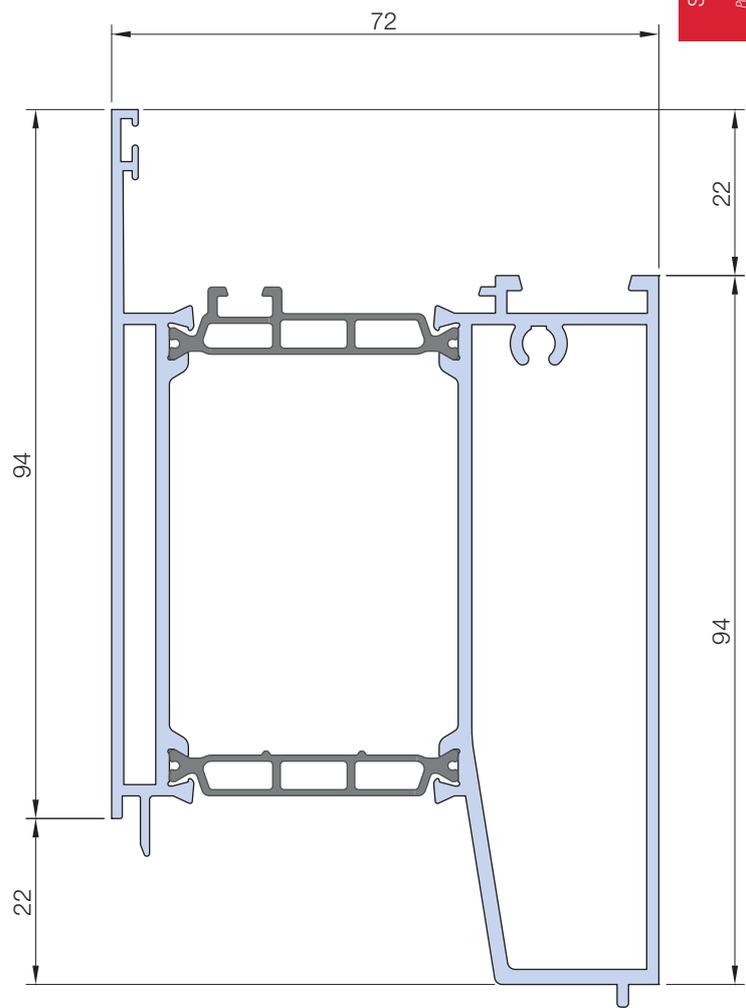
g/m 1.151



TT 71738
g/m 1.799



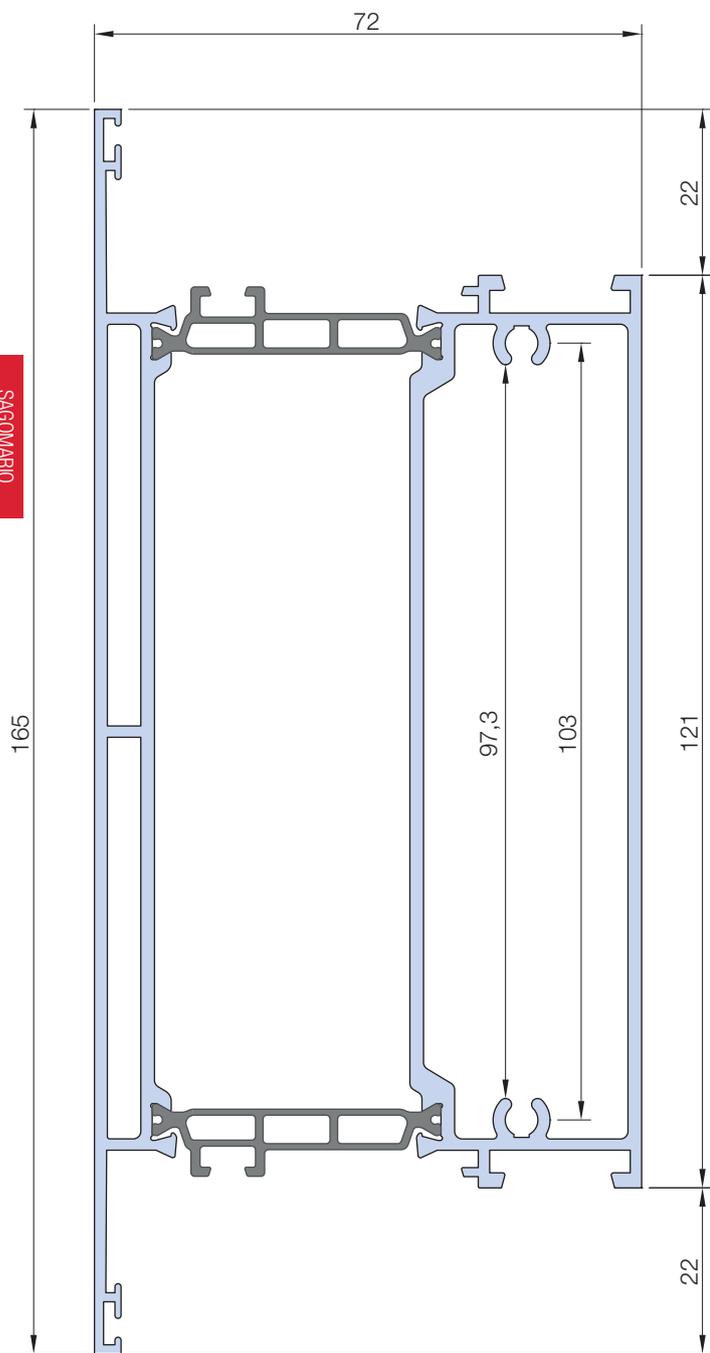
TT 71838
g/m 1.734



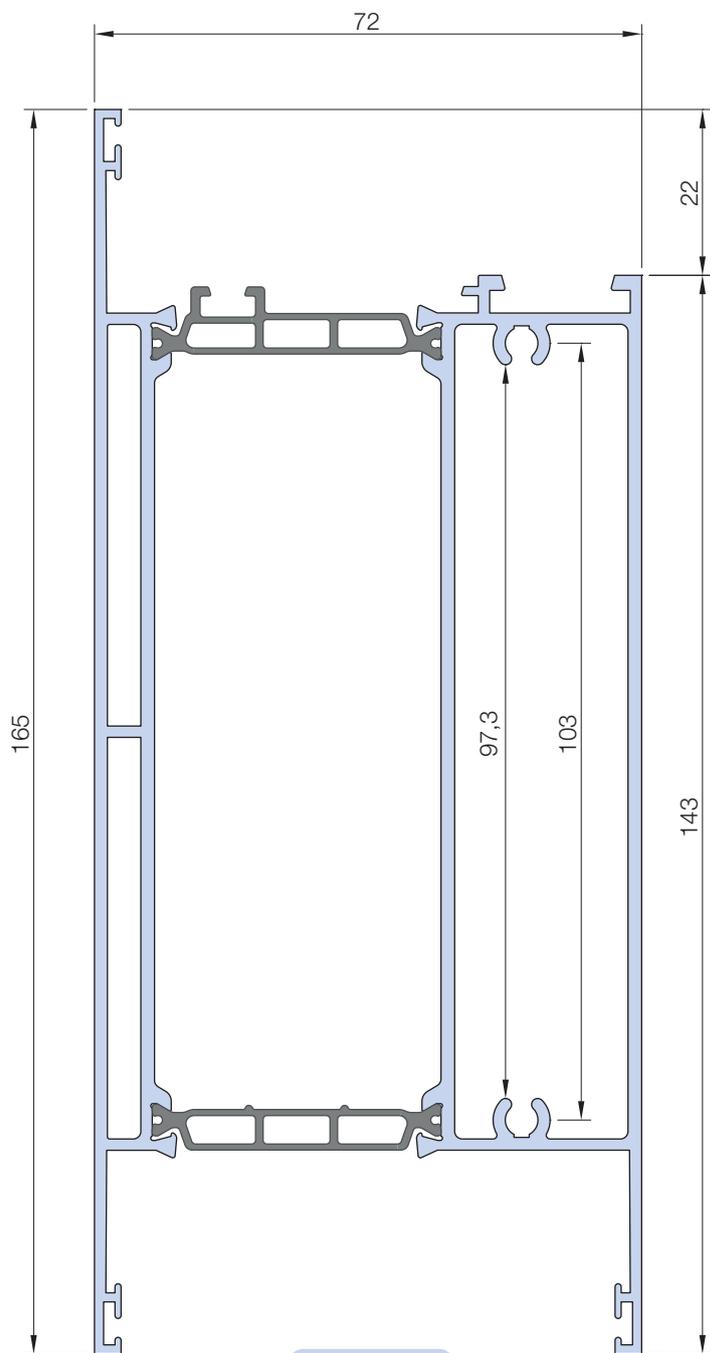
TT 71847
g/m 2.315

SAGOMARIO
Profile representation

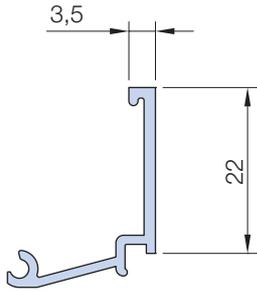
SAGOMARIO
Profile representation



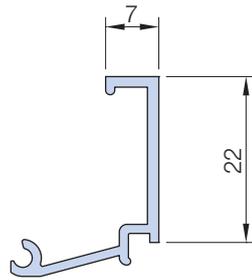
TT 71840
g/m 3.293



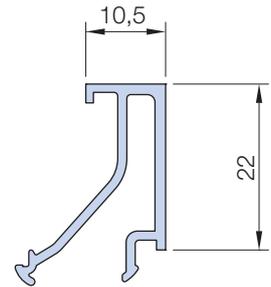
TT 71841
g/m 3.290



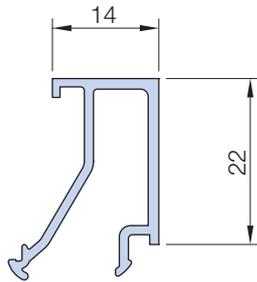
PL 1404*
g/m 190



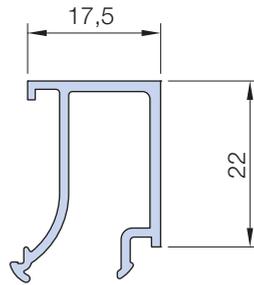
PL 1407*
g/m 206



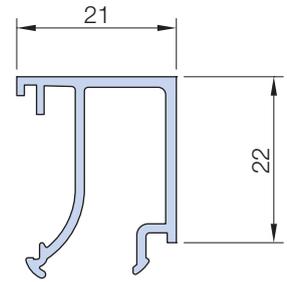
PL 1411
g/m 252



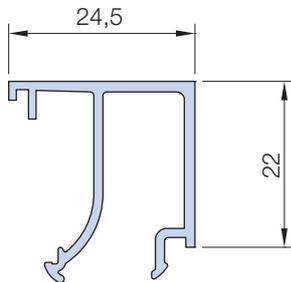
PL 1414
g/m 257



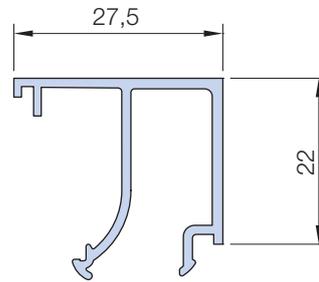
PL 1418
g/m 268



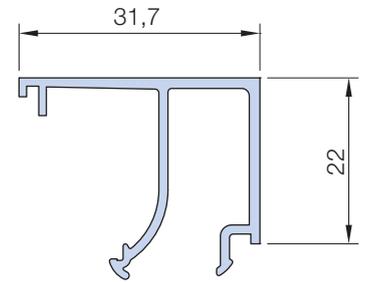
PL 1421
g/m 290



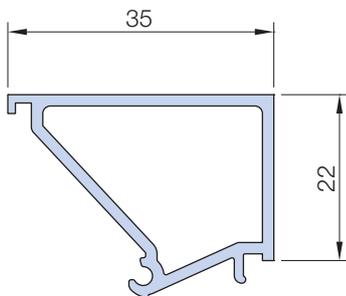
PL 1425
g/m 304



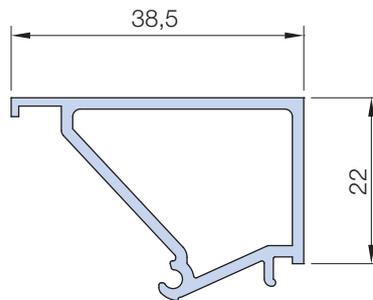
PL 1428
g/m 312



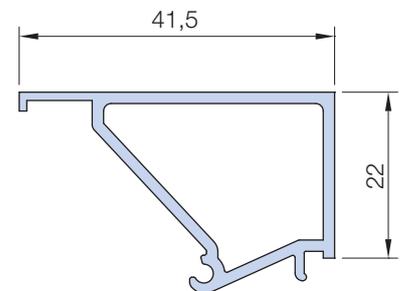
PL 1432
g/m 331



PL 1435*
g/m 434

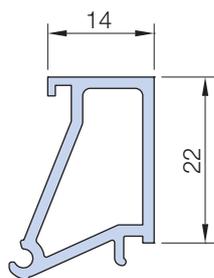


PL 1439*
g/m 445

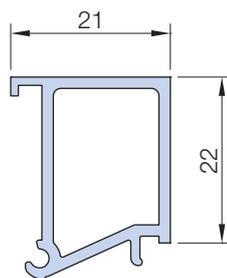


PL 1442*
g/m 454

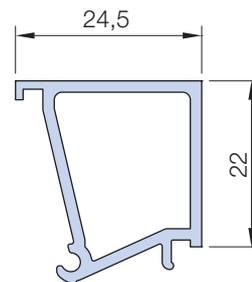
*UTILIZZARE GOMMINO ACP 5027, 2 PZ PER BARRA



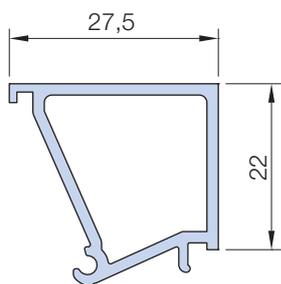
PL 14214*
g/m 329



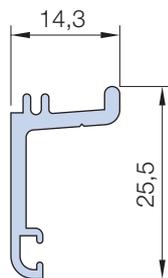
PL 14221*
g/m 353



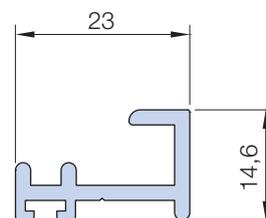
PL 14225*
g/m 370



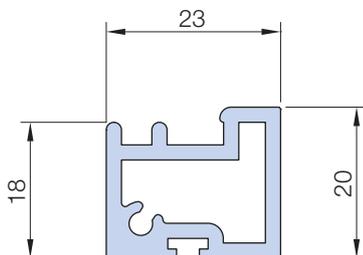
PL 14228*
g/m 389



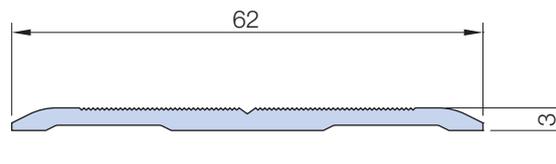
PL 20228
g/m 217



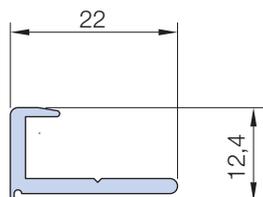
PL 20159
g/m 275



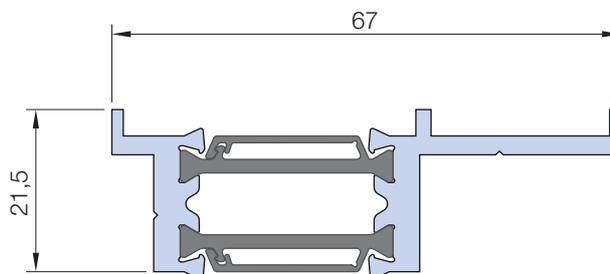
PL 20155
g/m 518



PL 2058
g/m 402



PL 20160
g/m 181



TT 71598
g/m 951

***UTILIZZARE GOMMINO ACP 5027, 2 PZ PER BARRA**

		62	72
AC 2099	Tappino chiudi foro ø 11,5mm <i>Hole-closing cap ø 11,5mm</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/50	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 <i>Socket-head screw T30 7,5x50</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/70	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 <i>Socket-head screw T30 7,5x70</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/80	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 <i>Socket-head screw T30 7,5x80</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/90	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 <i>Socket-head screw T30 7,5x90</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/100	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 <i>Socket-head screw T30 7,5x100</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/110	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 <i>Socket-head screw T30 7,5x110</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/120	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 <i>Socket-head screw T30 7,5x120</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/130	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 <i>Socket-head screw T30 7,5x130</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/150	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 <i>Socket-head screw T30 7,5x150</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/180	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 <i>Socket-head screw T30 7,5x180</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1000/210	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 <i>Socket-head screw T30 7,5x210</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/50	Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 <i>Flat-head screw T30 7,5x50</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/70	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 <i>Flat-head screw T30 7,5x70</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/80	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 <i>Flat-head screw T30 7,5x80</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/90	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 <i>Flat-head screw T30 7,5x90</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/100	Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 <i>Flat-head screw T30 7,5x100</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/110	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 <i>Flat-head screw T30 7,5x110</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/120	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 <i>Flat-head screw T30 7,5x120</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/130	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 <i>Flat-head screw T30 7,5x130</i>	X	X
^{THERMOPOSA} ACP 1001/150	Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 <i>Flat-head screw T30 7,5x150</i>	X	X

		62	72
ACP 1001/180	^{THERMOPOSA} Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 <i>Flat-head screw T30 7,5x180</i>	X	X
ACP 1001/210	^{THERMOPOSA} Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 <i>Flat-head screw T30 7,5x210</i>	X	X
ACP 5001	Vite Ø8 per squadrette multifunzione ACP 7001/ 7002 / 5801/ 5802 <i>Screw ø8 for multi-function corner cleat ACP 7001/ 7002/ 5801/5802</i>	X	X
ACP 5002	Squadretta 23x14mm strong filettata bottone Ø10mm <i>Corner bracket 23x14mm with push-button ø10mm strong - threaded</i>	X	X
ACP 5027	Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	X	X
ACP 5030	Spina Ø 3mm per ACP 50153 e ACP 50154 con manico <i>ø 3mm pin for ACP 50153 and ACP 50154 with handle corner joint</i>	X	X
ACP 5084	Squadretta marmolada per telai e imbotti <i>Alignment corner bracket with tightening screw for frames and wall profiles</i>	X	X
ACP 5521	Cavallotto 23x14mm a pulsante in alluminio pressofuso <i>23x14mm aluminium die cast button-lock cross-junction</i>	X	X
ACP 5800	Spina per squadretta multifunzione per ACP 6235 <i>Pin for ACP 5801, ACP 5802 and ACP 7001 multifunction corner joints</i>	X	X
ACP 5801	Squadretta 23x14mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare <i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and crimping</i>	X	X
ACP 5821	Cavallotto 23x14mm in alluminio pressofuso con grano <i>23x14mm aluminium die cast cross-junction with grub-screw</i>	X	X
ACP 6220	^{THERMOPOSA} Traversa inferiore Thermo Pro da 20mm in PVC <i>Thermo Pro 20mm PVC sill transom</i>	X	X
ACP 6235	Squadretta 17x43,5mm multifunzione con foro per catenaccio <i>17x43,5mm multifunction corner joint with bolt hole</i>	X	X
ACP 6240	Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 18mm <i>Plastic kit for a single sash doors with 18mm threshold</i>	X	
ACP 6241	Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 3mm <i>Plastic kit for a single sash doors with 3mm threshold</i>	X	X
ACP 6242	Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 18mm <i>Plastic kit for double sash doors with 18mm threshold</i>	X	
ACP 6243	Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 3mm <i>Plastic kit for double sash doors with 3mm threshold</i>	X	X
ACP 6246/25	^{THERMOPOSA} Controtelaio Thermo Pro 72mm, battuta 25mm rifilabile <i>Trimable Thermo Pro 72mm subframe with 25mm overlap</i>	X	X
ACP 6246/49	^{THERMOPOSA} Controtelaio Thermo Pro 72mm, battuta 49mm rifilabile <i>Trimable Thermo Pro 72mm subframe with 49mm overlap</i>	X	X
ACP 6249	^{THERMOPOSA} Traversa inferiore Thermo Pro da 40mm in PVC <i>Thermo Pro 40mm PVC sill transom</i>	X	X
ACP 6254	^{THERMOPOSA} Staffe per traverso ACP 6249 <i>bracket for transom ACP 6249</i>	X	X

		62	72
ACP 6255	^{THERMOPOSA} Zanca in acciaio per controtelaio ACP 6246 <i>Anchoring rod for ACP 6246 subframe</i>	X	X
ACP 6256	^{THERMOPOSA} Squadretta angolare per controtelaio ACP 6246 <i>Corner joint for ACP 6246 subframe</i>	X	X
ACP 6257	^{THERMOPOSA} Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6246 <i>Aligning steel plate for ACP 6246 subframe</i>	X	X
ACP 6258	^{THERMOPOSA} Piastra angolare di rinforzo per controtelaio ACP 6246 <i>Corner reinforcement steel plate for ACP 6246 subframe</i>	X	X
ACP 6259	^{THERMOPOSA} Profilo di rinforzo a "C" in acciaio per controtelaio ACP 6246 <i>Reinforcement C-shaped steel profile for ACP 6246 subframe</i>	X	X
ACP 6260	^{THERMOPOSA} Staffa per traverso ACP 6220 <i>Mounting bracket for transom ACP 6220</i>	X	X
ACP 7207	Cavallotto di allineamento con eccentrici di serraggio per profili piani <i>Alignment cross-junction with tightening eccentrics for straight profiles</i>	X	X
ACP 7240	Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 18mm <i>Plastic kit for single sash doors with 18mm threshold</i>		X
ACP 7242	Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 18mm <i>Plastic kit for double sash doors with 18mm threshold</i>		X
ACP 7243	Cerniera a scomparsa con apertura a 180°. Portata max 180kg <i>Concealed hinge for 180° opening. Max load 180kg</i>		X
ACP 7244	Vitone 74mm per cerniere ad applicazione frontale <i>74mm anchor screw for surface hinges</i>		X
ACP 7288/40	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x400mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x400mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/50	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x500mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x500mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/60	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x600mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x600mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/70	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x700mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x700mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/80	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x800mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x800mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/90	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x900mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x900mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/100	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1000mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1000mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/110	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1100mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1100mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/120	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1200mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1200mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/130	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1300mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1300mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X

		62	72
ACP 7288/140	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1400mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1400mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 7288/150	Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1500mm, con guarnizione siliconica autoestinguente <i>Automatic sweep door 24x20x1500mm, with self extinguishing silicone gasket</i>	X	X
ACP 50110	Squadretta di allineamento con eccentrici di serraggio <i>Alignment corner joint with tightening eccentrics</i>	X	X
ACP 50153	Squadretta multifunzione 4x14mm <i>Multifunction 4x14mm corner joint</i>	X	X
ACP 50154	Squadretta multifunzione 4x36mm <i>Multifunction corner joint</i>	X	X
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora per porte <i>Aurora double handle for doors</i>	X	X
ACP 50241	Copricilindro per doppia maniglia Aurora <i>Cylinder dust cap for Aurora double handle</i>	X	X
ACP 50318	Doppia Exens Aurora per porte <i>Exens Aurora double handle for doors</i>	X	X
ACP 50420	Cavalotto 23x14mm a scatto in alluminio estruso con vite <i>23x14mm extruded aluminium snap cross junction with screw</i>	X	X
ACP 50425	Cavalotto con eccentrici di serraggio per inglesine <i>Cross junction for with tightening eccentrics astragal bars</i>	X	X
ACP 50454	Cavalotto a scatto in alluminio estruso per traversi <i>Extruded aluminium snap cross junction for transoms</i>	X	X
ACP 62130	Appoggio vetro per Door 62/72 <i>Glass support for Door 62/72</i>	X	X
ACP 62401/1790	Serratura multipunto E=35mm h1790mm inox per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel multipoint lock h1790mm for doors from 1940 to 2200mm high</i>	X	X
ACP 62402	Prolunga per ACP 62401 h992mm inox rasabile per porte con altezza fino a 3000mm <i>Trimable stainless steel extension h992mm for ACP 62401 - doors up to 3200mm</i>	X	X
ACP 62403	Incontro da abbinare alla prolunga ACP 62402 <i>Traditional keep for ACP 62402</i>	X	X
ACP 62404/1790/D	Incontro inox per ACP 62401/1790 predisposto per catenaccio DIN destro a tirare <i>Stainless steel one piece strike plate for ACP 62401 /1790 - DIN right</i>	X	X
ACP 62404/1790/S	Incontro inox per ACP 62401/1790 predisposto per catenaccio DIN sinistro a tirare <i>Stainless steel one piece strike plate for ACP 62401 /1790 - DIN left</i>	X	X
ACP 62405	Catenaccio E=35mm da inserire su ACP 62404 per porte a doppia anta <i>Bolt for ACP 62404 (2 wings doors)</i>	X	X
ACP 62406	Guida asta superiore/inferiore <i>Upper/lower rod guide</i>	X	X
ACP 62407	Incontro elettrico con fermo a giorno ed antiripetitore <i>Electric door opener</i>	X	X
ACP 62408	Flangia per ACP 62407 (porte con apertura interna) <i>Latch slide for ACP 62407 (inward opening door)</i>	X	X

		62	72
ACP 62409	Compensatore universale per porte con apertura esterna <i>Universal latch slide (outward opening door)</i>	X	X
ACP 62410	Rostrì di sicurezza in acciaio inox <i>Stainless steel dog bolts</i>	X	X
ACP 62411/1790	Serratura multipunto E=35mm h1790mm inox ad alta sicurezza con comando cilindro per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel security multipoint lock h1790mm for doors from 1940 to 2200mm high</i>	X	X
ACP 62412	Prolunga per ACP 62411 h992mm inox rasabile per porte con altezza fino a 3200mm <i>Trimable stainless steel extension h992mm for ACP 62411 - doors up to 3200mm</i>	X	X
ACP 62413	Incontro da abbinare alla prolunga ACP 62412 <i>Traditional keep for ACP 62412</i>	X	X
ACP 62414/1790/D	Incontro inox per serrature ad alta sicurezza predisposto per catenaccio DIN destro a tirare <i>Stainless steel one piece strike plate for ACP 62411 /1790 - DIN right</i>	X	X
ACP 62414/1790/S	Incontro inox per serrature ad alta sicurezza predisposto per catenaccio DIN sinistro a tirare <i>Stainless steel one piece strike plate for ACP 62411 /1790 - DIN left</i>	X	X
ACP 62415	Incontro superiore per catenacci seconda anta <i>Traditional keep for secondary sash bolts</i>	X	X
ACP 62416/1790	Serratura multipunto automatica E=35mm h1790mm inox per porte con altezza fino a 2200mm <i>Automatic stainless steel multipoint lock h1790mm for doors from 1940 to 2200mm high</i>	X	X
ACP 62417/1790	Serratura multipunto automatica con apertura motorizzata E=35mm h1790mm inox per porte con altezza fino a 2200mm <i>Automatic stainless steel multipoint lock h1790mm with motorised unlocking for doors from 1940 to 2200mm high</i>	X	X
ACP 62418	Prolunga per ACP 62416 e ACP 62417 h992mm inox rasabile per porte con altezza fino a 3500mm <i>Trimable stainless steel extension h992mm for ACP 62416 and ACP 62417 - doors up to 3200mm</i>	X	X
ACP 62419	Incontro supplementare per serratura automatica <i>Additional keep for automatic lock</i>	X	X
ACP 62420	Magnete da inserire su periferiche incontro intero <i>Magnets for one piece strikeplates</i>	X	X
ACP 62421	Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "E" per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" for single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i>	X	X
ACP 62422	Serratura antipanico automatica con fermo a giorno E=35mm h1790mm inox funzione "E" per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" and controlled latch locking for single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i>	X	X
ACP 62423/D	Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "B" DIN destra a tirare per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN right single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i>	X	X
ACP 62423/S	Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "B" DIN sinistra a tirare per porte con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN left single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i>	X	X
ACP 62426	Serratura antipanico automatica E=45mm h1790mm inox funzione "E" per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" for double-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i>	X	X

INDICE ALFANUMERICO
ACCESSORI
Alphanumeric index

•DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62427/D	<p>Serratura antipanico automatica E=45mm h1790mm inox funzione "B" DIN destra a tirare per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN right double-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i></p>	X	X
ACP 62427/S	<p>Serratura antipanico automatica entrata 45 H1790 inox funzione "B" DIN sinistra a tirare per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN left double-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high</i></p>	X	X
ACP 62429	<p>Set completo per seconda anta E=35mm <i>Complete set for secondary sash</i></p>	X	X
ACP 62430	<p>Barra di spinta <i>Carry bar</i></p>	X	X
ACP 62431/ALU	<p>Maniglione antipanico PVC/ALU <i>PVC/ALU panic push-bar</i></p>	X	X
ACP 62431M/INOX	<p>Maniglione antipanico inox (esclusa barra inox) <i>Stainless steel panic push-bar (stainless steel bar excluded)</i></p>	X	X
ACP 62432/ALU	<p>Maniglione antipanico PVC/ALU per seconda anta <i>PVC/ALU secondary sash panic push-bar</i></p>	X	X
ACP 62432M/INOX	<p>Maniglione antipanico inox per seconda anta (esclusa barre inox) <i>Stainless steel secondary sash panic push-bar (stainless steel bar excluded)</i></p>	X	X
ACP 62433	<p>Guarnitura con maniglia esterna <i>External door handle-plate with handle</i></p>	X	X
ACP 62434	<p>Quadro 9 per serrature con funzione "E" 70mm <i>9mm square spindle for function "E" - 70mm</i></p>	X	X
ACP 62435	<p>Quadro 9 per serrature con funzione "B" 74mm per lato esterno, certificato <i>Certified outward 9mm square spindle for function "B" - 74mm</i></p>	X	X
ACP 62436	<p>Quadro 9 per serrature con funzione "B" 53mm per lato interno, certificato <i>Certified inward 9mm square spindle for function "B" - 53mm</i></p>	X	X
ACP 62437	<p>Contatto anta con cavo collegamento serratura <i>Spring-loaded contact for conventional hinges</i></p>	X	X
ACP 62438	<p>Contatto telaio <i>Contact surface</i></p>	X	X
ACP 62439	<p>Magnete per il controllo stato porta da inserire su incontri interi <i>Contact magnet for one piece strike plates</i></p>	X	X
ACP 62440	<p>Alimentatore da quadro elettrico <i>Mains adapter for rail mounting</i></p>	X	X
ACP 62441	<p>Smart touch con tel master <i>Smart touch set</i></p>	X	X
ACP 62442	<p>Tel trasponder per smart touch utente <i>Smart touch user transponder</i></p>	X	X
ACP 62443	<p>Lettore impronte digitali <i>Radio fingerprint scanner with stainless steel cover plate</i></p>	X	X
ACP 62444	<p>Lettore trasponder (3 Trasponder utente) <i>Radio transponder reader with stainless steel cover plate and 2 master and 3 user transponders</i></p>	X	X

		62	72
ACP 62445	• Trasponder utente per ACP 62444 <i>Keyring user transponder</i>	X	X
ACP 62446	• Trasponder utente per ACP 62444 adesivo 20mm <i>Self-adhesive film user transponder</i>	X	X
ACP 62447	• Tastiera <i>Radio keypad with stainless steel cover plate</i>	X	X
ACP 62448/3	• Telecomando utente 3 canali <i>Radio key with turquoise buttons - 3 channels</i>	X	X
ACP 62448/4	• Telecomando utente 4 canali <i>Black radio key - 4 channels</i>	X	X
ACP 62449	• Barra inox per pushbar ACP 62432M /inox <i>Stainless steel bar for ACP 62432M /INOX</i>	X	X
ACP 62450	• Vite autofilettante trilobata M5x15,4 <i>Special self-tapping screw</i>	X	X
ACP 62451	• Centralina da incasso telaio <i>Concealed multi-functional control</i>	X	X
ACP 62452	• Centralina da quadro elettrico <i>Multi-functional control for rail mounting</i>	X	X
ACP 62453	• Centralina sopra motore <i>Radio receiver module</i>	X	X
ACP 62454	• Adattatore universale <i>Universal radio receiver</i>	X	X
ACP 62455	Chiudiporta aereo con meccanismo a pignone per porte fino a L=1250mm <i>Surface mounted pinion door closer, for doors up to 1250mm</i>	X	X
ACP 62455/B	Braccio a compasso con fermo e angolo regolabile fino a 150° per ACP 62455 <i>Link arm with hold-open arm and adjustable angle (max 150°) for door closer ACP 62455</i>	X	X
ACP 62456	Braccio a compasso con fermo e angolo regolabile fino a 150° per ACP 62457 <i>Link arm with hold-open arm and adjustable angle (max 150°) for door closer ACP 62457</i>	X	X
ACP 62457	Chiudiporta aereo con meccanismo a pignone per porte fino a L=1400mm <i>Surface mounted pinion door closer, for doors up to 1400mm</i>	X	X
ACP 62458	Braccio a slitta per chiudiporta ACP 62457 e ACP 62460 <i>Guide rail arm for door closers ACP 62457 and ACP 62460</i>	X	X
ACP 62459	Fermo per braccio a slitta ACP 62458 e ACP 62462 <i>Hold-open device for guide rail arms ACP 62458 and ACP 62462</i>	X	X
ACP 62460	Chiudiporta aereo con meccanismo a camma per porte fino a L=1400mm. <i>Surface mounted cam door closer, for doors up to 1400mm</i>	X	X
ACP 62461	Chiudiporta nascosto con tecnologia a camma per porte fino a L=1100mm <i>Concealed cam door closer, for doors up to 1100mm</i>	X	X
ACP 62462	Braccio a slitta nascosto per chiudiporta ACP 62461 <i>Concealed guide rail arm for door closer ACP 62461</i>	X	X
ACP 62463	Serratura rinforzata per porte <i>Sturdy espagnolette locks for doors</i>	X	X

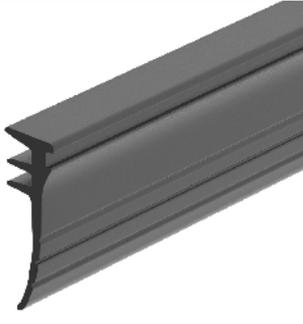
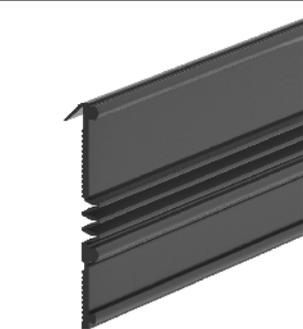
•DISPONIBILE SU RICHIESTA

		62	72
ACP 62464	Coordinatore di chiusura meccanico per doppia anta <i>Mechanical coordinator for double sash doors</i>	X	X
ACP 62465/90	Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - fermo 90° <i>Adjustable power floor spring with 90° mechanical back check - max load 170kg</i>	X	X
ACP 62465/105	Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - fermo 105° <i>Adjustable power floor spring with 105° mechanical back check - max load 170kg</i>	X	X
ACP 62465/SF	Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - senza fermo <i>Adjustable power floor spring without mechanical back check - max load 170kg</i>	X	X
ACP 62466	Piastra di copertura per ACP 62465 inox satinato <i>Brushed stainless steel coverplate for ACP 62465</i>	X	X
ACP 62467	Braccio inferiore in acciaio per porte a battente - interasse 36mm. Portata 300kg <i>Stainless steel single acting door bottom arm - 36mm offset, 300kg</i>	X	X
ACP 62468	Perno superiore in acciaio per porte a battente - interasse 36mm. Portata 300kg <i>Stainless steel single acting door pivot - 36mm offset, 300kg</i>	X	X
ACP 62469	Perno superiore doppia azione in acciaio portata 300kg <i>Stainless steel double acting door pivot, 300kg</i>	X	X
ACP 62470	Braccio inferiore doppia azione in acciaio portata 300kg <i>Stainless steel double acting door bottom arm, 300kg</i>	X	X
ACP 62471	Perno per chiudiporta a pavimento <i>Power floor spring spindle</i>	X	
ACP 62472	Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for outward openings</i>	X	
ACP 62473	Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna con inversione. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for outward openings with rebate reversal</i>	X	X
ACP 62474	Cerniera minimale a 3 ali per apertura interna. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for inward openings. Max load 120kg</i>	X	X
ACP 62475	Cerniera minimale a 3 ali per apertura interna con inversione. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for inward openings with rebate reversal. Max load 120kg</i>	X	X
ACP 62476	Cerniera ad applicazione frontale a 2 ali interasse 86mm. Portata max 180kg <i>Two-wing surface hinge 86mm offset. Max load 180kg</i>	X	X
ACP 62477	Cerniera ad applicazione frontale a 3 ali interasse 86mm. Portata max 250kg <i>Three-wing surface hinge 86mm offset. Max load 250kg</i>	X	X
ACP 62478	Cerniera ad applicazione frontale a 2 ali interasse 65mm. Portata max 180kg <i>Two-wing surface hinge 65mm offset. Max load 180kg</i>	X	X
ACP 62479	Cerniera ad applicazione frontale a 3 ali interasse 65mm. Portata max 250kg <i>Three-wing surface hinge 65mm offset. Max load 250kg</i>	X	X
ACP 62480	Vitone 58mm per cerniere ad applicazione frontale <i>58mm anchor screw for surface hinges</i>	X	X
ACP 62481	Contropiastre di fissaggio ad infilare per cerniere ad applicazione frontale a 2 ali per ACP 62476 <i>Counterplate for two-wing surface hinges ACP 62476</i>	X	X
ACP 62482	Contropiastre di fissaggio ad infilare per cerniere ad applicazione frontale a 3 ali per ACP 62477 <i>Counterplate for three-wing surface hinges ACP 62477</i>		X

		62	72
ACP 72472	Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for outward openings. Max load 120kg</i>		X
ACP 72473	Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna con inversione. Portata max 120kg <i>Three-wing minimal hinge for outward openings with rebate reversal. Max load 120kg</i>	X	X
AGP 4002	Guarnizione di isolamento muro-telaio <i>Wall-frame insulating gasket</i>	X	X
AGP 4009	Guarnizione sottoporta per anta da usare con PL 2059 e PL 20159 <i>Door bottom gasket to be used with PL 2059 and PL 20159</i>	X	X
AGP 4013	Guarnizione vetro esterna 2,5mm <i>2,5mm external glass gasket</i>	X	X
AGP 4014	Guarnizione vetro esterna 4,0mm <i>4,0mm external glass gasket</i>	X	X
AGP 4099	Guarnizione di isolamento telaio-controtelaio <i>Frame-subframe insulating gasket</i>	X	X
AGP 4103	Guarnizione vetro interna 2,5/4,5mm con aletta <i>2,5/4,5mm internal glass gasket with flap</i>	X	X
AGP 4106	Guarnizione vetro interna 4,0/6,0mm con aletta <i>4,0/6,0mm internal glass gasket with flap</i>	X	X
AGP 4113	Guarnizione vetro esterna 2,5mm in EPDM coestruso con aletta <i>2,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap</i>	X	X
AGP 4123	Guarnizione vetro esterna 2,5mm in EPDM coestruso per siliconatura con aletta <i>2,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap for silicone sealing</i>	X	X
AGP 4135	Guarnizione vetro esterna 3,5mm in EPDM coestruso per siliconatura con aletta <i>3,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap for silicone sealing</i>	X	X
AGP 4203	Guarnizione vetro interna 3mm a mostra ridotta (applicazione in continuo) <i>3mm internal minimal glass gasket (continuous application)</i>	X	X
AGP 4204	Guarnizione vetro interna 4mm a mostra ridotta (applicazione in continuo) <i>4mm internal minimal glass gasket (continuous application)</i>	X	X
AGP 4205	Guarnizione vetro interna 5mm a mostra ridotta (applicazione in continuo) <i>5mm internal minimal glass gasket (continuous application)</i>	X	X
AGP 4206	Guarnizione vetro interna 6mm a mostra ridotta (applicazione in continuo) <i>6mm internal minimal glass gasket (continuous application)</i>	X	X
<small>THERMOPOSA</small> AGP 4807	Spazzolino 4,8x7mm con pinna in tessuto <i>4,8x7mm brush pileseal with fin</i>	X	X
<small>THERMOPOSA</small> AGP 4810	Spazzolino 4,8x12mm per porte a ventola <i>4,8x1,2mm brush pileseal for back-and-forth motion doors</i>	X	X
<small>THERMOPOSA</small> AGP 5025	Adesivo a base di MS polimero ad effetto ventosa <i>MS Polymer adhesive sealant with suction effect</i>	X	X
<small>THERMOPOSA</small> AGP 5030/I	Profilo porta-intonaco esterno 2,5m <i>Outdoor plastering profile</i>	X	X
<small>THERMOPOSA</small> AGP 5031	Profilo porta-intonaco interno 2,5m <i>Indoor plastering profile</i>	X	X

		62	72
AGP 5032	<small>THERMOPOSA</small> Barriera al vapore per ACP 6246 <i>Vapour barrier for ACP 6246</i>	X	X
AGP 5033/15	<small>THERMOPOSA</small> Nastro precompresso termo-espandente BG1 da 15mm <i>15mm BG1 thermoexpanding tape</i>	X	X
AGP 5034/25	<small>THERMOPOSA</small> Nastro precompresso termo-espandente multifunzione 25mm per posa in battuta <i>25mm BG1 thermoexpanding tape</i>	X	X
AGP 5035	<small>THERMOPOSA</small> Sigillante MS Polimero <i>MS Polymer sealant</i>	X	X
AGP 5036	<small>THERMOPOSA</small> Schiuma poliuretana fonoassorbente elastica <i>Elastic polyuretanic foam for ACP 6246 fixing</i>	X	X
AGP 5037	<small>THERMOPOSA</small> Nastro in schiuma di PVC per traverso inferiore <i>PVC foam tape for lower transom</i>	X	X
AGP 5061	<small>THERMOPOSA</small> Pistola speciale per schiuma poliuretana <i>Cartridge gun</i>	X	X
AGP 6200	Guarnizione di battuta <i>Sealing gasket</i>	X	X
AGP 6231	Sottovetro isolante in polietilene espanso adesivo <i>Insulating self-adhesive under-glass PE tape</i>	X	X
AGP 6280	Guarnizione abbinamento telai battente/scorrevole <i>Junction gasket</i>	X	X
AGP 7007	Guarnizione vetro esterna 3mm a mostra ridotta (applicazione in continuo) <i>3mm external minimal glass gasket (continuous application)</i>	X	X
AGP 7202	Guarnizione sottoporta per PL 2055 e PL 20155 <i>Bottom door gasket for PL 2055 and PL 20155</i>		

ELENCO GUARNIZIONI

	<p>AGP 4002 62 72</p> <p>Guarnizione di isolamento muro-telaio Cfz: 200m</p> <p><i>Wall-frame insulating gasket Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4103 62 72</p> <p>Guarnizione vetro interna 2,5/4,5mm con aletta Cfz: 100m</p> <p><i>2,5/4,5mm internal glass gasket with flap Pkg: 100m</i></p>
	<p>AGP 4009 62 72</p> <p>Guarnizione sottoporta per anta da usare con PL 2059 e PL 20159 Cfz: 200m</p> <p><i>Door bottom gasket to be used with PL 2059 and PL 20159 Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4106 62 72</p> <p>Guarnizione vetro interna 4,0/6,0mm con aletta Cfz: 80m</p> <p><i>4,0/6,0mm internal glass gasket with flap Pkg: 80m</i></p>
	<p>AGP 4013 62 72</p> <p>Guarnizione vetro esterna 2,5mm Cfz: 200m</p> <p><i>2,5mm external glass gasket Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4113 62 72</p> <p>Guarnizione vetro esterna 2,5mm in EPDM coestruso con aletta Cfz: 100m</p> <p><i>2,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap Pkg: 100m</i></p>
	<p>AGP 4014 62 72</p> <p>Guarnizione vetro esterna 4,0mm Cfz: 200m</p> <p><i>4,0mm external glass gasket Pkg: 200m</i></p>		<p>AGP 4123 62 72</p> <p>Guarnizione vetro esterna 2,5mm in EPDM coestruso per siliconatura con aletta Cfz: 150m</p> <p><i>2,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap for silicone sealing Pkg: 150m</i></p>
	<p>AGP 4099 62 72</p> <p>Guarnizione di isolamento telaio-controtelaio Cfz: 50m</p> <p><i>Frame subframe insulating gasket Pkg: 50m</i></p>		<p>AGP 4135 62 72</p> <p>Guarnizione vetro esterna 3,5mm in EPDM coestruso per siliconatura con aletta Cfz: 150m</p> <p><i>3,5mm coextruded EPDM external glass gasket with flap for silicone sealing Pkg: 150m</i></p>



	AGP 6231	62 72
	<p>Sottovetro isolante in polietilene espanso adesivo Cfz: 100m</p> <p><i>Insulating self-adhesive under-glass PE tape Pkg: 100m</i></p>	

	ACP 7240	72
	<p>Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 18mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for single sash doors with 18mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

ELENCO ACCESSORI GENERICI

	AC 2099	62 72
	<p>Tappino chiudiforo Ø 11,5mm Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Hole-closing cap Ø 11.5mm Pkg: 1000 pcs</i></p>	

	ACP 7242	72
	<p>Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 18mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for double sash doors with 18mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 5027	62 72
	<p>Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto Cfz: 100 pz</p> <p><i>Clamping bead locking rubber strip Pkg: 100 pcs</i></p>	

	ACP 6241	62 72
	<p>Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 3mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for a single sash doors with 3mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6240	62 72
	<p>Kit componenti plastici per porte ad 1 anta con soglia da 18mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for a single sash doors with 18mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6243	62 72
	<p>Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 3mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for double sash doors with 3mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6242	62 72
	<p>Kit componenti plastici per porte a 2 ante con soglia da 18mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Plastic kit for double sash doors with 18mm threshold Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62130	62 72
	<p>Appoggio vetro per Door 62/72 Cfz: 100 pz</p> <p><i>Glass support for Door 62/72 Pkg: 100 pcs</i></p>	

ACCESSORI
FINE

ACP 7288/4062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x400mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x400mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/5062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x500mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x500mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/6062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x600mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x600mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/7062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x700mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x700mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/8062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x800mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x800mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/9062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x900mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x900mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/10062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x1000mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x1000mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/11062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x1100mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x1100mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/12062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x1200mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x1200mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*

ACP 7288/13062
72

Paraspiffero a ghigliottina
24x20x1300mm, con
guarnizione siliconica
autoestinguente
Cfz: 10 pz

*Automatic sweep door 24x20x1300mm,
with self extinguishing silicone gasket
Pkg: 10 pcs*



	ACP 7288/140 62 72
	<p>Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1400mm, con guarnizione siliconica autoestinguente Cfz: 10 pz</p> <p><i>Automatic sweep door 24x20x1400mm, with self extinguishing silicone gasket Pkg: 10 pcs</i></p>
	ACP 7288/150 62 72
	<p>Paraspiffero a ghigliottina 24x20x1500mm, con guarnizione siliconica autoestinguente Cfz: 10 pz</p> <p><i>Automatic sweep door 24x20x1500mm, with self extinguishing silicone gasket Pkg: 10 pcs</i></p>

	ACP 5800 62 72
	<p>Spina per squadretta multifunzione per ACP 6235 Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Pin for ACP 5801, ACP 5802 and ACP 7001 multifunction corner joints Pkg: 1000 pcs</i></p>

	ACP 5821 62 72
	<p>Cavallotto 23x14mm in alluminio pressofuso con grano Cfz: 250 pz</p> <p><i>23x14mm aluminium die cast cross-junction with grub-screw Pkg: 250 pcs</i></p>

ELENCO ACCESSORI PER GIUNZIONE

	ACP 5030 62 72
	<p>Spina Ø 3mm per ACP 50153 e ACP 50154 Cfz: 400 pz</p> <p><i>Ø 3mm pin for ACP 50153 and ACP 50154 corner joint Pkg: 400 pcs</i></p>

	ACP 6235 62 72
	<p>Squadretta 17x43,5mm multifunzione con foro per catenaccio Cfz: 1 pz</p> <p><i>17x43,5mm multifunction corner joint with bolt hole Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 5084 62 72
	<p>Squadretta marmolata per telai e imbotti Cfz: 250 coppie</p> <p><i>Alignment corner bracket with tightening screw for frames and wall profiles Pkg: 250 pcs</i></p>

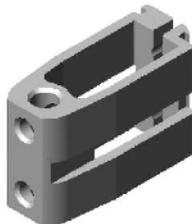
	ACP 7207 62 72
	<p>Cavallotto di allineamento con eccentrici di serraggio per profili piani Cfz: 250 coppie</p> <p><i>Alignment cross-junction with tightening eccentrics for straight profiles Pkg: 250 pairs</i></p>

	ACP 5521 62 72
	<p>Cavallotto 23x14mm a pulsante in alluminio pressofuso Cfz: 250 coppie</p> <p><i>23x14mm aluminium die cast button-lock cross-junction Pkg: 250 pcs</i></p>

	ACP 50110 62 72
	<p>Squadretta di allineamento con eccentrici di serraggio Cfz: 250 pz</p> <p><i>Alignment corner joint with tightening eccentrics Pkg: 250 pcs</i></p>

ACCESSORI
Fittings

	ACP 50153	62 72
	<p>Squadretta multifunzione 4x14mm Cfz: 200 pz</p> <p><i>Multifunction 4x14mm corner joint Pkg: 200 pcs</i></p>	

	ACP 50454	62 72
	<p>Cavalotto a scatto in alluminio estruso per traversi Cfz: 100 pz</p> <p><i>Extruded aluminum snap cross junction for transoms Pkg: 100 pcs</i></p>	

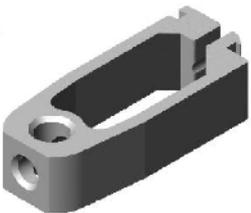
	ACP 50154	62 72
	<p>Squadretta 4x36mm multifunzione Cfz: 200 pz</p> <p><i>4x36mm multifunction corner joint Pkg: 200 pcs</i></p>	

	ACP 5801	62 72
	<p>Squadretta 23X14 mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare Conf. pz: 200</p> <p><i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and chipping Pcs: 200</i></p>	

	ACP 5001	62 72
	<p>Vite Ø8 per squadrette multifunzione ACP 7001/ 7002 / 5801/ 5802 Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Screws ø 8 for multi-function corner cleat ACP 7001/ 7002/ 5801/ 5802 Pkg: 1000 pcs</i></p>	

	ACP 5002	62 72
	<p>Squadretta 23x14mm strong filettata bottone ø10mm Cfz: 250 pz</p> <p><i>Corner bracket 23x14mm with push- button ø10mm strong threaded Pkg: 250 pcs</i></p>	

ELENCO ACCESSORI DI CHIUSURA

	ACP 50420	62 72
	<p>Cavalotto 23x14mm a scatto in alluminio estruso con vite Cfz: 100 pz</p> <p><i>23x14mm extruded aluminum snap cross junction with screw Pkg: 100 pcs</i></p>	

	ACP 50239	62 72
	<p>Doppia maniglia Aurora per porte Cfz: 5 pz</p> <p><i>Aurora double handle for doors Pkg: 5 pcs</i></p>	

	ACP 50425	62 72
	<p>Cavalotto con eccentrici di serraggio per inglesine Cfz: 250 pz</p> <p><i>Cross junction for tightening eccentrics astragal bars Pkg: 250 pcs</i></p>	

	ACP 50241	62 72
	<p>Copricilindro per doppia maniglia Aurora Cfz: 10 pz</p> <p><i>Cylinder dust cap for Aurora double handle Pkg: 10 pcs</i></p>	



ACP 50318

62
72

Doppia Exens linea aurora
per porte
Cfz: 5 pz

*Exens Aurora double handle for doors
Pkg: 5 pcs*



ACP 62404/1790/S

62
72

Incontro inox per ACP
62401/1790 predisposto
per catenaccio DIN sinistro
a tirare
Cfz: 5 pz

*Stainless steel one piece strike plate for ACP
62401/1790 - DIN left
Pkg: 5 pcs*



ACP 62463

62
72

Serratura rinforzata per porte
Cfz: 5 pz

*Sturdy espagnolette locks for doors
Pkg: 5 pcs*



ACP 62403

62
72

Incontro da abbinare alla
prolunga ACP 62402
Cfz: 25 pz

*Traditional keep for ACP 62402
Pkg: 25 pcs*



ACP 62401/1790

62
72

Serratura multipunto
E=35mm h1790mm inox per
porte con altezza da 1940 A
2200mm
Cfz: 4 pz

*Stainless steel multipoint lock h1790mm for
doors from 1940 to 2200mm high
Pkg: 4 pcs*



ACP 62411/1790

62
72

Serratura multipunto
E=35mm h1790mm inox ad
alta sicurezza con comando
cilindro per porte con altezza
da 1940 a 2200mm
Cfz: 4 pz

*Stainless steel security multipoint lock
h1790mm for doors from 1940 to
2200mm high
Pkg: 4*



ACP 62402

62
72

Prolunga per ACP 62401
h992mm inox rasabile per
porte con altezza fino a
3000mm
Cfz: 4 pz

*Trimmable stainless steel extension h992mm
for ACP 62401 - doors up to 3000mm
Pkg: 4 pcs*



ACP 62412

62
72

Prolunga per ACP 62411
h992mm inox rasabile per
porte con altezza fino a
3000mm
Cfz: 4 pz

*Trimmable stainless steel extension h992mm
for ACP 62411 - doors up to 3000mm
Pkg: 4 pcs*



ACP 62404/1790/D

62
72

Incontro inox per ACP
62401/1790 predisposto per
catenaccio DIN destro a tirare
Cfz: 5 pz

*Stainless steel one piece strike plate for ACP
62401/1790 - DIN right
Pkg: 5 pcs*



ACP 62414/1790/D

62
72

Incontro inox per serrature
ad alta sicurezza predisposto
per catenaccio DIN destro a
tirare
Cfz: 5 pz

*Stainless steel one piece strike plate for
ACP 62411/1790 - DIN right
Pkg: 5 pcs*

	ACP 62414/1790/S	62 72
	<p>Incontro inox per serrature ad alta sicurezza predisposto per catenaccio DIN sinistro a tirare Cfz: 5 pz</p> <p><i>Stainless steel one piece strike plate for ACP 62411 /1790 - DIN left Pkg. 5 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA	ACP 62419	62 72
	<p>Incontro supplementare per serratura automatica Cfz: 25 pz</p> <p><i>Additional keep for automatic lock Pkg. 25 pcs</i></p>	

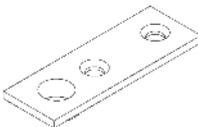
	ACP 62413	62 72
	<p>Incontro da abbinare alla prolunga ACP 62412 Cfz: 25 pz</p> <p><i>Traditional keep for ACP 62412 Pkg. 25 pcs</i></p>	

	ACP 62415	62 72
	<p>Incontro superiore per catenacci seconda anta Cfz: 50 pz</p> <p><i>Traditional keep for second and cash bolts Pkg. 50 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA	ACP 62416/1790	62 72
	<p>Serratura multipunto automatica E=35mm h1790mm inox per porte con altezza fino a 2200mm Cfz: 4 pz</p> <p><i>Automatic stainless steel multipoint lock h1790mm for doors from 1940 to 2200mm high Pkg. 4 pcs</i></p>	

	ACP 62405	62 72
	<p>Catenaccio E=35mm da inserire su ACP 62404 per porte a doppia anta Cfz: 5 pz</p> <p><i>Bolt for ACP 62404 (2 wings doors) Pkg. 5 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA	ACP 62417/1790	62 72
	<p>Serratura multipunto automatica con apertura motorizzata E=35 h1790mm inox per porte con altezza fino a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Automatic stainless steel multipoint lock h1790mm with motorised unlocking for doors from 1940 to 2200mm high Pkg. 1 pcs</i></p>	

	ACP 62406	62 72
	<p>Guida asta superiore/inferiore Cfz: 100 pz</p> <p><i>Upper/lower rod guide Pkg. 100 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA	ACP 62418	62 72
	<p>Prolunga per ACP 62416 e ACP 62417 h992mm inox rasabile per porte con altezza fino a 3000mm Cfz: 4 pz</p> <p><i>Trimable stainless steel extension h992mm for ACP 62416 and ACP 62417 - doors up to 3000mm Pkg. 4 pcs</i></p>	

	ACP 62407	62 72
	<p>Incontro elettrico con fermo a giorno ed antiripetitore. Abbinare sempre ad ACP 62408 Cfz: 10 pz</p> <p><i>Electric door opener Pkg. 10 pcs</i></p>	

	ACP 62408	62 72
	<p>Flangia per ACP 62407 (porte con apertura interna) Cfz: 100 pz</p> <p><i>Latch slide for ACP 62407 (inward opening door) Pkg: 100 pcs</i></p>	

	ACP 62409	62 72
	<p>Compensatore universale per porte con apertura esterna Cfz: 10 pz</p> <p><i>Universal latch slide (outward opening door) Pkg: 10 pcs</i></p>	

	ACP 62410	62 72
	<p>Rostri di sicurezza in acciaio inox Cfz: 50 pz</p> <p><i>Stainless steel dog bolts Pkg: 50 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62420	62 72
		<p>Magnete da inserire su periferiche incontro intero Cfz: 25 pz</p> <p><i>Magnets for one piece strikeplates Pkg: 25 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62421	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "E" per porte con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" for single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62422	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica con fermo a giorno E=35mm h1790mm inox funzione "E" per porte con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" and controlled latch locking for single-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62423/D	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "B" DIN destra a tirare per porte con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN right single- sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62423/S	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica E=35mm h1790mm inox funzione "B" DIN sinistra a tirare per porte con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN left single- sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62426	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica E=45mm h1790mm inox funzione "E" per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "E" for double-sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

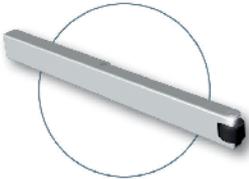
DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62427/D	62 72
		<p>Serratura antipanico automatica E=45mm h1790mm inox funzione "B" DIN destra a tirare per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN right double- sash emergency exit doors from 1940 to 2400mm high Pkg: 1 pcs</i></p>	

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62427/S	62
			72
<p>Serratura antipanico automatica E=45mm h1790mm inox funzione "B" DIN sinistra a tirare per porte a due ante con altezza da 1940 a 2200mm Cfz: 1 pz <i>Stainless steel automatic multipoint lock with panic function "B" for DIN left double-sash emergency exit doors from 1940 to 2200mm high</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62432/ALU	62
			72
<p>Maniglione antipanico PVC/ALU per seconda anta Cfz: 1 pz <i>PVC/ALU secondary sash panic push-bar</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62429	62
			72
<p>Set completo per seconda anta E=35mm Cfz: 1 pz <i>Complete set for secondary sash</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62432M/INOX	62
			72
<p>Maniglione antipanico inox per seconda anta (esclusa barra inox) Cfz: 1 pz <i>Stainless steel secondary sash panic push-bar (stainless steel bar excluded)</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62430	62
			72
<p>Barra di spinta Cfz: 1 pz <i>Carry bar</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62449	62
			72
<p>Barra inox per pushbar ACP 62432M /inox Cfz: 1 pz <i>Stainless steel bar for ACP 62432M /INOX</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62431/ALU	62
			72
<p>Maniglione antipanico PVC/ALU Cfz: 1 pz <i>PVC/ALU panic push-bar</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62433	62
			72
<p>Guarnitura con maniglia esterna Cfz: 1 pz <i>External door handle plate with handle</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62431M/INOX	72
<p>Maniglione antipanico inox (esclusa barra inox) Cfz: 1 pz <i>Stainless steel panic push-bar (stainless steel bar excluded)</i> Pkg: 1 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA		ACP 62434	62
			72
<p>Quadro 9 per serrature con funzione "E" 70mm Cfz: 50 pz <i>9mm square spindle for function "E" - 70mm</i> Pkg: 50 pcs</p>			

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62435 62
72



Quadro 9 per serrature con funzione "B" 74mm per lato esterno, certificato
Cfz: 50 pz

*Certified outward 9mm square spindle for function "B" - 74mm
Pkg: 50 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62440 62
72



Alimentatore da quadro elettrico
Cfz: 1 pz

*Mains adapter for rail mounting
Pkg: 1 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62436 62
72



Quadro 9 per serrature con funzione "B" 53mm per lato interno, certificato
Cfz: 50 pz

*Certified inward 9mm square spindle for function "B" - 53mm
Pkg: 50 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62441 62
72



Smart touch con tel master
Cfz: 1 pz

*Smart touch set
Pkg: 1 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62437 62
72



Contatto anta con cavo collegamento serratura
Cfz: 1 pz

*Spring-loaded contact for conventional hinges
Pkg: 1 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62442 62
72



Tel transponder per smart touch utente
Cfz: 1 pz

*Smart touch user transponder
Pkg: 1 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62438 62
72



Contatto telaio
Cfz: 25 pz

*Contact surface
Pkg: 25 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62443 62
72



Lettore impronte digitali
Cfz: 1 pz

*Radio fingerprint scanner with stainless steel cover plate
Pkg: 1 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62439 62
72



Magnete per il controllo stato porta da inserire su incontri interi
Cfz: 25 pz

*Contact magnet for one piece strike plates
Pkg: 25 pcs*

DISPONIBILE SU RICHIESTA

ACP 62444 62
72



Lettore trasponder (3 trasponder utente)
Cfz: 1 pz

*Radio transponder reader with stainless steel cover plate and 2 master and 3 user transponders
Pkg: 1 pcs*

ACCESSORI
Fittings

<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62445 62 72</p> <p>Trasponder utente per ACP 62444 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Keyring user transponder Pkg: 1 pcs</i></p>		<p>ACP 62450 62 72</p> <p>Vite autofilettante trilobata M5x15,4 Cfz: 1000 pz</p> <p><i>Special self-tapping screw Pkg: 1000 pcs</i></p>
<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62446 62 72</p> <p>Trasponder utente per ACP 62444 adesivo 20mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Self-adhesive film user transponder Pkg: 1 pcs</i></p>	<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62451 62 72</p> <p>Centralina da incasso telaio Cfz: 1 pz</p> <p><i>Concealed multi-functional control Pkg: 1 pcs</i></p>
<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62447 62 72</p> <p>Tastiera Cfz: 1 pz</p> <p><i>Radio keypad with stainless steel cover plate Pkg: 1 pcs</i></p>	<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62452 62 72</p> <p>Centralina da quadro elettrico Cfz: 1 pz</p> <p><i>Multi-functional control for rail mounting Pkg: 1 pcs</i></p>
<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62448/3 62 72</p> <p>Telecomando utente 3 canali Cfz: 1 pz</p> <p><i>Radio key with turquoise buttons - 3 channels Pkg: 1 pcs</i></p>	<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62453 62 72</p> <p>Centralina sopra motore Cfz: 1 pz</p> <p><i>Radio receiver module Pkg: 1 pcs</i></p>
<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62448/4 62 72</p> <p>Telecomando utente 4 canali Cfz: 1 pz</p> <p><i>Black radio key - 4 channels Pkg: 1 pcs</i></p>	<p>DISPONIBILE SU RICHIESTA</p> 	<p>ACP 62454 62 72</p> <p>Adattatore universale Cfz: 1 pz</p> <p><i>Universal radio receiver Pkg: 1 pcs</i></p>

	ACP 62455	62 72
	<p>Chiudiporta aereo con meccanismo a pignone per porte fino a L=1250mm. Cfz: 1 pz</p> <p><i>Surface mounted pinion door closer, for doors up to 1250mm Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62459	62 72
	<p>Fermo per braccio a slitta ACP 62458 e ACP 62462 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Hold open device for guide rail arms ACP 62458 and ACP 62462 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62455/B	62 72
	<p>Braccio a compasso con fermo e angolo regolabile fino a 150° per ACP 62455 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Link arm with hold-open arm and adjustable angle (max 150°) for door closer ACP 62455 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62460	62 72
	<p>Chiudiporta aereo con meccanismo a camma per porte fino a L=1400mm Cfz: 1pz</p> <p><i>Surface mounted cam door closer, for doors up to 1400mm Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62456	62 72
	<p>Braccio a compasso con fermo e angolo regolabile fino a 150° per ACP 62457 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Link arm with hold-open arm and adjustable angle (max 150°) for door closer ACP 62457 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62461	62 72
	<p>Chiudiporta nascosto con tecnologia a camma per porte fino a L=1100mm Cfz: 1 pz</p> <p><i>Concealed cam door closer, for doors up to 1100mm Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62457	62 72
	<p>Chiudiporta aereo con meccanismo a pignone per porte fino a L=1400mm. Cfz: 1 pz</p> <p><i>Surface mounted pinion door closer, for doors up to 1400mm Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62462	62 72
	<p>Braccio a slitta nascosto per chiudiporta ACP 62461 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Concealed guide rail arm for door closer ACP 62461 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62458	62 72
	<p>Braccio a slitta per chiudiporta ACP 62457 e ACP 62460 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Guide rail arm for door closers ACP 62457 and ACP 62460 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62464	62 72
	<p>Coordinatore di chiusura meccanico per doppia anta Cfz: 1 pz</p> <p><i>Mechanical coordinator for double sash doors Pkg: 1 pcs</i></p>	


ACP 62465/90 62
72

Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - fermo 90°
Cfz: 1 pz

*Adjustable power floor spring with 90° mechanical back check - max load 170kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62465/105 62
72

Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - fermo 105°
Cfz: 1 pz

*Adjustable power floor spring with 105° mechanical back check - max load 170kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62465/SF 62
72

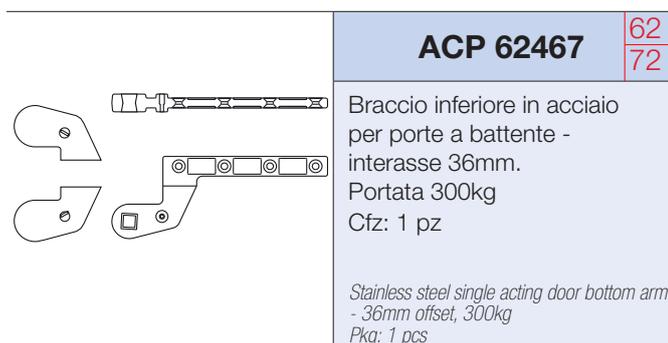
Chiudiporta a pavimento con forza regolabile per porte fino a 170kg - senza fermo
Cfz: 1 pz

*Adjustable power floor spring without mechanical back check - max load 170kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62466 62
72

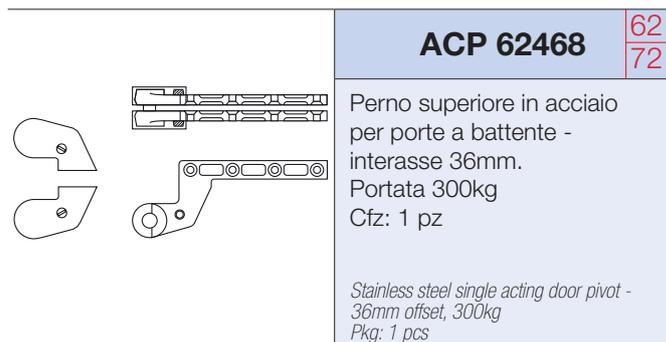
Piastra di copertura per ACP 62465 inox satinato
Cfz: 1 pz

*Brushed stainless steel coverplate for ACP 62465
Pkg: 1 pcs*


ACP 62467 62
72

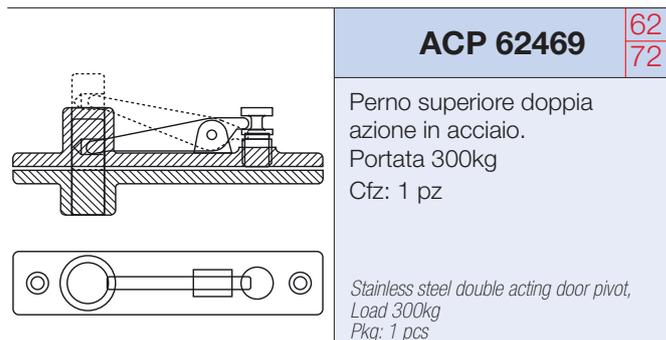
Braccio inferiore in acciaio per porte a battente - interasse 36mm.
Portata 300kg
Cfz: 1 pz

*Stainless steel single acting door bottom arm - 36mm offset, 300kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62468 62
72

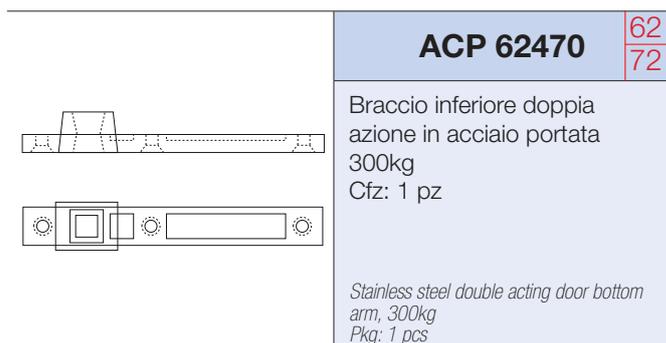
Perno superiore in acciaio per porte a battente - interasse 36mm.
Portata 300kg
Cfz: 1 pz

*Stainless steel single acting door pivot - 36mm offset, 300kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62469 62
72

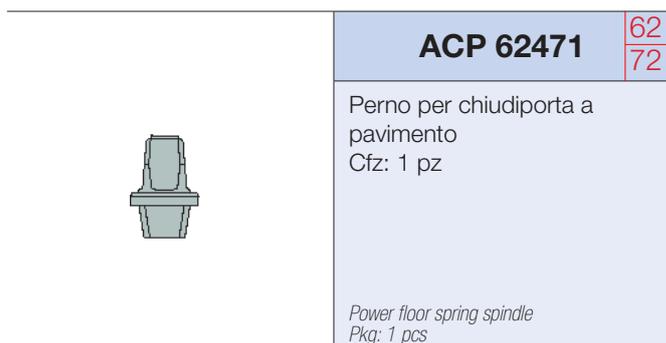
Perno superiore doppia azione in acciaio.
Portata 300kg
Cfz: 1 pz

*Stainless steel double acting door pivot, Load 300kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62470 62
72

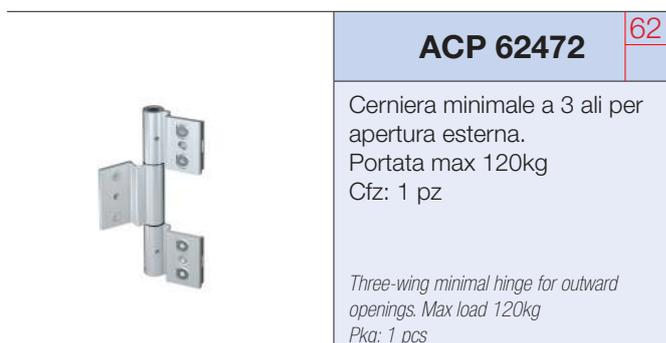
Braccio inferiore doppia azione in acciaio portata 300kg
Cfz: 1 pz

*Stainless steel double acting door bottom arm, 300kg
Pkg: 1 pcs*


ACP 62471 62
72

Perno per chiudiporta a pavimento
Cfz: 1 pz

*Power floor spring spindle
Pkg: 1 pcs*


ACP 62472 62
72

Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna.
Portata max 120kg
Cfz: 1 pz

*Three-wing minimal hinge for outward openings. Max load 120kg
Pkg: 1 pcs*

	ACP 62473	62 72
	<p>Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna con inversione. Portata max 120kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing minimal hinge for outward openings with rebate reversal. Max load 120kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62478	62 72
	<p>Cerniera ad applicazione frontale a 2 ali interasse 65mm. Portata max 180kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Two-wing surface hinge 65mm offset. Max load 180kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62474	62 72
	<p>Cerniera minimale a 3 ali per apertura interna. Portata max 120kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing minimal hinge for inward openings. Max load 120kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62479	62 72
	<p>Cerniera ad applicazione frontale a 3 ali interasse 65mm. Portata max 250kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing surface hinge 65mm offset. Max load 250kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62475	62 72
	<p>Cerniera minimale a 3 ali per apertura interna con inversione. Portata max 120kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing minimal hinge for inward openings with rebate reversal. Max load 120kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62480	62 72
	<p>Vitone 58mm per cerniere ad applicazione frontale Cfz: 24 pz</p> <p><i>58mm anchor screw for surface hinges Pkg: 24 pcs</i></p>	

	ACP 62476	62 72
	<p>Cerniera ad applicazione frontale a 2 ali interasse 86mm. Portata max 180kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Two-wing surface hinge 86mm offset. Max load 180kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62481	62 72
	<p>Kit contropiastre di fissaggio ad infilare per cerniere ad applicazione frontale a 2 ali Cfz: 12 kit</p> <p><i>Kit counterplates for two-wing surface hinges Pkg: 12 kit</i></p>	

	ACP 62477	62 72
	<p>Cerniera ad applicazione frontale a 3 ali interasse 86mm. Portata max 250kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing surface hinge 86mm offset. Max load 250kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 62482	62 72
	<p>Kit contropiastre di fissaggio ad infilare per cerniere ad applicazione frontale a 3 ali Cfz: 12 kit</p> <p><i>Kit counterplates for three-wing surface hinges Pkg: 12 kit</i></p>	

ACCESSORI
Fittings

	ACP 72472	72
	<p>Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna. Portata max 120kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing minimal hinge for outward openings. Max load 120kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6246/49	62 72
	<p>Controtelaio Thermo Pro, spalla 72mm, battuta 49mm rifilabile Cfz: 3m</p> <p><i>Trimnable Thermo Pro 72mm subframe with 49mm overlap Pkg: 3m</i></p>	

	ACP 72473	72
	<p>Cerniera minimale a 3 ali per apertura esterna con inversione. Portata max 120kg Cfz: 1 pz</p> <p><i>Three-wing minimal hinge for outward openings with rebate reversal. Max load 120kg Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6249	62 72
	<p>Traversa inferiore Thermo Pro da 40mm in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermo Pro 40mm PVC sill transom Pkg: 3m</i></p>	

	ACP 7243	72
	<p>Cerniera a scomparsa con apertura a 180°. Portata max 180kg Cfz: 2 pz</p> <p><i>Concealed hinge for 180° opening. Max load 180kg Pkg: 2 pcs</i></p>	

	ACP 6254	62 72
	<p>Staffe per traverso ACP 6249 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Mounting bracket for transom ACP 6249 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 7244	72
	<p>Vitone 74mm per cerniere ad applicazione frontale Cfz: 24 pz</p> <p><i>74mm anchor screw for surface hinges Pkg: 24 pcs</i></p>	

	ACP 6220	62 72
	<p>Traversa inferiore Thermo Pro da 20mm in PVC Cfz: 3m</p> <p><i>Thermo Pro 20mm PVC sill transom Pkg: 3m</i></p>	

ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

	ACP 6246/25	62 72
	<p>Controtelaio Thermo Pro, spalla 72mm, battuta 25mm rifilabile Cfz: 3m</p> <p><i>Trimnable Thermo Pro 72mm subframe with 25mm overlap Pkg: 3m</i></p>	

	ACP 6260	62 72
	<p>Staffa per traverso ACP 6220 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Mounting bracket for transom ACP 6220 Pkg: 1 pcs</i></p>	

	ACP 6255	62 72
	<p>Zanca in acciaio per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Anchoring rod for ACP 6246 subframe Pkg: 1 pcs</i></p>	

	AGP 5030/I	62 72
	<p>Profilo porta-intonaco esterno 2,5m Cfz: 75m</p> <p><i>Outdoor plastering profile Pkg: 75m</i></p>	

	ACP 6256	62 72
	<p>Squadretta angolare per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Corner joint for ACP 6246 subframe Pkg: 1 pcs</i></p>	

	AGP 5031	62 72
	<p>Profilo porta-intonaco interno 2,5m Cfz: 75m</p> <p><i>Indoor plastering profile Pkg: 75m</i></p>	

	ACP 6257	62 72
	<p>Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Aligning steel plate for ACP 6246 subframe Pkg: 1 pcs</i></p>	

	AGP 5032	62 72
	<p>Barriera al vapore per ACP 6246 Cfz: 30m</p> <p><i>Vapour barrier for ACP 6246 Pkg: 30m</i></p>	

	ACP 6258	62 72
	<p>Piastra angolare di rinforzo per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Corner reinforcement steel plate for ACP 6246 subframe Pkg: 1 pcs</i></p>	

	AGP 5033/15	62 72
	<p>Nastro precompresso termo- espandente BG1 da 15mm Cfz: 7,5m</p> <p><i>15mm BG1 thermoexpanding tape Pkg: 7,5m</i></p>	

	ACP 6259	62 72
	<p>Profilo di rinforzo a "C" in acciaio per controtelaio ACP 6246 Cfz: 1 pz</p> <p><i>Reinforcement C-shaped steel profile for ACP 6246 subframe Pkg: 1 pcs</i></p>	

	AGP 5034/25	62 72
	<p>Nastro precompresso termo- espandente multifunzione 25mm per posa in battuta Cfz: 7m</p> <p><i>25mm BG1 thermoexpanding tape Pkg: 7m</i></p>	

	AGP 5035/...	62 72
	<p>Sigillante MS Polimero Cfz: 20 pz</p> <p><i>MS Polymer sealant Pkg: 20 pcs</i></p>	

	AGP 5036	62 72
	<p>Schiuma poliuretanic fonoassorbente elastica Cfz: 12 pz</p> <p><i>Elastic polyurethane foam for ACP 6246 fixing Pkg: 12 pcs</i></p>	

	AGP 5037	62 72
	<p>Nastro in schiuma di PVC per traverso inferiore Cfz: 20m</p> <p><i>PVC foam tape for lower transom Pkg: 20m</i></p>	

	AGP 5025	62 72
	<p>Adesivo a base di MS polimero ad effetto ventosa Cfz: 12 pz</p> <p><i>MS Polymer adhesive sealant with suction effects Pkg: 12 pcs</i></p>	

	AGP 5061	62 72
	<p>Pistola speciale per schiuma poliuretanic Cfz: 1 pz</p> <p><i>Cartridge gun Pkg: 1 pcs</i></p>	



ACP 1000/50 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/70 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/80 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/90 $\frac{62}{72}$
Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x50 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x50 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x70 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x70 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x80 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x80 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x90 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x90 Pkg: 100 pcs</i>
ACP 1000/100 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/110 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/120 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/130 $\frac{62}{72}$
Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x100 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x100 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x110 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x110 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x120 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x120 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x130 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x130 Pkg: 100 pcs</i>
ACP 1000/150 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/180 $\frac{62}{72}$	ACP 1000/210 $\frac{62}{72}$	
Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x150 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x150 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x180 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x180 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5x210 Cfz: 100 pz <i>Socket-head screw T30 7,5x210 Pkg: 100 pcs</i>	



ACP 1001/50 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/70 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/80 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/90 $\frac{62}{72}$
Vite TORX testa svasata T30 7,5x50 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x50 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x70 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x70 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x80 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x80 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x90 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x90 Pkg: 100 pcs</i>
ACP 1001/100 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/110 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/120 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/130 $\frac{62}{72}$
Vite TORX testa svasata T30 7,5x100 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x100 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x110 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x110 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x120 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x120 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x130 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x130 Pkg: 100 pcs</i>
ACP 1001/150 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/180 $\frac{62}{72}$	ACP 1001/210 $\frac{62}{72}$	
Vite TORX testa svasata T30 7,5x150 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x150 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x180 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x180 Pkg: 100 pcs</i>	Vite TORX testa svasata T30 7,5x210 Cfz: 100 pz <i>Flat-head screw T30 7,5x210 Pkg: 100 pcs</i>	

1 sash door
internal opening

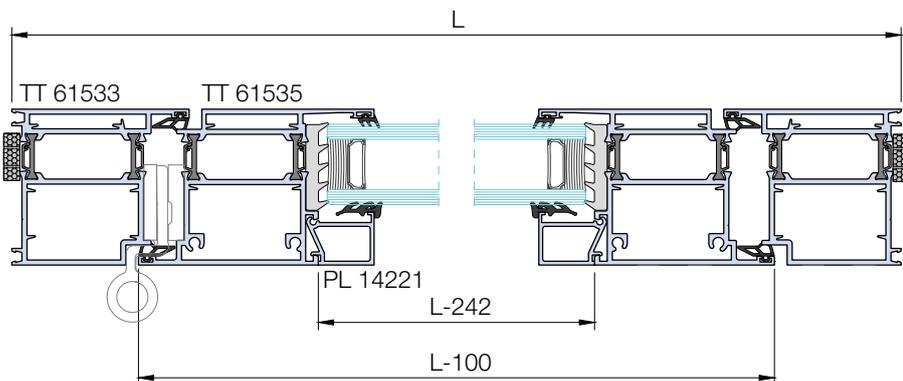
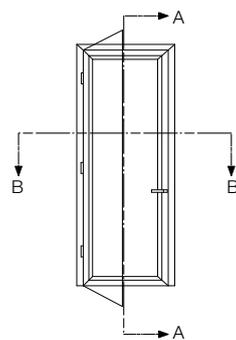
Porta 1 anta
apertura interna

DOOR 62

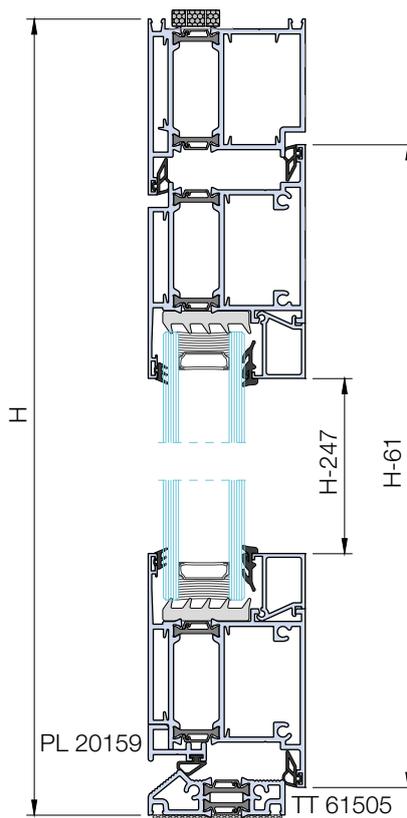
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-213



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 61505	Soglia Threshold	1	L-144	
TT 61533	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 61535	Traverso anta Sash transom	2	L-100	
	Montante anta Sash mullion	2	H-61	
PL 14221	Traverso fermavetro Glazing bead transom	2	L-242	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	2	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino Brush holder	1	L-154	

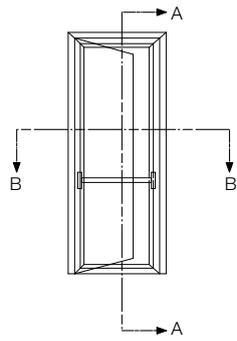
Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	12 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	12 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	6 pz.
ACP 6240	Kit comp. plastici 1 anta per soglia 18mm Plastic comp. kit for 1 door threshold 18mm	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner alloy	4 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	6 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora Aurora double handle	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband Rollenband hinge	3 pz.
ACP 62401	Serratura Lock	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno Internal keeper	1 pz.

Distinte di taglio

Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	2 2	L-252 H-213
AGP 4009	Guarnizione sottoporta Under door gasket	1	L-154
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	2 2	L-252 H-213
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1 2	L H
AGP 5037	Isolamento soglia Threshold insulation	1	L
AGP 6200	Battuta Wall seal	3 4	L-100 H-61
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	2 2	L-252 H-213



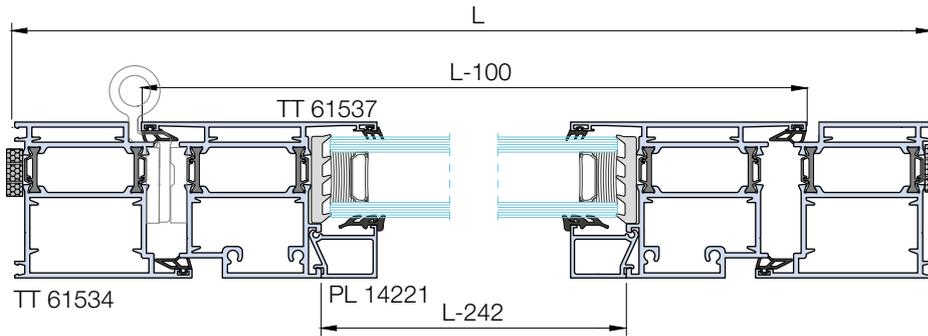
1 sash door
external opening

Porta 1 anta
apertura esterna

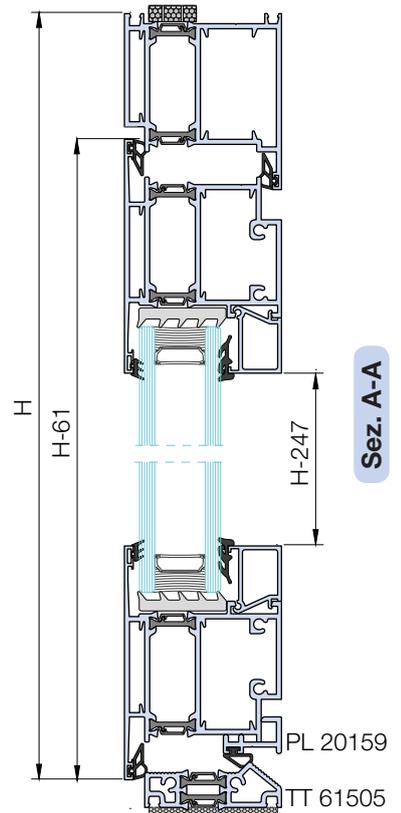
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-213



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 61505	Soglia Threshold	1	L-144	
TT 61534	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 61637	Traverso anta Sash transom	2	L-100	
	Montante anta Sash mullion	2	H-61	
PL 14221	Traverso fermavetro Glazing bead transom	2	L-242	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	2	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino Brush holder	1	L-154	

Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	2	L-252
	Vetro esterna External glass gasket	2	H-213
AGP 4009	Guarnizione sottoporta Under door gasket	1	L-154
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	2	L-252 H-213
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1	L
	Isolamento soglia Threshold insulation	2	H
AGP 5037	Isolamento soglia Threshold insulation	1	L
AGP 6200	Battuta Wall seal	3	L-100
		4	H-61
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	2	L-252
		2	H-213

Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	12 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	12 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	6 pz.
ACP 6240	Kit comp. plastici 1 anta per soglia 18mm Plastic comp. kit for 1 door threshold 18mm	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner ally	4 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	6 pz.
ACP 62472	Cerniere tipo Rollenband Rollenband hinge	3 pz.
ACP 62431	Maniglione antipanico PVC/Alluminio Anti panic handle PVC/Aluminum	1 pz.
ACP 62433	Guarnitura con maniglia esterna Crankset with external handle	1 pz.
ACP 62435	Quadro 9 per serratura 74mm Square 9 for 74mm locker	1 pz.
ACP 62436	Quadro 9 per serratura 53mm Square 9 for 53mm locker	1 pz.
ACP 62423	Serratura aut. per antipanico 1 anta Aut. anti panic lock 1 sash	1 pz.
ACP 62420	Magnete Magnet	1 pz.
ACP 62414	Incontro interno alta sicurezza High security internal keeper	1 pz.

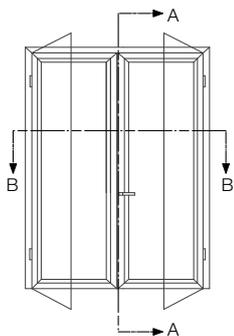
DISTINTE DITAGLIO

Cutting lists

2 sash door
internal opening

Porta 2 ante
apertura interna

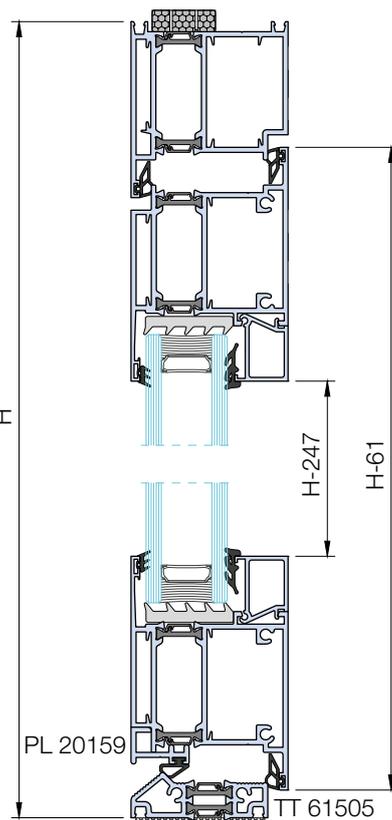
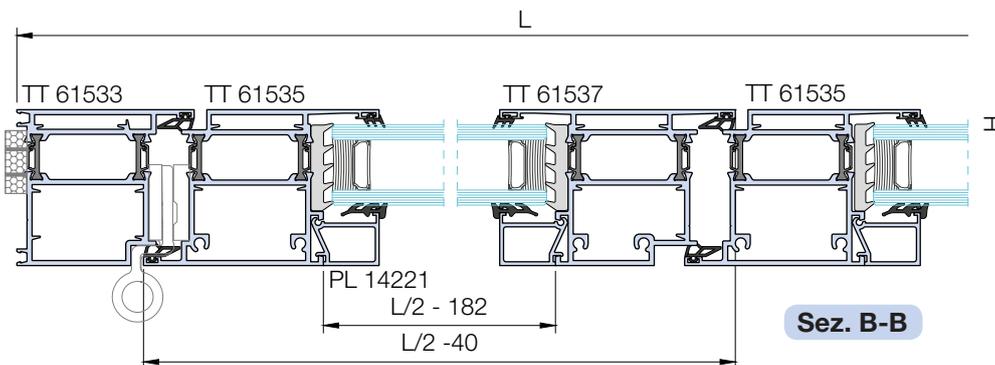
DOOR 62



Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-192	H-213



Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 61505	Soglia <i>Threshold</i>	1	L-144	
TT 61533	Traverso telaio superiore <i>Head transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
TT 61535	Traverso anta <i>Sash transom</i>	4	L/2-40	
	Montante anta <i>Sash mullion</i>	3	H-61	
TT 61637	Montante anta <i>Sash mullion</i>	1	H-61	
PL 14221	Traverso fermavetro <i>Glazing bead transom</i>	4	L/2-182	
	Montante fermavetro <i>Glazing bead mullion</i>	4	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L/2-94	
	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L/2-69	

Distinta profili

Profiles list

Distinta accessori

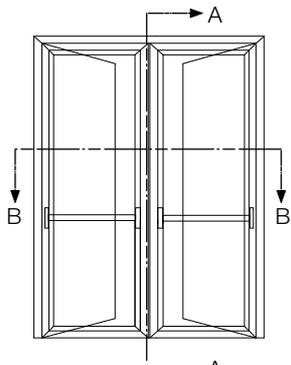
Accessories

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	16 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm <i>ø3mm pin</i>	20 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 <i>Pin for ACP 6235</i>	20 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. <i>Multi purpose bracket with bolt hole</i>	10 pz.
ACP 6242	Kit comp. plastici 2 ante per soglia 18mm <i>Plastic comp. kit for 2 door threshold 18mm</i>	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>Inox corner alloy</i>	8 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. <i>Multi purpose bracket</i>	10 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora <i>Aurora double handle</i>	1 pz.
ACP 62405	Catenaccio <i>Bolt</i>	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband <i>Rollenband hinge</i>	6 pz.
ACP 62401	Serratura <i>Lock</i>	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno <i>Internal keeper</i>	1 pz.
ACP 62406	Guida asta <i>Rod guide</i>	1 pz.
ACP 62415	Incontro superiore per catenacci <i>Traditional keep for bolts</i>	1 pz.

Distinta guarnizioni

Gaskets list

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	4 4	L/2-192 H-213
AGP 4009	Guarnizione sottoporta <i>Under door gasket</i>	1 1	L/2-94 L/2-69
AGP 4014	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	4 4	L/2-192 H-213
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	1 2	L H
AGP 5037	Isolamento soglia <i>Threshold insulation</i>	1	L
AGP 6200	Battuta <i>Wall seal</i>	4 6 1	L/2-40 H-61 L-100
AGP 6231	Sottovetro <i>Glazing strip</i>	4 4	L/2-192 H-213

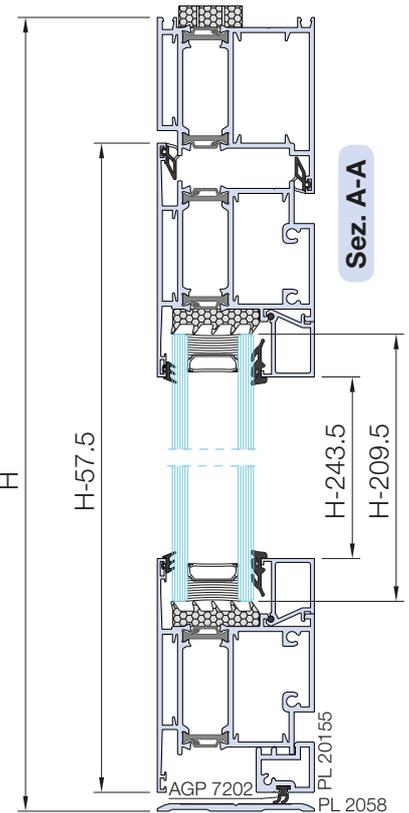
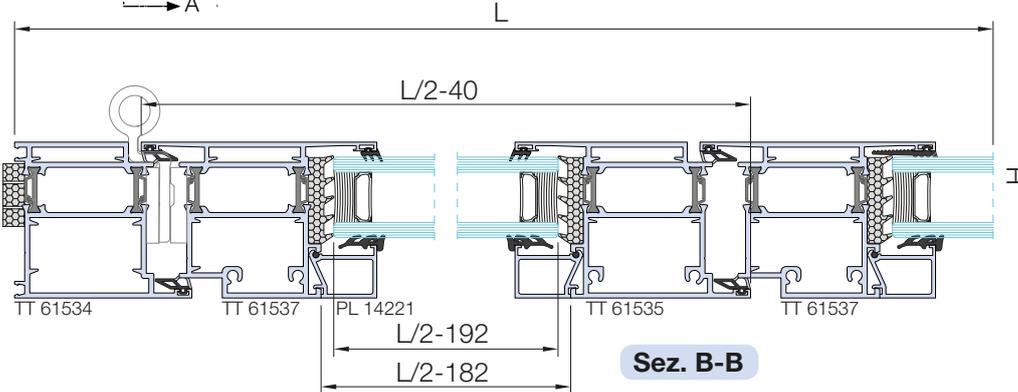


2 sashes door
external opening
SAC 1
Glass list

Porta 2 ante
apertura esterna
SAC 1
Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2 - 192	H-209.5

DOOR 62



Profiles list

Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
PL 2058	Soglia Threshold	1	L-90	
TT 61534	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 61535	Montante anta Sash mullion	1	H-57.5	
TT 61537	Traverso anta Sash transom	4	L/2-40	
	Montante anta Sash mullion	3	H-57.5	
PL 14221	Traverso fermavetro Glazing bead transom	4	L/2-182	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	4	H-243.5	
PL 20155	Porta spazzolino Brush holder	1	L/2-94	
	Porta spazzolino Brush holder	1	L/2-69	

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	4 4	L/2 - 192 H - 209.5
AGP 7202	Guarnizione sottoporta Under door gasket	1 1	L/2 - 94 L/2 - 69
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	4 4	L/2 - 192 H - 209.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1 2	L H
AGP 6200	Battuta Wall seal	4 1 6	L/2 - 40 L - 100 H - 61
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	4 4	L/2 - 192 H - 209.5

Accessories

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	16 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	20 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	20 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	10 pz.
ACP 6243	Kit comp. plastici 2 ante per soglia 3mm Plastic comp. kit for 2 door threshold 18mm	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner alloy	8 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	10 pz.
ACP 62405	Catenaccio Bolt	1 pz.
ACP 62472	Cerniere tipo Rollenband Rollenband hinge	4/6 pz.
ACP 62429	Set completo per seconda anta Complete set for second sash	1 pz.
ACP 62430	Barra di spinta Carry bar	1 pz.
ACP 62431	Maniglione antipanico PVC/Alluminio Anti panic handle PVC/Aluminum	1 pz.
ACP 62432	Maniglione ant. PVC/All. 2 ante Anti panic handle PVC/Aluminum 2 sash	1 pz.
ACP 62433	Guarnitura con maniglia esterna Crankset with external handle	1 pz.
ACP 62435	Quadro 9 per serratura 74mm Square 9 for 74mm locker	1 pz.
ACP 62436	Quadro 9 per serratura 53mm Square 9 for 74mm locker	1 pz.
ACP 62426	Serratura aut. antipanico Aut. anti panic lock	1 pz.

DISTINTE DITAGLIO

Cutting lists

1 sash door
internal opening

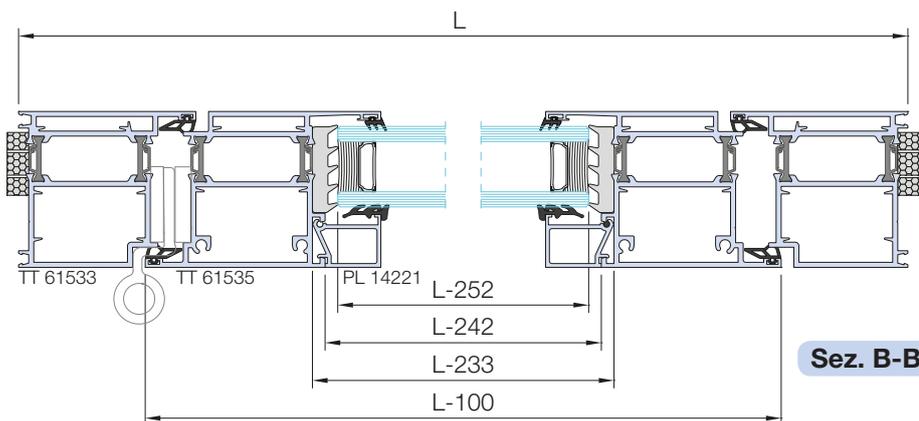
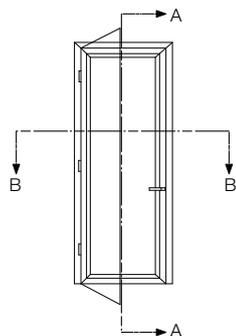
Porta 1 anta
apertura interna
soglia a zero

DOOR 62

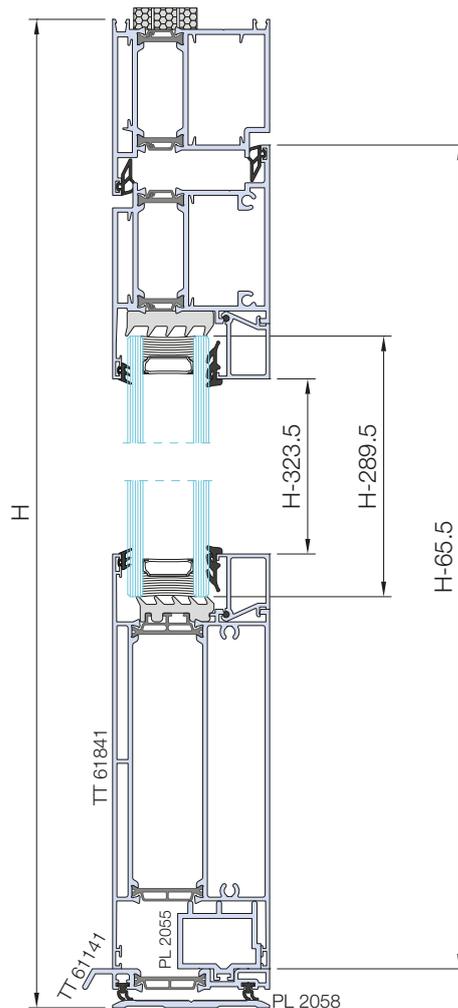
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-289.5



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list
Distinta profili

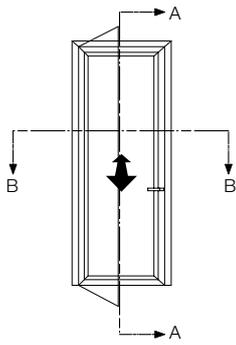
Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
PL 2058	Soglia Threshold	1	L-90	
TT 61533	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 61535	Traverso anta Sash transom	2	L-100	
	Montante anta Sash mullion	2	H-65.5	
PL 14221	Traverso fermavetro Glazing bead transom	2	L-242	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	2	H-323.5	
TT 61841	Zoccolo Fitted base	1	L-233	
PL 2055	Porta spazzolino Brush holder	1	L-233	
TT 61141	Porta spazzolino Brush holder	1	L-100	

Accessories
Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	8 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	8 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	4 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner alloy	2 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	4 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora Aurora double handle	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband ap. int. Rollenband hinge internal opening	3 pz.
ACP 62401	Serratura Lock	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno Internal keeper	1 pz.

Gaskets list
Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	2 2	L-252 H-289.5
AGP 7202	Guarnizione sottoporta Under door gasket	2	L-154
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	2 2	L-252 H-289.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1 2	L H
AGP 6200	Battuta Wall seal	2 4	L-100 H-65.5
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	2 2	L-252 H-289.5



1 sash door
internal opening

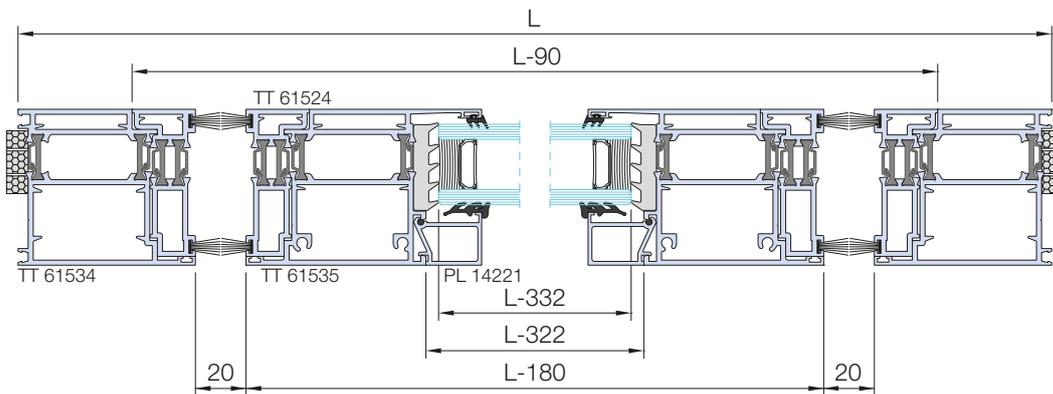
Porta 1 anta
apertura va e vieni

DOOR 62

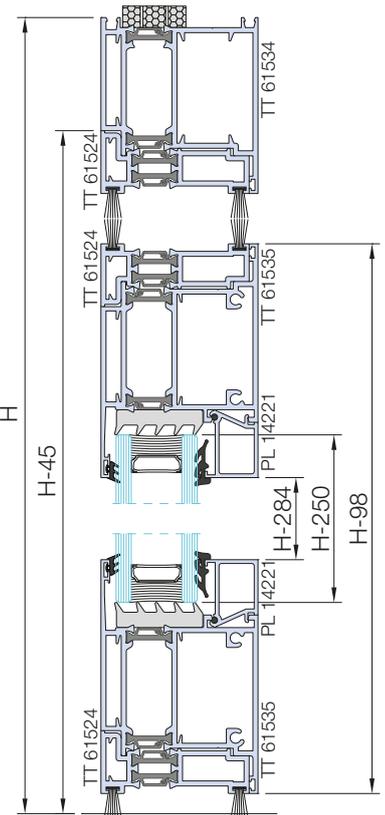
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-332	H-250



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 61534	Traverso telaio superiore <i>Head transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
TT 61535	Traverso anta <i>Sash transom</i>	2	L-180	
	Montante anta <i>Sash mullion</i>	2	H-98	
TT 61524	Ripporto traverso telaio sup. <i>head transom frame</i>	1	L-90	
	Ripporto montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H-45	
	Ripporto traverso anta <i>sash transom</i>	2	L-180	
	Ripporto montante anta <i>sash mullion</i>	2	H-98	
PL 14221	Traverso fermavetro <i>Glazing bead transom</i>	2	L-332	
	Montante fermavetro <i>Glazing bead mullion</i>	2	H-284	

Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro		Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	2 L-332
		Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	2 H-250
AGP 4014		2	L-332 H-250
AGP 5034/25		1	L
AGP 6231		Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	2 H
		Sottovetro <i>Glazing strip</i>	2 L-332 H-250
AGP 4810		Spazzolino <i>Brush</i>	6 L-140
			8 H-78

Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm <i>ø3mm pin</i>	12 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 <i>Pin for ACP 6235</i>	12 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. <i>Multi purpose bracket with bolt hole</i>	6 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>Inox corner alloy</i>	4 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. <i>Multi purpose bracket</i>	6 pz.
ACP 62465/90	Chiudiporta a pavimento <i>Head bolt keeper rod</i>	1 pz.
ACP 62466	Piastra di copertura per ACP 62465 <i>Threshold bolt keeper rod</i>	1 pz.
ACP 62469	Perno superiore doppia azione <i>Head bolt keeper rod</i>	1 pz.
ACP 62470	Braccio inferiore doppia azione <i>Head bolt keeper rod</i>	1 pz.
ACP 62471	Perno per chiudiporta a pavimento <i>Head bolt keeper rod</i>	1 pz.
ACP 62415	Incontro superiore per catenacci <i>Traditional keep for bolts</i>	1 pz.
ACP 62463	Serratura rinforzata per porte <i>Sturdy espagnolette locks for doors</i>	1 pz.

DISTINTE DITAGLIO

Cutting lists

1 sash door
internal opening

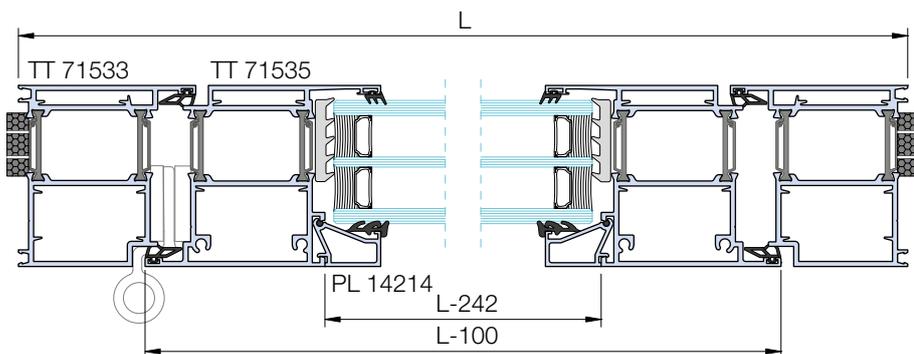
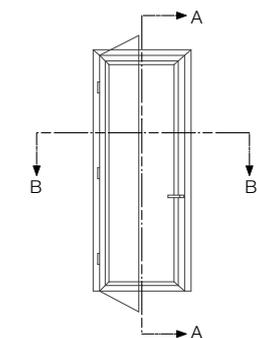
Porta 1 anta
apertura interna

DOOR 72

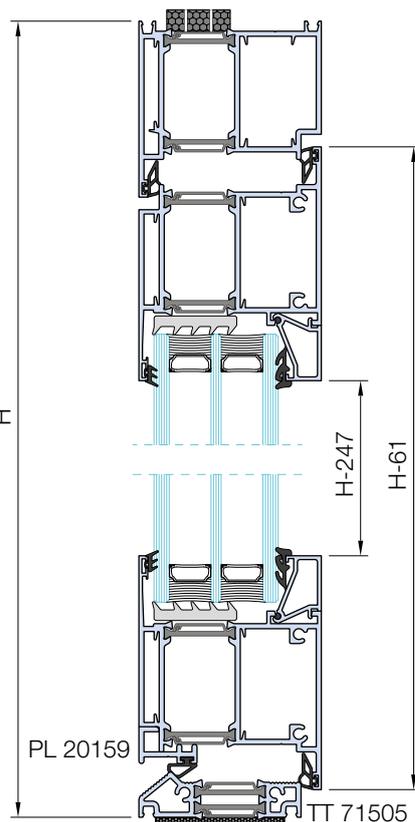
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-213



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list
Distinta profili

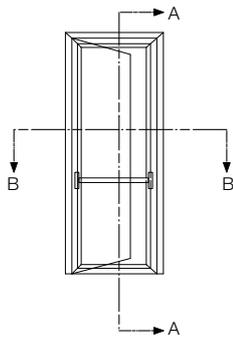
Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 71505	Soglia <i>Threshold</i>	1	L-144	
TT 71533	Traverso telaio superiore <i>Head transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
TT 71535	Traverso anta <i>Sash transom</i>	2	L-100	
	Montante anta <i>Sash mullion</i>	2	H-61	
PL 14214	Traverso fermavetro <i>Glazing bead transom</i>	2	L-242	
	Montante fermavetro <i>Glazing bead mullion</i>	2	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L-154	

Accessories
Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm <i>ø3mm pin</i>	12 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 <i>Pin for ACP 6235</i>	12 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. <i>Multi purpose bracket with bolt hole</i>	6 pz.
ACP 7240	Kit comp. plastici 1 anta per soglia 18mm <i>Plastic comp. kit for 1 door threshold 18mm</i>	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>Inox corner alloy</i>	4 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. <i>Multi purpose bracket</i>	6 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora <i>Aurora double handle</i>	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband apertura interna <i>Rollenband hinge int. opening</i>	3 pz.
ACP 62401	Serratura <i>Lock</i>	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno <i>Internal keeper</i>	1 pz.

Gaskets list
Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	2	L-252
	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	2	H-213
AGP 4009	Guarnizione sottoporta <i>Under door gasket</i>	1	L-154
AGP 4014	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	2	L-252
		2	H-213
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	1	L
		2	H
AGP 5037	Isolamento soglia <i>Threshold insulation</i>	1	L
AGP 6200	Battuta <i>Wall seal</i>	3	L-100
		4	H-61
AGP 6231	Sottovetro <i>Glazing strip</i>	2	L-252
		2	H-213



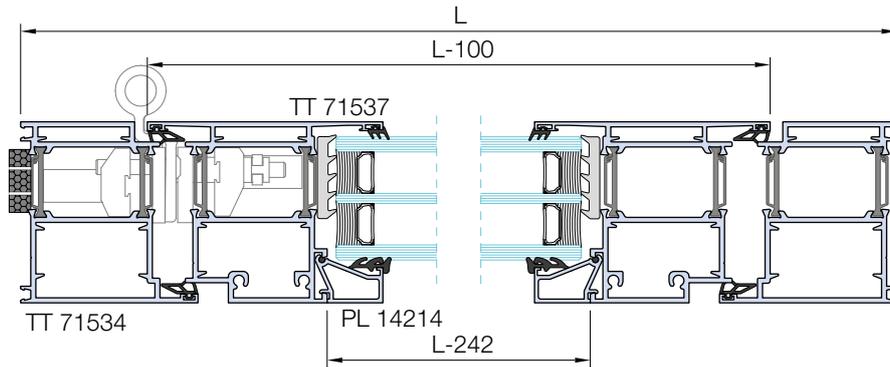
1 sash door
external opening

Porta 1 anta
apertura esterna

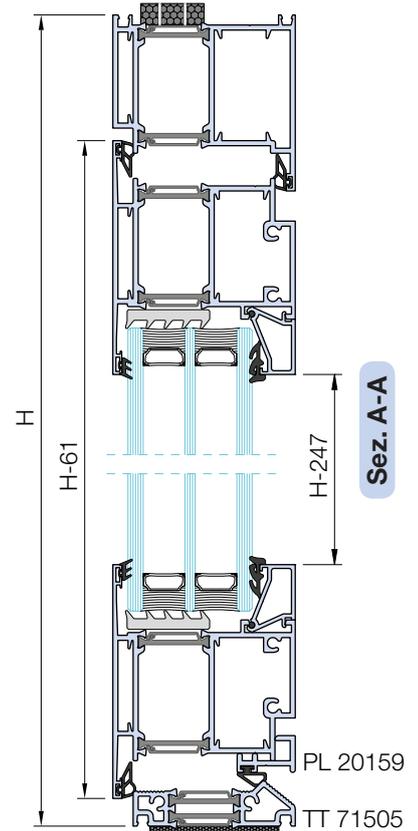
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-213



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 71505	Soglia <i>Threshold</i>	1	L-144	
TT 71534	Traverso telaio superiore <i>Head transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
TT 71537	Traverso anta <i>Sash transom</i>	2	L-100	
	Montante anta <i>Sash mullion</i>	2	H-61	
PL 14214	Traverso fermavetro <i>Glazing bead transom</i>	2	L-242	
	Montante fermavetro <i>Glazing bead mullion</i>	2	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L-154	

Gaskets list

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	2	L-252 H-213
AGP 4009	Guarnizione sottoporta <i>Under door gasket</i>	1	L-154
AGP 4014	Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	2	L-252 H-213
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	1	L H
AGP 5037	Isolamento soglia <i>Threshold insulation</i>	1	L
AGP 6200	Battuta <i>Wall seal</i>	3 4	L-100 H-61
AGP 6231	Sottovetro <i>Glazing strip</i>	2	L-252 H-213

Accessories

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm <i>ø3mm pin</i>	12 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 <i>Pin for ACP 6235</i>	12 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. <i>Multi purpose bracket with bolt hole</i>	6 pz.
ACP 7240	Kit comp. plastici 1 anta per soglia 18mm <i>Plastic comp. kit for 1 door threshold 18mm</i>	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>Inox corner alloy</i>	4 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. <i>Multi purpose bracket</i>	6 pz.
ACP 72472	Cerniere tipo Rollenband ap. est. <i>Rollenband hinge ext. opening</i>	3 pz.
ACP 62431	Maniglione antipanico PVC/Alluminio <i>Anti panic handle PVC/Aluminum</i>	1 pz.
ACP 62433	Guarnitura con maniglia esterna <i>Crankset with external handle</i>	1 pz.
ACP 62435	Quadro 9 per serratura 74mm <i>Square 9 for 74mm locker</i>	1 pz.
ACP 62436	Quadro 9 per serratura 53mm <i>Square 9 for 74mm locker</i>	1 pz.
ACP 62423	Serratura aut. per antipanico 1 anta <i>Aut. anti panic lock 1 sash</i>	1 pz.
ACP 62420	Magnete <i>Magnet</i>	1 pz.
ACP 62414	Incontro interno alta sicurezza <i>High security internal keeper</i>	1 pz.

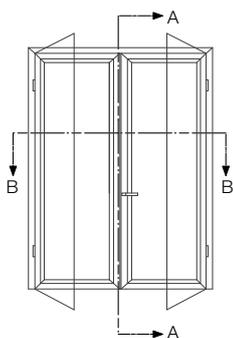
DISTINTE DITAGLIO

Cutting lists

2 sash door
internal opening

Porta 2 ante
apertura interna

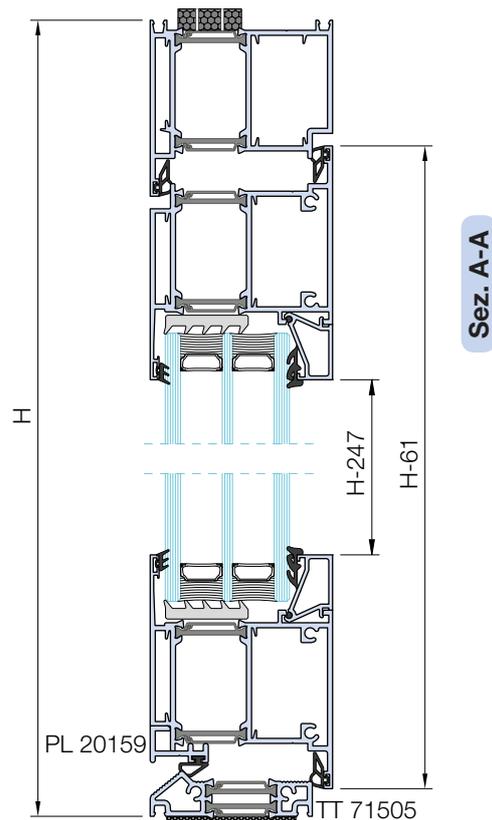
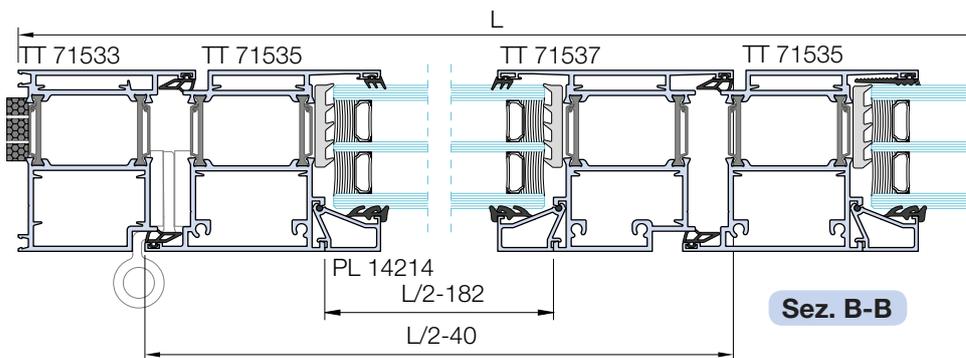
DOOR 72



Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-192	H-213



Profiles list Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
TT 71505	Soglia <i>Threshold</i>	1	L-144	
TT 71533	Traverso telaio superiore <i>Head transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio <i>Mullion frame</i>	2	H	
TT 71535	Traverso anta <i>Sash transom</i>	4	L/2-40	
	Montante anta <i>Sash mullion</i>	3	H-61	
TT 71637	Montante anta <i>Sash mullion</i>	1	H-61	
PL 14214	Traverso fermavetro <i>Glazing bead transom</i>	4	L/2-182	
	Montante fermavetro <i>Glazing bead mullion</i>	4	H-247	
PL 20159	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L/2-94	
	Porta spazzolino <i>Brush holder</i>	1	L/2-69	

Accessories Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro <i>Glazing bead locking rubber strip</i>	16 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm <i>ø3mm pin</i>	20 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 <i>Pin for ACP 6235</i>	20 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. <i>Multi purpose bracket with bolt hole</i>	10 pz.
ACP 7242	Kit comp. plastici 2 ante per soglia 18mm <i>Plastic comp. kit for 2 door threshold 18mm</i>	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>Inox corner ally</i>	8 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. <i>Multi purpose bracket</i>	10 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora <i>Aurora double handle</i>	1 pz.
ACP 62405	Catenaccio <i>Bolt</i>	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband ap. int. <i>Rollenband hinge int. opening</i>	6 pz.
ACP 62401	Serratura <i>Lock</i>	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno <i>Internal keeper</i>	1 pz.
ACP 62406	Guida asta <i>Rod guide</i>	1 pz.
ACP 62415	Incontro superiore per catenacci <i>Traditional keep for bolts</i>	1 pz.

Cutting lists

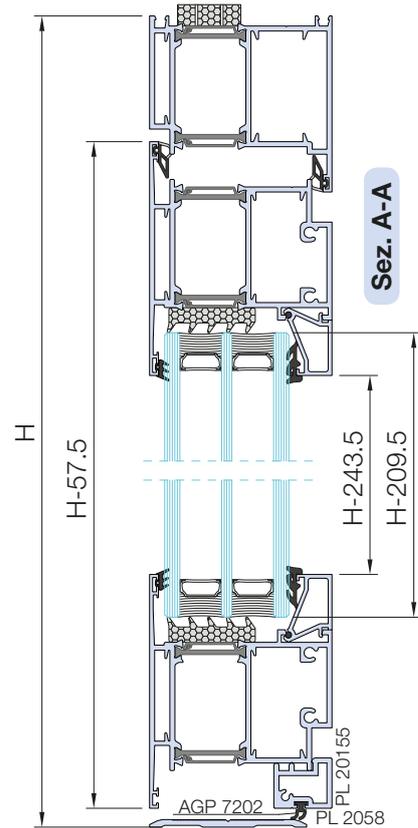
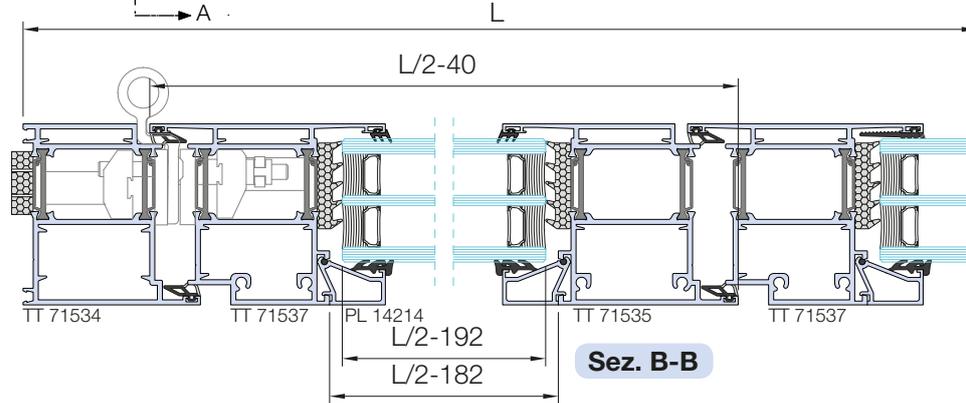
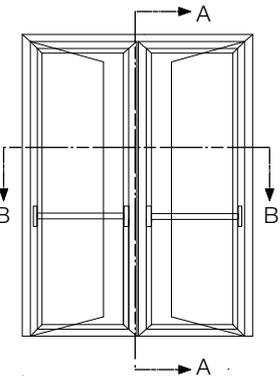
Gaskets list Distinta guarnizioni

		Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro		Vetro interna <i>Internal glass gasket</i>	4 4	L/2-192 H-213
AGP 4009		Guarnizione sottoporta <i>Under door gasket</i>	1 1	L/2-94 L/2-69
AGP 4014		Vetro esterna <i>External glass gasket</i>	4 4	L/2-192 H-213
AGP 5034/25		Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	1 2	L H
AGP 5037		Isolamento soglia <i>Threshold insulation</i>	1	L
AGP 6200		Battuta <i>Wall seal</i>	4 6 1	L/2-40 H-61 L-100
AGP 6231		Sottovetro <i>Glazing strip</i>	4 4	L/2-192 H-213

2 sashes door
external opening
SAC 1
Glass list

Porta 2 ante
apertura esterna
SAC 1
Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2 - 192	209.5



Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
PL 2058	Soglia Threshold	1	L-90	
TT 71534	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 71535	Montante anta Sash mullion	1	H-57.5	
TT 71537	Traverso anta Sash transom	4	L/2-40	
	Montante anta Sash mullion	3	H-57.5	
PL 14221	Traverso fermavetro Glazing bead transom	4	L/2-182	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	4	H-243.5	
PL 20155	Porta spazzolino Brush holder	1	L/2-94	
	Porta spazzolino Brush holder	1	L/2-69	

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	4 4	L/2 - 192 H - 209.5
AGP 7202	Guarnizione sottoporta Under door gasket	1 1	L/2 - 94 L/2 - 69
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	4 4	L/2 - 192 H - 209.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1 2	L H
AGP 6200	Battuta Wall seal	4 1 6	L/2 - 40 L - 100 H - 61
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	4 4	L/2 - 192 H - 209.5

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	16 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	20 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	20 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	10 pz.
ACP 6243	Kit comp. plastici 2 ante per soglia 3mm Plastic comp. kit for 2 door threshold 18mm	1 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner ally	8 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	10 pz.
ACP 62405	Catenaccio Bolt	1 pz.
ACP 72472	Cerniere tipo Rollenband Rollenband hinge	4/6 pz.
ACP 62429	Set completo per seconda anta Complete set for second sash	1 pz.
ACP 62430	Barra di spinta Carry bar	1 pz.
ACP 62431	Maniglione antipanico PVC/Alluminio Anti panic handle PVC/Aluminum	1 pz.
ACP 62432	Maniglione ant. PVC/Al. 2 ante Anti panic handle PVC/Aluminum 2 sash	1 pz.
ACP 62433	Guarnitura con maniglia esterna Crankset with external handle	1 pz.
ACP 62435	Quadro 9 per serratura 74mm Square 9 for 74mm locker	1 pz.
ACP 62436	Quadro 9 per serratura 53mm Square 9 for 74mm locker	1 pz.
ACP 62426	Serratura aut. antipanico Aut. anti panic lock	1 pz.

Distinte di taglio

Cutting lists

1 sash door
internal opening

Porta 1 anta
apertura interna
soglia zero

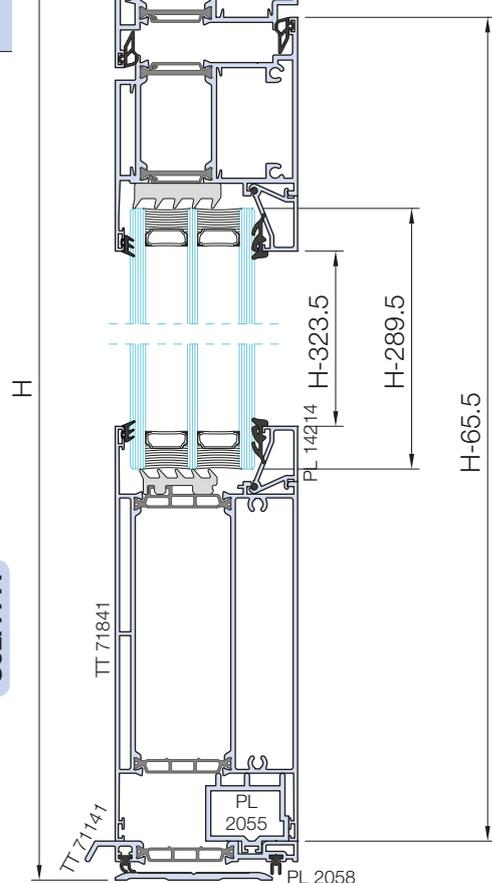
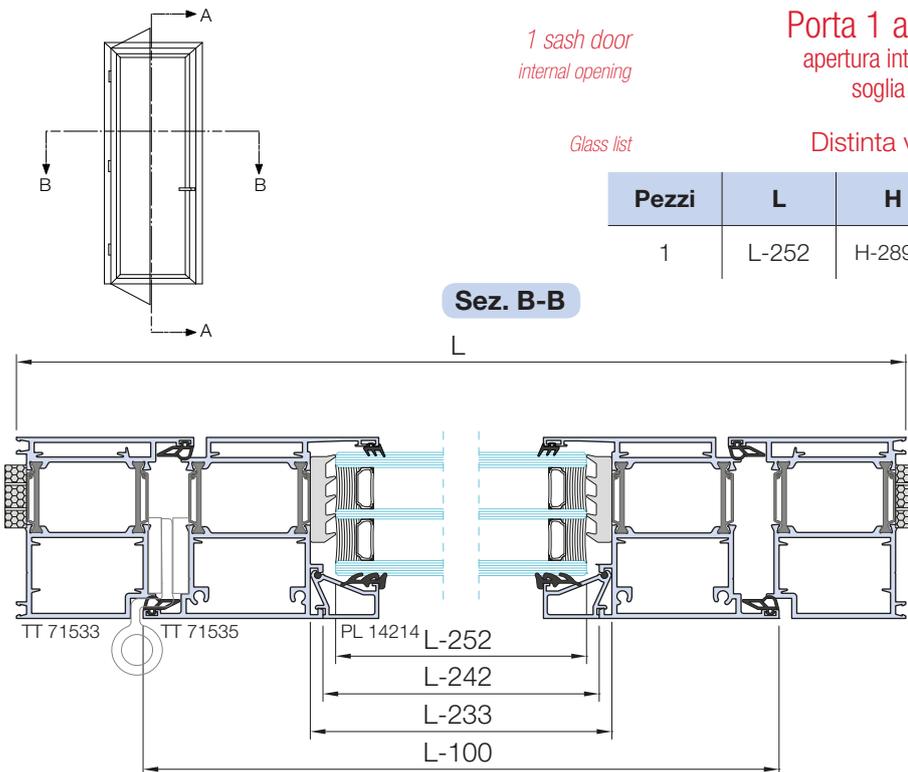
DOOR 72

Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-252	H-289.5

Sez. B-B



Distinta profili

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura	Taglio
PL 2058	Soglia Threshold	1	L-90	
TT 71533	Traverso telaio superiore Head transom frame	1	L	
	Montante telaio Mullion frame	2	H	
TT 71535	Traverso anta Sash transom	2	L-100	
	Montante anta Sash mullion	2	H-65.5	
PL 14214	Traverso fermavetro Glazing bead transom	2	L-242	
	Montante fermavetro Glazing bead mullion	2	H-323.5	
TT 71841	Zoccolo Fitted base	1	L-233	
PL 2055	Porta spazzolino Brush holder	1	L-233	
TT 71141	Porta spazzolino Brush holder	1	L-100	

Distinta accessori

Art.	Descrizione	Q.tà
ACP 5027	Gommino bloccaggio fermavetro Glazing bead locking rubber strip	8 pz.
ACP 5030	Spina ø3mm ø3mm pin	8 pz.
ACP 5800	Spina per ACP 6235 Pin for ACP 6235	8 pz.
ACP 6235	Squadretta multi con foro caten. Multi purpose bracket with bolt hole	4 pz.
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico Inox corner alloy	2 pz.
ACP 50154	Squadretta multi. max est. Multi purpose bracket	4 pz.
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora Aurora double handle	1 pz.
ACP 62474	Cerniere tipo Rollenband ap. int. Rollenband hinge internal opening	2/3 pz.
ACP 62401	Serratura Lock	1 pz.
ACP 62404	Incontro interno Internal keeper	1 pz.

Accessories

Distinta guarnizioni

	Descrizione	Pezzi	Misura
Dipende dal vetro	Vetro interna Internal glass gasket	2 2	L-252 H-289.5
AGP 7202	Guarnizione sottoporta Under door gasket	2	L-154
AGP 4014	Vetro esterna External glass gasket	2 2	L-252 H-289.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abutment insulation	1 2	L H
AGP 6200	Battuta Wall seal	2 4	L-100 H-65.5
AGP 6231	Sottovetro Glazing strip	2 2	L-252 H-289.5

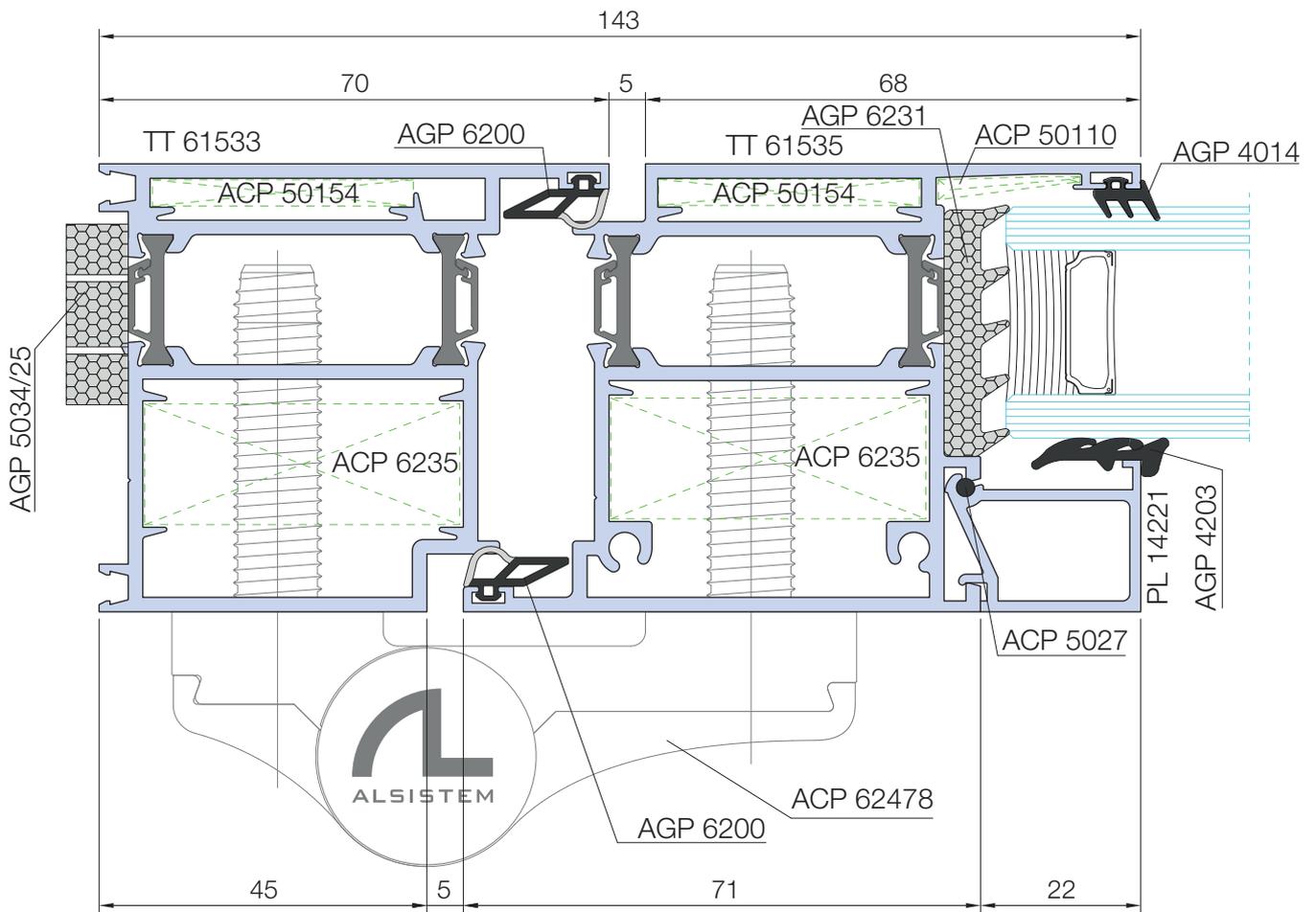
Gaskets list

Nodo 01

Apertura interna - nodo laterale

Internal opening - lateral section

DOOR 62

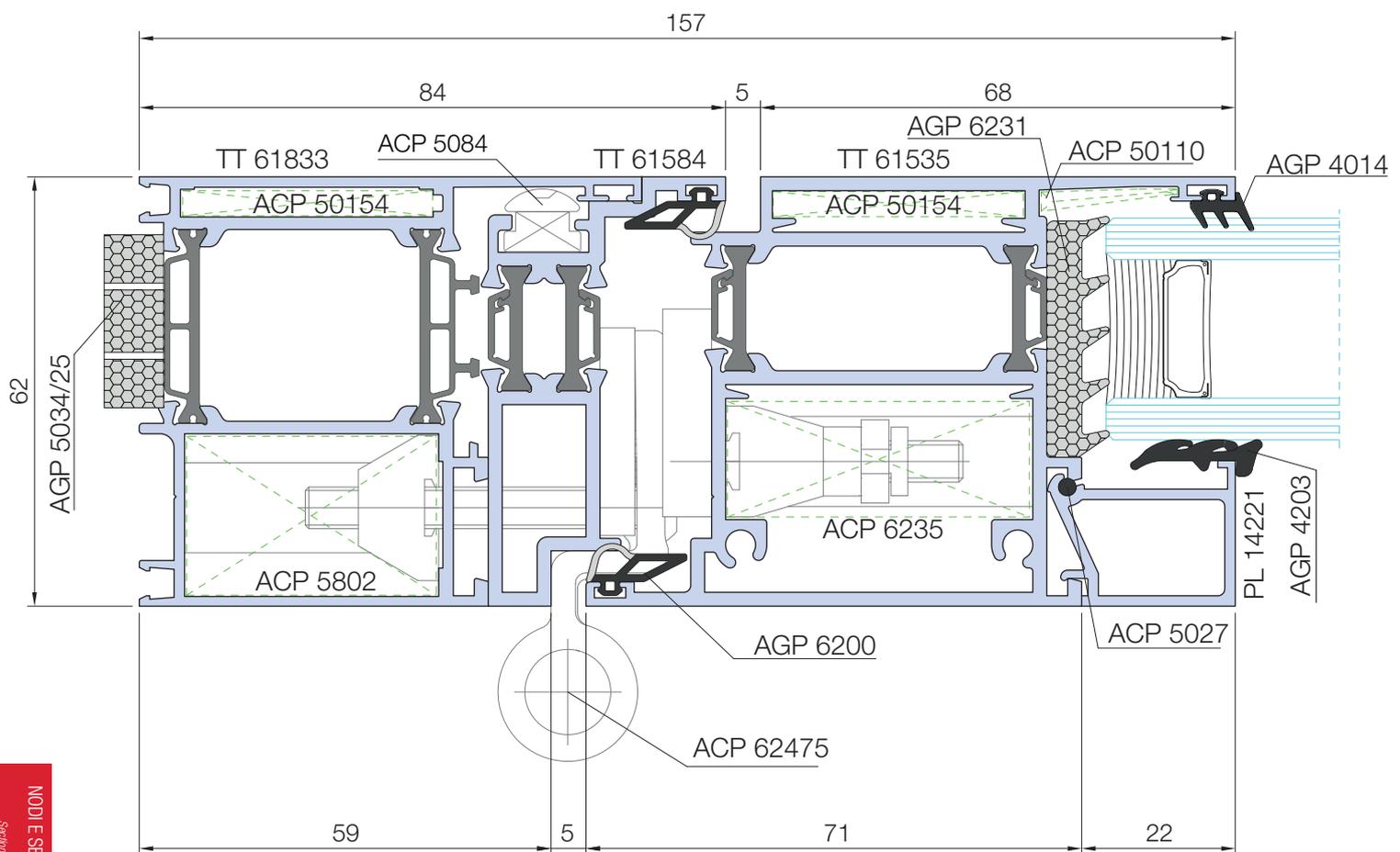


Nodo 02

Apertura interna - nodo laterale

Internal opening - lateral section

DOOR 62

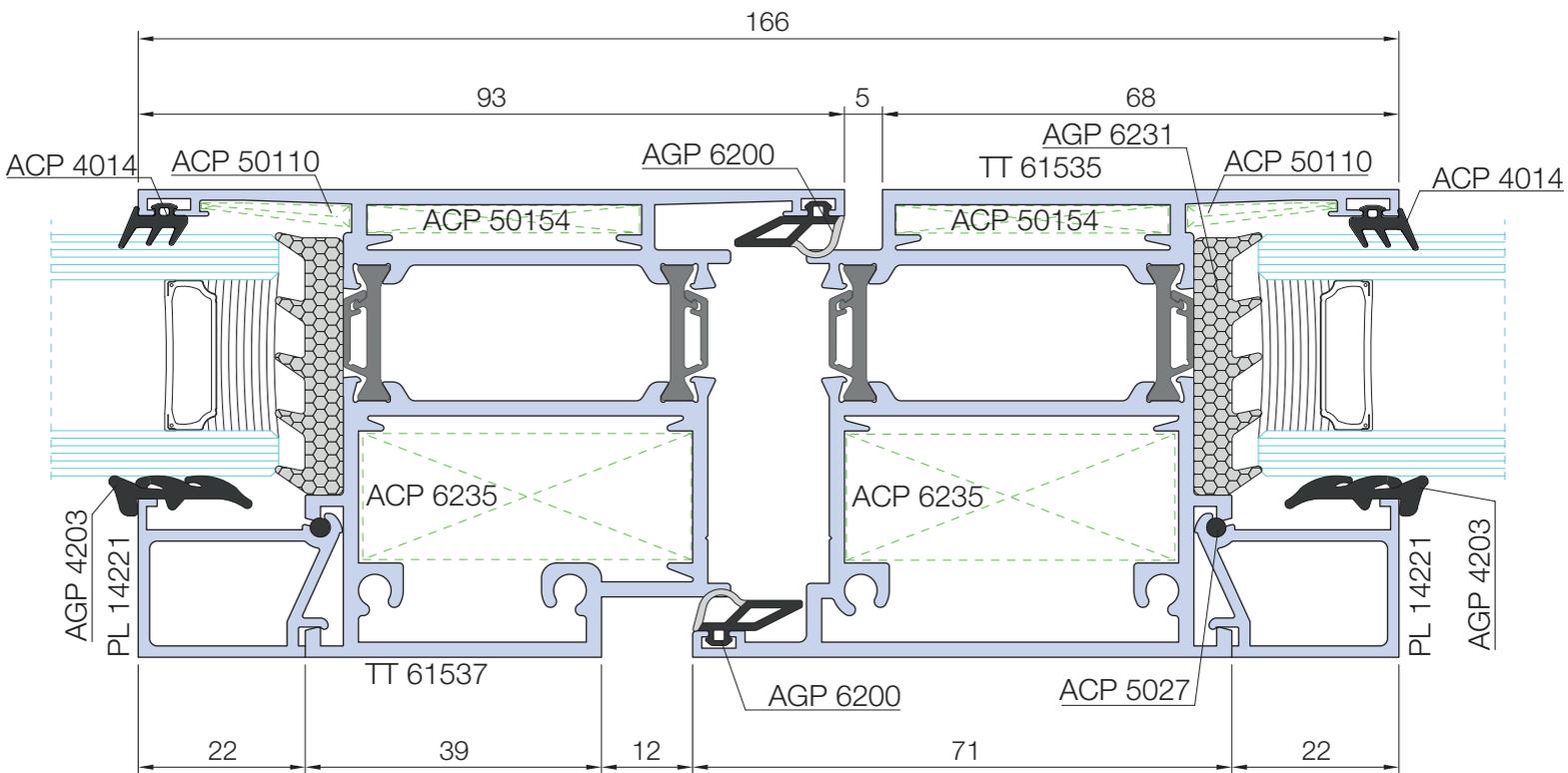


Nodo 03

Apertura interna - nodo centrale

Internal opening - central section

DOOR 62



Nodo 04

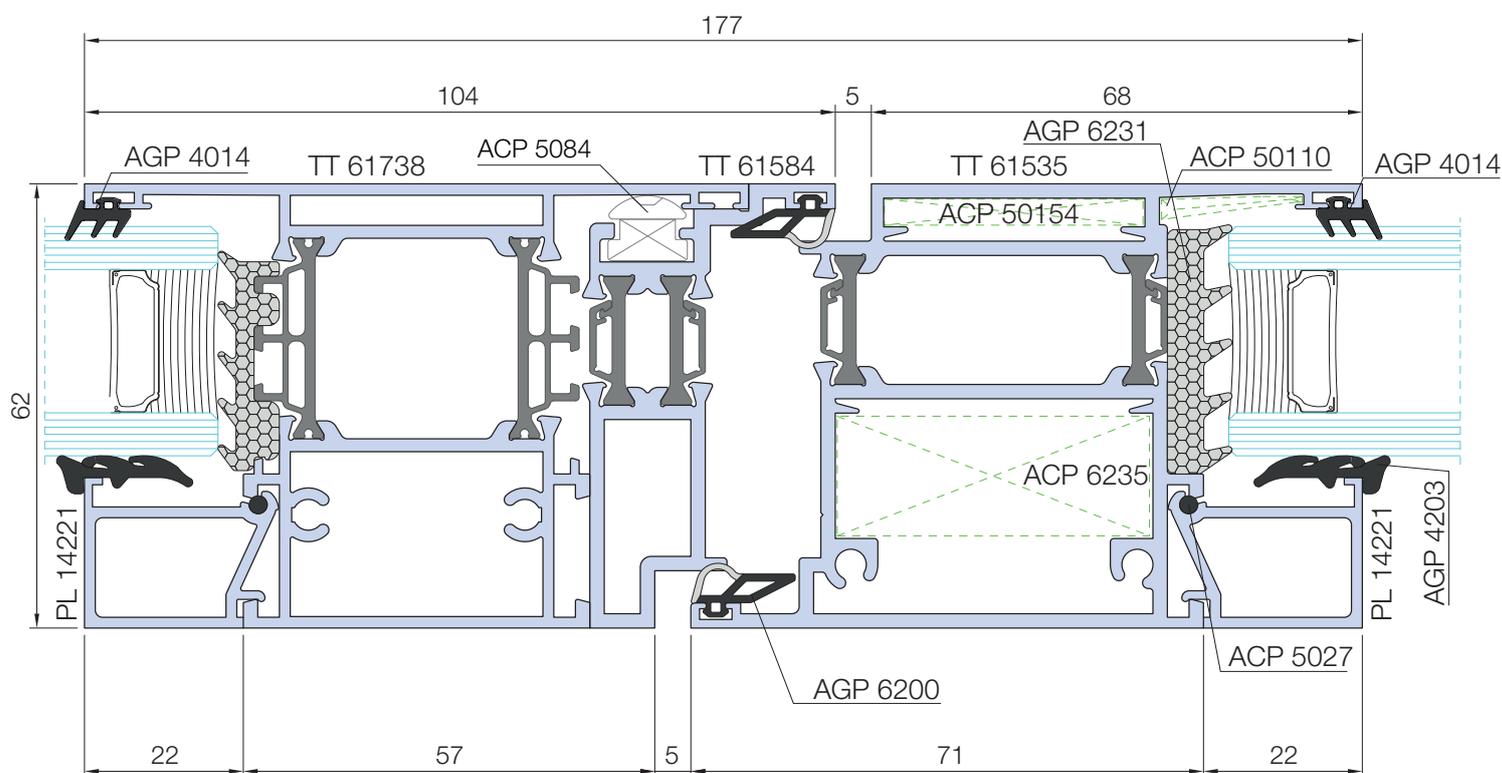
DOOR 62

Apertura interna - nodo tra fisso e apribile

Internal opening - section between fixed and opening leaf

ATTENZIONE

DISEGNO FUORI SCALA

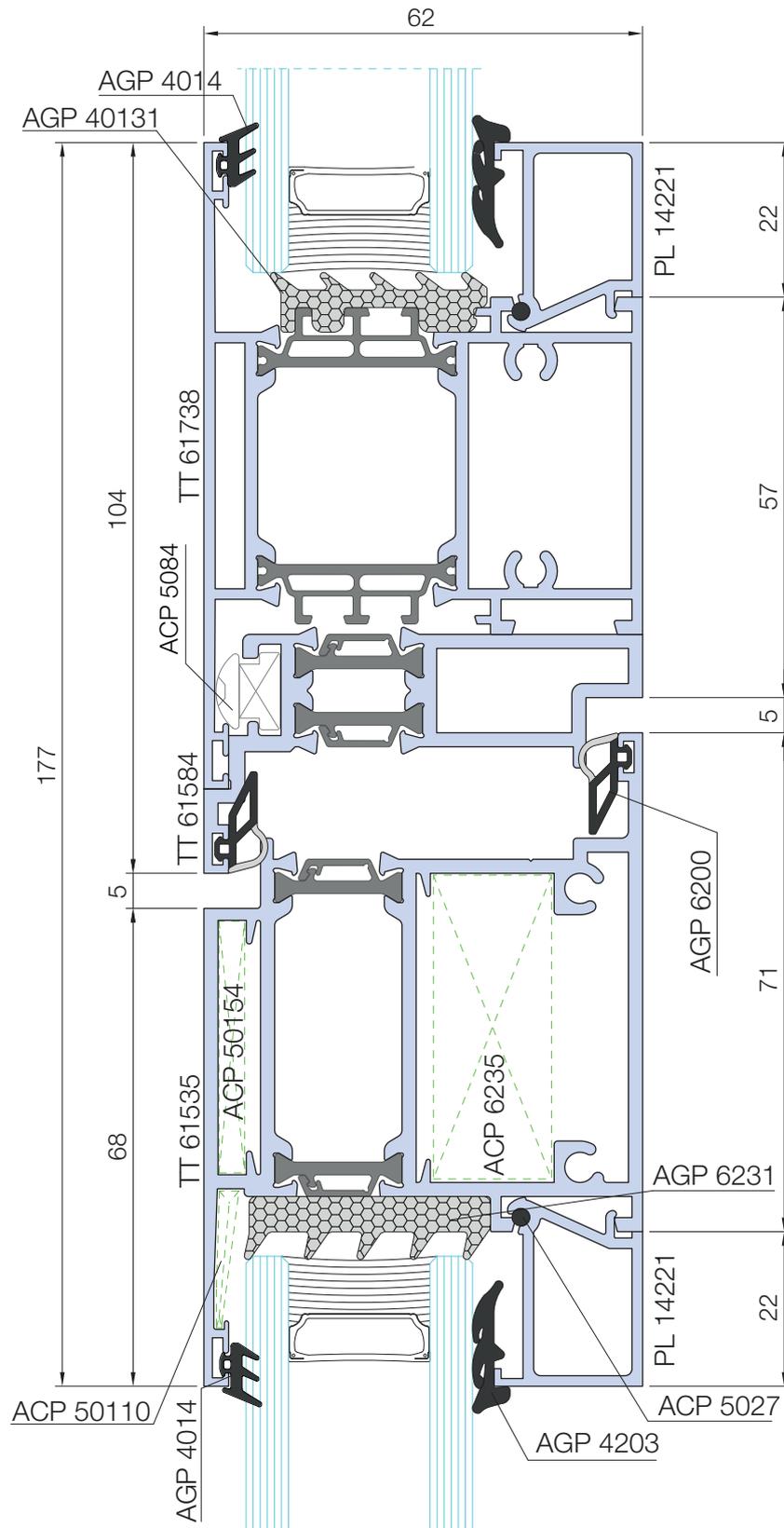


Nodo 05

Apertura interna - nodo superiore con sopraluce fisso

Internal opening - upper section with fixed top frame

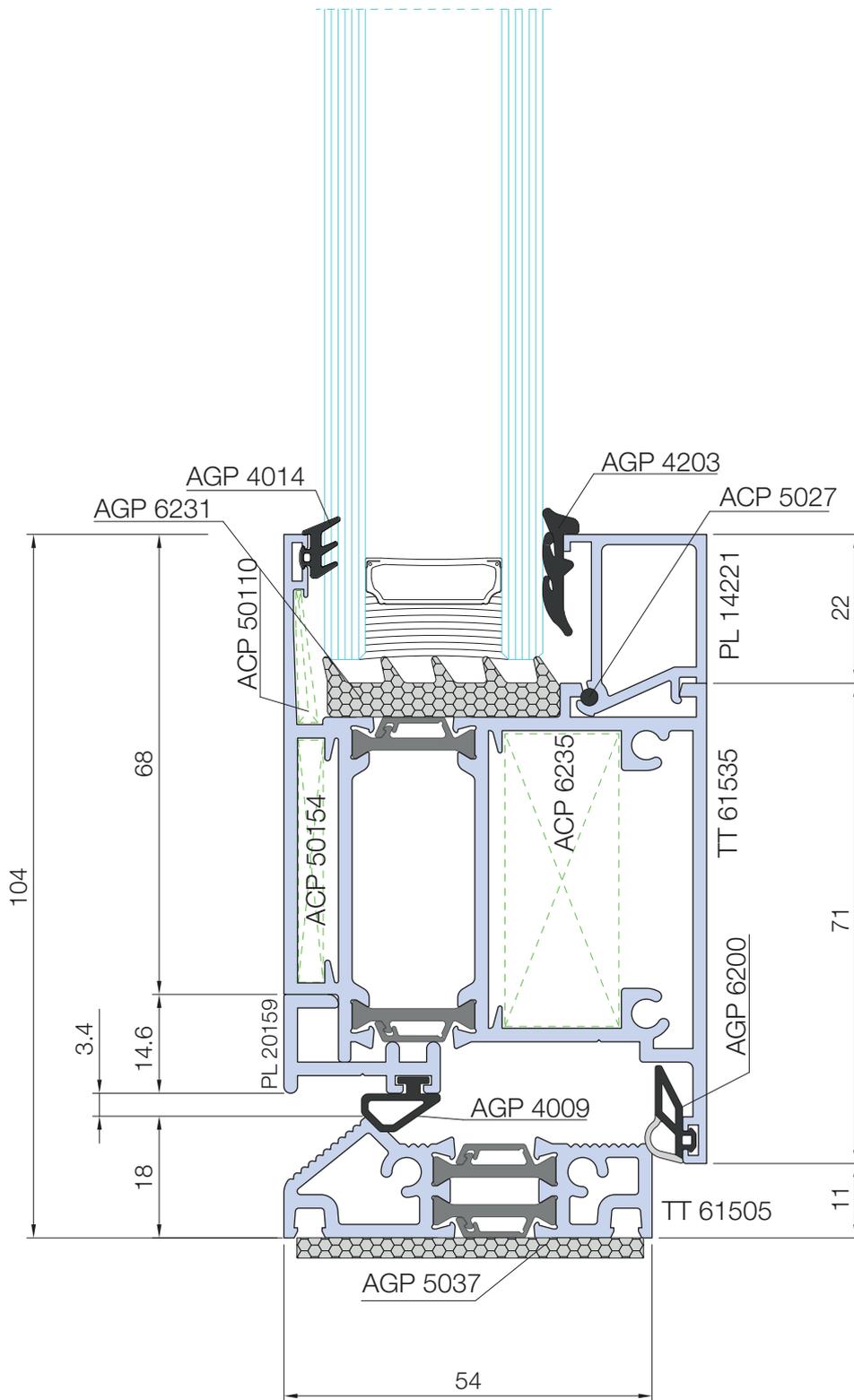
DOOR 62



NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 06

Soglia apertura interna - nodo inferiore
 Threshold internal opening - lower section

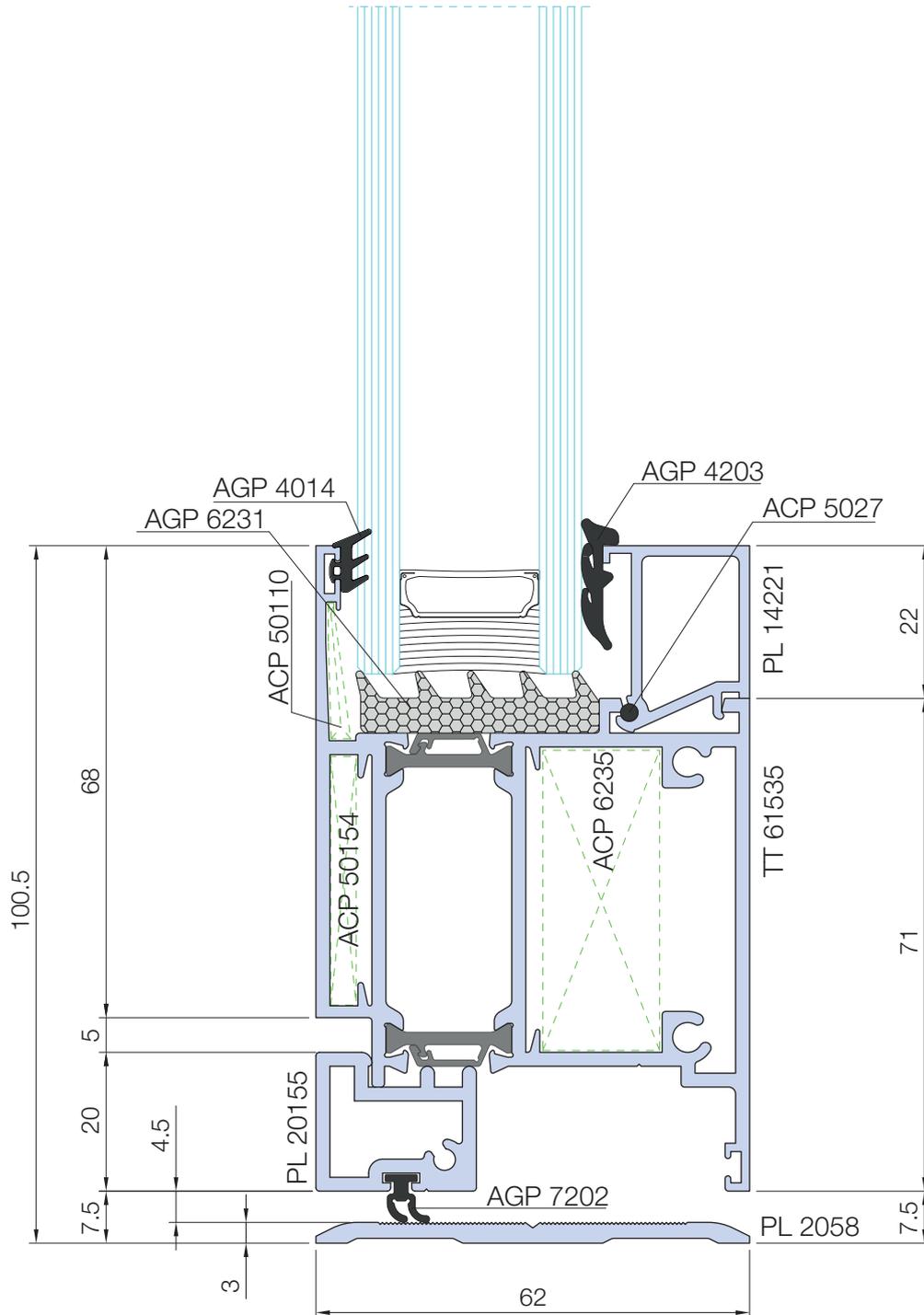


Nodo 07

DOOR 62

Soglia apertura interna - nodo inferiore

Threshold internal opening - lower section

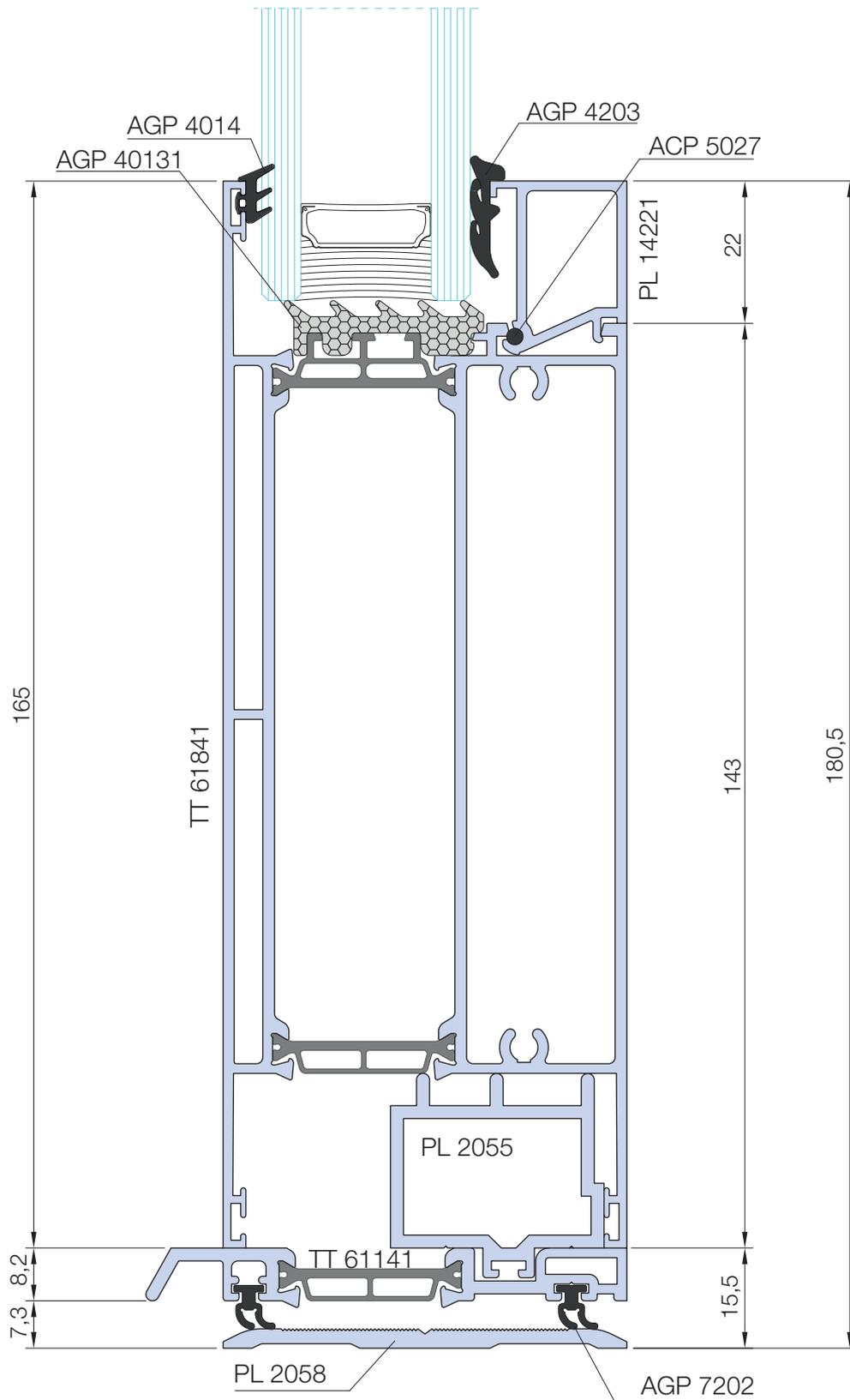


NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 08

DOOR 62

Zoccolo apertura interna/esterna - nodo inferiore

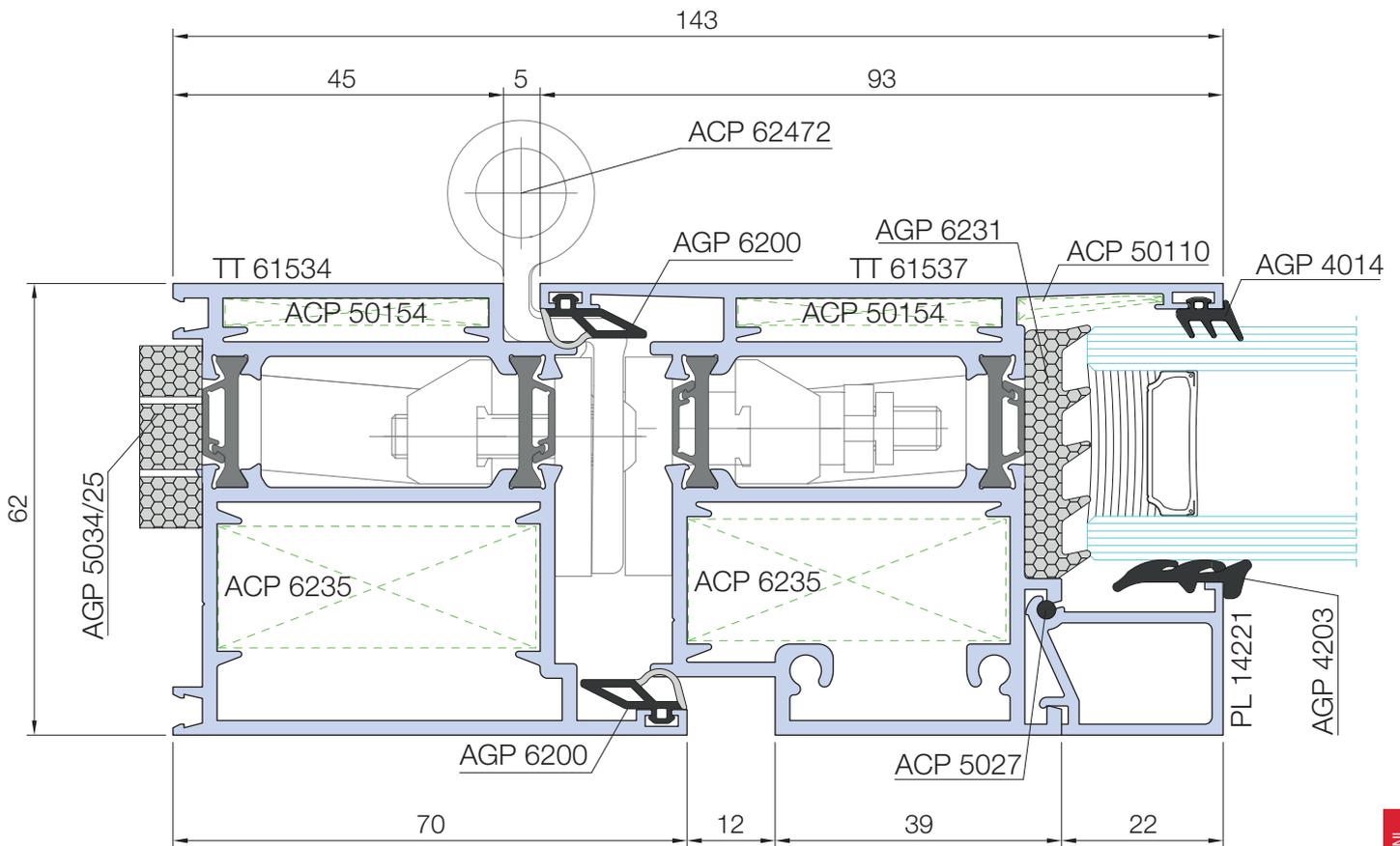
Internal/external opening fitted base - lower section


Nodo 09

DOOR 62

Apertura esterna - nodo laterale

External opening - lateral section

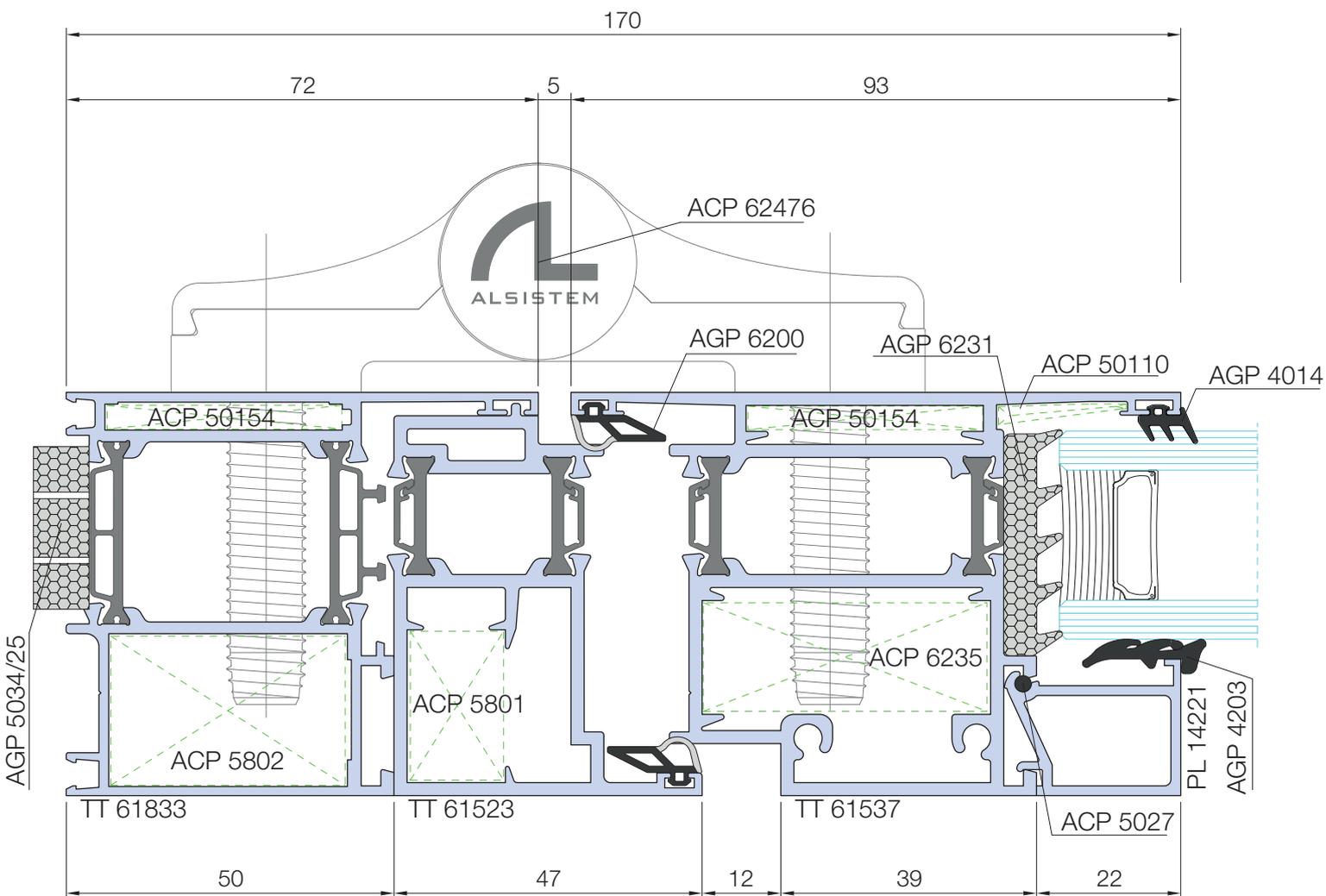


Nodo 10

Apertura esterna - nodo laterale

External opening - lateral section

DOOR 62



AGP 5034/25

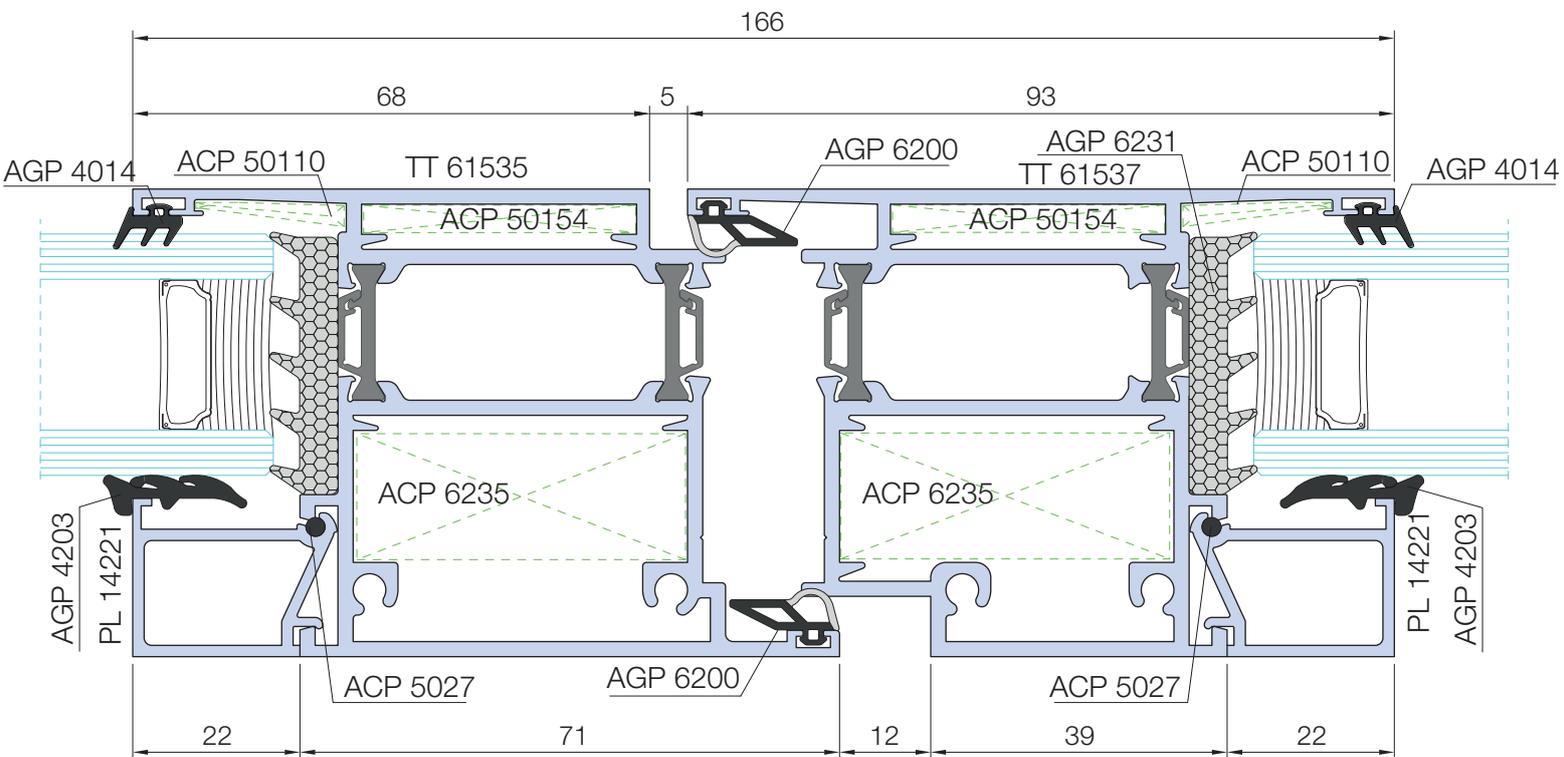
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 11

Apertura esterna - nodo centrale

External opening - central section

DOOR 62



Nodo 12

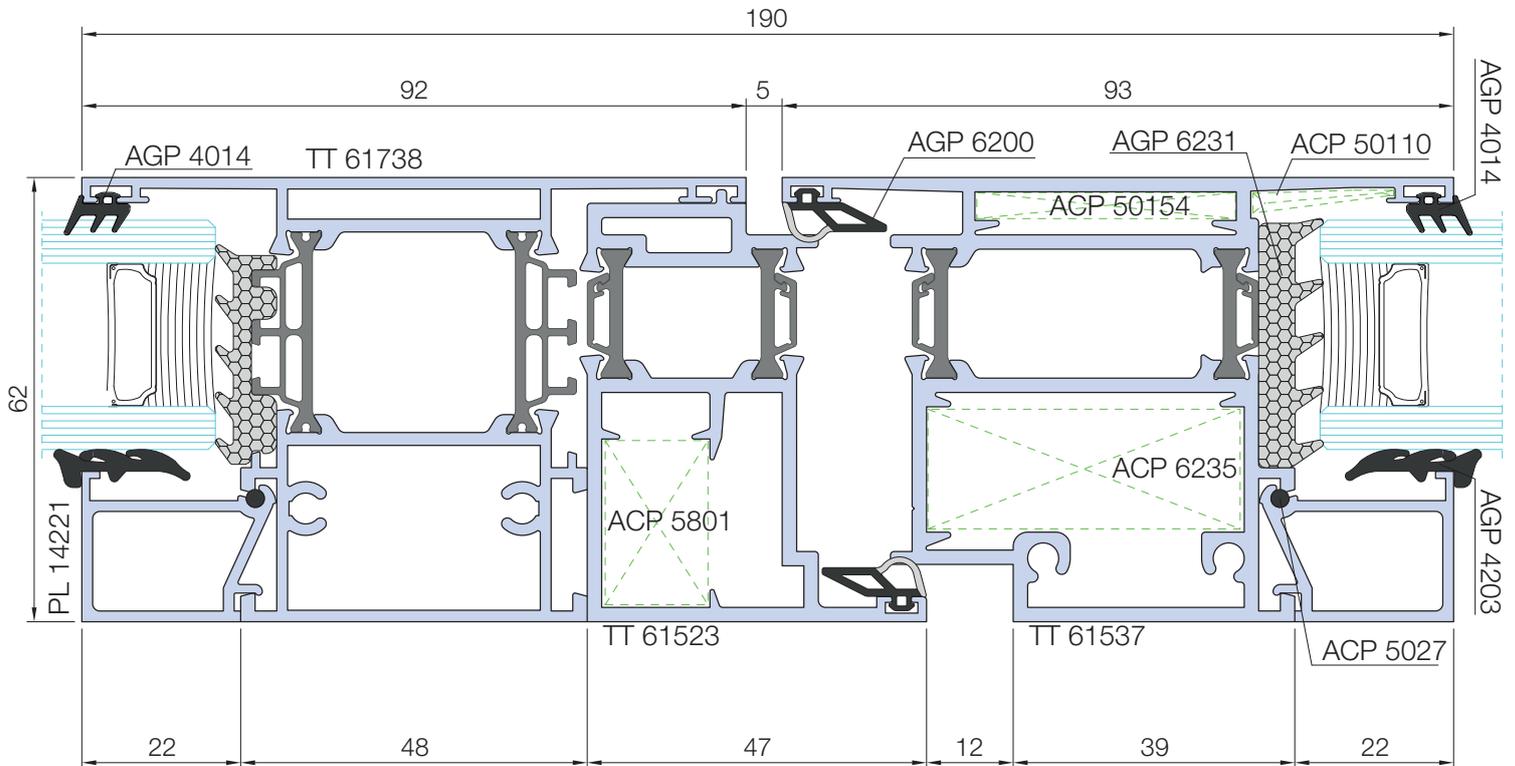
DOOR 62

Apertura esterna - nodo tra fisso e apribile

External opening - section between fixed and opening leaf

ATTENZIONE

DISEGNO FUORI SCALA

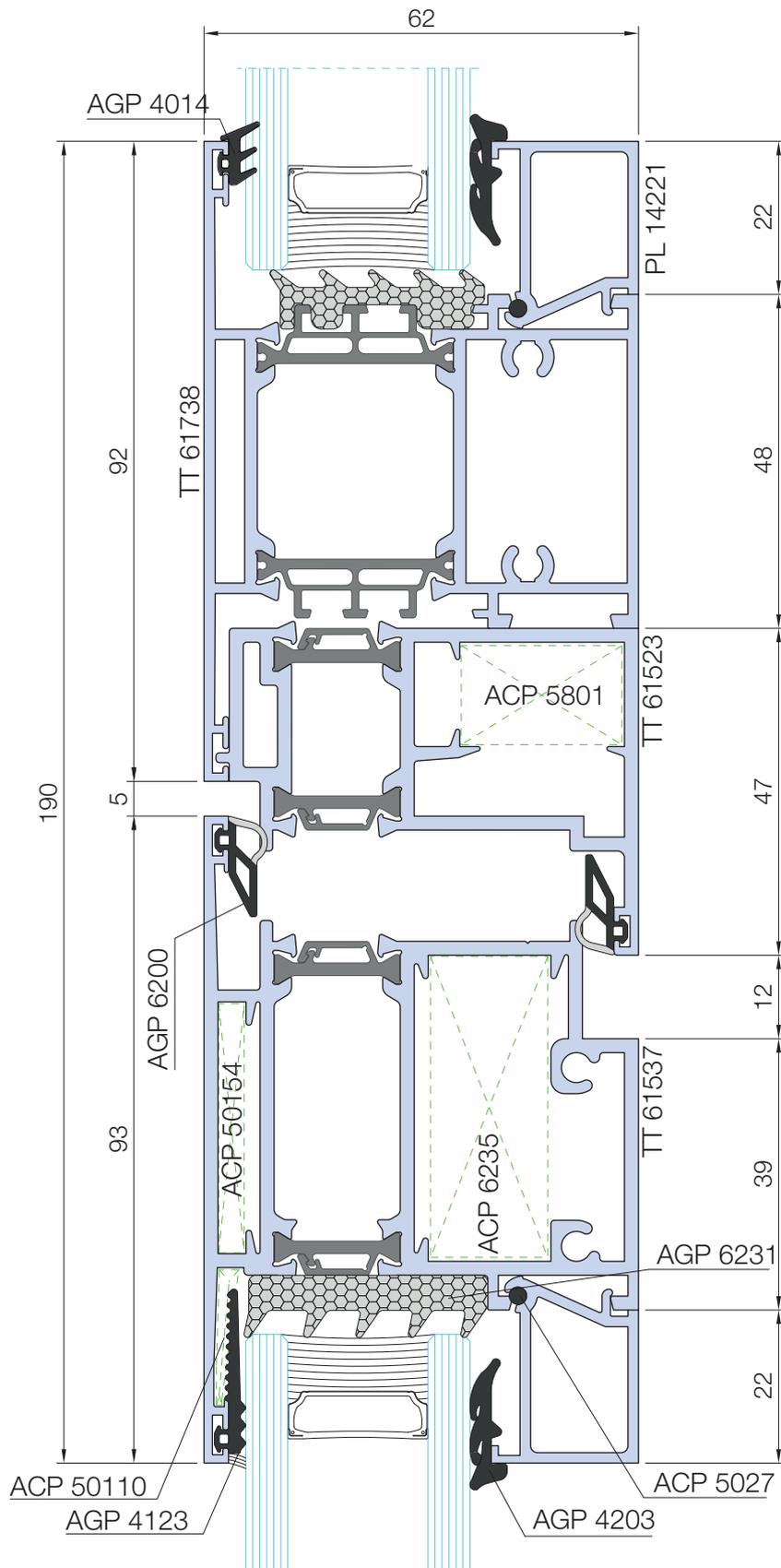


Nodo 13

Apertura esterna - nodo superiore con sopraluce fisso

External opening - upper section with fixed top frame

DOOR 62



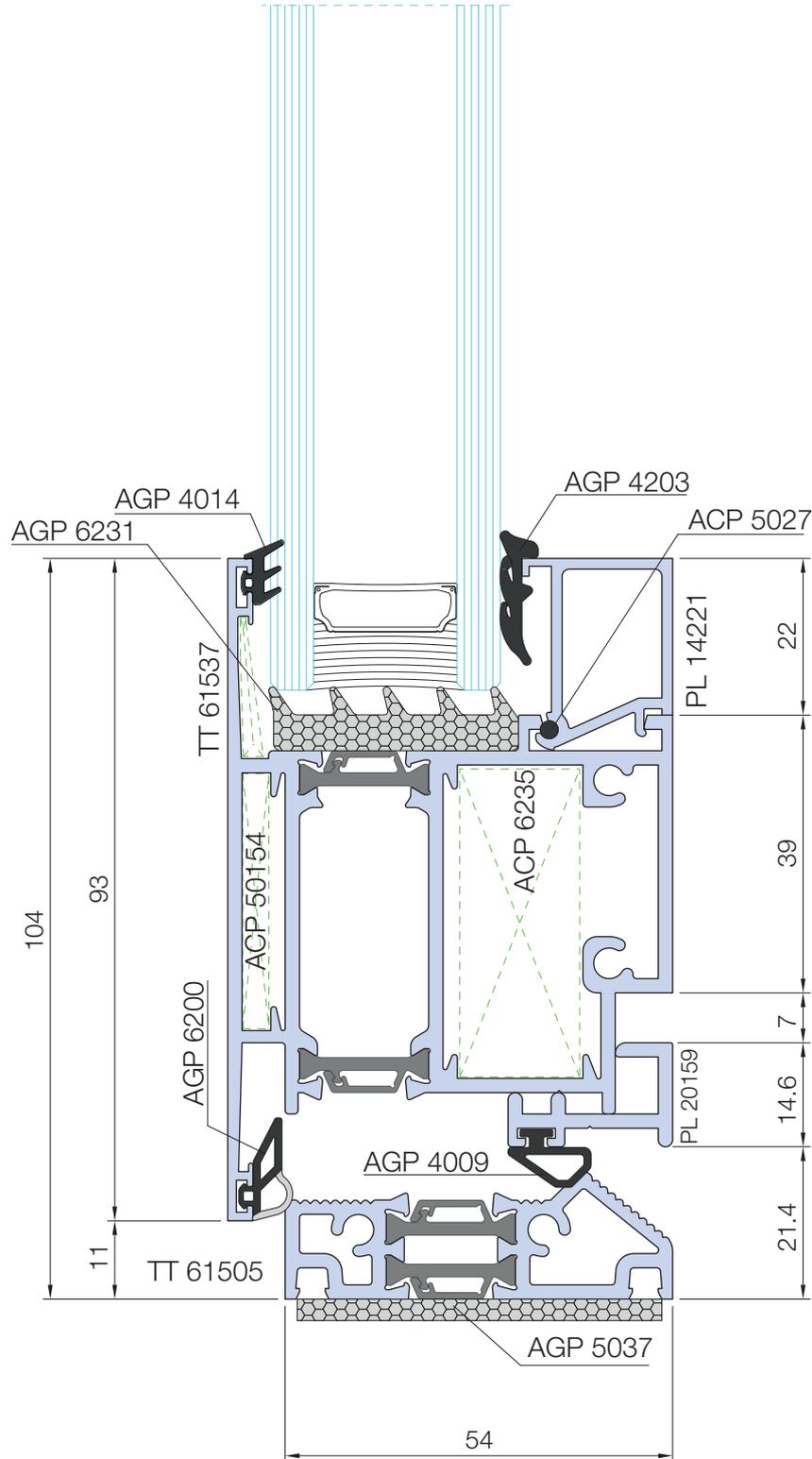
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 14

Soglia apertura esterna - nodo inferiore

Threshold external opening - lower section

DOOR 62

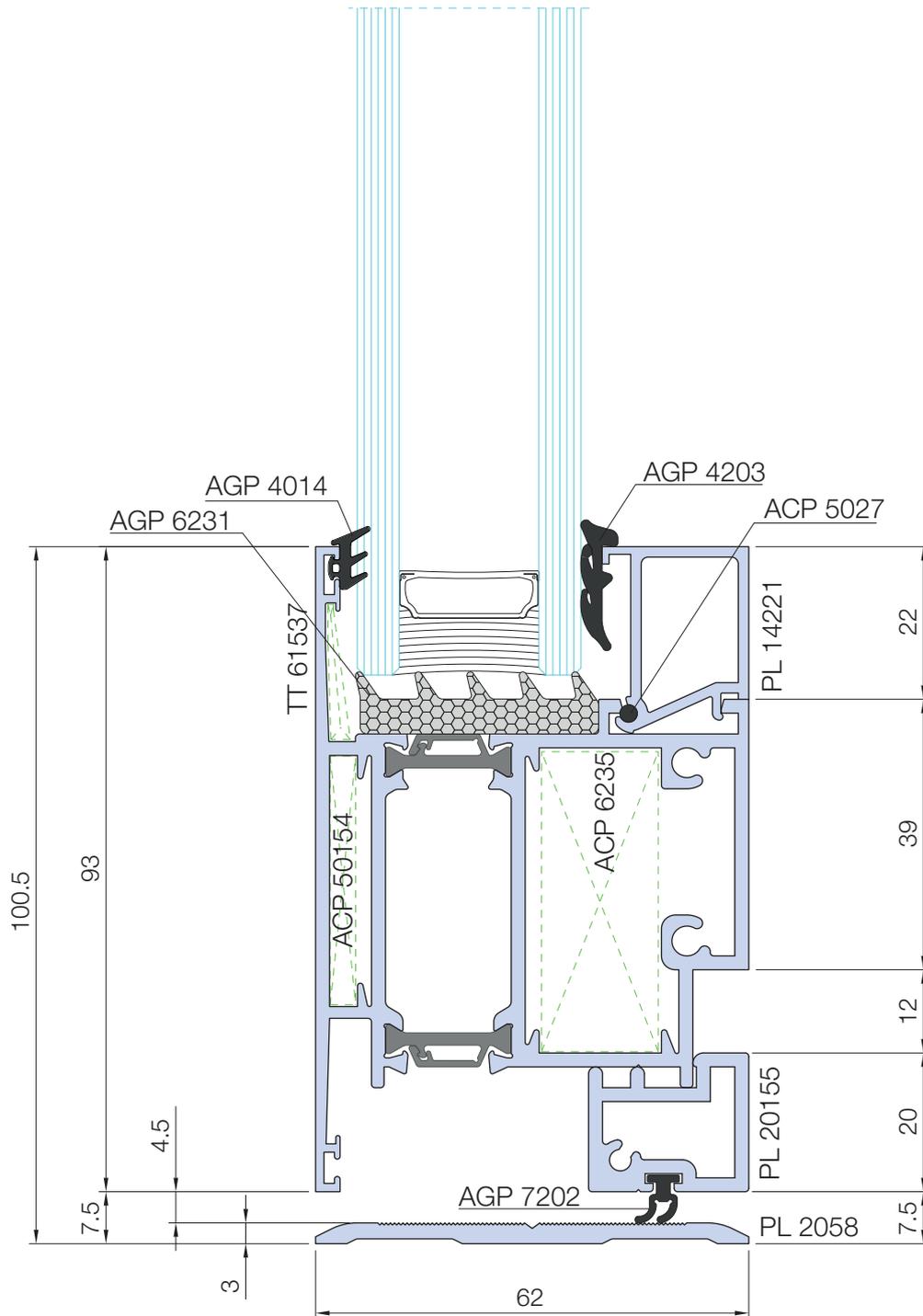


Nodo 15

Soglia apertura esterna - nodo inferiore

Threshold external opening - lower section

DOOR 62

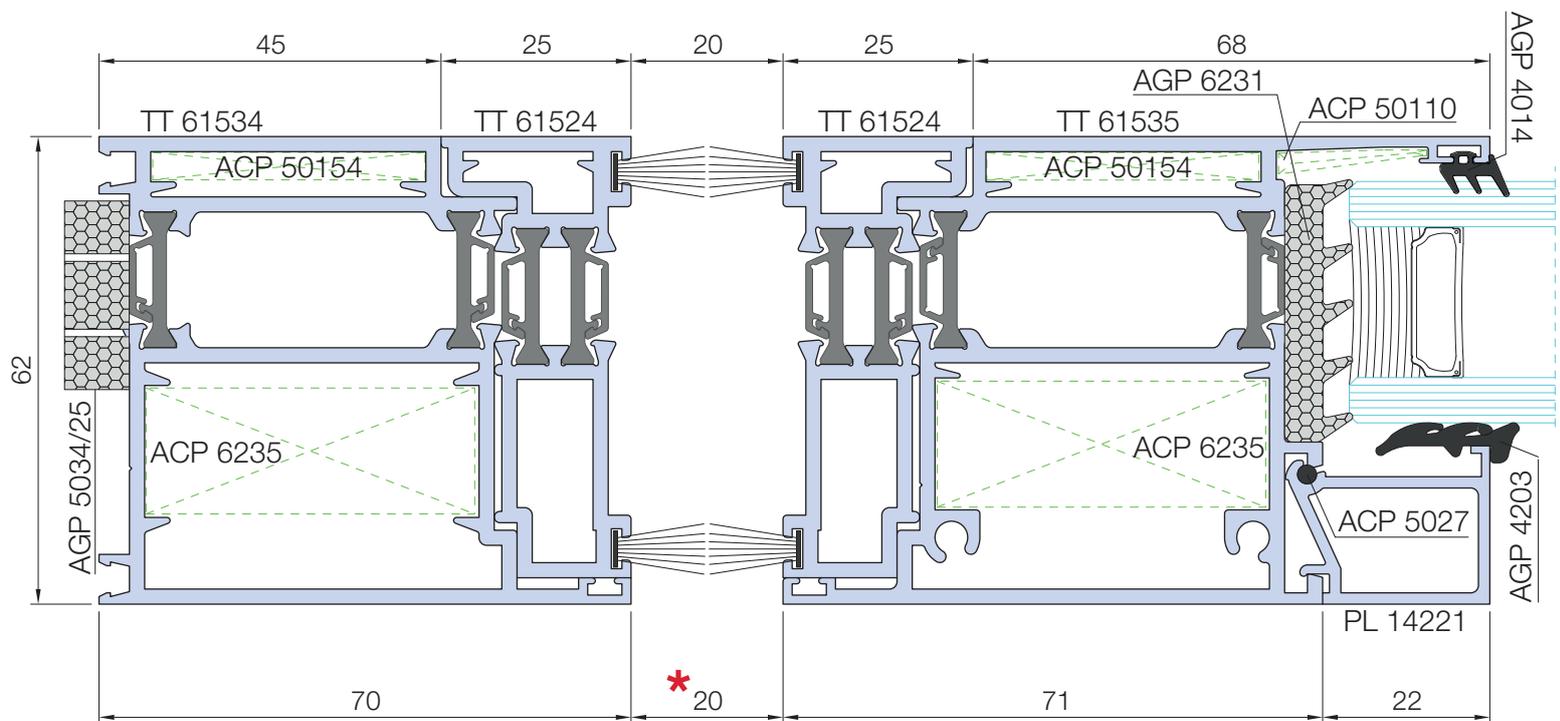


Nodo 16

Apertura va e vieni - nodo laterale

Double action opening - lateral section

DOOR 62



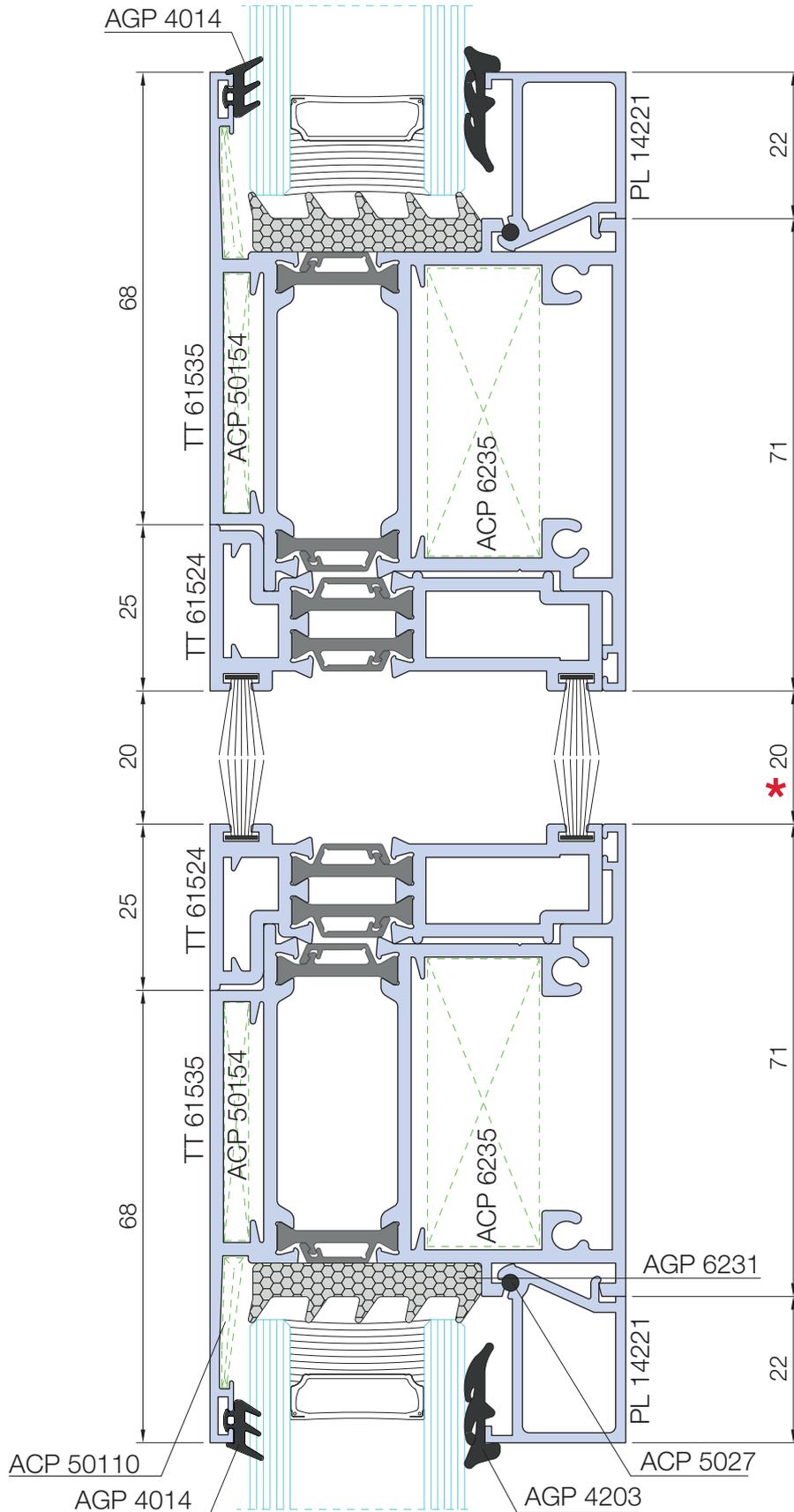
* Quota variabile in base a dimensioni e necessità
Variable size based on dimensions' door and costumer needs

Nodo 17

Apertura va e vieni - nodo centrale

Double action opening - central section

DOOR 62

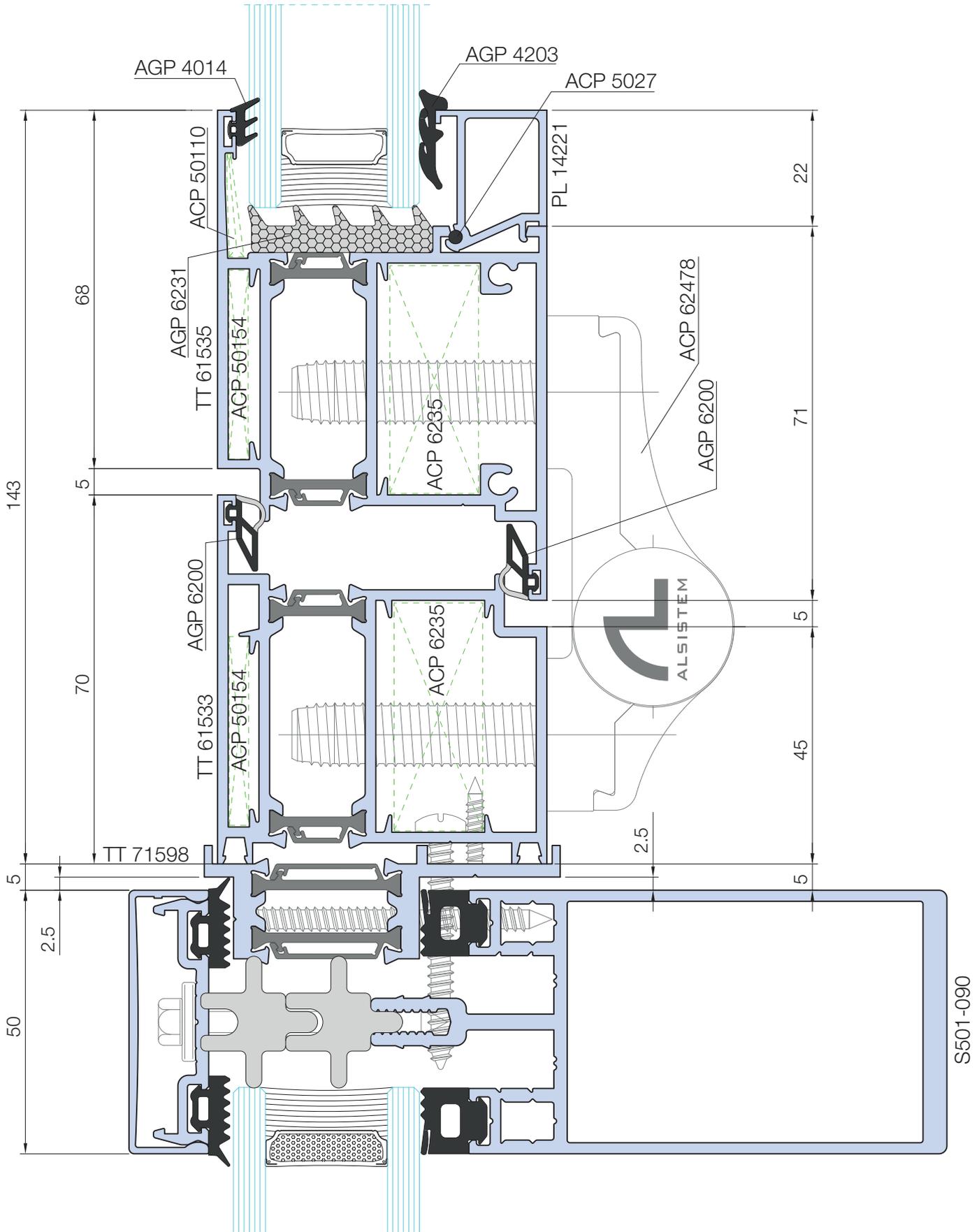


* Quota variabile in base a dimensioni e necessità
Variable size based on dimensions' door and costumer needs

Nodo 18

Collegamento con serie SIRIO - nodo laterale apertura interna

Interface profile for SIRIO - lateral section internal opening



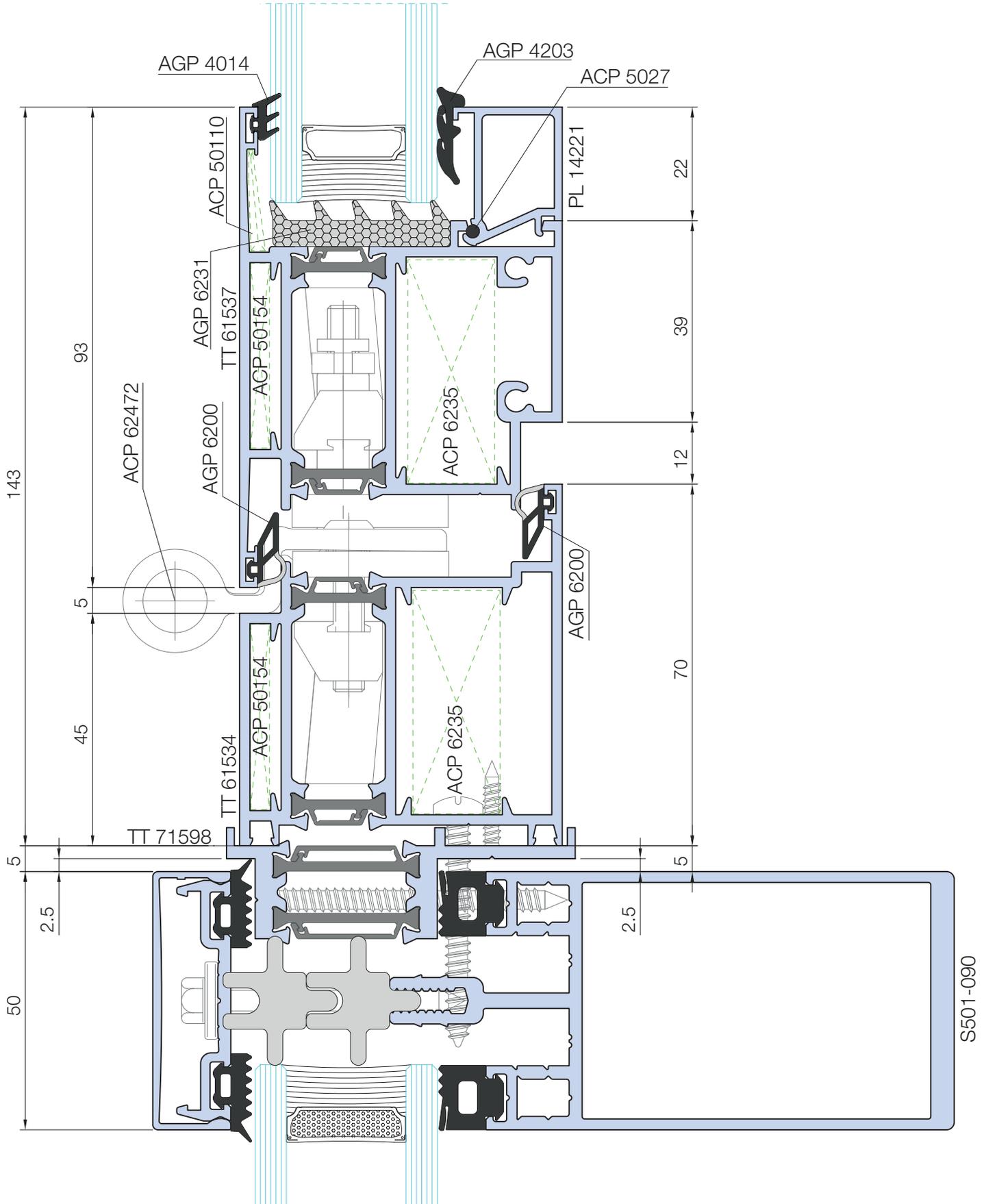
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 19

DOOR 62

Collegamento con serie SIRIO - nodo laterale apertura esterna

Interface profile for SIRIO - lateral section external opening



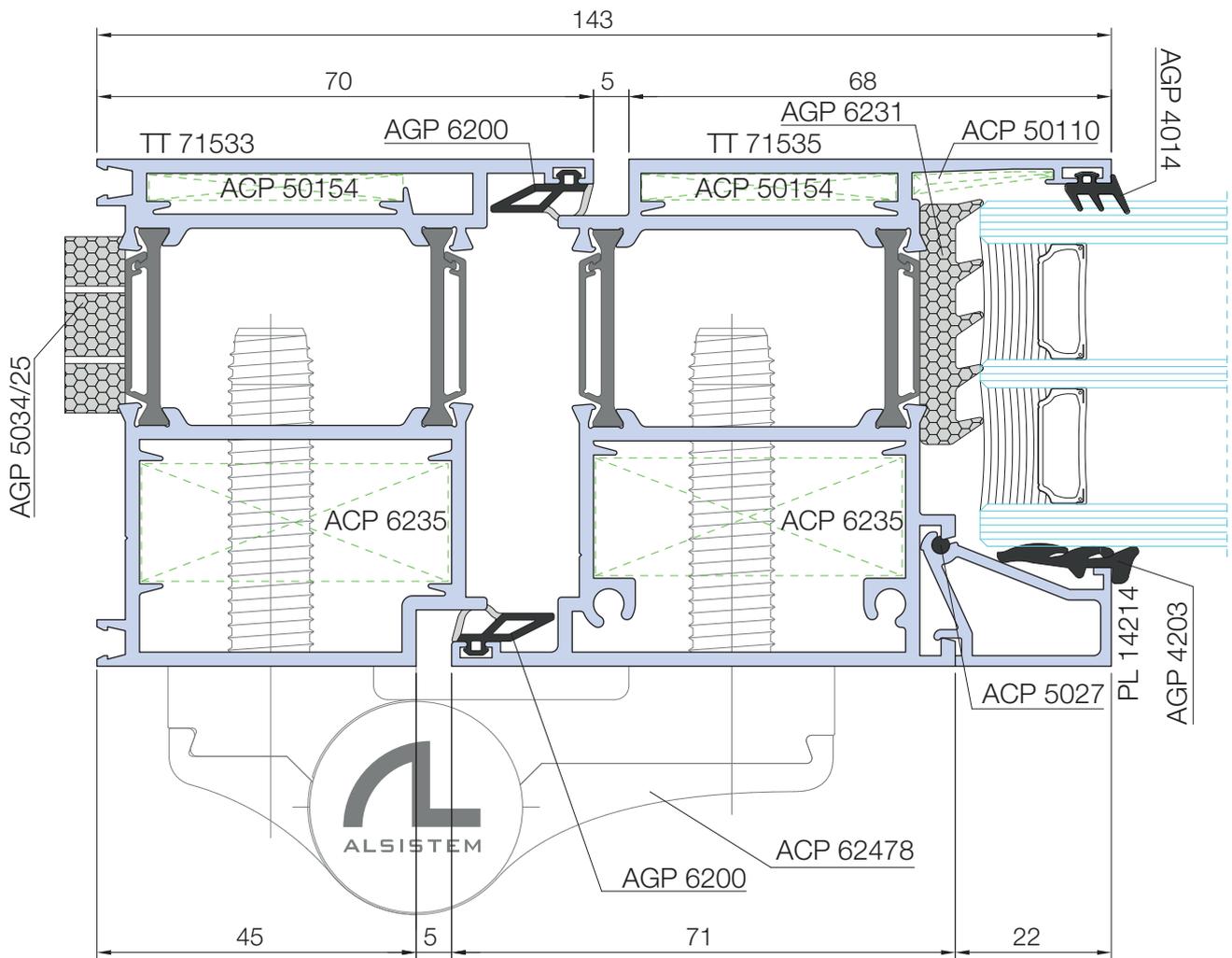
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 20

Apertura interna - nodo laterale

Internal opening - lateral section

DOOR 72

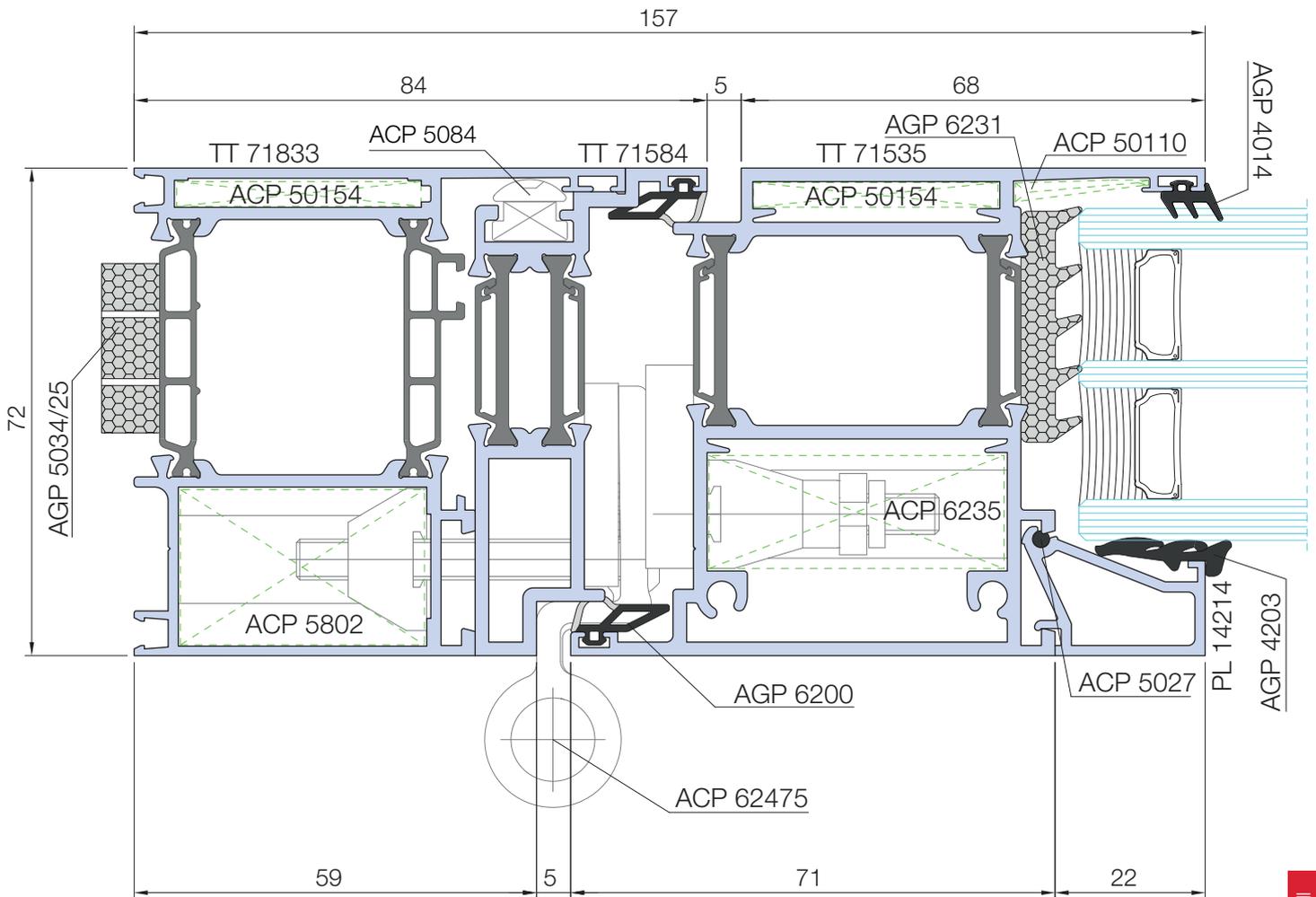


Nodo 21

Apertura interna - nodo laterale

Internal opening - lateral section

DOOR 72



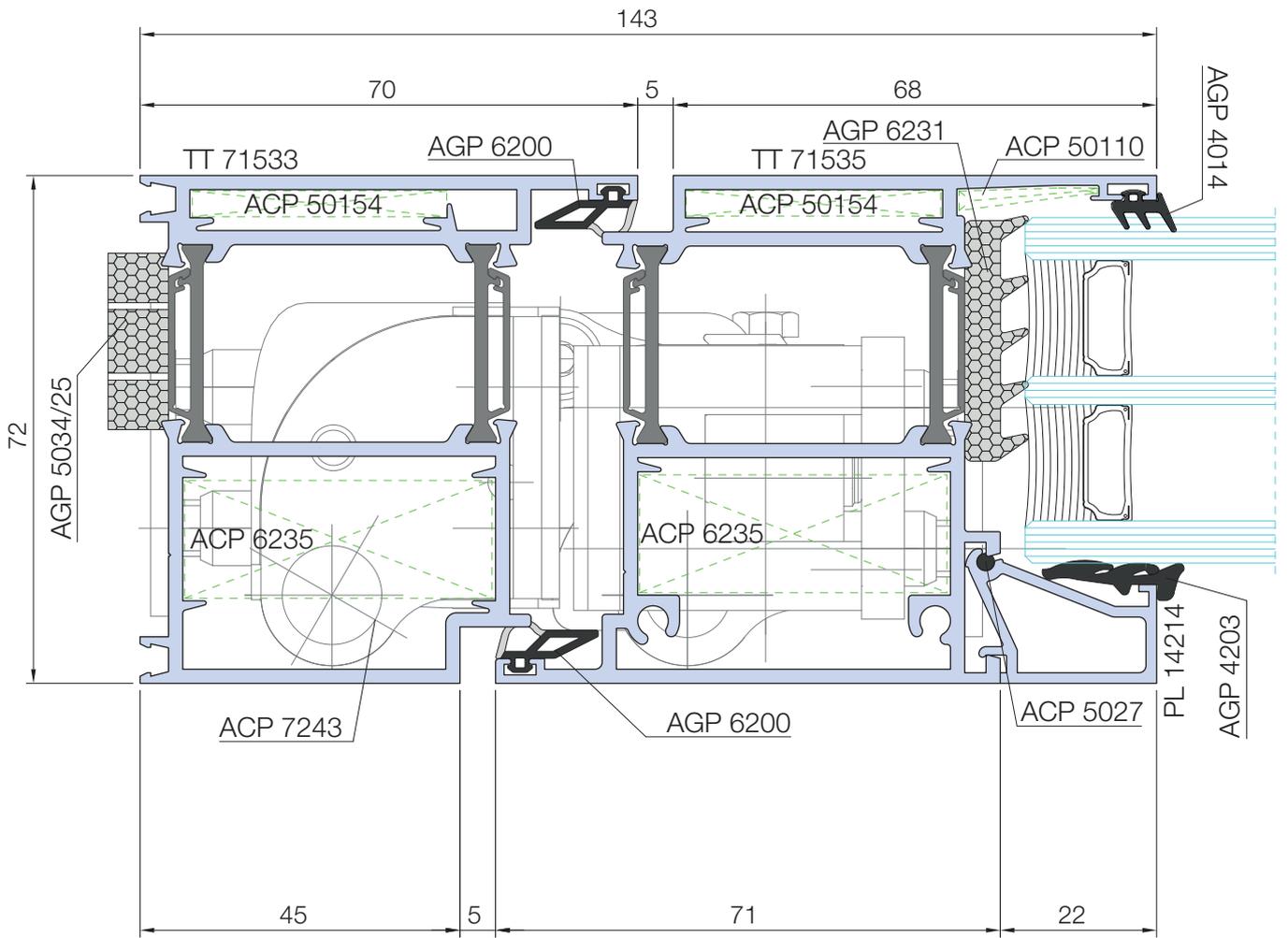
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 22

DOOR 72

Apertura interna - nodo laterale con cerniera a scomparsa

Internal opening - lateral section with concealed hinge

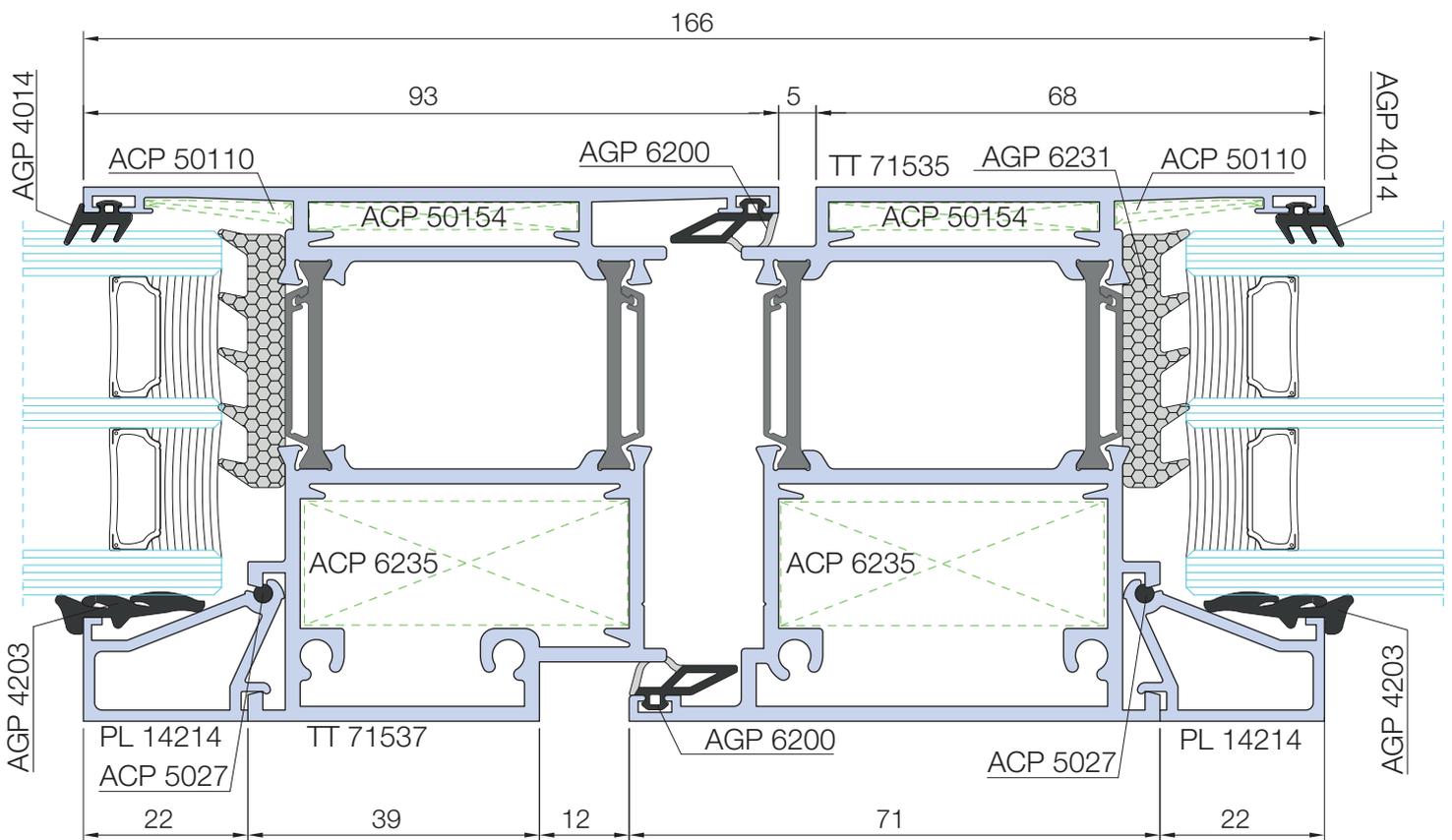


Nodo 23

Apertura interna - nodo centrale

Internal opening - central section

DOOR 72



Nodo 24

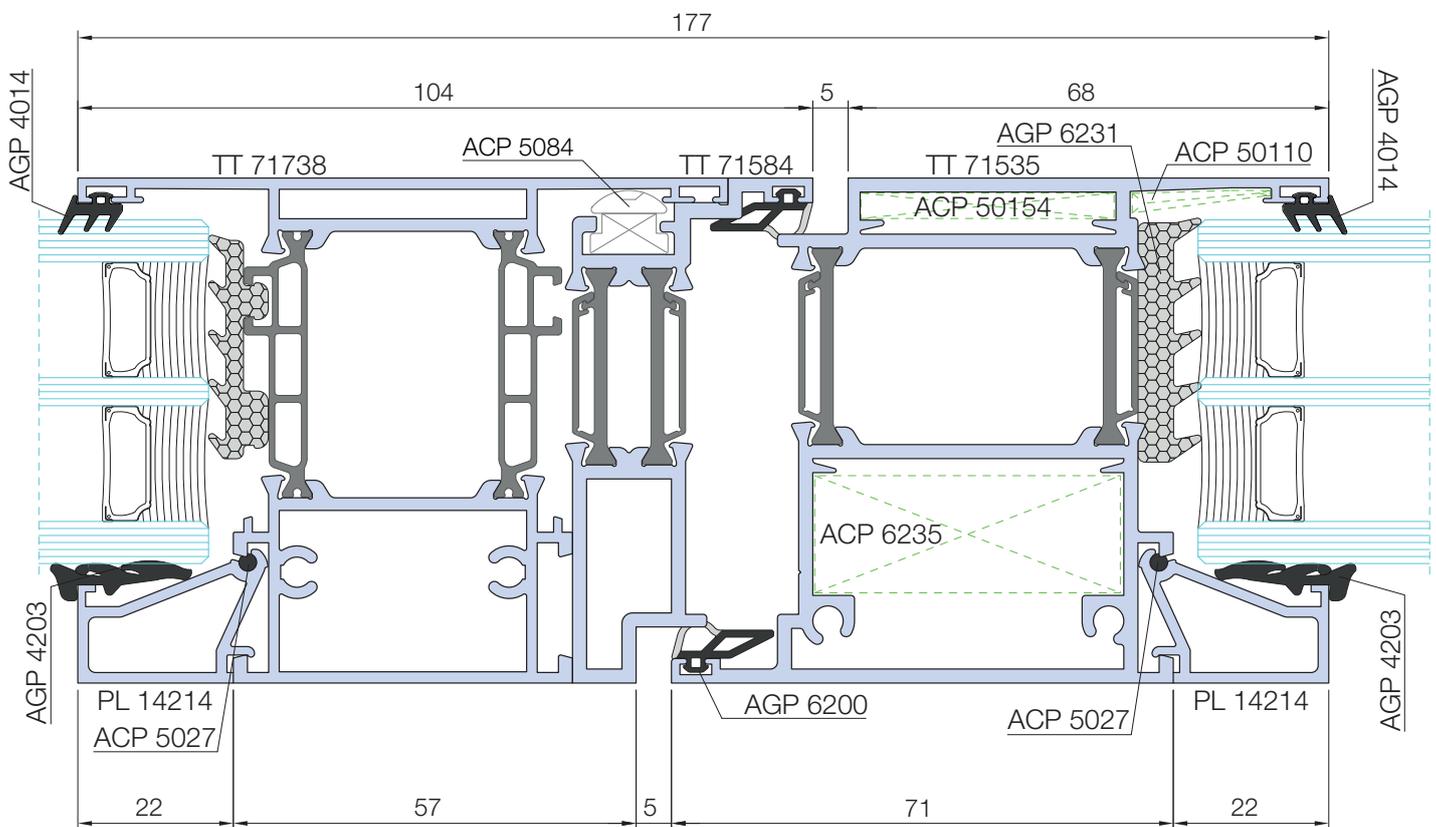
Apertura interna - nodo tra fisso e apribile

Internal opening - section between fixed and opening leaf

ATTENZIONE

DISEGNO FUORI SCALA

DOOR 72

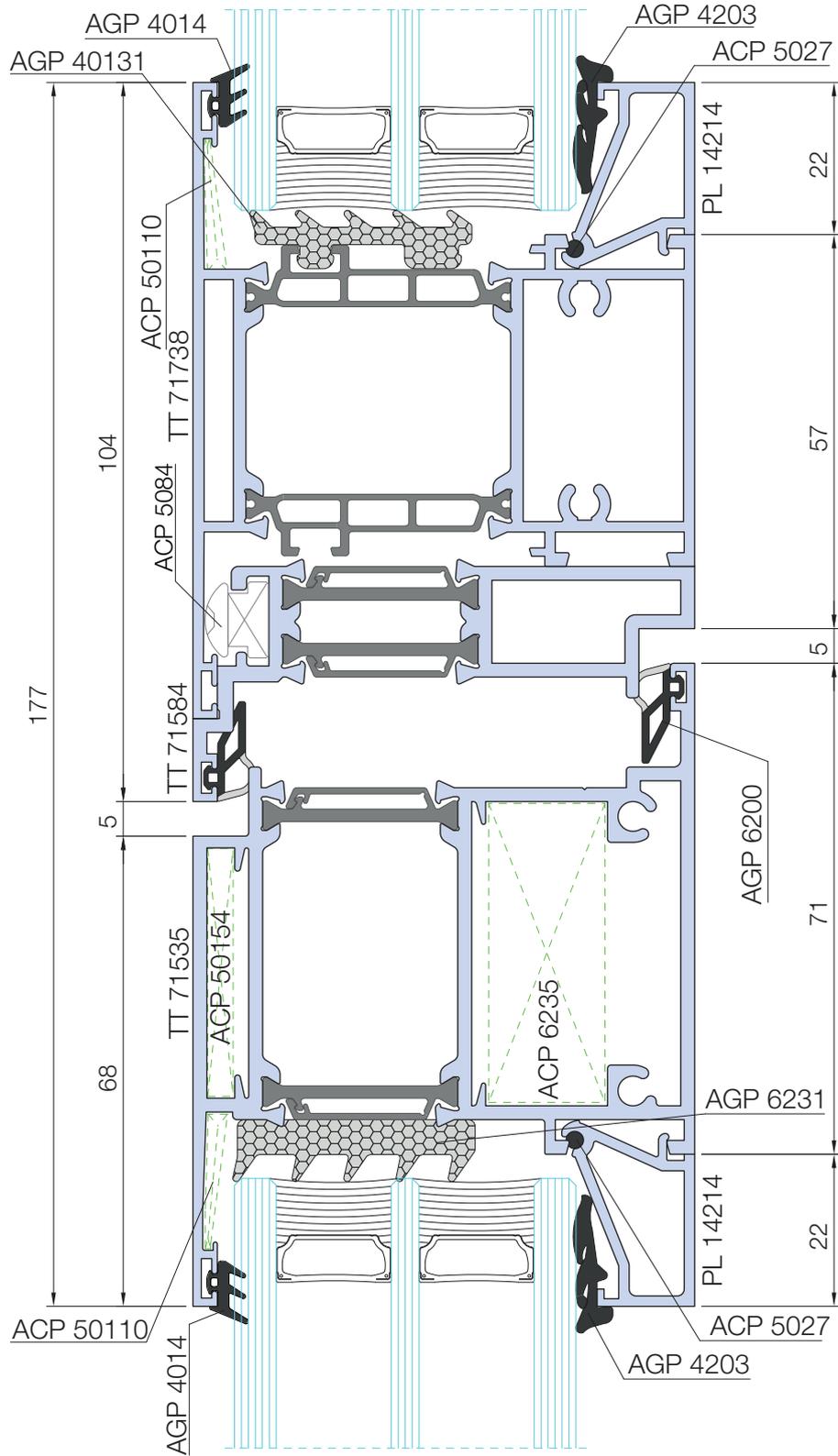


Nodo 25

DOOR 72

Apertura interna - nodo superiore con sopraluce fisso

Internal opening - upper section with fixed top frame



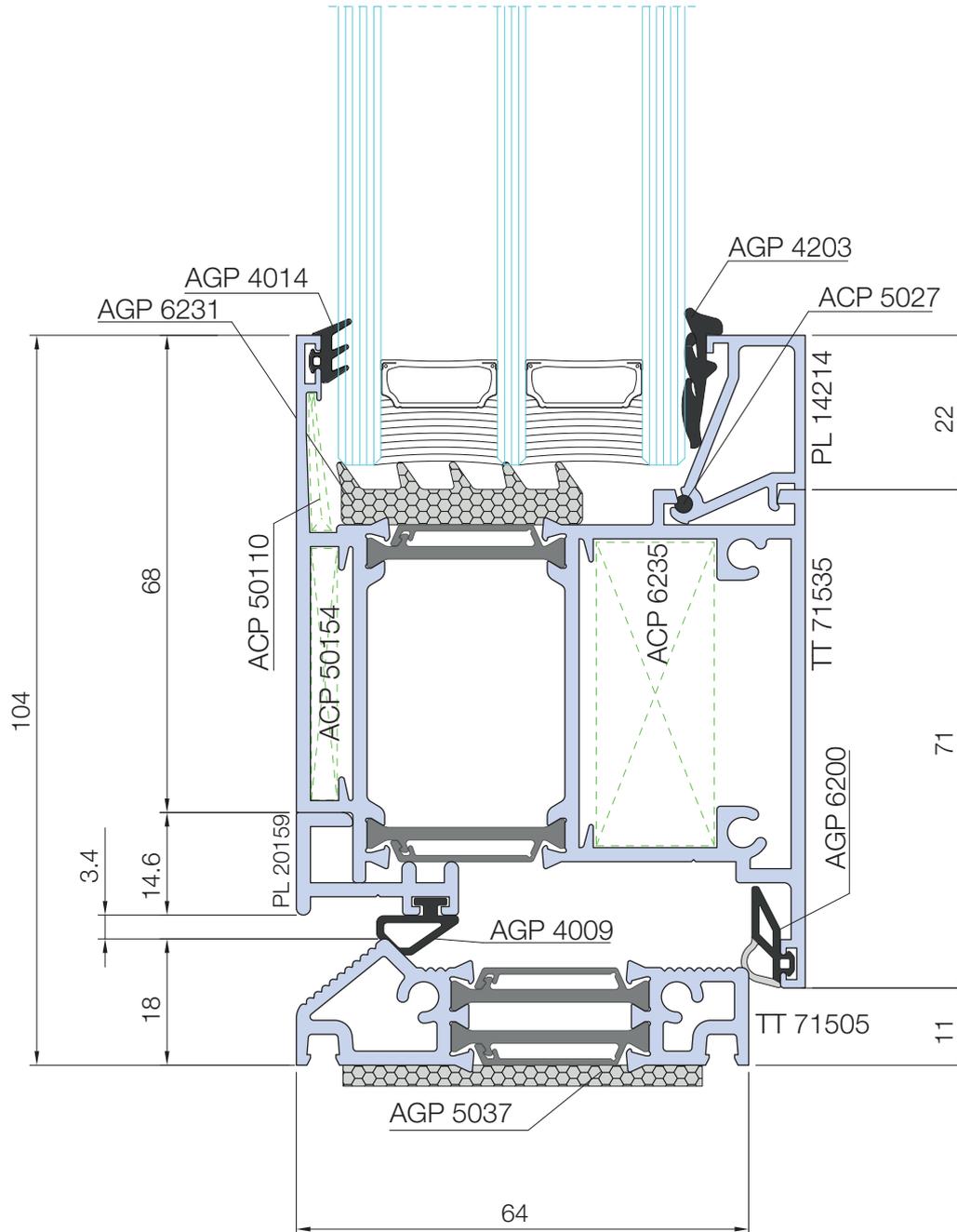
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 26

Soglia apertura interna - nodo inferiore

Threshold internal opening - lower section

DOOR 72



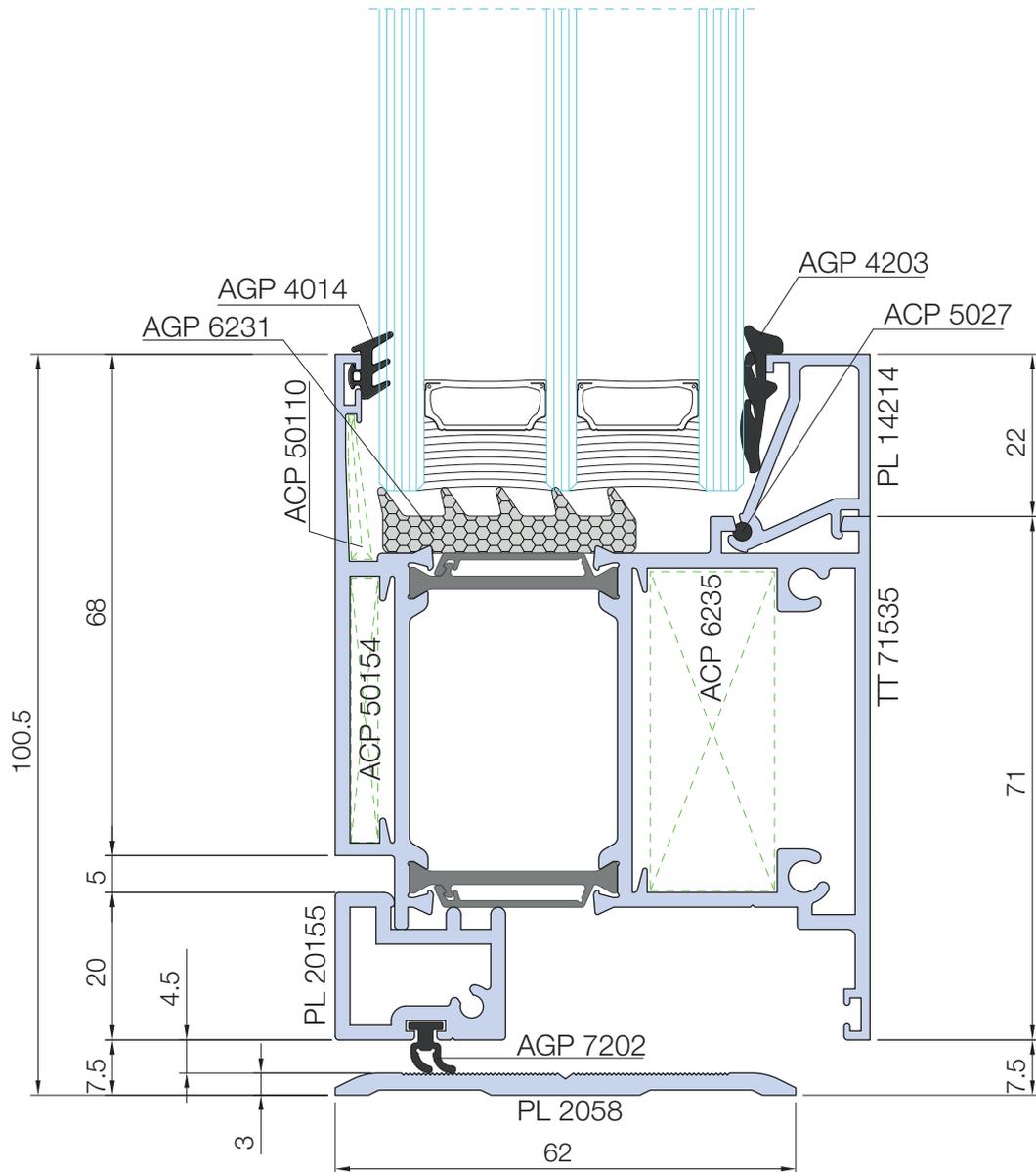
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 27

Soglia apertura interna - nodo inferiore

Threshold internal opening - lower section

DOOR 72

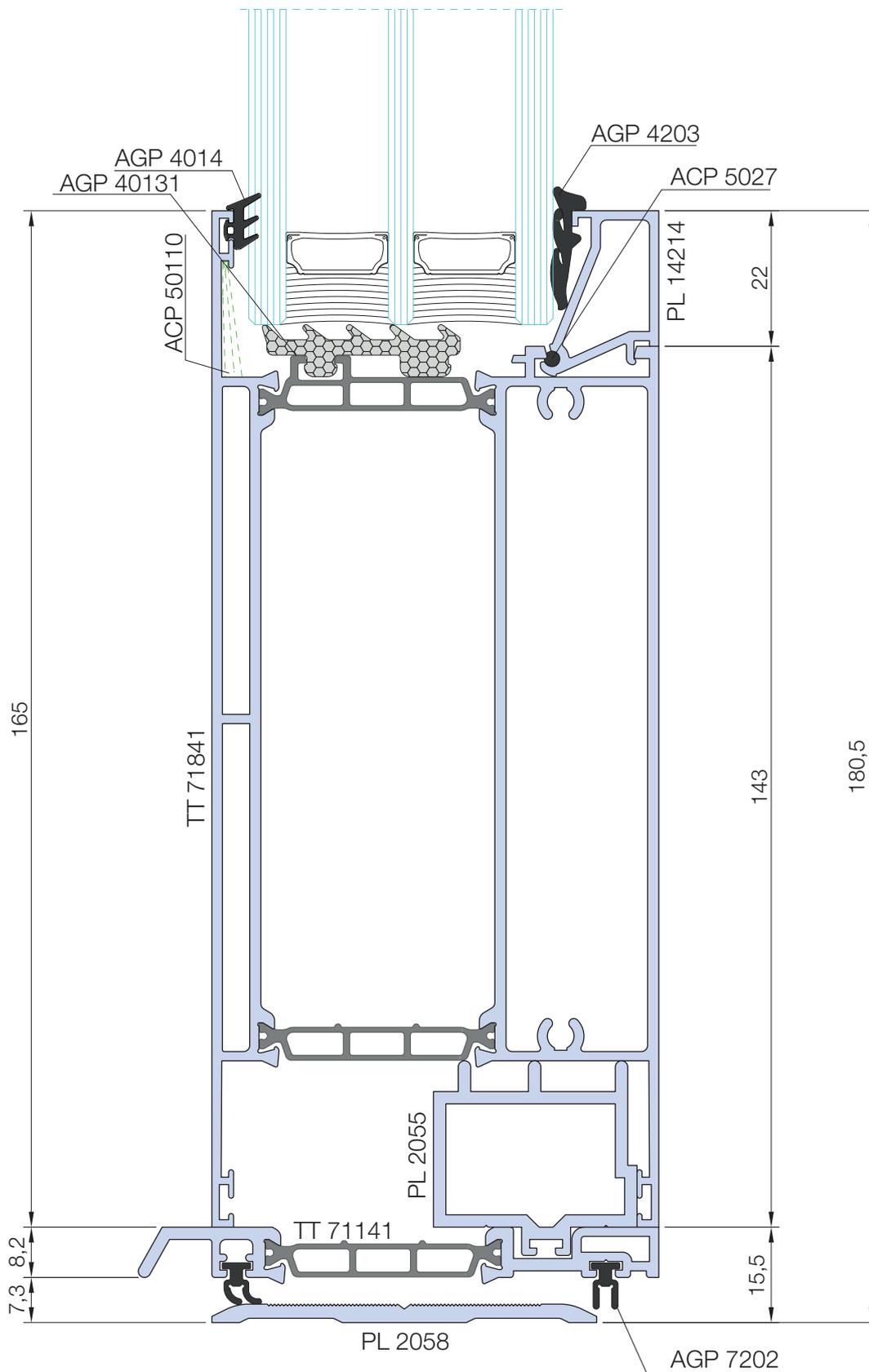


Nodo 28

Zoccolo apertura interna/esterna - nodo inferiore

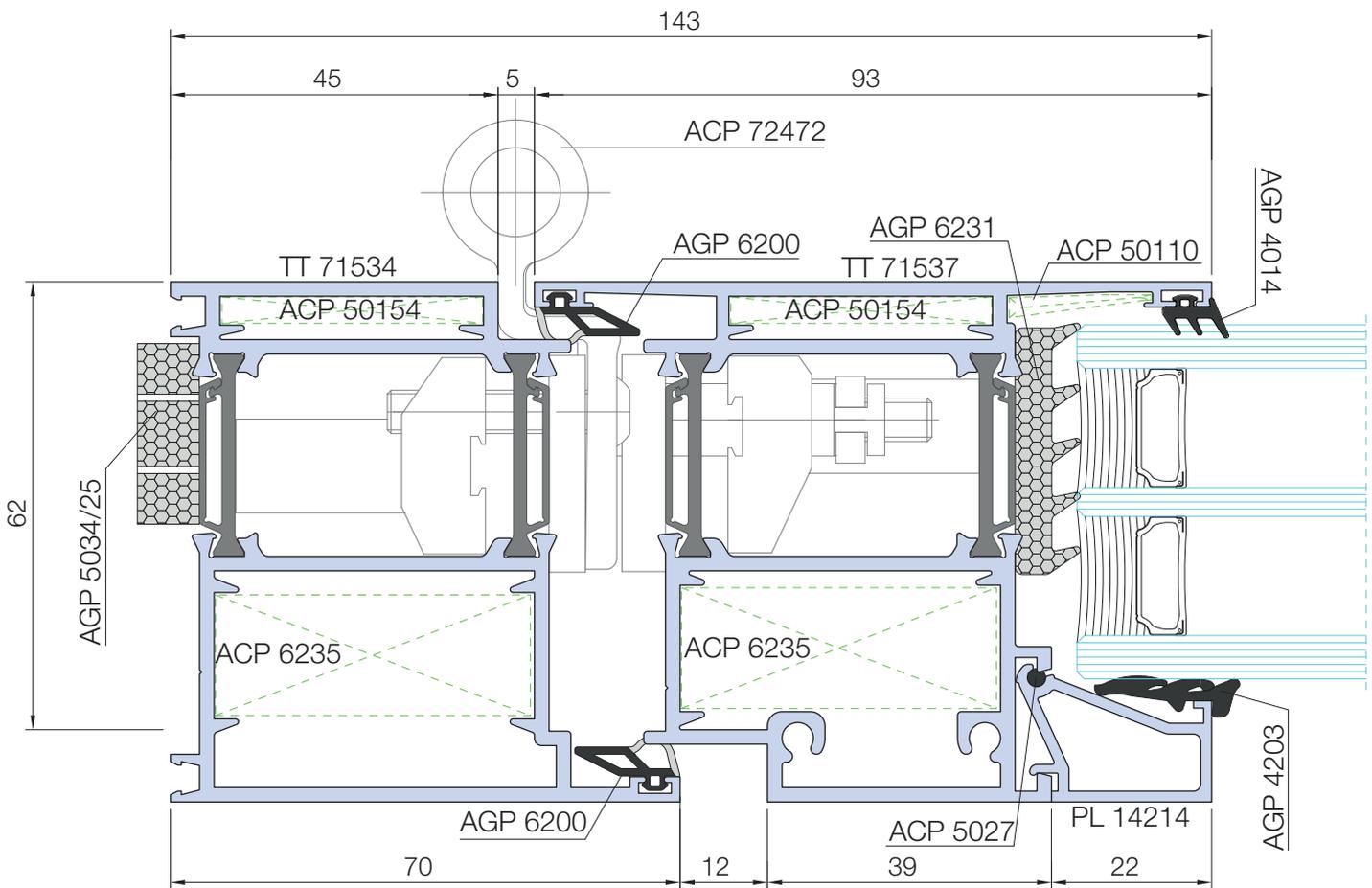
Internal/external opening fitted base - lower section

DOOR 72



Nodo 29

Apertura esterna - nodo laterale
External opening - lateral section

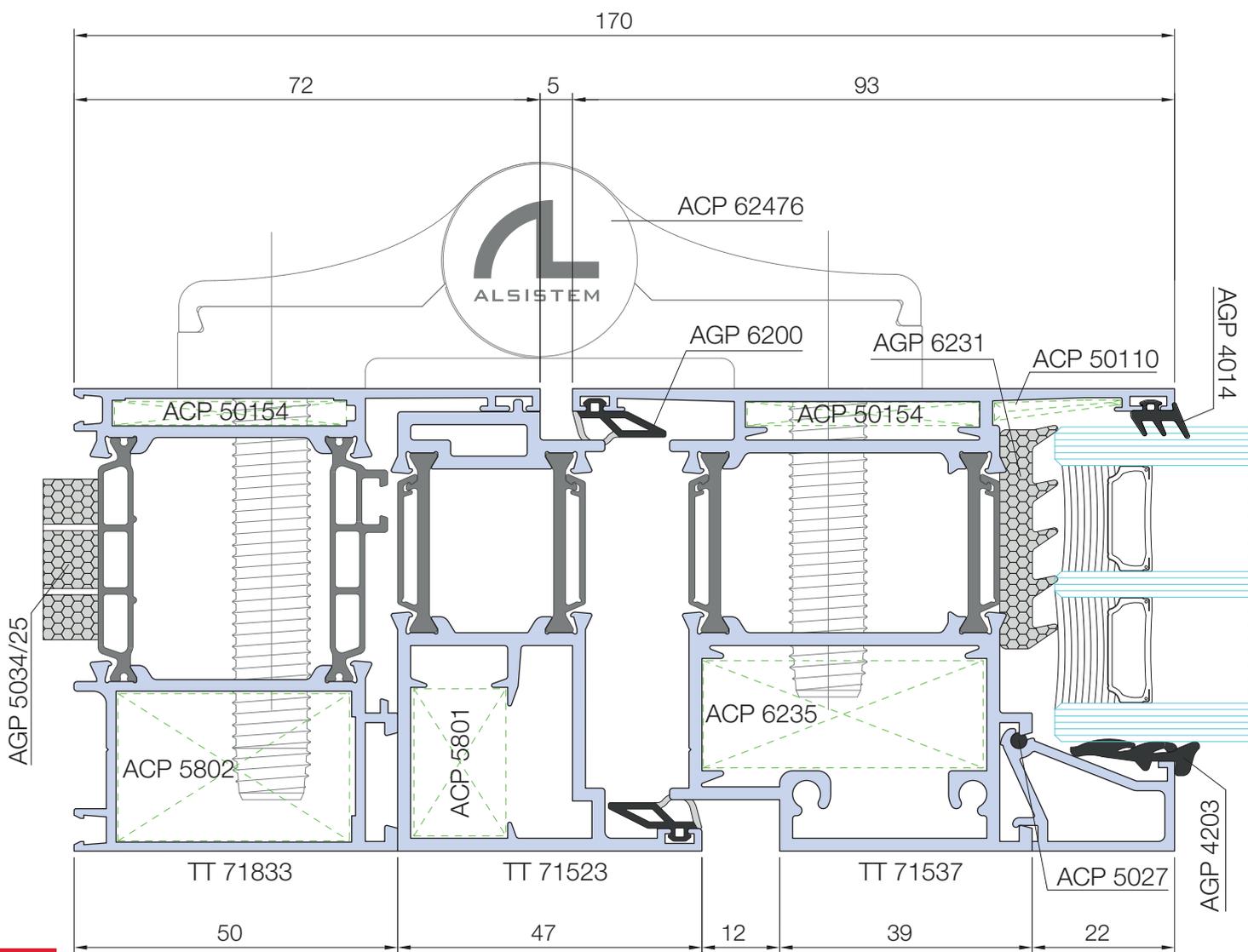


Nodo 30

Apertura esterna - nodo laterale

External opening - lateral section

DOOR 72



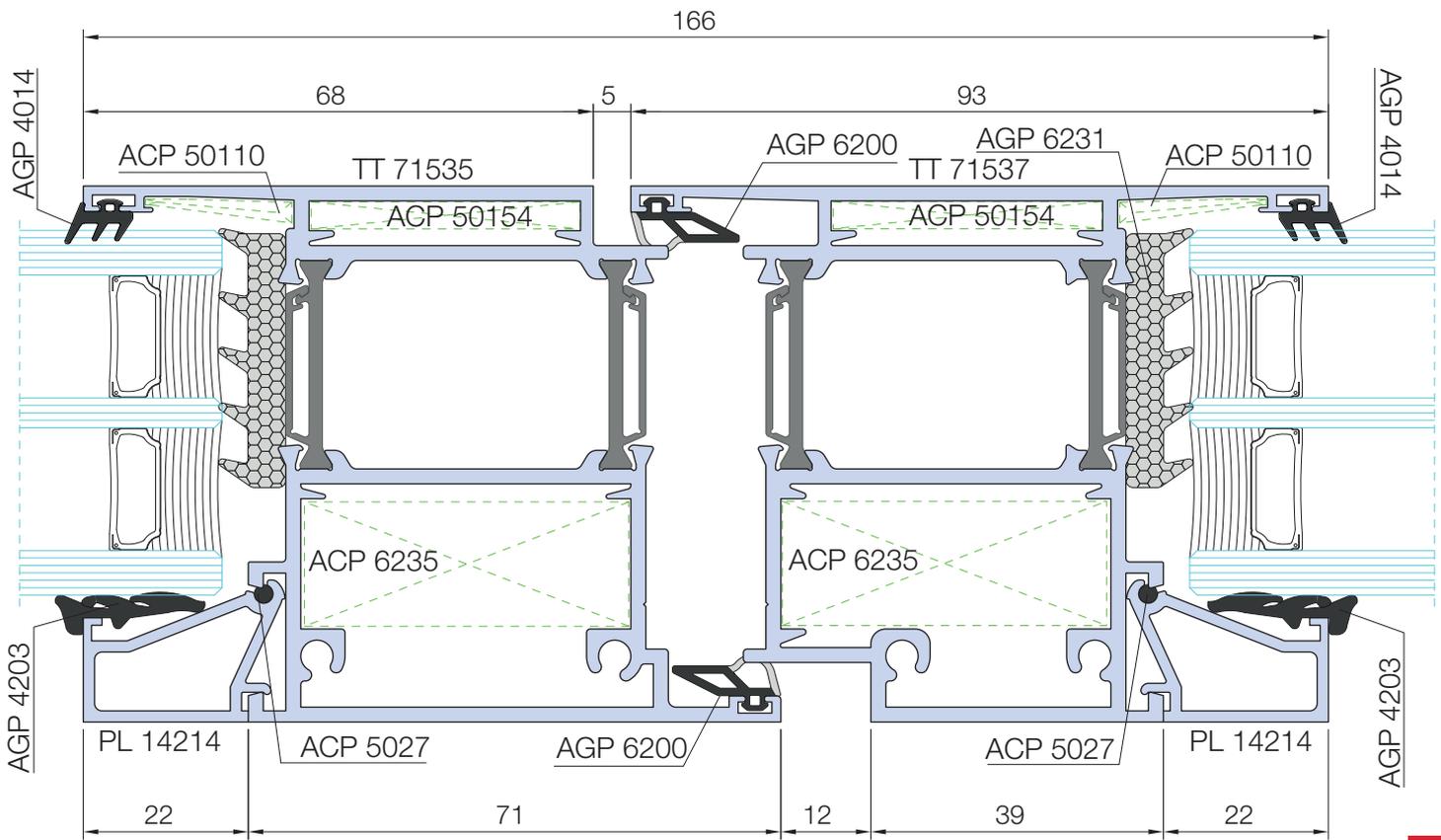
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 31

Apertura esterna - nodo centrale

External opening - central section

DOOR 72



Nodo 32

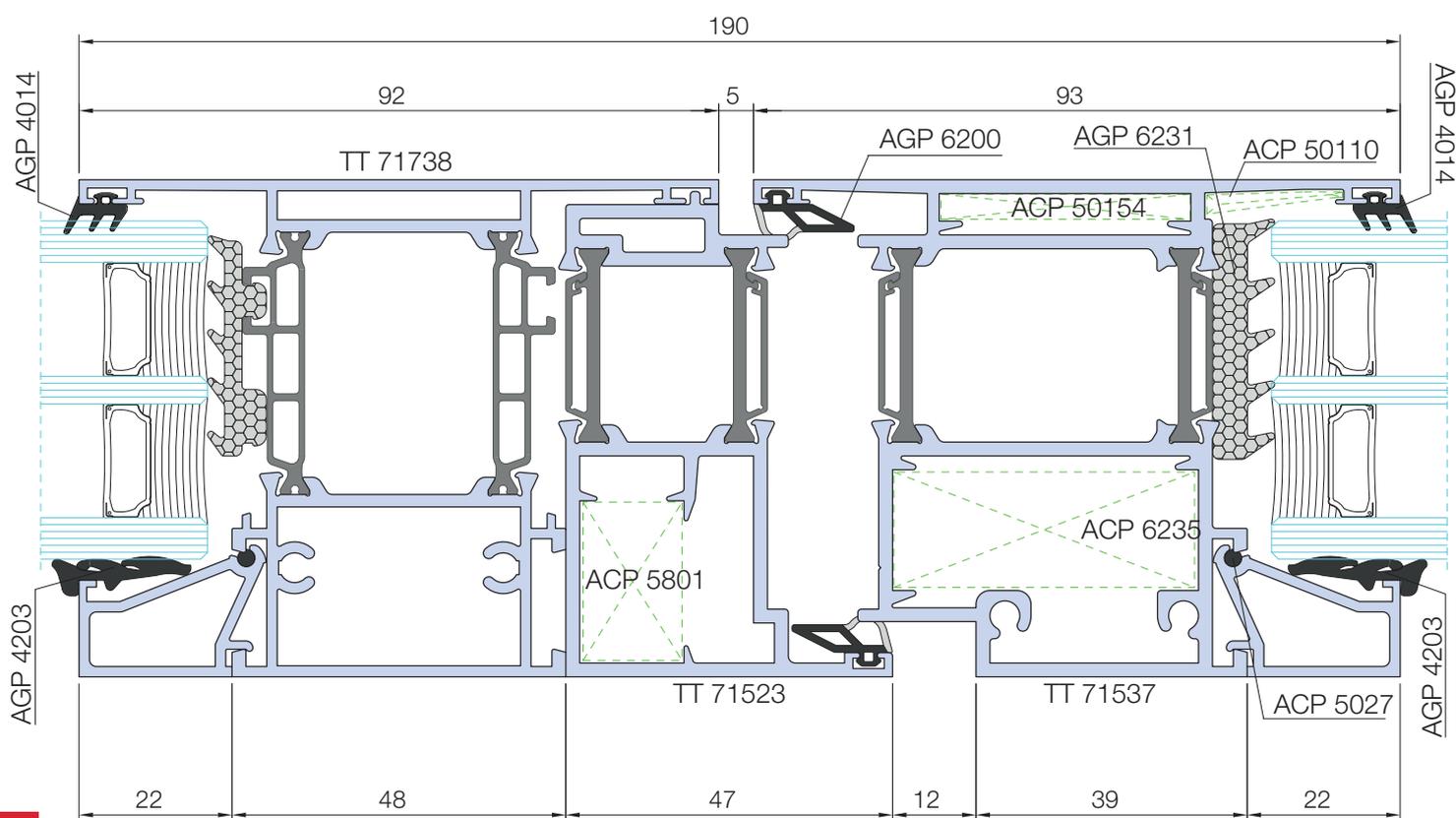
Apertura esterna - nodo laterale con fisso

External opening - lateral section with fixed frame

ATTENZIONE

DISEGNO FUORI SCALA

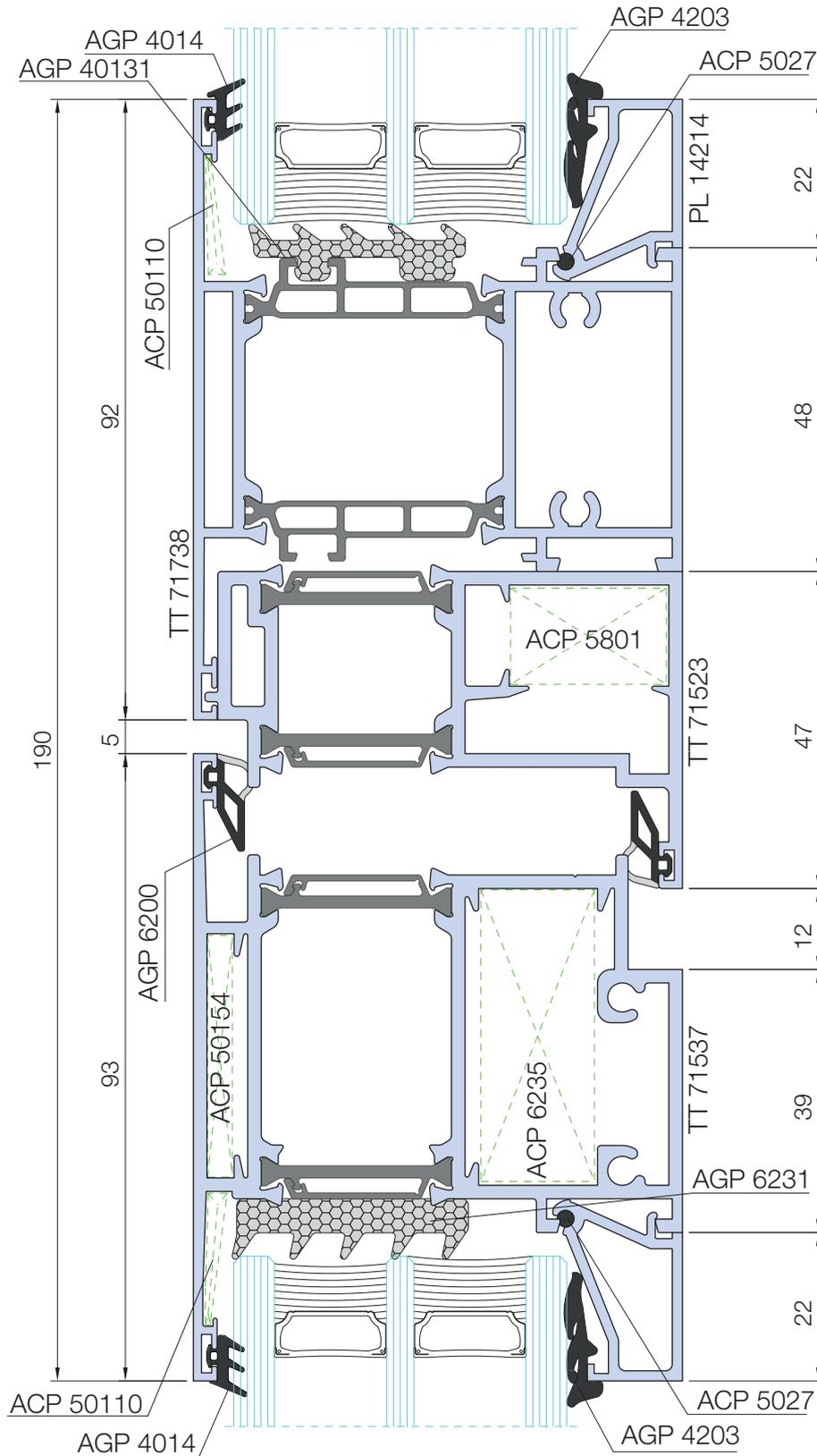
DOOR 72



Nodo 33

Apertura esterna - nodo superiore con sopraluce fisso

External opening - upper section with fixed top frame



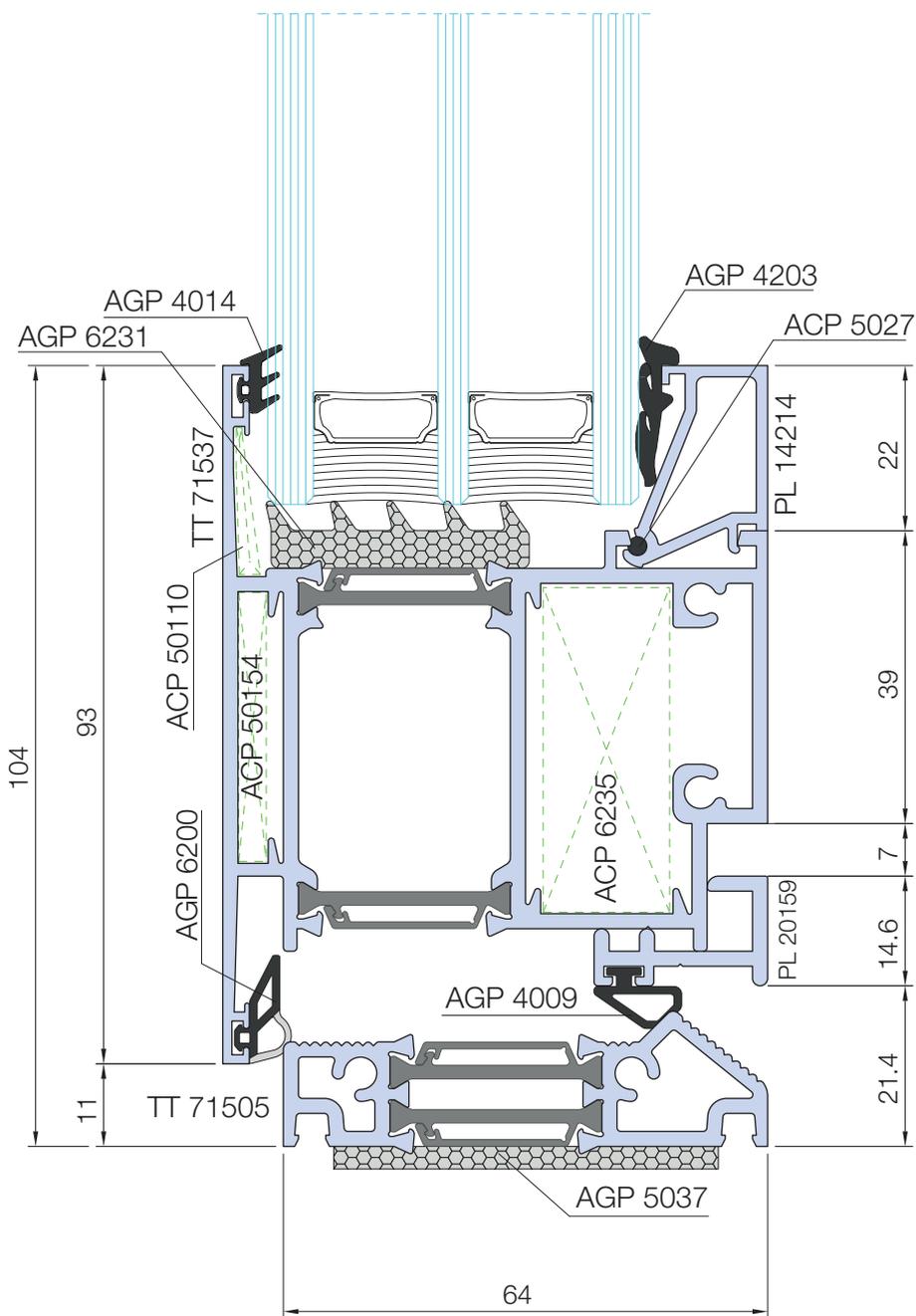
NODI E SEZIONI
Sections

Nodo 34

Soglia apertura esterna - nodo inferiore

Threshold external opening - lower section

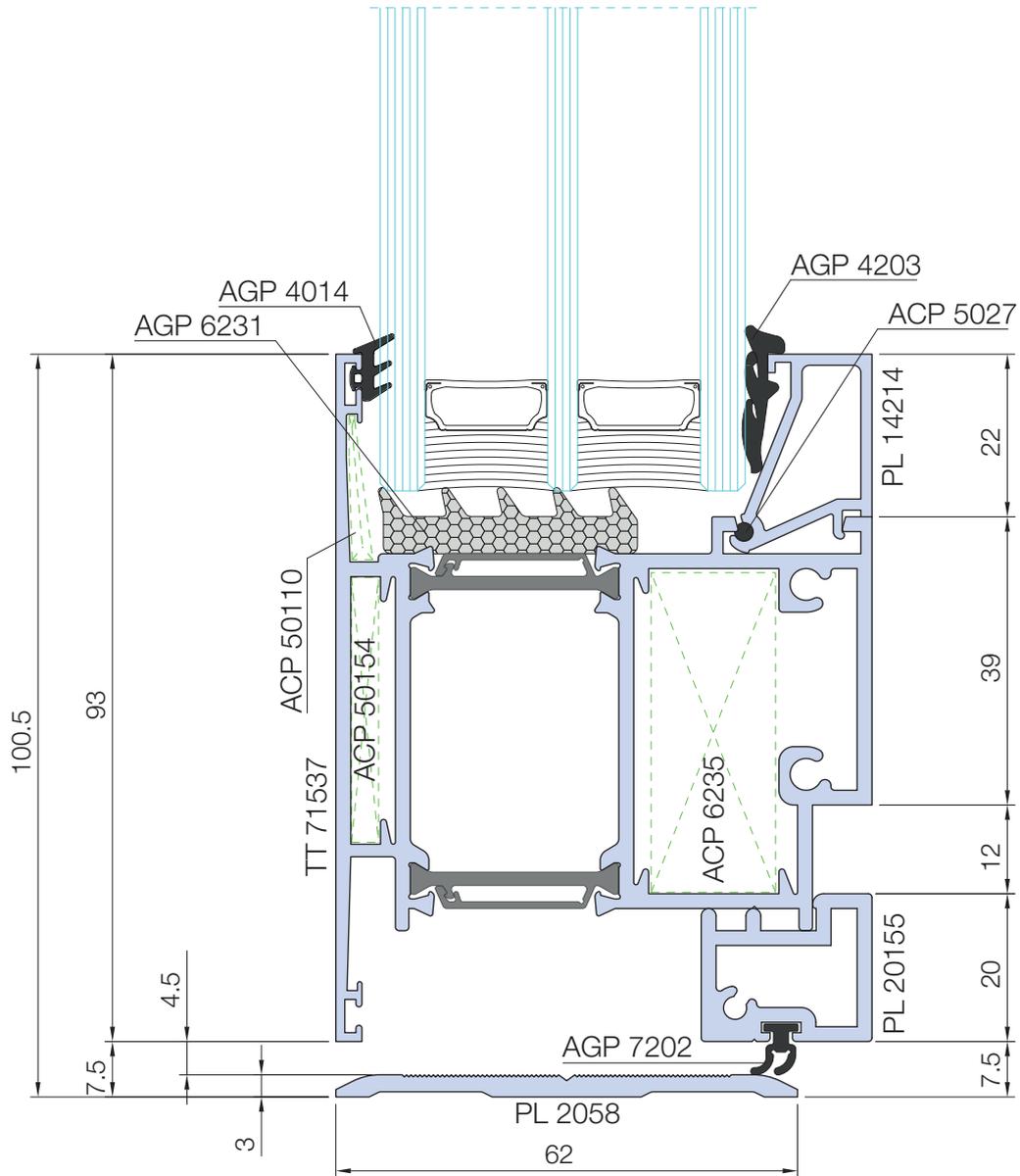
DOOR 72



Nodo 35

Soglia apertura esterna - nodo inferiore

Threshold external opening - lower section

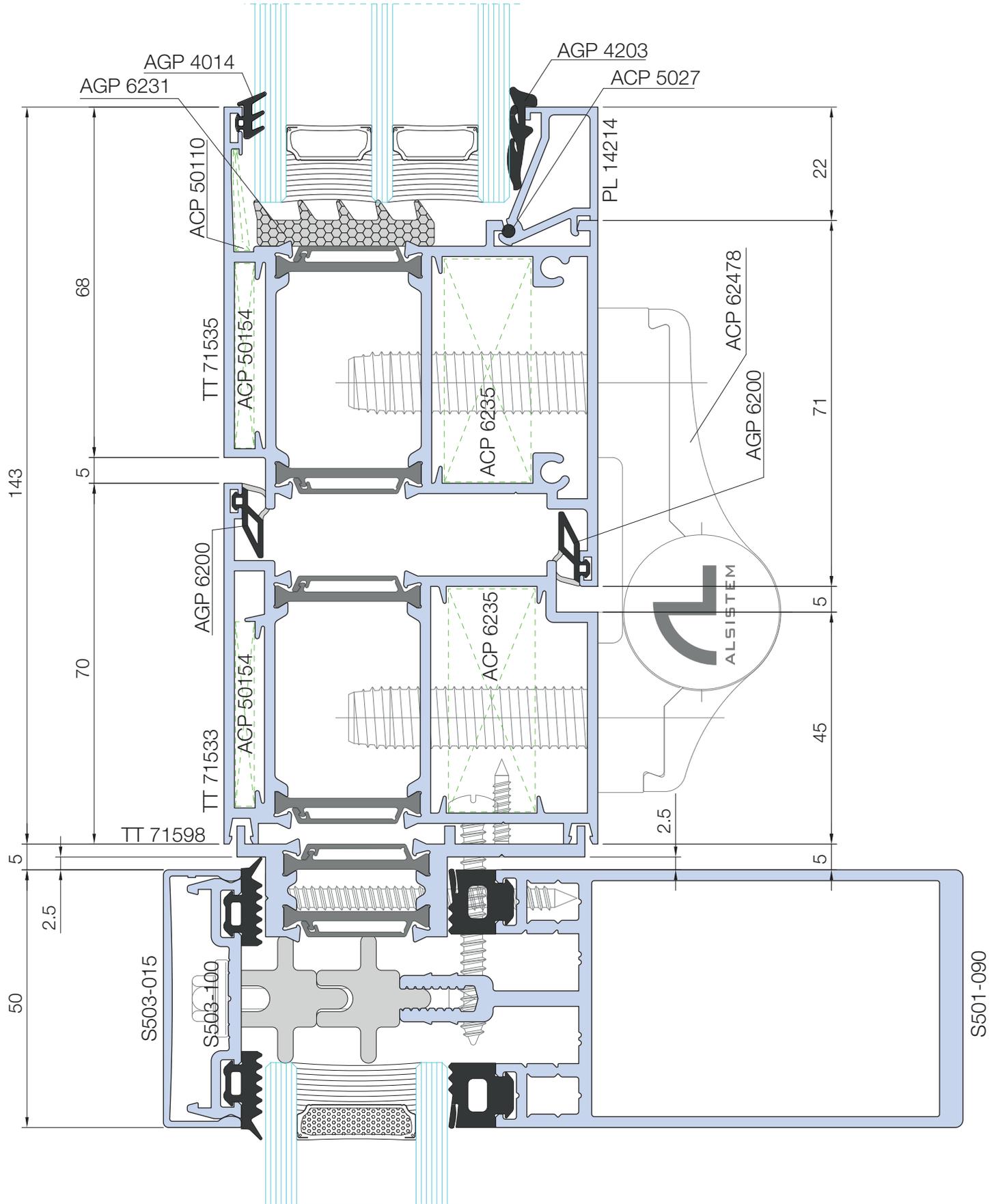


Nodo 36

DOOR 72

Collegamento con serie SIRIO - nodo laterale apertura interna

Interface profile for SIRIO - lateral section with internal opening



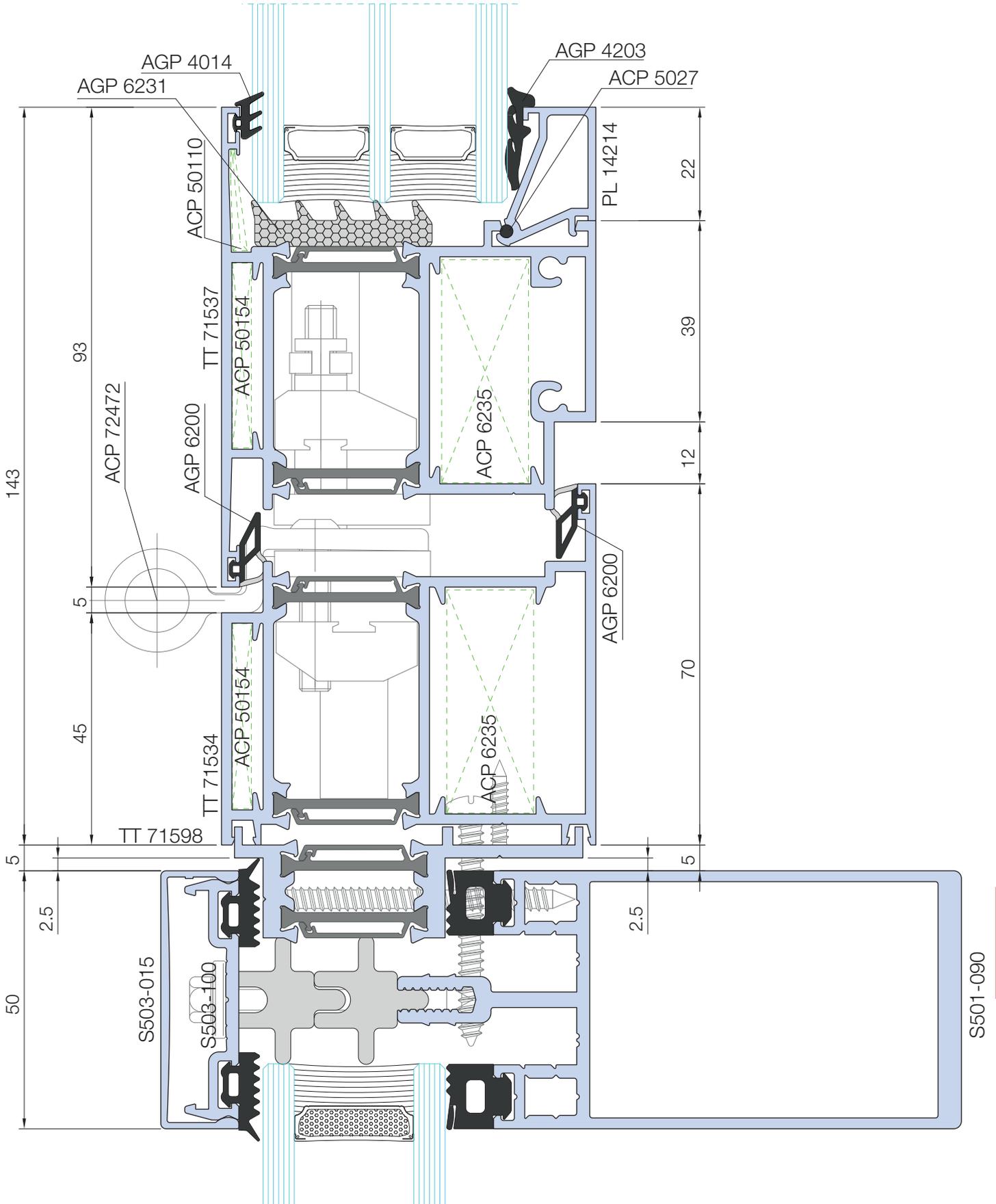
NODI E SEZIONI
 Sections

Nodo 37

Collegamento con serie SIRIO - nodo laterale apertura esterna

Interface profile for SIRIO - lateral section with external opening

DOOR 72



NODI E SEZIONI
Sections

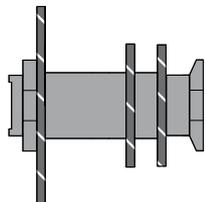
ELENCO ATTEZZATURE



punzonatrice
punching machine



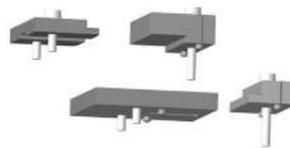
pantografo / fresa /centro di lavoro
pantograph / cutter / working center



MCT PL 35 PT

Gruppo frese per ante DOOR 62, DOOR 72

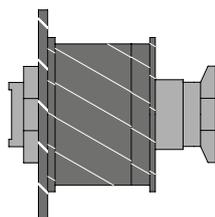
Door 62, Door 72 milling blade for sash



MCT PL 17268

Kit optional per aerazione ante da abbinare a punzonatrice Planet completa MCT PL 14460

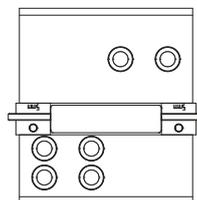
Optional kit for sash ventilation to be combined with Planet MCT PL 14460 punching machine



MCT PL 42 PT

Gruppo frese per soglia bassa 3mm DOOR 62. DOOR 72

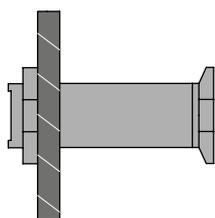
Door 62, Door 72 milling blade for 3mm lower threshold



ACP 62483

Dima di foratura combinata per cerniere ad applicazione frontale a 2 ali

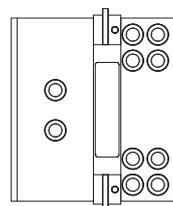
Drilling jig for two-wing surface hinges



MCT PL 43 PT

Gruppo frese per accoppiamento T-Z DOOR 62. DOOR 72

Door 62, Door 72 milling blade for "T-Z" profiles



ACP 62484

Dima di foratura combinata per cerniere ad applicazione frontale a 3 ali

Drilling jig for three-wing surface hinges



MCT PL 14460

Punzonatrice completa per eseguire tutte le lavorazioni specifiche delle serie:
Planet 45, 50TT, 62 PLUS, 72HT, Nathura70, 82, 92
Matic 50, 62 PLUS, 72,
Elite door 72 e telai
Slide 80/160
Slidewood 160

*Full punching for machining for:
Planet 45, 50TT, 62TT, 72HT Nathura70,
82, 92, Matic 50, 62, 72, Elite Door 72 and
Slide 80/106, Slidewood 160*



ACP 62485

Dima di foratura combinata per cerniere minimali a 3 ali, lavorazione telai

Drilling jig for three-wing minimal hinges, frame processing



MCT PL 14539

Punzonatrice per foro 3mm su anta a T per squadretta esterna.

3mm hole punching machine on T-shaped sash profile



ACP 62486

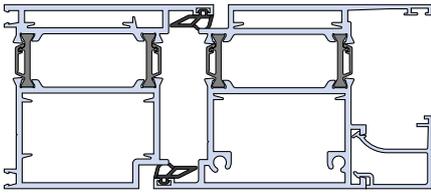
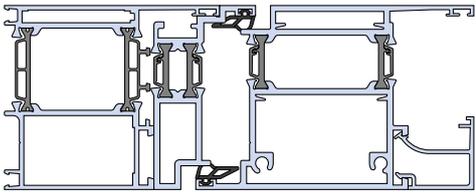
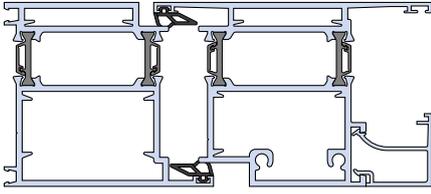
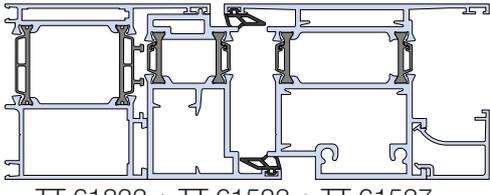
Dima di foratura combinata per cerniere minimali a 3 ali, lavorazione ante

Drilling jig for three-wing minimal hinges, sash processing

Cerniere per serie Door 62

Tabella riassuntiva applicabilità cerniere

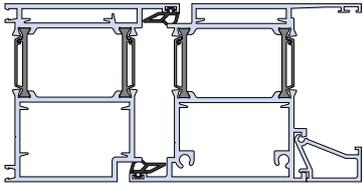
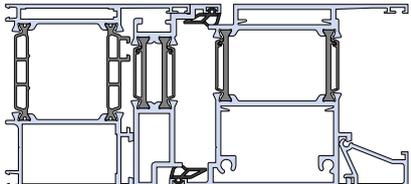
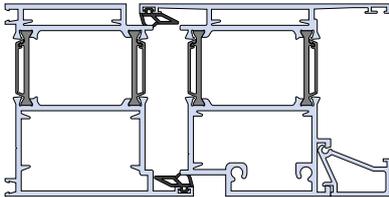
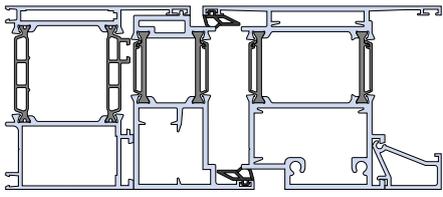
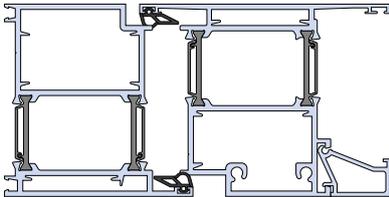
Summary for hinge application

DOOR 62				
NODO	CERNIERA MINIMALE	CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE A 2 ALI	CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE A 3 ALI	CERNIERA A SCOMPARSA
 <p>TT 61533 + TT 61535</p>	ACP 62474	<p>ACP 62478</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 4 vitoni ACP 62480</p>	<p>ACP 62479</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 6 vitoni ACP 62480</p>	-
 <p>TT 61833 + TT 61584 + TT 61535</p>	ACP 62475	<p>ACP 62476</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 1 contropiastra ACP 62481</p>	<p>ACP 62477</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 1 contropiastra ACP 62482</p>	-
 <p>TT 61534 + TT 61537</p>	ACP 62472	<p>ACP 62478</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 4 vitoni ACP 62480</p>	<p>ACP 62479</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 6 vitoni ACP 62480</p>	-
 <p>TT 61833 + TT 61523 + TT 61537</p>	ACP 62473	<p>ACP 62476</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 4 vitoni ACP 62480</p>	<p>ACP 62477</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 6 vitoni ACP 62480</p>	-

Cerniere per serie Door 72

Tabella riassuntiva applicabilità cerniere

Summary table for hinge application

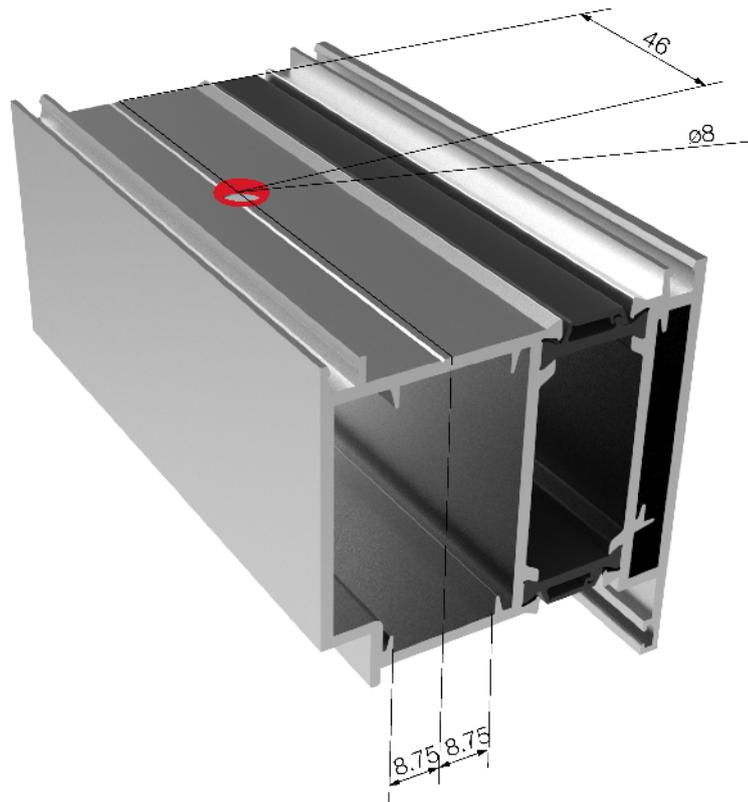
DOOR 72				
NODO	CERNIERA MINIMALE	CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE A 2 ALI	CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE A 3 ALI	CERNIERA A SCOMPARSA
 <p>TT 71533 + TT 71535</p>	ACP 62474	<p>ACP 62478</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 4 vitoni ACP 62480</p>	<p>ACP 62479</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 6 vitoni ACP 62480</p>	ACP 7243
 <p>TT 71833 + TT 71584 + TT 71535</p>	ACP 62475	<p>ACP 62476</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 1 contropiastra ACP 62481</p>	<p>ACP 62477</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 1 contropiastra ACP 62482</p>	-
 <p>TT 71534 + TT 71537</p>	ACP 72472	<p>ACP 62478</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 4 vitoni ACP 62480</p>	<p>ACP 62479</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 6 vitoni ACP 62480</p>	
 <p>TT 71833 + TT 71523 + TT 71537</p>	ACP 72473	<p>ACP 62476</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 2 vitoni ACP 62480 e 2 vitoni ACP 7244</p>	<p>ACP 62477</p> <p>Per ogni cerniera utilizza 2 vitoni ACP 62480 e 4 vitoni ACP 7244</p>	-
 <p>TT 71533 + TT 71537</p>	*	-	-	ACP 7243

* Qualora si voglia usare la cerniera a scomparsa ad apertura esterna occorre utilizzare il telaio TT 71533 invece del TT 71534

* If in need of using the concealed hinge with external opening, use the TT 71533 frame instead of the TT 71534

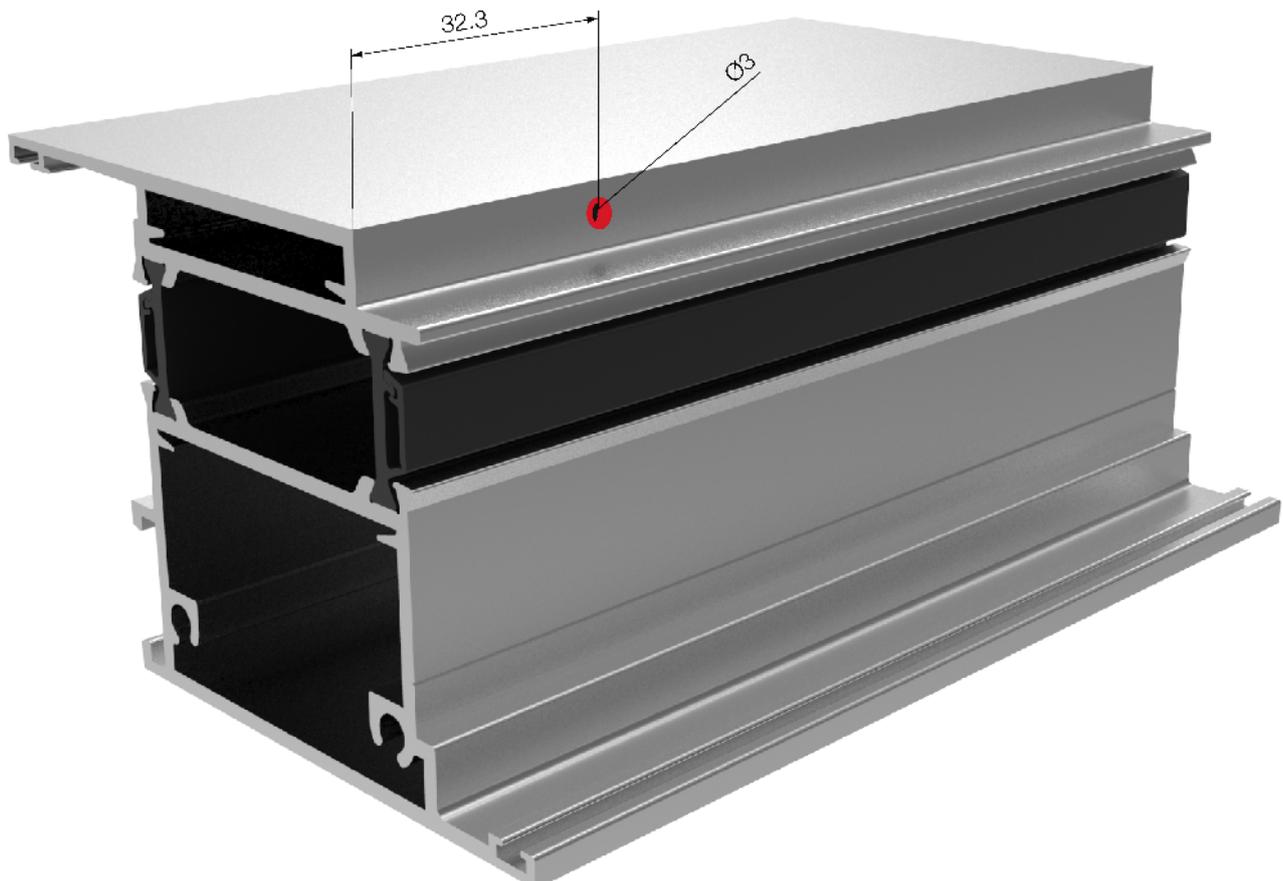
L1

Foro \varnothing 8mm per spina o vite squadretta multifunzione ACP 6235
 \varnothing 8 mm hole for pin or screw multi-purpose bracket



L2

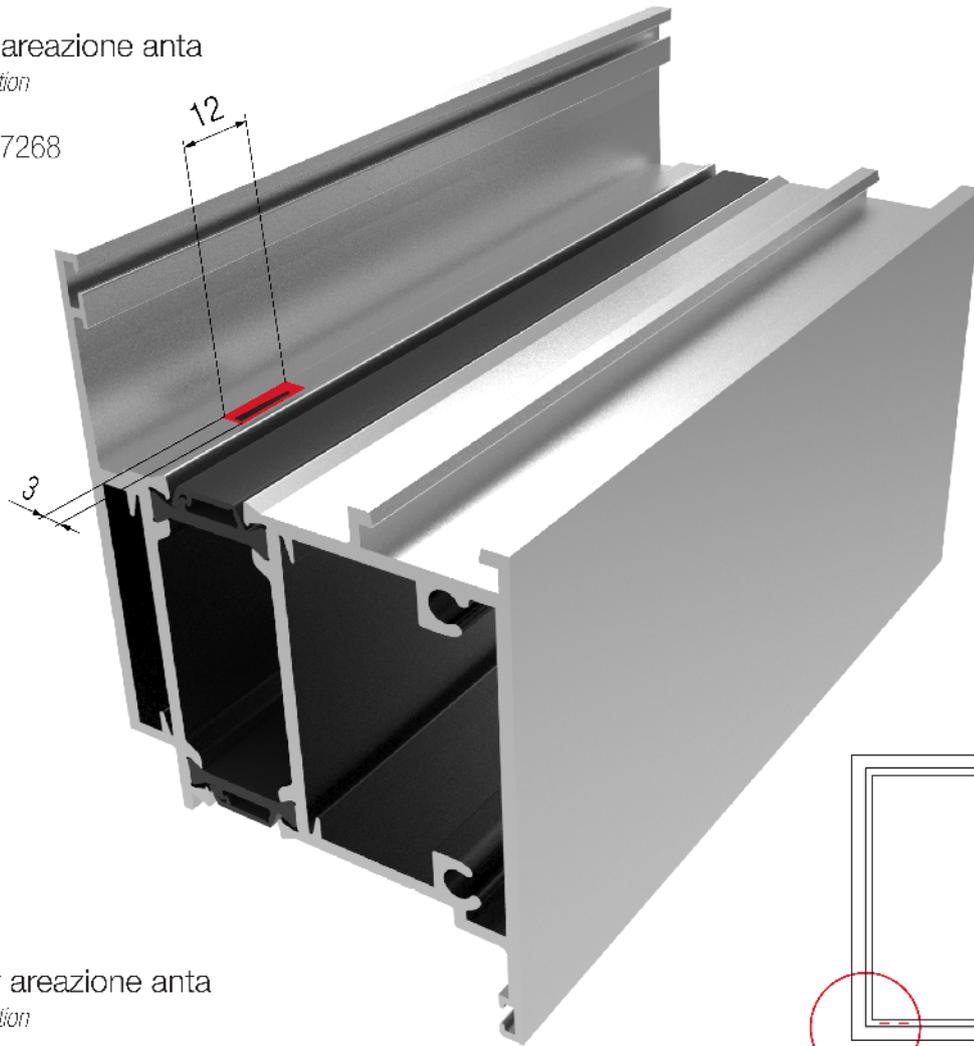
Foro \varnothing 3mm per spina ACP 5030 squadretta ACP 50154
 \varnothing 3 mm hole for pin ACP 5030, ACP 50154



L3

Asola interna per areazione anta
Internal slot for sash ventilation

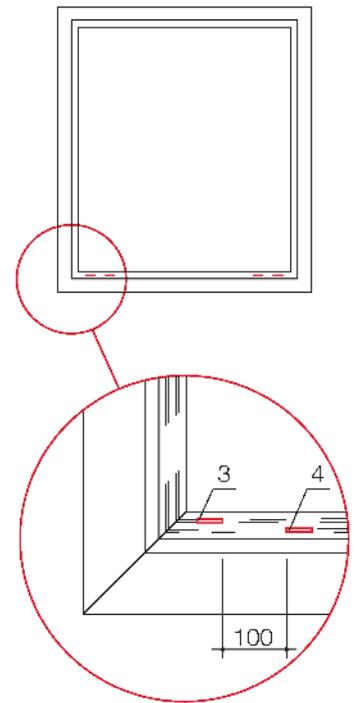
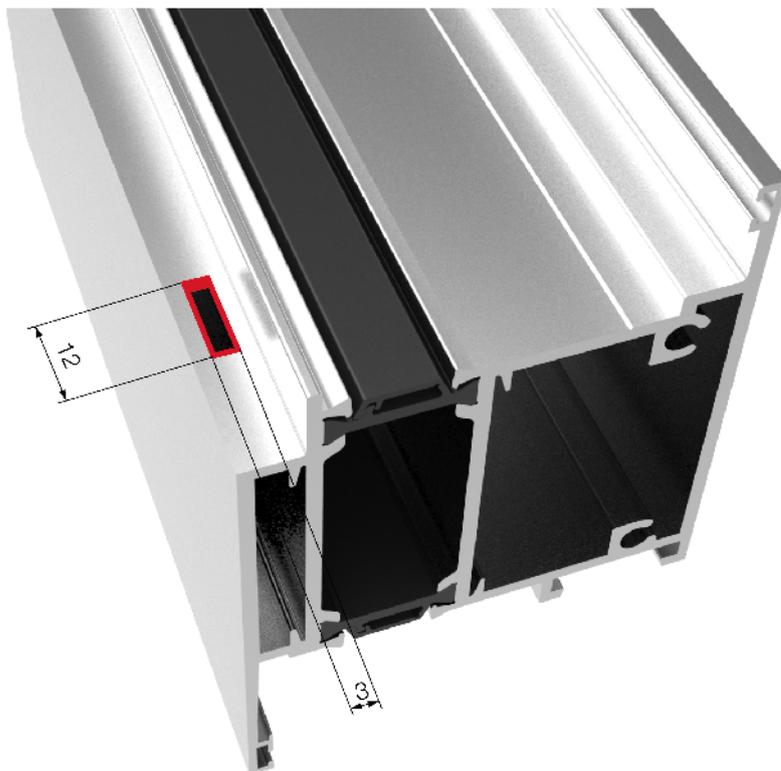
Utilizzare kit MCT PL 17268
 Use MCT PL 17268 kit



L4

Asola esterna per areazione anta
Internal slot for sash ventilation

Utilizzare kit MCT PL 17268
 Use MCT PL 17268 kit



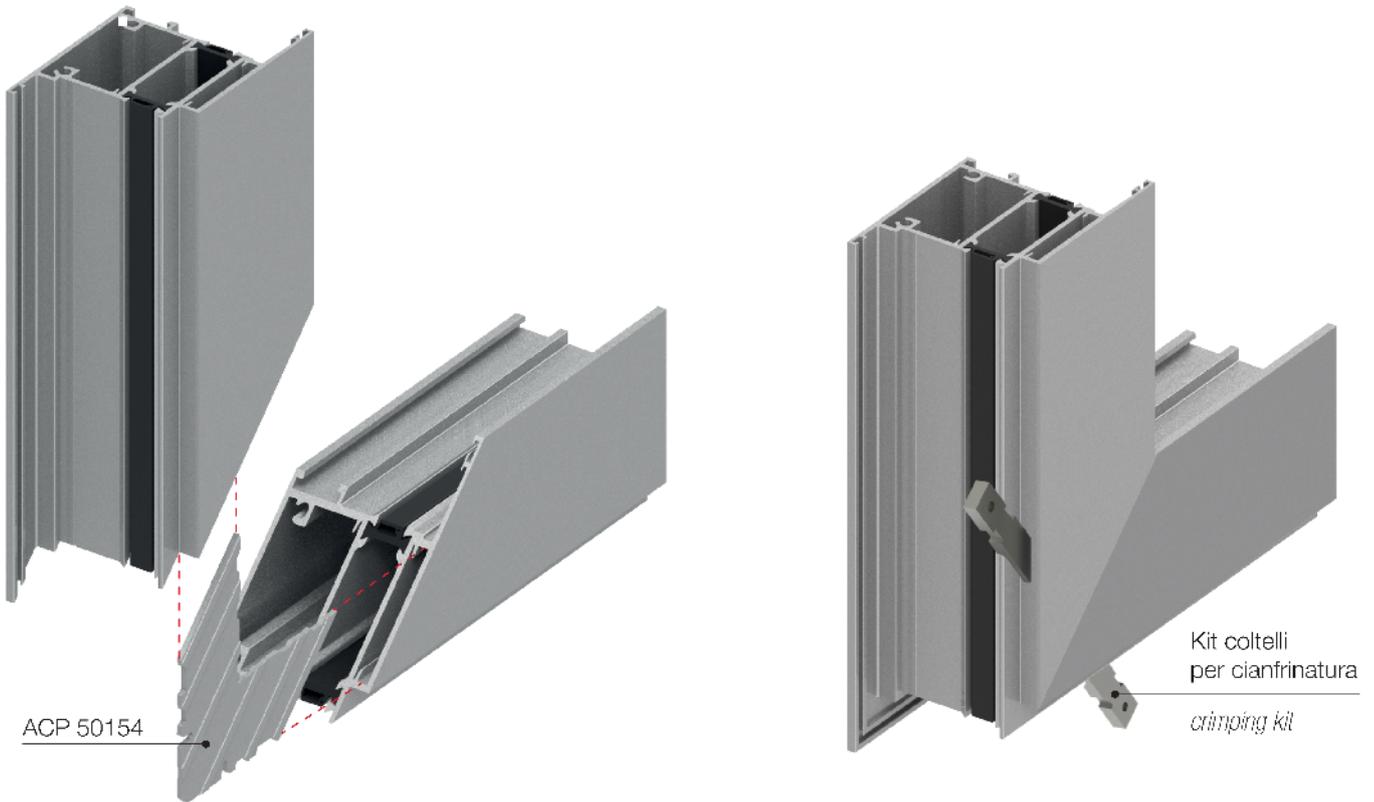
L5

Inserimento squadretta ACP 50154

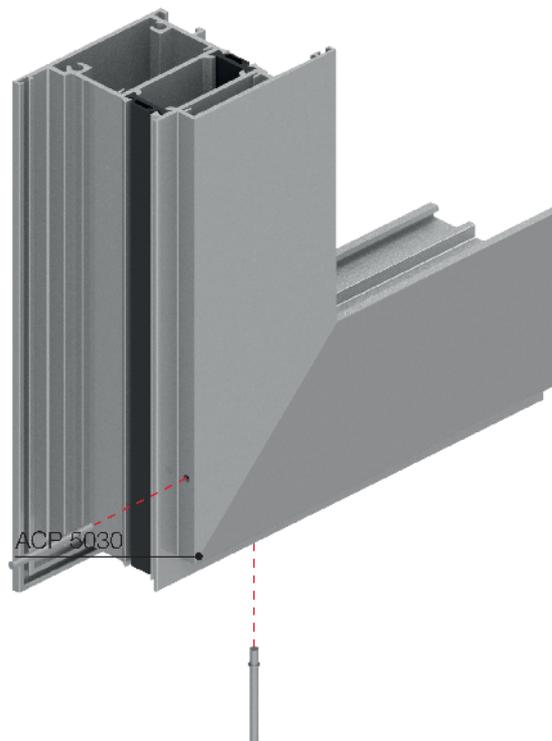
Inserire la squadretta e chiudere l'angolo scegliendo tra le seguenti opzioni:

Application ACP 50154. Insert corner cleat and close the corner by choosing from the following options:

- 1 Cianfrinatura tramite l'apposito kit
Crimping using the appropriate kit



- 2 Spiratura tramite la spina ACP 5030, con impugnatura a perdere, foro $\varnothing 3$ di punzonatrice
Broaching using pin ACP 5030 with disposable stem, $\varnothing 3$ hole by punching machine



ATTENZIONE



Per l'anta a T utilizzare la punzonatrice
MCT PL 14539

Per l'anta a Z utilizzare punzonatrice
MCT PL 14460

*For T sash use punching machine
MCT PL 14539*

*For Z sash use punching machine
MCT PL 14460*

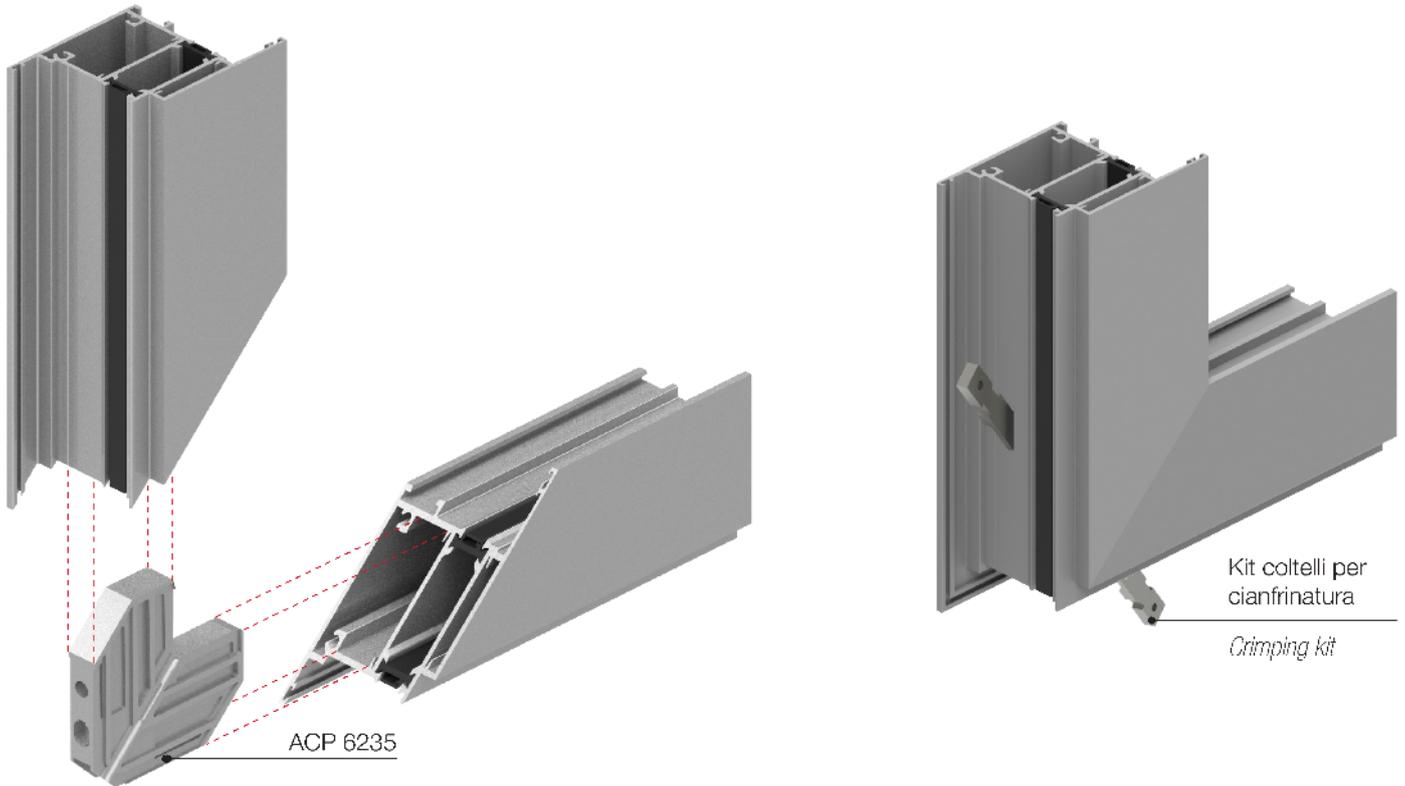
L6

Applicazione ACP 6235

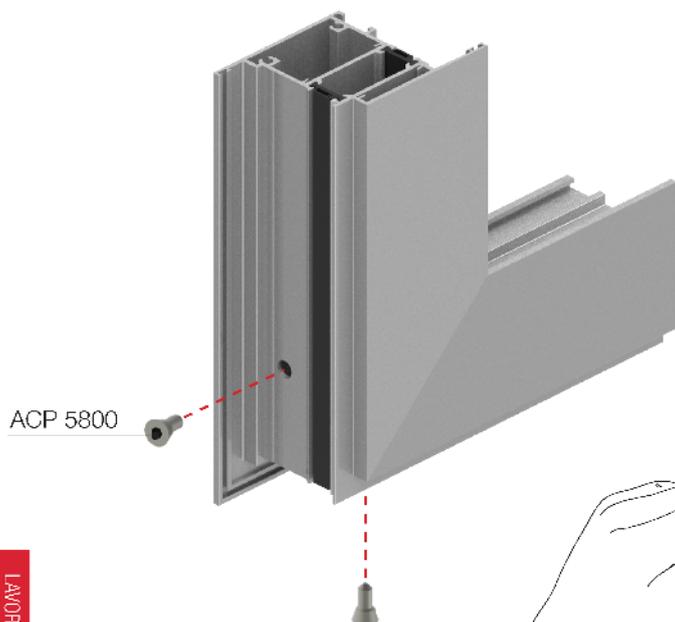
Inserire la squadretta e chiudere l'angolo scegliendo tra le seguenti opzioni:

Application ACP 6235. Insert corner cleat and close the corner by choosing from the following options:

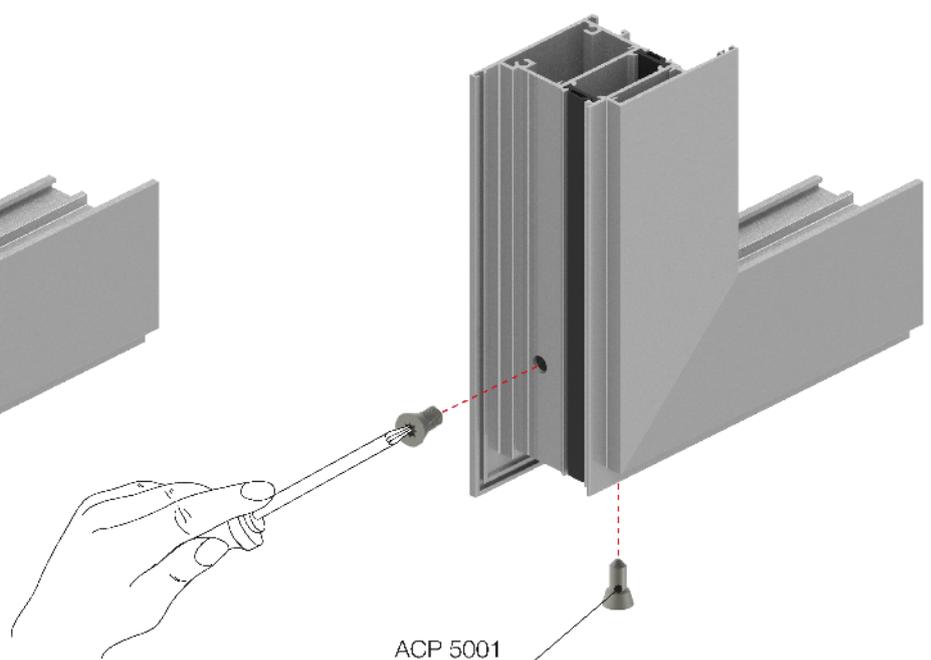
- 1 Cianfrinatura tramite l'apposito kit
Crimping using the appropriate kit



- 2 Spinatura tramite la spina ACP 5800, foro $\varnothing 8$ di punzonatrice
Broaching using pin ACP 5800, $\varnothing 8$ hole by punching machine

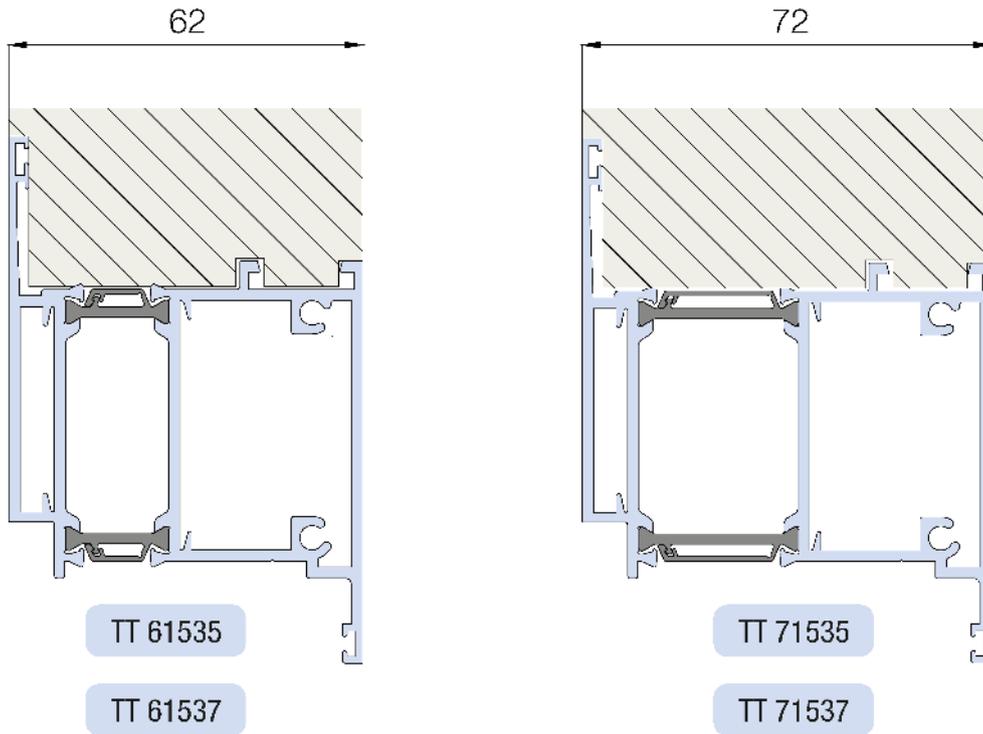


- 3 Avvitatura con vite ACP 5001, foro $\varnothing 8$ di punzonatrice
Screwing with screw ACP 5001, $\varnothing 8$ hole by punching machine



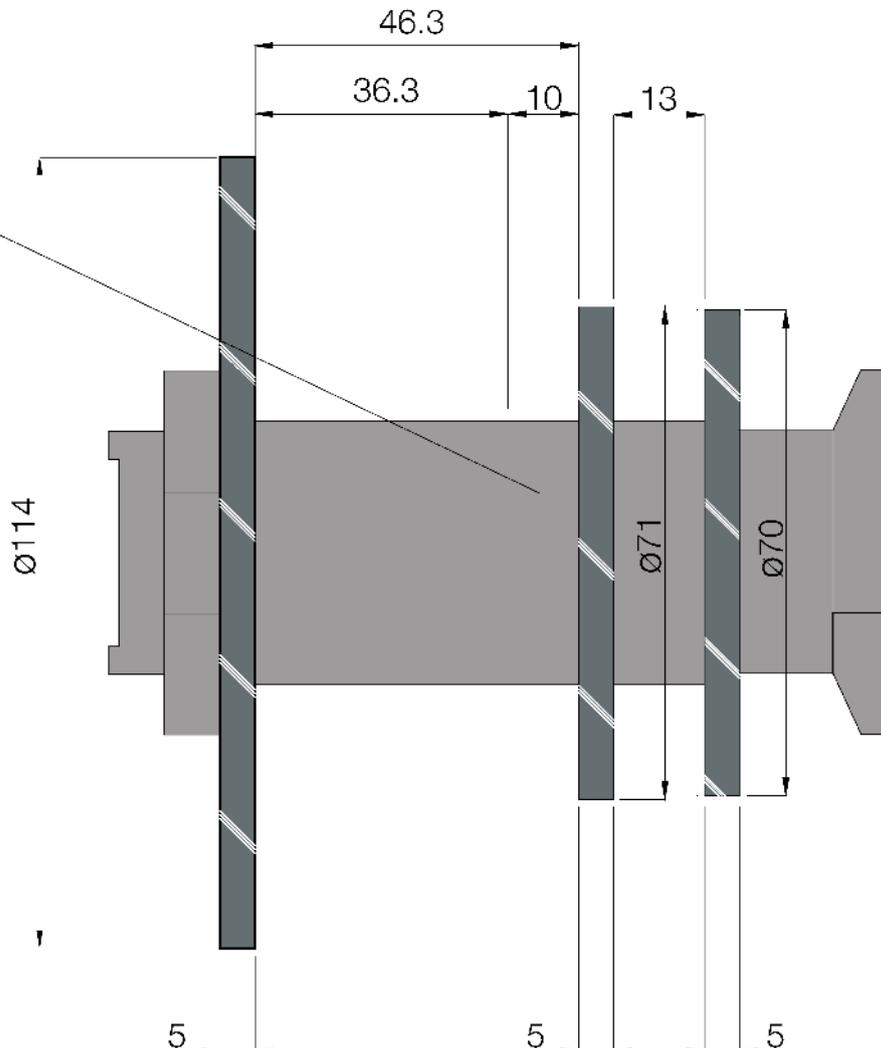
L7

Gruppo frese MCT PL 35 PT. Questo gruppo frese lavora traversi e zoccoli per l'accoppiamento con ante Door 62 e Door 72
 MCT 35 PT milling blade. This cutter unit works transoms and threshold to match with Door 62 and Door 72 sashes



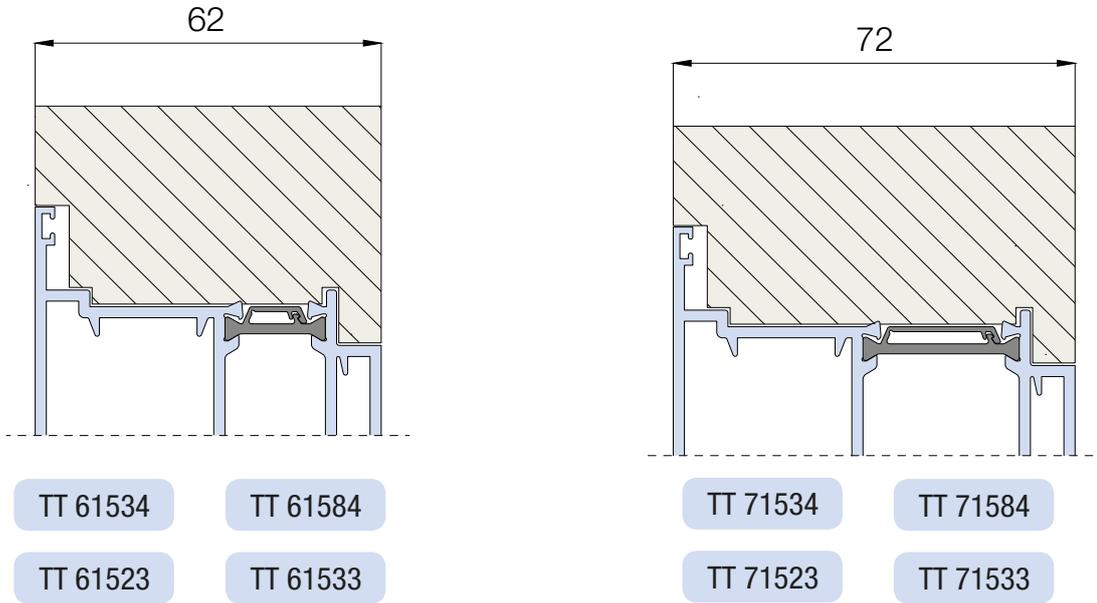
Per lavorare i profili Door 72 è necessario inserire il distanziale da 10mm incluso nel kit

Using 10mm spacer to work Door 72 profiles.
The spacer is included into the kit



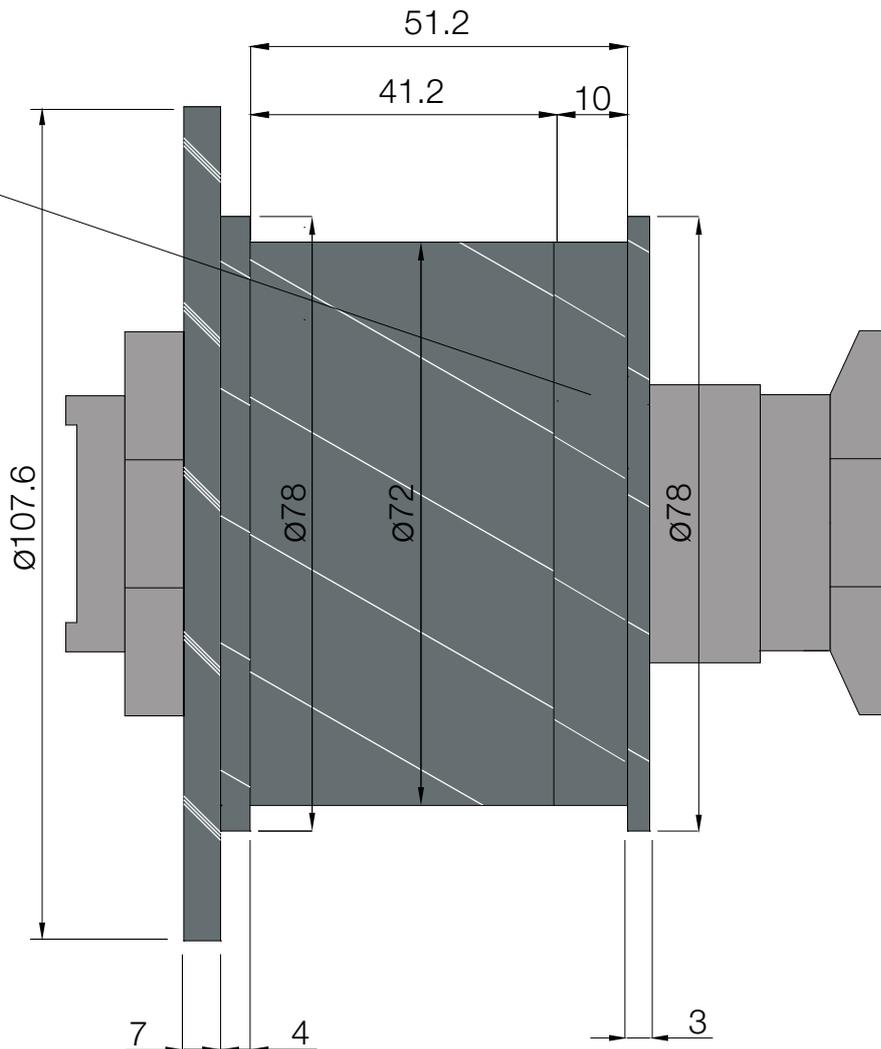
L8

Gruppo frese MCT PL 42 PT. Questo gruppo frese lavora la soglia bassa PL 2058 per l'accoppiamento con i telai Door 62/72
 MCT 42 PT milling blade. This cutter unit works low threshold PL 2058 to match with Door 62 and Door 72 frames



Per lavorare i profili Door 72 è necessario inserire il distanziale da 10mm incluso nel kit

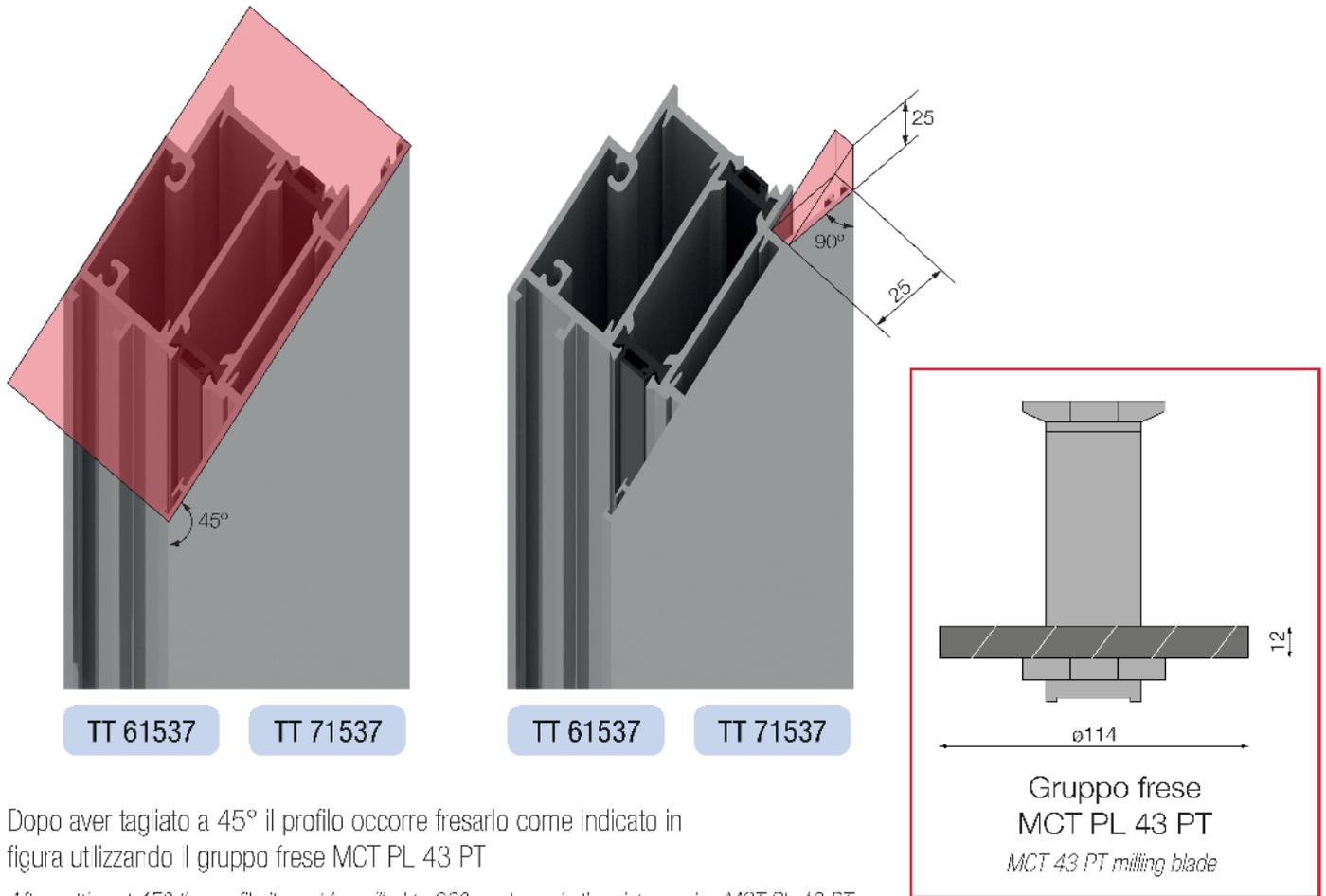
Using 10mm spacer to work Door 72 profiles.
 The spacer is included into the kit



L9

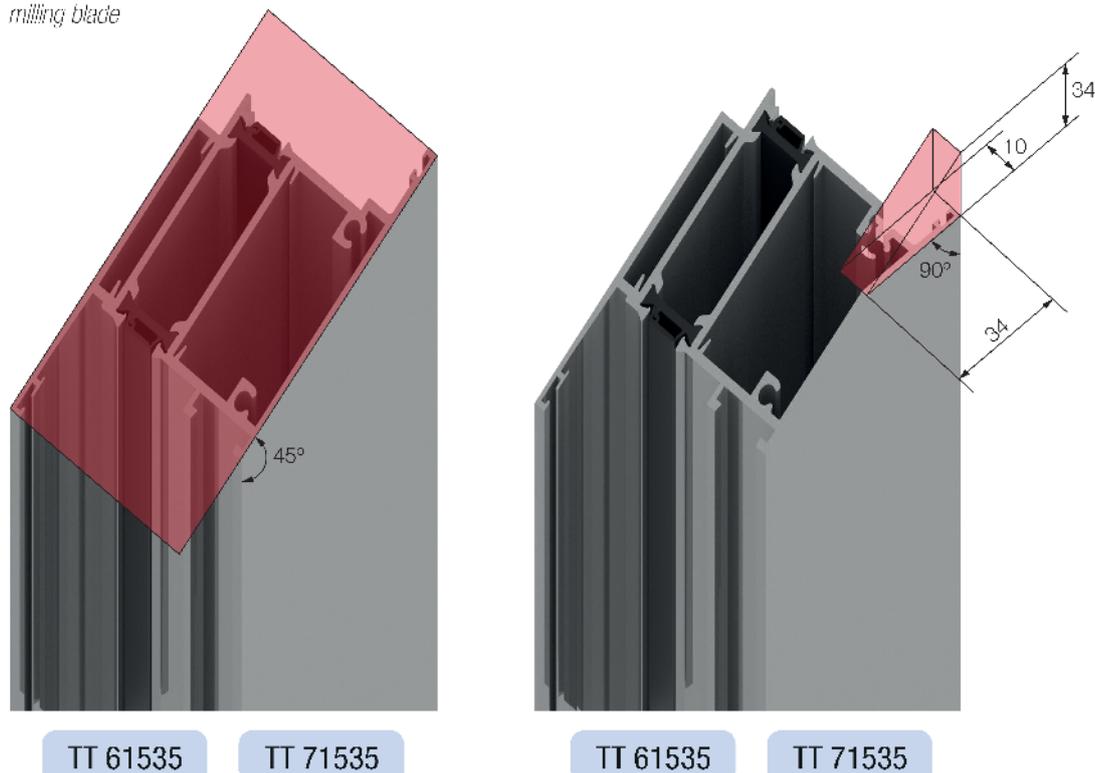
Gruppo frese MCT PL 43 PT. Lavorazione sui profili anta Door 62 e Door 72 per applicazione tappo riporto centrale
MCT 43 PT cutter unit group. Machining on Door 62 and Door 72 sashes profiles for central plug

Dopo aver tagliato a 45° il profilo anta occorre intestarlo come indicato in figura
After cutting at 45° the sash profile it must be milled to 90° as shown in the picture



Dopo aver tagliato a 45° il profilo occorre fresarlo come indicato in figura utilizzando il gruppo frese MCT PL 43 PT

After cutting at 45° the profile it must be milled to 90° as shown in the picture using MCT PL 43 PT milling blade

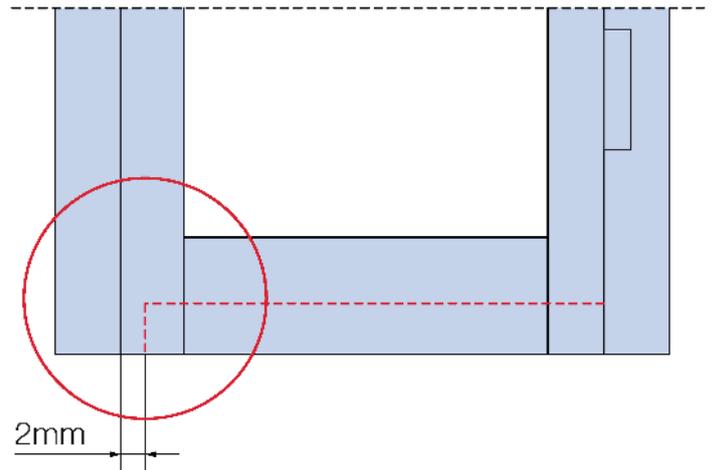
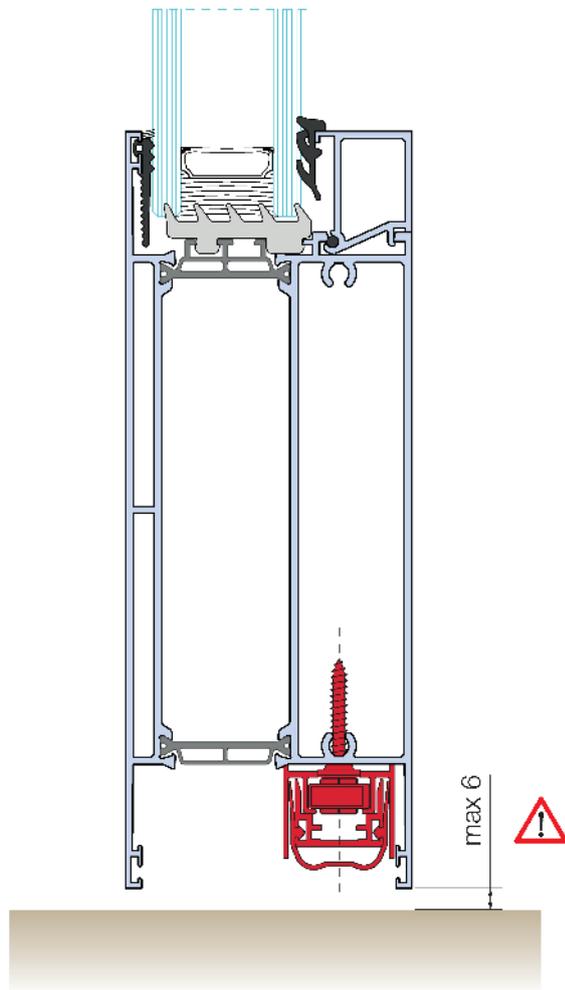


LAVORAZIONI E
MONTAGGI
Always and Assurely

L10

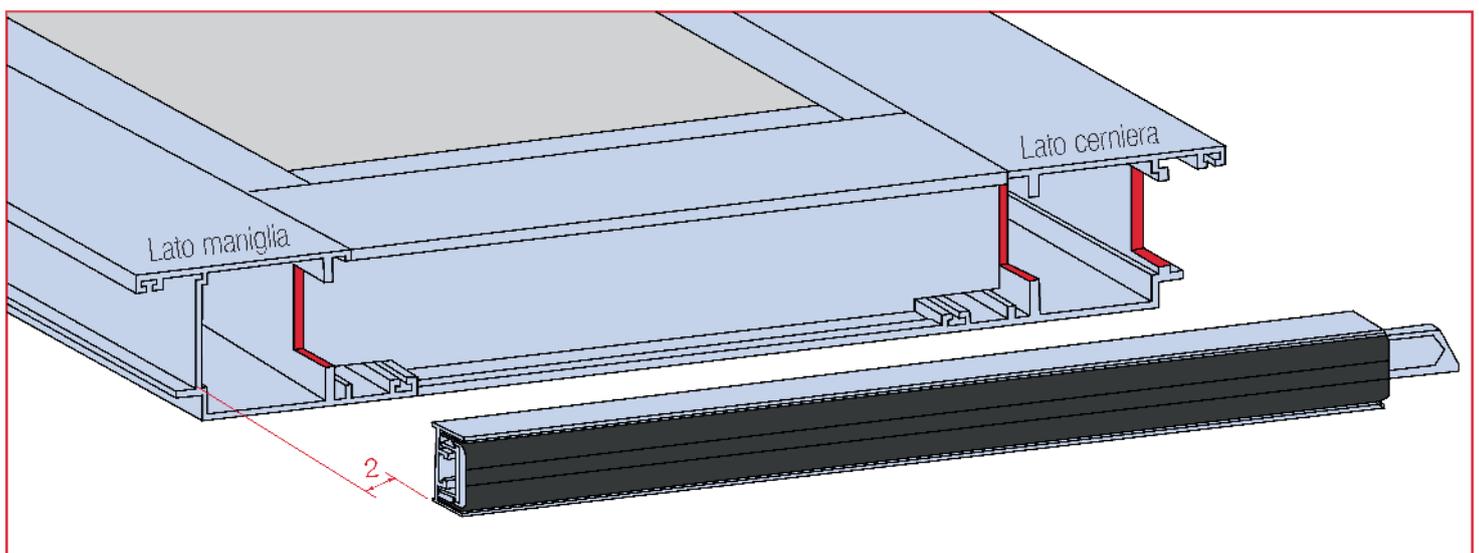
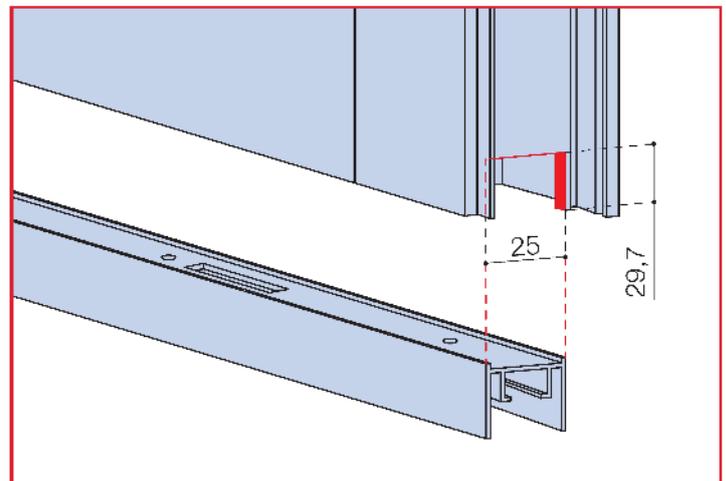
Lavorazione paraspifferi ACP 7288

Sweep ACP 7288 working



Posizionare il paraspiffero ACP 7288 ad una distanza di 2mm dalla parete interna del profilo montante anta come indicato

Place ACP 7288 sweep at a distance of 2mm from the internal wall of the mullion sash as shown in picture

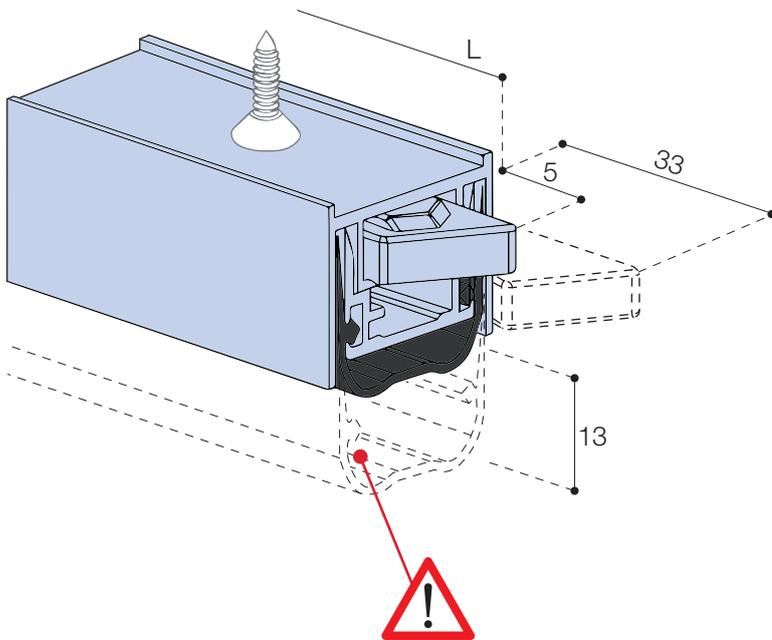
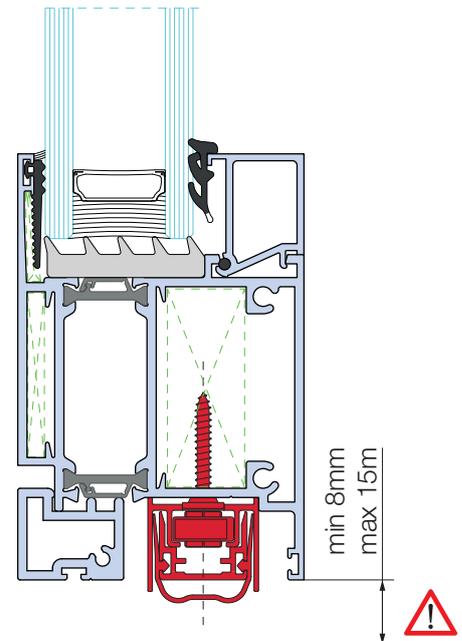


Per l'applicazione del paraspiffero ACP 7288 su porte con zoccolo è necessario effettuare la lavorazione per tutta la larghezza anta eccetto nella parte esterna del montante lato maniglia come indicato nelle figure

To apply ACP 7288 sweep on door with filled base is required to make the working on all the width except on the external part of the handle mullion as shown in pictures

Sulle porte senza zoccolo l'installazione del paraspiro ACP 7288 non prevede lavorazioni

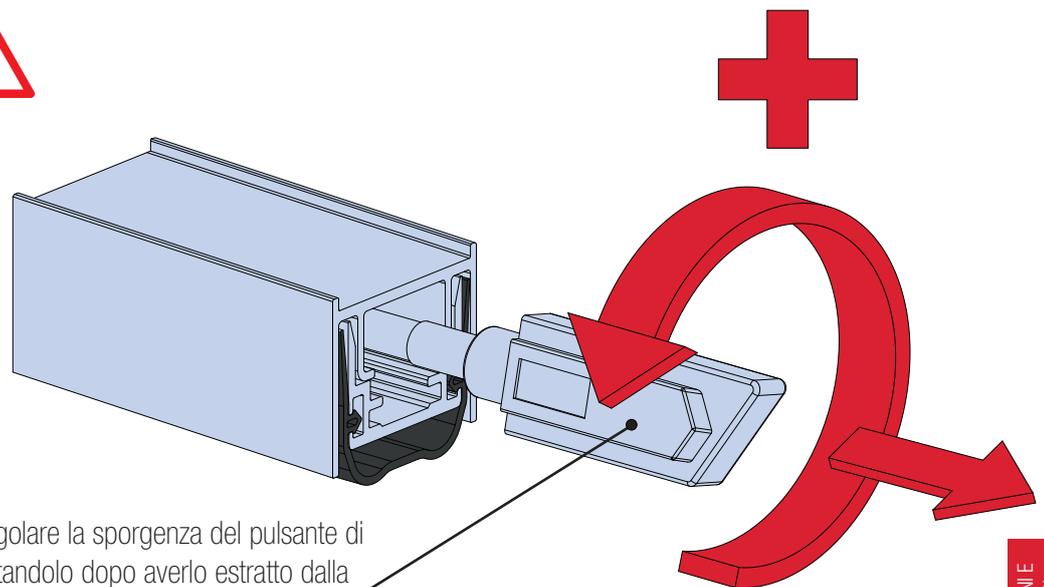
On door without fitted base is not required any working to apply ACP 7288 sweep



ATTENZIONE

Prestare particolare attenzione alla distanza tra il filo anta e il pavimento tenendo in considerazione la massima estensione del paraspiro in fase di chiusura

Pay attention to the gap between sash and floor watching out the maximum extension of the sweep on closing procedure



È possibile regolare la sporgenza del pulsante di comando ruotandolo dopo averlo estratto dalla propria sede

Is it possible to adjust the lead button range turning it after having pulled out from his place

L11

Lavorazione serrature

Lock working

ACP 62411/1790

ACP 62401/1790

ACP 62416/1790

ACP 62421

ACP 62422

ACP 62423/S

ACP 62423/D

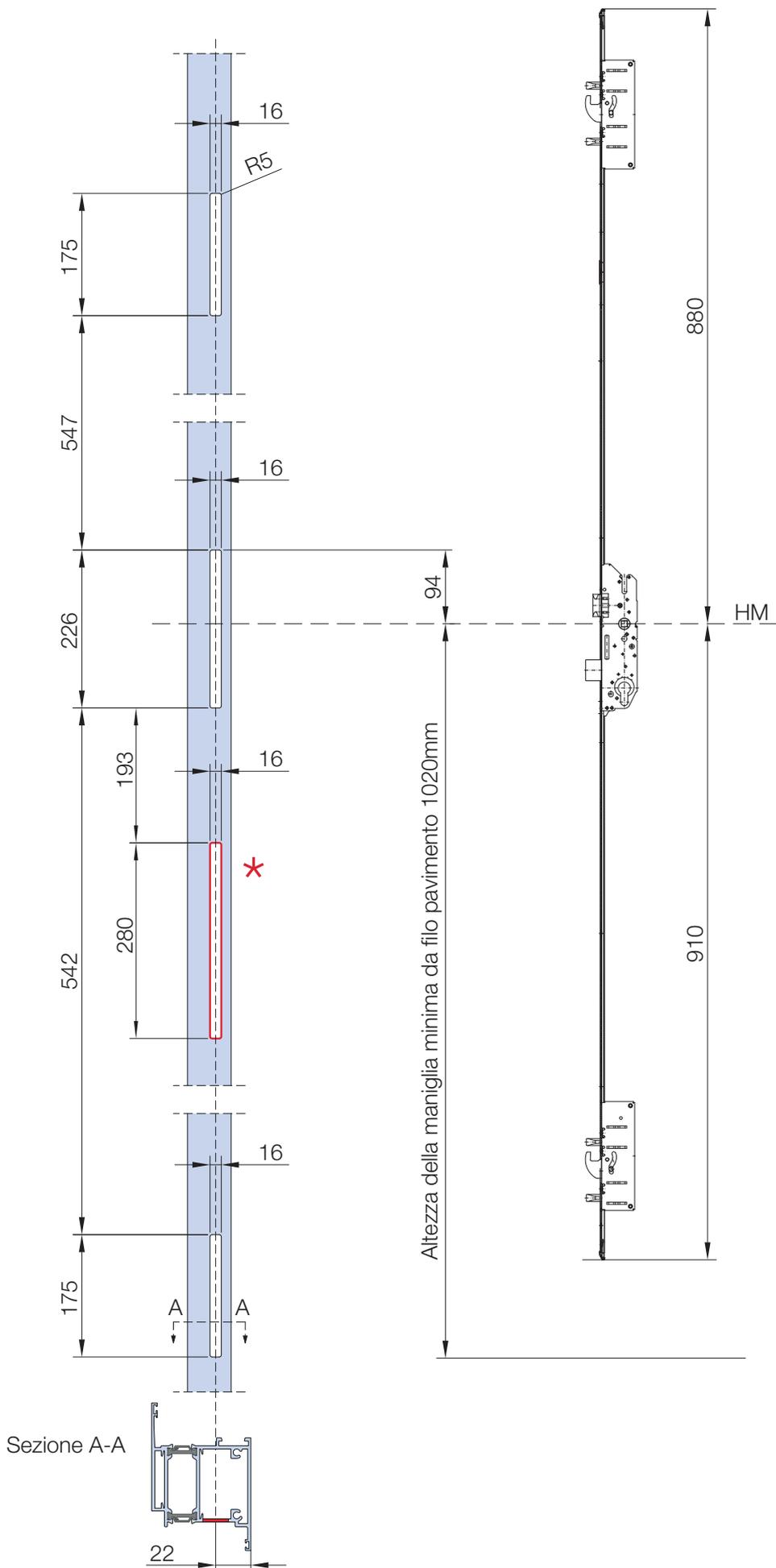
ACP 62426

ACP 62427/D

ACP 62427/S

Serratura applicabile con lavorazione supplementare: *

ACP 62417/1790



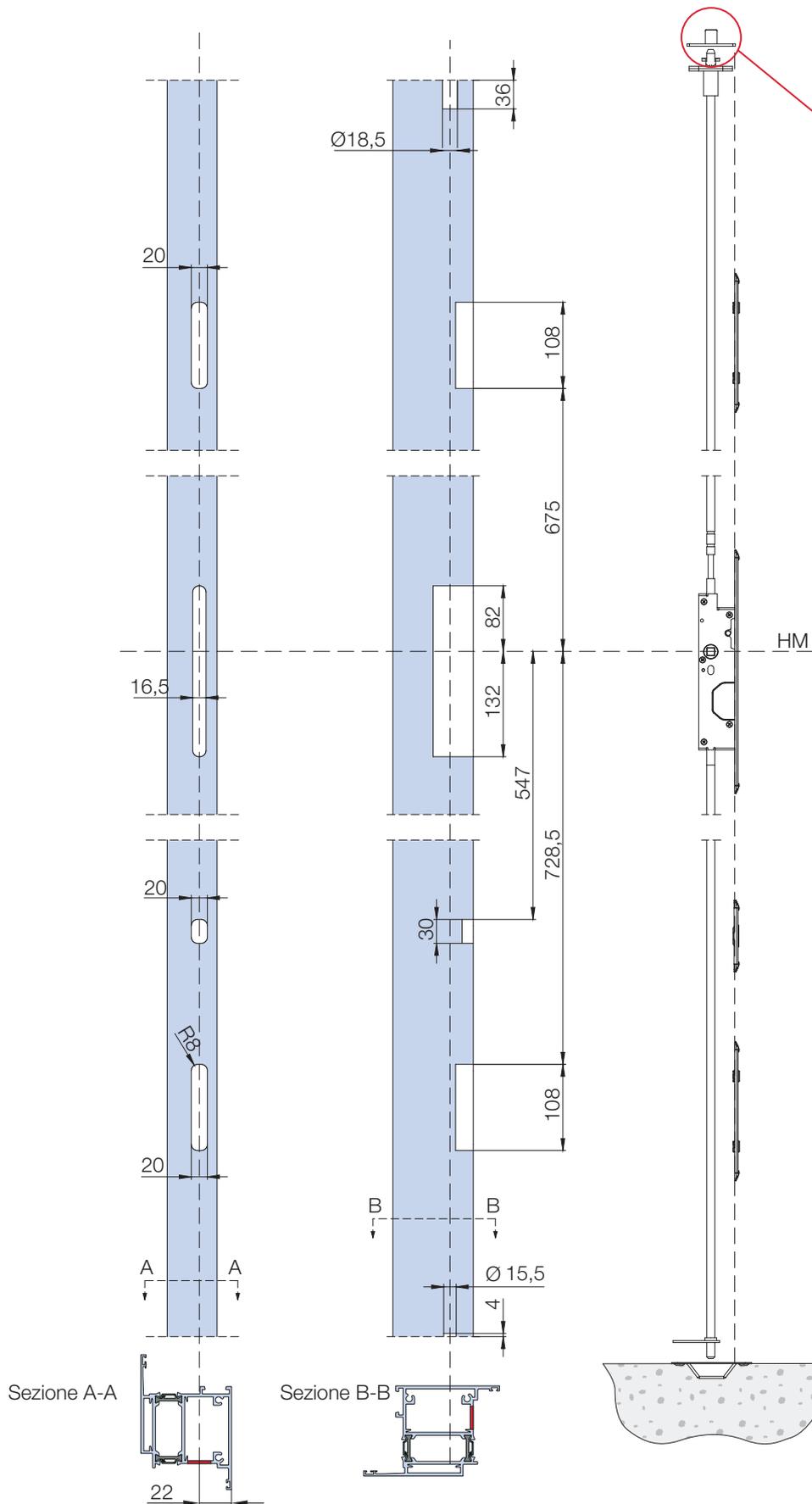
Sezione A-A

Altezza della maniglia minima da filo pavimento 1020mm

L11/A

Lavorazione serrature

Lock working



Elenco serrature applicabili:

ACP 62429

Sezione C-C

Technical drawing showing a detail of the lock cylinder and handle assembly for the ACP 62429 lock. It includes dimensions: 20, 16, C, C, 16, and 22. The drawing shows the internal components of the lock cylinder and the handle assembly.

L12

Lavorazione incontri

Strike working

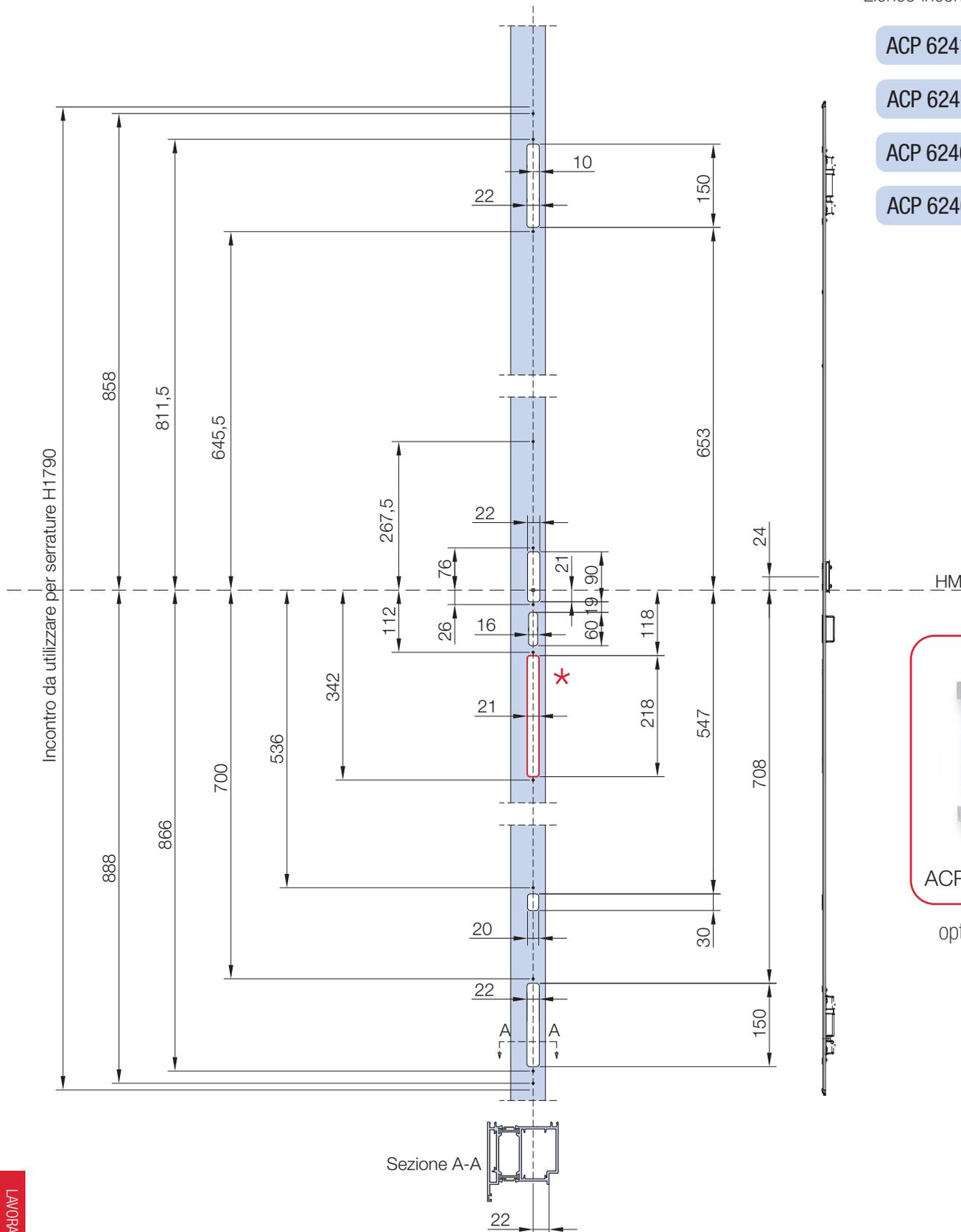
Elenco incontri applicabili:

ACP 62414/1790/D

ACP 62414/1790/S

ACP 62404/1790/D

ACP 62404/1790/S



ACP 62405

optional*

Applicazione Serrature

Tabella riassuntiva applicabilità serrature

Summary for locks application

PORTA 1 ANTA					
DESCRIZIONE	SERRATURA	INCONTRO	ACCESSORI COMPLEMENTARI	PROLUNGA	INCONTRO PER PROLUNGA
Porta ad un anta con serratura base <i>1-sash door with standard lock</i>	ACP 62401 /1790	ACP 62404 /1790/D		ACP 62402	ACP 62403
		ACP 62404 /1790/S			
Porta ad un anta con serratura di sicurezza <i>1-sash door with secure lock</i>	ACP 62411 /1790	ACP 62414 /1790/D		ACP 62412	ACP 62413
		ACP 62414 /1790/S			
Porta ad un anta con serratura automatica <i>1-sash door with automatic lock</i>	ACP 62416 /1790	ACP 62414 /1790/D	ACP 62420	ACP 62418	ACP 62419
		ACP 62414 /1790/S			
Porta ad un anta con serratura automatica motorizzata <i>1-sash door with motorized automatic lock</i>	ACP 62417 /1790	ACP 62414 /1790/D	ACP 62420 + ACP 62439	ACP 62418	ACP 62419
		ACP 62414 /1790/S			
PORTA 2 ANTA					
DESCRIZIONE	SERRATURA	INCONTRO	ACCESSORI COMPLEMENTARI	PROLUNGA	INCONTRO PER PROLUNGA
Porta a due ante con serratura base <i>2-sashes door with standard lock</i>	ACP 62401 /1790	ACP 62404 /1790/D	ACP 62405 + ACP 62415	ACP 62402	ACP 62403
		ACP 62404 /1790/S			
Porta a due ante con serratura di sicurezza <i>2-sashes door with secure lock</i>	ACP 62411 /1790	ACP 62414 /1790/D	ACP 62405 + ACP 62415	ACP 62412	ACP 62413
		ACP 62414 /1790/S			
Porta a due ante con serratura automatica <i>2-sashes door with automatic lock</i>	ACP 62416 /1790	ACP 62414 /1790/D	ACP 62405 + ACP 62415 + ACP 62420	ACP 62418	ACP 62419
		ACP 62414 /1790/S			
Porta a due ante con serratura automatica motorizzata <i>2-sashes door with motorized automatic lock</i>	ACP 62417 /1790	ACP 62414 /1790/D	ACP 62405 + ACP 62415 + ACP 62420 + ACP 62439	ACP 62418	ACP 62419
		ACP 62414 /1790/S			

Applicazione Serrature

Tabella riassuntiva applicabilità serrature

Summary table for locks application

PORTA 1 ANTA					
DESCRIZIONE	SERRATURA	INCONTRO	ACCESSORI COMPLEMENTARI	PROLUNGA	INCONTRO PER PROLUNGA
Porta ad un anta con serratura automatica antipanico. Funzione E <i>1-sash door with automatic panic lock. E function</i>	ACP 62421	ACP 62414 /1790/D	ACP 62420 + ACP 62431		
		ACP 62414 /1790/S			
Porta ad un anta con serratura automatica antipanico. Funzione E e Fermo a Giorno <i>1-sash door with automatic lock. E function and hold opening</i>	ACP 62422	ACP 62414 /1790/D	ACP 62420 + ACP 62431		
		ACP 62414 /1790/S			
Porta ad un anta con serratura automatica antipanico. Funzione B <i>1-sash door with automatic lock. B function</i>	ACP 62423/D ACP 62423/S	ACP 62414 /1790/D	ACP 62420 + ACP 62431		
		ACP 62414 /1790/S			
PORTA 2 ANTA					
DESCRIZIONE	SERRATURA	INCONTRO	ACCESSORI COMPLEMENTARI	PROLUNGA	INCONTRO PER PROLUNGA
Porta a due ante con serratura automatica antipanico. Funzione E <i>2-sashes door with automatic lock. E function</i>	ACP 62426		ACP 62429 + ACP 62431 + ACP62432		ACP 62430 da utilizzare in caso di porte per agevolare l'apertura <i>Using ACP 62430 to facilitate the opening</i>
Porta a due ante con serratura automatica antipanico. Funzione B <i>2-sashes door with automatic lock. B function</i>	ACP 62427/D ACP 62427/S		ACP 62429 + ACP 62431 + ACP62432		ACP 62430 da utilizzare in caso di porte per agevolare l'apertura <i>Using ACP 62430 to facilitate the opening</i>

La "funzione E" permette l'apertura dal lato esterno solo con chiave.
"E function" allows external opening only with key.

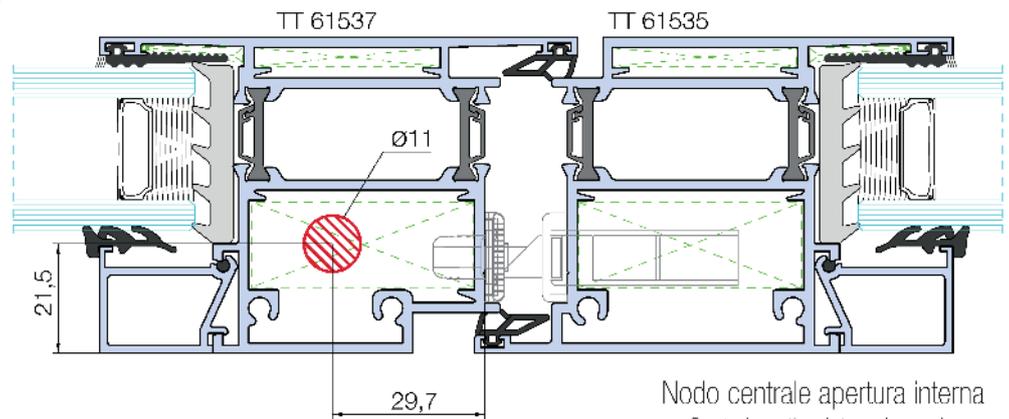
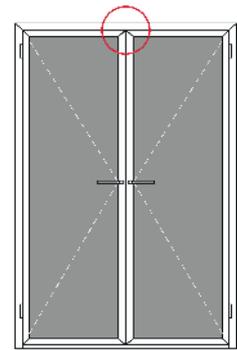
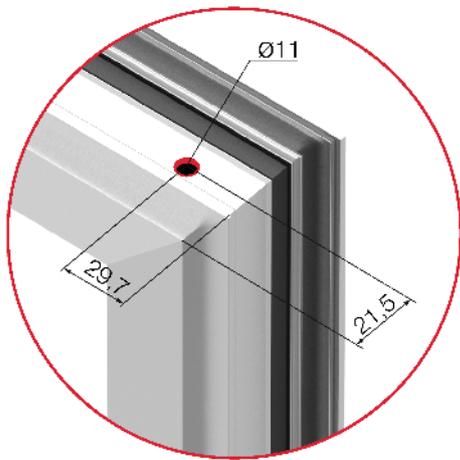
Con funzione "fermo a giorno" la porta rimane sempre aperta adatta per ambienti commerciali.
"Hold opening": the door remaind always open, suitable for commercial spaces.

Con la funzione B il cilindro abilita o disabilita la maniglia esterna.
"B function": the cylinder enables and disable the external handle.

L13

Lavorazione foro passaggio asta catenaccio

Hole working for bolt keeper rod

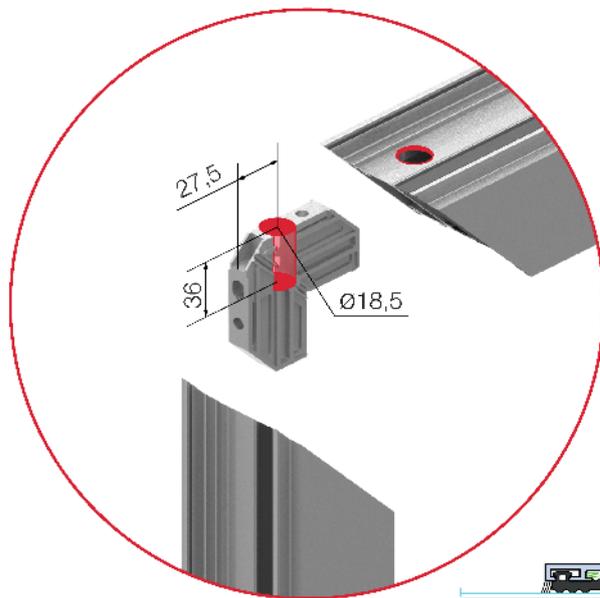


Nodo centrale apertura interna
Central section internal opening

L13/A

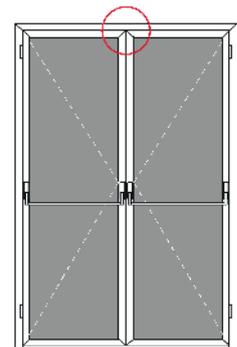
Lavorazione foro passaggio asta maniglione antipanico

Hole working for panic push bar



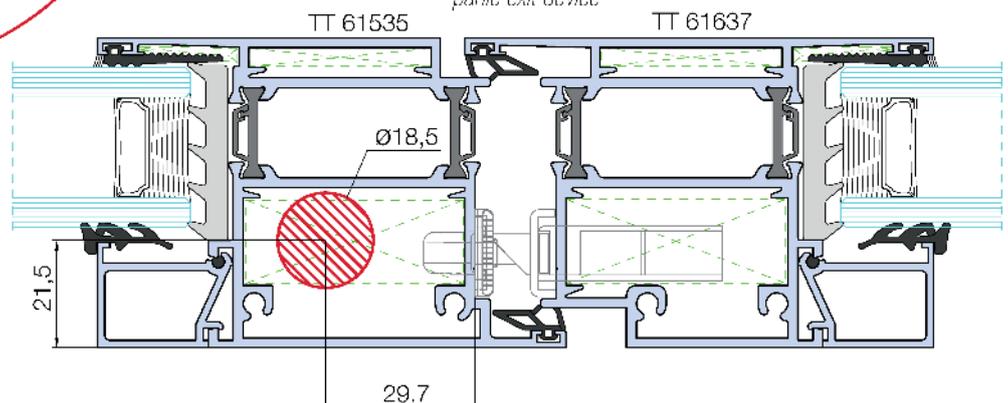
È necessario forare la squadretta
come indicato in figura per permettere
il passaggio del catenaccio

*It is required to pierce the bracket as shown in
the picture to allow a way for the bolt*



Nodo centrale apertura esterna
con maniglione antipanico

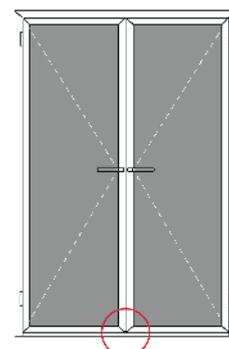
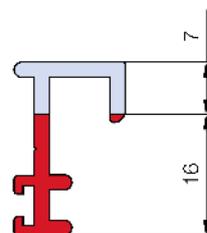
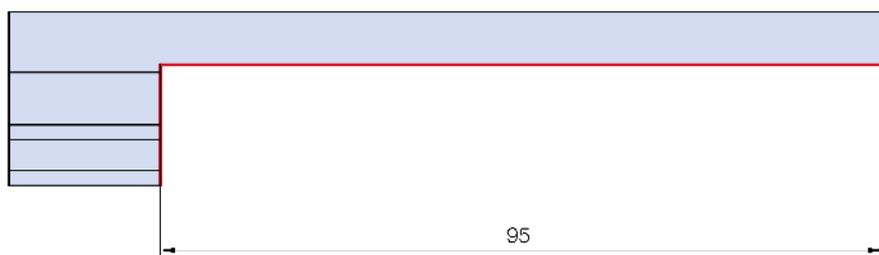
*Central section external opening with
panic exit device*



L14

Lavorazione per applicazione tappi di tenuta per porte a due ante

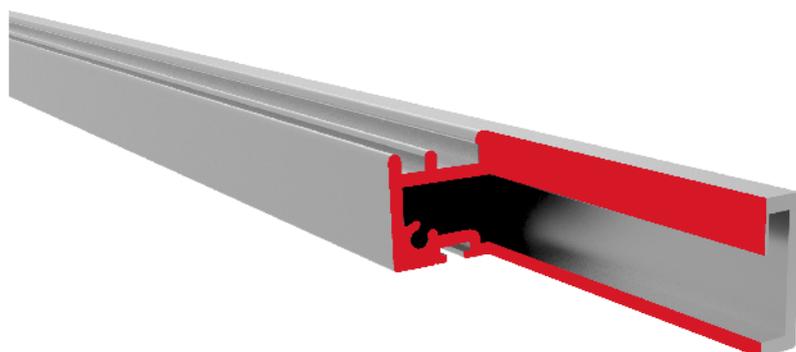
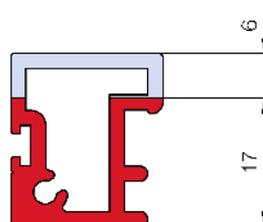
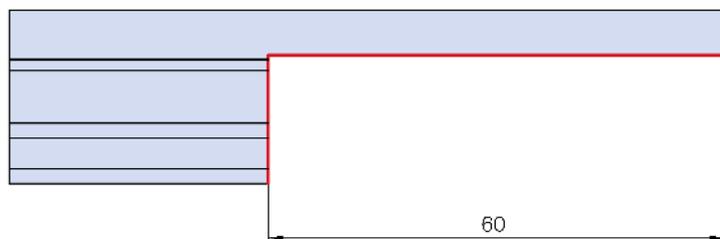
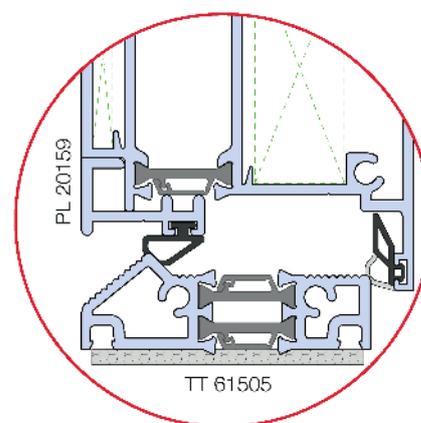
Sweep door working for caps application on 2 sashes door



Lavorazione da effettuare sul profilo PL20159 nelle porte a due ante con soglia TT 61505.

Vedi montaggio M3

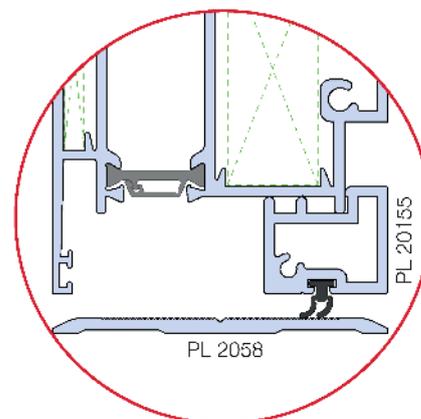
PL 20159 profile working on two sashes door with TT 61505 threshold. Watch M3 assembly



Lavorazione da effettuare sul profilo PL20155 nelle porte a due ante con soglia PL 2058.

Vedi montaggio M3

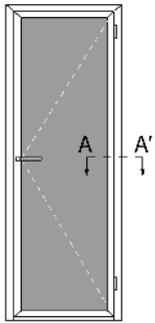
PL 20155 profile working on two sashes door with PL 2058 threshold. Watch M3 assembly



L15

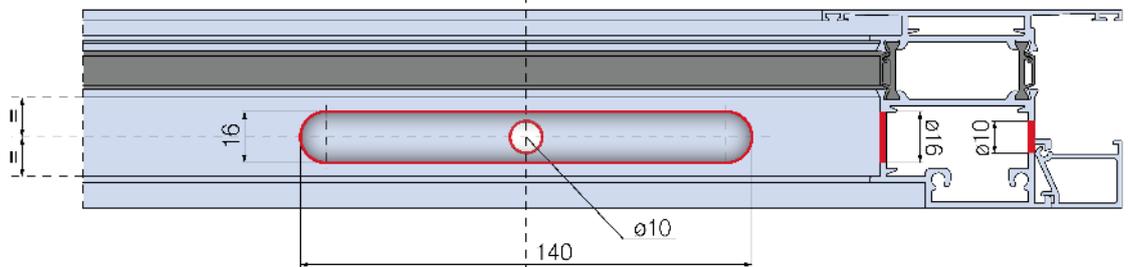
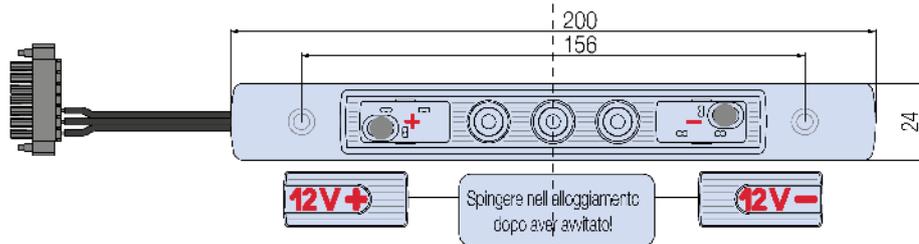
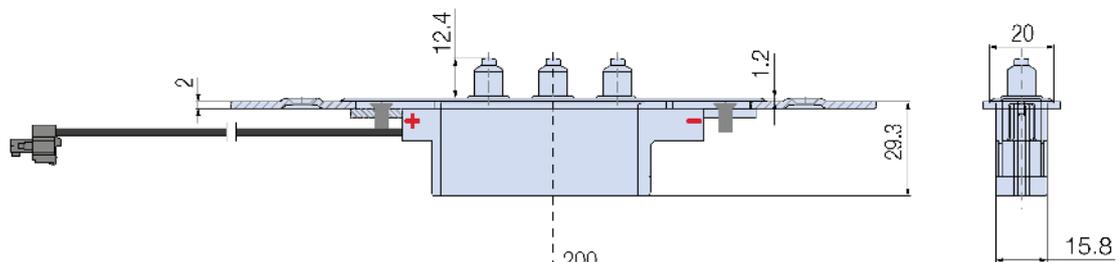
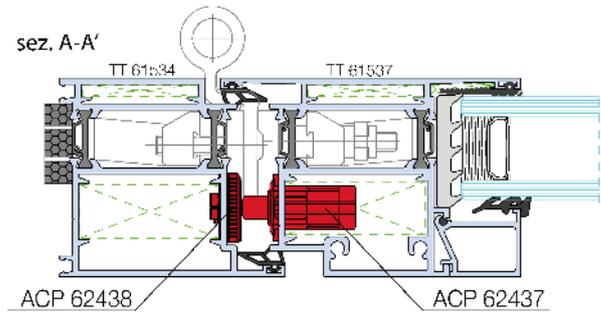
Lavorazione per alloggiamento ACP 62437 e ACP 62438

Housing working for ACP 62437 and ACP 62438



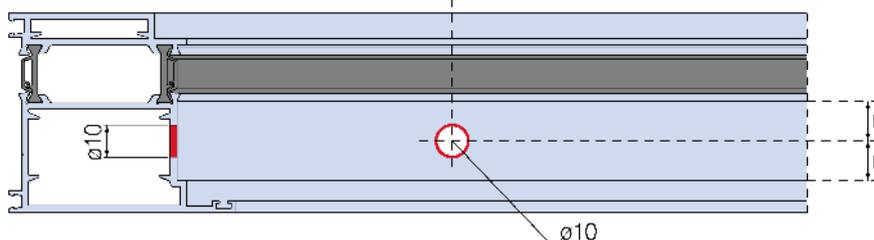
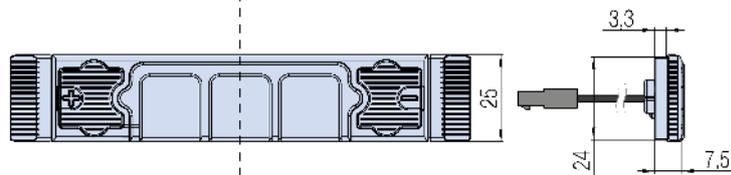
Effettuare la lavorazione per alloggiamento ACP 62437 su anta come indicato in figura

Make the working for ACP 62437 housing on sash as shown in the picture



Effettuare la lavorazione per alloggiamento ACP 62438 su telaio come indicato in figura

Make the working for ACP 62438 housing on frame as shown in the picture

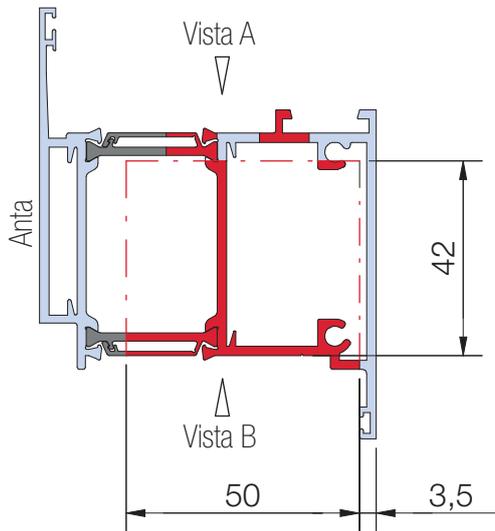


L16

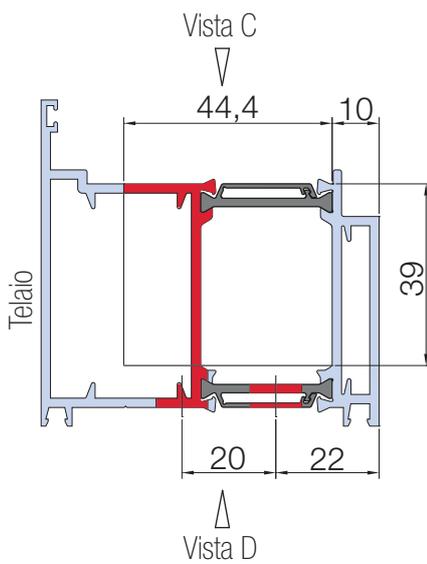
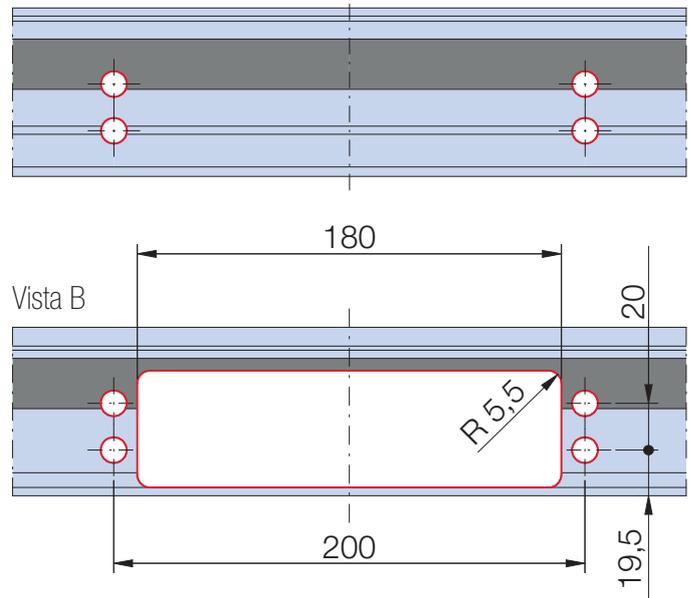
Lavorazione telaio e anta per cerniera a scomparsa ACP 7243

Frame and sash working for concealed hinge ACP 7243

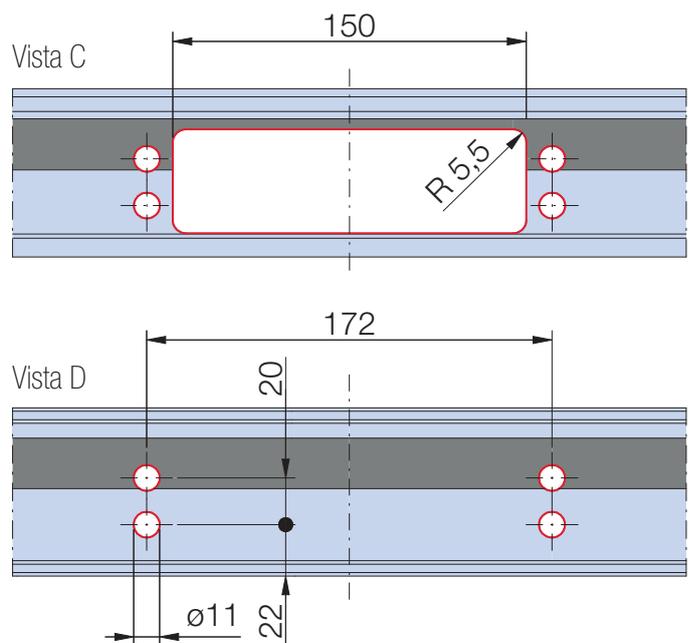
Apertura interna
Internal opening



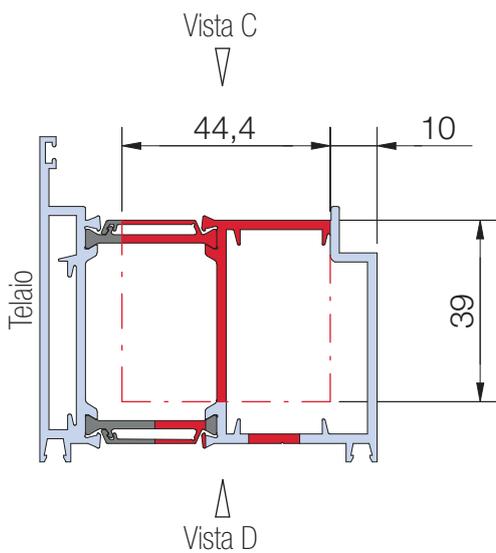
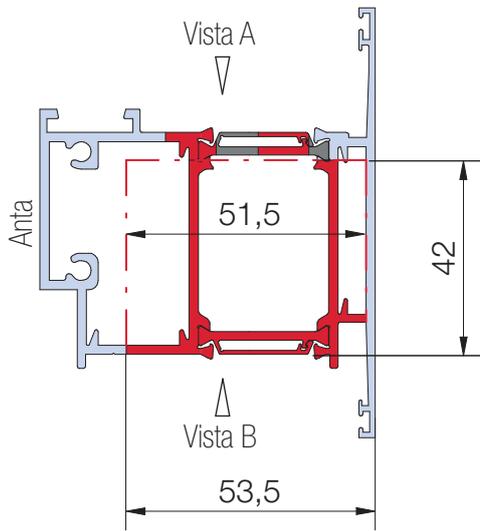
Vista A



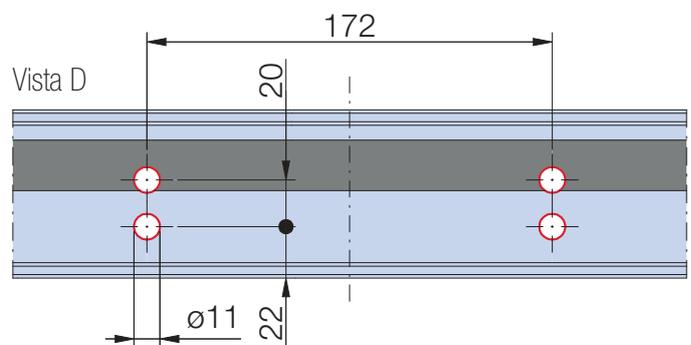
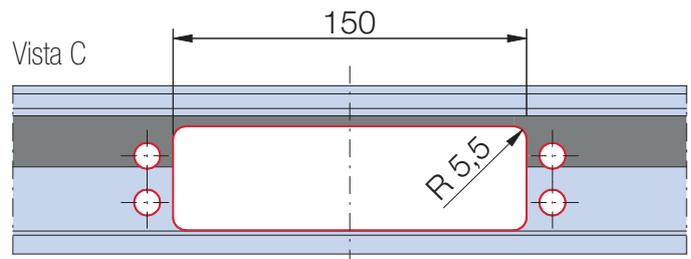
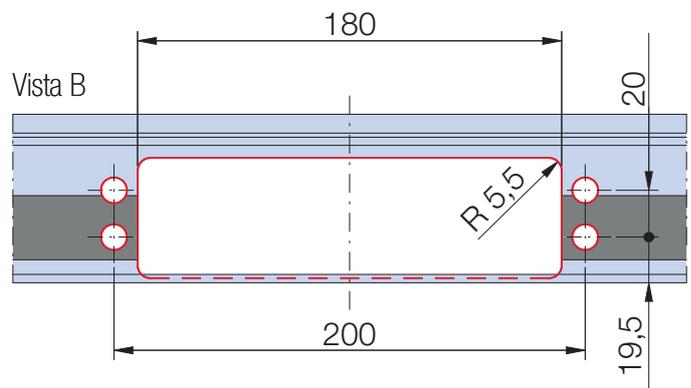
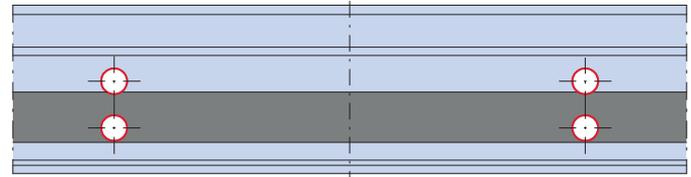
Vista C



Apertura esterna
External opening



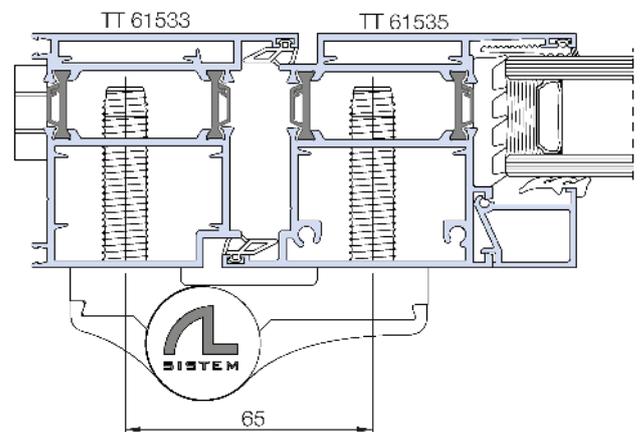
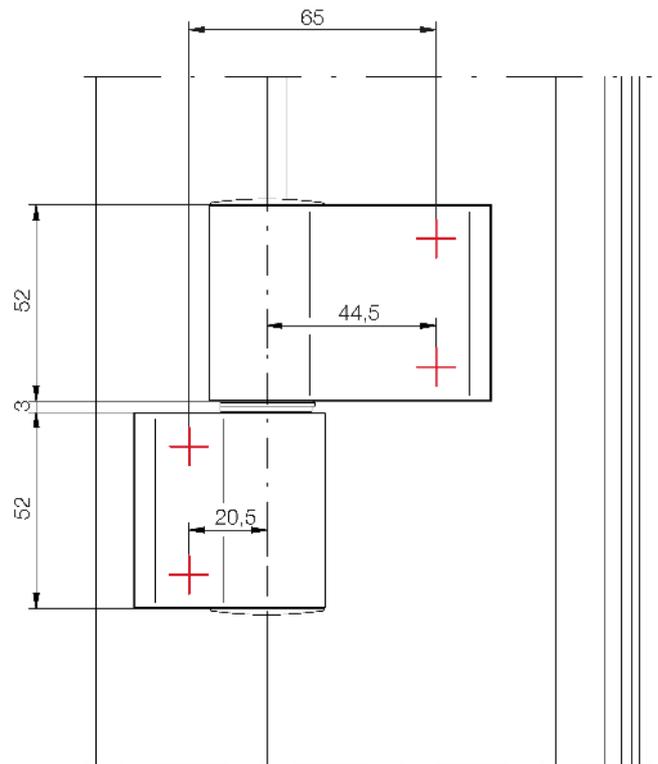
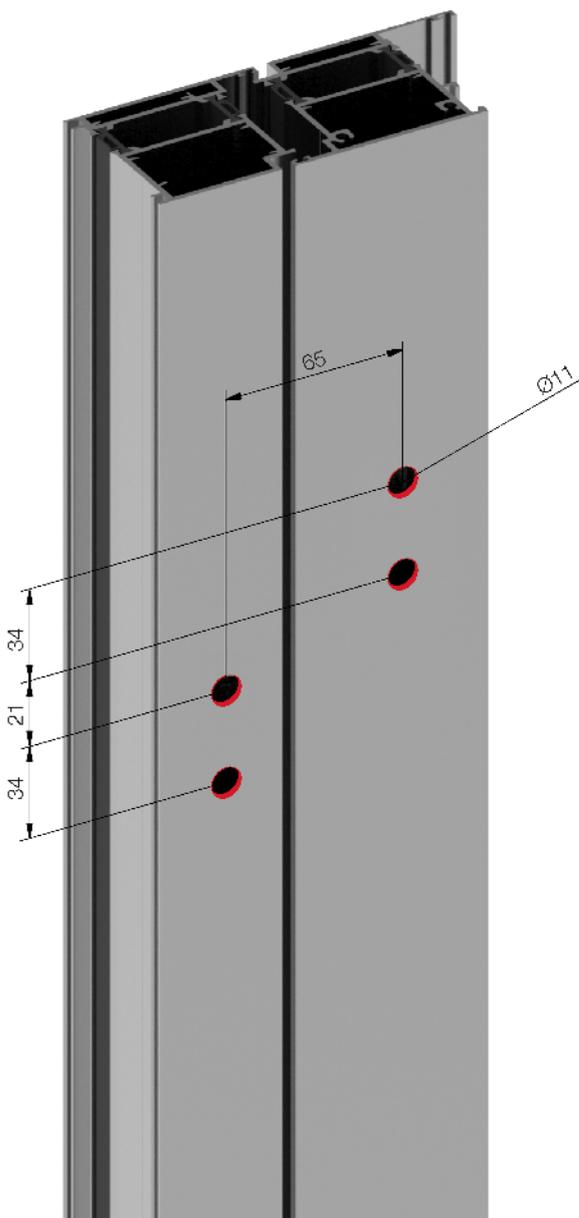
Vista A



L17

Lavorazione telaio e anta per cerniere frontali ACP 62478 interasse 65mm

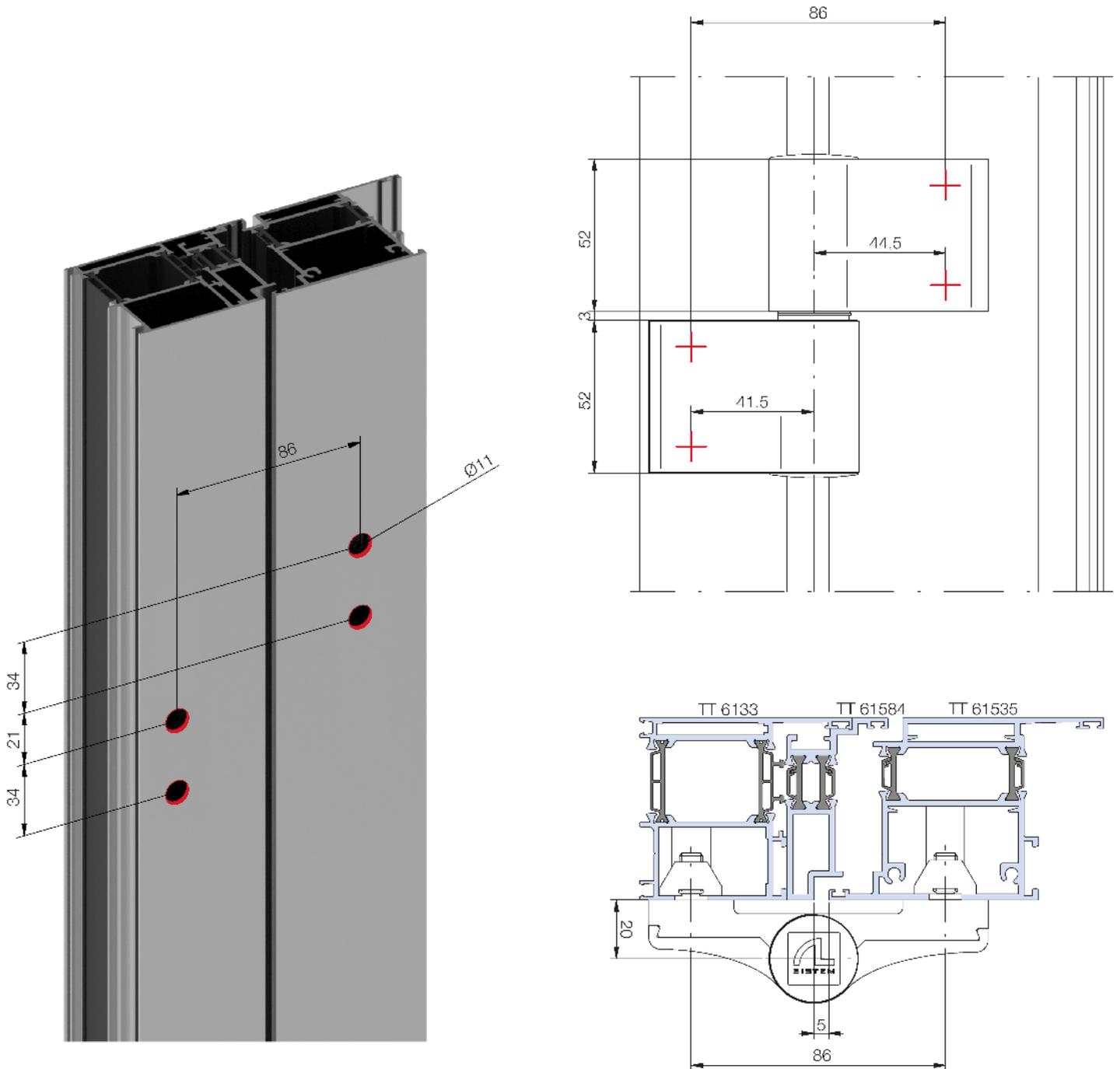
Frame and sash working for front hinges ACP 62478 and hole centre distance 65mm



L18

Lavorazione telaio e anta per cerniere frontali ACP 62476 interasse 86mm

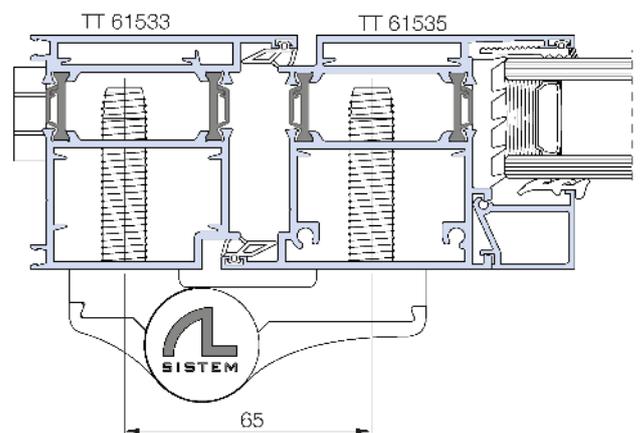
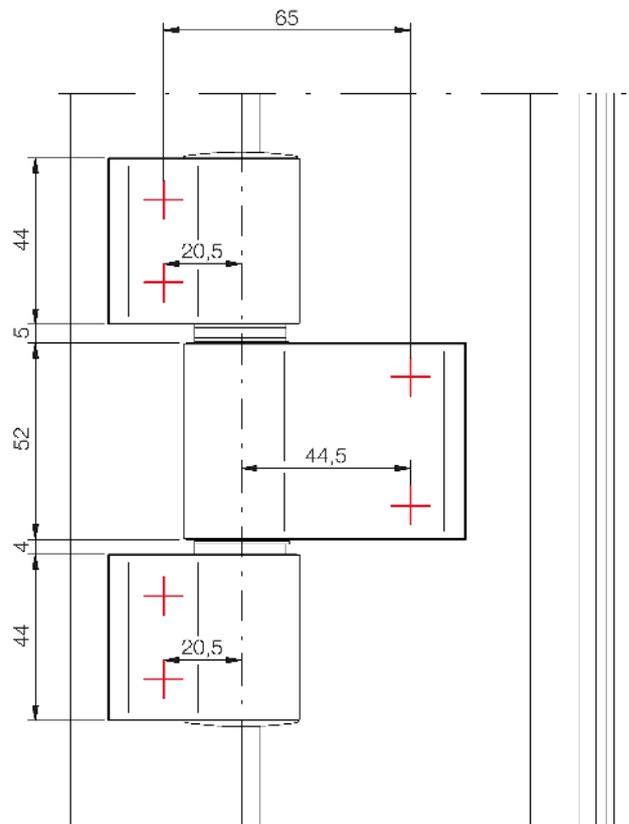
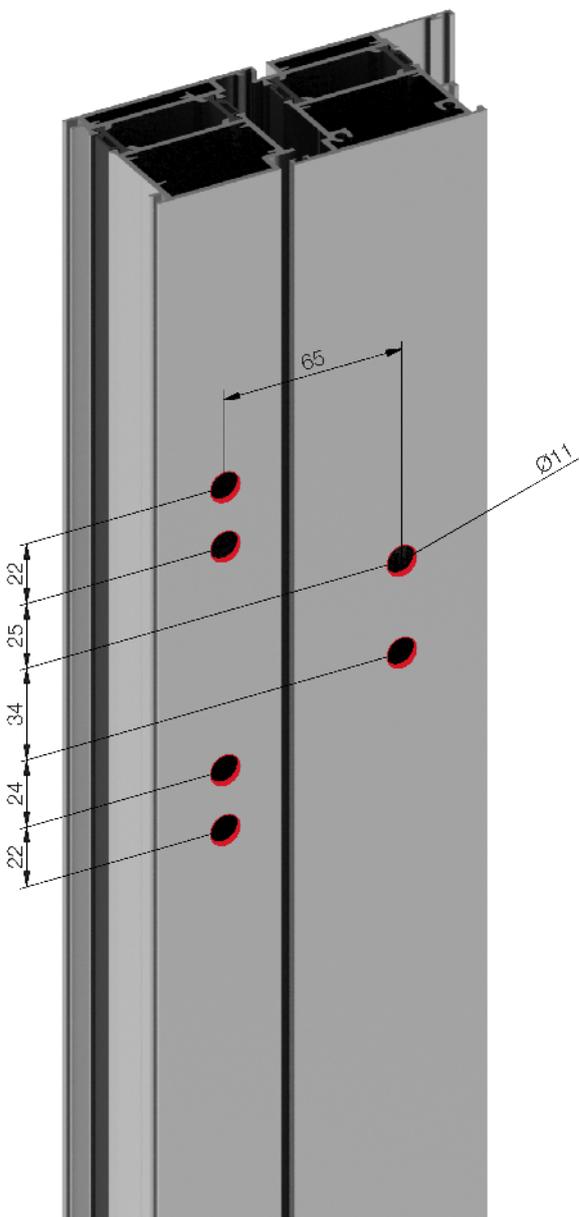
Frame and sash working for front hinges ACP 62476 and hole centre distance 86mm



L19

Lavorazione telaio e anta per cerniere frontali ACP 62479 interasse 65mm

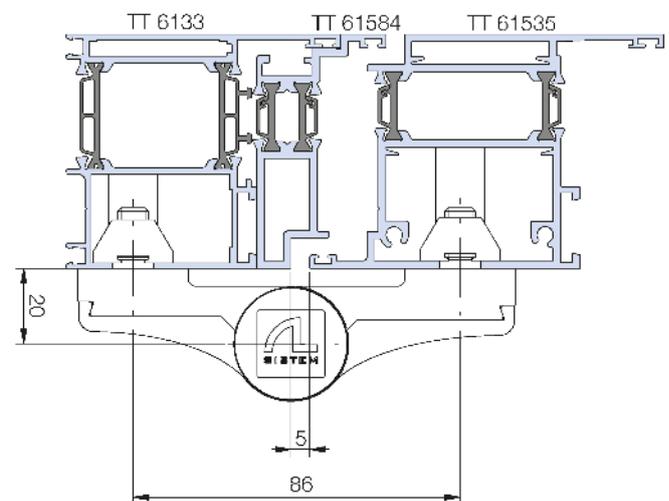
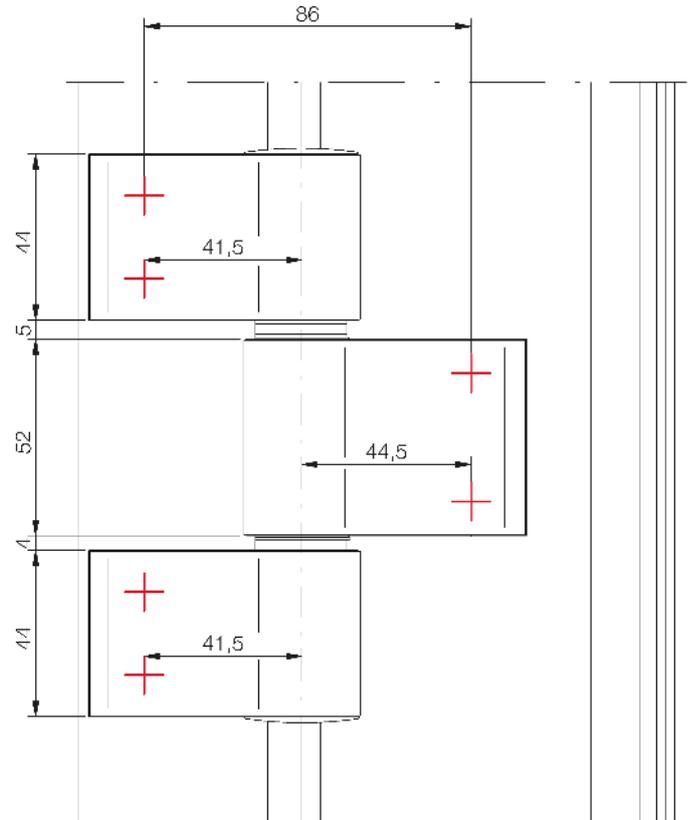
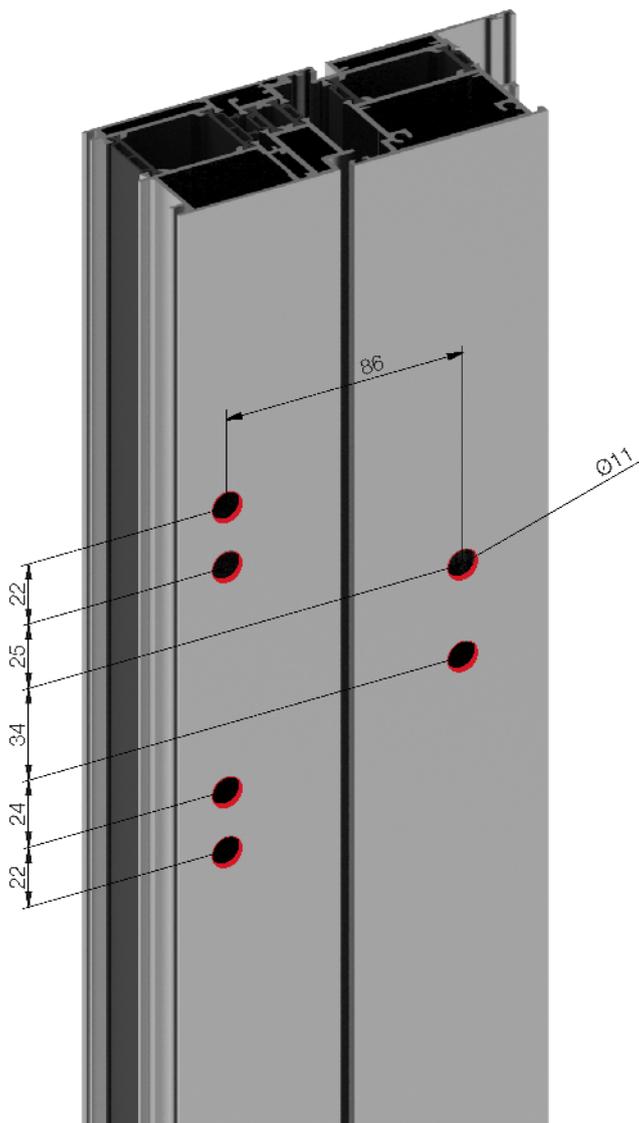
Frame and sash working for front hinges ACP 62479 and hole centre distance 65mm



L20

Lavorazione telaio e anta per cerniere frontali ACP 62477 interasse 86mm

Frame and sash working for front hinges ACP 62477 and hole centre distance 86mm

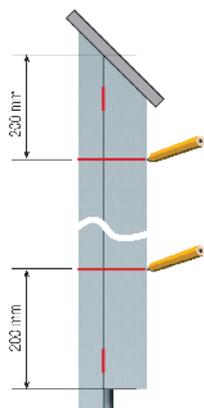


L21

Lavorazione telaio cerniera minimale ACP 62472/ACP 62473/ACP 62474/ACP 62475

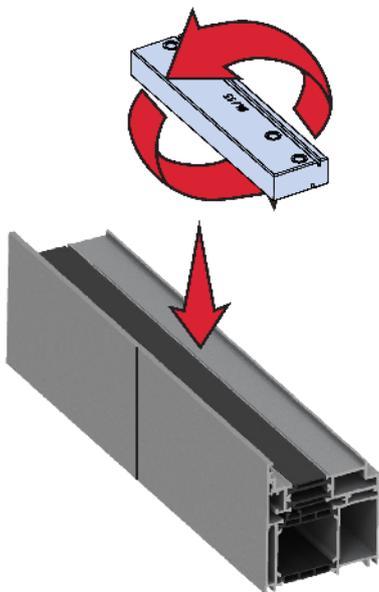
Frame working minimal hinge ACP 62472/ACP 62473/ACP 62474/ACP 62475

Preparazione - Preparation



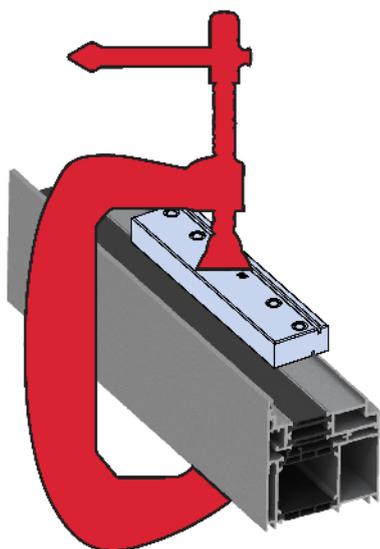
Segnare i profili non ancora montati.
Posizionare i profili uno accanto all'altro e regolare la fuga tramite distanziali.
Distanze suggerite per il montaggio delle cerniere: sopra 200 mm e sotto 200 mm.
Segnare posizione centrale della cerniera.

*Mark profiles that are still unmounted
Place the profiles next to the other and adjust the gap by means of spacers.
Distances recommended for mounting hinges: above 200 mm and under 200 mm.
Score central hinge position.*



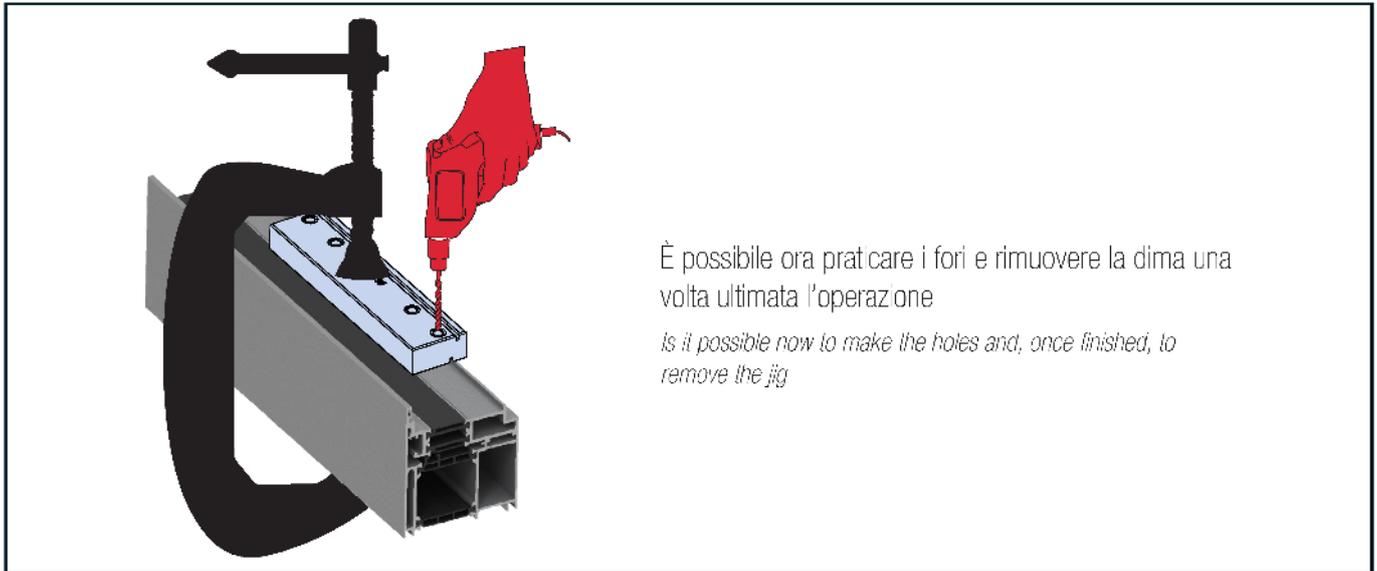
Posizionare la dima ACP 62485 al centro del segno precedentemente fatto a 200mm sull'anta tenendo in considerazione le due possibili posizioni in base alla tipologia di profilo da forare

Place ACP 62485 in the centre of the mark done before at 200mm on the sash watching out the two types of position in relation with the profile code



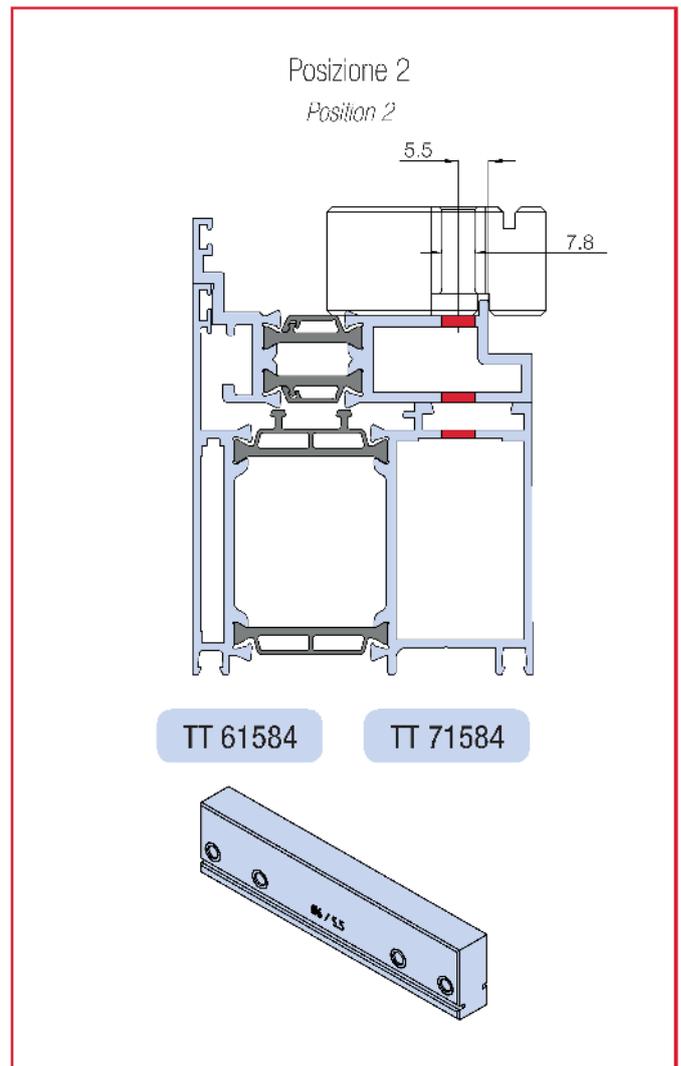
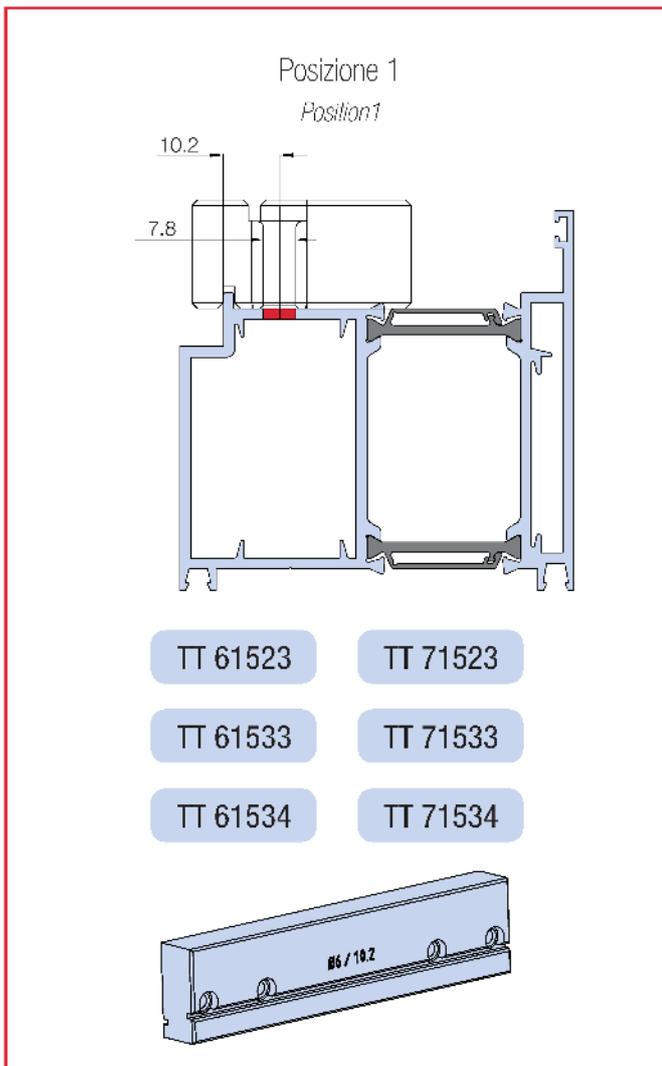
Una volta posizionata correttamente la dima, serrarla al profilo utilizzando dei morsetti

Once put the jig in place correctly, lock it to the profile using clamps



È possibile ora praticare i fori e rimuovere la ditta una volta ultimata l'operazione

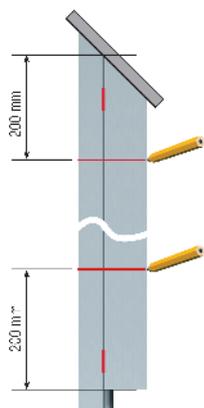
It is possible now to make the holes and, once finished, to remove the jig



Fissare ulteriormente i profili di riporto TT 61523, TT 71523, TT 61584 e TT 71584 con due viti a 40mm dalle cerniere sia superiore che inferiore

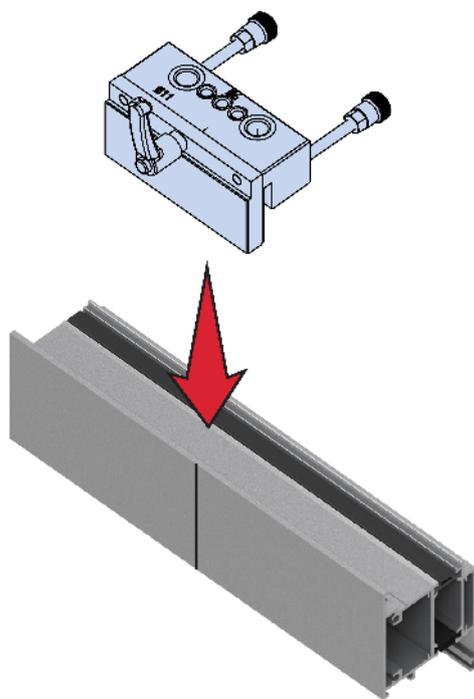
Fix further the profiles TT 61523, TT 71523, TT 61584 e TT 71584 with two screws at 40mm from the upper and lower hinges

Preparazione - Preparation



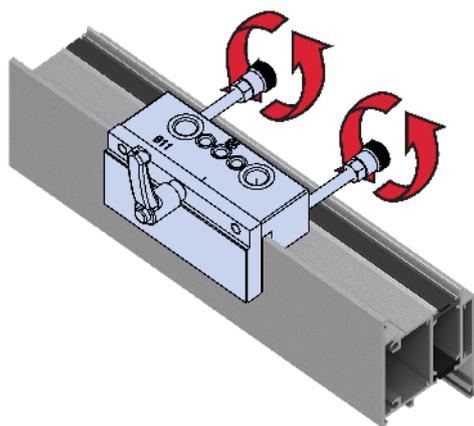
Segnare i profili non ancora montati.
Posizionare i profili uno accanto all'altro e regolare la fuga tramite distanziali.
Distanze suggerite per il montaggio delle cerniere: sopra 200 mm e sotto 200 mm.
Segnare posizione centrale della cerniera.

*Mark profiles that are still unmounted.
Place the profiles next to the other and adjust the gap by means of spacers.
Distances recommended for mounting hinges: above 200 mm and under 200 mm.
Score central hinge position.*



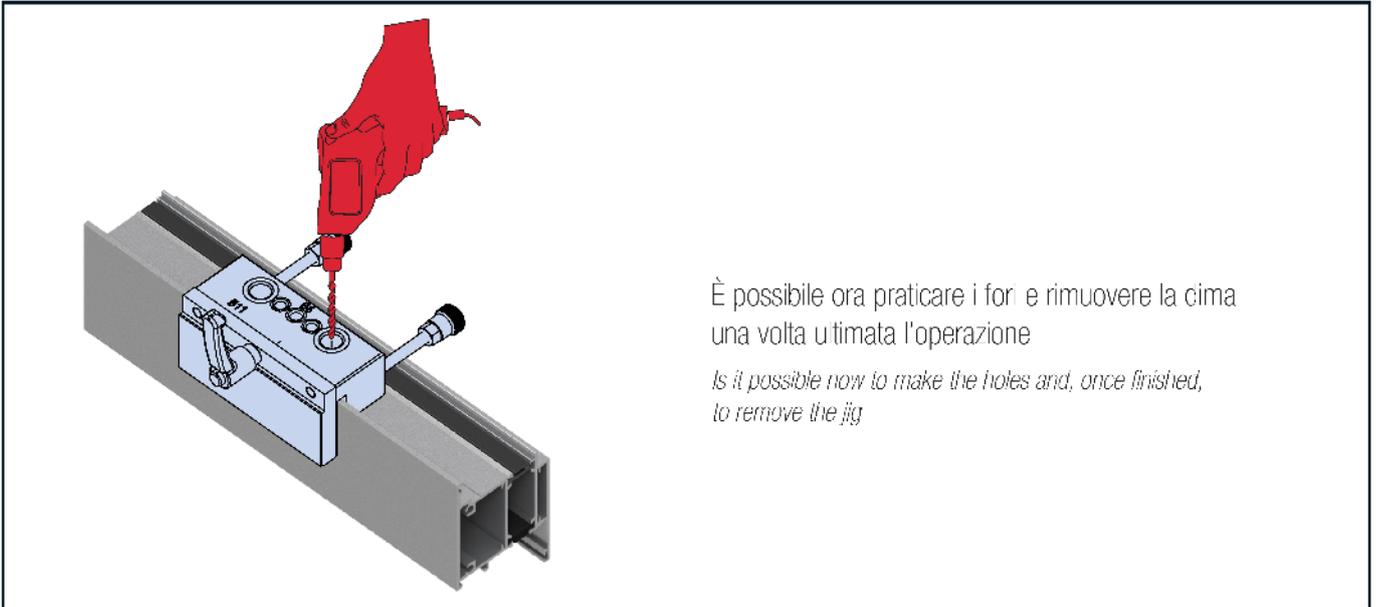
Posizionare la dima ACP 62486 al centro del segno precedentemente fatto a 200mm sull'antra tenendo in considerazione le due possibili posizioni in base alla tipologia di profilo da forare.

Place ACP 62486 in the centre of the mark done before at 200mm on the sash watching out the two types of position in relation with the profile code



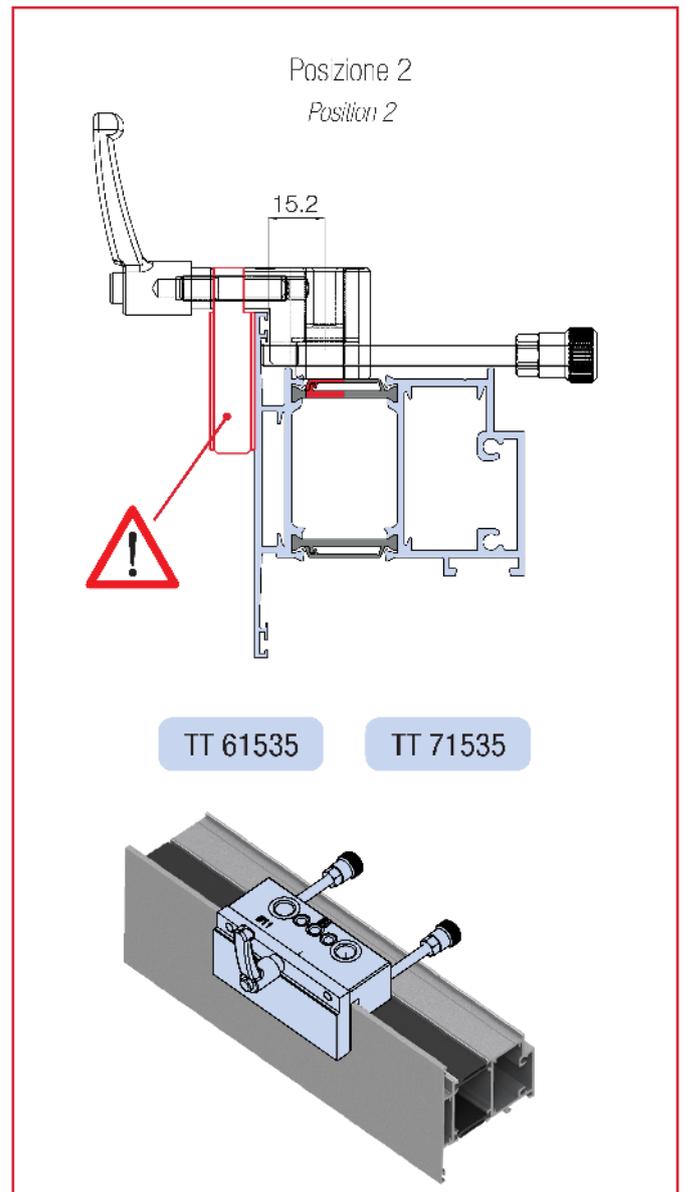
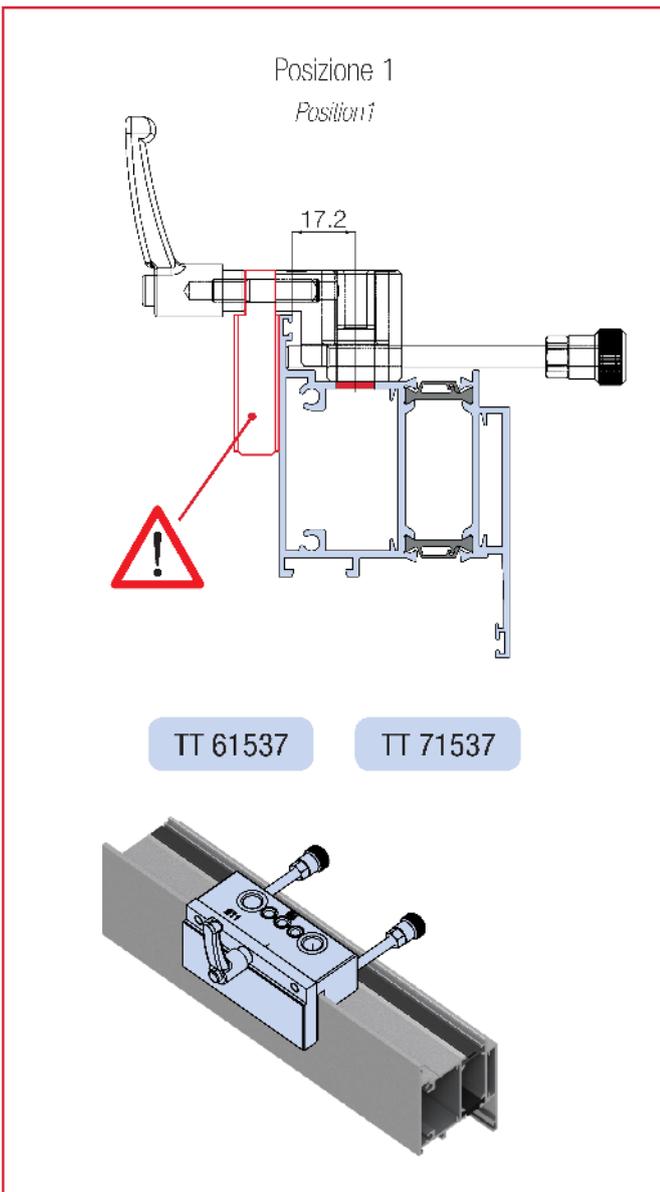
Una volta posizionata correttamente la dima, serrarla al profilo avvitando le manopole.

Once put the jig in place correctly, lock it to the profile using handles



È possibile ora praticare i fori e rimuovere la cima una volta ultimata l'operazione

It is possible now to make the holes and, once finished, to remove the jig



MO

Montaggio tappi kit ACP 6240

Assembly kit ACP 6240

- 1 Inserire i tappi nelle apposite sedi del profilo TT 61505
Put caps in place on the profile TT 61505

ATTENZIONE

Sigillare tra tappo e soglia e tra tappo e montante prima di inserire i tappi per evitare infiltrazioni

Seal between cap and threshold and between cap and mullion before pulling caps in order to avoid infiltration



- 2 Posizionare la soglia inserendola da sotto e bloccarla tramite le apposite viti di fissaggio
Place threshold putting from below and locking it through screws

- 3 Inserire le viti per bloccare i tappi al profilo
Put screws to lock caps on the profile

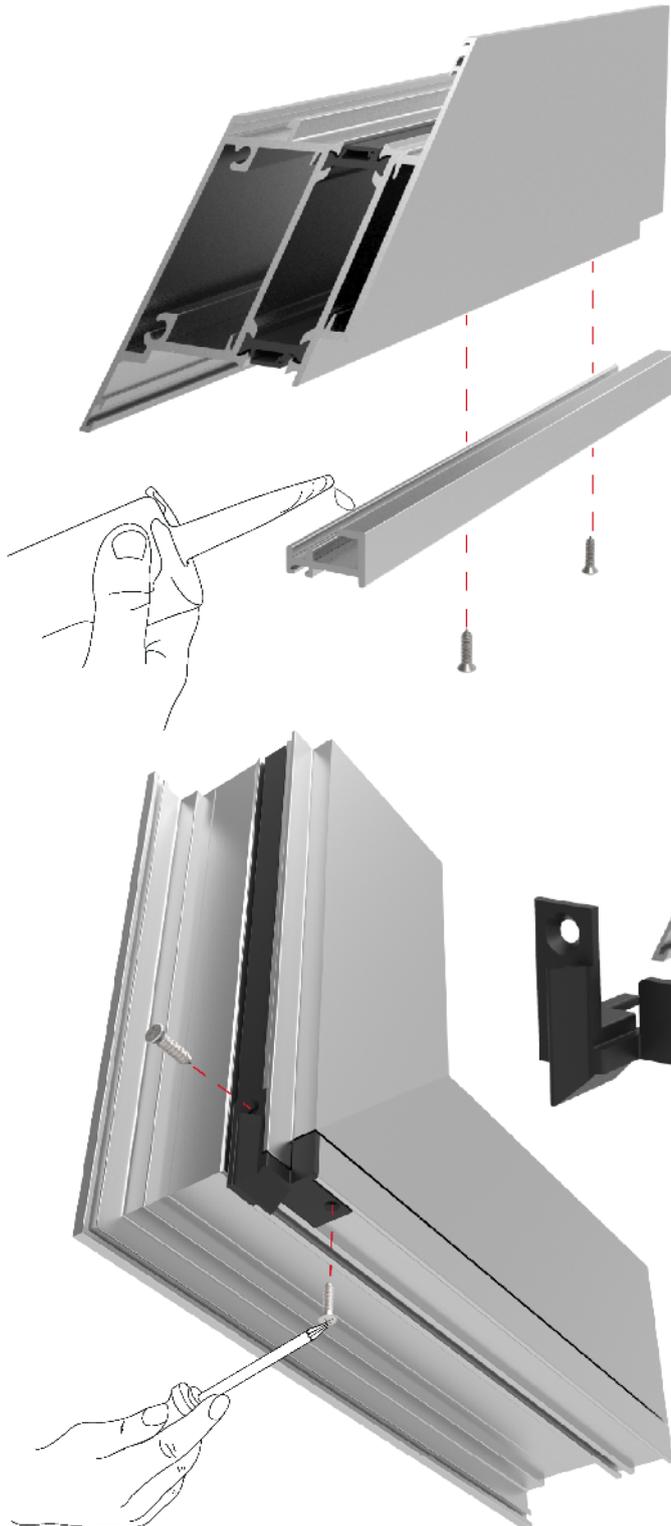
Inserire il tappo chiudi foro solo nella soluzione ad apertura interna
Put the cap for inner opening

M1

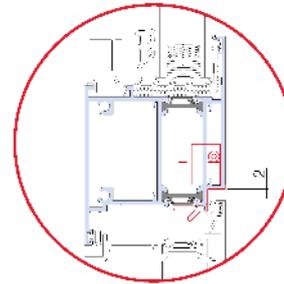
Montaggio gocciolatoio e tappi kit ACP 6240 per porte a 1 anta

Drip and kit ACP 6240 assembly for one sash door

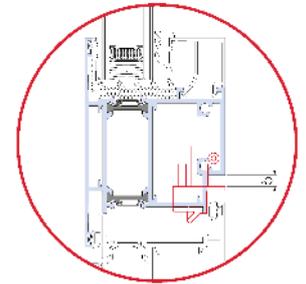
- 1 Tagliare a misura il gocciolatoio e fissarlo tramite vit. all'anta
previo filo di colla AGP 5035 tra anta e gocciolatoio
Cut the drip and screw it to the sash after gluing it to the sash



APERTURA INTERNA



APERTURA ESTERNA



Prestare attenzione al corretto posizionamento
del profilo portaspazzolino in base alla tipologia
di anta

*Pay attention for the correct position of the brush-holder in
relation to the sash*

- 2 Inserire i tappi nel profilo gocciolatoio
previa sigillatura tramite colla AGP 5035
di tutte le zone di contatto

Put caps in the drip after gluing with AGP 5035

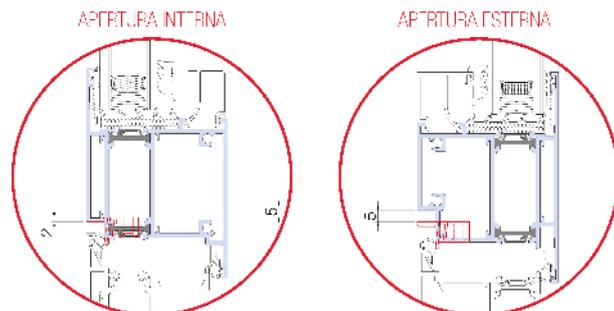
- 3 Bloccare i tappi tramite apposite viti come immagine sopra
Lock caps with screws as shown above

M1/A

Montaggio gocciolatoio e tappi kit ACP 6241 per porte a 1 anta

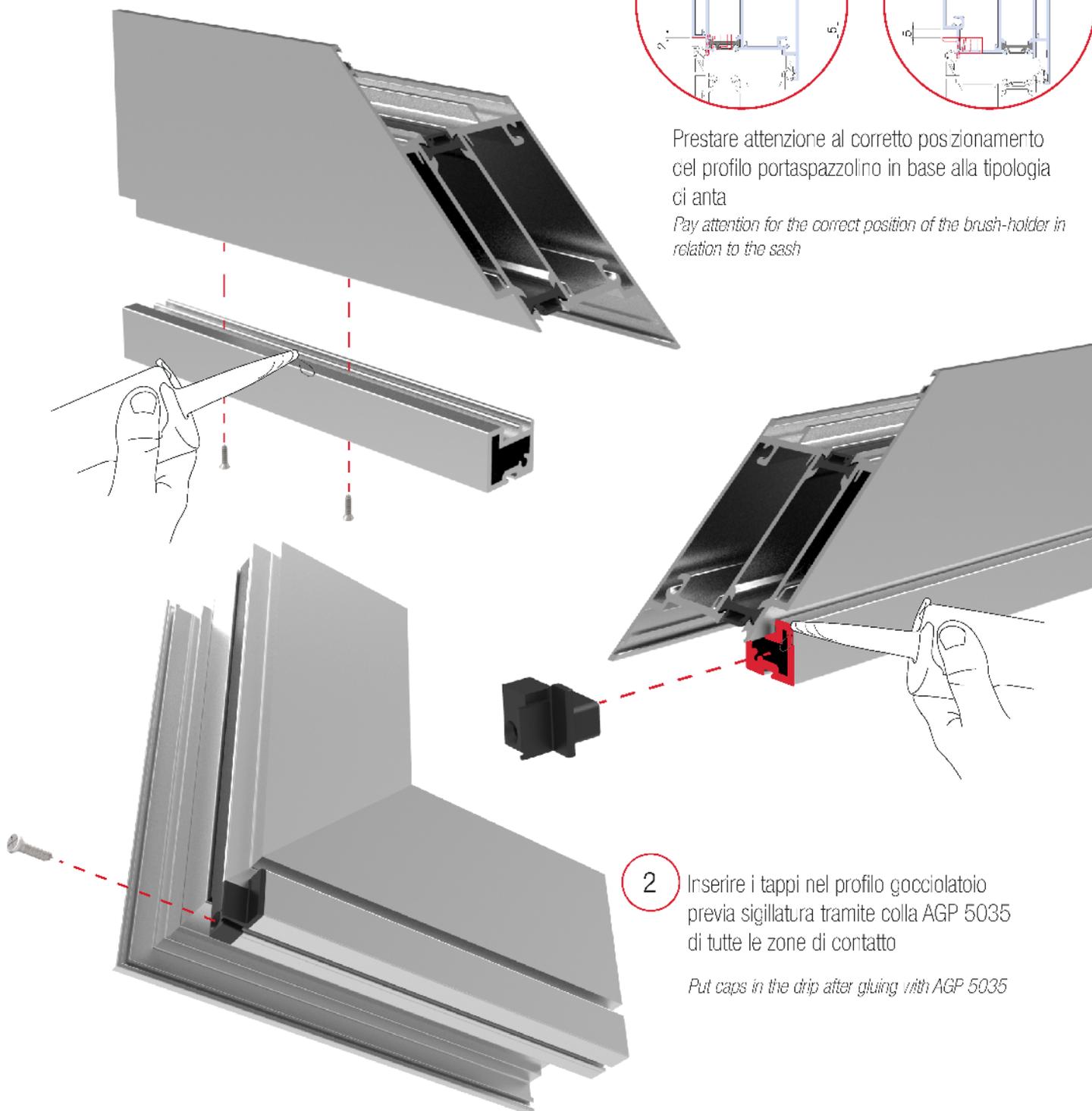
Drip and kit ACP 6241 assembly for one sash door

- 1 Tagliare a misura il gocciolatoio e fissarlo tramite viti all'anta previo filo di colla AGP 5035 tra anta e gocciolatoio
Cut the drip and screw it to the sash after gluing it with AGP 5035



Prestare attenzione al corretto posizionamento del profilo portaspazzolino in base alla tipologia di anta

Pay attention for the correct position of the brush-holder in relation to the sash



- 2 Inserire i tappi nel profilo gocciolatoio previa sigillatura tramite colla AGP 5035 di tutte le zone di contatto
Put caps in the drip after gluing with AGP 5035

- 3 Bloccare i tappi tramite apposite viti come immagine sopra
Lock caps with screws as shown above

M1/B

Montaggio gocciolatoio e tappi kit ACP 6242 per porte a 2 ante

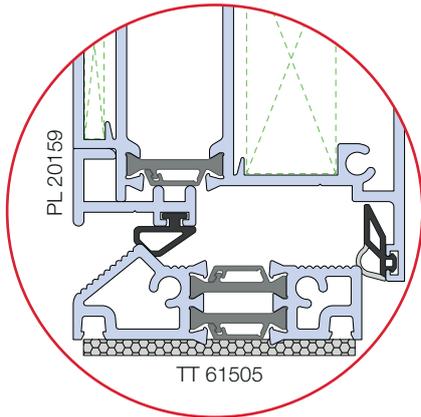
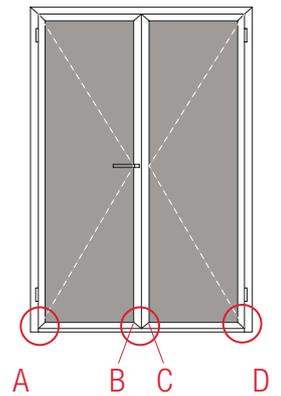
Drip and kit ACP 6242 assembly for two sashes door

Seguire la stessa procedura di montaggio M2 utilizzata per la porta a 1 anta.

Per la tipologia a due ante, applicare nel nodo centrale il tappo differente solo sull'anta secondaria, dopo aver effettuato la lavorazione L16.

Follow the same assembly M2 used for one sash door.

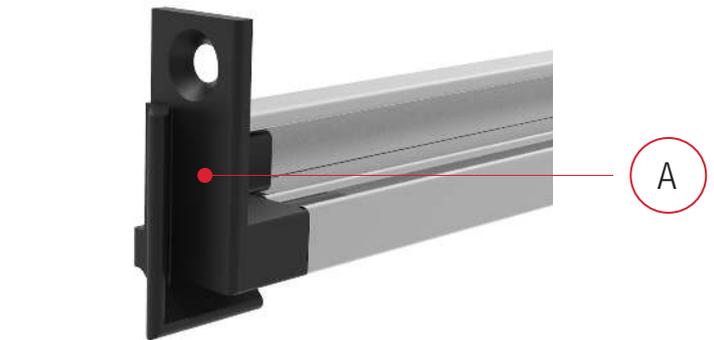
For the two sashes door, apply different cap in the central section only on the secondary sash after L16 working.



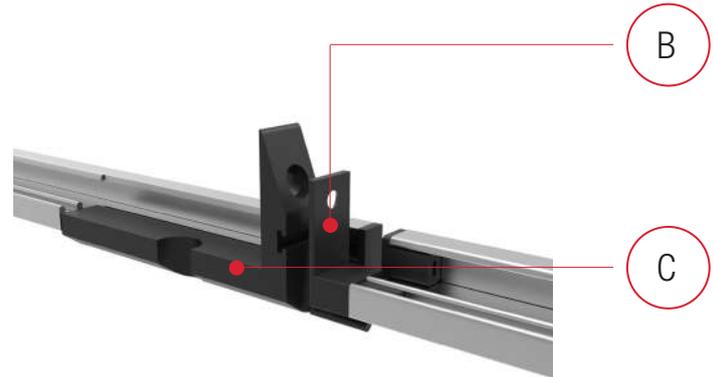
ATTENZIONE

Montare il tappo diverso sempre sull'anta secondaria sia sulle porte ad apertura interna sia sulle porte ad apertura esterna !!!

Put different cap always on secondary sash both internal and external opening !!!



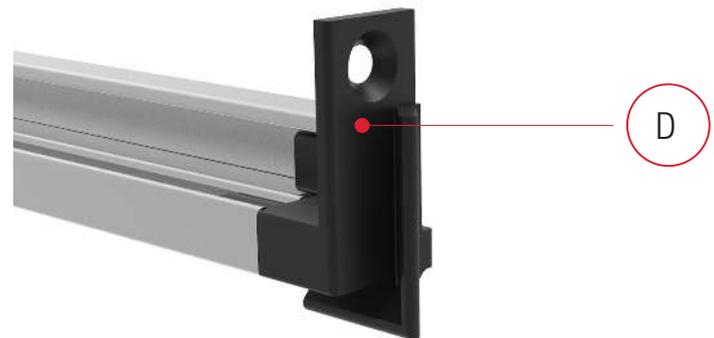
A



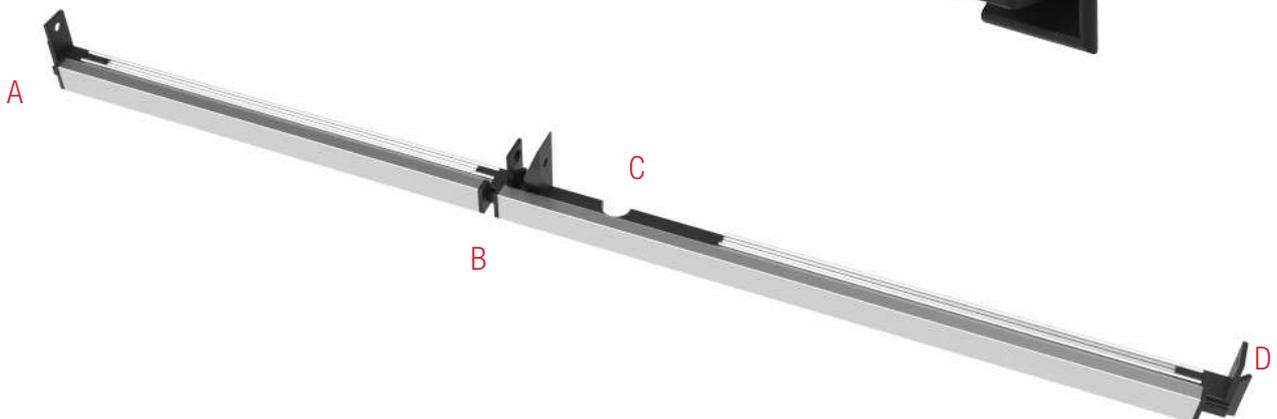
B



C



D



M1/C

Montaggio gocciolatoio e tappi kit ACP 6243 per porte a 2 ante

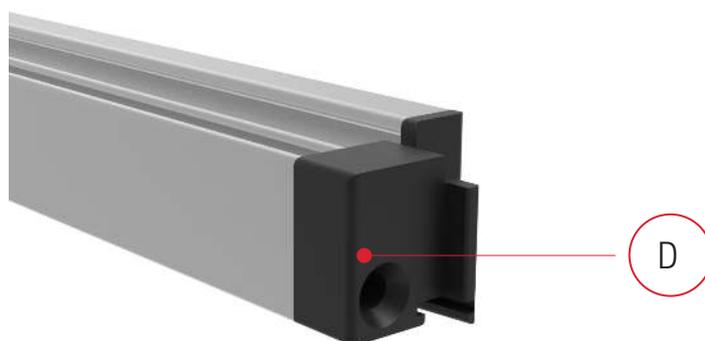
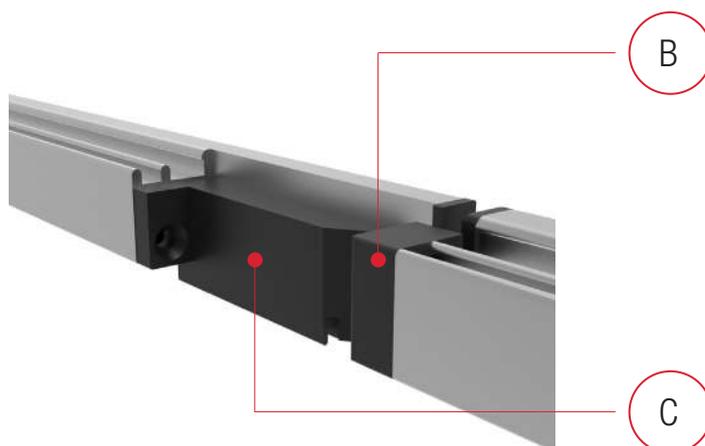
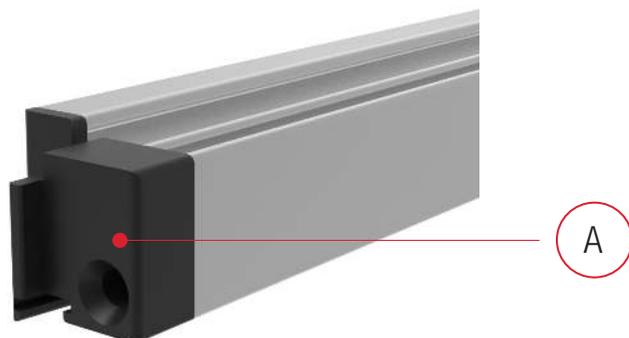
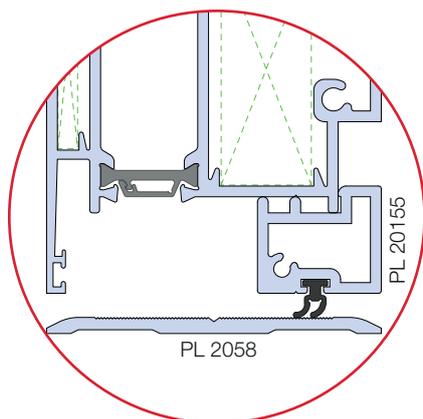
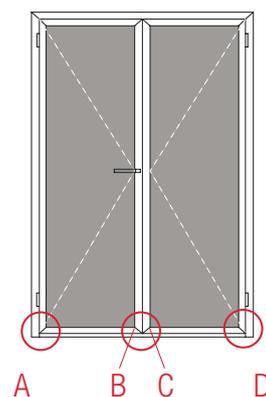
Drip and kit ACP 6243 assembly for two sashes door

Seguire la stessa procedura di montaggio M2 utilizzata per la porta a 1 anta.

Per la tipologia a due ante, applicare nel nodo centrale il tappo differente solo sull'anta secondaria, dopo aver effettuato la lavorazione L16.

Follow the same assembly M2 used for one sash door.

For the two sashes door, apply different cap in the central section only on the secondary sash after L16 working.

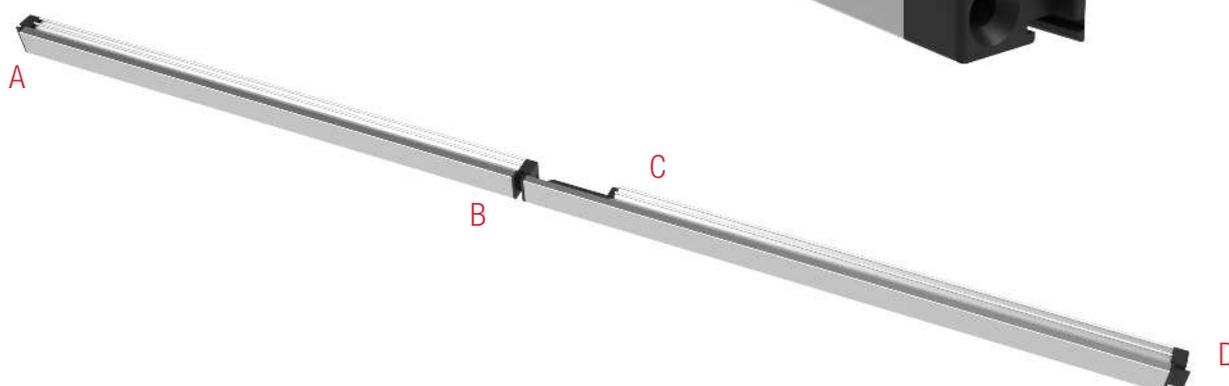


ATTENZIONE



Montare il tappo differente sempre sull'anta secondaria sia sulle porte ad apertura interna sia sulle porte ad apertura esterna !!!

Put different cap always on secondary sash both internal and external opening



M2

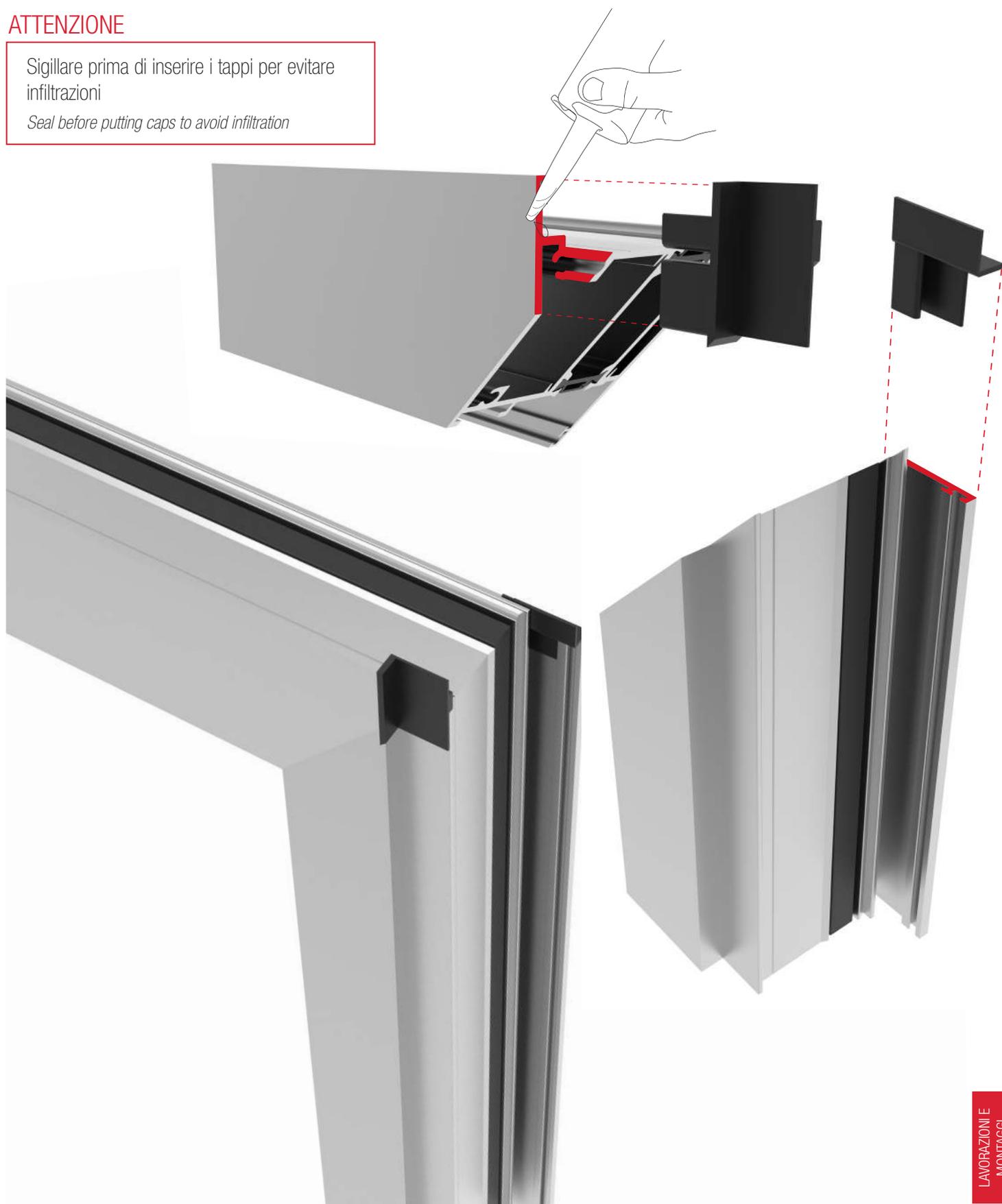
Montaggio tappo riporto centrale giunto T-Z ACP 6242

Assembly kit ACP 6240 "T all'italiana"

ATTENZIONE

Sigillare prima di inserire i tappi per evitare infiltrazioni

Seal before putting caps to avoid infiltration



M3

Applicazione supporto ACP 62130 e isolamento vetro AGP 6231 sui profili anta

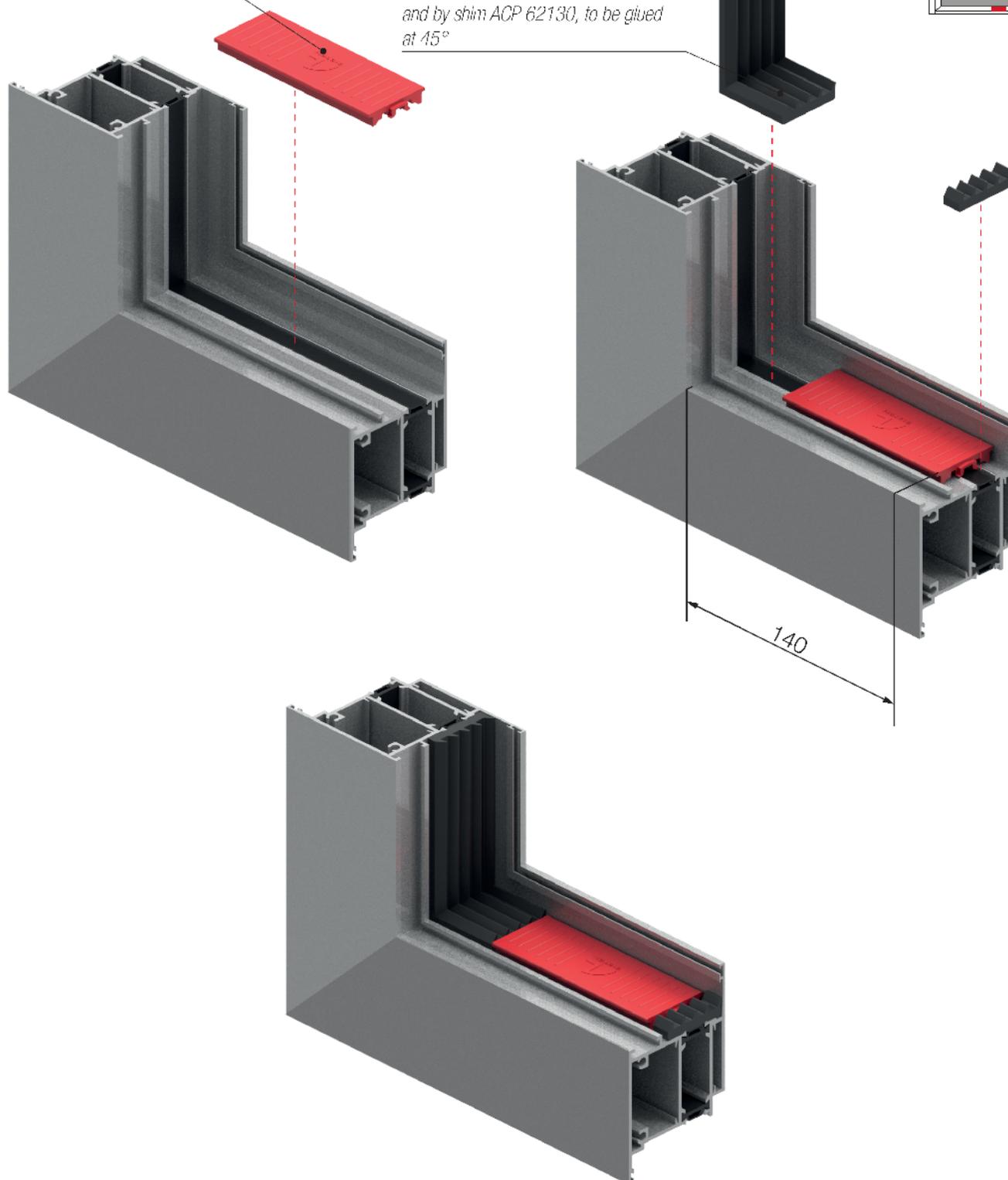
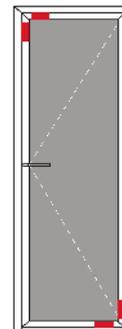
Application of support ACP 62130 and insulation of glass on the sash profiles AGP 6231

L'appoggio vetro ACP 62130 si incolla sul profilo come indicato in figura

Glass support ACP 62130 glue on to the profile

La guarnizione AGP 6231 si incolla con l'adesivo sul profilo anta; è necessario interromperla in corrispondenza dello spessore ACP 62130, ed incollarla a 45°

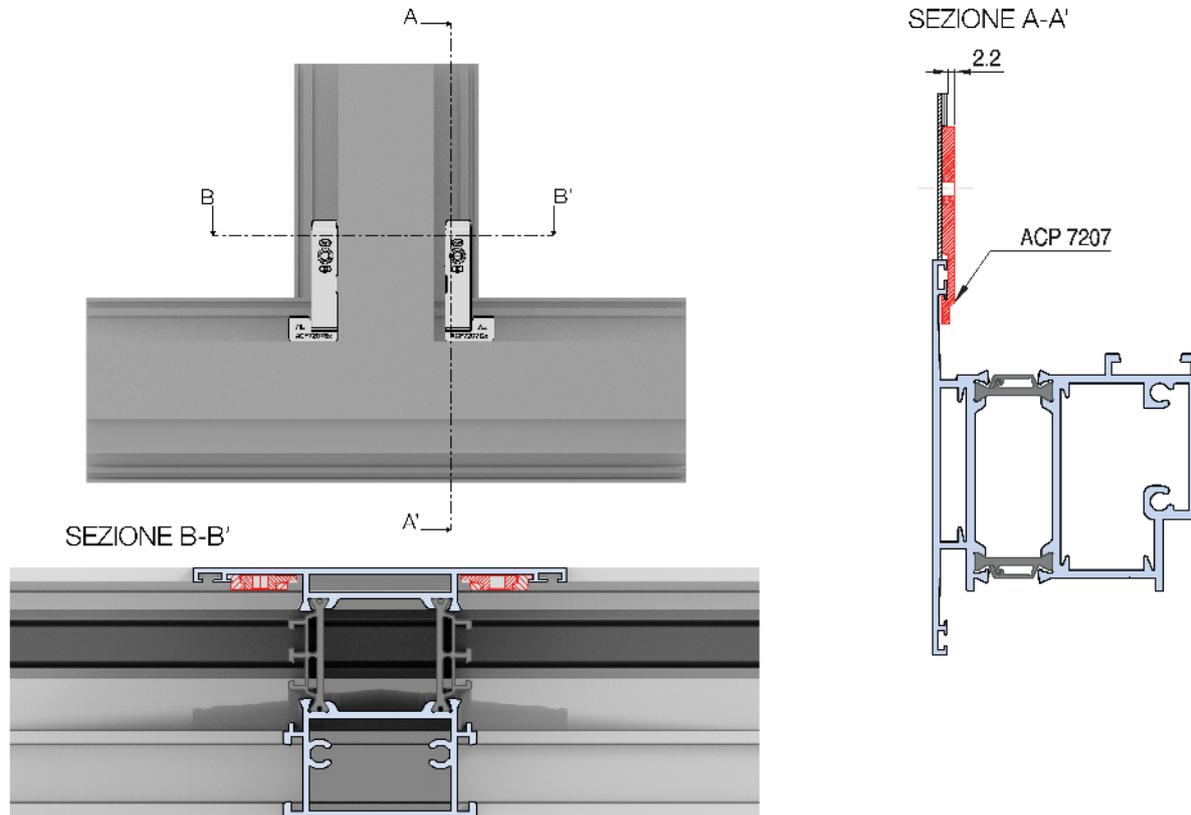
Place AGP 6231 gasket on all the profile and by shim ACP 62130, to be glued at 45°



M4

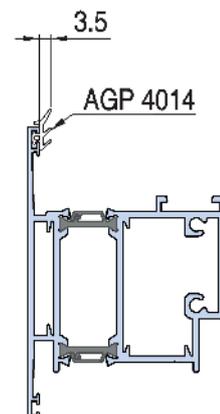
Applicazione cavallotto esterno ACP 7207

Il cavallotto ACP 7207 conferisce alla giunzione tra montante e traverso un perfetto allineamento della scocca esterna nonché un tiraggio notevole, sulle serie di una certa profondità aiutano a mantenere il traverso in posizione ortogonale senza subire rotazione a causa del peso del vetro.



Nell'utilizzo del cavallotto ACP 7207 è obbligatorio adoperare la guarnizione AGP 4014, in quanto permette di posizionare il vetro alla giusta distanza dall'accessorio stesso, evitando ogni rischio di contatto.

To use clamp ACP 7207 is required use the gasket AGP 4014 that allows you to place the glass at the right distance, avoiding any risk of contact.

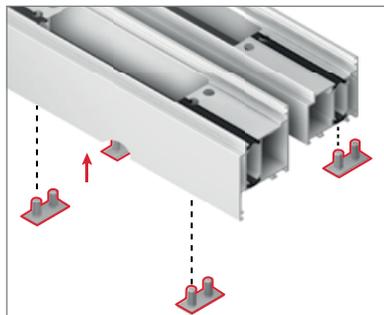


M5

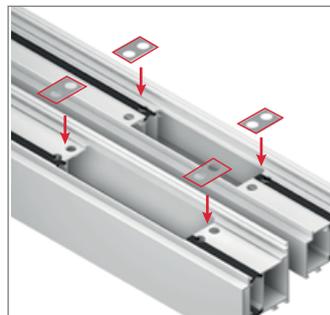
Cerniera a scomparsa ACP 7243 - istruzioni per il montaggio

Concealed hinge ACP 7243 - installation instructions

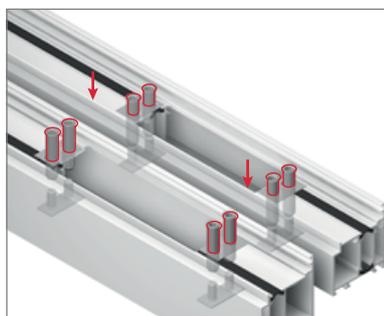
Preparazione e montaggio - Preparation and installation



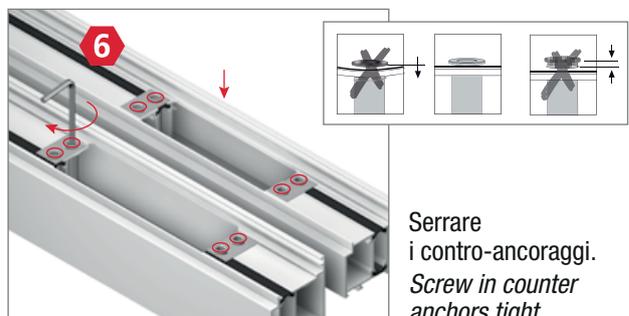
Rifilare di 6mm le contropiastre e inserirle da dietro.
Crop 6mm the holding plates and insert them from behind.



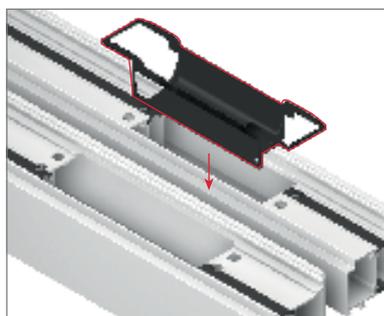
Posizionare le piastrelle di coibentazione sui fori dei profili.
Place heat insulation plates over the boreholes in the profile section.



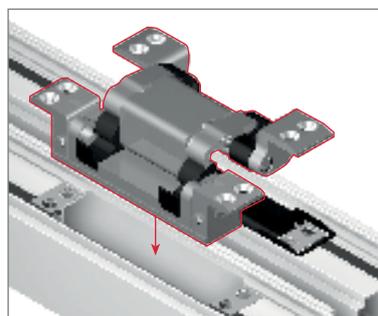
Avvitare manualmente tutti in contro-ancoraggi.
Screw in all counter anchors hand tight.



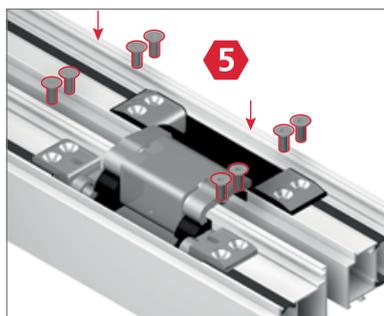
Serrare i contro-ancoraggi.
Screw in counter anchors tight.



Inserire la copertura facendola combaciare con il profilato del telaio.
Mount the edge covering flush in the frame profile.



Collocare la cerniera nei profili.
Place VL hinge in recess.



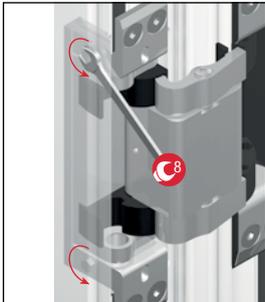
Fissare la cerniera con le viti autoformanti (15 Nm).
Screw down VL hinge using flat-headed screws (15 Nm).



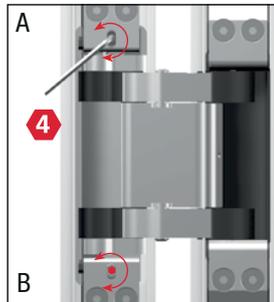
Tutti i cuscinetti contengono Teflon e non richiedono manutenzione.
NON LUBRIFICARE.

Bearings made of maintenance-free PVC containing Teflon.
DO NOT LUBRIFICATE.

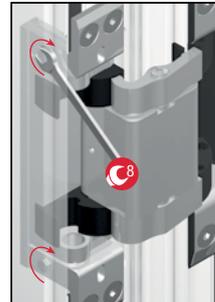
Regolazione in orizzontale - Horizontal adjustment



Allentare le viti di serraggio.
Loosen clamping screws.



Effettuare la regolazione $\pm 2,5\text{mm}$ sulla cerniera sopra e sotto.
Adjust by moving hinge up or down $\pm 2,5\text{mm}$.

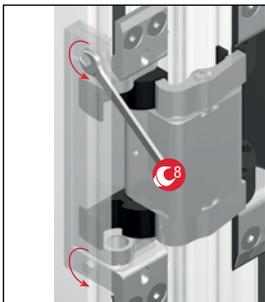


Serrare le viti.
Tighten clamping screws.

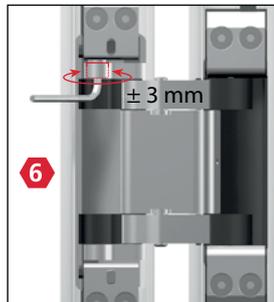
IMPORTANTE:
la regolazione deve essere uguale per entrambe le viti (A+B): se A=1/4 di giro, allora B=1/4 di giro.

IMPORTANT:
The adjustment must be carried for the same amount on both screws (A+B). Example: if A is turned a 1/4, B must also be turned a 1/4.

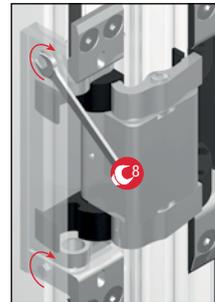
Regolazione in altezza - Height adjustment



Allentare le viti di serraggio di tutte le cerniere.
Loosen clamping screws on all hinges.



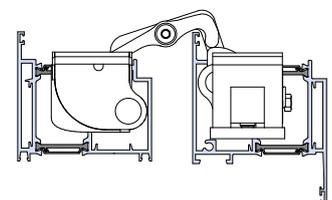
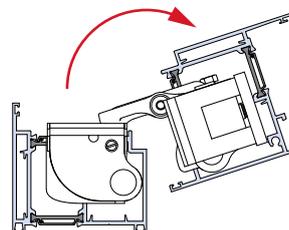
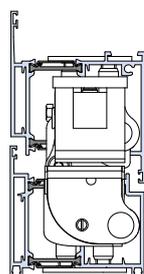
Eeguire la regolazione in altezza sulla cerniera inferiore. Regolare la cerniera superiore di conseguenza.
Always carry out height adjustment on bottom hinge-only readjust upper hinges.



Serrare tutte le viti di tutte le cerniere.
Fix firmly clamping screws on all hinges.

La cerniera a scomparsa ha un'apertura massima di 180° e portata massima di 180 Kg con due pezzi

The concealed hinge has a maximum opening of 180° and a maximum load of 180 kg with two pieces



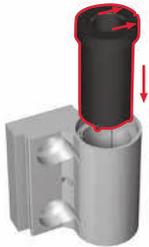
M6

Cerniera ad applicazione frontale a 2 ali ACP 62476/ACP 62478 - istruzioni per il montaggio

Two-wing surface hinges ACP 62476/ACP62478 - installation instructions

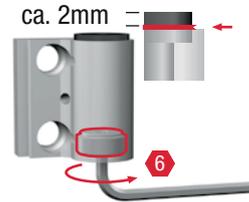


Preparazione della semicerniera lato telaio - Preparing hinge blade for frame



Inserire la boccia del supporto, le marcature a freccia indicano in direzione dell'anta.

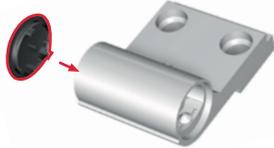
Slide bearing bushing in, the arrow points in the direction of the door.



Avvitare il mandrino di sollevamento finché la boccia del supporto non è in posizione zero.

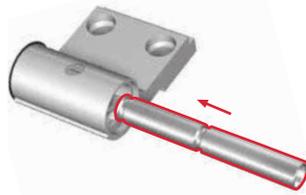
Screw-in lifting and lowering spindle until bearing bushing is in 0 position.

Preparazione della semicerniera lato battente - Preparing hinge blade for door



Applicare il tappo.

Snap on cap.



Inserire il perno di supporto fino all'arresto.

Insert bearing pin until it stops.



Inserire la rondella di rotazione inversa.

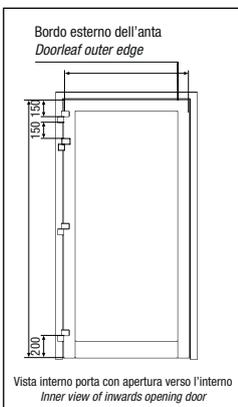
Insert upthrust washer.



Fissare il perno di supporto in modo alternato.

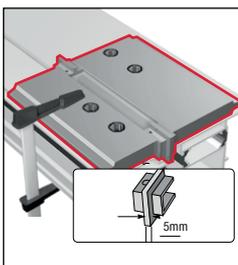
Secure bearing pin alternately.

Preparazione e lavorazione dei profili - Preparation and profiles' processing



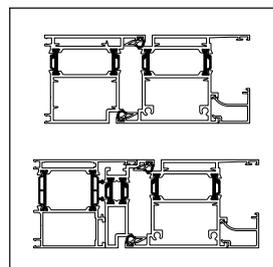
In caso d'impiego di motorizzazioni per ante, chiudiporta, fermaporta o di forti sollecitazioni, consigliamo di disporre una terza cerniera ad una distanza di 150mm sotto la cerniera superiore.

With automatic swing door operator, heavy closing devices, doorstops or heavy operational demand, we recommend placing a further 3rd hinge at a distance of 150mm beneath the top hinge.

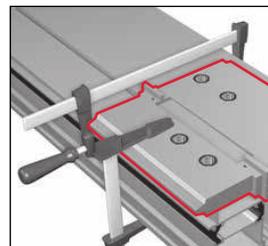


Garantire la fuga secondo il disegno di montaggio e la prescrizione del sistema, fissare la dima di foratura ACP 62483.

Ensure shadow groove according to dwg and specifield system, fix ACP 62483 drilling jig.

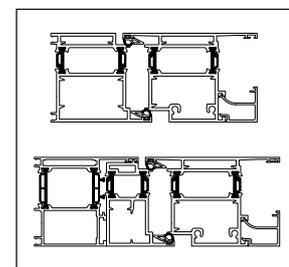
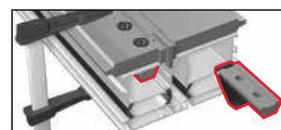


Apertura verso l'interno
Inward opening

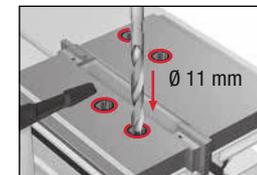


Serrare telaio ed anta.

Brace frame and doorleaf.



Apertura verso l'esterno
Outward opening

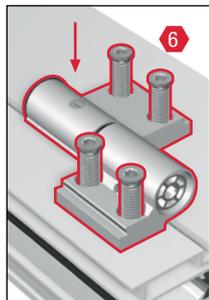


Forare con punta Ø 11mm. ATTENZIONE: per fissaggio con vitoni ACP 62480 e ACP 7244 forare almeno 2 pareti del profilato.

Drill Ø 11mm holes. ADVICE: in case of ACP 62480 and ACP 7244 anchor screw fixing, drill at least two walls of the profile.

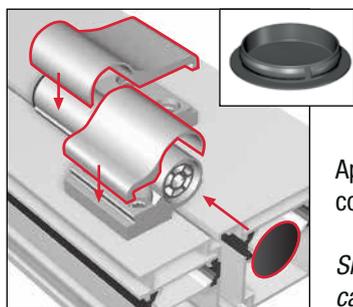
Fissaggio alternativo: contropiastra ad infilare.
Alternative mounting: mounting plate.

Montaggio della cerniera - Installing the hinge



Appoggiare sul profilato la cerniera lato telaio e la cerniera lato anta già inserite l'una nell'altra ed avvitare attraverso almeno due pareti del profilato ciascuna dello spessore min di 1,6mm.

Fix joined frame and doorleaf part onto profile with at least 2 profile fixtures of at least min. 1,6mm each (20Nm).



Applicare a scatto gli elementi copriviti, inserire il tappo.

Snap on cover strips and snap caps in place.



Fissare gli elementi copriviti dal lato posteriore.

Secure cover strips on the back side.

Regolazione orizzontale - Horizontal adjustment



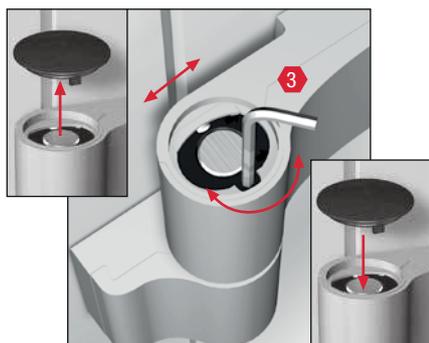
L'elemento copriviti deve essere fissato dal lato posteriore.

Covering cap must be secured from the rear side.



Allentare di 1/2 giro le spine filettate.

Loosen set screws by half a turn.



Rimuovere il tappo. Eseguire la regolazione orizzontale mediante rotazione del mandirno della cerniera superiore ($\pm 2,5\text{mm}$). Inserire il tappo.

Remove cap. Adjust horizontally by turning the spindle on the upper hinge section ($\pm 2,5\text{mm}$). Snap cap in place.



IMPORTANTE:
Stringere le spine filettate in modo alternato.

IMPORTANT:
Tighten the set screws alternately.

Regolazione in altezza - Adjusting the height

Rimuovere il tappo inferiore. Regolazione in altezza +3/-2mm. Applicare il tappo.

Remove bottom cap. Height adjustment + 3/-2mm. Snap on cap.

Eeguire la regolazione in altezza solo sulla cerniera inferiore - compensare soltanto le cerniere superiori.

Carry out height adjustment only on bottom hinge - Readjust only upper hinges.

Regolazione pressione di tenuta - Adjusting sealing pressure

Rimuovere il tappo inferiore. Svitare il mandrino di sollevamento solo sulla cerniera da regolare. Procedere con una cerniera per volta.

Remove bottom cap. Only screw-out lifting and lowering spindle on the hinge needing adjusting. Proceed in this manner, hinge by hinge.

Ruotare la boccia del supporto di $\pm 90^\circ$ finchè non si avverte lo scatto d'innesto (pressione sulla guarnizione $\pm 0,5\text{mm}$).

Turn the bearing bushing $\pm 90^\circ$ until you feel it catch (sealing pressure $\pm 0,5\text{mm}$).

Avvitare di nuovo il mandrino di sollevamento. Applicare il tappo.

Screw lifting and lowering spindle back in. Snap on cap.

La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, è rivolta verso dietro.

After adjustment, the mark of the collar

Posizione zero.

Zero position.

La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, è rivolta verso avanti.

After adjustment, the mark of the collar points to the front.

Tutti i cuscinetti contengono Teflon e non richiedono manutenzione.
NON LUBRIFICARE.

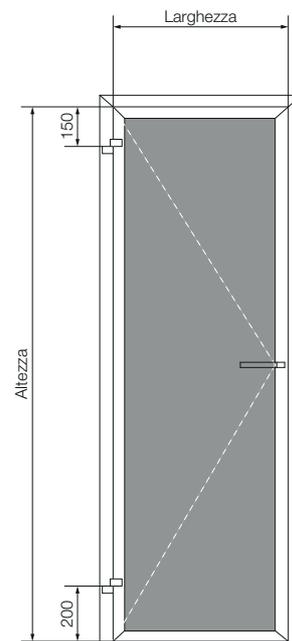
*Bearings made of maintenance-free PVC containing Teflon.
DO NOT LUBRIFCATE.*

Cerniera ad applicazione frontale a due ali

N°2 pezzi per anta

ACP 62476 - ACP 62478

Altezza anta [mm]	Larghezza anta [mm]					
	800	900	1000	1100	1200	1300
2600	165 kg	150 kg	135 kg	120 kg	110 kg	100 kg
2550	165 kg	145 kg	130 kg	120 kg	110 kg	100 kg
2500	160 kg	140 kg	125 kg	115 kg	105 kg	95 kg
2450	155 kg	140 kg	125 kg	110 kg	105 kg	95 kg
2400	150 kg	135 kg	120 kg	110 kg	100 kg	90 kg
2350	150 kg	130 kg	120 kg	105 kg	100 kg	90 kg
2300	145 kg	130 kg	115 kg	105 kg	95 kg	90 kg
2250	140 kg	125 kg	110 kg	100 kg	95 kg	85 kg
2200	135 kg	120 kg	110 kg	100 kg	90 kg	85 kg
2150	135 kg	120 kg	105 kg	95 kg	90 kg	80 kg
2100	130 kg	115 kg	105 kg	95 kg	85 kg	80 kg
2050	125 kg	110 kg	100 kg	90 kg	85 kg	75 kg
2000	120 kg	110 kg	95 kg	90 kg	80 kg	75 kg

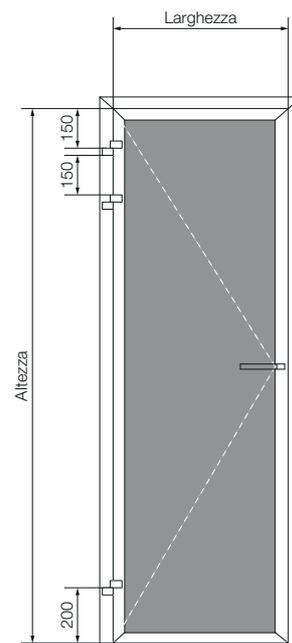


Cerniera ad applicazione frontale a due ali

N°3 pezzi per anta

ACP 62476 - ACP 62478

Altezza anta [mm]	Larghezza anta [mm]					
	800	900	1000	1100	1200	1300
2600	180 kg	180 kg	180 kg	170 kg	155 kg	145 kg
2550	180 kg	180 kg	180 kg	165 kg	155 kg	140 kg
2500	180 kg	180 kg	180 kg	165 kg	150 kg	140 kg
2450	180 kg	180 kg	175 kg	160 kg	145 kg	135 kg
2400	180 kg	180 kg	170 kg	155 kg	140 kg	130 kg
2350	180 kg	180 kg	165 kg	150 kg	140 kg	130 kg
2300	180 kg	180 kg	165 kg	150 kg	135 kg	125 kg
2250	180 kg	180 kg	160 kg	145 kg	130 kg	120 kg
2200	180 kg	180 kg	155 kg	140 kg	130 kg	120 kg
2150	180 kg	180 kg	150 kg	135 kg	125 kg	115 kg
2100	180 kg	180 kg	145 kg	130 kg	120 kg	110 kg
2050	175 kg	180 kg	140 kg	130 kg	115 kg	110 kg
2000	170 kg	180 kg	135 kg	125 kg	115 kg	105 kg



I valori sopra menzionati non possono essere ecceduti!

Il serramentista si deve assicurare che il peso sia diviso in modo omogeneo su tutte le cerniere !

Tutte le indicazioni sono valide solo se vengono rispettate le distanze tra le cerniere indicate sul nostro disegno.

Valori riportati per porte con sollecitazioni medio-basse.

In caso di apri-chiudi automatico, forti sollecitazioni oppure porte di luoghi pubblici, consigliamo l'uso di cerniere a 3 ali.

The values mentioned above can't be exceeded!

The door and window fabricator must ensure that the weight is distributed on all the hinges!

All indications are valid only if the distances between the hinges shown on our drawing are respected.

Values reported for doors with medium-low stresses.

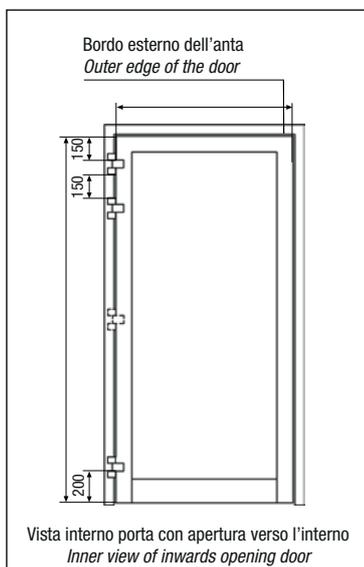
In case of automatic open-close, high stresses or doors to public places, we recommend to use 3-wings hinge.

M7

Cerniera ad applicazione frontale a 3 ali ACP 62477/ACP 62479 - istruzioni per il montaggio
Three-wing surface hinges ACP 62477/ACP 62479 - installation instructions

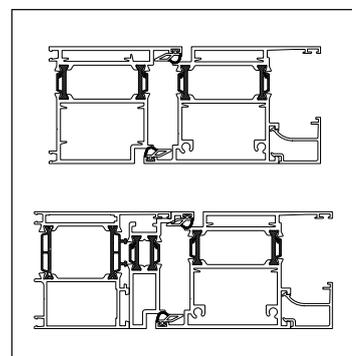


Preparazione e lavorazione dei profili - Preparation and profiles' processing

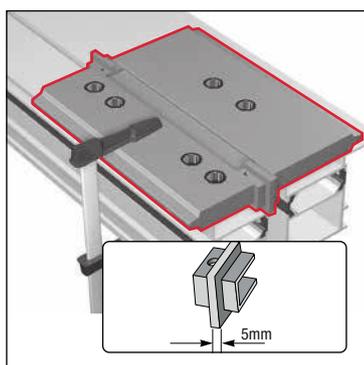


In caso d'impiego di motorizzazioni per ante, chiudiporta, fermaporta o di forti sollecitazioni, consigliamo di disporre una terza cerniera ad una distanza di 150mm sotto la cerniera superiore.

With automatic swing door operator, heavy closing devices, doorstops or heavy operational demand, we recommend placing a further 3rd hinge at a distance of 150mm beneath the top hinge.

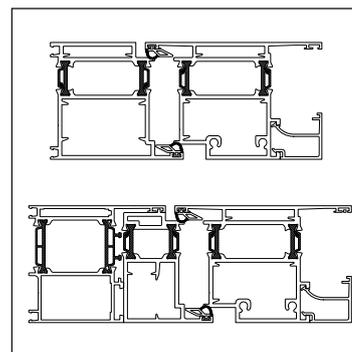


Apertura verso l'interno
Inward opening

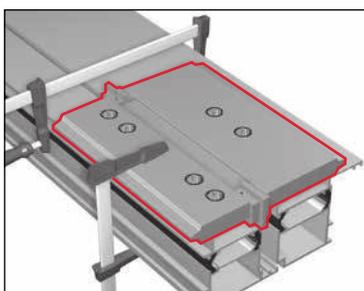


Fissare la dima ACP 62484 con il riferimento "sopra", rispettare la mano DIN destra / DIN sinistra. Garantire la fuga secondo il disegno di montaggio e la prescrizione del sistema, e serrare telaio e anta.

Fix ACP 62484 drilling jig with marking, "above" mind DIN left / right. Fix shadow groove acc. to dwg and system requirement.

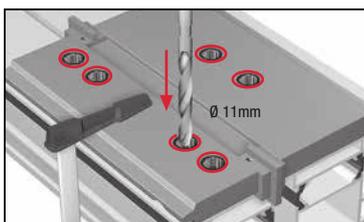


Apertura verso l'esterno
Outward opening



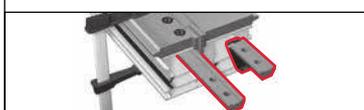
Serrare telaio ed anta

Brace frame and doorleaf



Forare con punta Ø 11mm.
ATTENZIONE: per fissaggio con vitoni ACP 62480 e ACP 7244 forare almeno 2 pareti del profilato.

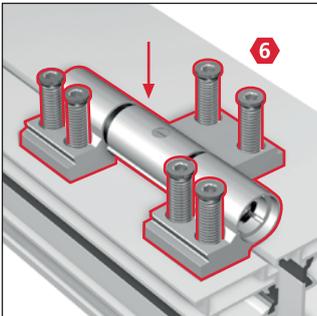
*Drill Ø 11mm holes.
ADVICE: incase of ACP 62480 and ACP 7244 anchor screw fixing, drill at least two walls of the profile.*



Fissaggio alternativo: contropiastra ad infilare.

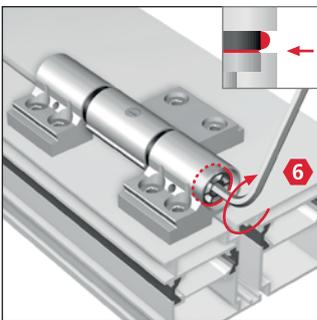
Alternative mounting: mounting plate.

Montaggio della cerniera - Installing the hinge



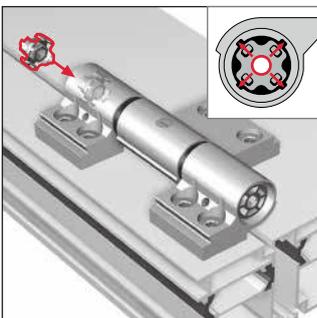
Appoggiare il corpo della cerniera ed avvitarlo almeno attraverso due pareti del profilato ciascuna di min. 1,6mm (20Nm). Stato di consegna posizione zero.

Fix hinge unit with at least 2 profile fixtures of at least 1,6mm (20Nm). Delivery condition is in zero position.



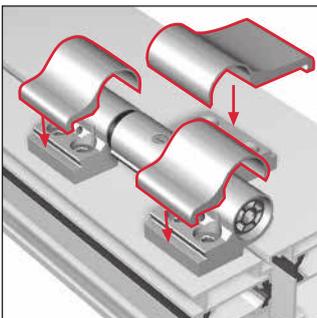
Avvitare il mandrino di sollevamento finchè la boccia del supporto non è in posizione zero.

Screw-in lifting and lowering spindle until bearing bushing is in 0 position.



Inserire dall'alto nel corpo della cerniera la stella di regolazione, e con essa spingere in basso la boccia del supporto.

Insert adjustment star in the hinge from the top and use to push the bearing bushing downwards.



Applicare a scatto gli elementi copriviti.

Snap on cover strips.



Fissare il perno di supporto in modo alternato

Secure bearing pin alternately.



Fissare gli elementi di copertura dal lato posteriore

Secure cover strips on the back side.



Inserire i tappi.

Snap caps in place.



Boccola in Teflon esente da manutenzione. Non lubrificare in nessun caso.

Bearing bushes made of maintenance-free PVC containing Teflon. Do not lubricate.

Regolazione pressione di tenuta - Adjusting sealing pressure



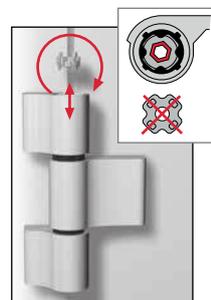
Rimuovere i tappi.

Remove caps.



Svitare il mandrino di sollevamento.

Screw-out lifting and lowering spindle.



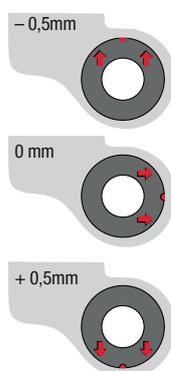
Estrarre la stella di regolazione, capovolgerla ed inserirla.

Take out adjustment star, turn and insert.



Ruotare la boccia del supporto $\pm 90^\circ$ finchè non si avverte lo scatto d'innesto.

Turn the bearing bushing $\pm 90^\circ$ until you feel it catch.



La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, sulla cerniera parte telaio superiore ed inferiore è rivolta verso dietro.

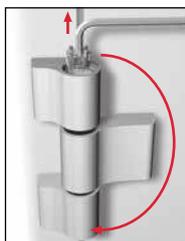
After adjustment, the mark of the collar points to the back on the upper and bottom hinge.

Posizione zero.

Zero position.

La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, sulla cerniera parte telaio superiore ed inferiore è rivolta verso avanti.

After adjustment, the mark of the collar points to the front on the upper and bottom hinge.

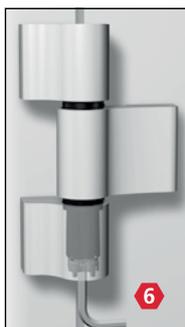


Rimuovere la stella di regolazione ed inserirla nella parte inferiore della cerniera.

Take out adjustment star and insert in the bottom hinge.

IMPORTANTE. Tutte le marcature sui collari delle bussole devono essere sempre rivolte nella stessa direzione.

All marks on the collars must always point in the same direction.



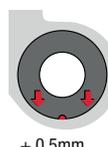
Con la stella di regolazione, ruotare la boccia del supporto di $\pm 90^\circ$ finchè non si avverte lo scatto d'innesto.

Turn the bottom bearing bushing $\pm 90^\circ$ using the adjustment star until you feel it catch.



La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, sulla cerniera parte telaio superiore ed inferiore è rivolta verso dietro.

After adjustment, the mark of the collar points to the back on the upper and bottom hinge.



La marcatura sul collare della bussola, dopo la regolazione, sulla cerniera parte telaio superiore ed inferiore è rivolta verso avanti.

After adjustment, the mark of the collar points to the front on the upper and bottom hinge.



Posizionare la stella di regolazione nella cerniera parte telaio superiore.

Position the adjustment star in upper part of hinge.



Montare il mandrino di sollevamento.

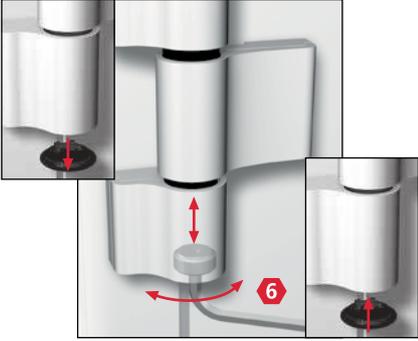
Install lifting and lowering spindle.



Applicare i due tappi.

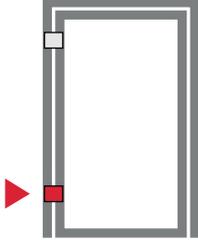
Snap both caps in place.

Regolazione in altezza - Adjusting the height



Rimuovere il tappo inferiore.
Regolazione in altezza
+3/-2mm.
Applicare il tappo.

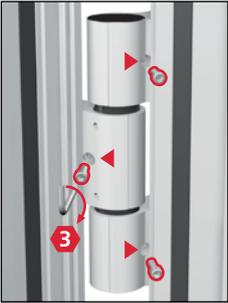
*Remove bottom cap. Height
adjustment +3/-2mm.
Snap on cap.*



Eeguire la regolazione in
altezza sempre sulla
cerniera inferiore - compen-
sare soltanto le cerniere
superiori.

*Carry out height adjustment
only on bottom hinge -
Readjust only upper hinges.*

Regolazione orizzontale - Horizontal adjustment



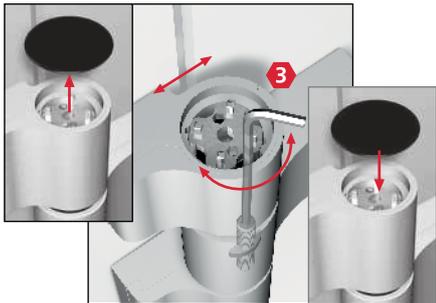
L'elemento copriviti
deve essere fissato dal
lato posteriore.

*Covering cap must be
secured from the rear
side.*



Allentare di 1/2 giro le
spine filettate.

*Loosen set screws by
half a turn.*



Rimuovere il tappo. Regolazione
orizzontale ± 2,5mm. Inserire il
tappo.

*Remove cap. Horizontal adjustment
± 2,5mm. Snap cap in place.*



IMPORTANTE:
Stringere le spine
filettate in modo
alternato.

*Tighten the set screws
alternately.*

Smontaggio di cantiere - Worksite disassembly



Allentare le spine filettate.
Loosen set screws.



Rimuovere i tappi.
Remove caps.



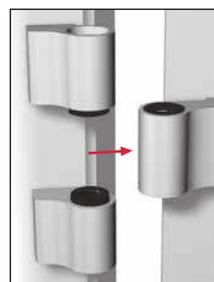
Svitare il mandrino di sollevamento.
Screw-out lifting and lowering spindle.



Rimuovere la stella di regolazione.
Take out adjustment star.



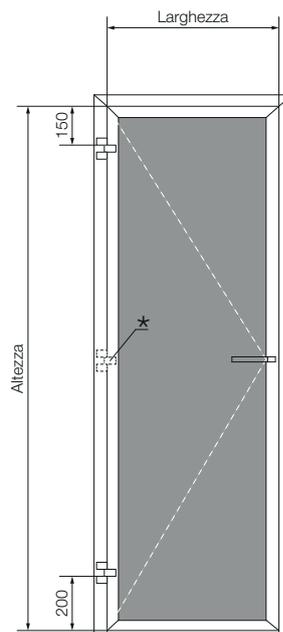
Spingere in fuori il perno da sotto.
Knock pin out from below.



Sganciare la porta.
Take door off its hinges.

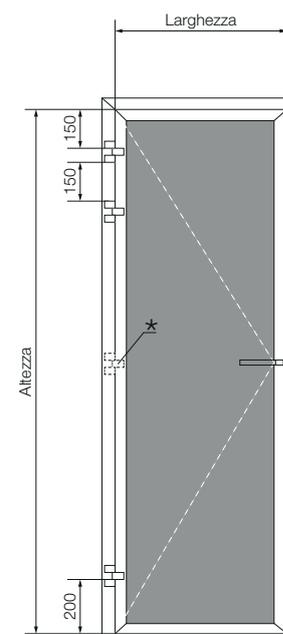
Cerniera ad applicazione frontale a tre ali N°2 pezzi per anta

Altezza anta [mm]	Larghezza anta [mm]									
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
3000	180 kg	180 kg	180 kg	180 kg	165 kg	155 kg	140 kg	130 kg	120 kg	
2900	180 kg	180 kg	180 kg	175 kg	160 kg	145 kg	135 kg	125 kg	115 kg	
2800	180 kg	180 kg	180 kg	170 kg	155 kg	140 kg	130 kg	120 kg	110 kg	
2700	180 kg	180 kg	180 kg	160 kg	145 kg	135 kg	125 kg	115 kg	105 kg	
2600	180 kg	180 kg	170 kg	155 kg	140 kg	130 kg	120 kg	110 kg	100 kg	
2500	180 kg	180 kg	165 kg	145 kg	135 kg	120 kg	110 kg	105 kg	95 kg	
2400	180 kg	175 kg	155 kg	140 kg	125 kg	115 kg	105 kg	100 kg	90 kg	
2300	180 kg	165 kg	145 kg	130 kg	120 kg	110 kg	100 kg	95 kg	85 kg	
2200	180 kg	155 kg	140 kg	125 kg	115 kg	105 kg	95 kg	90 kg	80 kg	
2100	170 kg	145 kg	130 kg	115 kg	105 kg	95 kg	90 kg	85 kg	75 kg	
2000	155 kg	135 kg	120 kg	110 kg	100 kg	90 kg	85 kg	75 kg	70 kg	
1900	145 kg	130 kg	115 kg	100 kg	90 kg	85 kg	80 kg	70 kg	65 kg	
1800	135 kg	120 kg	105 kg	95 kg	85 kg	80 kg	70 kg	65 kg	60 kg	



Cerniera ad applicazione frontale a tre ali N°3 pezzi per anta

Altezza anta [mm]	Larghezza anta [mm]									
	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
3000	250 kg	250 kg	250 kg	250 kg	230 kg	210 kg	195 kg	180 kg	170 kg	
2900	250 kg	250 kg	250 kg	245 kg	220 kg	200 kg	185 kg	175 kg	160 kg	
2800	250 kg	250 kg	250 kg	230 kg	210 kg	195 kg	180 kg	165 kg	155 kg	
2700	250 kg	250 kg	245 kg	220 kg	200 kg	185 kg	170 kg	155 kg	145 kg	
2600	250 kg	250 kg	235 kg	210 kg	190 kg	175 kg	160 kg	150 kg	140 kg	
2500	250 kg	250 kg	220 kg	200 kg	180 kg	165 kg	155 kg	140 kg	130 kg	
2400	250 kg	235 kg	210 kg	190 kg	170 kg	155 kg	145 kg	135 kg	125 kg	
2300	250 kg	225 kg	200 kg	180 kg	160 kg	150 kg	135 kg	125 kg	120 kg	
2200	240 kg	210 kg	185 kg	165 kg	150 kg	140 kg	130 kg	120 kg	110 kg	
2100	225 kg	195 kg	175 kg	155 kg	140 kg	130 kg	120 kg	110 kg	105 kg	
2000	210 kg	180 kg	160 kg	145 kg	130 kg	120 kg	110 kg	105 kg	95 kg	
1900	190 kg	170 kg	150 kg	135 kg	120 kg	110 kg	100 kg	95 kg	90 kg	
1800	175 kg	155 kg	135 kg	125 kg	110 kg	100 kg	95 kg	85 kg	80 kg	



I valori sopra menzionati non possono essere ecceduti. Il serramentista si deve assicurare che il peso sia diviso in modo omogeneo su tutte le cerniere. Tutte le indicazioni sono valide solo se vengono rispettate le distanze tra le cerniere indicate sul nostro disegno.

Valori riportati per porte con sollecitazioni medio-basse. In caso di apri-chiudi automatico, forti sollecitazioni oppure porte di luoghi pubblici, consigliamo una terza cerniera a 150mm da quella superiore.

* Per porte alte oltre i 2200mm consigliamo una cerniera al centro, in modo di garantire la pressione sulla guarnizione.

The values mentioned above can't be exceeded. The door and window fabricator must ensure that the weight is distributed on all the hinges. All indications are valid only if the distances between the hinges shown on our drawing are respected. Values reported for doors with medium-low stresses. In case of automatic open-close, high stresses or doors to public places, we recommend a third hinge 150mm from the upper one.

* For doors taller than 2200mm we recommend a hinge in the middle, to guarantee the pressure on the gasket.

M8

Cerniera minimale 3 ali ACP 62472/ACP 62473/ACP 62474/ACP 62475 - istruzioni per il montaggio

Three-wing minimal hinge ACP 62472/ACP 62473/ACP 62474/ACP 62475 - installation instructions



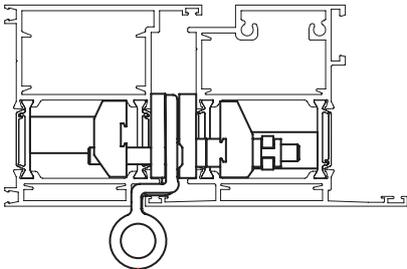
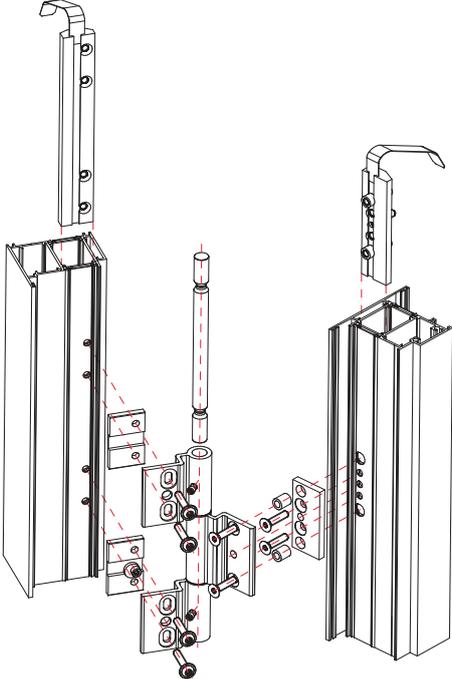
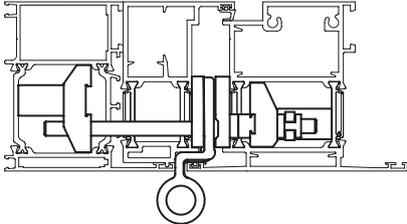
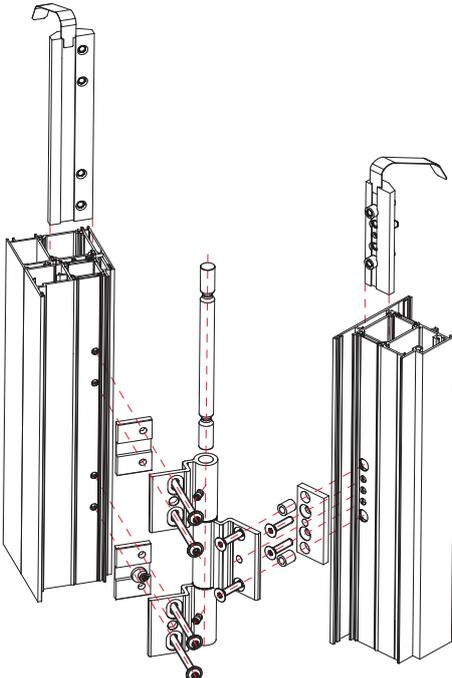
Il senso di inserimento delle contropiastre varia al variare del profilo e del senso di apertura. **ATTENZIONE** non sono ambidestre!
The sense of insertion of the counterplates varies with the variation of the profile and of the opening sense. ATTENTION they are not ambidextrous!

INSERIMENTO PIASTRA DI FISSAGGIO		
NODO 62/72	INSERIMENTO	CERNIERA MINIMALE
<p>TT 61533 + TT 61535</p> <p>NODO 62</p> <p>TT 71533 + TT 71535</p> <p>NODO 72</p>		<p>ACP 62474</p>
<p>TT 61833 + TT 61584 + TT 61535</p> <p>NODO 62</p> <p>TT 71833 + TT 71584 + TT 71535</p> <p>NODO 72</p>		<p>ACP 62475</p>

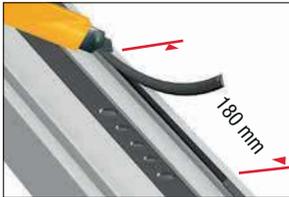
Il senso di inserimento delle contropiastre varia al variare del profilo e del senso di apertura. ATTENZIONE non sono ambidestre!
 The sense of insertion of the counterplates varies with the variation of the profile and of the opening sense. ATTENTION they are not ambidextrous!

INSERIMENTO PIASTRA DI FISSAGGIO		
NODO 62	INSERIMENTO	CERNIERA MINIMALE
<p>TT 61534 + TT 61537</p>		<p>ACP 62472</p>
<p>TT 61833 + TT 61523 + TT 61537</p>		<p>ACP 62473</p>

Il senso di inserimento delle contropiastre varia al variare del profilo e del senso di apertura. **ATTENZIONE** non sono ambidestre!
The sense of insertion of the counterplates varies with the variation of the profile and of the opening sense. ATTENTION they are not ambidextrous!

INSERIMENTO PIASTRA DI FISSAGGIO		
NODO 72	INSERIMENTO	CERNIERA MINIMALE
<p>TT 71534 + TT 71537</p> 		<p>ACP 72472</p>
<p>TT 71833 + TT 71523 + TT 71537</p> 		<p>ACP 72473</p>

Taglio della guarnizione - Gasket cutting



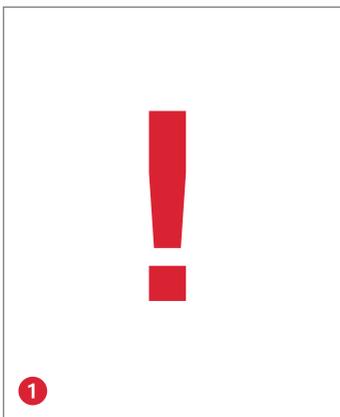
Tagliare la guarnizione

Tagliare la guarnizione per tutta la lunghezza della cerniera.

Gasket cutting

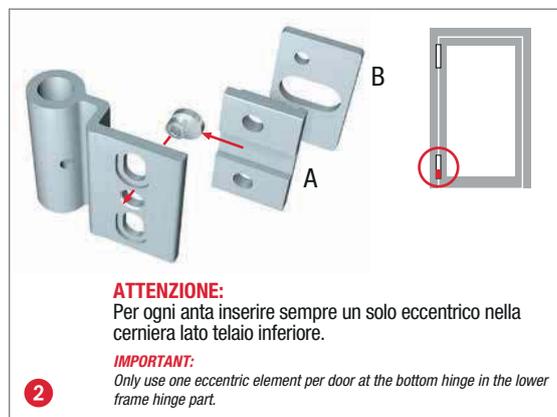
Cut Gasket of the leaf for the whole length of the hinge.

Montaggio della cerniera lato telaio - Side frame hinge assembly



1 Introdurre la piastra di fissaggio rispettando la tabella

Slide in mounting plate, please regard the assembly table.



ATTENZIONE:

Per ogni anta inserire sempre un solo eccentrico nella cerniera lato telaio inferiore.

IMPORTANT:

Only use one eccentric element per door at the bottom hinge in the lower frame hinge part.

2 Introdurre l'eccentrico nella cerniera lato telaio inferiore e piazzare l'adattatore (A o B).

Insert eccentric element at bottom frame hinge part and slip on the adapter (A or B).



3 Serrare leggermente la cerniera lato telaio.

Gently screw frame hinge part in place.



4 Regolare l'eccentrico per posizionare le viti centralmente nell'asola (corrisponde posizione zero in altezza). Serrare le due viti di fissaggio (5-9 Nm).

Adjust eccentric element until screws are centred in the elongated slot (corresponds to height-zero position). Tighten both fastening screws (5-9Nm).



5 Appoggiare la seconda cerniera lato telaio con l'adattatore e serrare leggermente.

Place second frame hinge part together with the adapter and gently screw down.



6 Spostando la cerniera lato telaio aumentare lo spazio di montaggio tra le due parti della cerniera.

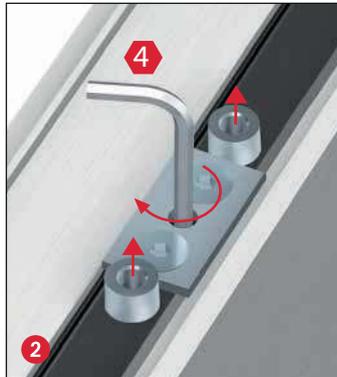
Sliding the frame hinge part increases the space between both parts of the hinge.

Montaggio della cerniera lato anta - Side door hinge assembly



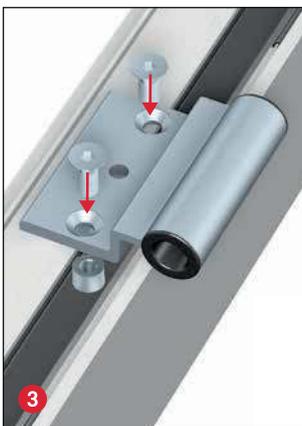
Introdurre l'unità di regolazione, appoggiare la piastra (rispettando il disegno di montaggio), fissarla con la piastra di fissaggio (5-9Nm).

Insert adjustment unit, then position lining plate (please regard the assembly drawing), screw down with adjustment unit (5-9Nm).



Svitare il perno d'appoggio fino alla battuta.

Screw out support stud screw up to collar.



Serrare la cerniera lato anta con le viti di fissaggio (rispettare il disegno di montaggio) sui perni d'appoggio (5-9Nm).

Screw down door hinge part using fastening screws (please regard the assembly drawing) to the support stud screw (5-9Nm).



Tramite l'unità di regolazione portare la cerniera lato anta fino ad 1,5mm dal profilo.

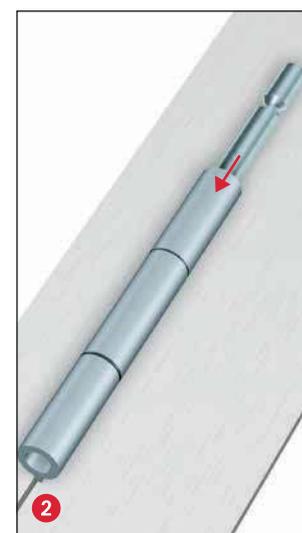
Adjust the door hinge part to 1,5mm on the section by fine-tuning the adjustment platform.

Montaggio dell'anta - Installation of door leaf



Mettere l'anta nel telaio. Avvicinare la parte superiore della cerniera lato telaio alla cerniera lato anta. (Vedi immagine piccola)

Place door leaf in the frame. Place the top frame hinge part on the door hinge part. (See small figure).



Introdurre il perno fino alla parità di lunghezza con la cerniera.

Insert bearing pin in the hinge until it is flush with the top edge.



Boccola cuscinetata in materiale sintetico contenente teflon esente da manutenzione
Bearing bushes made of maintenance-free PVC containing Teflon

Montaggio dell'anta - Installation of door leaf



Fissare il perno nella cerniera lato telaio dal lato posteriore tramite i grani.

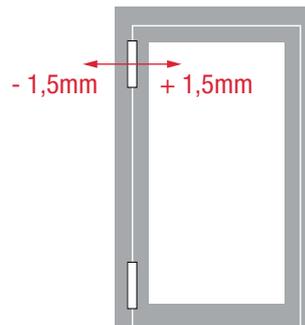
Secure the bearing pin by using two set screws in the back side of the frame hinge part.



Serrare la cerniera superiore lato telaio (5-9Nm).

Tighten screws of the top frame hinge part (5-9Nm).

Regolazione orizzontale - Horizontal adjustment



Regolazione orizzontale $\pm 1,5\text{mm}$ tramite
unità di regolazione interna.

*Horizontal adjustment $\pm 1,5\text{mm}$ using integrated
adjustment platform.*

Regolazione verticale - Height adjustment

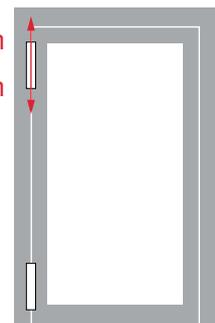


Allentare leggermente
tutte le viti di fissaggio
lato telaio.

*Slightly loosen all fastening
screws in the frame.*



+ 2,5mm
- 2,5mm



Regolare in altezza tramite
l'eccentrico della cerniera
inferiore $\pm 2,5\text{mm}$. Serrare
tutte le viti di fissaggio (5-9Nm).

*Adjust height by moving the eccentric
element at the bottom hinge (Adjust-
ment range $\pm 2,5\text{mm}$). Tighten all
fastening screws in the frame
(5-9Nm).*

Nota da sicurezza - Important Notice

In particolare per questo tipo di cerniera esistono disegni di montaggio con particolari indicazioni riferite al montaggio. Se non dovete essere in possesso del disegno vi preghiamo di chiederlo per email scrivendo all'indirizzo: **info@alsistem.com**.

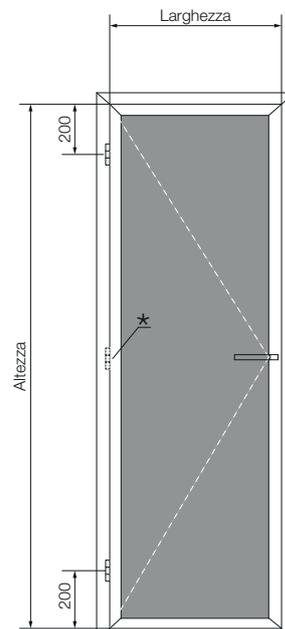
Si declina ogni responsabilità per lavori non eseguiti secondo il disegno.

*A system-related installation drawing has been prepared specifically for this hinge with important details regarding the processing of the hinge. If you do not have this installation drawing, you can request a copy by sending an email to: **info@alsistem.com**. Please only start mounting after having read the installation drawing carefully and after having finished the preparatory measures mentioned therein. Make sure that the status of the installation drawing corresponds with the version of the profile system that you are processing.*

We assume no responsibility for damages resulting from the processing of our products while failing to follow drawing specifications.

Cerniera minimale a tre ali N°2 pezzi per anta

2500	120 kg	115 kg	105 kg						
2450	120 kg	110 kg	105 kg						
2400	120 kg	110 kg	100 kg						
2350	120 kg	115 kg	105 kg	100 kg					
2300	120 kg	110 kg	105 kg	95 kg					
2250	120 kg	110 kg	100 kg	95 kg					
2200	120 kg	115 kg	105 kg	100 kg	90 kg				
2150	120 kg	110 kg	105 kg	95 kg	90 kg				
2100	120 kg	120 kg	120 kg	120 kg	110 kg	100 kg	95 kg	95 kg	85 kg
2050	120 kg	120 kg	120 kg	115 kg	105 kg	95 kg	90 kg	90 kg	85 kg
2000	120 kg	120 kg	120 kg	110 kg	100 kg	95 kg	85 kg	85 kg	80 kg



Tutte le indicazioni riportate sopra valgono solo in ossevanza della distanze minime delle cerniere (altezza in mm - 400mm) e usando Due cerniere per porta, per quanto riguarda casi di porte con sollecitazioni da basse a medie. Il caso di sollecitazioni forti o di uso di chiudiporta, suggeriamo il montaggio di una terza cerniera a 180 mm sotto la cerniera superiore. I pesi massimi consentiti NON devono essere superati!

* Per porte alte oltre i 2200 mm consigliamo una cerniera al centro, in modo di garantire la pressione sulla guarnizione.

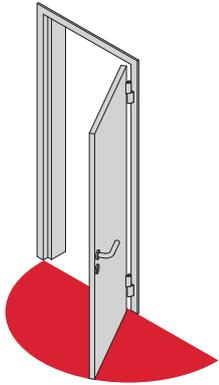
All the above indications are valid only for the minimum distances of the hinges (height in mm - 400 mm) and using two door hinges, as regards door cases with low to medium stress. The case of strong stresses or the use of door closers, we suggest the assembly of a third 180mm hinge under the hinge higher. The maximum allowed weights must NOT be exceeded!

* For doors taller than 2200 mm we recommend a hinge in the middle, to guarantee the pressure on the gasket.

M9

Montaggio chiudiporta aereo ACP 62455 con meccanismo a pignone

Surface mounted pinion door closer ACP 62455 assembly

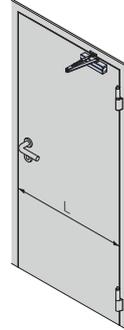


max. 180°

EN2 EN3 EN4

max. 125°

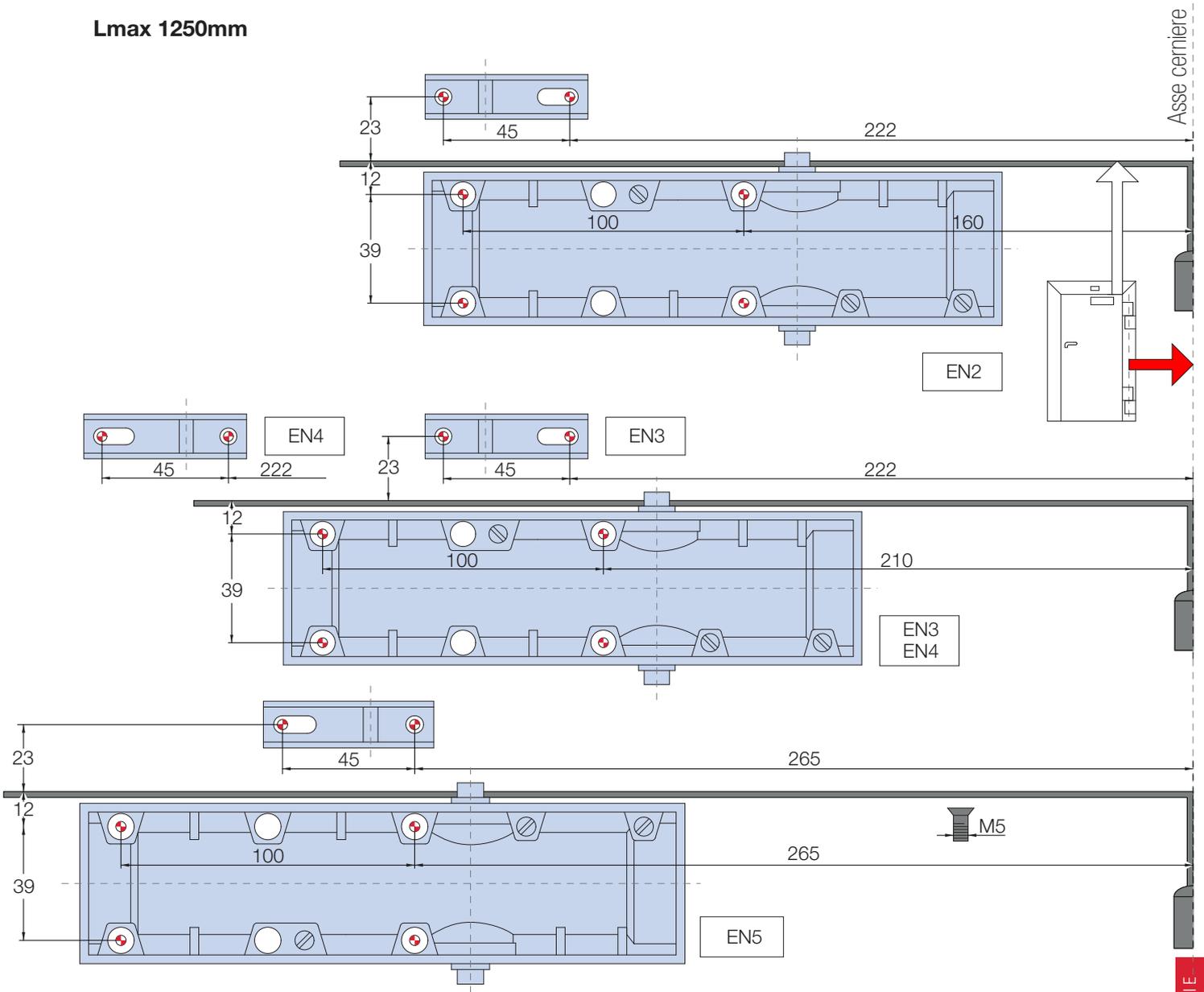
EN5



Larghezza anta	Forza *EN
≤ 850mm	EN2
≤ 950mm	EN3
≤ 1100mm	EN4
≤ 1250mm	EN5

* Forza variabile di chiusura secondo la norma EN 1154
* Variable closing force in accordance with standard EN 1154

Lmax 1250mm

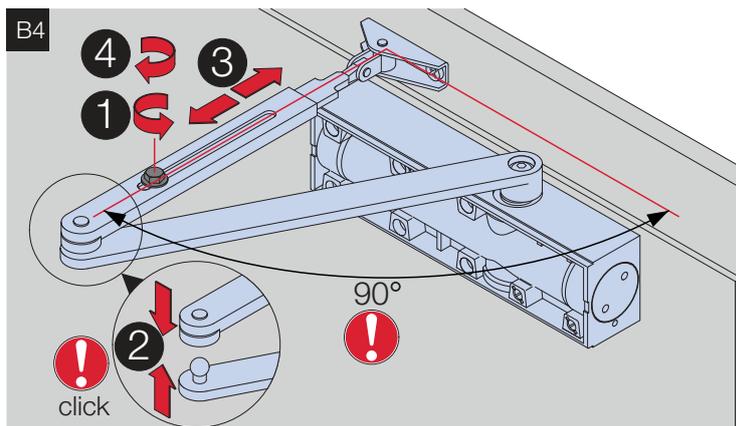
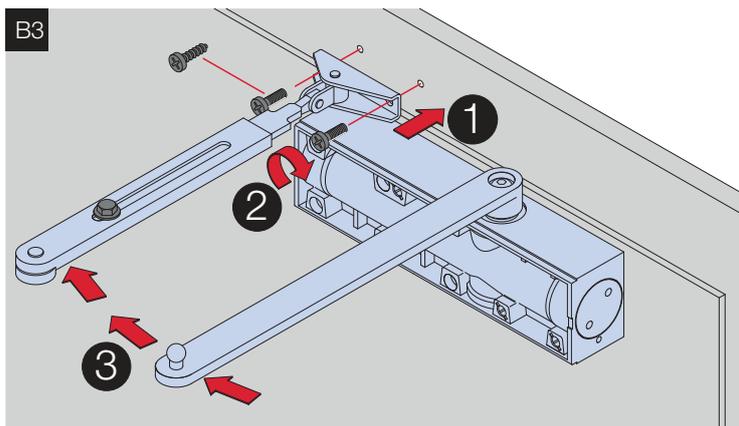
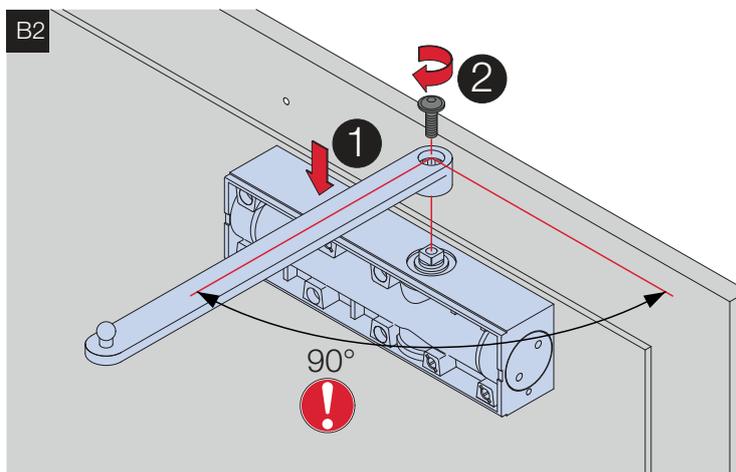
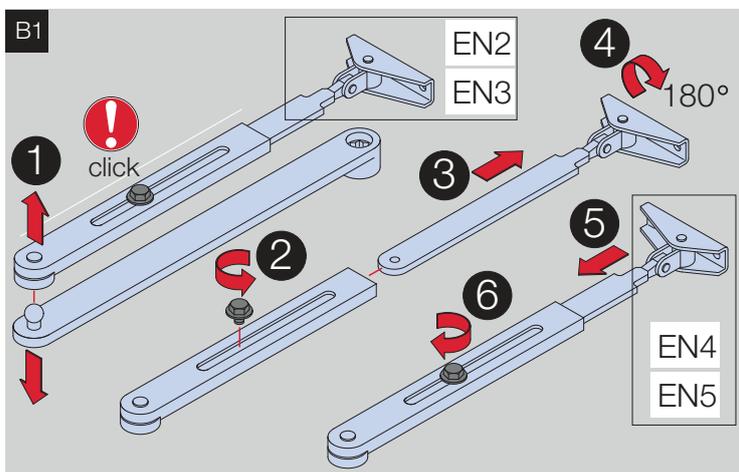
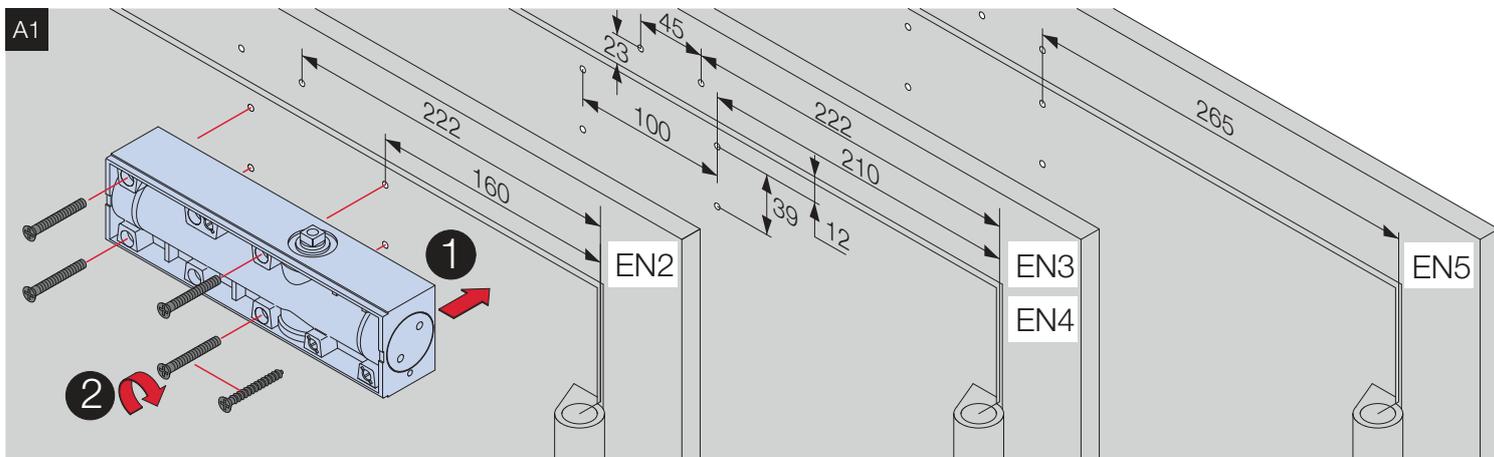


LAVORAZIONI E
MONTAGGI
Working and assembly

M10

Montaggio braccio a compasso ACP 62455B per chiudiporta aereo

Surface mounted pinion door closer ACP 62455B and ACP 62455B assembly

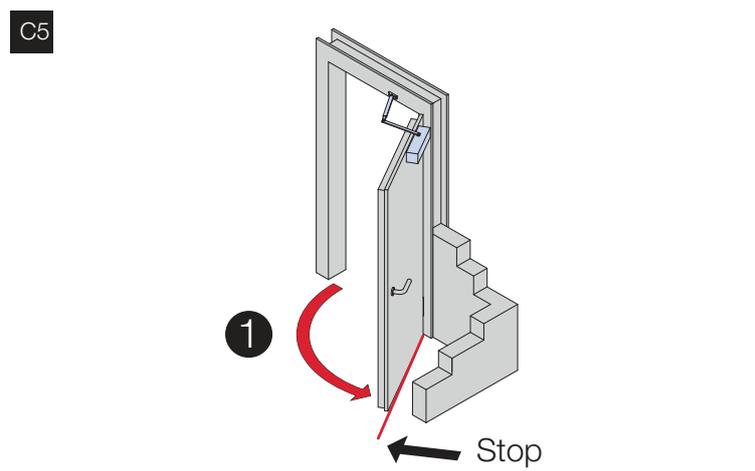
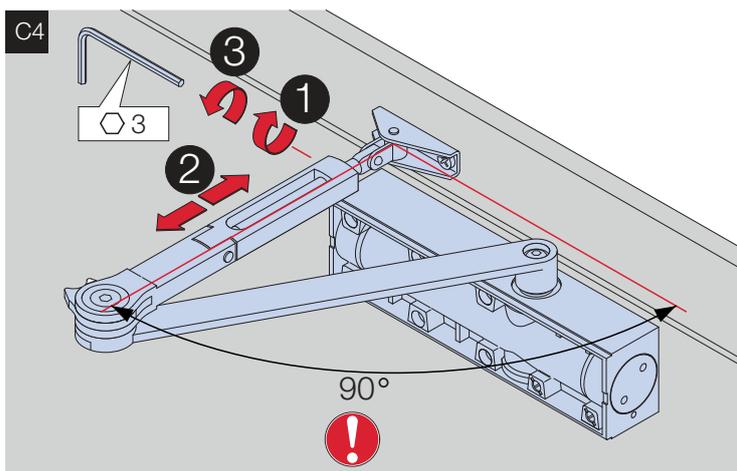
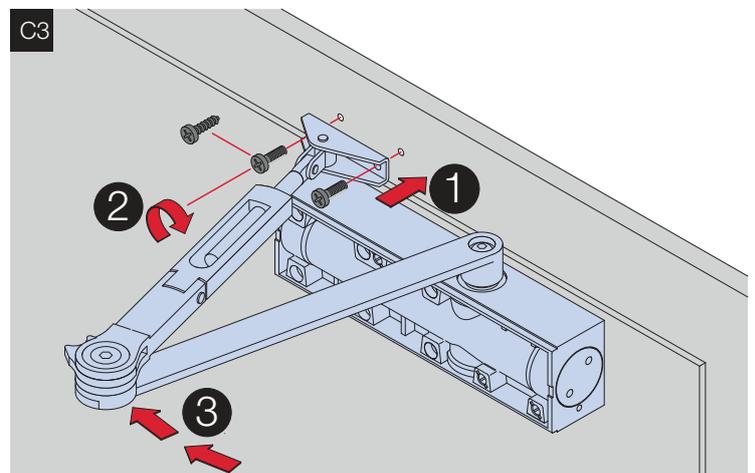
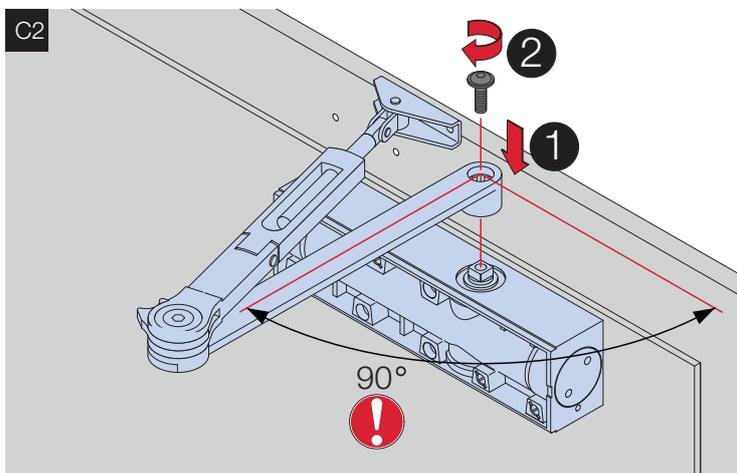
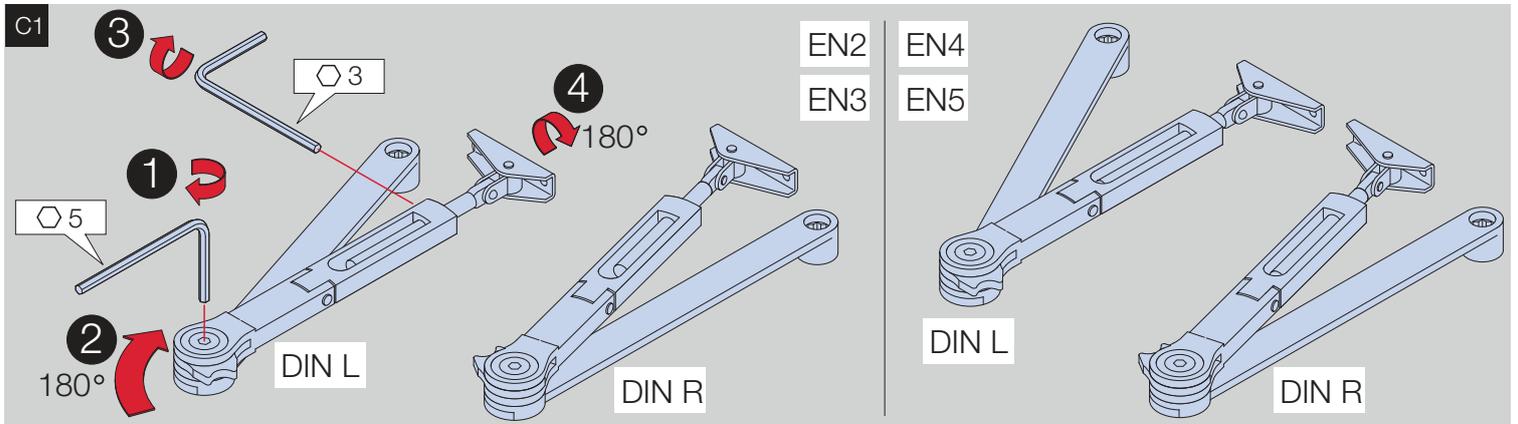


Articolo da abbinare a ACP 62455
Fitting to combined with ACP 62455

M11

Montaggio braccio a compasso ACP 62456 per chiudiporta aereo

Surface mounted pinion door closer ACP 62455B and ACP 62456 assembly

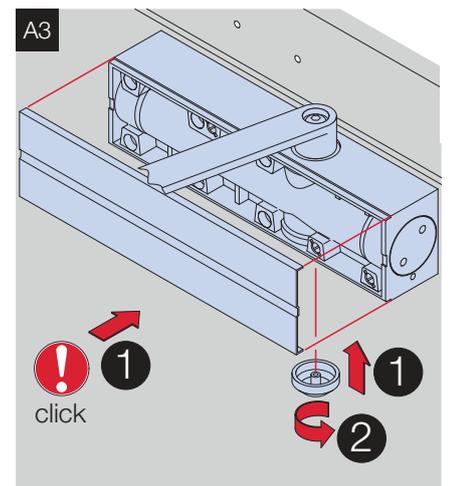
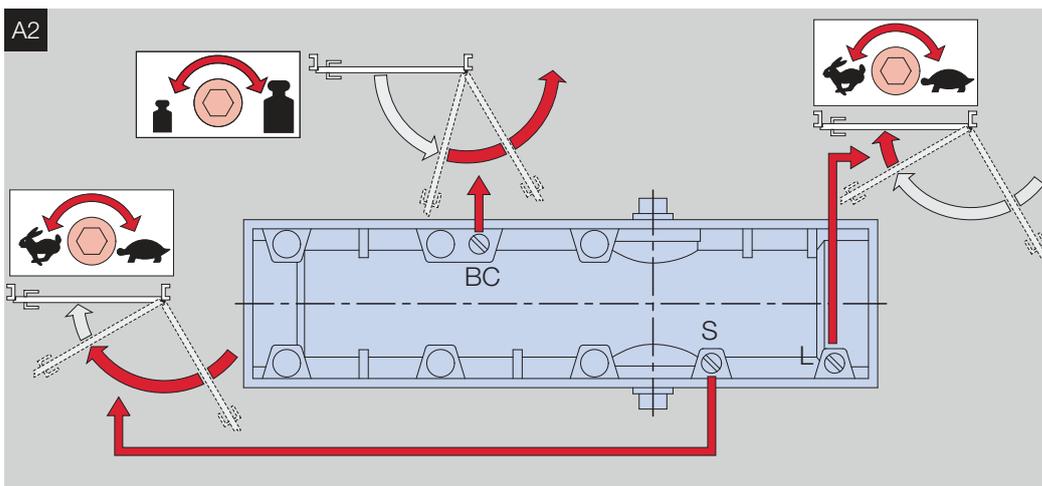
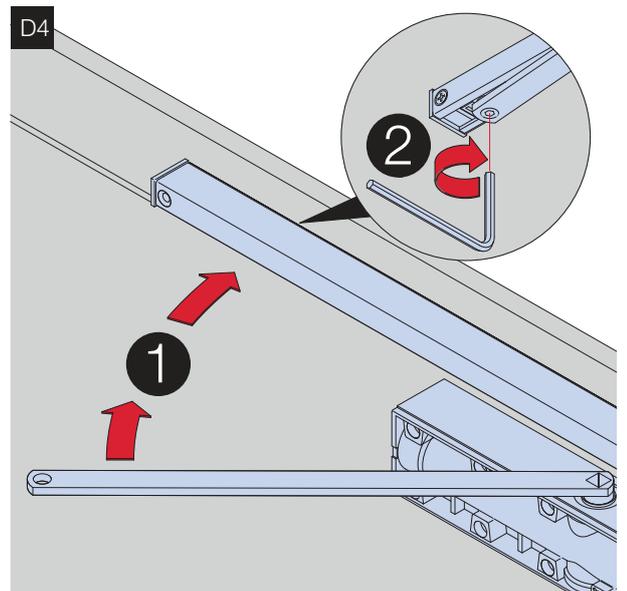
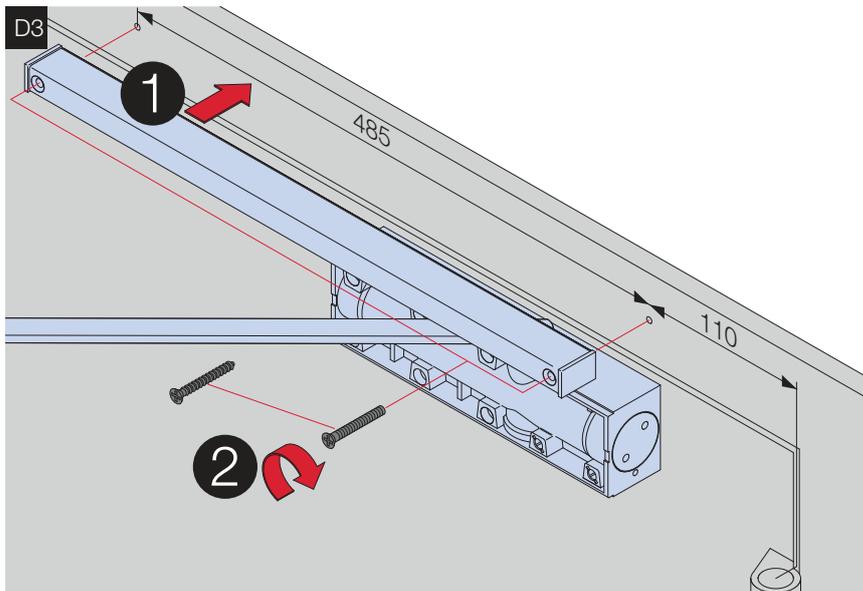
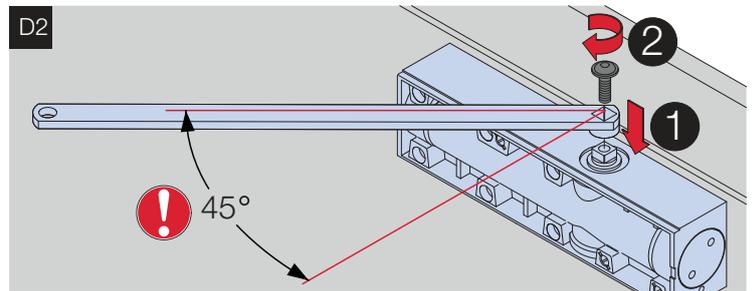
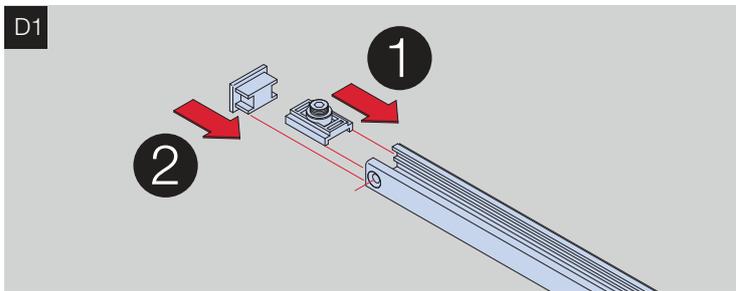


Articolo da abbinare a ACP 62457
Fitting to combined with ACP 62457

M12

Montaggio braccio a slitta ACP 62458 per chiudiporta aereo

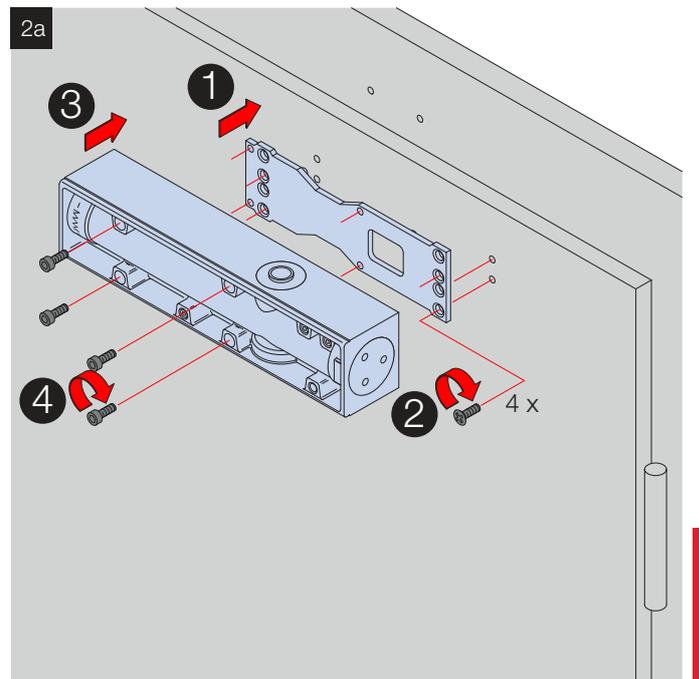
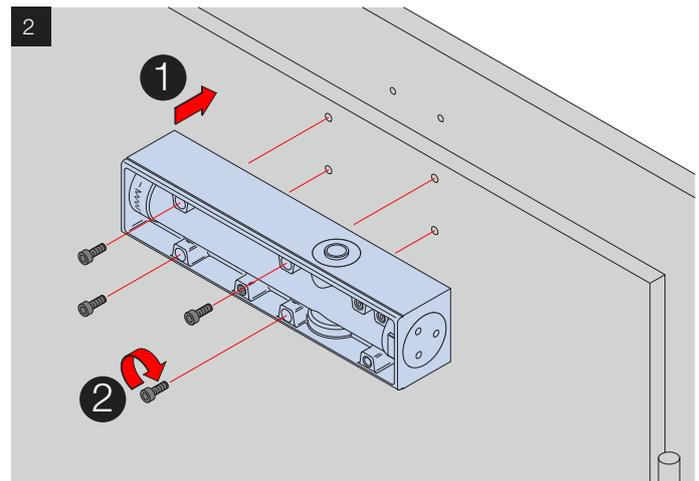
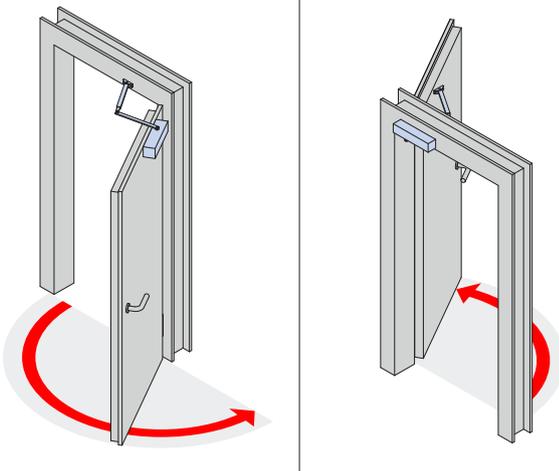
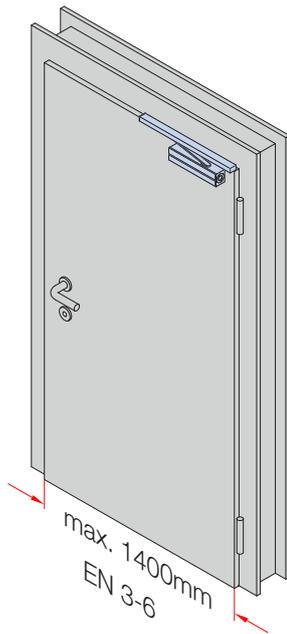
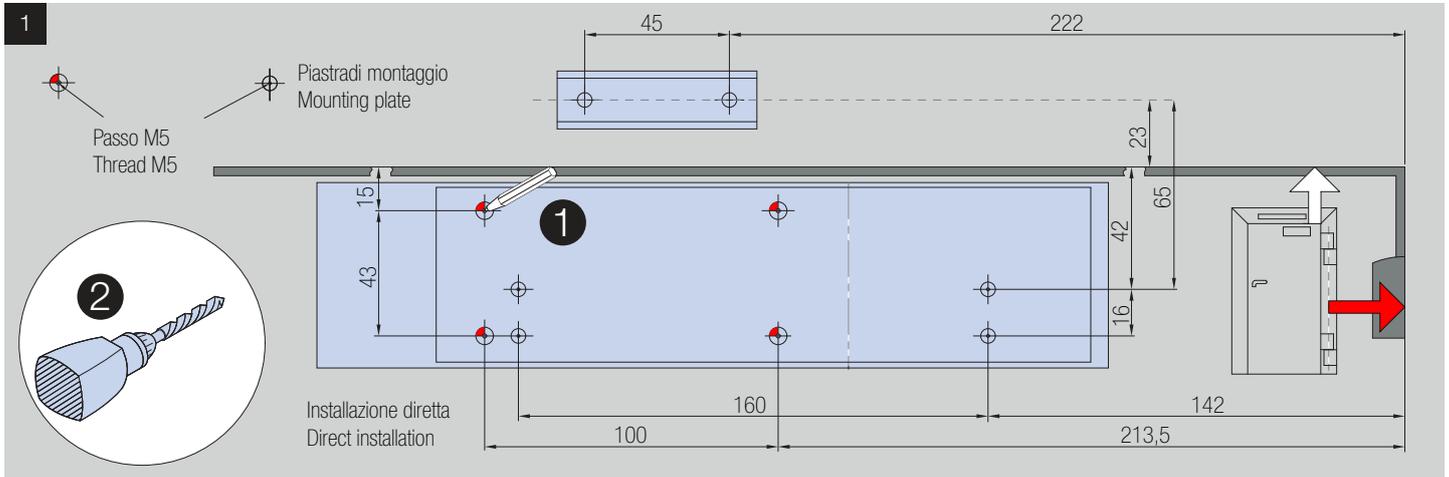
Surface mounted pinion door closer ACP 62458 assembly



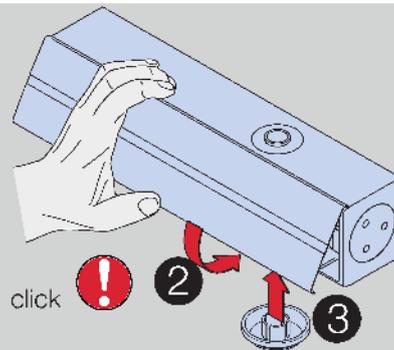
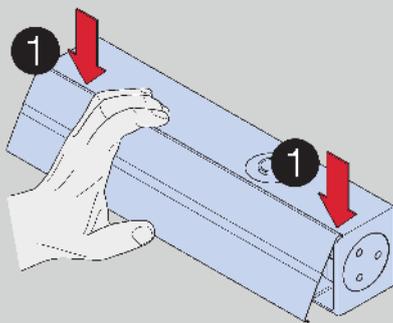
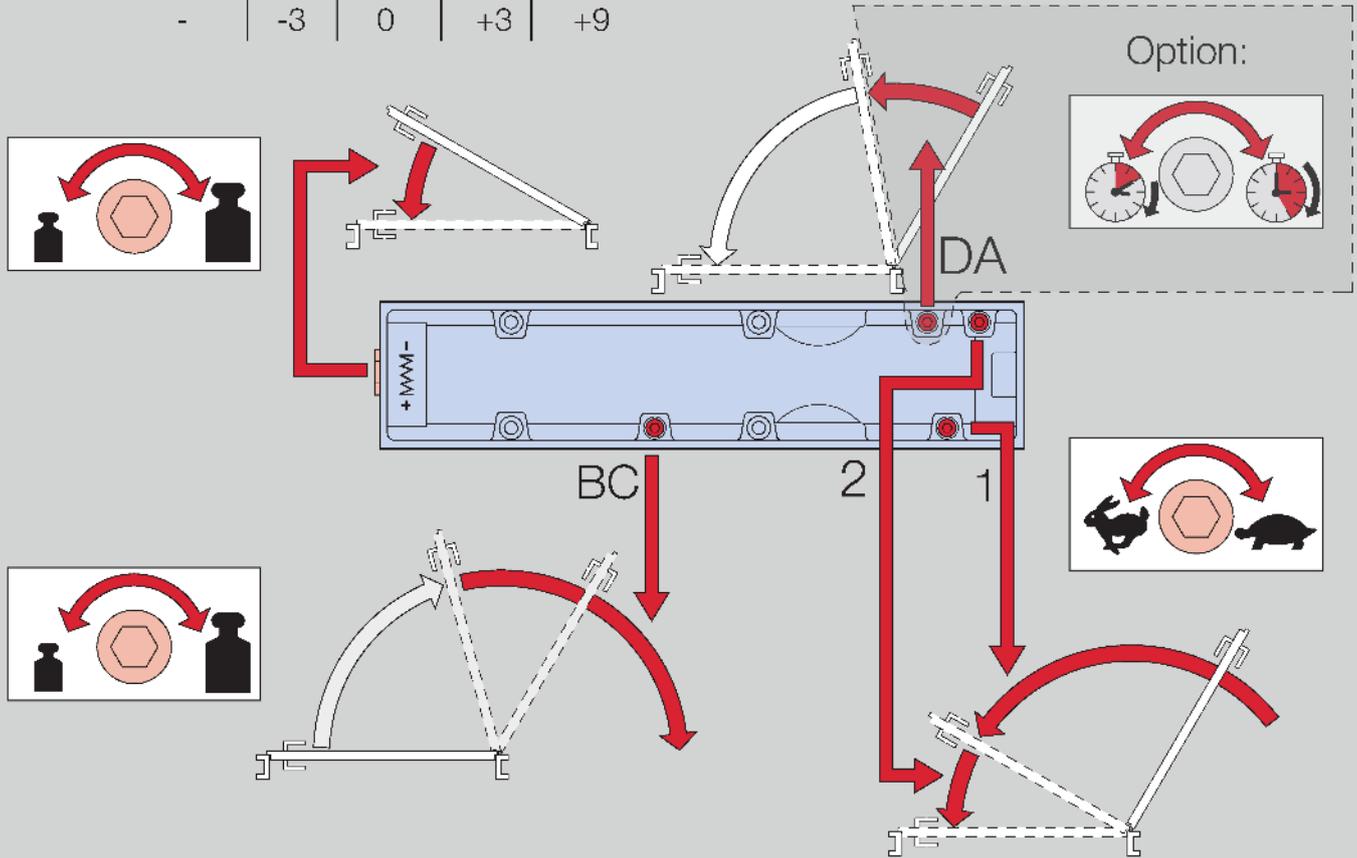
M13

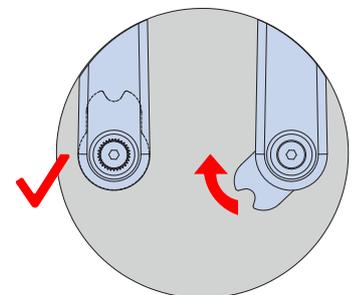
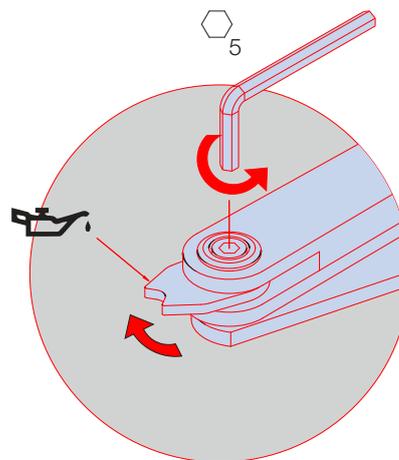
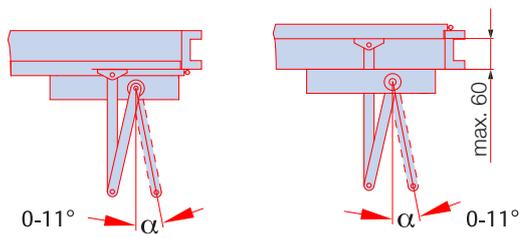
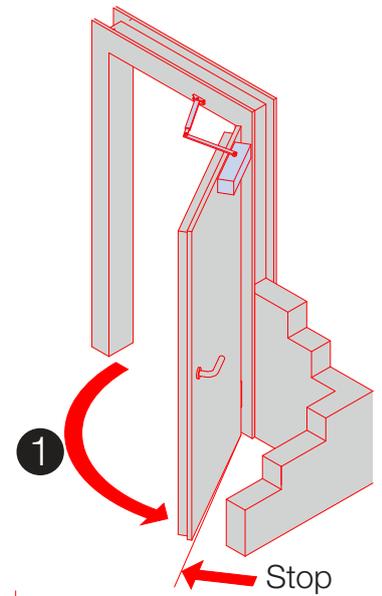
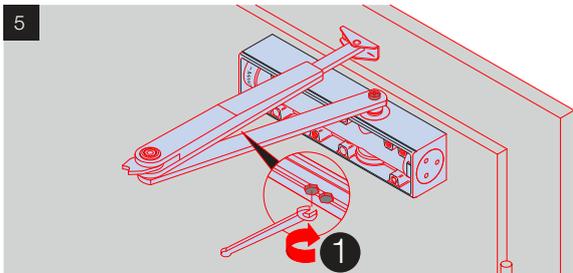
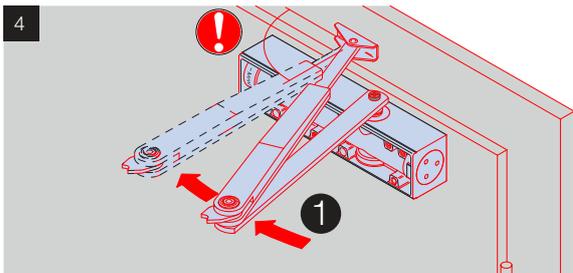
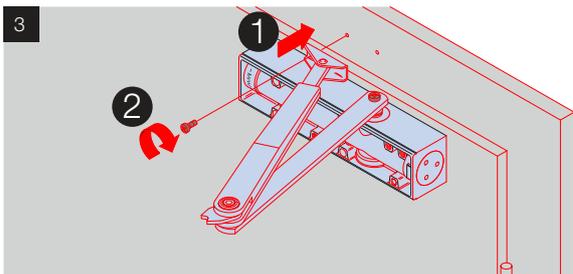
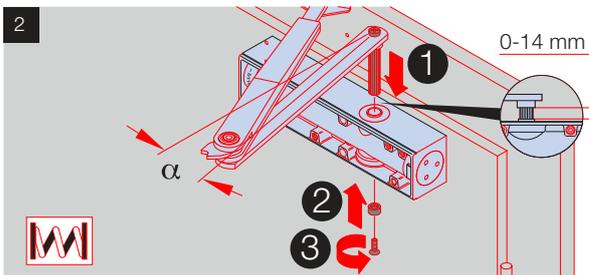
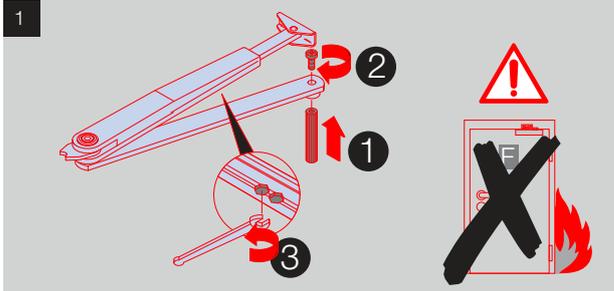
Montaggio chiudiporta aereo ACP 62457 con meccanismo a pignone

Surface mounted pinion door closer ACP 62457 assembly



EN2	EN3	EN4	EN5	EN6
-	-3	0	+3	+9

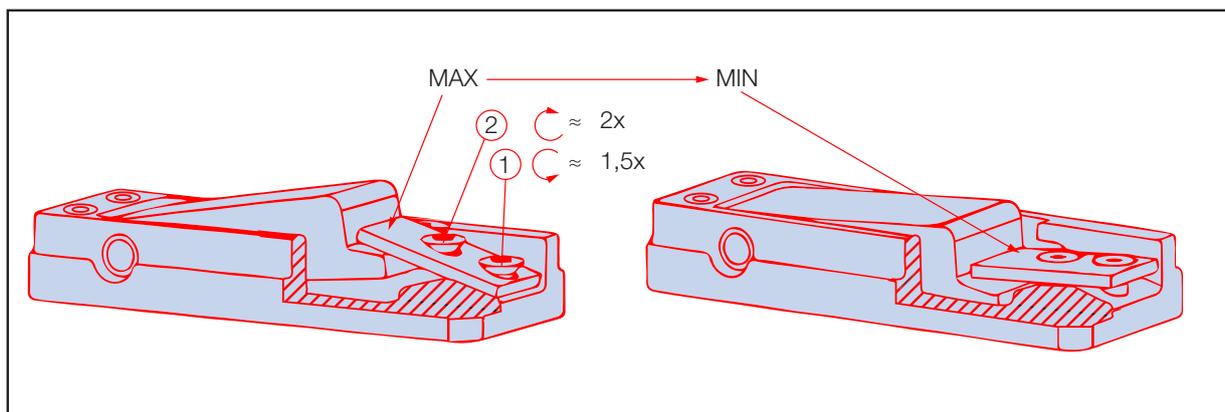
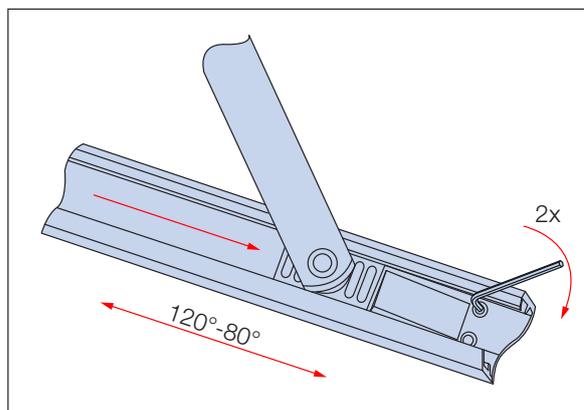
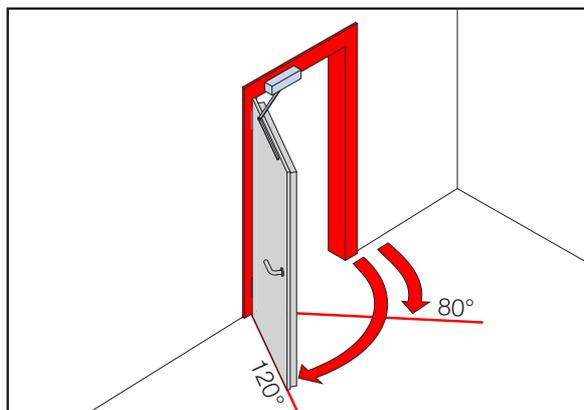
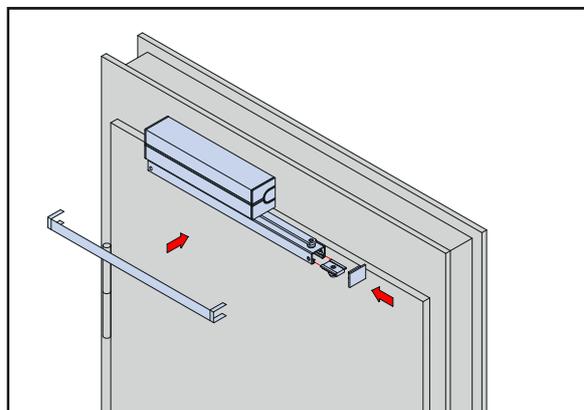
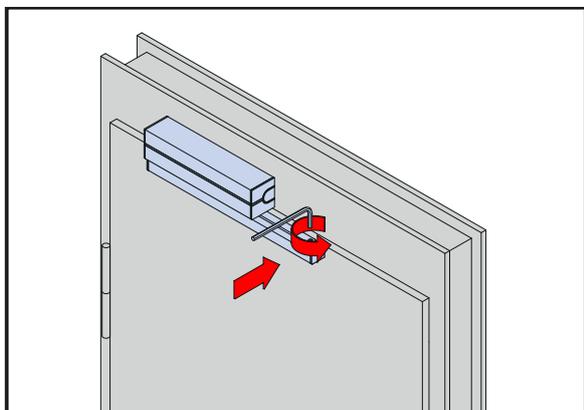
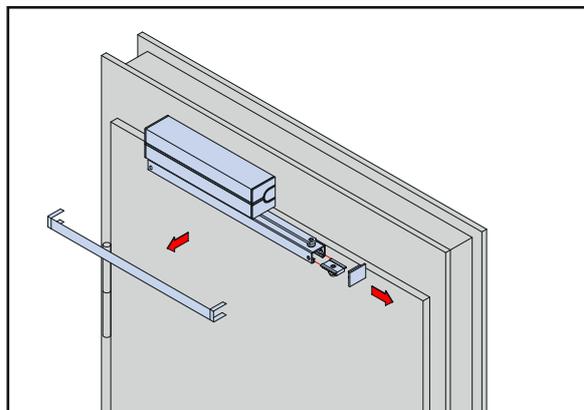
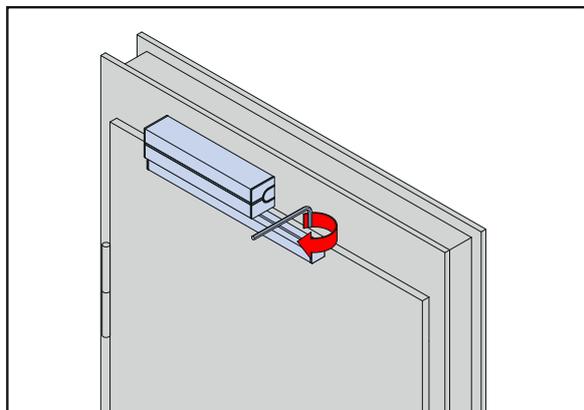




M14

Montaggio fermo ACP 62459 per bracci a slitta ACP 62458 e ACP 62462

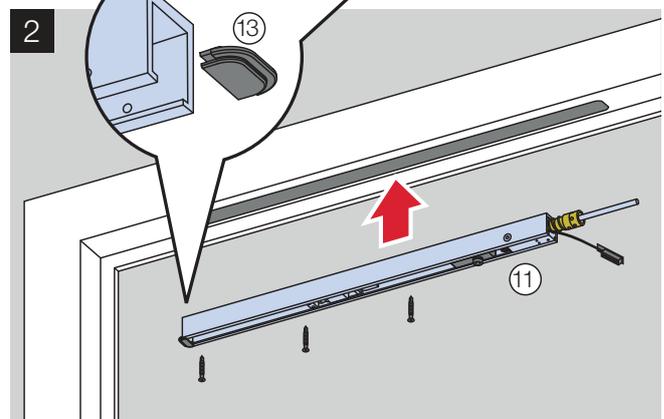
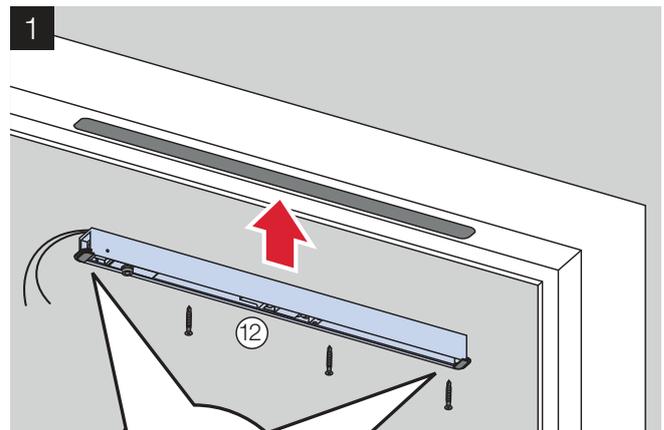
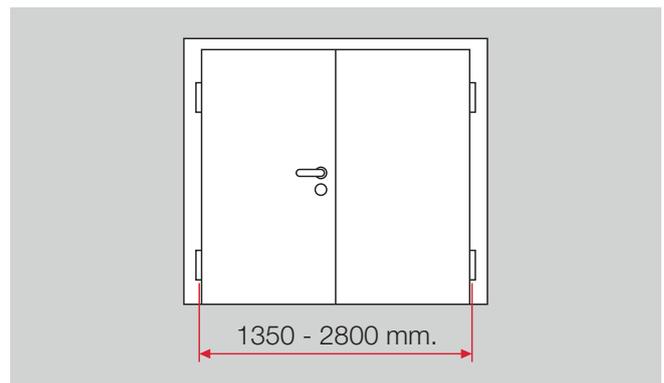
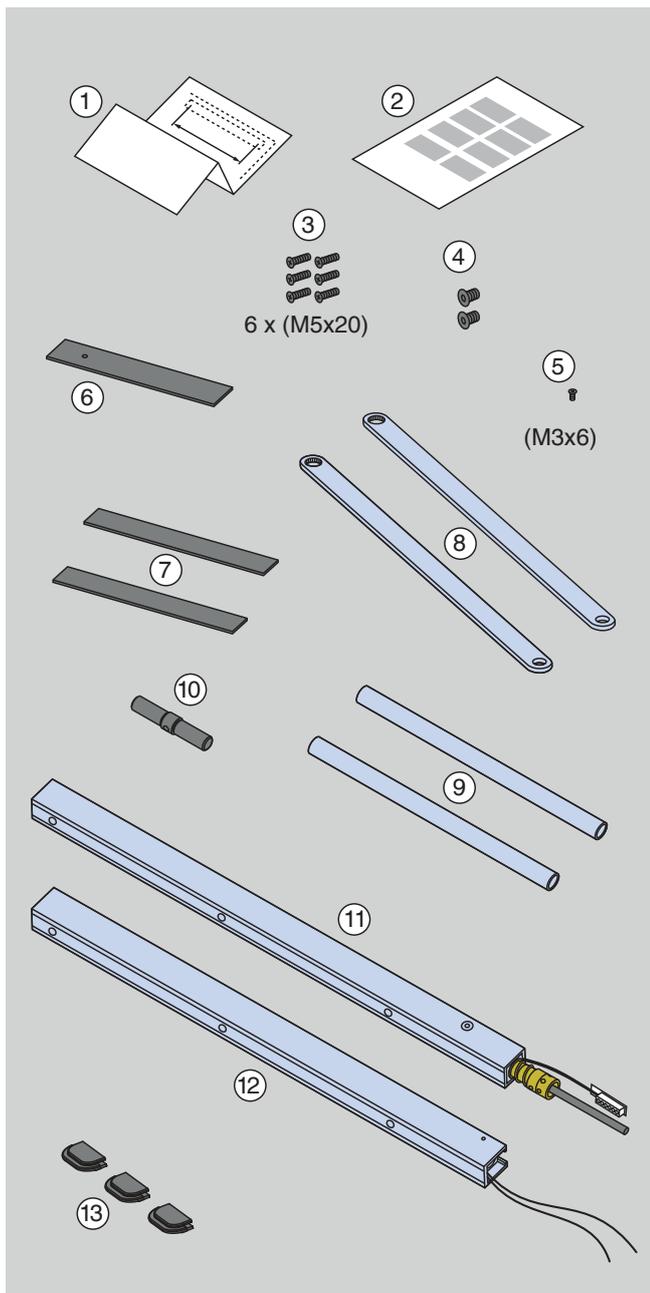
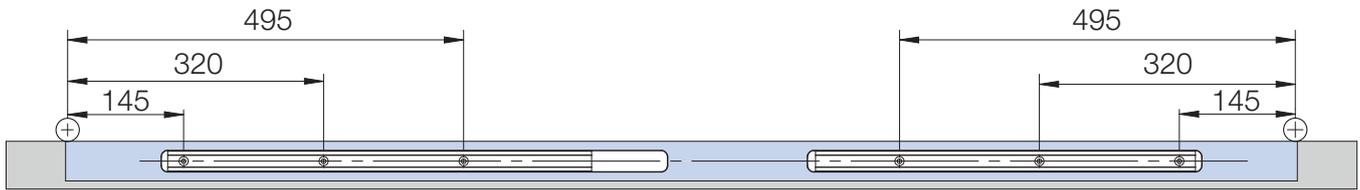
Hold-open device ACP 62459 assembly for guide rail arms ACP 62458 and ACP 62462

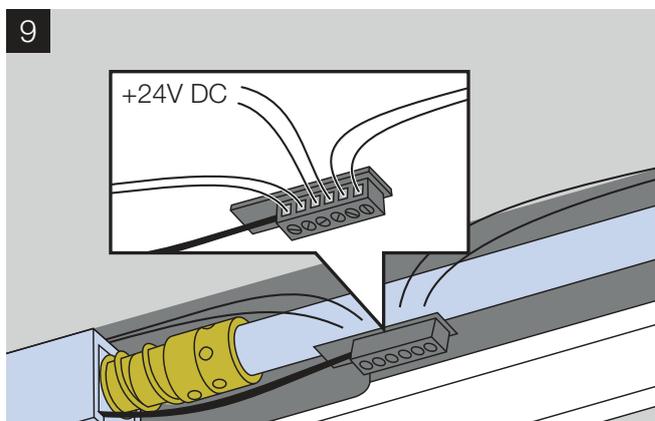
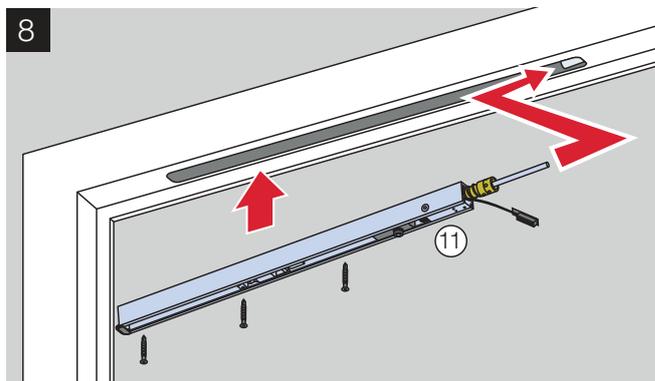
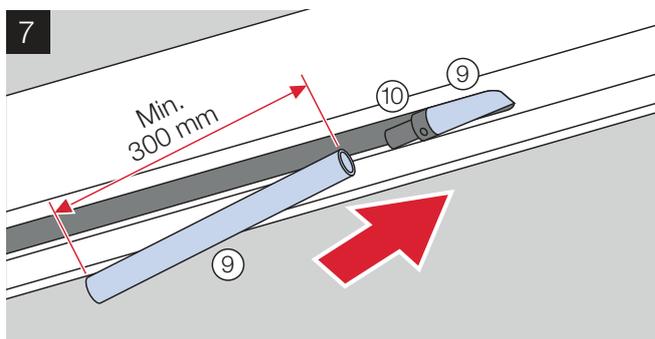
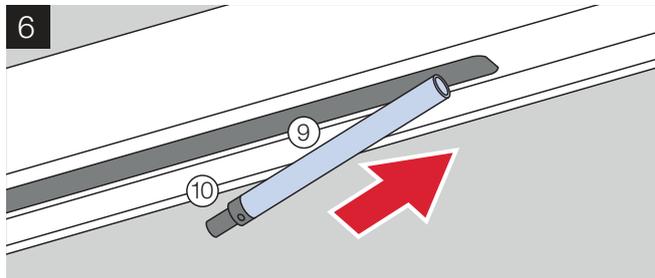
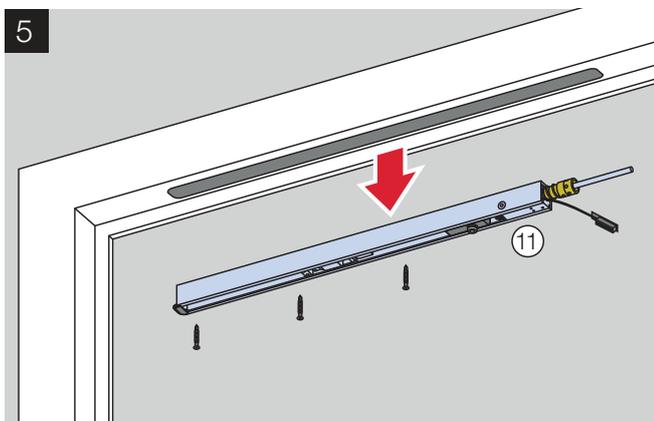
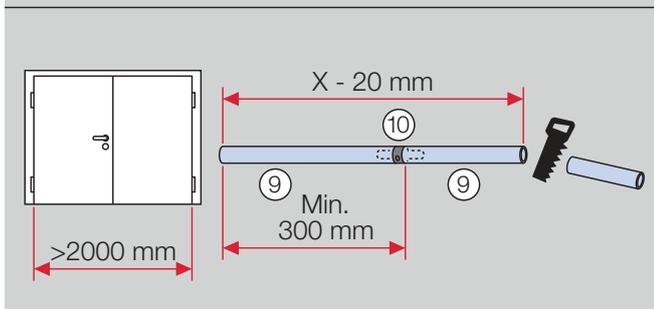
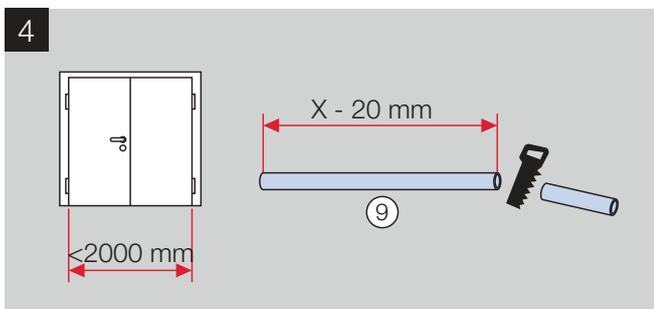
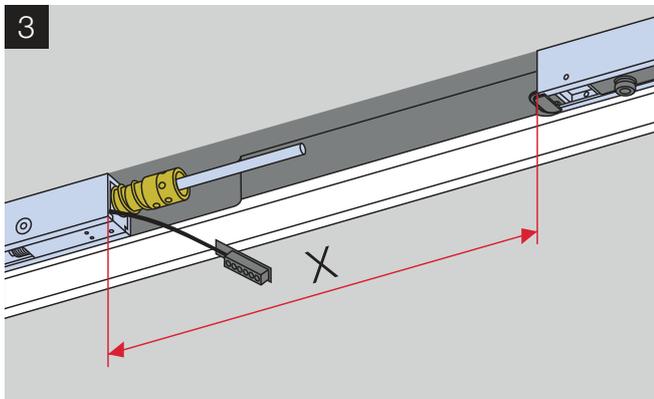


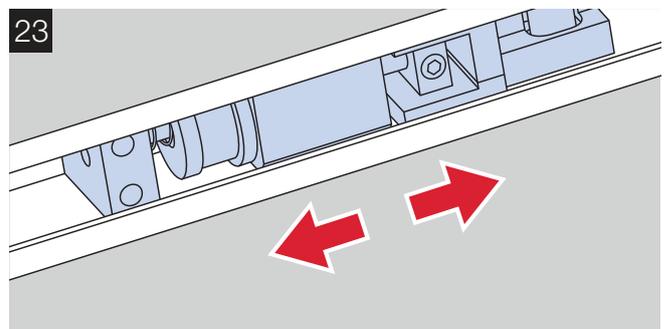
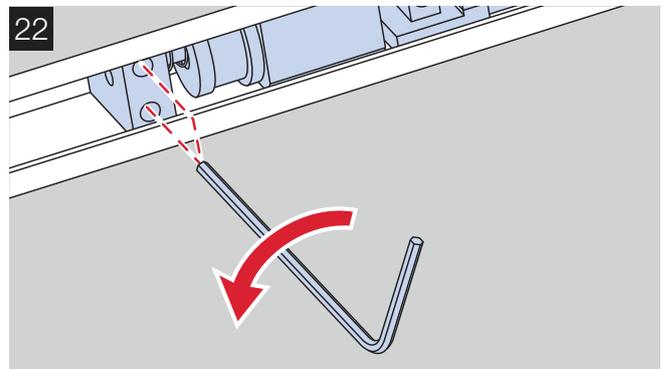
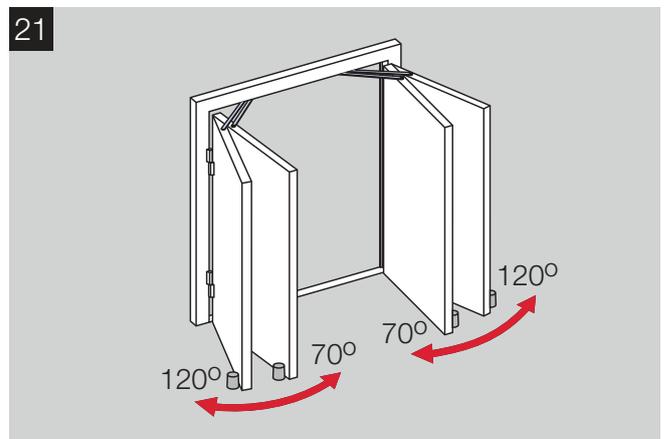
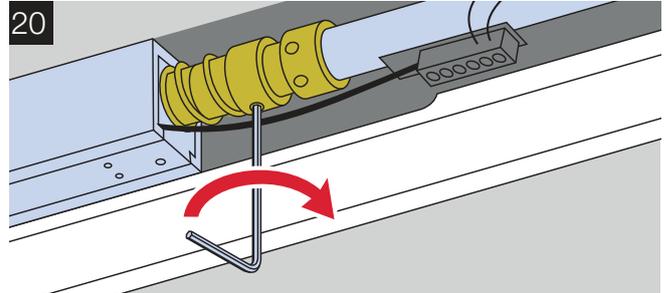
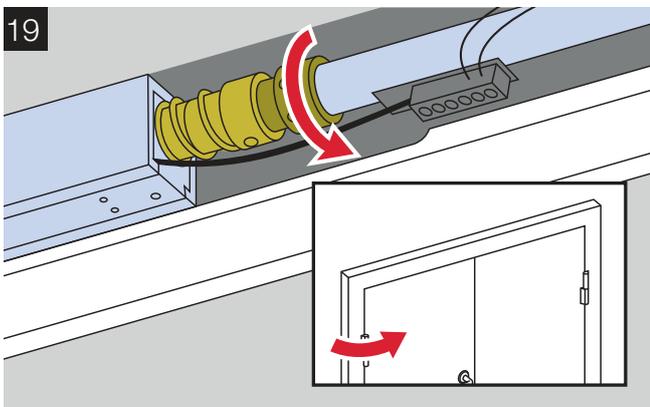
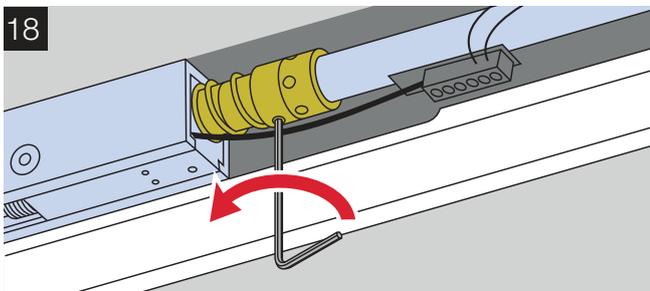
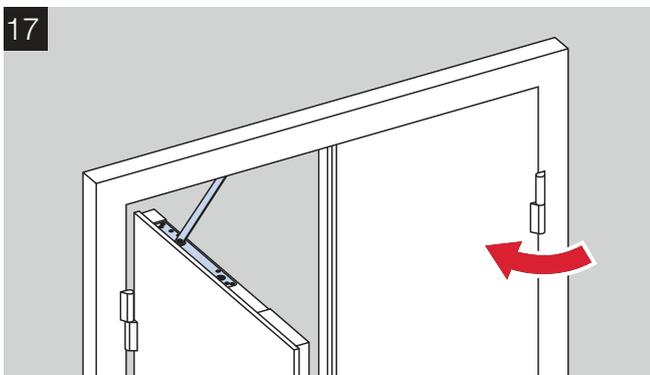
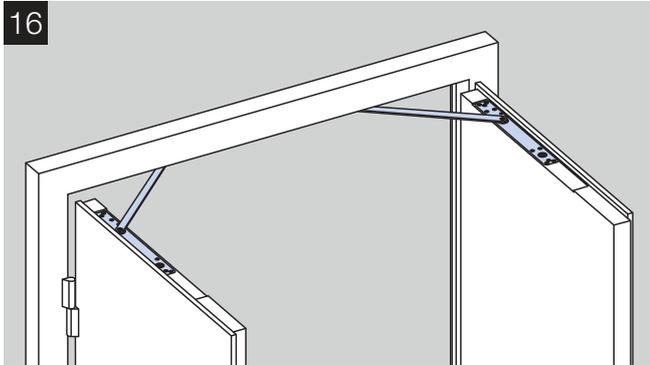
M15

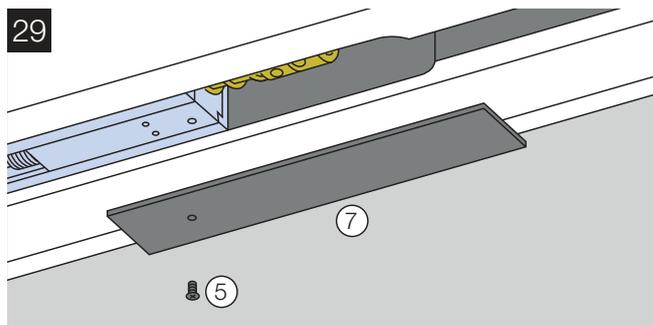
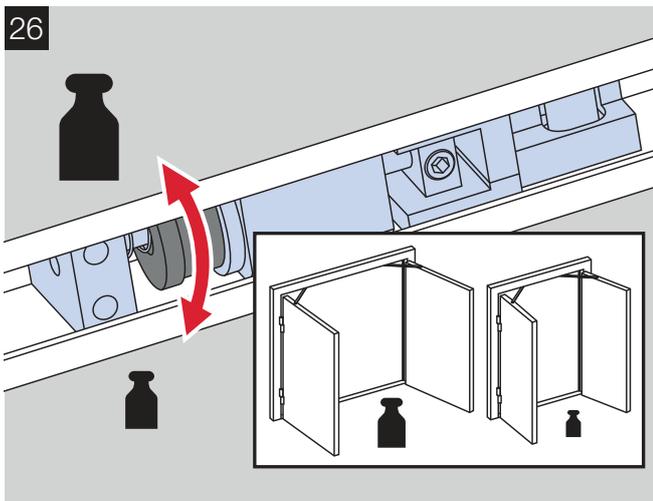
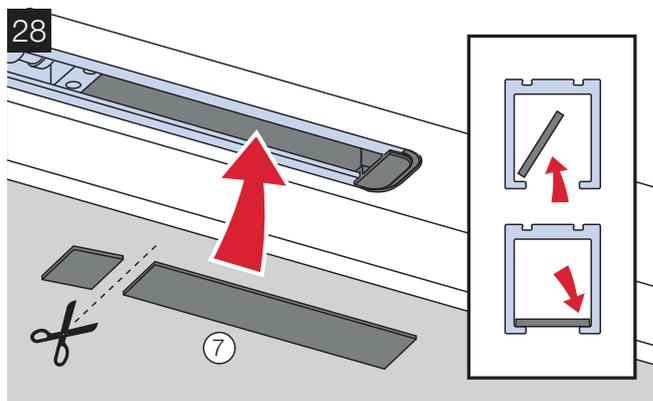
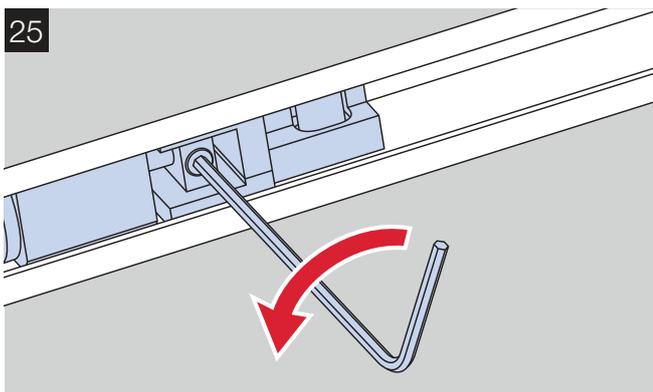
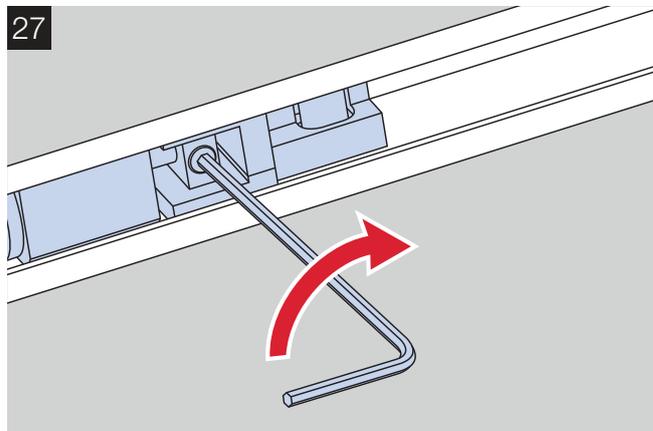
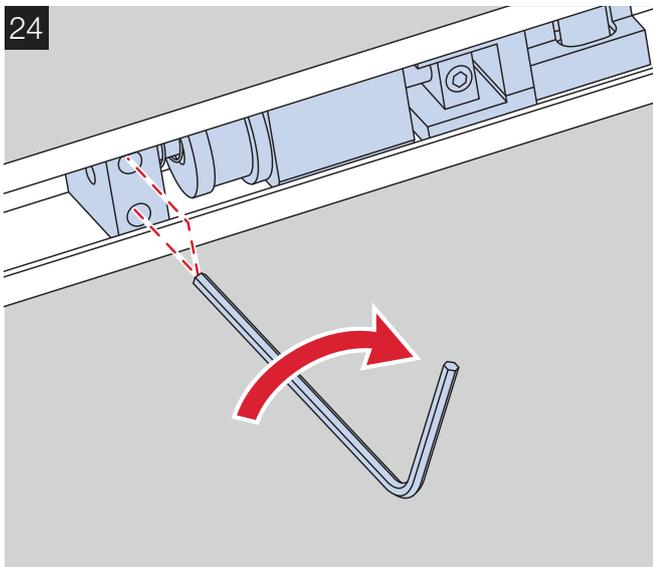
Montaggio coordinatore di chiusura ACP 62464

Mechanical coordinator ACP 62464 assembly





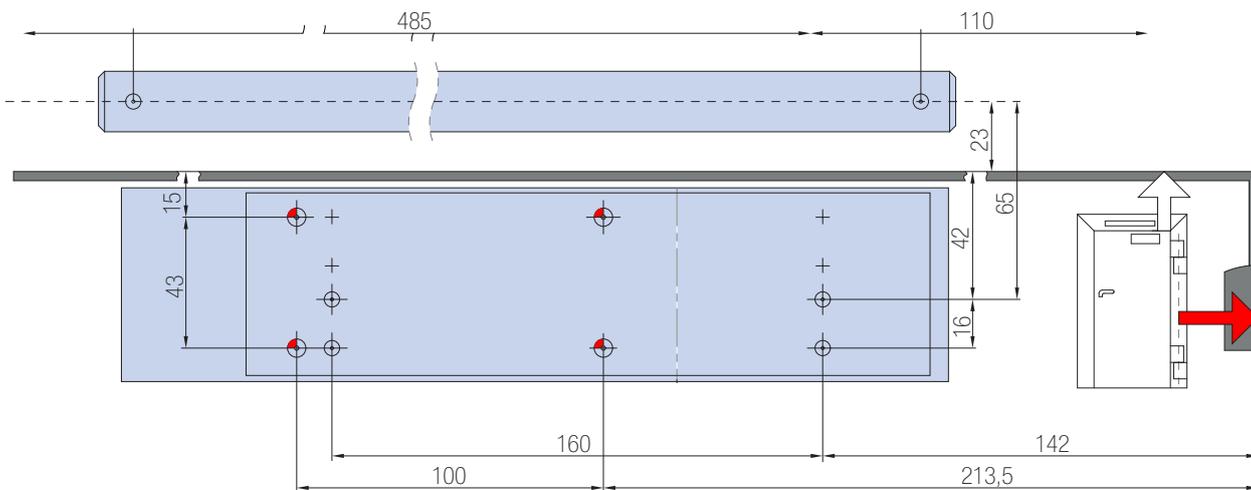




M16

Montaggi chiudiporta aereo ACP 62460 con meccanismo a camma

Surface mounted pinion door closer ACP 62460 assembly



Installazione diretta
Direct installation



Passo M5
Thread M5



Piastradi montaggio
Mounting plate

Larghezza anta

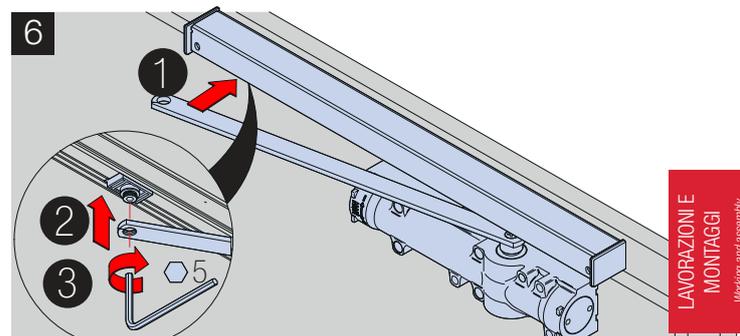
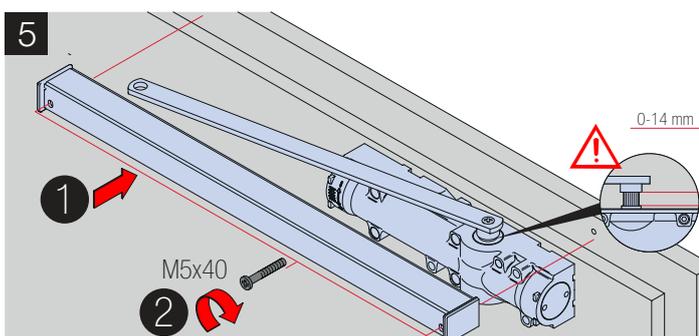
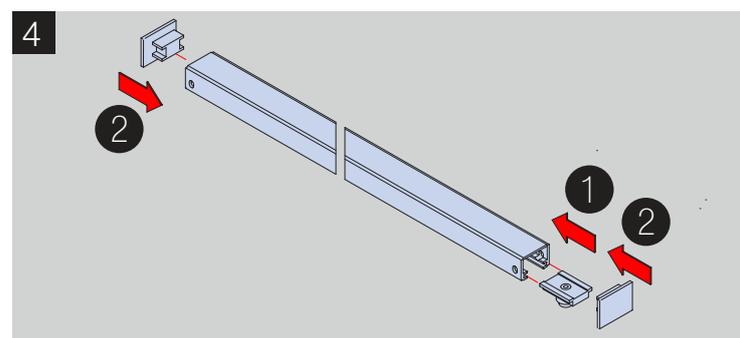
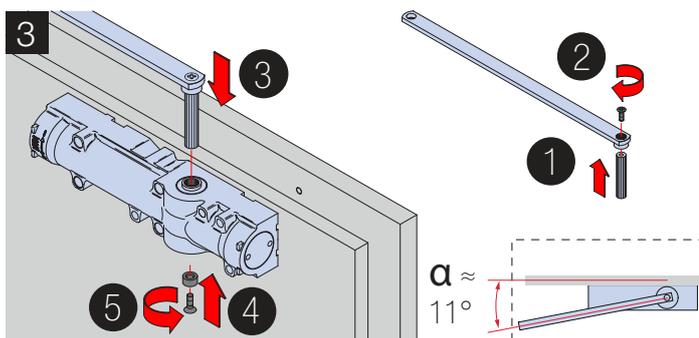
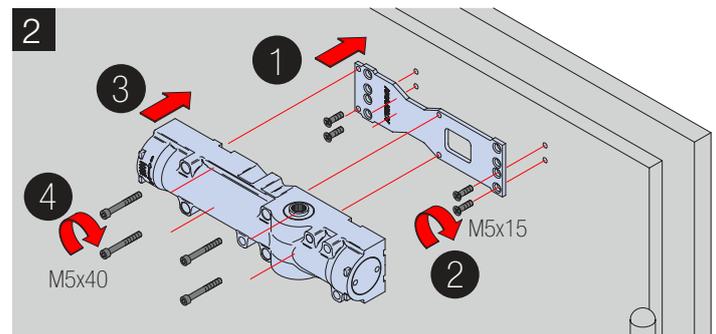
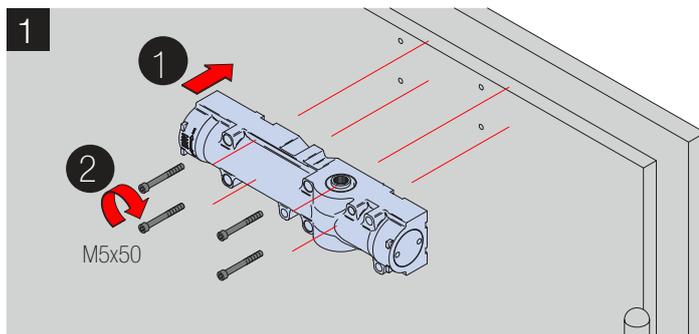
950 - 1400mm

Forza *EN

EN 3 - 6

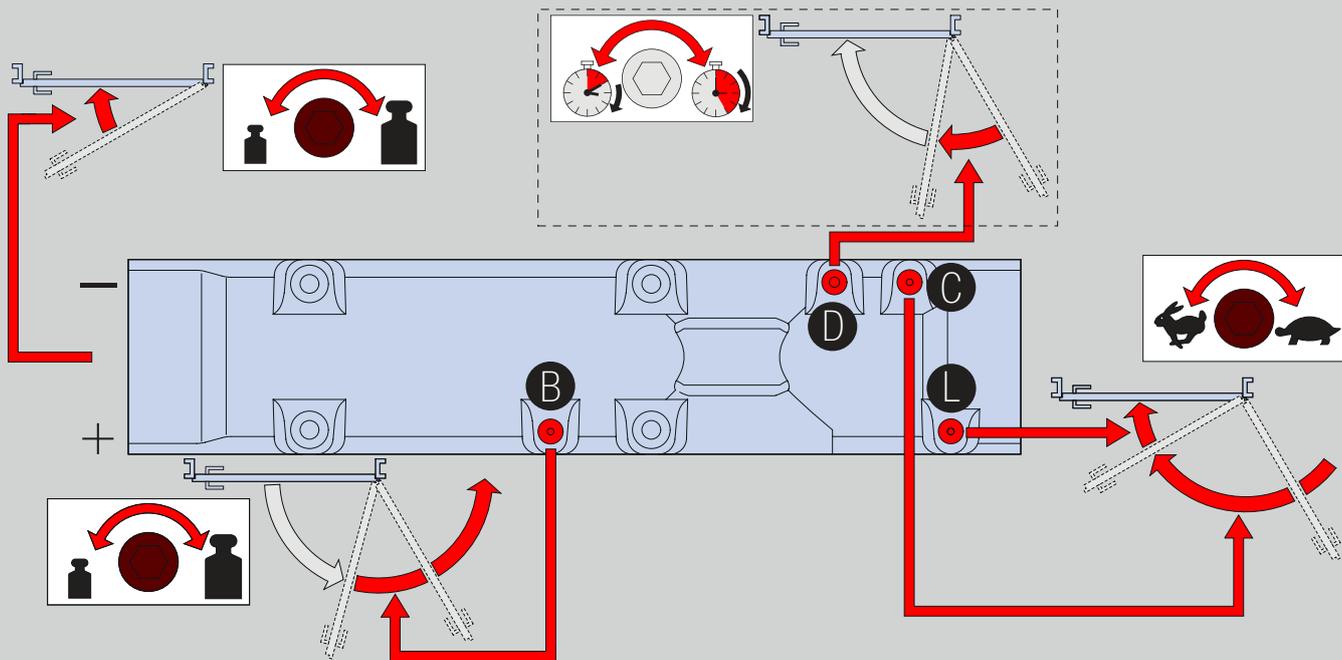
* Forza variabile di chiusura secondo la norma EN 1154

* Variabile closing force in accordance with standard EN 1154

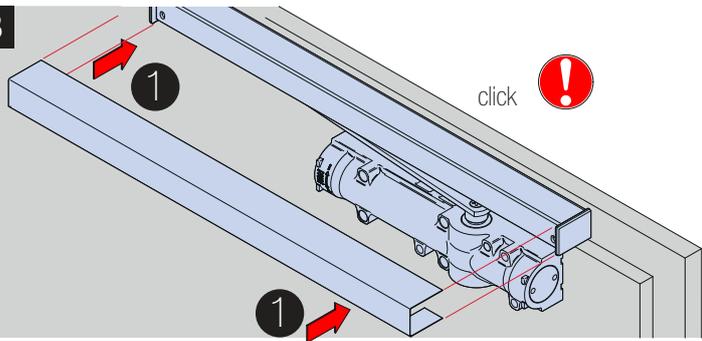


LAVORAZIONI E
MONTAGGI
Working and assembly

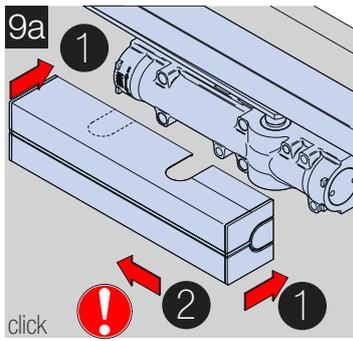
7



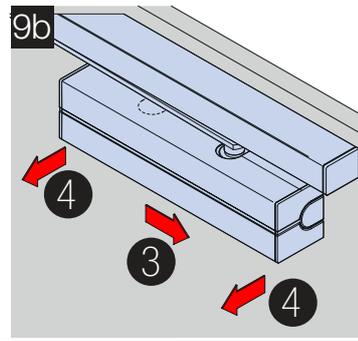
8



9a



9b



M17

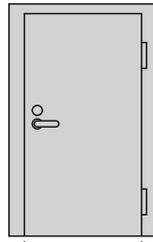
Montaggi chiudiporta a scomparsa ACP 62461 e braccio slitta ACP 62462

Concealed surface mounted door closer ACP 62461 and guide rail arm ACP 62462

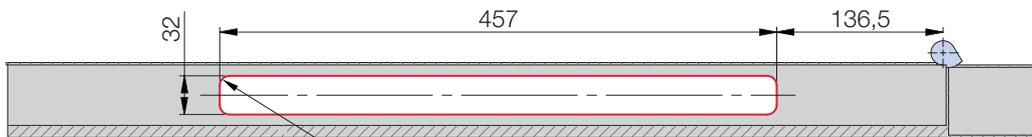
Larghezza anta	Forza *EN
750 - 1100mm	EN 1 - 4

* Forza variabile di chiusura secondo la norma EN 1154

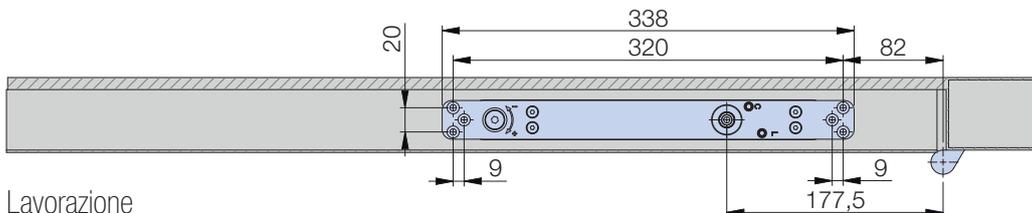
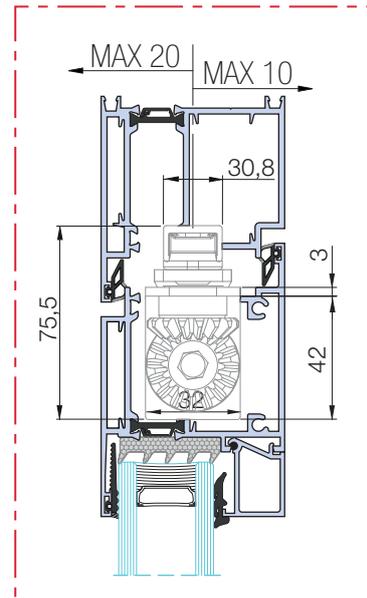
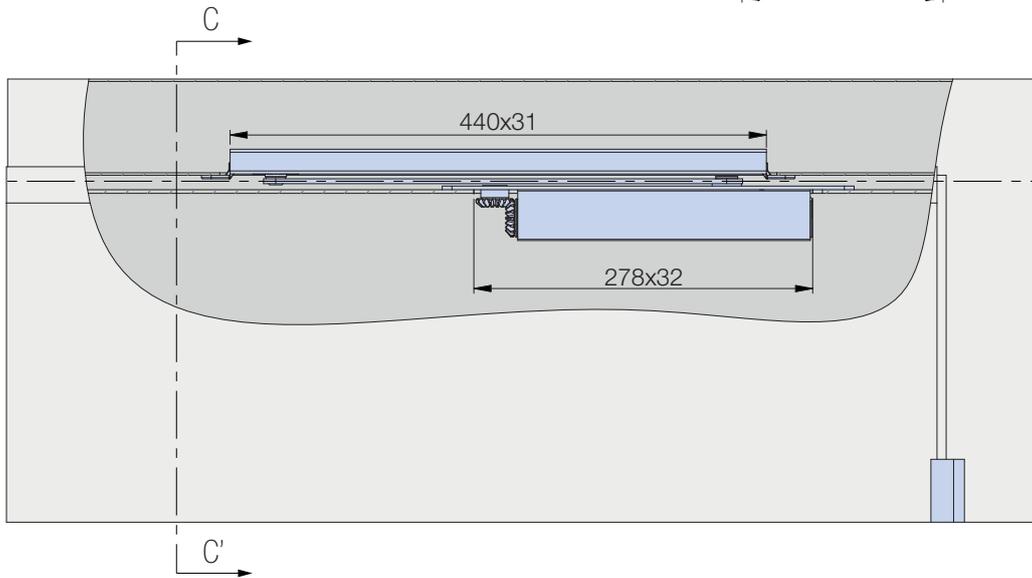
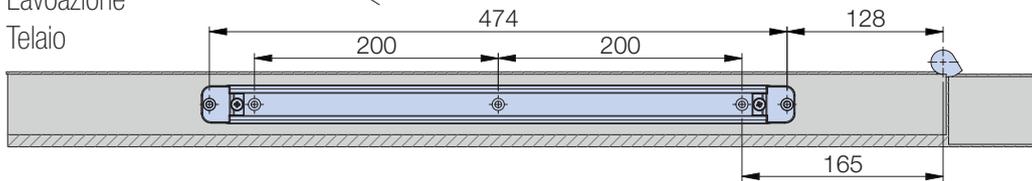
* Variable closing force in accordance with standard EN 1154



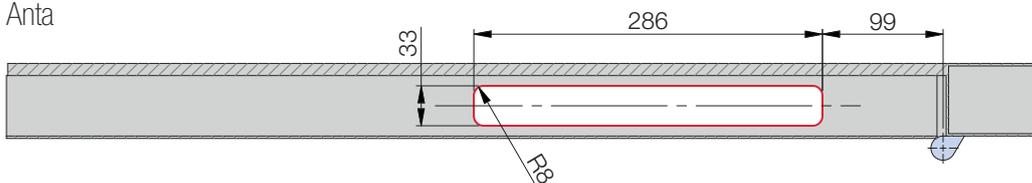
1100mm EN1-4

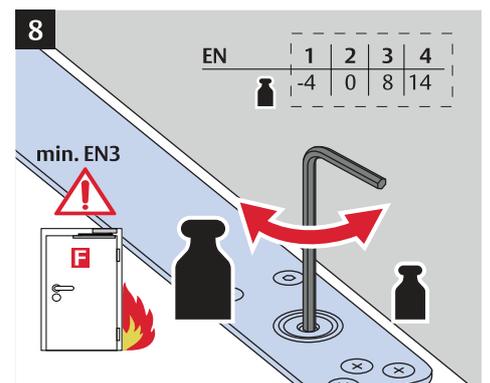
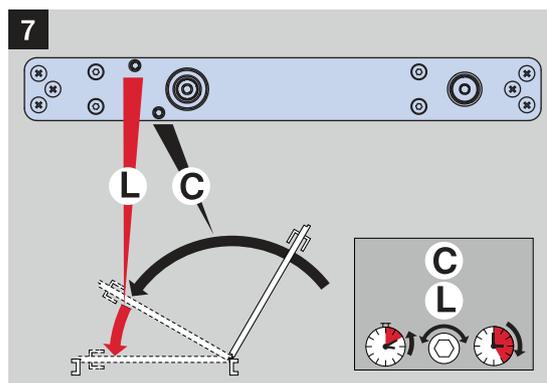
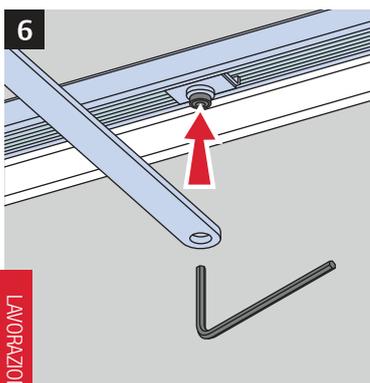
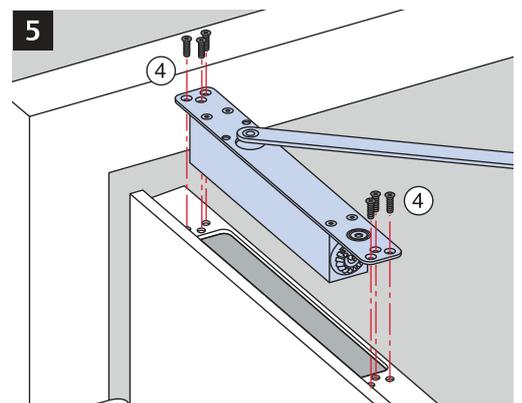
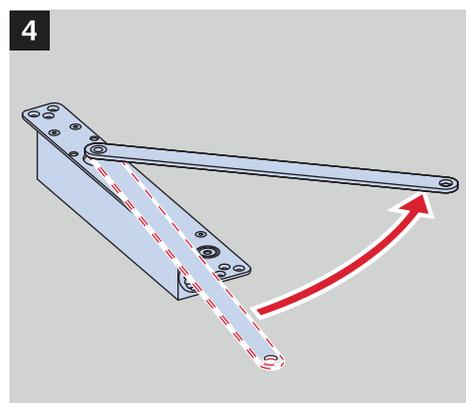
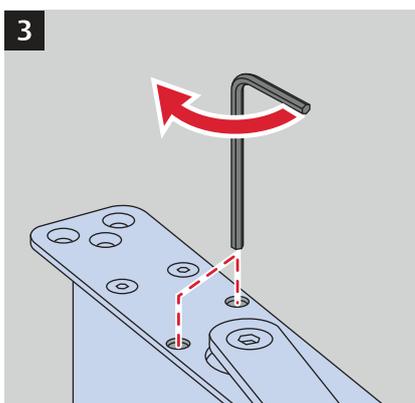
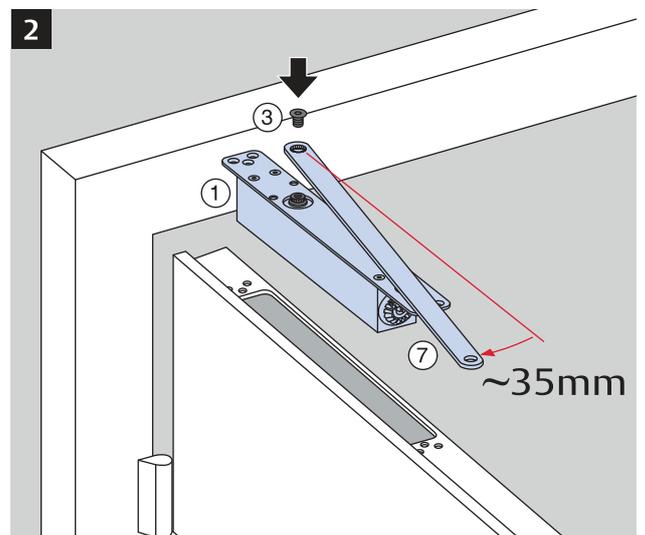
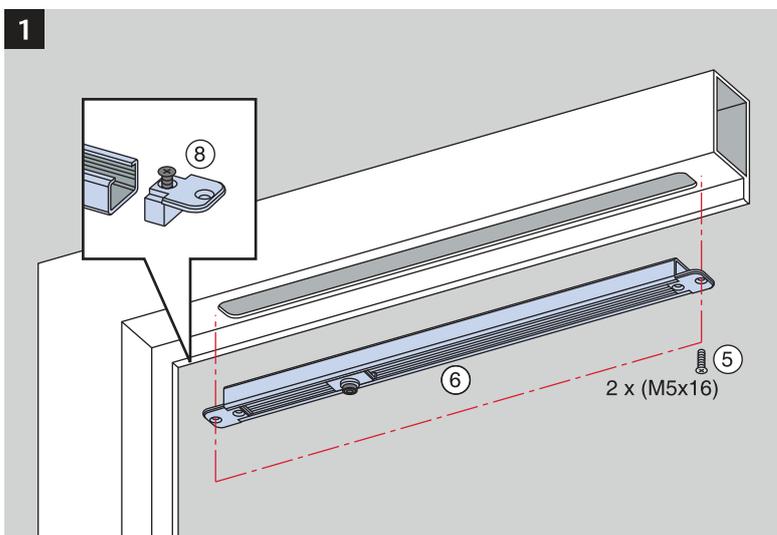
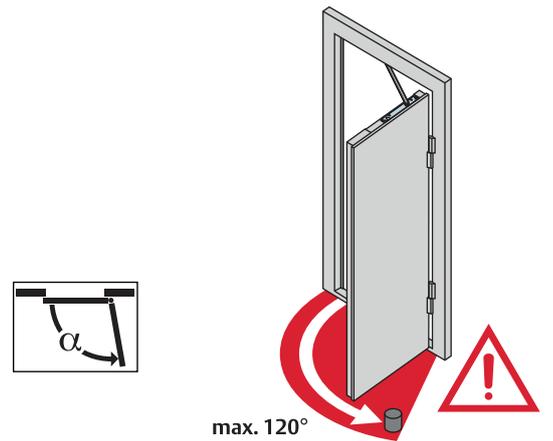
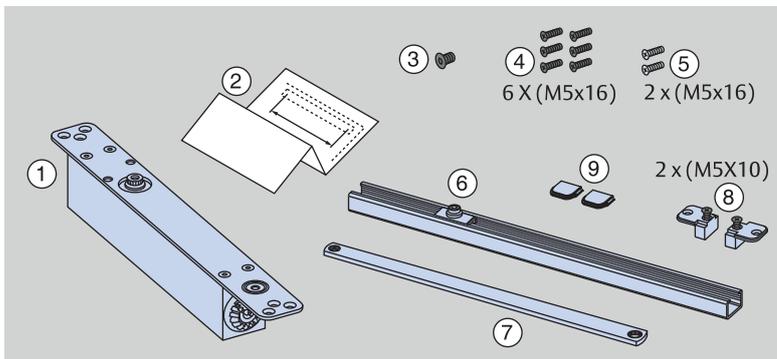


Lavoazione
Telaio



Lavorazione
Anta





M18

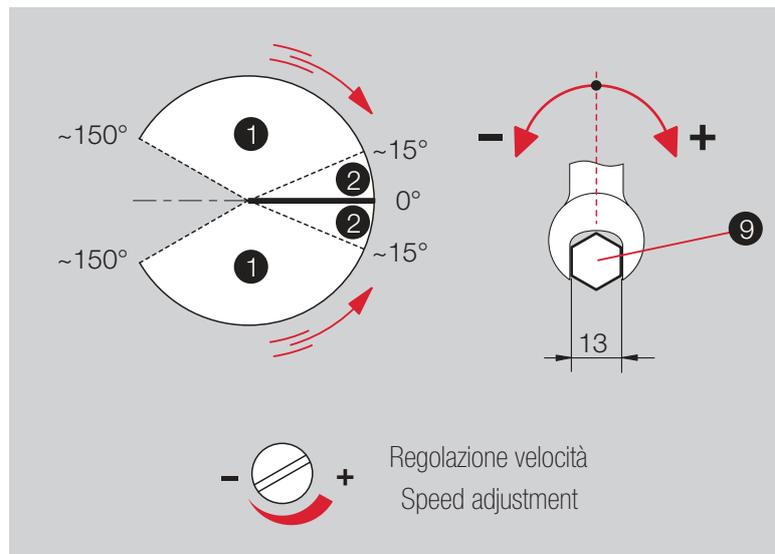
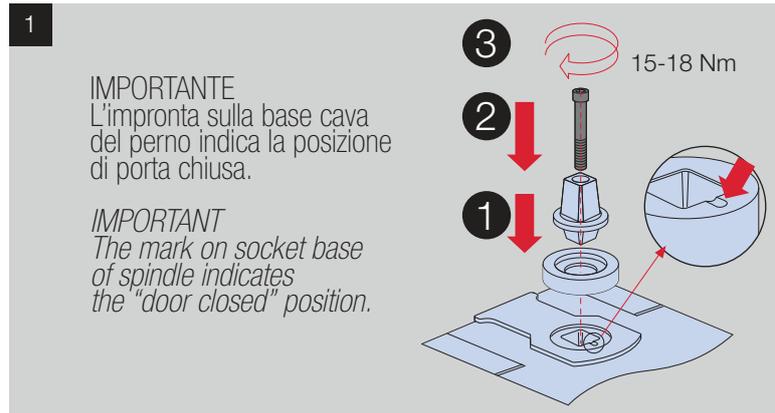
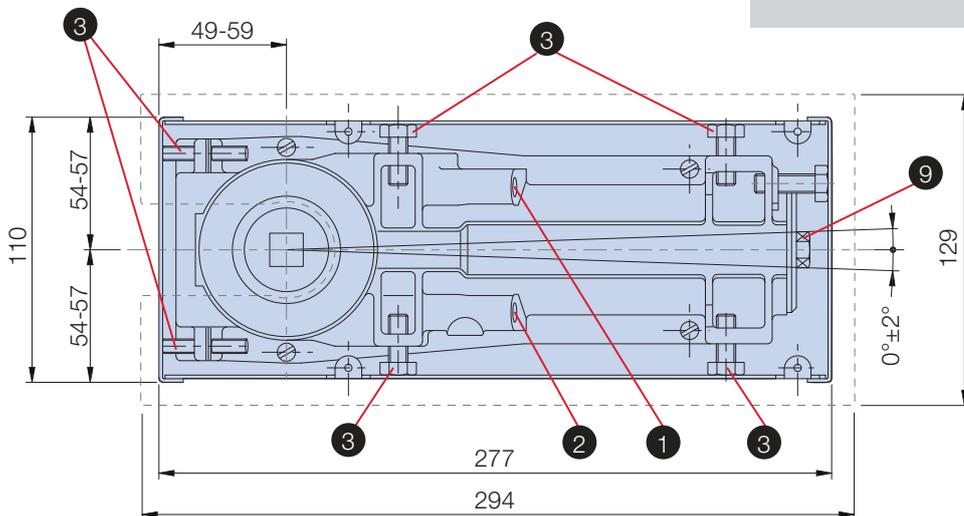
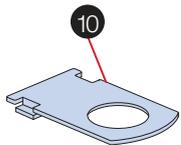
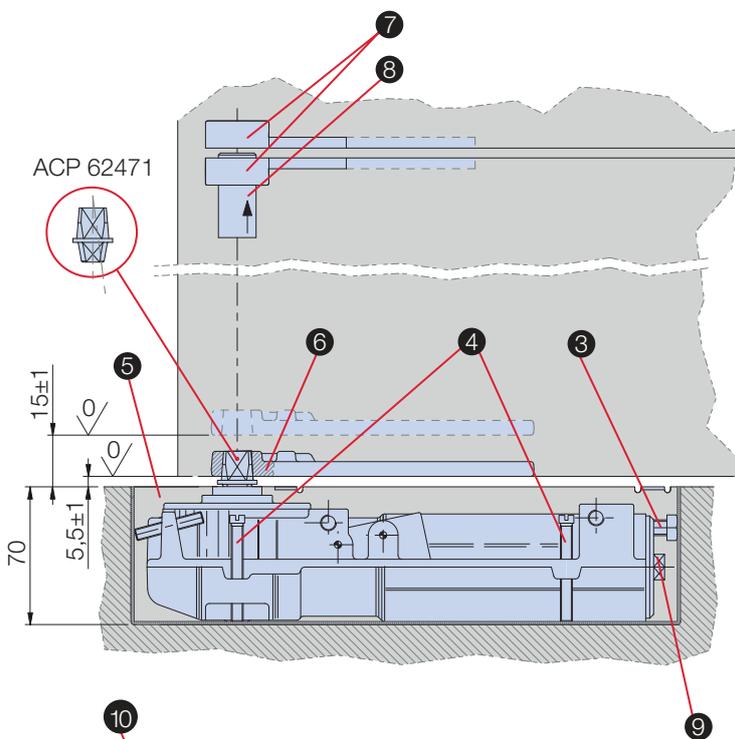
Montaggi chiudiporta a pavimento ACP 62465

Power floor spring ACP 62465 assembly

Larghezza anta	Forza *EN	Peso massimo
≤ 1100mm	EN 2 - 4	170 Kg

* Forza variabile di chiusura secondo la norma EN 1154

* Variable closing force in accordance with standard EN 1154



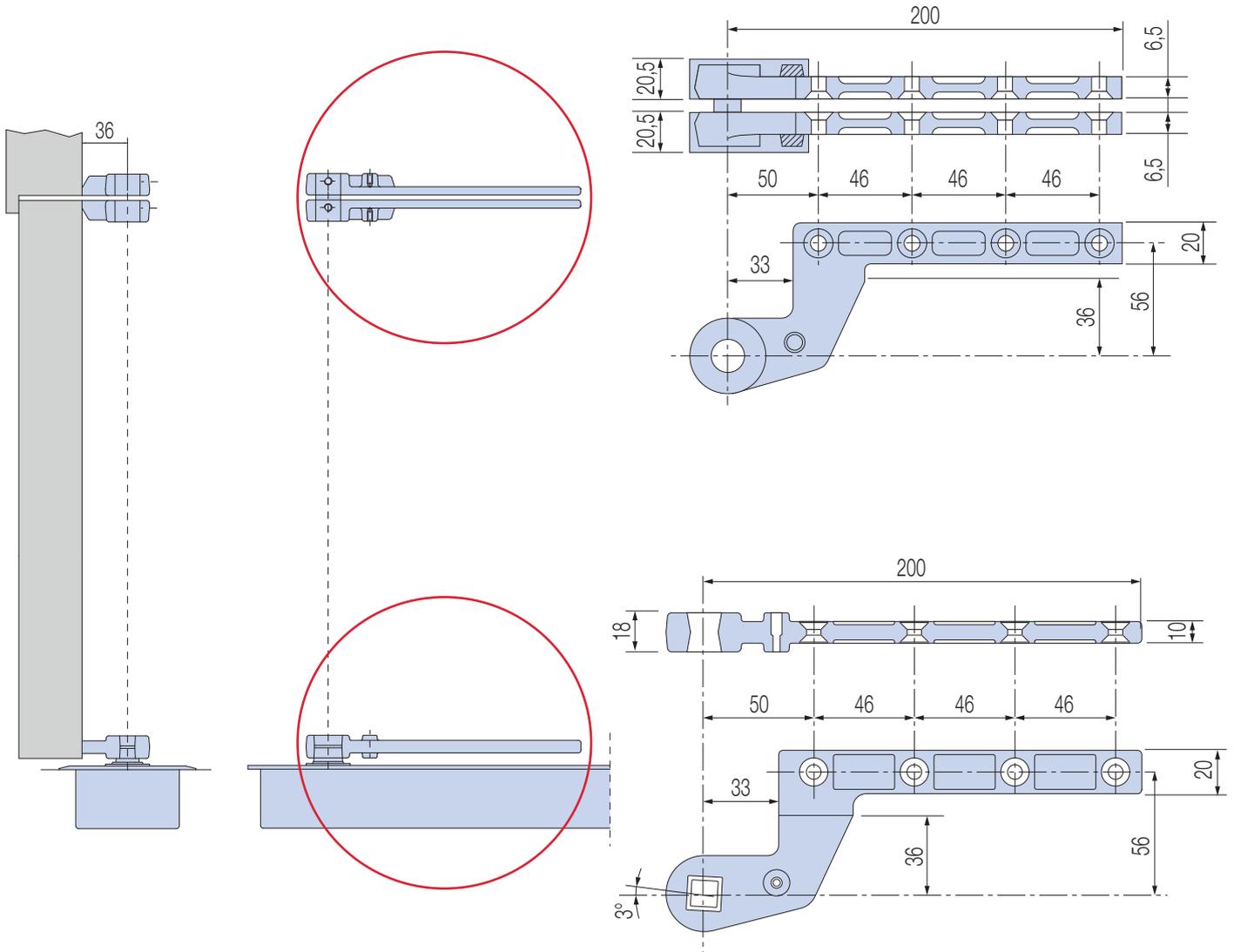
1. Rimuovere l'adesivo ed installare il perno come mostrato in Fig.1.
2. Montare sulla porta le cerniere inferiore (6) e superiore (7) perfettamente allineate.
3. Posizionare la custodia (5) nello scasso del pavimento e sistemarla a filo del pavimento finito. Mettere a piombo il riferimento interno della custodia con la cerniera superiore (7). Murare la custodia.
4. Introdurre il chiudiporta nella custodia (5) e posizionarlo circa nel centro per mezzo delle viti di regolazione orizzontale/laterale (3). Introdurre il copriasola (12) sul perno prima di montare la porta.
5. Avvitare completamente senza forzare le valvole di velocità (1) e (2). Mediante una chiave inglese ruotare il perno di circa 60° nel senso di apertura della porta. Prima che questo ritorni in posizione di riposo, procedere al montaggio della porta inserendo la cerniera inferiore (6) sul perno del chiudiporta ed inserendo il perno (8) nelle due parti del cardine superiore (7). Bloccare il perno (8).
6. Aprire leggermente le valvole (1) e (2) per far tornare la porta in posizione di chiusura. Procedere alla regolazione della porta usando le viti di registro laterale-orizzontale (3) e verticale (4). Assicurarsi che la porta non abbia attriti e che il cardine superiore sia in asse con il perno del chiudiporta. Bloccare quindi il chiudiporta all'interno della custodia (5) avvitando a fondo le viti (9) e (11).
7. **REGOLAZIONE DELLA FORZA DI APERTURA/CHIUSURA:** agire sulle vite di registro (9) con chiave di 13 mm. Girando in senso orario la forza aumenta, girando in senso antiorario diminuisce.
8. **REGOLAZIONE DELLA VELOCITA' DI CHIUSURA:** chiudere completamente senza forzare la valvola di velocità finale (2). Aprire la porta fino a circa 80° e a mezzo della valvola (1) regolare la velocità di chiusura iniziale (~175°-15°) come desiderato. Regolare quindi la velocità finale (~15°-0°) con la valvola (2). Si suggerisce di agire sulle valvole un quarto di giro per volta, tenendo presente che partendo da valvola chiusa con 3 giri completi si ottiene la massima velocità di chiusura. Ulteriori svitamenti possono determinare uscite di fluido idraulico e causare la perdita della garanzia.

1. Remove sticker covering socket and install spindle as shown in Fig. 1.
2. Attach bottom strap (6) and top centre (7) to door ensuring perfect alignment.
3. Place loose box (5) into prepared floor ensuring that centre point marked inside the box plumbs with frame portion of top centre (7) and that box is flush with finished floor. Cement in place.
4. Place floor spring mechanism into cement box (5) and centre it by means of horizontal adjustment bolts (3). Place eyelet (12) onto spindle before mounting the door.
5. Fully close, without overtightening, speed valves (1) and (2). Using a standard wrench, rotate spindle approximately 60° in direction of door swing. Before spindle returns to the closed position, install door by placing bottom strap (6) onto spindle and connect door and frame portions of top centre (7) by means of pin (8). Secure pin (8) in place.
6. Slightly open speed valves (1) and (2) to close door. Proceed with door alignment making use of side/horizontal adjustment bolts (3) and vertical adjustment bolts (4). Make sure that door has no undue friction points and that top centre remains in alignment with spindle of floor spring. Firmly secure floor spring into cement box (5) by fully tightening screws (9) and (11).
7. **ADJUSTMENT OF OPENING/CLOSING FORCE:** turn adjuster (10) clockwise to increase force, counterclockwise to decrease force.
8. **CLOSING SPEED ADJUSTMENTS:** fully close without overtightening final latch valve (2). Open the door to an angle of approx. 80° and adjust initial closing (~175°-15°) to the desired speed by means of valve (1). Adjust final latch (~15°-0°) valve (2) to the desired speed (faster, equal or slower than initial speed). It is recommended to act on speed valves a quarter of a turn each time, keeping in mind that with No. 3 full turns from closed position, the max. closing speed is obtained. Additional turns may cause hydraulic fluid spills and loss of warranty.

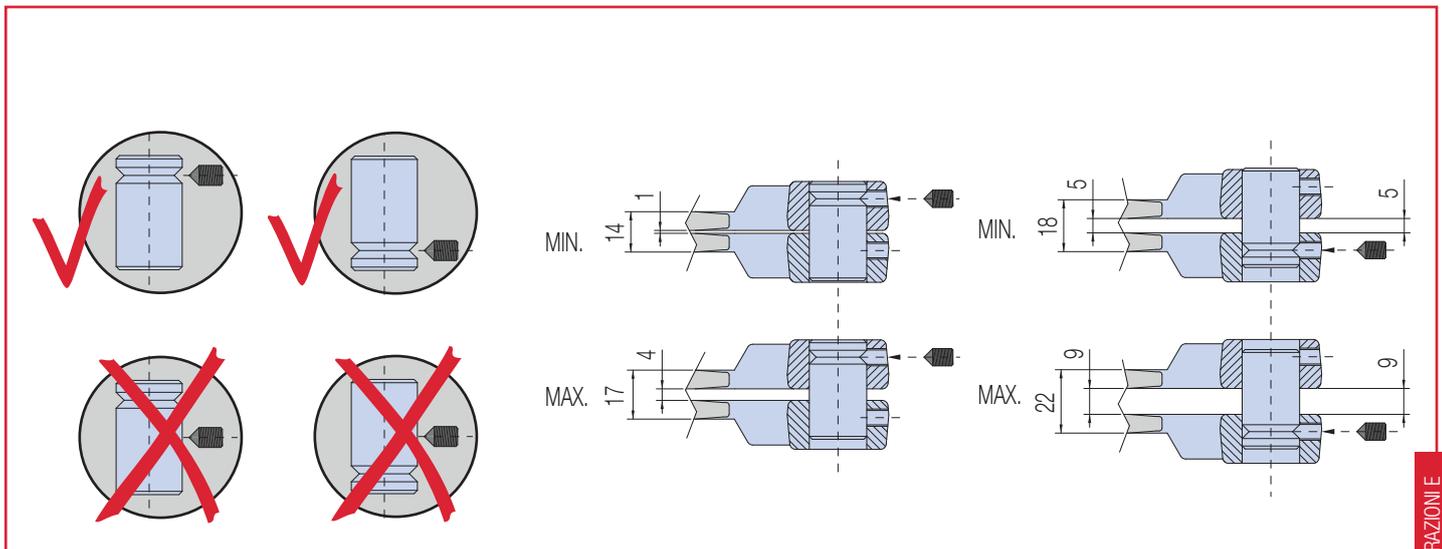
M19

Montaggio perno superiore ACP 62468 per porte a battente e braccio inferiore ACP 62467

Single acting door pivot ACP 62468 and single acting arm ACP 62467 assembly



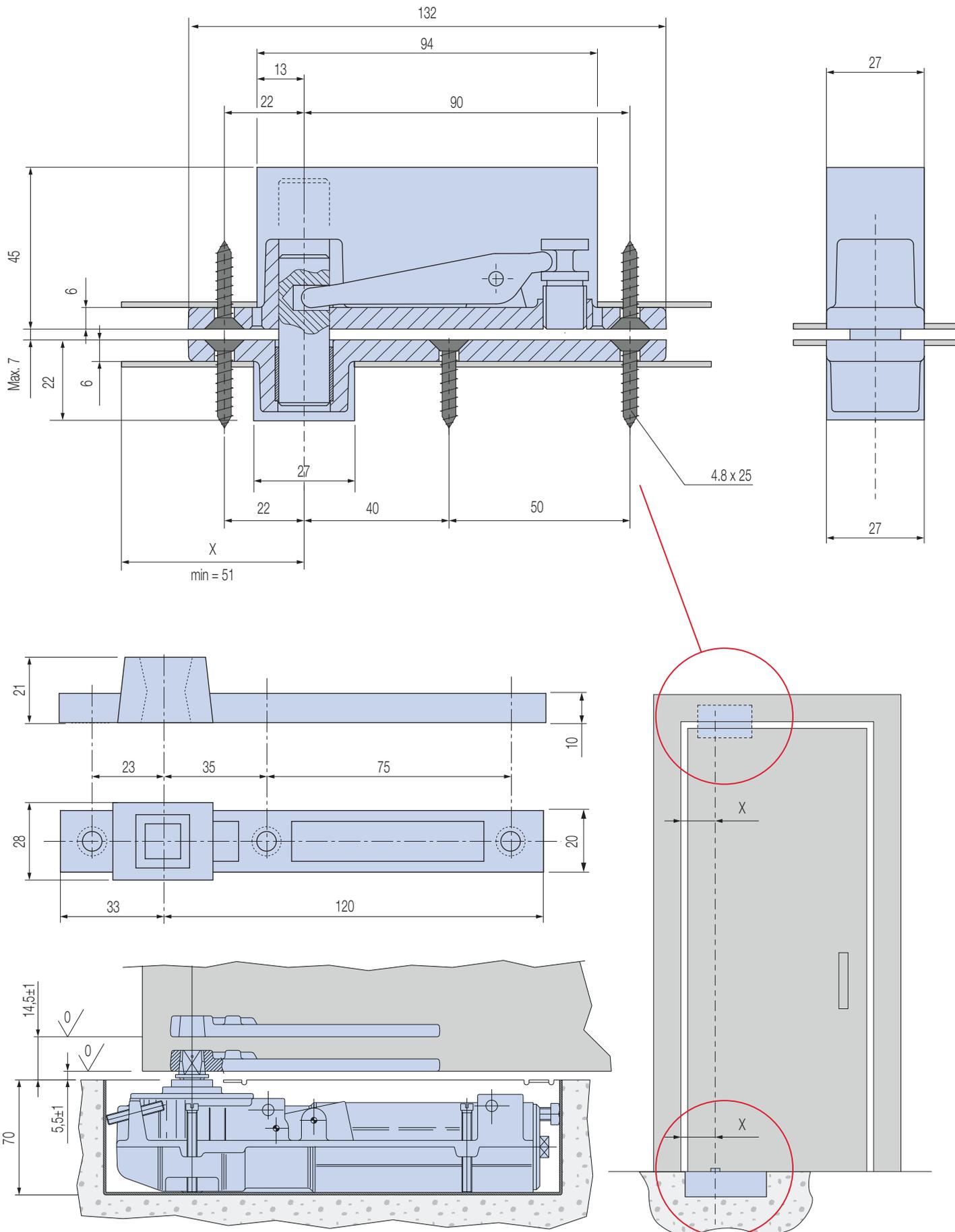
REGOLAZIONI | ADJUSTMENTS



M20

Montaggio perno superiore doppia azione ACP 62469 con braccio inferiore ACP 62470

Double acting door pivot ACP 62469 and double acting bottom arm ACP 62470 assembly



Calabria

Sidertre S.r.l.
Via Carfellà, 14
88040 Settingiano - CZ
T. +39 0961 998281
calabria@alsistem.com

Campania, Basilicata

Meral S.p.a.
V. Scavate Case Rosse (Z.I.)
84131 Salerno - SA
T. +39 089 301155
campania@alsistem.com

Emilia Romagna

Cantori Alluminio S.r.l.
Via Delle Querce, 15/21
60027 Osimo - AN
T. +39 071 7132362
emiliaromagna@alsistem.com

Lazio

Aluroma S.r.l.
Via dell'Omo, 161
00155 Roma
T. +39 06 2283184
lazio@alsistem.com

Lombardia, Triveneto

Alca S.r.l.
Via Copernico, 2
25020 Poncarale - BS
T. +39 030 2681141
lombardia@alsistem.com

Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta

Fresia Alluminio S.p.a.
Via Venezia, 35/A
10088 Volpiano - TO
T. +39 011 2250211
piemonte@alsistem.com

Puglia

Sael S.r.l.
Via Mare, snc
72027 San Pietro Vernotico-BR
T. +39 0831 653598
puglia@alsistem.com

Sardegna

Marini S.p.a.
V.le Monastir, Km10.300
09028 Sestu - CA
T. +39 070 22331
sardegna@alsistem.com

Deposito Liguria:

Via Bertola, 11
17047 Vado Ligure - SV
T. +39 019.882783

Sicilia

Edilsider S.p.a.
Via B. Croce, 26
91011 Alcamo - TP
T. +39 0924 21588
sicilia@alsistem.com

Toscana

Ferroedilizia S.r.l.
Via Aurelia Nord, 233
58100 Grosseto - GR
T. +39 0564 456300
toscana@alsistem.com

**P.R.C, Hong kong
Taiwan, Macao**

ALSistem HK
room711,7/f,Ninggu
Commercial Building
no.7940 Humin road,
Minhang district
201102 Shanghai
T. +39 0086 2131332258
F. +39 0086 2131332268

Deposito Sicilia orientale:
Contrada Pirritino Pantano,
Zona Industriale ovest
Piano Tavola
95032 Belpasso - CT



Sede Legale
S.S. Varesina,2
22078 Turate - CO

Engineering
Via Monte Rosa
(angolo via Clerici)
21040 Gerenzano - VA
T. +39 02 9688496
info@alsistem.com

alsistem.com

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono di proprietà di ALSistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

