



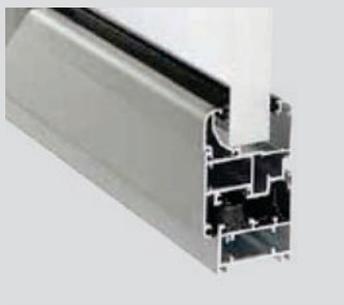
Sistema per serramenti  
in alluminio a taglio  
termico

**PLANET *b2 plus***

**MATIC *b2 plus* fullglazing PLANET *b2 Hi***

[alsistem.com](http://alsistem.com)

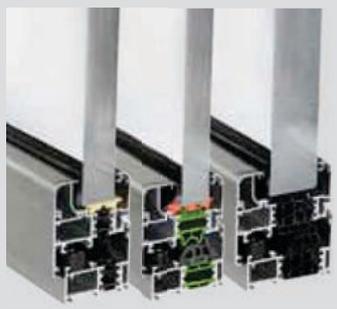
## Sistemi a battente



### PLANET 45

Sistema per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

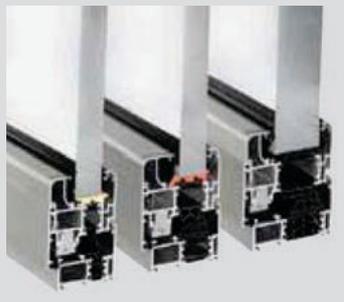
*Weatherproof European chamber non-insulated window and door systems.*



### PLANET 50TT 62TT NEO 62 72HT

Sistema a taglio termico per serramenti con eccellenti valori termici, acustici e fisico meccanici

*Planet top-range thermal break system with excellent thermal- and acoustic-proofness and physical-mechanical properties*



### MATIC 50 TT 62 TT 72 HT

Sistemi a taglio termico per serramenti con ferramenta perimetrale ed elevate prestazioni termiche ed acustiche

*Thermal break systems with perimeter hardware for high-performance thermal and acoustic-proof windows and doors*



### SMART 30

Sistema modulare in alluminio

*Modular aluminum system, euro groove*

## Sistemi oscuranti



### PLANET 45 persiana Venere Pro

Persiane in alluminio a con sistema di tenuta a doppio battente ed esclusivo sistema orientabile Venere Pro

*European chamber aluminum shutters with double rebated sealing and unique Venere Pro pivot system*



### EASYSUN E SOLE AL TUO COMANDO

Sistema integrato finestra+tenda da sole oscurante. Semplice da installare, con una vasta gamma di colori e soluzioni

*The awning blind fully integrated to your window.*

*It is simple to install and, with a wide range of colors and solutions*

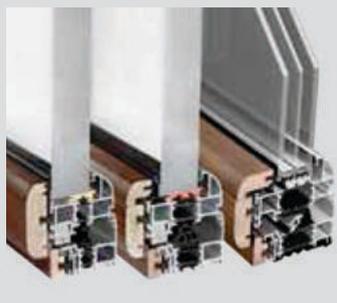
## Sistemi a battente alluminio-legno



### NATHURA 59

Sistema alluminio/legno per serramenti non isolati ad elevata ermeticità

*Aluminum/wood system for weatherproof, non-insulated window and door frames*



### NATHURA 70 82 92

Sistemi alluminio/legno a taglio termico con ferramenta perimetrale ed elevatissime prestazioni di isolamento termico

*Aluminum/wood thermal break systems with perimeter hardware and extra high-performance thermal insulation*

## Sistemi scorrevoli e alzanti alluminio-legno



### SLIDE WOOD 160

Sistema scorrevole alzante a taglio termico alluminio-legno con valori eccellenti di trasmittanza termica, tenuta all'acqua, di portata e sicurezza all'effrazione

*Sliding thermal break system, aluminum-wood, with excellent ratings of thermal transmittance, water sealing, load-bearing and anti-intrusion*



### TOP SLIDE WOOD 214

Sistema a taglio termico alluminio-legno per serramenti alzanti di elevate dimensioni e peso

*Thermal break system, aluminum-wood, for large-size and heavyweight lift-and-slide window and door frames*



## INDICE GENERALE INDEX

Descrizione tecnica capitolato <i>Specifications</i>	4
Curve limite di utilizzo <i>Limit curves</i>	29
Tipologie costruttive <i>Construction types</i>	31
Elenco profili <i>List of profiles</i>	34
Sagomario <i>Profile representation</i>	53
Vetrazioni <i>Glazing</i>	88
Indice alfanumerico accessori <i>Alphanumeric index</i>	92
Accessori <i>Fittings</i>	104
Distinte taglio <i>Cutting lists</i>	130
Nodi e sezioni <i>Sections</i>	146
Attrezzature <i>Equipment</i>	197
Lavorazioni / Montaggi <i>Working / Assembly</i>	201
MATIC <i>Matic</i>	278
Full Glazing <i>Full Glazing</i>	301
62 HI <i>62 Hi</i>	313

## Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Planet 62 PLUS con sistema di tenuta a giunto aperto con pinna centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente bitubolari a doppia camera da 28 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C. Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 62mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 70mm. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee dritte o arrotondate internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°; nel caso di taglio a 90° con fermavetri arrotondati si potranno utilizzare gli appositi angoli di raccordo in alluminio pressofuso. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoidurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat". La posa dovrà avvenire secondo i criteri disciplinati nel protocollo Thermoposa.

## Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

## Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: complanare o sormonto di 8mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem.

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera o doppia battuta, con guarnizioni in EPDM

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 28mm a forma bitubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 11.5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 62mm

Profondità anta: 69mm/70mm

Tubolarità profili finestra: 15mm

Tubolarità profili porta: 36.4mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci, raggiati, smussati o modanati e lisci bitubolari

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 17mm a 55mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 17mm a 63mm

## Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron, come da norma UNI4522/00 (66-70), oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoidurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1.

## Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI4522/00 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

## Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697-07 ed utilizzare secondo quanto indicato nostro "Manuale uso e manutenzione" dei serramenti e schermi oscuranti.

## Caratteristiche della vetratura

La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 Aprile 1998, Legge 90/2013 e dei Requisiti Minimi.

## Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952:98, UNI 12365:05.

## Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:04. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere neutri.

## Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008.

## Prestazioni

La serie Planet 62 PLUS risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00, UNI EN 12210:00, disponibili i rapporti di prova ITT.

## Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 12365:05.

## Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 140-3:06.

## Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91 e DL.192/05 e aggiornamento DL.311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1:07. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1:07 con la formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

## Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

## Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è OBBLIGATORIA e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetratura, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)
- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

## Piano di Controllo di Produzione (FPC)

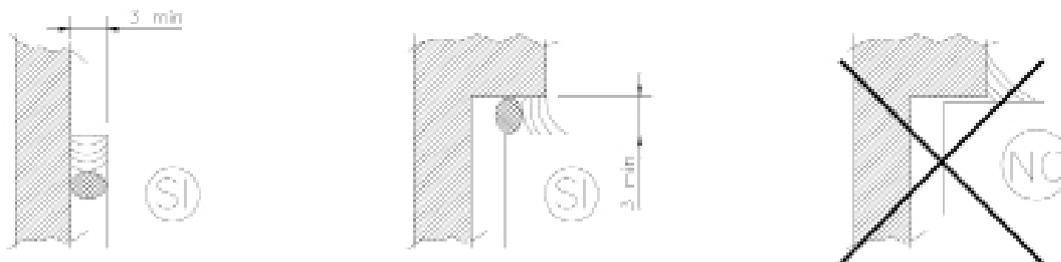
Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione. Ma suggeriamo caldamente di fare riferimento alle indicazioni riportate sui nostri manuali di posa "Thermoposa".

## Test di Laboratorio (ITT)

Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richiama può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALSistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

## Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando nastri autoespandenti Thermoposa seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, Controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente ( spessorando il vetro di 1-2 mm fuori quadro ), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.



Inoltre, fondamentale è posare il serramento in modo corretto; per questo ALSistem consiglia di utilizzare il sistema **Thermoposa** con il quale si garantisce un sistema di posa del serramento ad alta efficienza termo-acustica. Grazie a questo sistema garantiamo l'adeguato isolamento del foro finestra ed un efficiente messa in opera del serramento nelle nuove costruzioni e nelle ristrutturazioni. Sono pertanto consigliati 3 principali interventi: corretta posa in opera del serramento, coibentazione del cassonetto, quando presente, taglio del marmo, se passante. Per maggiori indicazioni invitiamo a collegarsi a **Thermoposa.com**.

## Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

- 1- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
- 2- il periodo
- 3- il prodotto da usare

Ecco le risposte:

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate

- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, ( guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc.....) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0. In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo. Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sui nostri manuali di posa e sul nostro manuale d'uso e manutenzione dei serramenti e schermi oscuranti sulle seguenti note tecniche Uncsaal, UX 42 guida alla posa in opera delle finestre ed UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue.

### Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
  - sgrassatura senza attacco
  - lavaggio
  - decapaggio alcalino o acido con attacco
  - lavaggio
  - disossidazione
  - lavaggio
  - cromatazione
  - lavaggio in acqua demineralizzata
  - asciugatura a 75°C
  - verniciatura in polveri termoindurenti
  - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità "Qualicoat".

### Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI4522-66);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
  - sgrassatura senza attacco
  - lavaggio
  - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
  - lavaggio
  - disossidazione
  - lavaggio
  - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
  - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
  - lavaggio doppio
  - asciugatura
  - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a Sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

## Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma Planet. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali ALSistem, predisposti per le serie Planet.

## Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norme UNI EN 12020-02) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

## Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando, (ad es. per porte a 2 ante ap.est. con maniglione antipanico, la fuga dovrà essere 8mm anziché 5mm; le finestre a 3 e 4 ante e le finestre di misure ridotte dovranno avere le ante più strette del teorico, di almeno 0,5mm ogni traverso, per evitare interferenze sulla rotazione, ecc...).

## Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Planet si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
sigillare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione
sigillare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua evita la corrosione
utilizzare la guarnizione giunto aperto sulla soglia anche nella soluzione doppia battuta	facilita l'evacuazione dell'acqua
utilizzare l'angolo vulcanizzato della guarnizione di battuta centrale	aumenta la permeabilità all'aria aumenta la tenuta all'acqua
usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo	evita scelte inadeguate del profilo
sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio con nastri autoespandenti seguendo le indicazioni contenute nel programma Thermoposa®	evita infiltrazioni d'acqua e garantisce il giunto primario e secondario per 10 anni
utilizzare sempre il tassello di registro e le turboviti per il fissaggio	facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali e limita la trasmissione delle vibrazioni, garantisce solidità e sicurezza nel tempo
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
per infissi con aperture antipanico usare profili maggiorati	facilita l'applicazione degli accessori
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta
utilizzare squadrette multifunzione	garantisce giunzioni di alta qualità e robuste nel tempo

## Certificati accessori



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **QUALICOAT**



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del: **EURAS EWAA QUALANOD**



Gli accessori per le gamme Planet sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

## Importante

Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

## Certificazioni serie PLANET 62 PLUS

Il sistema Planet 62 PLUS è stato sottoposto alle prove indicate in tabella per le diverse tipologie di serramenti.

PROVA	TIPOLOGIA SERRAMENTO	MISURE SERRAMENTO	N° CERTIFICATO	VETROCAMERA	RISULTATO
Valore prova acustica	Finestra 2 ante ribalta	H =1.650 mm L =1.350 mm	4633-RP-08	88.2A/15/44.2A da 50 dB	<b>dB = 45 dB</b>
Valore prova acustica	Finestra 2 ante ribalta	H =1.650 mm L =1.350 mm	4632-RP-08	44.2A/15/44.2A da 44 dB	<b>dB = 44 dB</b>

TIPOLOGIE SERRAMENTI	
	Finestra 2 ante ribalta H = 1.650 mm L = 1.350 mm 0970-CPD- RP0240 classe 4 classe E1050 classe C5
	Porta finestra 2 ante ribalta H = 2.400 mm L = 1.500 mm 1994-CPD- RP1381 classe 4 classe E1200 classe C4
	Bilico orizzontale e verticale H = 2.000 mm L = 2.000 mm 1994-CPD- RP0167 classe 4 classe E900 classe C4
	Scorrevole parallelo H = 2.400 mm L = 1.500 mm 1994-CPD- RP0166 classe 4 classe E1500 classe B4
	Finestra 4 ante H = 1.650 mm L = 3.000 mm 0970-CPD- RP0735 classe 4 classe E750 classe C4
	Finestra 1 anta sporgere H = 1.650 mm L = 1.500 mm 0970-CPD- RP0760 classe 4 classe E1200 classe C5
	Porta 2 ante soglia ribassata apertura esterna H = 2.400 mm L = 1.500 mm 0970-CPD- RP0844 classe 4 classe 1A classe C4
	Porta 2 ante soglia ribassata apertura interna H = 2.400 mm L = 1.500 mm 0970-CPD- RP0845 classe 4 classe 1A classe C4
	Porta 2 ante soglia ribassata apertura esterna con maniglione antipanico H = 2.400 mm L = 1.500 mm 0970-CPD- RP0846 classe 4 classe 1A classe C4
<b>PROVE</b>	
Misure del serramento	
Numero Certificato	
Valore prova permeabilità all'aria	
Valore prova tenuta all'acqua	
Valore prova resistenza al vento	

**RAPPORTO DI PROVA**  
 Numero: **1994-CPR-RP1381**  
 Data del rilascio: **4 giugno 2016**  
 Produzione: **Alsistem S.p.A.**  
 Via Monte Rosa (ang. via Clericci) 21040 Gerenzano (VA)  
**Portafinestra in alluminio a taglio termico a due ante a battente di cui uno eccedente, appartenente alla serie commerciale denominata "Planet 62T plus".**  
 Permeabilità all'aria  
 Tenuta all'acqua  
 Resistenza al carico del vento

Questo Rapporto è composto da 17 pagine, compresi gli eventuali allegati, e può essere riprodotto solo integralmente.  
 Sede legale: Via Achille Grandi, 27 - 20127 Bergamo (VA) - Tel. 035/394279 - www.alsistem.com  
 Cap. Soc. € 111.521,57 - i.r.l. e P. IVA 01579610969 - Reg. Imposte Mitica 01579610969 - S.R.L. 1994/04  
 Società partecipata del Consiglio Nazionale delle Ricerche  
 DOC N° 000181

Rapporto di Prova numero: 1994-CPR-RP1381

pag. 12 di 17

7.1 Controllo preventivo del campione (dimensioni e superfici)

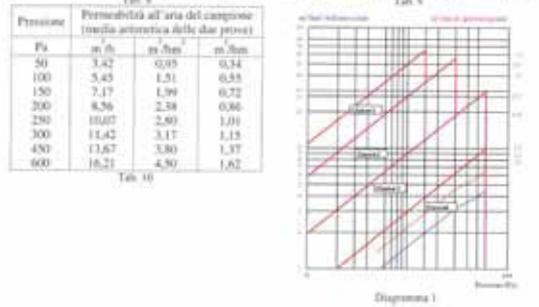
Misurando	larghezza (m)	altezza (m)	superficie (m <sup>2</sup> )	altezza giusti apribili (m)
Campione intero	1,503	2,400	3,600	-
Parte apribile	1,455	2,355	3,427	0,975

Tab. 8

7.2 Prova di permeabilità all'aria

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Pressione atmosferica (hPa)
27-04-2016	T <sub>a</sub> = 17,0	U.R. = 45,6	P <sub>a</sub> = 97,9

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione positiva)			Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione negativa)			
	Pa	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /Sm	Pa	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /Sm	m <sup>3</sup> /Sm
50	2,89	0,80	0,29	50	3,94	1,10	0,40
100	4,66	1,24	0,47	100	6,24	1,73	0,63
150	6,34	1,76	0,64	150	8,00	2,22	0,80
200	7,85	2,18	0,79	200	9,28	2,58	0,93
250	9,31	2,58	0,93	250	10,84	3,01	1,00
300	10,94	3,04	1,10	300	11,91	3,31	1,19
450	13,18	3,66	1,32	450	14,16	3,93	1,42
600	16,31	4,53	1,63	600	16,11	4,48	1,62



7.2.1 Classificazione del campione

Il campione sottoposto a prova di permeabilità all'aria a pressioni positive e negative è stato classificato in classe 4.

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Rapporto di Prova numero: 1994-CPR-RP1214

pag. 11 di 17



7.3 Prova di tenuta all'acqua

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Temperatura acqua (°C)
27-04-2016	T <sub>a</sub> = 17,8	U.R. = 44,2	T <sub>w</sub> = 11,2

Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni
0	15	Nessuna infiltrazione
50	5	
100		
150		
200		
250		
300		
450		
600		
750		
900		
1050		
1200		

Tab. 12

7.3.1 Classificazione del campione

Il campione sottoposto a prova di tenuta all'acqua è stato classificato in classe E1200.

7.4 Prova di resistenza al carico del vento

7.4.1 Prova di deformazione (a pressione positiva e negativa)

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Pressione atmosferica (hPa)
27-04-2016	T <sub>a</sub> = 17,8	U.R. = 44,2	P <sub>a</sub> = 97,9

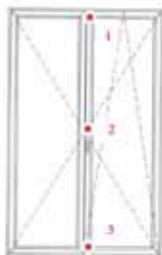


Fig. 3. Sistema sperimentale prova di resistenza al carico del vento: schema di posizionamento dei trasduttori (visti interni).

Legenda  
1, 2, 3 Misure A

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Rapporto di Prova numero: 1994-CPR-RP1311

pag. 18 di 17



7.4.5 Classificazione del campione

Il campione sottoposto a prova di resistenza al carico del vento è stato classificato in classe C4.

8. Foto della prova di resistenza al vento a prova di infiltrazione



Foto 1. Campione sottoposto a prova nell'assetto sperimentale



Foto 2. Campione sottoposto a prova nell'assetto sperimentale durante i test di resistenza al carico del vento (prova di deformazione)

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

## Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Planet 62TT PLUS

Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, l'intera serie Planet 62TT PLUS è stata certificata, dal laboratorio notificato IRcCOS di Legnano, secondo la normativa di prodotto EN 14351-1 : 2006, seguendo il metodo delle rette parametriche. Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio, corrisponde al n. RT/145/2016.

### Metodologia di analisi utilizzata

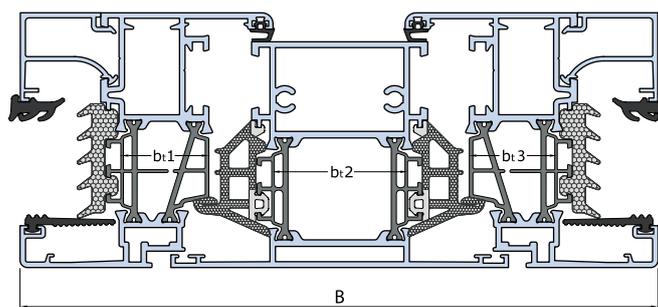
Per la serie in esame è stato analizzato un numero limitato di campioni rappresentativi di una parte dell'intera gamma. Da un'accurata analisi della morfologia delle sezioni individuate, i nodi che presentavano caratteristiche omogenee sono stati suddivisi in vari gruppi, di seguito elencati:

- nodi laterali fissi
- nodi laterali apribili con fermavetro
- nodi laterali apribili "vetro infilare"
- nodi centrali apribili con fermavetro
- nodi per traverso
- nodi inferiori apribili
- nodi inferiori fissi
- nodi laterali con apertura esterna
- nodi centrali con apertura esterna
- nodi per bilico
- nodi per capannoni
- nodi per monoblocco
- nodi per pilastri

In seguito, per ciascun gruppo, si sono costruite una serie di rette di interpolazione lineare che restituiscono il valore  $U_f$  dei nodi in funzione delle grandezze  $bt/B$  assunte come variabili, dove:

- $bt$  = somma della larghezza del taglio termico presente nella sezione, di ogni profilato
- $B$  = larghezza totale della sezione.

Nel caso di accoppiamenti particolari, e di solito unici, non potendo ricavare correlazioni che si basassero sui principi di sopra, si è proceduto al calcolo delle singole sezioni. Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma UNI EN ISO 10077-2:2004. I calcoli sono stati eseguiti utilizzando un pannello di spessore 24 mm. in sostituzione della vetrage. Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo 6.0". La scelta dei materiali dalla tabella A.1 della norma UNI EN ISO 10077-2:2004, così come nel caso di materiali non presenti nella tabella, è stata condotta sulla base della documentazione fornita da ALSistem.

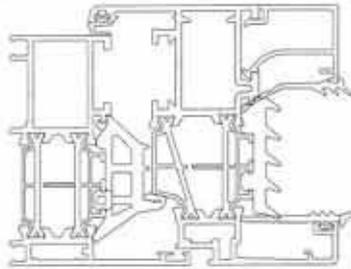
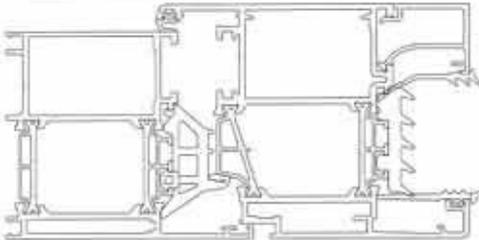


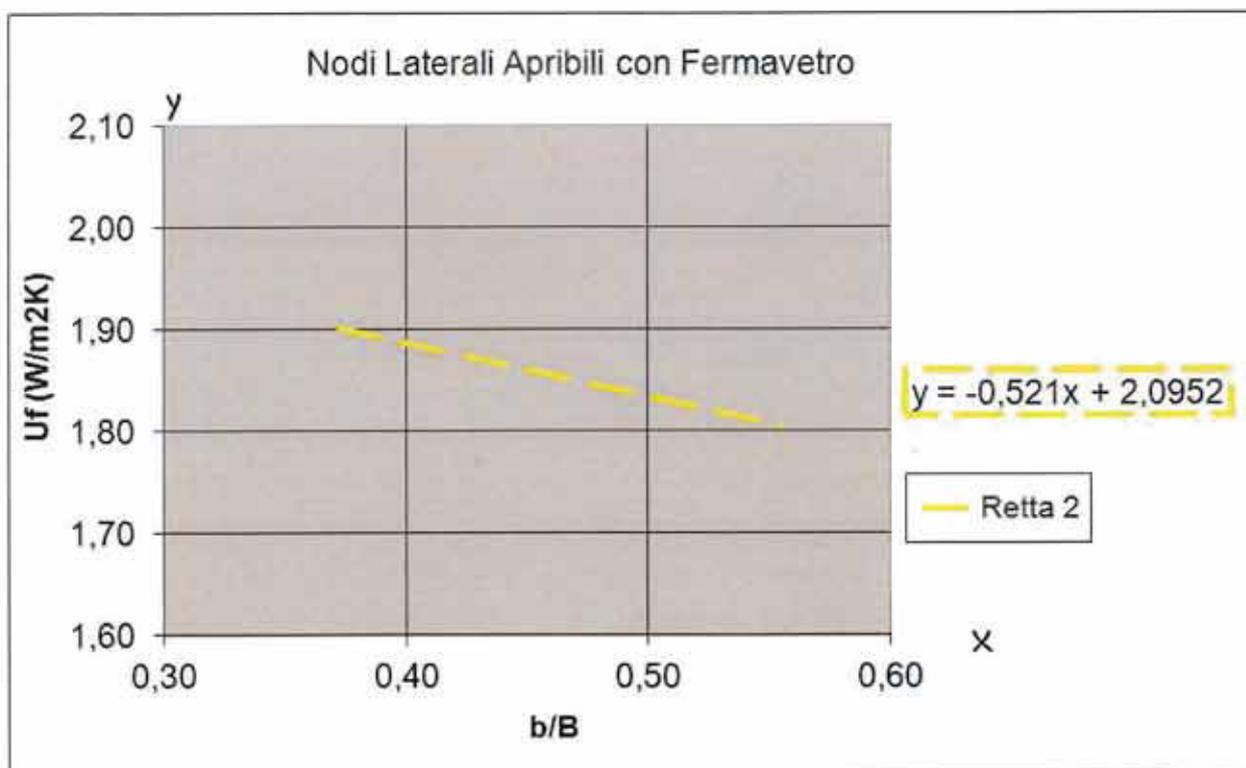
Si riporta esempio di sezione con indicate le grandezze  $bt$  e  $B$  assunte come variabili per la costruzione delle rette.

## Nodi laterali apribili con fermavetro



## 4.2 Nodi laterali apribili con fermavetro

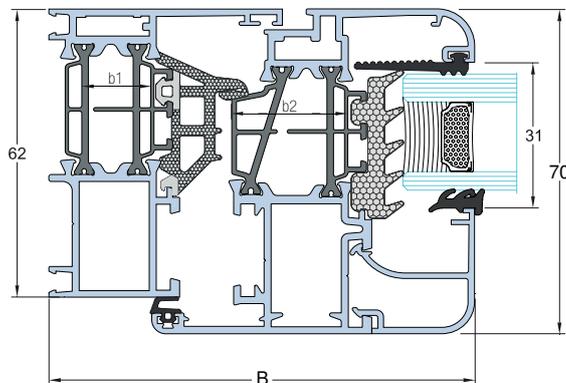
n° Retta o valore Uf	Codici nodi	Nodo Rappresentativo
Retta 2	61803+61877 61803+61977	
1,9 W/m <sup>2</sup> K	61833+61878	



## Per ricavare i valori Uf

Esempio:

nel caso del nodo composto dai profilati TT61803+TT61812, riconducibile alla retta 2, il calcolo sarà il seguente



$$bt = b1 + b2 = 19\text{mm} + 24\text{mm} = 43\text{mm}$$

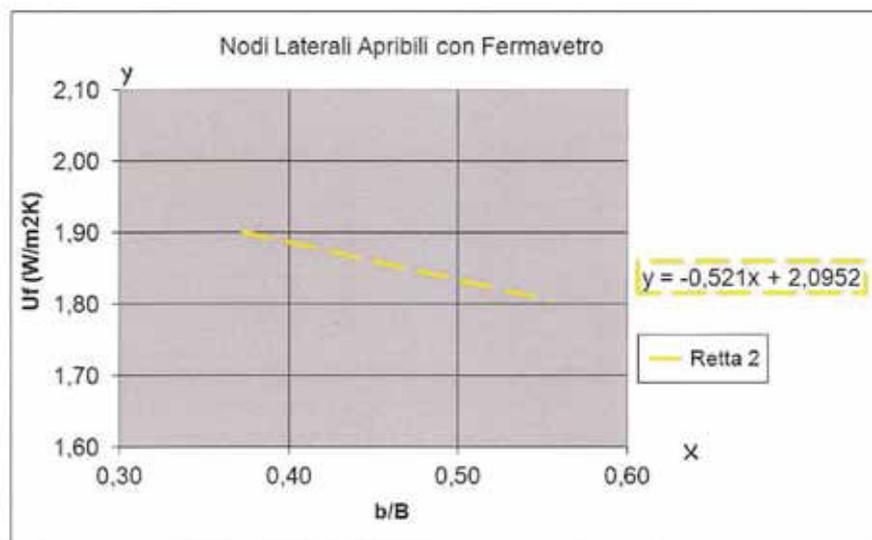
$$B = 91\text{mm}$$

$$X = 0,4725\text{mm}$$

## Tramite formula

$$Y = -0,521 \cdot 0,4725 + 2,0952 = 1,80$$

## Tramite diagramma



N.B: per più precise informazioni consultare il documento notificato RT/017/2010 del laboratorio IRCOS di Legnano, richiedendolo ad ALSistem.

Inoltre si rende noto che potrebbero non coincidere alcuni valori puntuali già presenti sui programmi di calcolo Termosoftware, FP-PRO e ALwin Office, rispetto a quanto ricavato dalle formule o dai diagrammi riportati sul documento, ciò dipende dal fatto che le rette ricavate sono frutto di una media dei singoli valori puntuali.

Si potranno comunque utilizzare i valori puntuali dei nodi presenti sul Termosoftware, FP-PRO e ALwin Office mentre quelli mancanti possono essere ricavati utilizzando le formule o le rette all'interno del documento, che sarà diverso, per ogni serie di sistema ALSistem.

## General specifications

Aluminum frames created with thermal break Planet 62 Plus doors and windows with central. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 755-9 and UNI12020-2 : 2001. Alloy according to ALSistem formula. The thermal insulation will consist of 28mm polyamide 6.6 hi-tech solution strips reinforced 25% with fibreglass with a moisture absorption value lower than 2% at a temperature of 23°C and a level of humidity at 50%; the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C. The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 62mm deep, whilst the openable parts shall be 70mm deep. The sealing system shall be of the open joint type with a central EPDM gasket with a seal fin on the sloping surface of the profile on the moving part of the window; the central gasket must be connected at the corners with the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with straight of rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90° with rounded glazing beads, the appropriate connecting corners in die-cast aluminium can be used. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be made on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALSistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone or MS polymer sealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the “Qualanod” quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the “Qualicoat” quality label.

## Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001. Alloy according to ALSistem formula.

## Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: flush or overlapping 8mm

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted. Alloy according to ALSistem formula.

Sealing system: open joint with pre-chamber or double rebate, with EPDM gaskets

Thermal insulation system: made using 38mm polyamide tubular spacers

Accessory system: top quality European chamber

Distance between frame and leaf: 11.5mm

Superimposition of leaf rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 62mm

Leaf depth: 69mm/70mm

Tubularity of window profiles: 15mm

Tubularity of door profiles: 36.4mm

Glass fastening: with smooth or radial glazing beads

Space for glass or panel in fixed frames: from 17mm to 55mm

Space for glass or panel in leaves: from 17mm to 63mm

## Surface protection

The profiles can be protected by means of anodic oxidation with thickness category >15 micron as per standard UNI 4522/00 (66-70), or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven polymerised in accordance with the "Qualicoat" quality procedures and with standard UNI EN 12206-1

## Resistance of the finish

The surface finish must not suffer any corrosion or alterations in appearance for a period of time appropriate to the life of the product. The characteristics required to ensure the behaviour in accordance with the type of environment are specified in standards UNI4522/00 for oxidation and UNI EN 12206-1 for painting, bearing in mind that the key factors influencing weather resistance are proximity to the sea, atmospheric pollution, maintenance and cleaning also from rain.

## Safety

In order to prevent physical harm or injury to users, the doors and windows must be designed in accordance with the relevant safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008 and UNI 7697-07. See "Uso e Manutenzione" by Thermoposa ALSistem.

## Characteristics of the glazing

The glazing must be selected in accordance with performance criteria to meet the requirements of energy saving, sound insulation, solar radiation control, safety. Relevant standards: UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 April 1998.

## Gaskets

The gaskets must only be the originals designed for the system, guaranteeing its performance and complying with reference standards UNI 3952:98, UNI 12365:05.

## Sealants

The sealants must comply with the provisions of reference standards UNI EN ISO 11600:04. These materials must not corrode the parts made of aluminium and its alloys with which they come into contact and must therefore be non-acetic or MSPolymer based.

## Accessories

The accessories must be the original ones produced for the range and in accordance with the criteria indicated in UNI standards and with the safety legislation, Italian Leg. Decree 81/2008. Available ITT test report.

## Performance

The Planet 62 TT Plus range meets the requirements of standards UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00, UNI EN 12210:00.

## Mechanical resistance

The system and its accessories shall be resistant to the stress of use in accordance with the limits established in standard UNI 12365:05.

## Sound insulation

The choice of the type of sound insulation for a door or window depends on the intended purpose of the location in which the frame is to be fitted and on the level of external noise; the behaviour of the door or window on site is influenced by factors that cannot be determined beforehand (height from the floor, orientation of noise sources, etc.). The sound insulation capacity can therefore be estimated to a large degree, based on window/door air permeability, with a minimum permeability value of 2, and on the sound insulation capacity of the glass. In accordance with the methodology described in reference standard UNI EN ISO 140-3:06.

## Thermal insulation

The choice of the heat insulation properties must be made on the basis of the energy saving requirements in accordance with law 10/91 and L.D.192/05 and update L.D.311/06 and of the environmental wellbeing requirements or with reference to standard UNI EN ISO 10077-1:07. The window/door thermal transmittance can be calculated from the transmittance values of the profiles and of the surfaces in accordance with standard UNI EN ISO 10077-1:07 using the formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

### Certifications

It is possible to ask the manufacturer of the windows/doors, or alternatively the local licensee, for a photocopy of the test reports relating to specific properties.

## CE Marking UNI EN 14351-1

CE marking is OBLIGATORY and is the system to which all manufacturers of doors and windows must comply in order to be able to sell their products in the European Union. The Manufacturer, or its representative, with its headquarters in the EEA [European Economic Area] is responsible for affixing the CE marking to its product, on a label applied to the product, on its packaging or on its accompanying commercial documents.

Standard UNI EN 14351-1 applies to windows, glass doors, external pedestrian doors, external doors on escape routes, roof windows/skylights (including those resistant to external fire), ribbon windows, coupled windows and double windows. These doors/windows can have one or more leaves, with moving leaves and fixed parts, opening inwards or outwards, operated manually or automatically, completely or partially glazed, with or without a frame to contain the glass, with or without built-in shielding devices.

Standard UNI EN 14351-1 does not apply to:

- windows, glass doors and pedestrian doors with fire-resistant and smoke-proof characteristics
- internal doors (EN 14351-2)
- external obscuring shutters (UNI EN 13659)
- revolving doors
- windows situated on escape routes

The standard relates to certain voluntary and/or obligatory requirements:

- Watertightness
- Release of hazardous substances
- Impact resistance
- Wind resistance
- Load-bearing capacity of safety devices
- Sound insulation
- Thermal insulation
- Glass radiance (light transmission)
- Air permeability

## Factory Production Control (FPC)

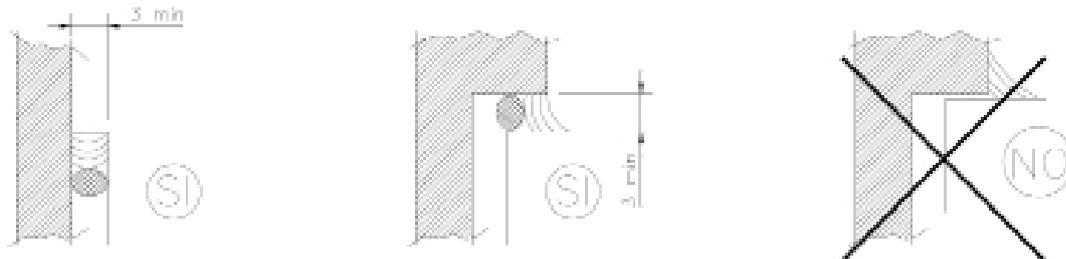
Factory production control is a system implemented by the manufacturer under its own responsibility, in order to ensure that the structural characteristics of the product are maintained over time within certain limits. The manufacturer must establish certain documented procedures, which indicate the methods that the personnel responsible for various controls must implement in order to monitor the process assigned to them frequently and accurately. The manufacturer is obliged to guarantee the traceability of the product by using codes or other methods. By means of a diagram, the manufacturer is also obliged to inform the purchaser of instructions relating to the use, handling, installation, maintenance and cleaning of the product. The installation characteristics, however, are not analysed. Refer to our Thermoposa manuals.

## Laboratory Test (ITT)

The characteristics of the door/window are assessed on the finished product complete with its metal fittings, double glazing, panels and all the accessories and treatments that render it ready for use. Any manufacturer who requests it can obtain the results of the tests (ITT) on the doors/windows directly from Al sistem or from the local licensee, which grants the right to use the results of the certificates of the ITTs received from the Laboratory, by means of a cascading agreement between the parties. The manufacturer is responsible for the product's compliance with the European standards indicated in the draft standard and found in the national standards (UNI standards).

## Installation

In order for the window to operate properly, it is very important to pay extremely close attention to the vertical positioning and levelling of the frame, and then to seal it using Thermoposa self-expanding tapes, following the advice in the example shown below, also checking that the openings are sufficiently filled (shimming the glass 1-2 mm out of square), so that, with the adjustment of the materials, there is no deterioration of operation over time.



Our company, that in the field of exterior doors has always been ahead in research and development in the high-efficiency thermo-acoustic solutions, adopts **Thermoposa** system to guarantee a correct redevelopment of the window hole.

The Thermoposa System includes 3 main interventions:

- Proper installation of the window
- Insulation of the box
- Cutting Marble, whether through

## Maintenance of the aluminium surfaces

In view of the high amounts of pollution now reached in all countries, particularly in large cities and in coastal areas beaten by the sea wind, it is very important for aluminium surfaces that are in contact with the atmosphere to be cleaned regularly. Our intention is to raise the awareness of the manufacturers of doors and windows so that they can in turn advise THE CLIENT as well as possible.

It is good practice to take 3 fundamental points into consideration:

- 1- how often the cleaning operation must be carried out over the course of the year
- 2- the period
- 3- the product to be used

Here are the answers:

The number of cleaning operations depends on the level of pollution in the area in which the building is located, ranging from 1 to 3 times a year.

The period may be:

- at the end of winter
- in the middle of summer
- in the middle of autumn, depending on the number of cleaning operations

It is important that the product to be used for cleaning is neutral; using the wrong product could ruin the various different materials of which a door or window consists (gaskets, sealants, marble, etc) and cause damage that could compromise the efficiency and life of the product.

The characteristics of these products as well as the frequency of the cleaning to be adopted are defined in draft standards UNIMET12.04.270 and E12.04.277.0.

If no neutral product is available, it is preferable to use warm water with a nonabrasive cloth.

In order to install, maintain and clean the doors and windows correctly, we also suggest that you consult the instructions contained in the following Uncsaal technical notes: UX 42 guide to installing windows UX 10 cleaning of surfaces of doors/windows and continuous facades. Refer to our Thermoposa manuals.

## Painting phases

1. The painting cycle offer the possibility of obtaining an excellent protective coating on the surface of the frames and a greater brightness of colour;
2. The layer must have a min. thickness of 60 micron on the visible parts;
3. the material shall be subjected to the following process:
  - removal of grease/dirt without etching
  - washing
  - alkaline (or acid) pickling with etching
  - washing
  - deoxidising
  - washing
  - chromate treatment
  - washing in demineralised water
  - drying at 75°C
  - painting in thermosetting powder coating
  - oven polymerisation

All operations carried out on aluminium must comply with the provisions of the "Qualicoat" quality label.

## Anodisation phases

1. The oxide layer may vary from 15 to 20 micron (UNI4522-66), according to the area in which the door/window is located;
2. it can be normal or electro-colour;

3. the material shall be subjected to the following process:

- removal of grease/dirt without etching
- washing
- alkaline pickling with etching (except for shiny finishes)
- washing
- deoxidising
- washing
- oxidation in sulphuric acid bath at 18/20°C, density of corrosion 1.5[A]dmq
- inorganic or organic colouring or electro-colour (except for silver)
- double washing
- drying
- hot fixing boiling with nickel salts, fixing 2.5/3 minutes for every micron of thickness

### Observation

During the preliminary phase the project manager or door/window fitter must determine the type of door/window to be used depending on the elements provided by the client. During the selection or inspection, the necessary moment of inertia must be considered depending on the wind pressure and the required profile chosen from the Planet range. Obviously, the appropriate accessories must be used from the original AL sistem accessories, provided for the Planet range.

### Profile dimensions and weights

The dimensions and weights indicated on the drawings of the profiles in the catalogue are theoretical and can vary according to the extrusion dimensional tolerances (Standard UNI EN 12020-02) and to the type of finish. Painting also adds to the thickness, thus reducing the housings for inserting the gaskets and accessories. This variability could influence the dimensions of the cut and consequently those of the finished door/window. The differences in cut can increase also in proportion to the number of leaves per door/window. It is advisable, in initial works or in those with large quantities, to create a true sample to check that it works properly.

### Cut dimensions

The theoretical dimensions of cut indicated in this catalogue must be altered according to the type and depending on the precision of the cutting machine being used, (e.g. for double-leaf doors opening outwards with panic exit bar, the space must be 8 mm rather than 5 mm etc.).

During fabrication of 3/4 leaf windows the leaftrans cutting size must be 0.5cm shorter.

## Advice for correct assembly

To obtain the best results when using Planet profiles, it is advisable to pay careful attention to all of the following points, designed to reinforce all of the weak points of a normal window, thus optimising the performance offered by the window.

Correct procedure	Objective
seal the profiles together in the join at 45°	prevents water seepage, prevents corrosion
seal the profiles on the jamb when they are faced	prevents water seepage, prevents corrosion
use the open joint gasket on the sill also in the double rebate solution	facilitates water drainage
use the vulcanised corner of the central rebate gasket	increases air permeability increases watertightness
use limit curves to select the profile	avoids choosing the wrong profile
seal the window or door on the perimeter between profile and counter-frame with Thermoposa self-expanding tapes	prevents water seepage
always use the wall spacer and the screw for fixing	facilitates installation, ensures better frame positioning, insulates materials, minimises the transmission of vibrations and ensure safety in time
protect all the work carried out on the profiles	prevents corrosion increasing the life of the frame over time
for installations with emergency openings use oversized profiles	facilitates the application of accessories
use counterprofile during the 45° cut	guarantees a correct cut in order to obtain a perfect angle joint
use multi-purpose corner brackets	guarantees high-quality joints and solid in time

## Accessory certification



The painted aluminium products are certified according to the technical specifications of: QUALICOAT



The anodised aluminium products are certified according to the technical specifications of: EURAS EWAA QUALANOD



The accessories for the Planet ranges are produced by ISO9001 and ISO14001 certified companies

## Important

All the information provided in this catalogue is for guidance purposes only and in no way commits the company, which reserves the right to make improvements to its products whenever it deems this to be necessary. The company reserves the right of ownership of this catalogue and it is prohibited to reproduce or transfer it to third parties without written authorisation.

## PLANET 62 Plus range certifications

The Planet 62 TT plus system has been subjected to the tests shown in the table for the different types of door and window.

TEST	CONSTRUCTION TYPES	WINDOWS DIMENSION	CERTIFICATE	GLAZING	RESULT
Acoustic value	2 leaf Tilt & turn	H =1.650 mm L =1.350 mm	4633-RP-08	88.2A/15/44.2A da 50 dB	<b>dB = 45 dB</b>
Acoustic value	2 leaf Tilt & turn	H =1.650 mm L =1.350 mm	4632-RP-08	44.2A/15/44.2A da 44 dB	<b>dB = 44 dB</b>



CONSTRUCTION TYPES									
	2 leaf til & turn window	2 leaf til & turn door	Horizontal pivot window	Parallel slide window	4 leaf windows	1 leaf window	2 leaf door external opening with low threshold	2 leaf door inner opening with low threshold	2 leaf door inner opening with low threshold and anti-panic handle
TEST									
Dimension	H =1.650 mm L =1.350 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =2.000 mm L =2.000 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =1.650mm L =3.000 mm	H =1.650mm L =1.500 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm
Certificate	0970-CPD- RP0240	1994-CPD- RP1381	1994-CPD- RP0167	1994-CPD- RP0166	0970-CPD- RP0735	0970-CPD- RP0760	0970-CPD- RP0844	0970-CPD- RP0845	0970-CPD- RP0846
Air permeability	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4	classe 4
Watertightness	classe E1050	classe E1200	classe E900	classe E1500	classe E750	classe E1200	classe 1A	classe 1A	classe 1A
Resistenza to wind load	classe C5	classe C4	classe C4	classe B4	classe C4	classe C5	classe C4	classe C4	classe C4

## Determining the thermal transmittance of the nodes in the Planet 62TT PLUS

In order to determine the thermal transmittance of the profiles, the entire Planet 62TT range has been certified, by the notified laboratory IRcCOS in Legnano, in accordance with product standard EN 14351-2006, following the parametric line method. The reference code of the document issued by the laboratory corresponds to no. RT/145/2016.

### Methodology of analysis used

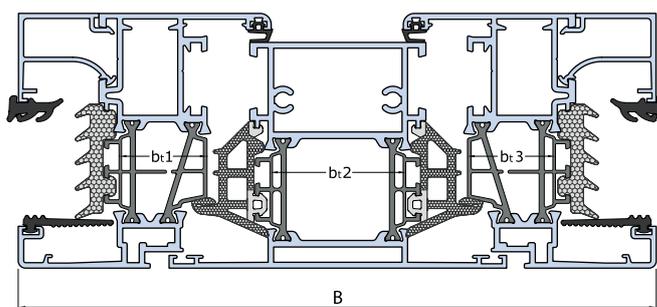
For the range in question a limited number of samples were analysed, representing a part of the whole range. From careful analysis of the morphology of the identified sections, the nodes showing homogenous characteristics were divided into various groups, as listed below:

- fixed lateral nodes
- openable lateral nodes with glazing bead
- openable lateral nodes, without glazing bead
- openable central nodes, with glazing bead
- nodes for crosspiece
- openable lower nodes
- fixed lower nodes
- open-out lateral nodes
- open-out central nodes
- nodes for pivot
- nodes for industrial sheds
- nodes for single units
- nodes for pillars.

Subsequently, for each group, a series of linear interpolation lines were constructed to give the  $U_f$  value of the nodes according to the  $bt/B$  values assumed as variables, where:

- $bt$  = sum of the width of the thermal break present in the section, of each profile
- $B$  = total width of the section.

In the case of particular couplings, and usually singles, where it is not possible to obtain correlations based on the above principles, the calculation was made for the single sections. The thermal transmittance was calculated in accordance with standard UNI EN ISO 10077-2:2004. The calculations were made using a 24 mm thick panel in place of the glazing. The "Flixo 6.0" software was used for the calculations. The choice of the materials in table A.1 of standard UNI EN ISO 10077-2:2004, as well as in the case of materials not appearing in the table, was made on the basis of the documentation supplied by AL sistem.

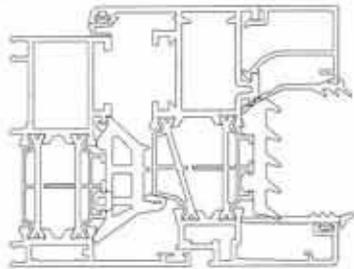
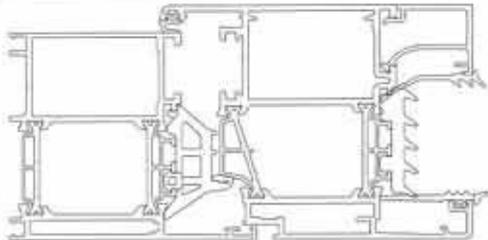


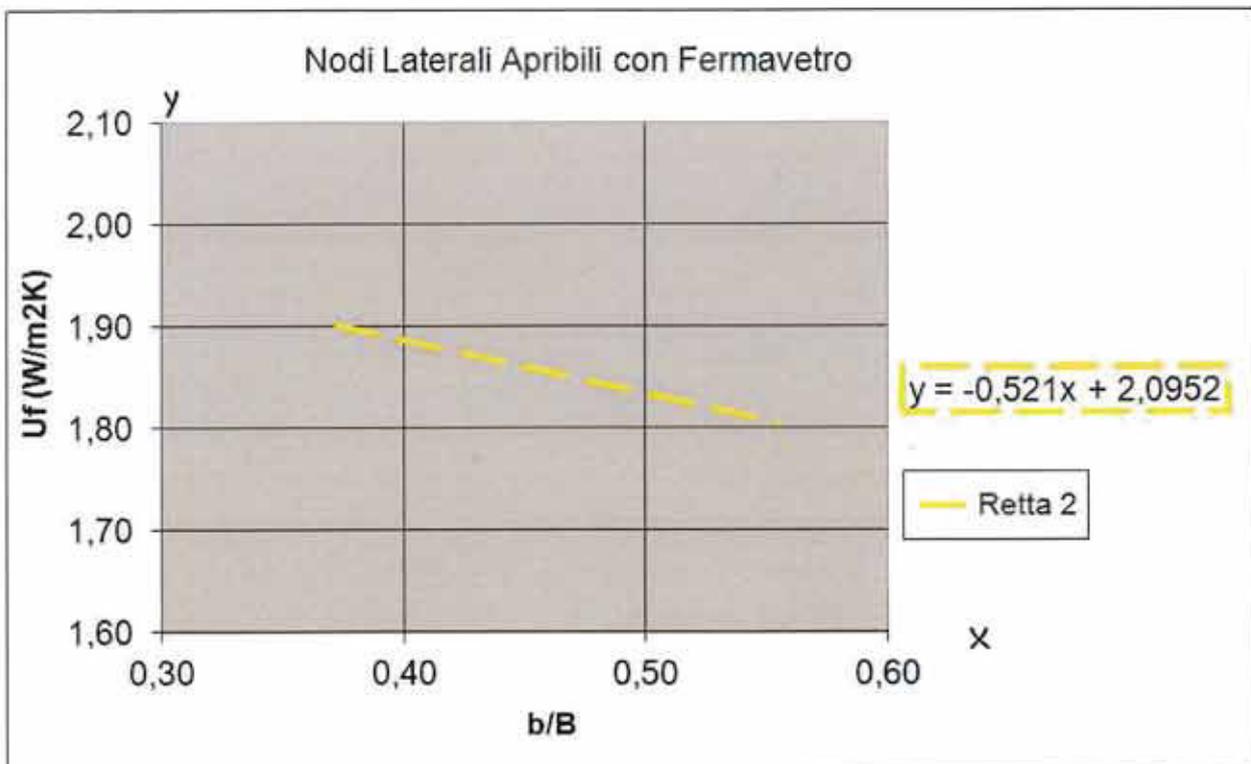
Shown below, as an example, is a page of the document representing the openable lateral nodes with glazing bead

Openable lateral nodes with glazing bead



4.2 Nodi laterali apribili con fermavetro

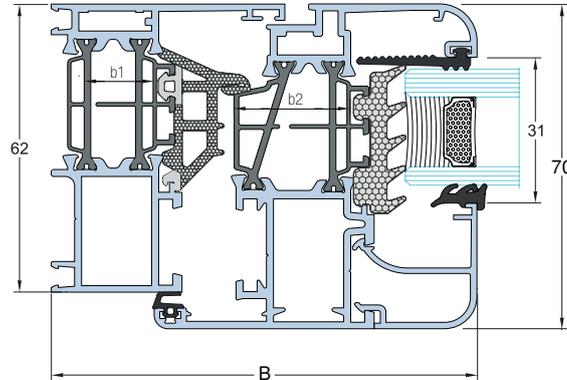
n° Retta o valore Uf	Codici nodi	Nodo Rappresentativo
Retta 2	61803+61877 61803+61977	
1,9 W/m²K	61833+61878	



## To obtain the Uf values

Example:

in the case of the node consisting of profiles TT61803+TT61812, in accordance with line 4, the calculation will be as follows



$$bt = b1 + b2 = 19\text{mm} + 24\text{mm} = 43\text{mm}$$

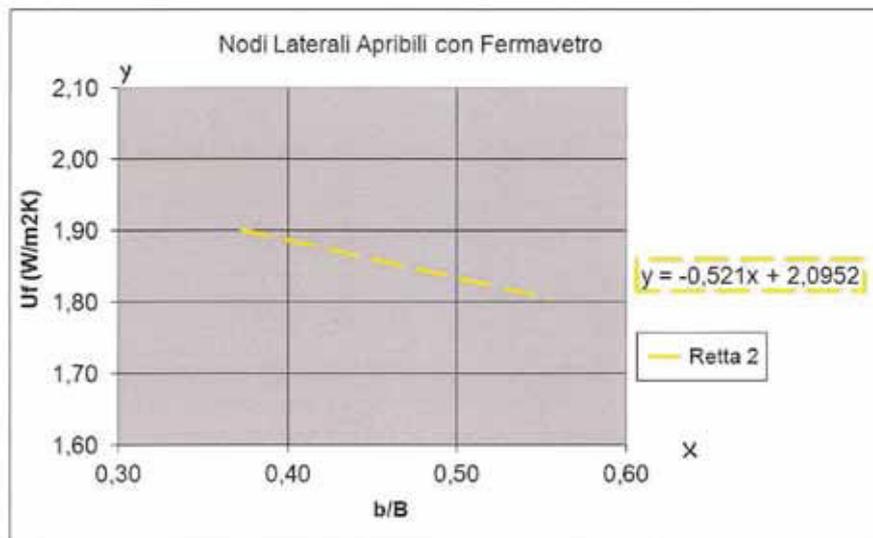
$$B = 91\text{mm}$$

$$X = 0,4725\text{mm}$$

### By means of formula

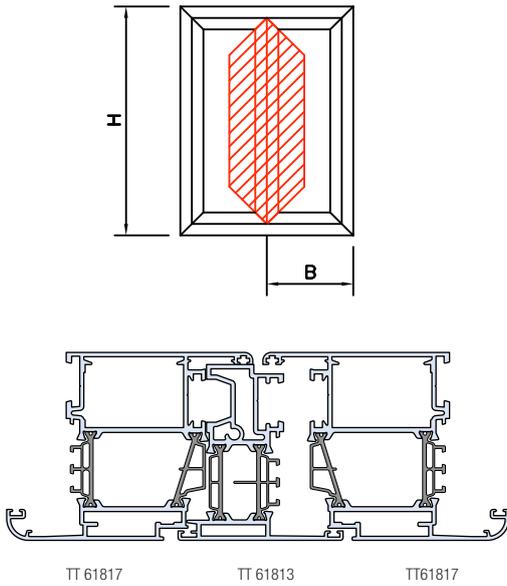
$$Y = -0,57 \cdot X + 2,35 = -0,57 \cdot 0,25\text{mm} + 2,35 = 1,80$$

### By means of diagram



N.B: for more detailed information, see notified document RT/017/2010 of the IRcCOS laboratory in Legnano, on request from AL sistem.

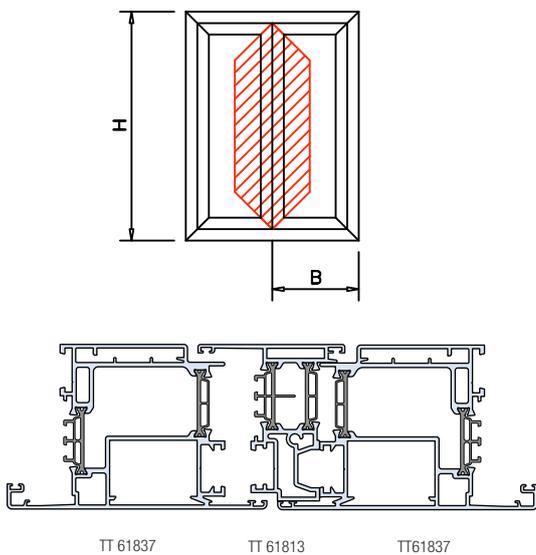
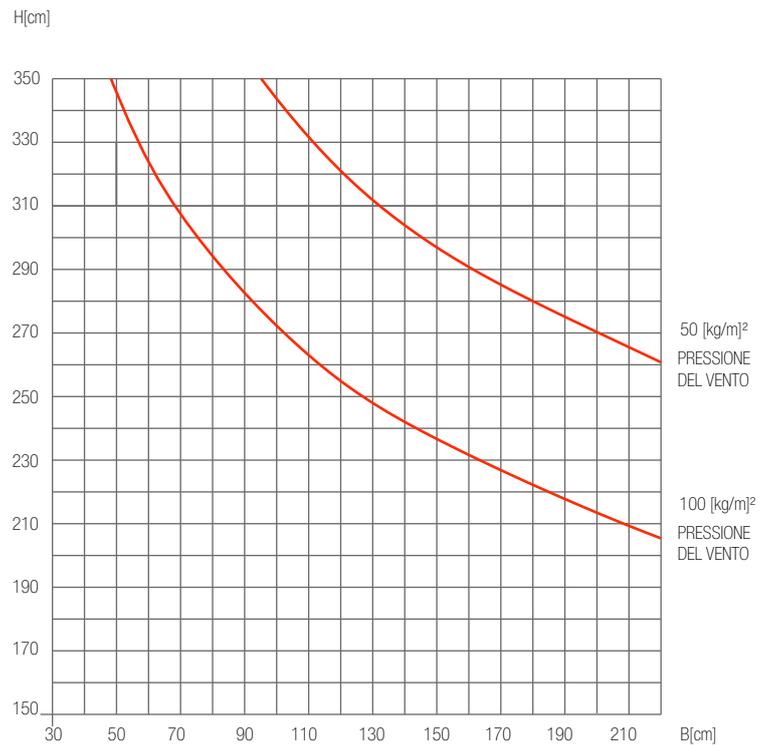
It must also be noted that certain actual values already present in the calculation software Termosoftware, FP-PRO and ALwin Office may not coincide with what is obtained from the formulae or from the diagrams shown in the document; this is due to the fact that the lines obtained are the result of the average of the actual individual values. The actual values of the nodes present in Termosoftware ,FP-PRO and ALwin Office can however be used, whilst those missing can be obtained by using the formulae or the lines within the document, which will be different for every AL sistem range of system.



$J_t = 110.26 \text{ cm}^4$   
freccia max 1/300

**VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO  
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO**

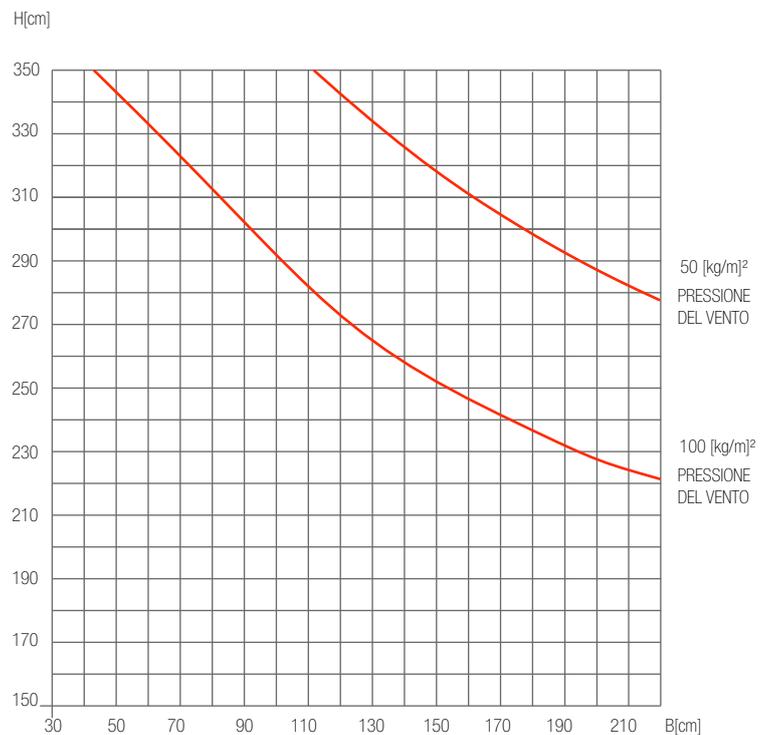
*Check that profile face is compatible with  
glazing used*

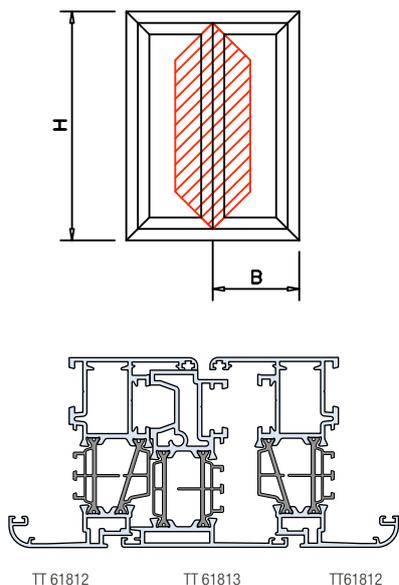


$J_t = 133.37 \text{ cm}^4$   
freccia max 1/300

**VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO  
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO**

*Check that profile face is compatible with  
glazing used*

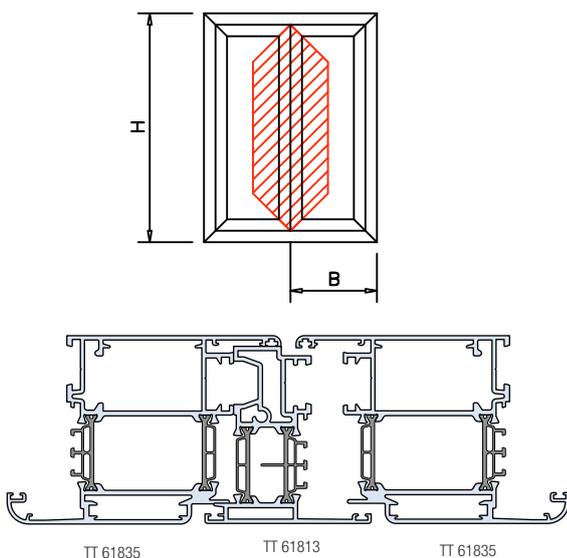
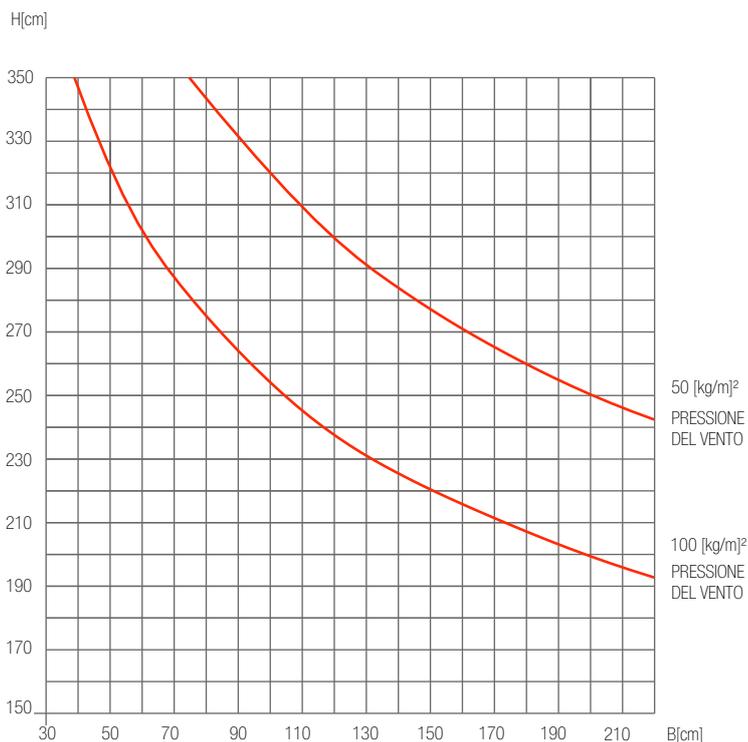




Jt = 89.99 cm<sup>4</sup>  
freccia max 1/300

**VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO  
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO**

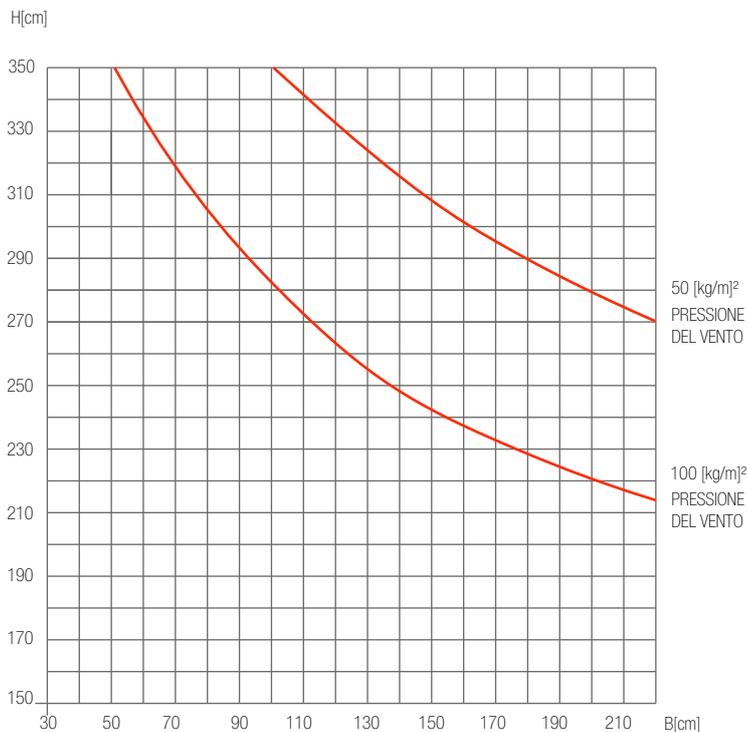
*Check that profile face is compatible with  
glazing used*

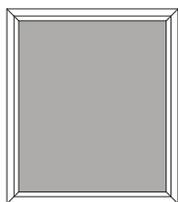


Jt = 121.53 cm<sup>4</sup>  
freccia max 1/300

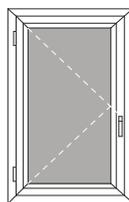
**VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO  
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO**

*Check that profile face is compatible with  
glazing used*

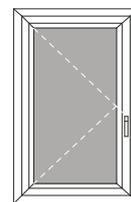




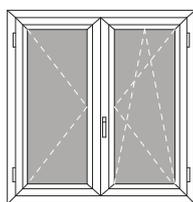
**fisso**  
fixed



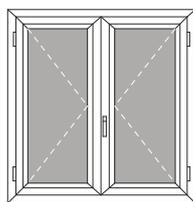
**finestra 1 anta apertura interna**  
1-leaf lift windows  
inner opening



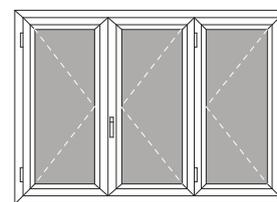
**finestra 1 anta apertura esterna**  
1-leaf lift windows  
outer opening



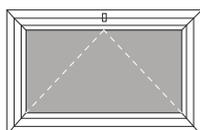
**finestra 2 ante ribalta**  
2-leaf lift, tilt and turn  
windows



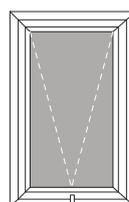
**finestra 2 ante**  
2-leaf lift windows



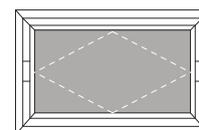
**finestra 3 ante**  
3-leaf windows



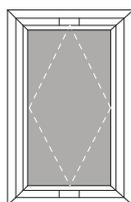
**vasistas**  
awning / hopper window



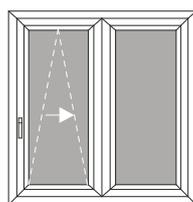
**sporgere**  
stick out windows



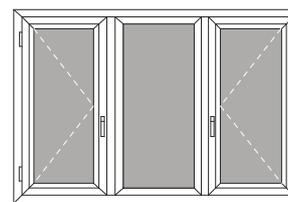
**bilico orizzontale**  
horizontal pivot window



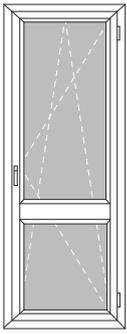
**bilico verticale**  
vertical pivot window



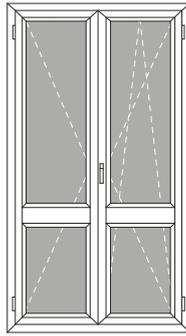
**scorrevole parallelo + fisso**  
tilt & slide + fix



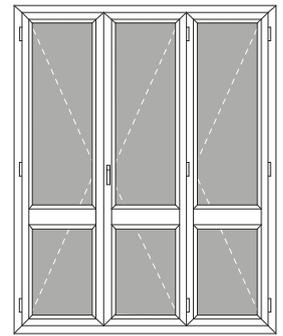
**finestratura a nastro**  
ribbon window



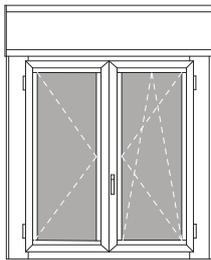
porta finestra  
1 anta ribalta  
balcony door  
1-leaf tilt and turn



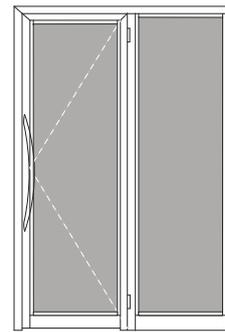
porta finestra  
2 anta ribalta  
balcony door  
2-leaf tilt and turn



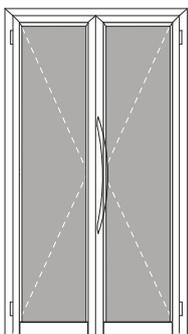
porta finestra  
3 anta  
balcony door  
2-leaf french door



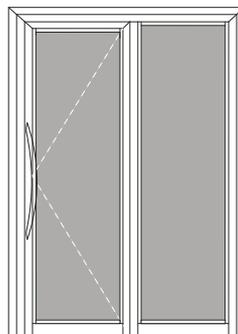
finestra monoblocco  
monoblock windows



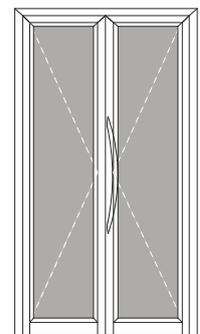
portoncino 1 anta apertura  
interna + vetrina  
1-leaf door



portoncino 2 anta  
apertura interna  
2-leaf door inner door



portoncino 1 anta apertura  
esterna + vetrina  
1-leaf door external door



portoncino 2 anta  
apertura esterna  
2-leaf door external door

### ANTA MINIMA REALIZZABILE 600mm

## LEGENDA BATTUTA-SPALLA BEAT-ABUTMENT

Allo scopo di unificare la terminologia utilizzata nel catalogo:

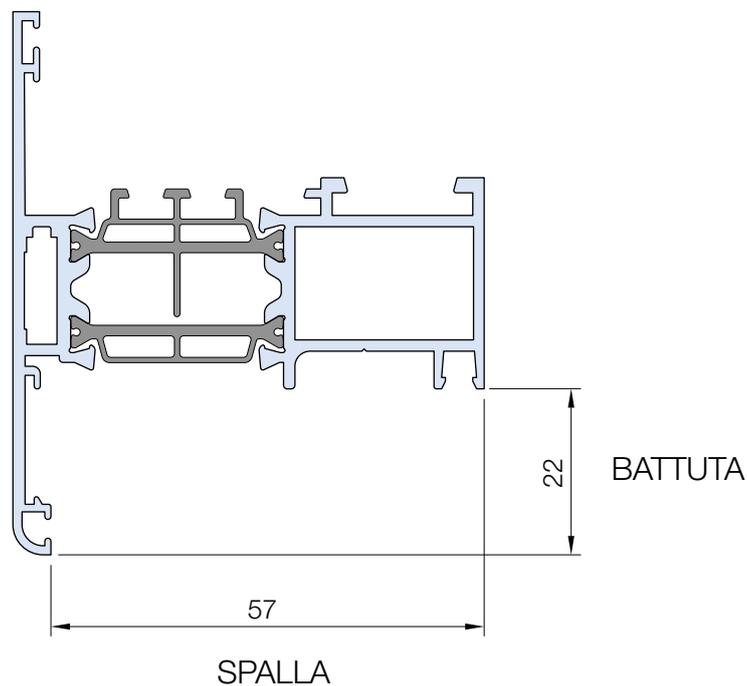
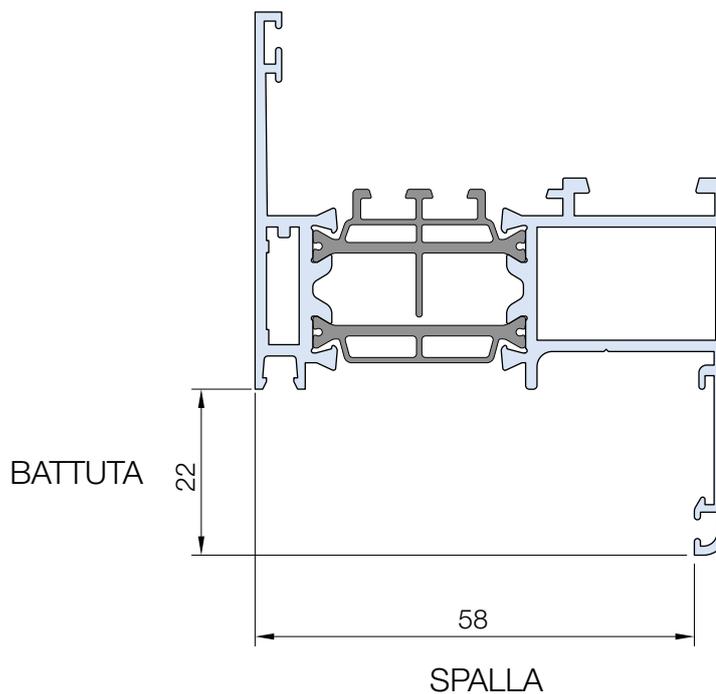
*In order to unify the technical terminology conventionally measured the following terms:*

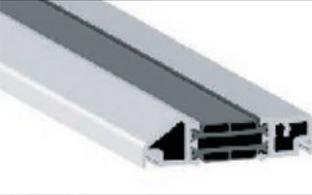
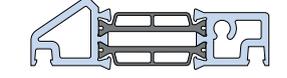
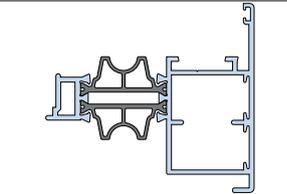
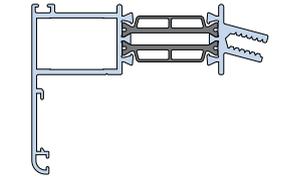
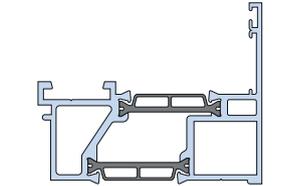
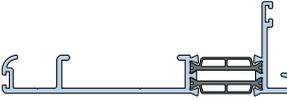
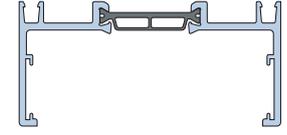
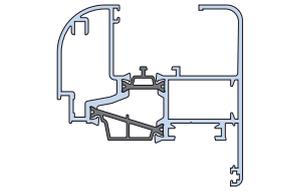
**BATTUTA:** la quota della lunghezza dell'aletta dei telai che copre il giunto con la muratura

*BEAT: the part of the fin length of frames that covers the joint with the masonry*

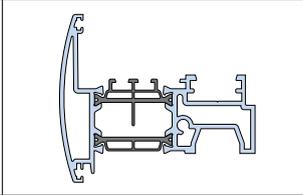
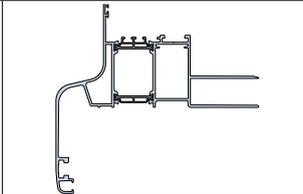
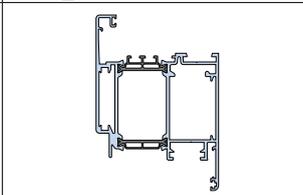
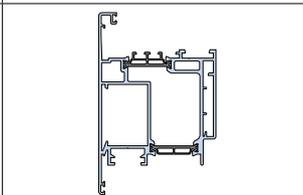
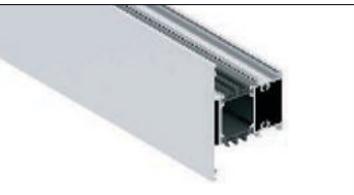
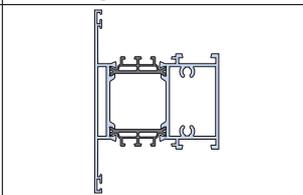
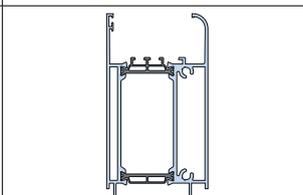
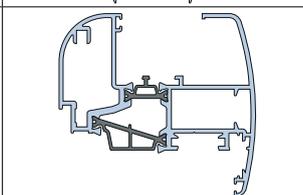
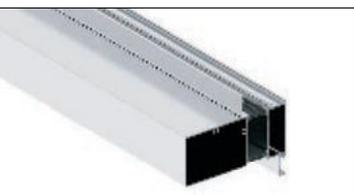
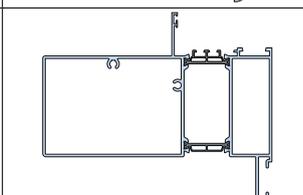
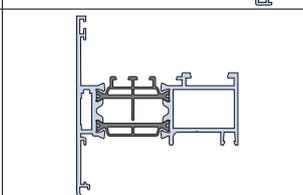
**SPALLA:** la quota della profondità tra la battuta e il filo esterno del profilato

*ABUTMENT: the proportion of the depth between the stop and the external thread profile*

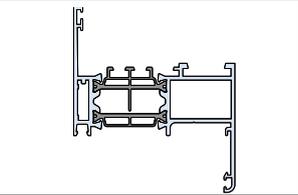
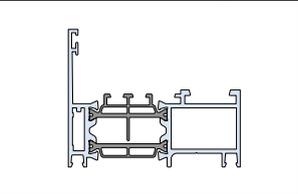
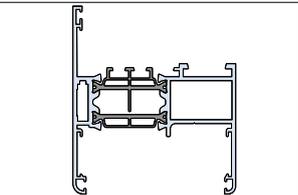
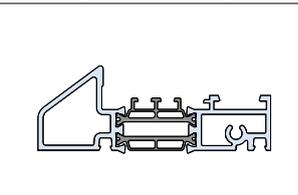
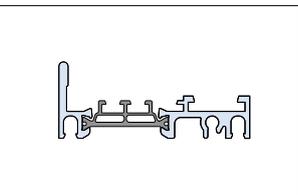
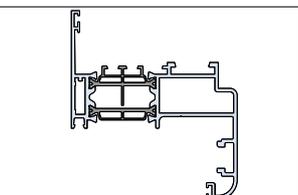
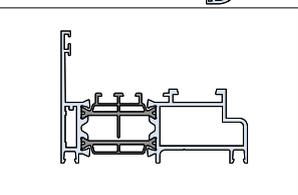
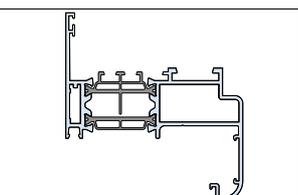
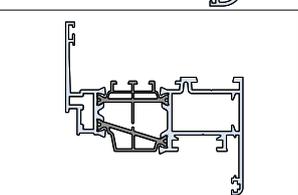


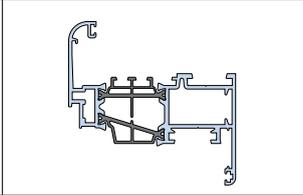
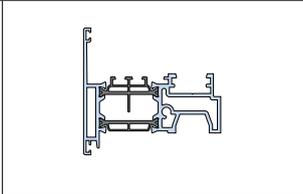
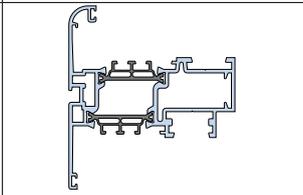
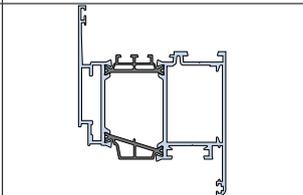
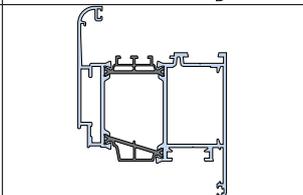
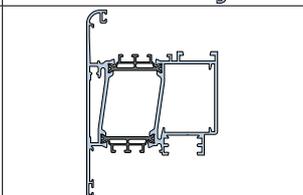
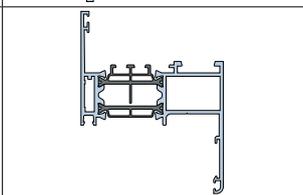
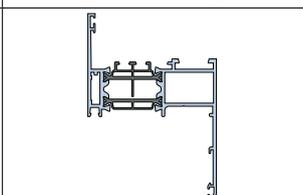
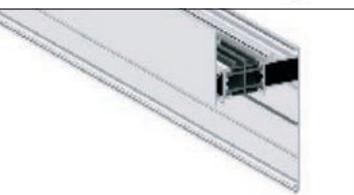
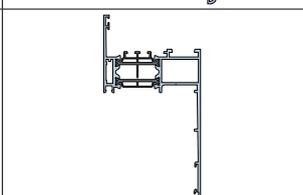
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 6105	Soglia ribassata 18mm per portoni con anta a girare <i>low threshold 18mm for hinged door</i>	915	31.58 2.86
		TT 6120	Inversione di battuta bilico <i>pivot rebate reversal</i>	1334	25.54 8.87
		TT 6180	Doga 120mm spessore 32mm <i>120mm stave - 32mm thick</i>	1528	- -
		TT 6186	Telaio telescopico per finestre <i>glazing counter-frame</i>	1018	20.63 4.67
		TT 61123	Inversione di battuta <i>rebate reversal</i>	1230	19.07 6.15
		TT 61141	Profilo porta spazzolino sottozoccolo <i>brush holder profile</i>	615	- -
		TT 61166	Celino monoblocco <i>monobloc celino</i>	1249	- -
		TT 61181	Profilo di compenso telescopico abbinare con TT61803 <i>telescopic reward profile for TT61803</i>	869	- -
		TT 61651	Anta tonda vetro infilare spazio vetro 30mm <i>round leaf base for beadless glass gap 30mm</i>	1737	36.24 18.19

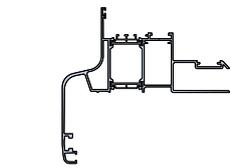
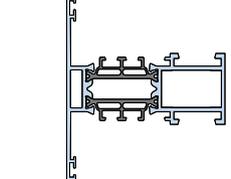
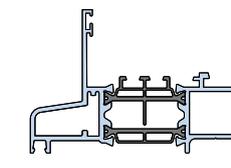
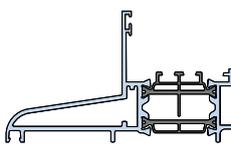
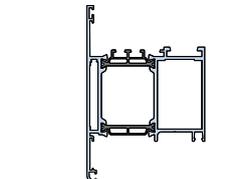
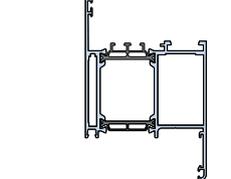
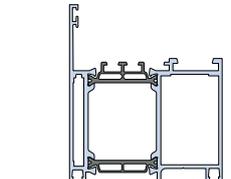
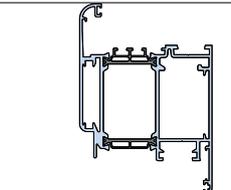
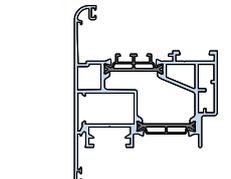
\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45°/ *it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°*

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61713 *	Riporto centrale raggiato <i>astragal seal</i>	1601	32.07 10.07
		TT 61725 *	Telaio capannoni <i>industrial shed frame</i>	2784	162.34 85.09
		TT 61735	Anta retta maggiorata apertura interna doppia battuta <i>oversized flat leaf double rebate version</i>	2445	54.72 60.73
		TT 61737	Anta retta maggiorata apertura esterna doppia battuta <i>oversized open-out flat leaf</i>	2445	54.72 60.73
		TT 61738	Traverso da 92mm per fissi- fissaggio viti <i>92mm crosspiece for fixed doors/windows and rounded leaves- fix clamp</i>	1765	31.12 25.50
		TT 61748	Zoccolo riportato vetro infilare spazio vetro 42mm <i>fitted base glass insert glass space 42mm</i>	2147	16.30 56.35
		TT 61751 *	Anta tonda vetro infilare bombata spazio vetro 30mm <i>round beadless glazing leaf, glass space 30mm</i>	1713	38.52 17.89
		TT 61764	Spalla chiusa monoblocco per avvolgibile a sporgere e guida ad applicare <i>single-unit closed shoulder without roller shutter guide</i>	2927	- -
		TT 61801	Telaio fisso a T battuta 22mm, spalla 57mm <i>fixed T frame beat 22mm, wall 57mm</i>	1284	21.90 8.56

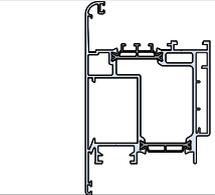
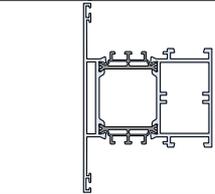
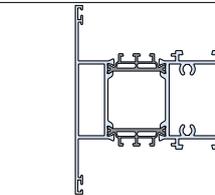
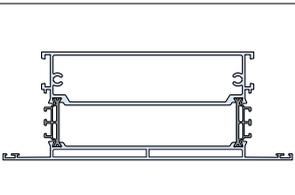
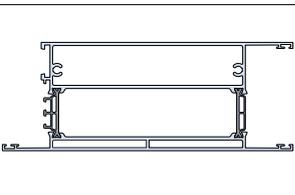
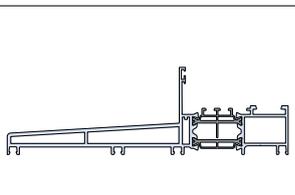
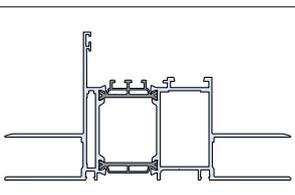
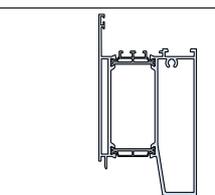
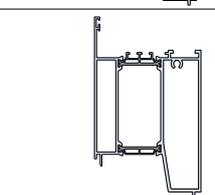
\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45°/ *it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°*

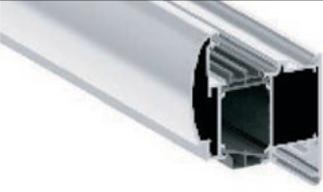
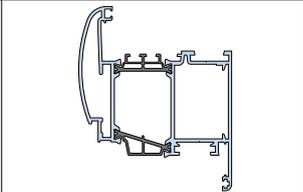
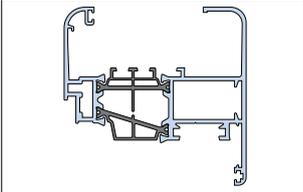
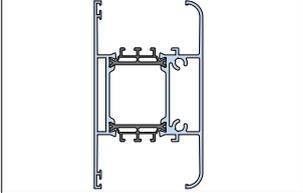
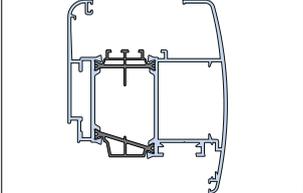
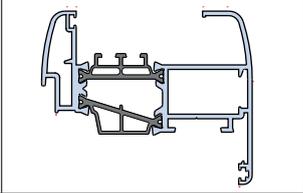
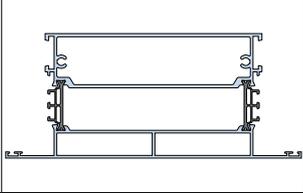
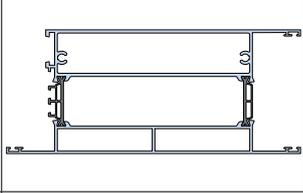
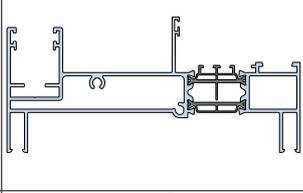
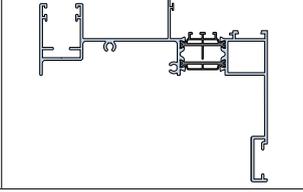
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61802	Telaio fisso a Z battuta 22mm, spalla 58mm <i>fixed Z frame beat 22mm wall, 58mm</i>	1275	24.81 8.50
		TT 61803	Telaio fisso a L Abbinare con TT61802, 61821, 61822, 61824 <i>fixed L frame combine with TT 61802, 61821, 61822, 61824</i>	1168	1969 5.61
		TT 61804	Telaio fisso trasverso inferiore finestra <i>fixed frame window lower crosspiece</i>	1388	26.60 11.00
		TT 61806	Soglia da 30mm <i>30mm sill</i>	1312	31.58 2.86
		TT 61807	Soglia ribassata 25mm <i>25mm low sill</i>	759	12.51 0.76
		TT 61808	Telaio fisso a Z complanare battuta 30mm, spalla 57mm <i>coplanar fixed Z frame - beat 30mm, wall 57mm</i>	1487	36.13 15.00
		TT 61809	Telaio fisso a L complanare Abbinare con 61808, 61810 <i>coplanar fixed L frame - flush</i>	1232	26.68 5.49
		TT 61810	Telaio fisso a Z complanare battuta 25mm, spalla 57mm <i>coplanar fixed Z frame beat 25mm, wall 57mm</i>	1395	33.46 11.76
		TT 61811	Anta liscia <i>smooth leaf</i>	1414	32.03 9.22

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61812	Anta raggiata <i>round leaf</i>	1465	32.76 10.86
		TT 61813	Riparto centrale liscio <i>pivot rebate reversal</i>	1468	27.02 7.80
		TT 61814	T all'italiana per anta TT 61812 <i>T italian for leaf TT 61812</i>	1663	33.76 14.23
		TT 61816	Anta liscia maggiorata <i>oversize smooth leaf</i>	1852	43.31 31.11
		TT 61817	Anta raggiata maggiorata <i>oversize rounded leaf</i>	1896	44.03 34.02
		TT 61819	Anta raggiata bilico <i>pivot leaf</i>	2018	41.68 38.01
		TT 61821	Telaio fisso a Z battuta 30mm, spalla 58mm <i>fixed Z frame beat 30mm, wall 58mm</i>	1315	25.85 10.78
		TT 61822	Telaio fisso a Z battuta 40mm, spalla 58mm <i>fixed Z frame beat 40mm, wall 58mm</i>	1367	26.86 14.44
		TT 61824	Telaio fisso a Z battuta 70mm, spalla 58mm <i>fixed Z frame beat 70mm, wall 58mm</i>	1530	18.80 34.25

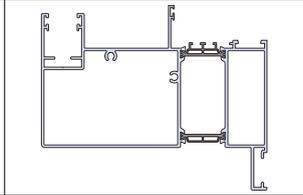
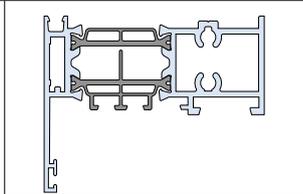
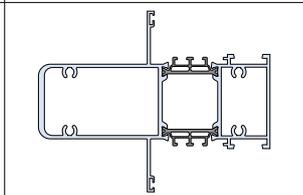
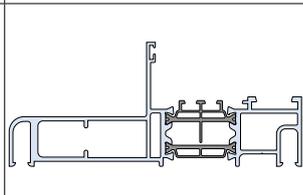
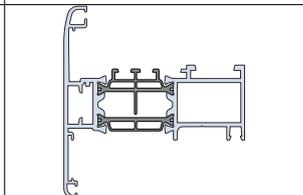
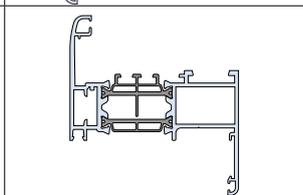
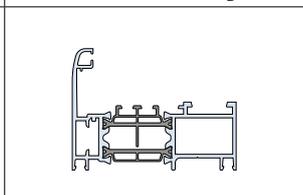
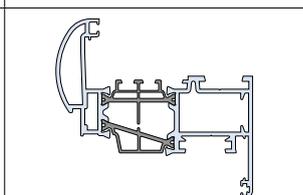
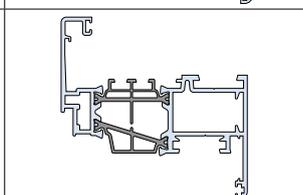
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61825 *	Telaio capannoni <i>industrial shed frame</i>	2860	178.93 85.51
		TT 61828	Traverso da 72mm - per fissi fissaggio con cavallotto <i>72mm crosspiece-for fixed doors/windows, fixing with clamp</i>	1288	22.50 8.40
		TT 61829	Telaio per abbinamento con profili serie Slide 80 <i>frame for combining with planet slide 80 profile range</i>	1333	29.00 5.84
		TT 61830	Telaio per abbinamento con profili serie Slide 106 <i>frame for combining with planet Slide, 106 mm profile range</i>	1558	51.84 6.39
		TT 61831	Telaio fisso a T maggiorato battuta 22mm, spalla 57mm <i>oversized fixed T frame beat 22 mm, wall 57mm</i>	1669	29.78 27.76
		TT 61832	Telaio fisso a Z maggiorato battuta 22mm, spalla 58mm <i>oversized fixed Z frame beat 22 mm, wall 58 mm</i>	1660	31.85 27.48
		TT 61833	Telaio fisso a L maggiorato abbinare con TT61832 <i>oversized fixed L frame with TT61832</i>	1552	27.57 21.99
		TT 61835	Anta raggiata maggiorata doppia battuta <i>oversized leaf double rebate version</i>	2190	47.90 46.06
		TT 61836 *	Anta raggiata per sporgere <i>leaf for top-hinged open out</i>	2030	42.41 24.34

\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45°/ it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°

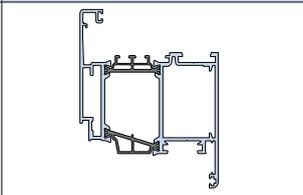
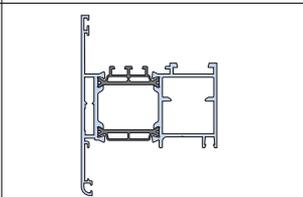
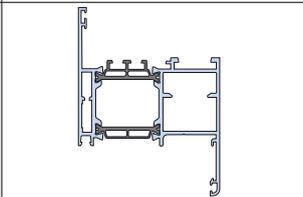
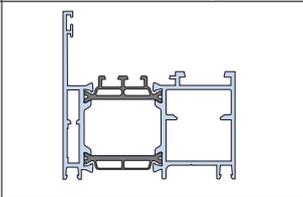
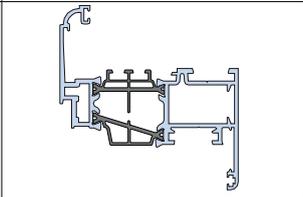
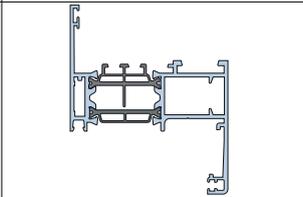
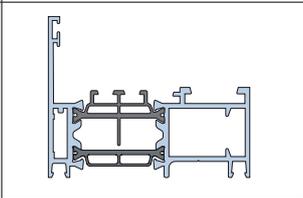
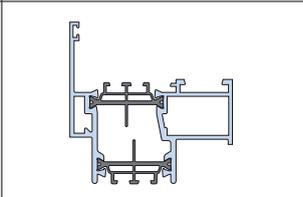
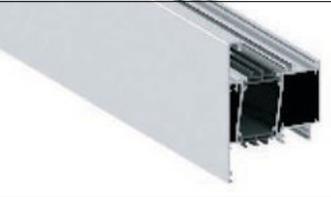
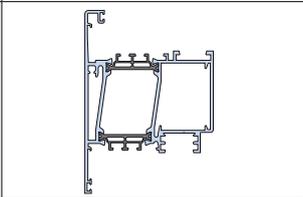
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61837	Anta raggiata maggiorata apertura esterna doppia battuta  <i>oversized open-out double lregeat eaf</i>	2416	54.72 60.73
		TT 61838	Traverso da 92mm per fissaggio con cavallotto  <i>92mm crosspiece for fixed doors/windows and rounded leaves - fix clamp</i>	1700	30.60 24.85
		TT 61839	Traverso da 92mm per ante liscie da 70mm fissaggio a vite  <i>92mm crosspiece for 70mm smooth leaves</i>	1839	39.51 26.30
		TT 61840	Fascia da 165mm per fissi fissaggio a vite  <i>165mm central crossbeam for fixed doors/ windows and rounded leaves</i>	3259	57.15 224.80
		TT 61841	Zoccolo da 165mm per fissi fissaggio a vite  <i>165mm central for fixed doors/windows and rounded leaves</i>	3249	60.80 238.30
		TT 61844	Telaio per abbinamento con profili Top slide 160  <i>frame for combining with Top Slide 160</i>	2362	191.53 7.56
		TT 61845	Telaio L maggiorato con cave per imbotte  <i>oversized L frame with slots for frame extensions</i>	2253	66.15 27.41
		TT 61847	Zoccolo riportato per fissi fissaggio a vite  <i>fitted base for fixed doors/windows and rounded leaves</i>	2274	41.35 82.15
		TT 61848	Zoccolo riportato per ante liscie da 70mm fissaggio a vite  <i>fitted base for 70mm smooth leaves</i>	2337	51.15 84.50

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61850 *	Anta bombata maggiorata <i>oversized convex leaf</i>	2158	48.85 37.78
		TT 61851	Anta vetro infilare spazio spazio vetro 42mm <i>leaf base for beadless glass gap 42mm</i>	1552	38.10 15.10
		TT 61853	Traverso vetro infilare 94mm spazio vetro 42mm fissaggio a vite <i>94mm transom</i>	1936	30.94 38.60
		TT 61856 *	Anta vetro infilare bombata maggiorata spazio vetro 42mm <i>oversized convex leaf base for beadless glass gap 42mm</i>	2028	53.00 40.31
		TT 61857	Anta vetro infilare Yard spazio vetro 42mm <i>Yard leaf base for beadless glass gap 42mm</i>	1386	30.84 8.67
		TT 61860 *	Anta vetro infilare Yard spazio vetro 34mm <i>Yard leaf base for beadless glass gap 34mm</i>	1418	
		TT 61858	Fascia da 165mm per ante liscie da 70mm fissaggio a vite <i>165mm central crossbeam for 70mm smooth leaves</i>	3351	74.93 241.63
		TT 61859	Zoccolo da 165mm per ante liscie da 70mm fissaggio a vite <i>165mm 70mm smooth leaves</i>	3342	75.41 241.72
		TT 61861	Mezza spalla monoblocco con spazio per zanzariere <i>single-unit shoulder with expansion joint</i>	2638	- -
		TT 61863	Spalla aperta monoblocco con spazio zanzariere <i>single-unit shoulder with double eye bolt for fastening</i>	2460	- -

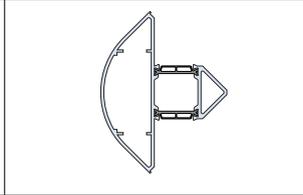
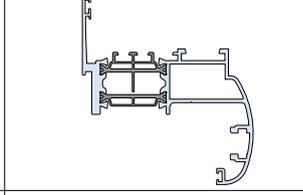
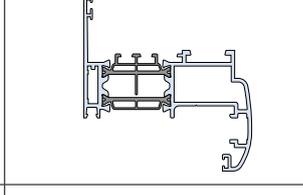
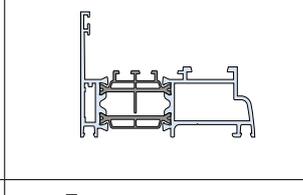
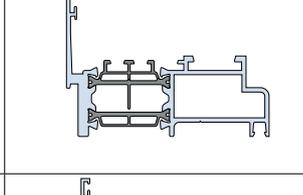
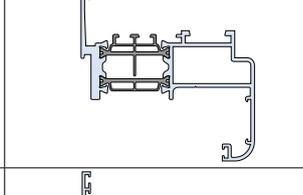
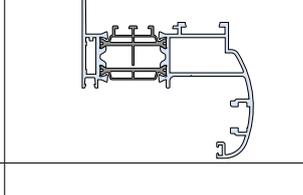
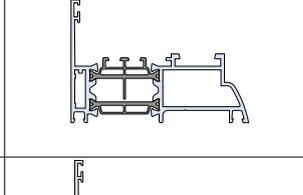
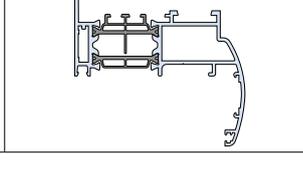
\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45° / it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°

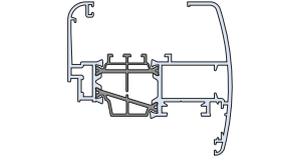
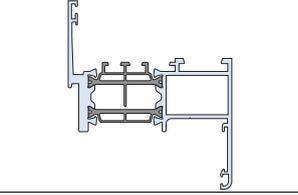
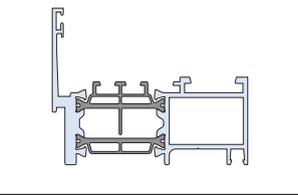
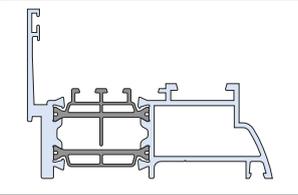
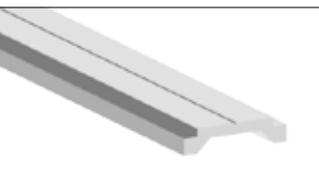
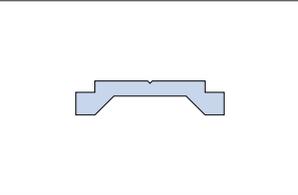
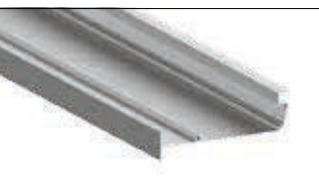
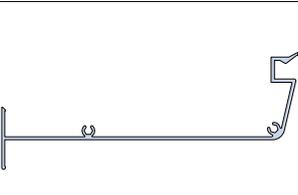
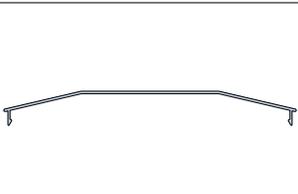
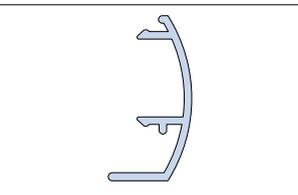
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61864	Spalla chiusa monoblocco con spazio zanzariere <i>single-unit closed shoulder with double eye bolt for fastening</i>	3310	- -
		TT 61865	Telaio fisso a L trasverso superiore monoblocco <i>fixed L frame upper crosspiece single-unit</i>	1262	- -
		TT 61868	Pilastro per finestre <i>column for glazing</i>	2508	128.01 33.51
		TT 61869	Mezzo pilastro per finestre <i>half column for glazing</i>	1912	89.26 7.24
		TT 61871	Telaio a T sezione 67 mm battuta 22 mm, spalla 62 mm <i>T frame, section 67mm beat 22mm, wall 62mm</i>	1403	27.31 9.83
		TT 61872	Telaio a Z sezione 67 mm battuta 22 mm, spalla 62 mm <i>Z frame, section 67mm beat 22mm, wall 62mm</i>	1395	29.87 9.69
		TT 61873	Telaio a L sezione 67 mm abbinare a TT 61872 <i>L frame, section 67mm for TT61872</i>	1287	24.46 6.51
		TT 61875 *	Anta bombata <i>convex leaf</i>	1553	52.56 13.43
		TT 61877	Anta retta <i>flat leaf</i>	1469	33.30 11.47

\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45°/ *it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°*

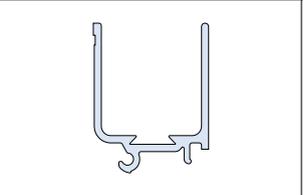
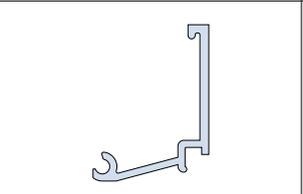
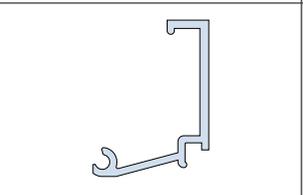
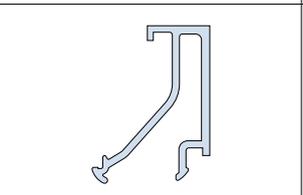
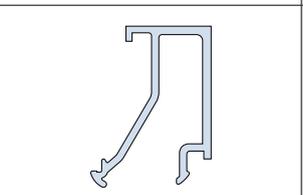
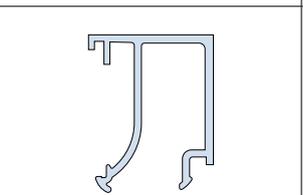
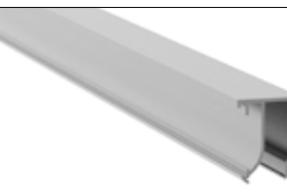
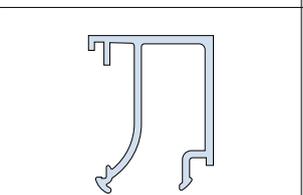
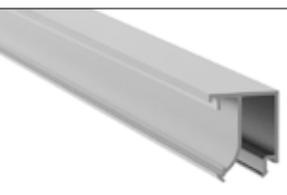
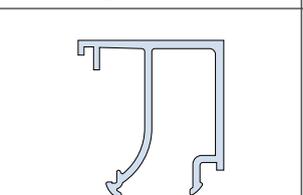
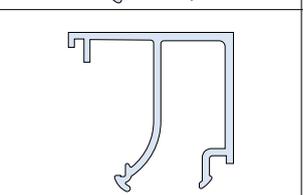
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61878	Anta retta maggiorata <i>oversize flat leaf</i>	1905	- -
		TT 61881	Telaio fisso a T medio battuta 22 mm, spalla 57 mm <i>medium fixed T frame beat 22mm, wall 57mm</i>	1495	27.06 16.35
		TT 61882	Telaio fisso a Z medio battuta 22 mm spalla 58 mm <i>medium fixed Z frame beat 22mm, wall 58mm</i>	1493	28.83 16.04
		TT 61883	Telaio fisso a L medio abbinare TT61882 <i>medium fixed L frame with TT61882</i>	1386	24.61 12.03
		TT 61891	Anta modanata <i>molded leaf</i>	1432	- -
		TT 61892	Telaio Yard retto a Z battuta 25 mm spalla 51 mm <i>flat Z Yard frame beat 25mm, wall 51mm</i>	1334	11.21 27.01
		TT 61893 *	Telaio Yard retto a L abbinare a TT 61892 <i>flat L Yard frame for TT 61892</i>	1170	5.51 20.63
		TT 61895	Profilo per accoppiamento con facciata Sirio 50 <i>profile for combining with planet Sirio facade</i>	1347	19.96 10.20
		TT 61896	Anta retta bilico <i>pivot leaf</i>	2045	43.90 40.65

\*utilizzare per questo telaio le squadrette ACP 5502 / ACP 7001/ *it is advisable to use ACP5502/ ACP7001*

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61899	Pilastro d'angolo a 90° <i>90° angle column</i>	2076	40.00 49.23
		TT 62722	Telaio fisso a Z, complanare per ristrutturazione battuta 30mm, spalla 53mm <i>complanar fixed Z frame beat 30mm, wall 53mm</i>	1510	36.09 14.64
		TT 62802	Telaio fisso a Z - complanare battuta 22mm, spalla 57mm <i>complanar fixed Z frame beat 22mm, wall 57mm</i>	1406	31.60 10.65
		TT 62803	Telaio fisso a L, complanare abbinare a TT62802 <i>complanar fixed L leaf combined with TT62802</i>	1224	24.15 5.85
		TT 62809	Telaio fisso a L, complanare per ristrutturazione abbinare a TT 62810 <i>complanar fixed L frame combine with TT62810</i>	1267	55.95 25.32
		TT 62810	Telaio fisso a Z, complanare per ristrutturazione Battuta 25mm, spalla 53mm <i>complanar fixed Z leaf beat 25mm, 53mm</i>	1433	36.24 18.19
		TT 62822	Telaio fisso a Z, complanare battuta 30 mm, spalla 57mm <i>complanar fixed Z frame beat 30mm, wall 57mm</i>	1477	36.09 14.64
		TT 62823	Telaio fisso a L, complanare abbinare a TT62822 e TT62824 <i>complanar fixed L leaf combined with TT62822 and TT 62824</i>	1223	24.39 5.77
		TT 62824	Telaio fisso a Z, complanare battuta 30mm, spalla 64mm <i>complanar fixed Z frame beat 30mm, wall 64mm</i>	1404	34.80 11.76

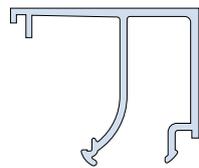
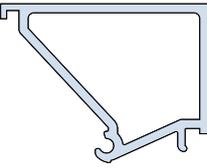
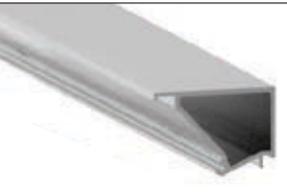
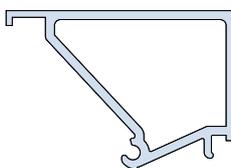
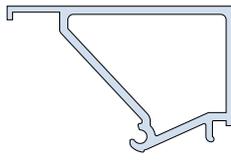
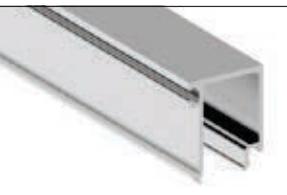
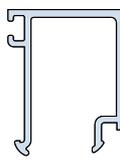
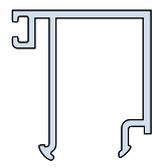
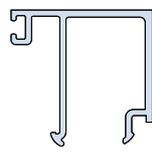
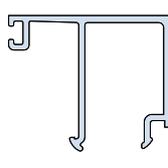
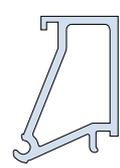
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 62851 *	Anta vetro infilare bombata spazio vetro 42 mm  <i>convex leaf base for beadless glass gap 42mm</i>	1570	40.35 14.81
		TT 62852	Fascia vetro infilare 165 mm spazio vetro 42 mm fissaggio a vite  <i>165mm glass insert central crossbeam glass space 42mm</i>	3437	29.47 241.80
		TT 62890	Telaio fisso a Z per ristrutturazione battuta 22mm, spalla 54mm  <i>fixed Z frame beat 22mm, wall 54mm</i>	1310	85.23 24.95
		TT 62891	Telaio fisso a L per ristrutturazione abbinare con TT62890  <i>fixed L leaf, combined with TT62890</i>	1202	54.62 20.15
		TT 62893	Telaio fisso a L, complanare per ristrutturazione abbinare con TT62722  <i>fixed L leaf, combined with TT62722</i>	1258	56.57 24.93
		AS 1000	Astina  <i>small rod</i>	119	-
		AS 4864	Cassonetto inf. e sup.  <i>lower and upper box</i>	1218	-
		AS 4865	Cassonetto frontale  <i>front box</i>	1110	-
		AS 48167	Profilo copricava bombato per monoblocco  <i>convex cable cover profile for single unit</i>	160	-

\*si consiglia di utilizzare controsagoma durante il taglio a 45° / it is advisable to use a counterprofile when cutting at 45°

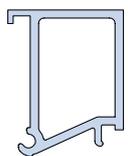
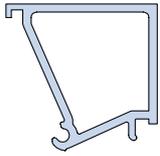
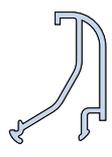
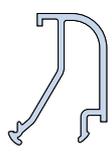
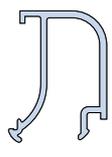
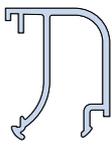
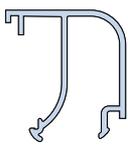
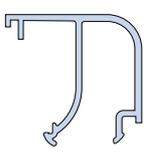
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 1325 *	Fermavetro Easysun da 24,5 mm <i>24,5mm Easysun glazing bead</i>	348	-
		PL 1404 *	Fermavetro retto da 3,5 mm <i>3,5mm smooth glazing bead</i>	190	-
		PL 1407 *	Fermavetro retto da 7 mm <i>7mm smooth glazing bead</i>	206	-
		PL 1411	Fermavetro retto da 10,5 mm <i>10,5 mm smooth glazing bead</i>	252	-
		PL 1414	Fermavetro retto da 14 mm <i>14mm smooth glazing bead</i>	257	-
		PL 1418	Fermavetro retto da 17 mm <i>17mm smooth glazing bead</i>	268	-
		PL 1421	Fermavetro retto da 21 mm <i>21mm smooth glazing bead</i>	290	-
		PL 1425	Fermavetro retto da 24,5 mm <i>24,5mm smooth glazing bead</i>	304	-
		PL 1428	Fermavetro retto da 27,5 mm <i>27,5mm smooth glazing bead</i>	312	-

\*utilizzare ACP 5027 / use ACP 5027

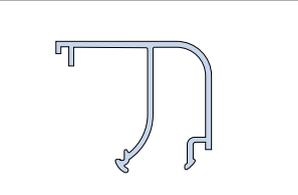
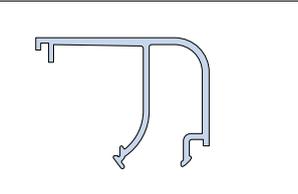
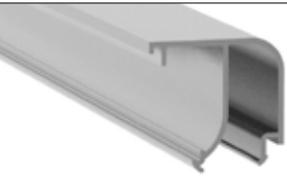
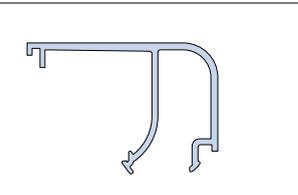
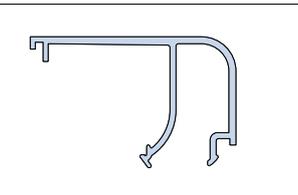
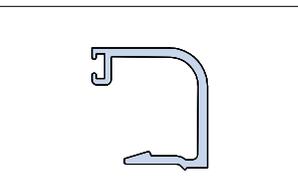
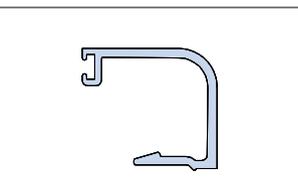
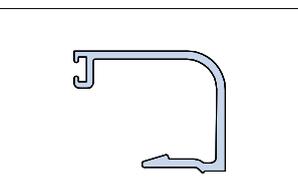
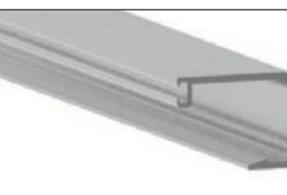
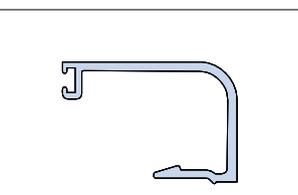
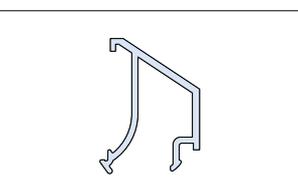
**VEDI GRIGLIA VETRAZIONI A PAGINA 88**

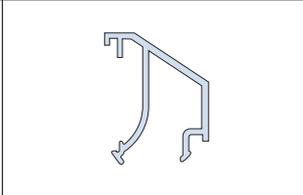
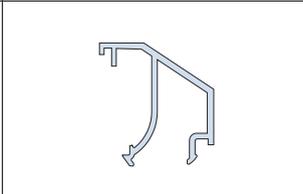
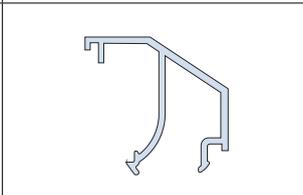
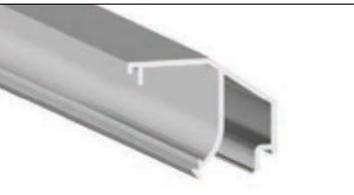
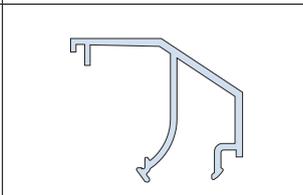
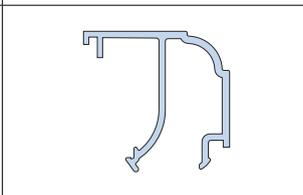
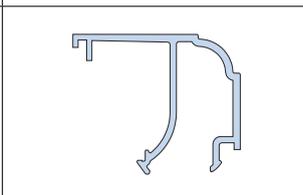
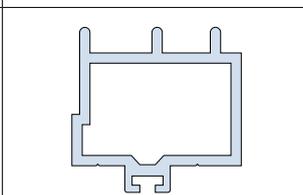
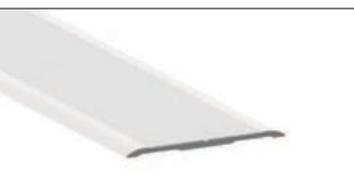
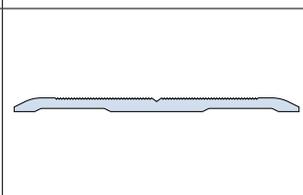
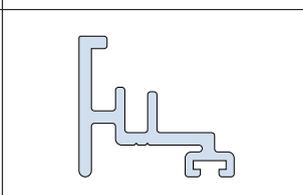
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 1432	Fermavetro retto da 31,5 mm <i>31,5mm smooth glazing bead</i>	331	-
		PL 1435 *	Fermavetro retto di sicurezza da 35 mm <i>35mm tubular smooth glazing bead</i>	434	-
		PL 1439 *	Fermavetro retto di sicurezza da 38,5 mm <i>38,5mm tubular smooth glazing bead</i>	445	-
		PL 1442 *	Fermavetro retto di sicurezza da 41,5 mm <i>41,5mm tubular smooth glazing bead</i>	454	-
		PL 14121	Fermavetro retto con portaguarnizione da 21 mm <i>Flat glazing bead for 21mm fixed</i>	280	-
		PL 14125	Fermavetro retto con portaguarnizione da 25 mm <i>Flat glazing bead for 25 mm fixed</i>	313	-
		PL 14128	Fermavetro retto con portaguarnizione da 27,5 mm <i>Flat glazing bead for 27,5 mm fixed</i>	323	-
		PL 14132	Fermavetro retto con portaguarnizione da 32 mm <i>Flat glazing bead for 32 mm fixed</i>	338	-
		PL 14214 *	Fermavetro retto di sicurezza da 14 mm <i>14mm smooth glazing bead</i>	329	-

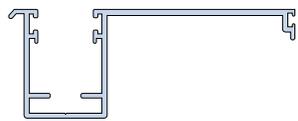
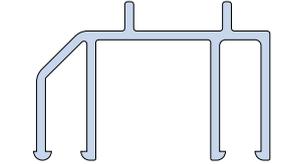
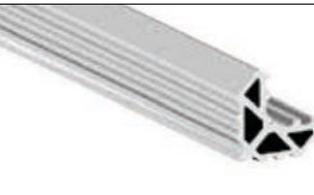
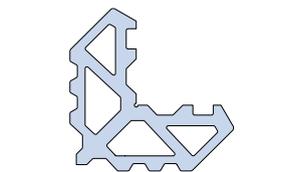
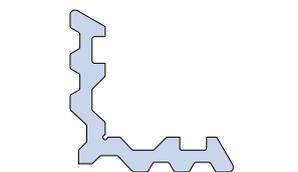
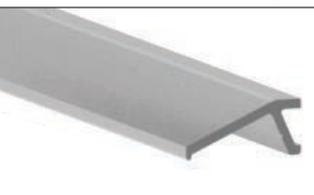
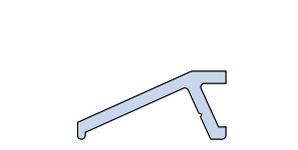
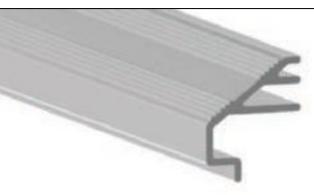
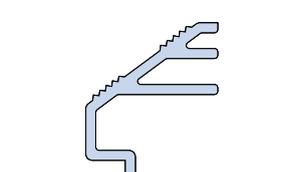
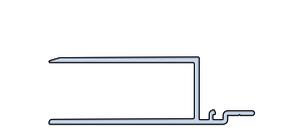
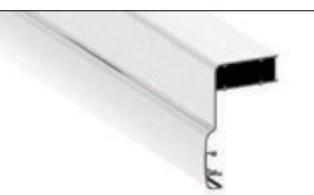
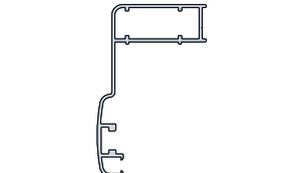
\*utilizzare ACP 5027 / use ACP 5027

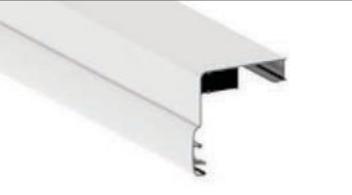
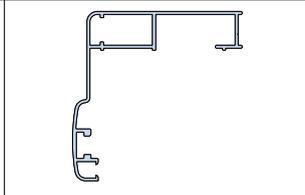
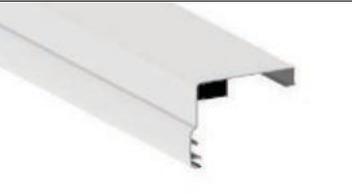
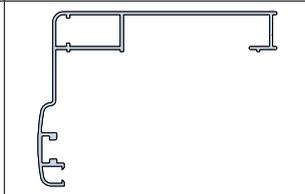
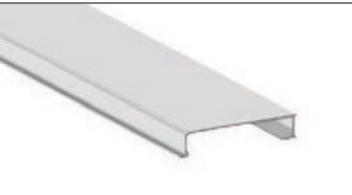
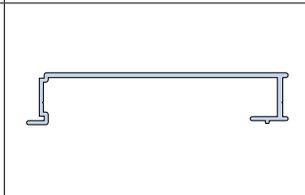
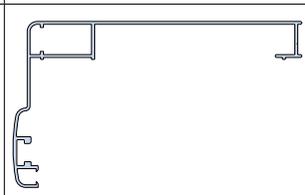
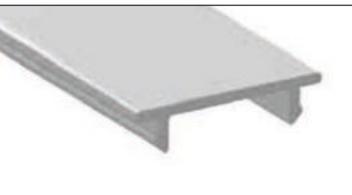
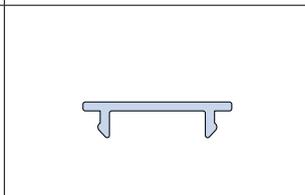
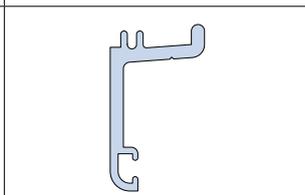
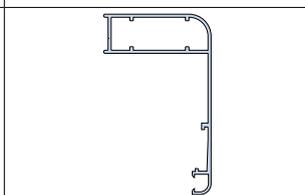
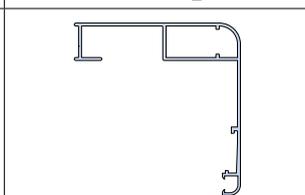
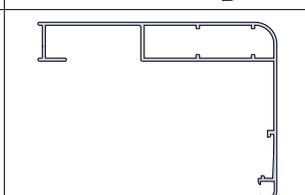
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 14221 *	Fermavetro retto di sicurezza da 21 mm <i>21mm tubular smooth glazing bead</i>	353	-
		PL 14225 *	Fermavetro retto di sicurezza da 24,5 mm <i>24,5mm tubular smooth glazing bead</i>	370	-
		PL 14228 *	Fermavetro retto di sicurezza da 27,5 mm <i>27,5mm tubular smooth glazing bead</i>	389	-
		PL 1511	Fermavetro arrotondato da 10 mm <i>10mm rounded glazing bead</i>	238	-
		PL 1514	Fermavetro arrotondato da 14 mm <i>14mm rounded glazing bead</i>	247	-
		PL 1518	Fermavetro arrotondato da 17,5 mm <i>17,5mm rounded glazing bead</i>	257	-
		PL 1521	Fermavetro arrotondato da 21 mm <i>21mm rounded glazing bead</i>	279	-
		PL 1525	Fermavetro arrotondato da 24,5 mm <i>24,5mm rounded glazing bead</i>	290	-
		PL 1528	Fermavetro arrotondato da 27,5 mm <i>27,5mm rounded glazing bead</i>	301	-

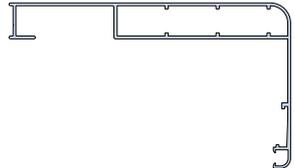
\*utilizzare ACP 5027 / use ACP 5027

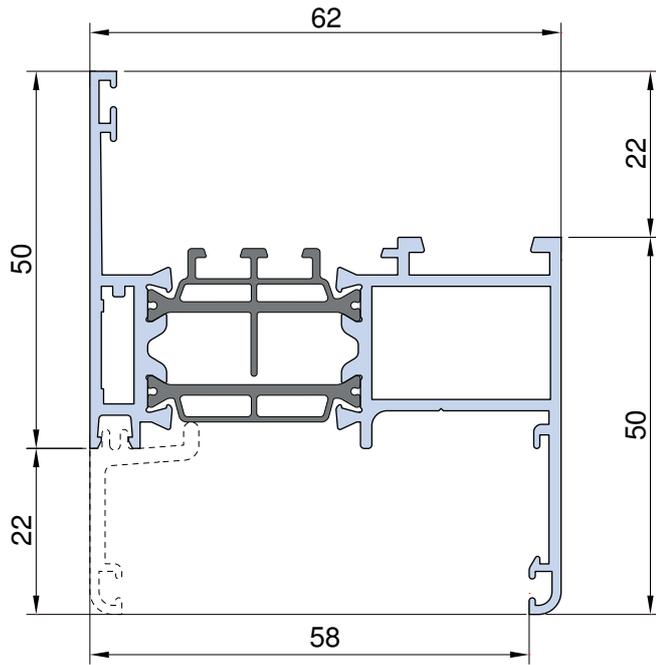
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 1532	Fermavetro arrotondato da 31.7 mm <i>31,7 rounded glazing bead</i>	317	-
		PL 1535	Fermavetro arrotondato da 35 mm <i>35mm rounded glazing bead</i>	337	-
		PL 1539	Fermavetro arrotondato da 38.5 mm <i>38,5mm rounded glazing bead</i>	352	-
		PL 1542	Fermavetro arrotondato da 41.5 mm <i>41,5mm rounded glazing bead</i>	365	-
		PL 15221	Fermavetro raggiato per clip da 21 mm <i>41,5mm rounded glazing bead</i>	259	-
		PL 15225	Fermavetro raggiato per clip da 24.5 mm <i>24,5mm radial glazing bead</i>	0.275	-
		PL 15228	Fermavetro raggiato per clip da 27.5 mm <i>27,5mm radial glazing bead</i>	272	-
		PL 15232	Fermavetro raggiato per clip da 31.7 mm <i>31,7mm radial glazing bead</i>	305	-
		PL 1818	Fermavetro smussato da 17.5 mm <i>17,5mm bevelled glazing bead</i>	236	-

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 1821	Fermavetro smussato da 21 mm <i>21mm bevelled glazing bead</i>	258	-
		PL 1825	Fermavetro smussato da 24.5 mm <i>24,5mm bevelled glazing bead</i>	270	-
		PL 1828	Fermavetro smussato da 27.5 mm <i>27,5mm bevelled glazing bead</i>	279	-
		PL 1832	Fermavetro smussato da 31.7 mm <i>31,7mm bevelled glazing bead</i>	296	-
		PL 1928	Fermavetro modanato da 27.5 mm <i>27,5mm moulded glazing bead</i>	298	-
		PL 1932	Fermavetro modanato da 31.7 mm <i>31,7mm moulded glazing bead</i>	317	-
		PL 2055	Portaspazzolino per TT 61840, TT 61841, TT 61858 e TT 61859 <i>brush holder for TT 61840, TT 61841, TT 61858 e TT 61859</i>	672	-
		PL 2058	Soglia calpestabile 3 mm <i>threshold plate 3mm</i>	404	-
		PL 2059	Portaspazzolino sottoporta per ante giunto aperto a girare <i>floor brush holder</i>	397	-

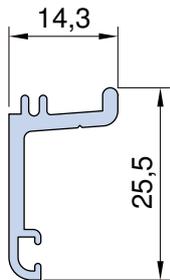
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 2060	Guida tapparella <i>roller shutter guide</i>	947	-
		PL 2075	Profilo giunzione finestre <i>glazing joint profile</i>	528	-
		PL 2077	Coprifilo per TT6186 <i>glazing counter-frame for TT6186</i>	385	-
		PL 2084	Profilo per squadrette maggiorate cianfrinare <i>profile for oversized brackets, crimping</i>	6461	-
		PL 2090	Profilo per squadrette cianfrinare <i>profile for brackets, crimping</i>	2720	-
		PL 20100	Gocciolatoio <i>drip</i>	129	-
		PL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low sill reinforcement</i>	260	-
		PL 20192	Imbotte per telai a L maggiorati <i>wall profile for oversize L frame</i>	636	-
		PL 20193	Imbotte da 45 mm <i>45mm wall profile</i>	946	-

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 20194	Imbotte da 75 mm <i>75mm wall profile</i>	1149	-
		PL 20195	Imbotte da 105 mm <i>105mm wall profile</i>	1306	-
		PL 20196	Prolunga imbotti da 90 mm <i>90mm wall profile extension</i>	686	-
		PL 20198	Imbotte da 135 mm <i>135mm wall profile</i>	1504	-
		PL 20226	Profilo copricava per TT61825, PL2077 <i>cabre cover profile for TT61825, PL2077</i>	95	-
		PL 20228	Battuta riportata a 22 mm per telai fissi <i>22mm fitted rebate for fixed Z frame</i>	217	-
		PL 20293	Imbotte da 48.5 mm <i>48.5mm wall profile</i>	832	-
		PL 20294	Imbotte da 78.5 mm <i>78.5mm wall profile</i>	1022	-
		PL 20295	Imbotte da 108.5 mm <i>108.5mm wall profile</i>	1236	-

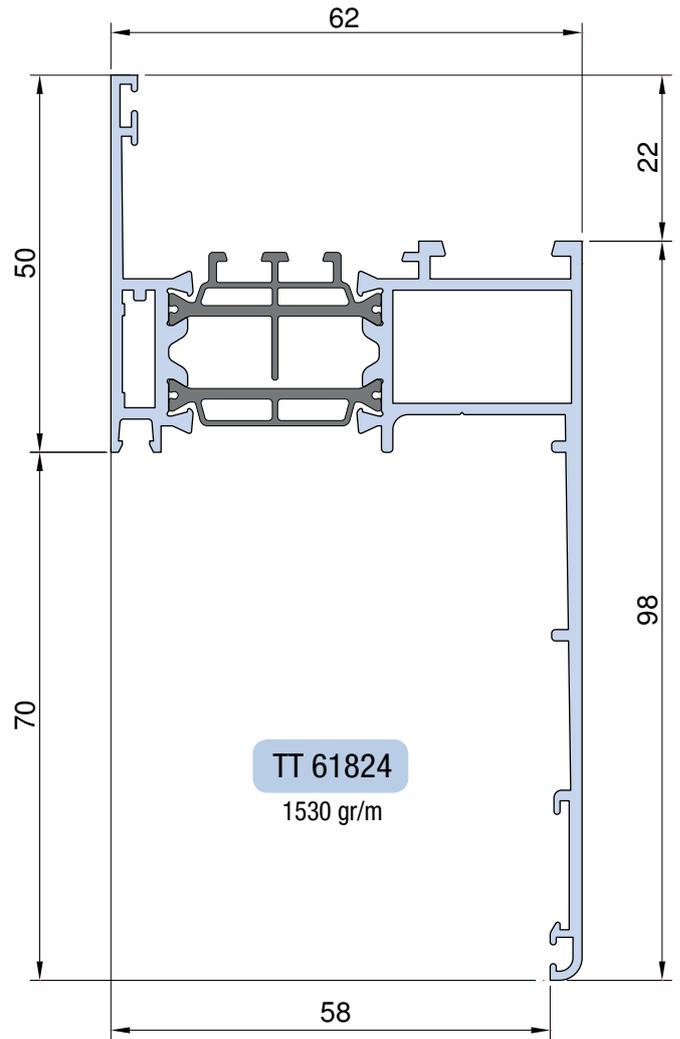
	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		PL 20296	Prolunga imbotti da 103 mm <i>103mm wall profile extension</i>	816	-
		PL 20298	Imbotte da 138.5 <i>138.5mm wall profile</i>	1472	-



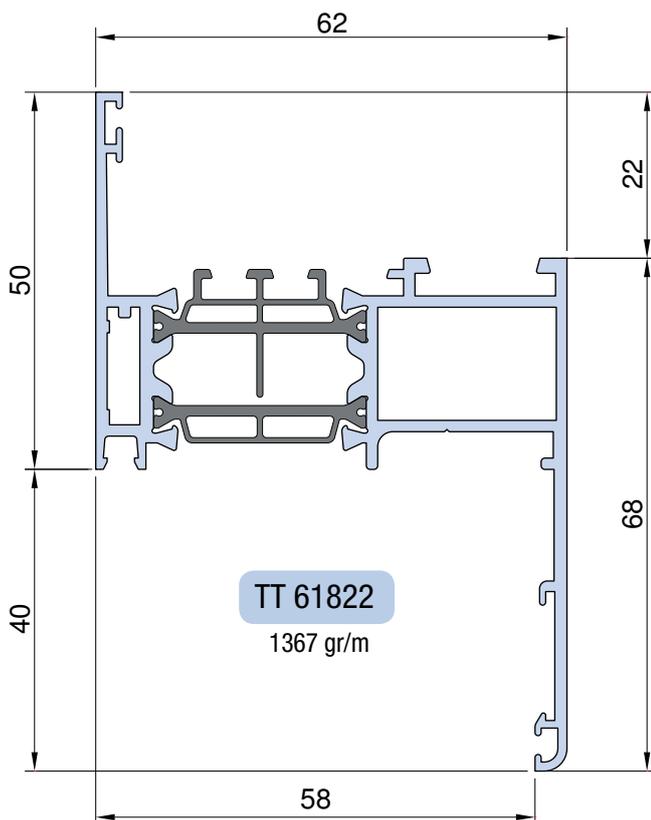
**TT 61802**  
1275 gr/m



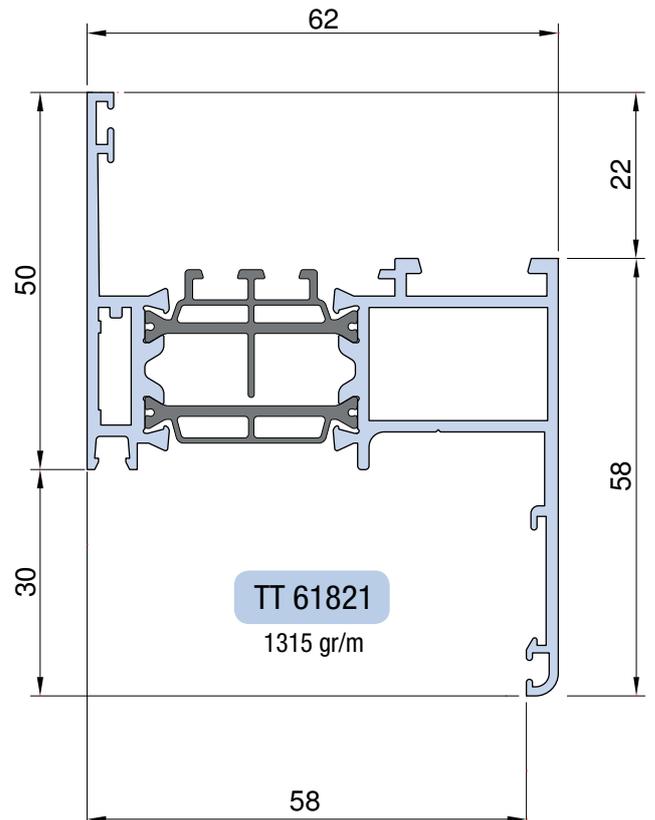
**PL 20228**  
217 gr/m



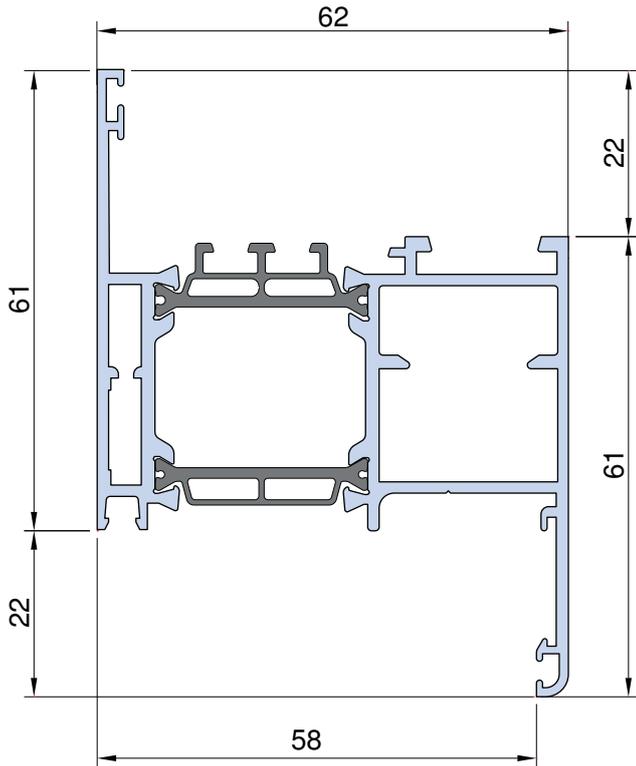
**TT 61824**  
1530 gr/m



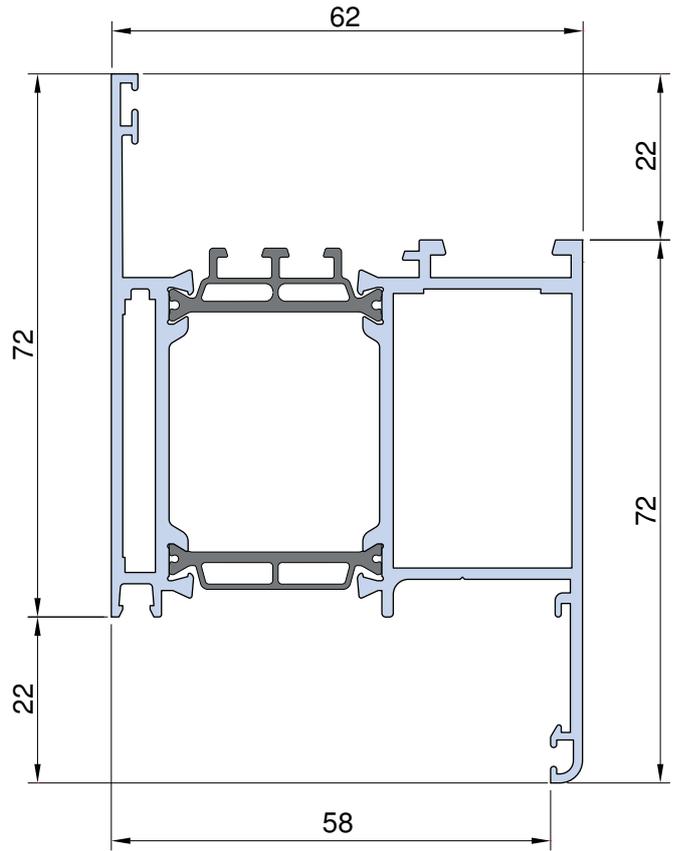
**TT 61822**  
1367 gr/m



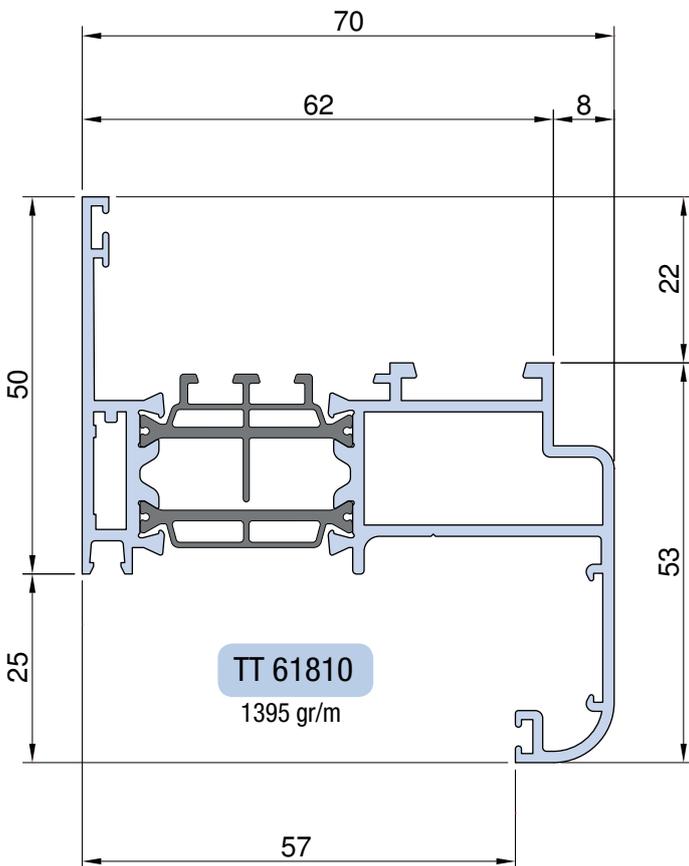
**TT 61821**  
1315 gr/m



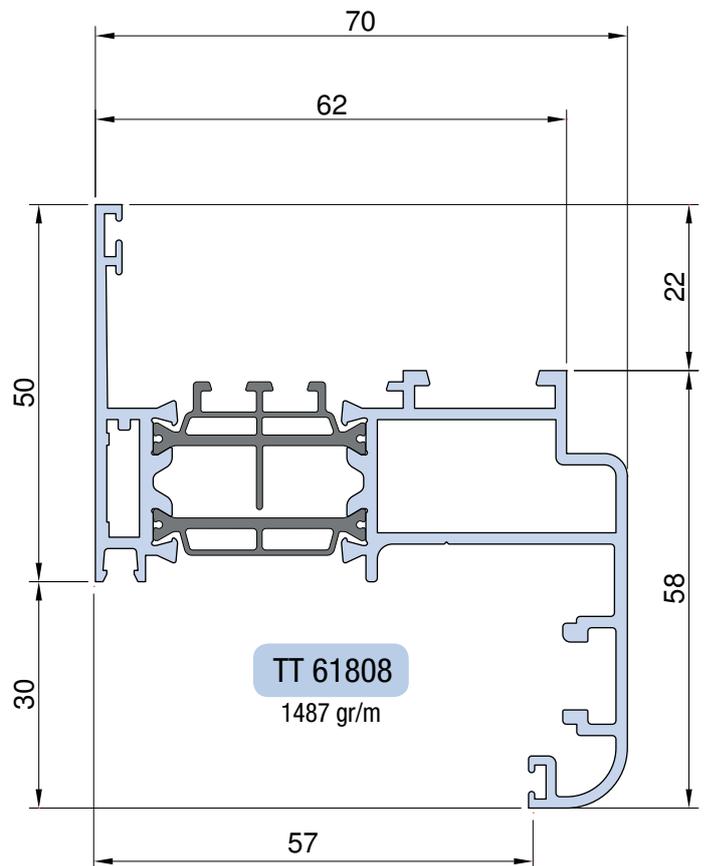
**TT 61882**  
1493 gr/m



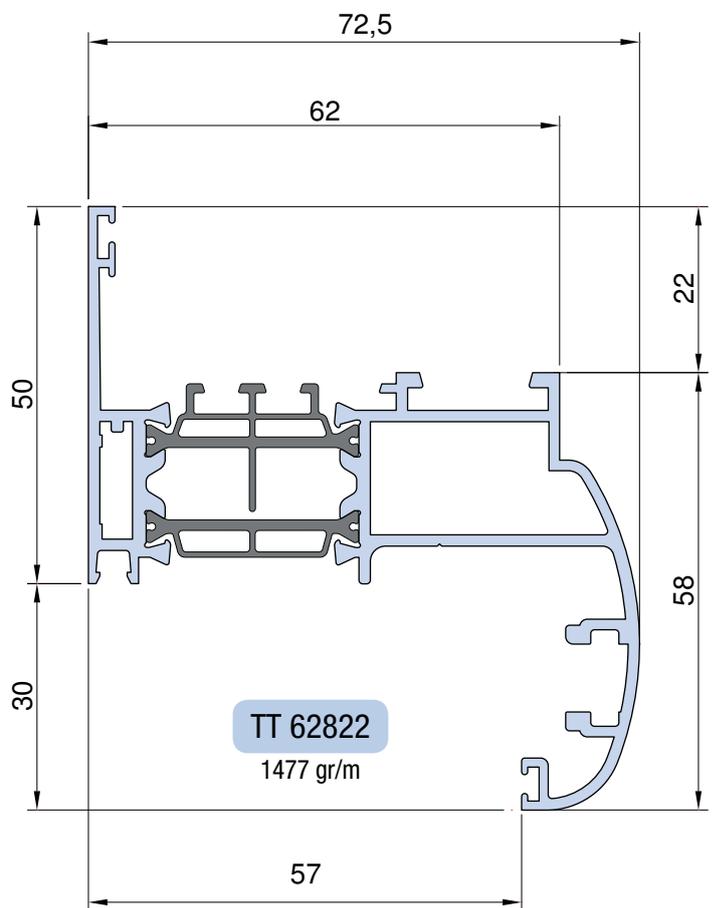
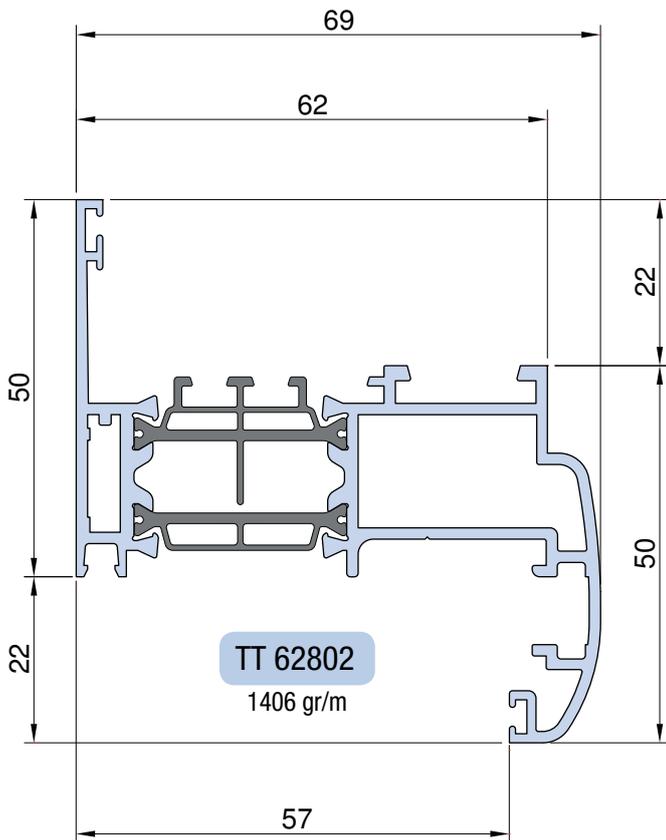
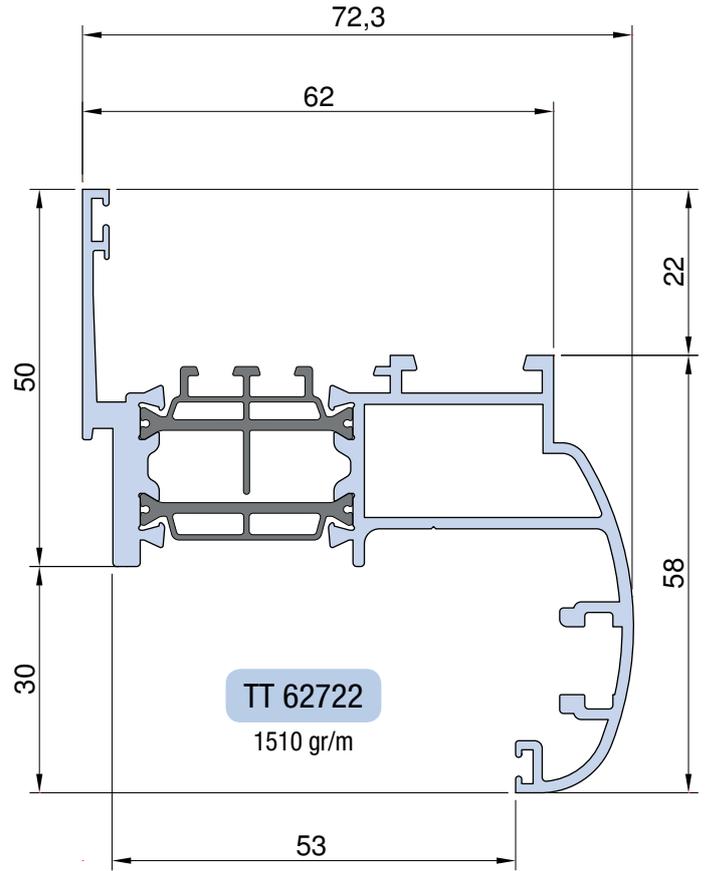
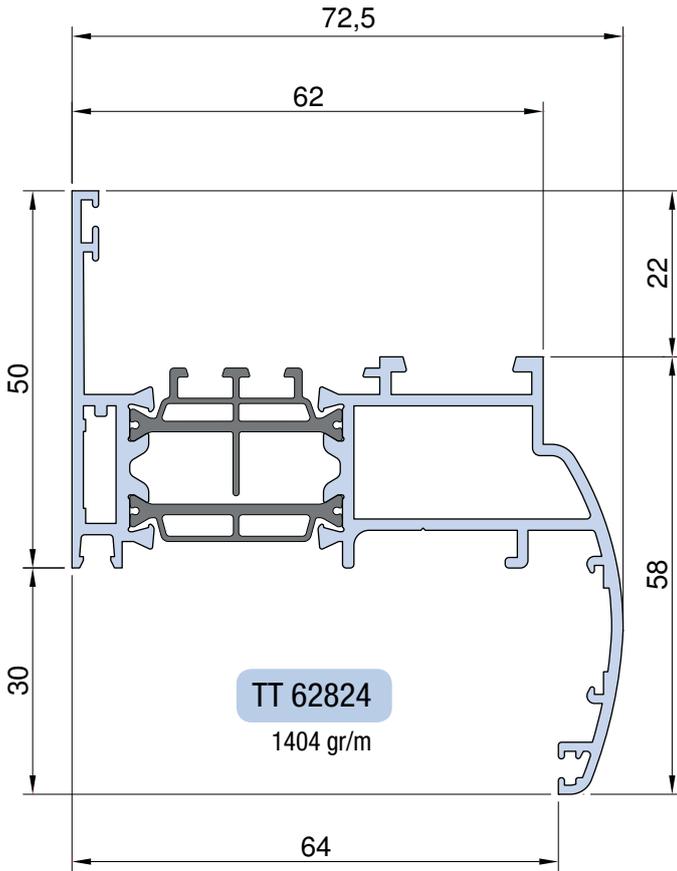
**TT 61832**  
1660 gr/m

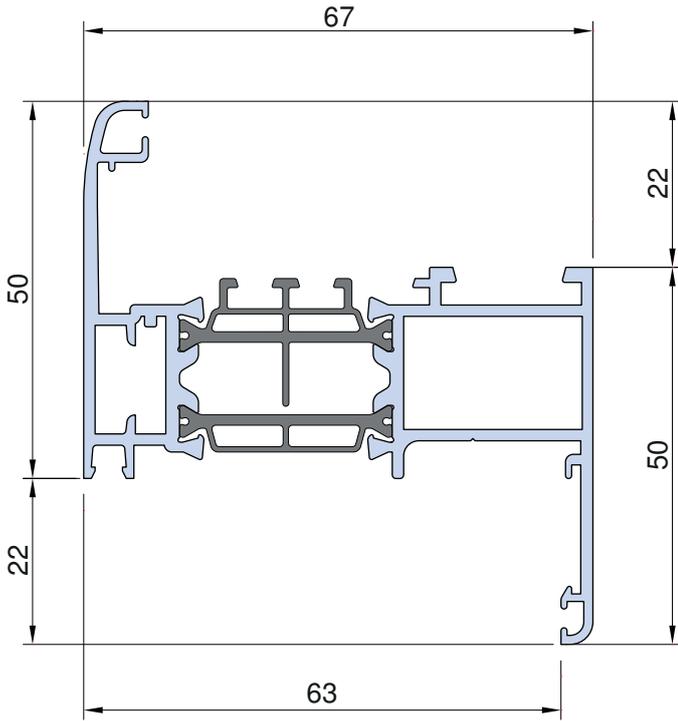


**TT 61810**  
1395 gr/m



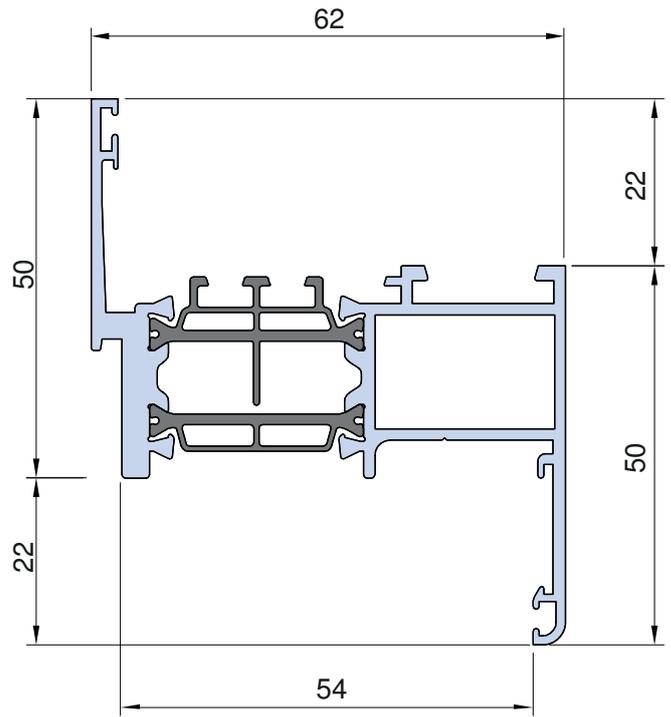
**TT 61808**  
1487 gr/m





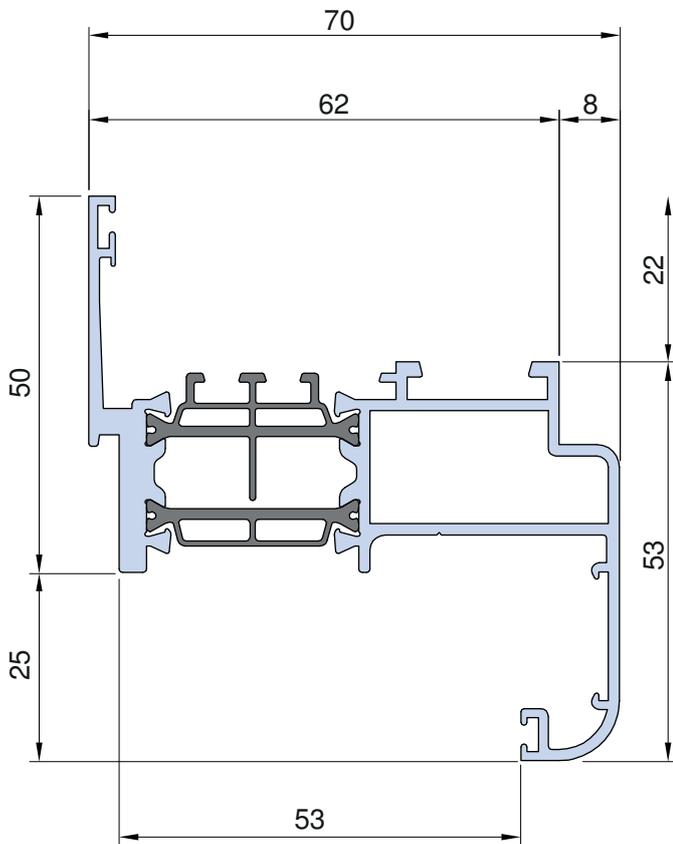
**TT 61872**

1395 gr/m



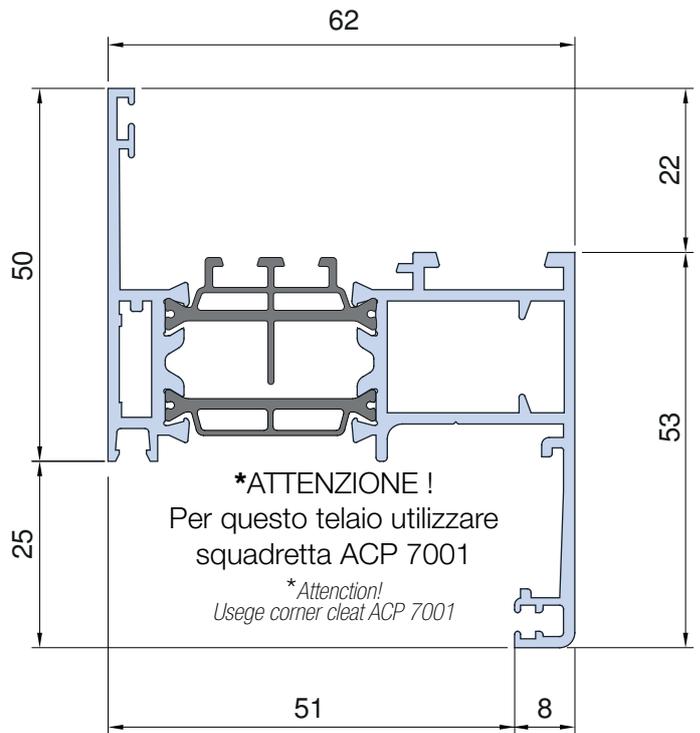
**TT 62890**

1310 gr/m



**TT 62810**

1433 gr/m

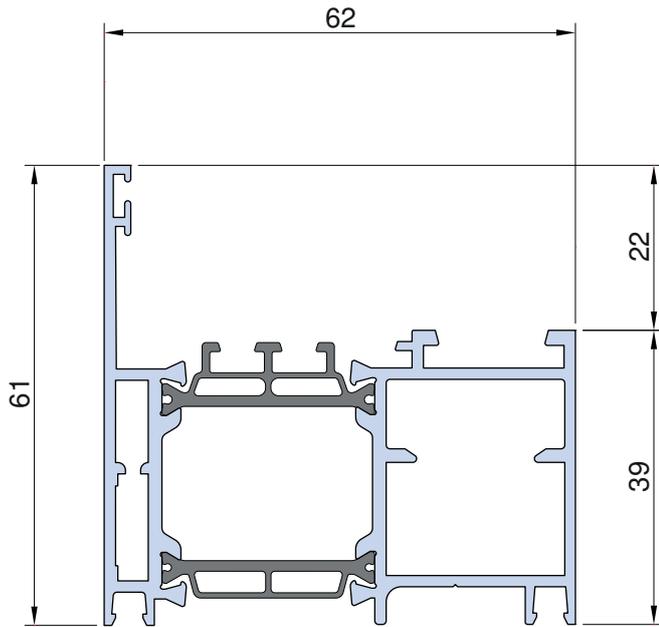


**TT 61892**

1334 gr/m

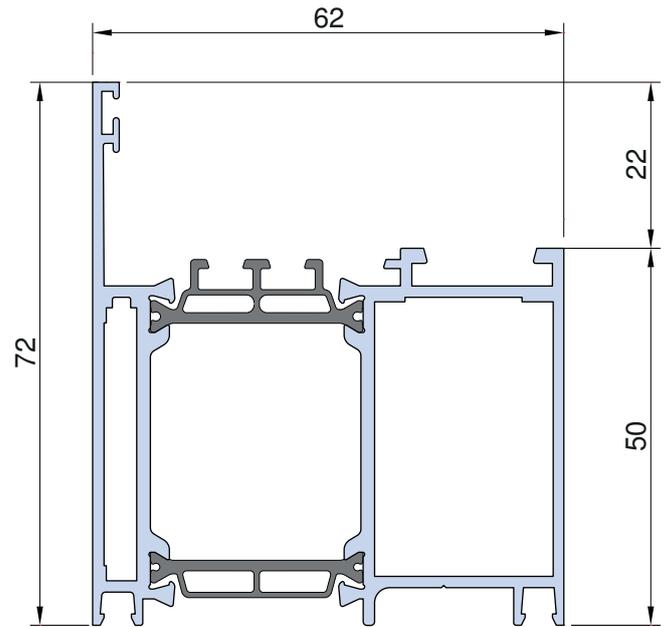
**\*ATTENZIONE !**  
Per questo telaio utilizzare  
squadretta ACP 7001

*\*Attention!*  
Usege corner cleat ACP 7001



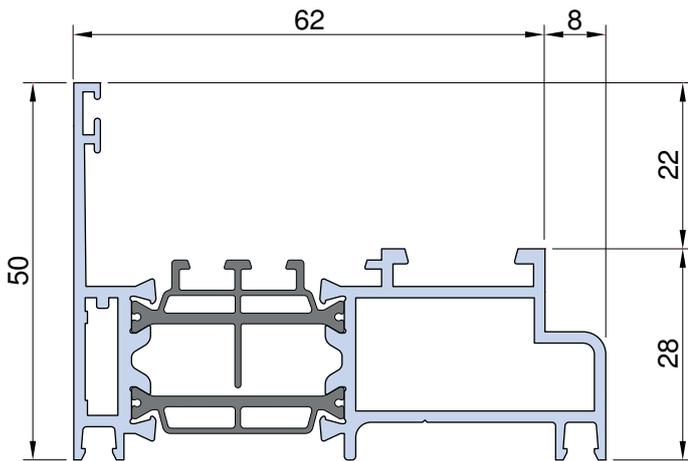
**TT 61883**

1386 gr/m



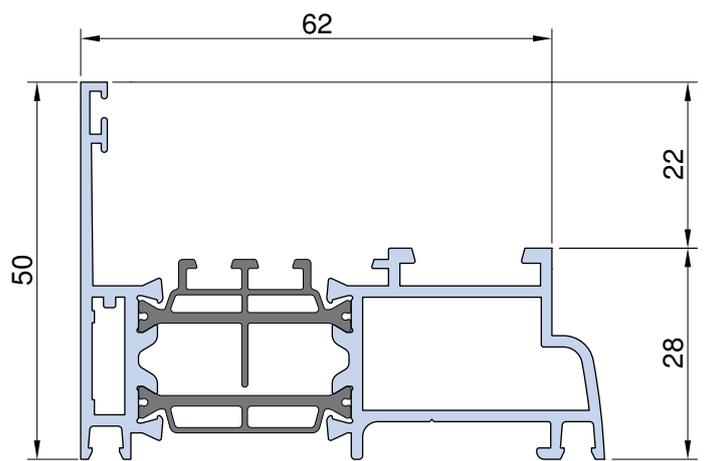
**TT 61833**

1552 gr/m



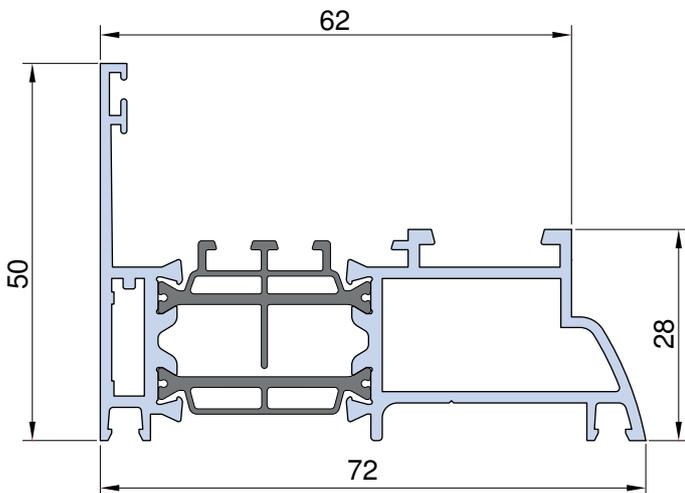
**TT 61809**

1232 gr/m



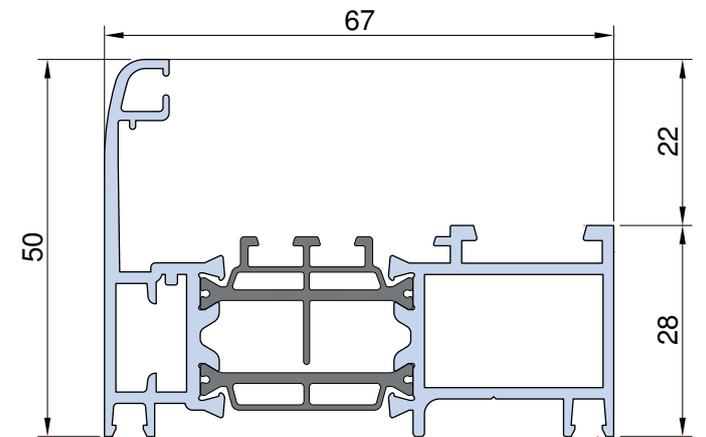
**TT 62803**

1224 gr/m



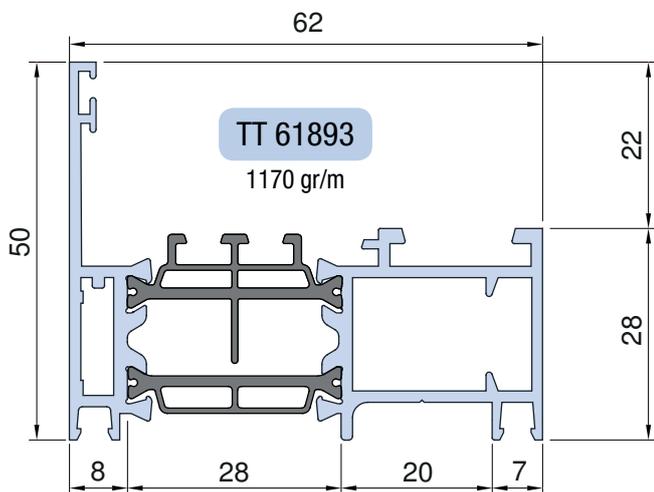
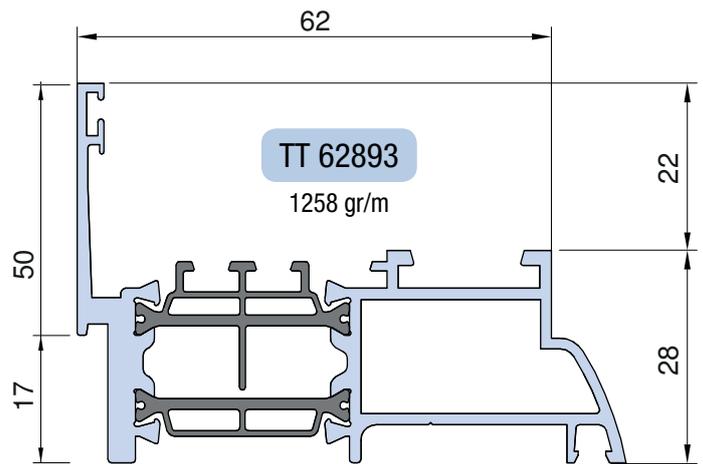
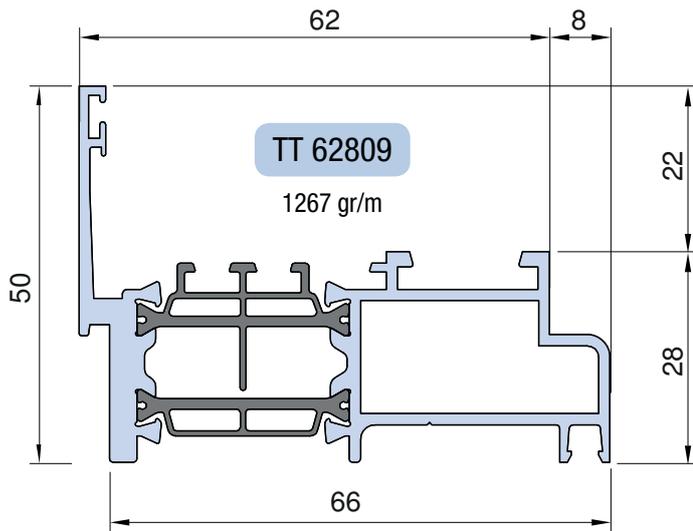
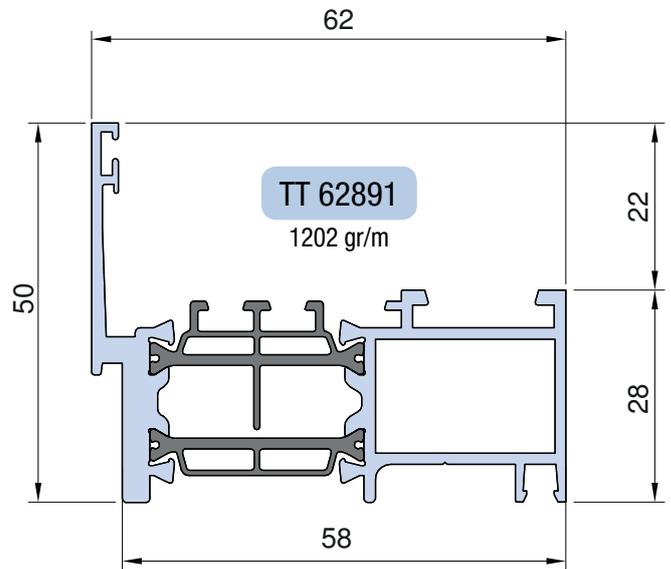
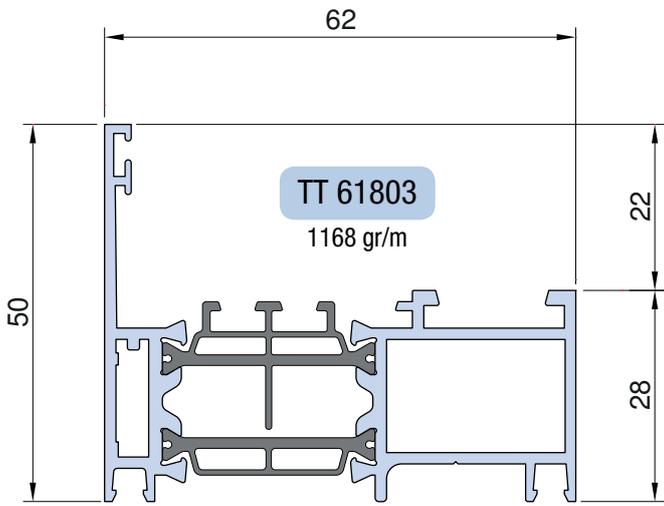
**TT 62823**

1223gr/m



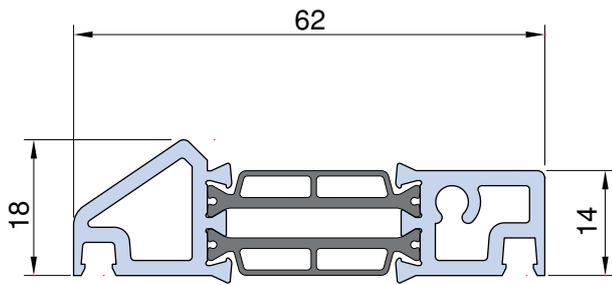
**TT 61873**

1287gr/m

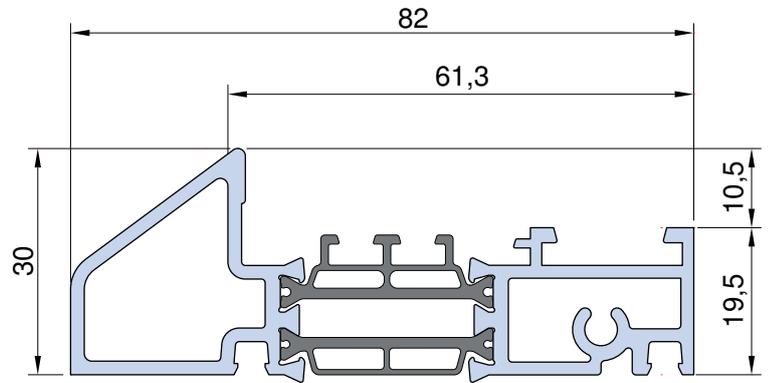


**\*ATTENZIONE !**  
Per questo telaio utilizzare  
squadretta ACP 7001

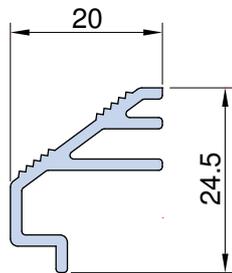
*\*Attention!*  
Usege corner cleat ACP 7001



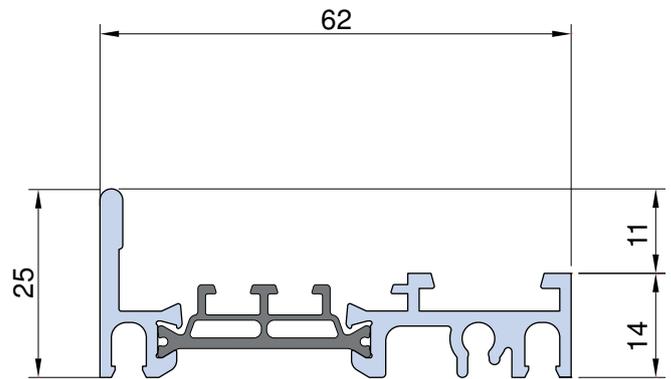
**TT 6105**  
915 gr/m



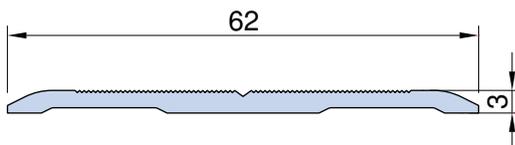
**TT 61806**  
1312 gr/m



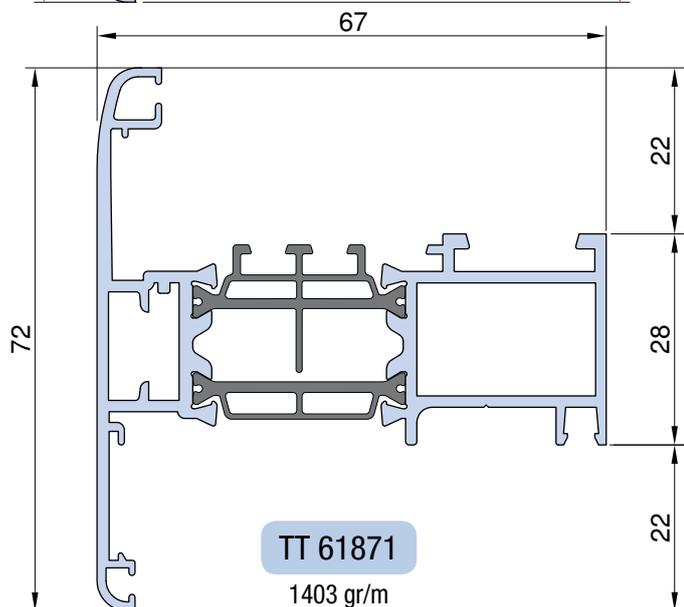
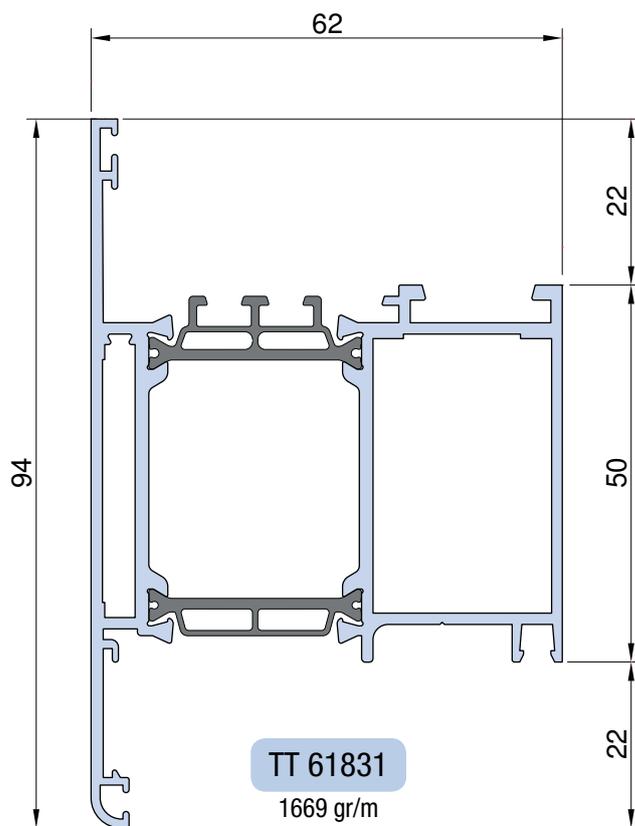
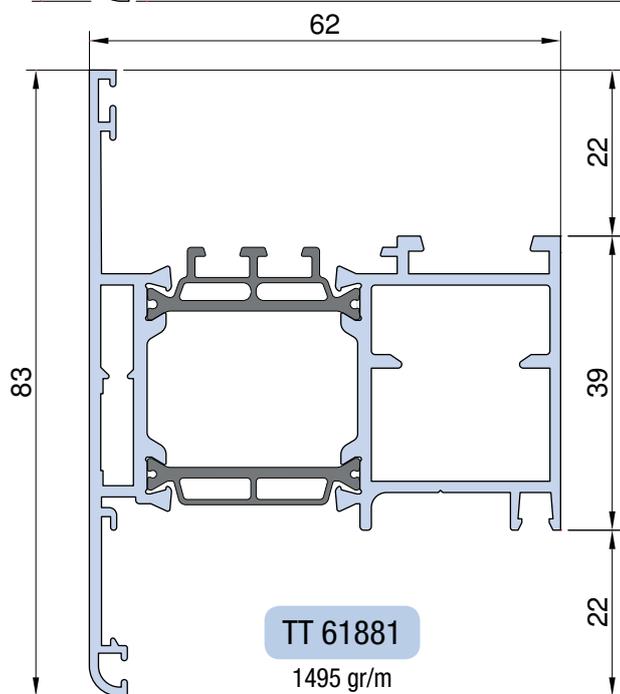
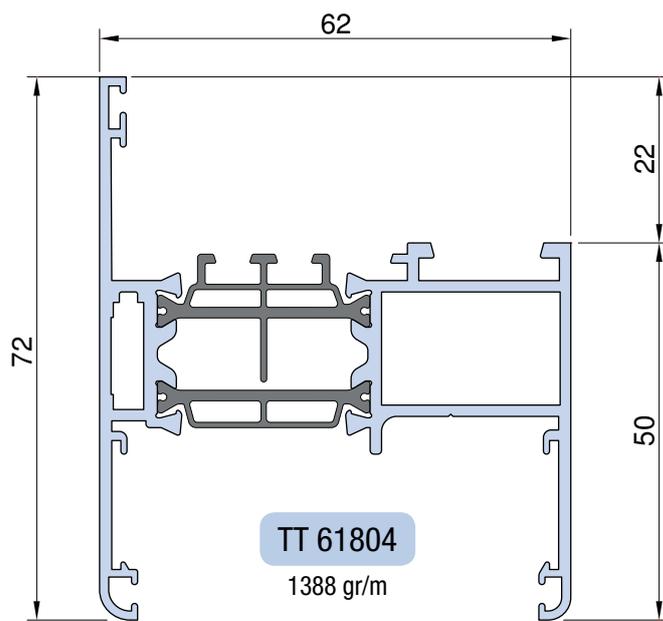
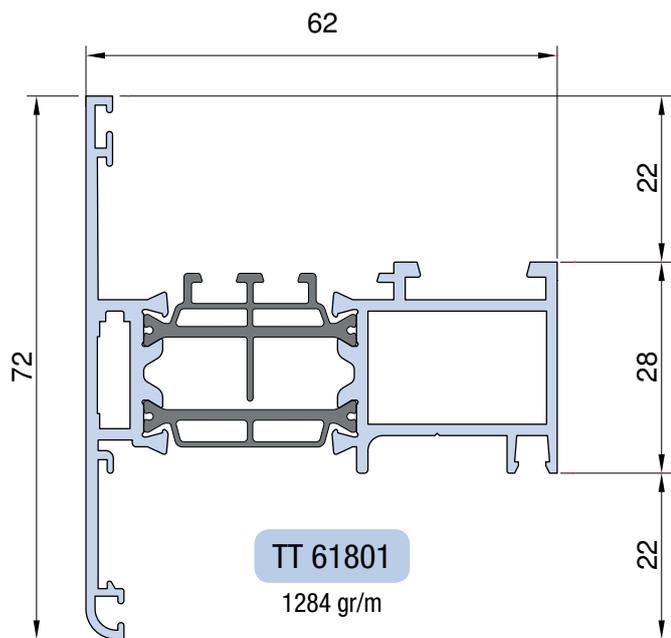
**PL 20126**  
260gr/m

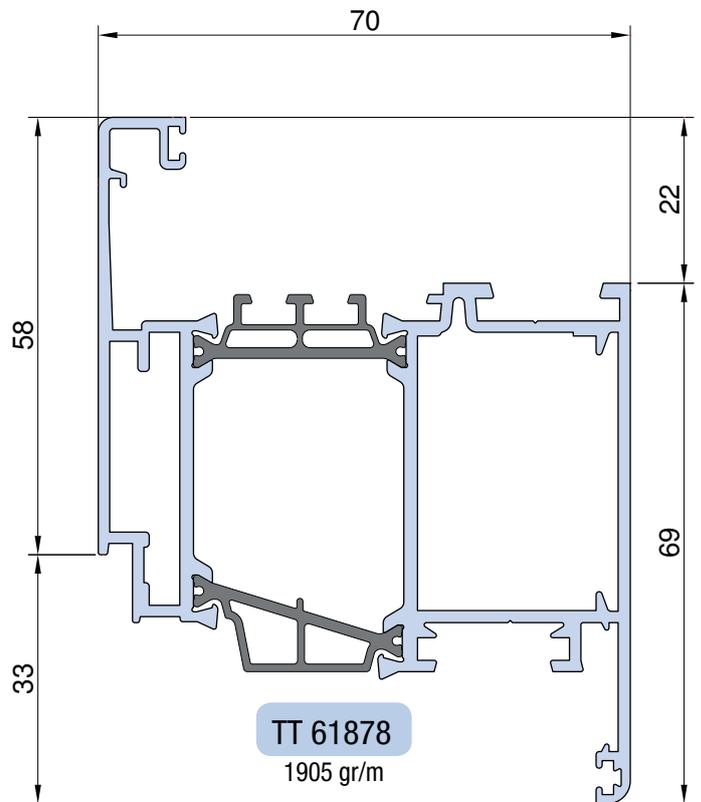
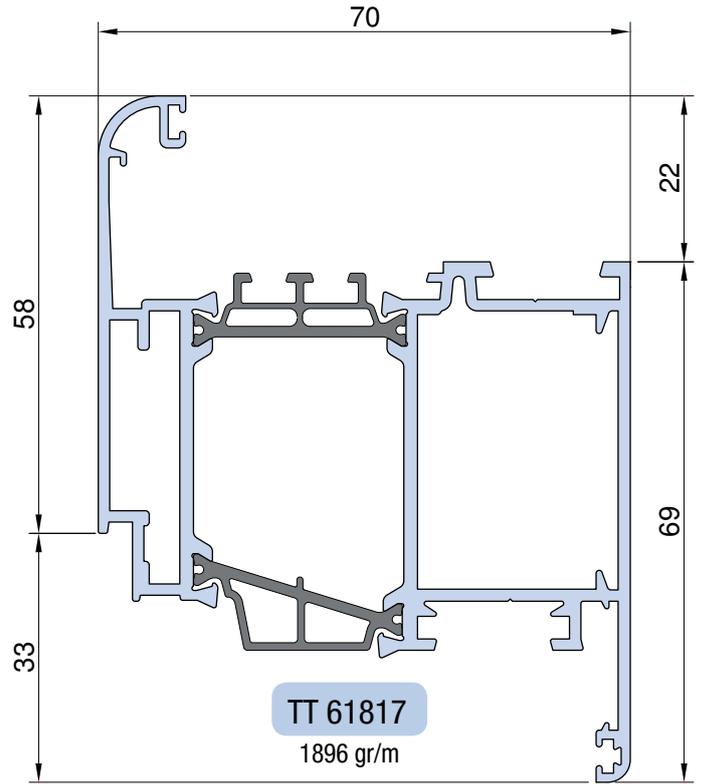
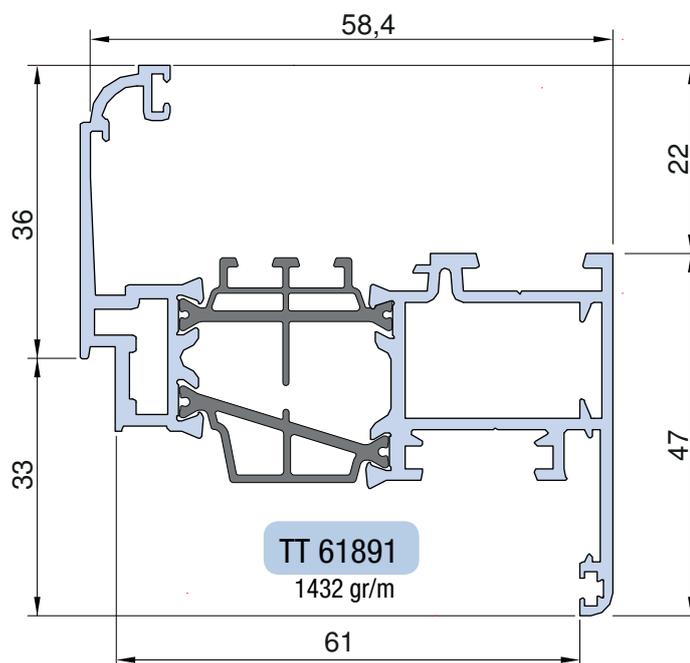
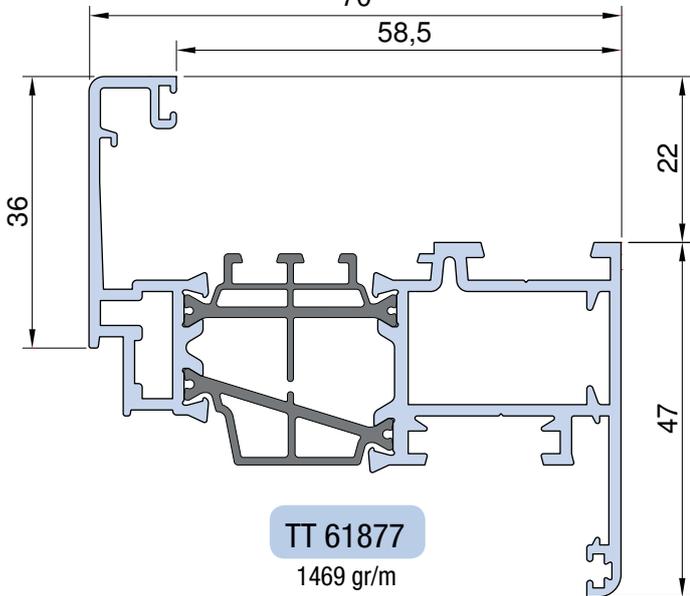
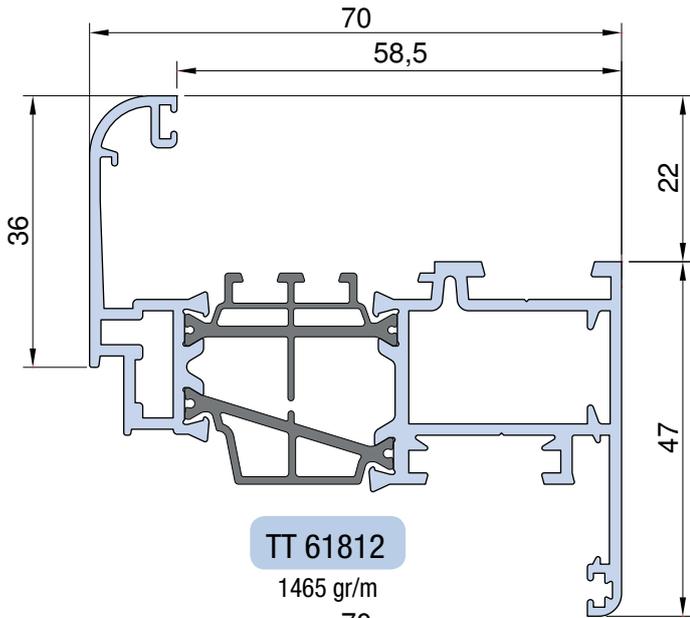


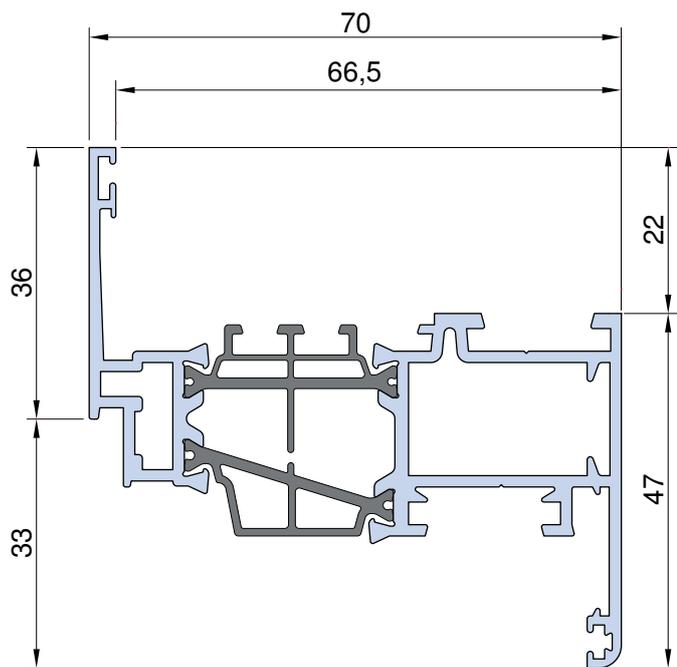
**TT 61807**  
759 gr/m



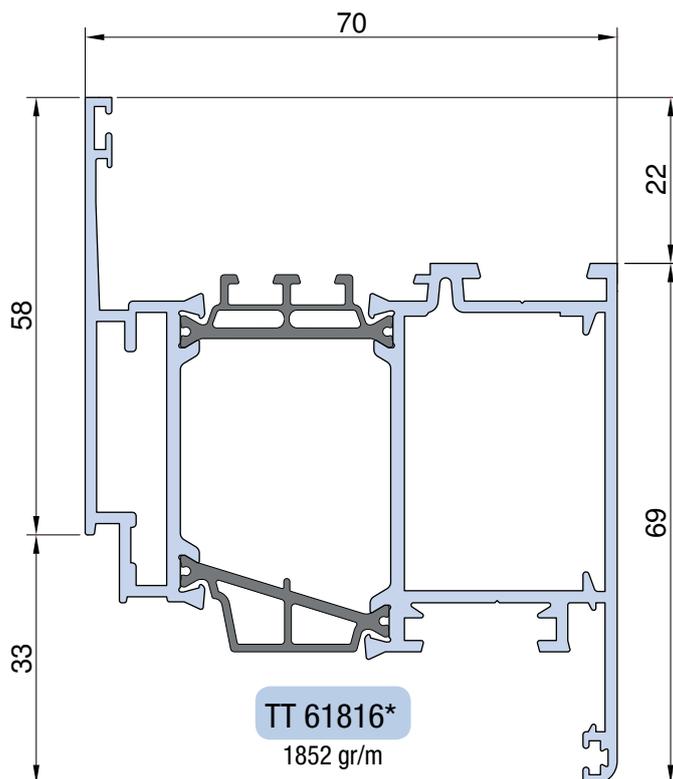
**PL 2058**  
404 gr/m



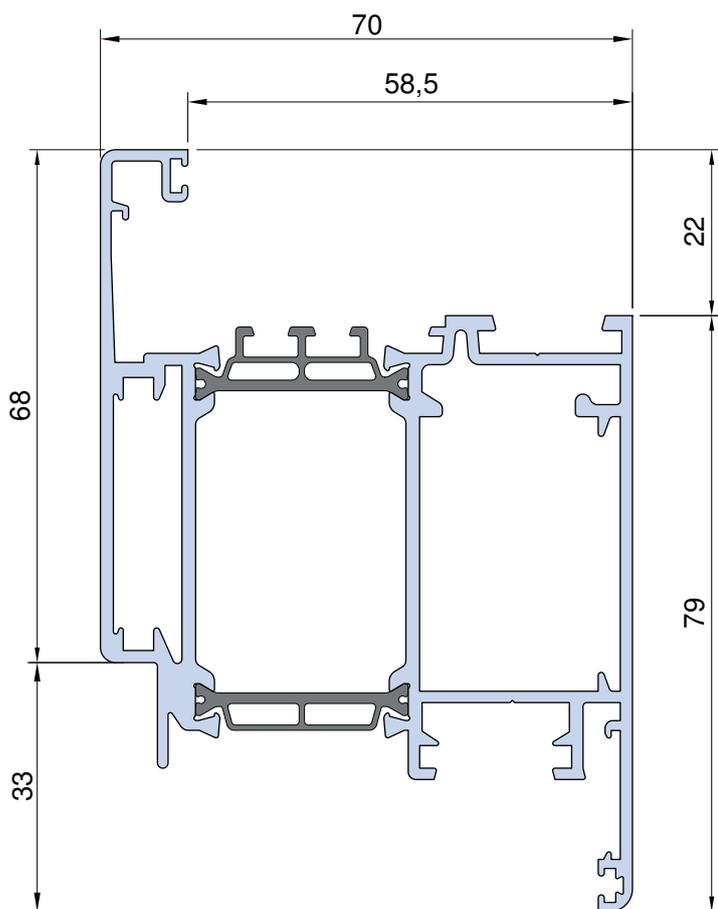




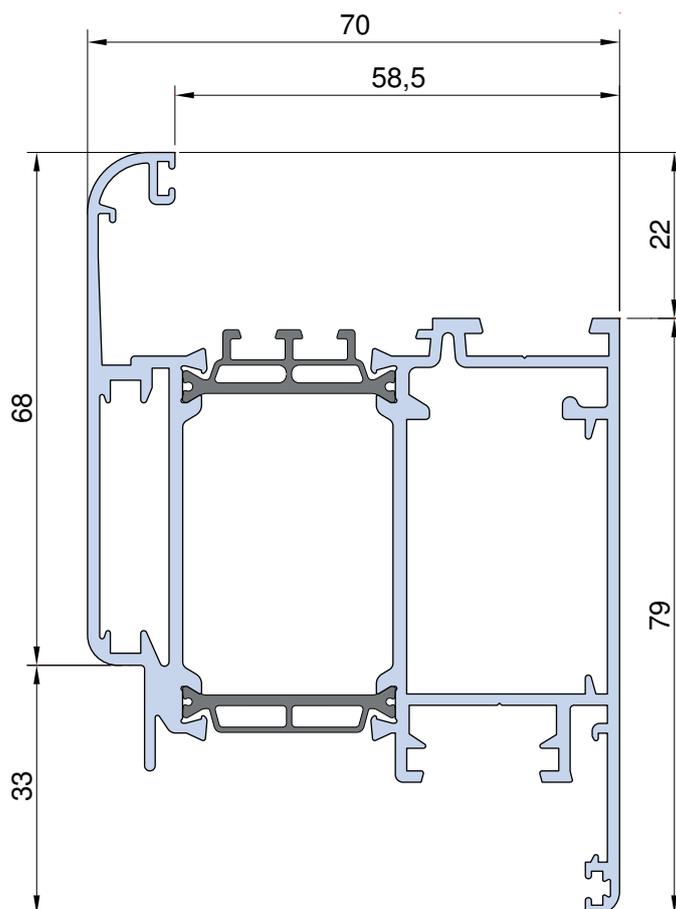
**TT 61811\***  
1414 gr/m



**TT 61816\***  
1852 gr/m



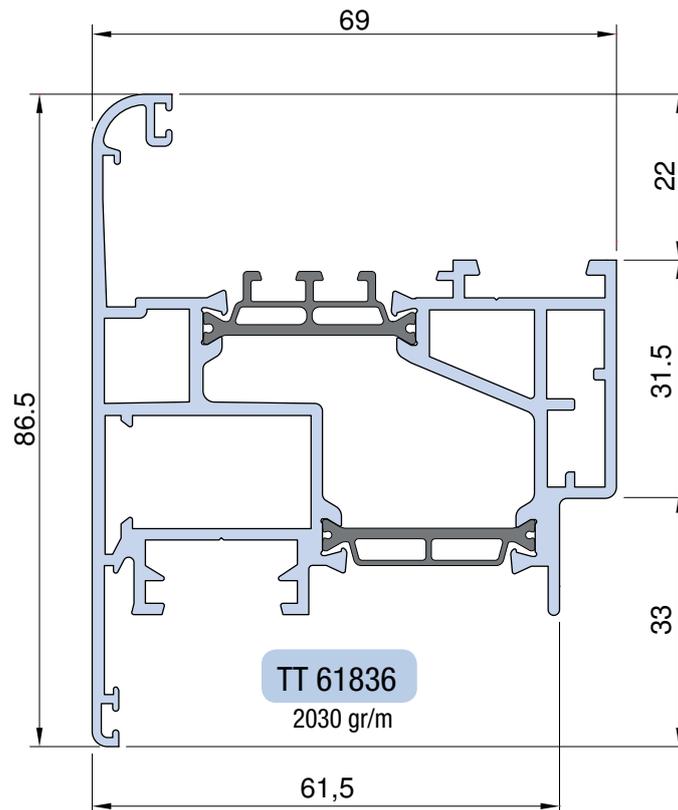
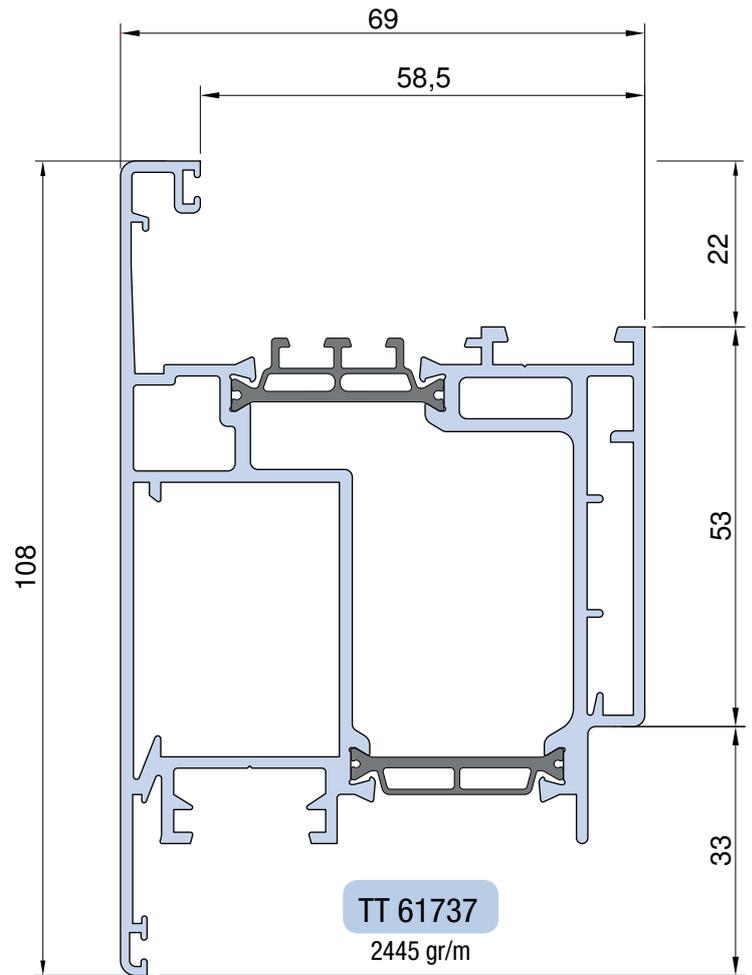
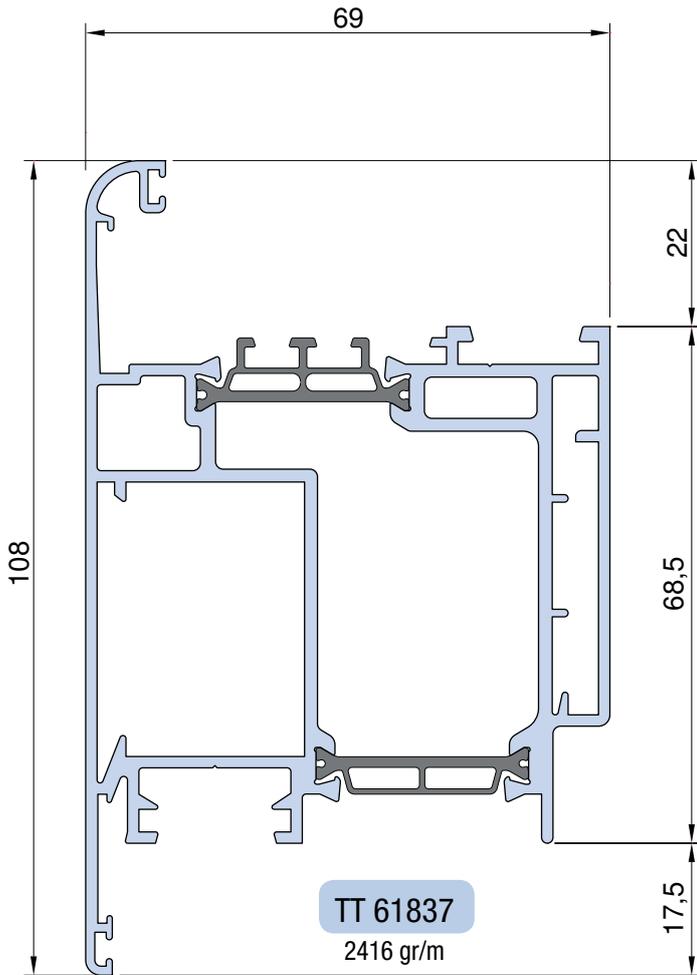
**TT 61735**  
2219 gr/m

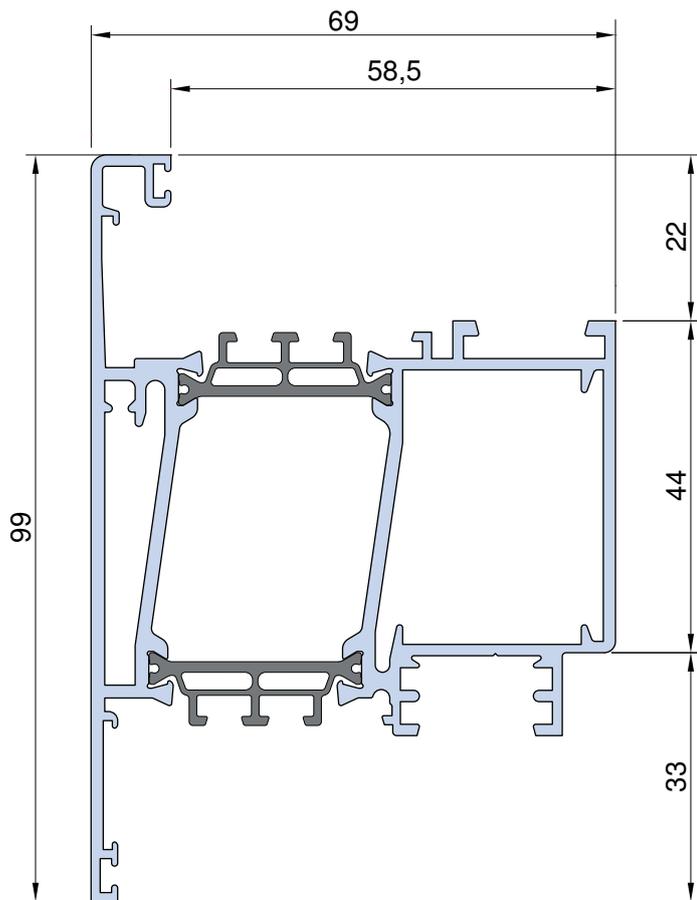


**TT 61835**  
2190 gr/m

\*Utilizzare sempre guarnizione vetro esterna AGP 4014

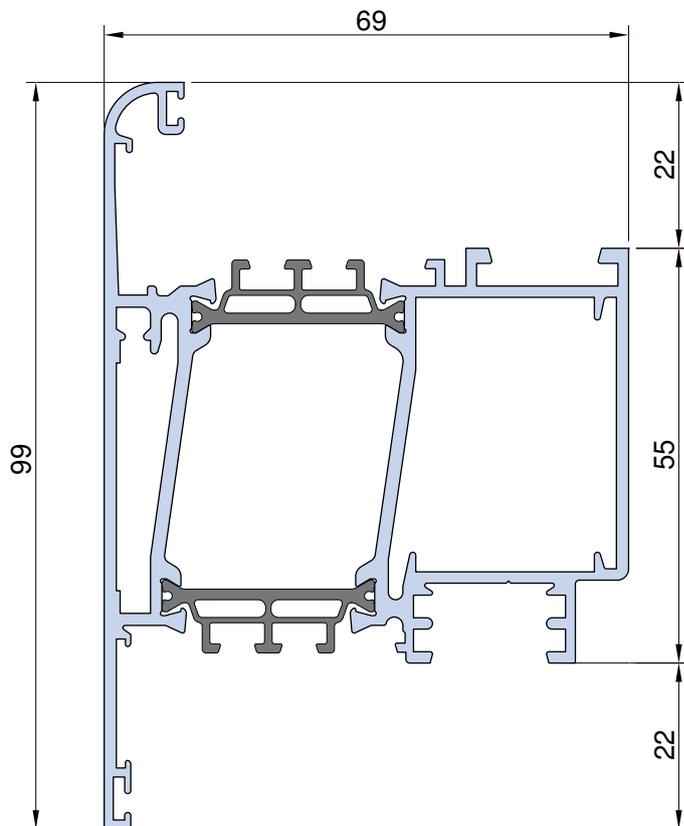
\* Always use external glass gasket AGP 4014





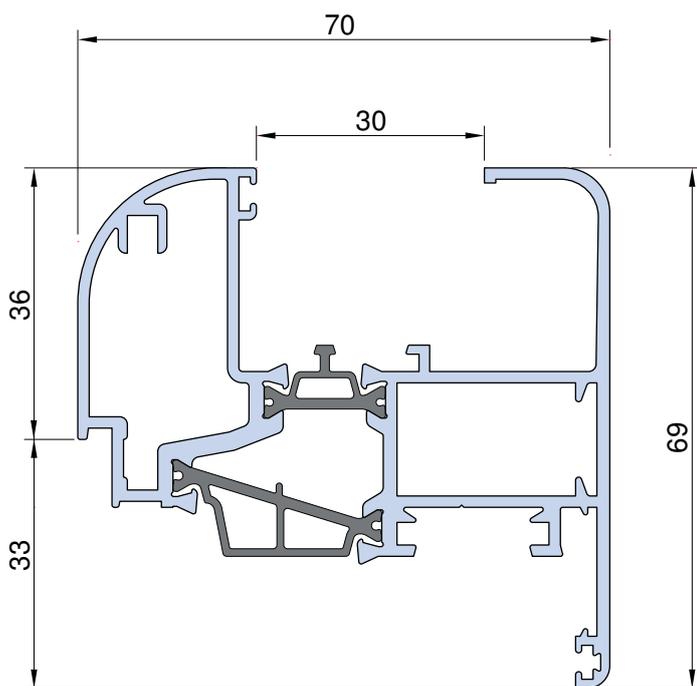
**TT 61896**

2045 gr/m



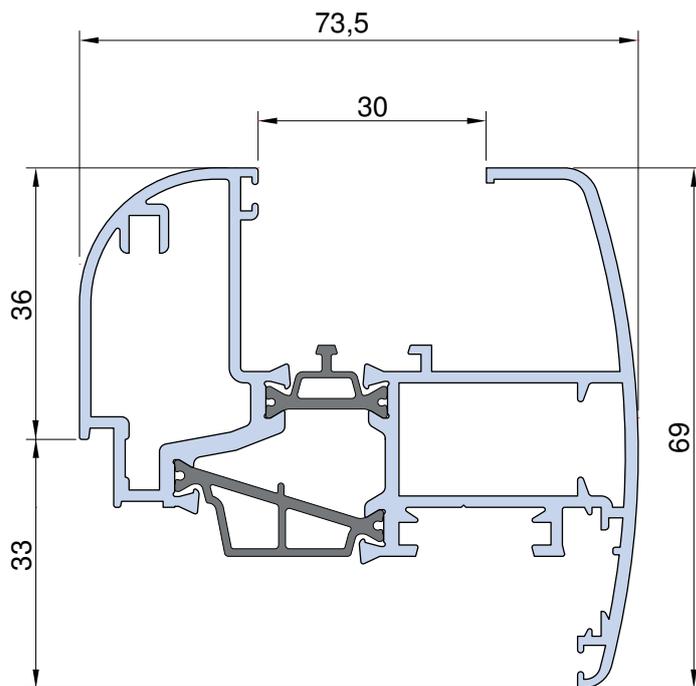
**TT 61819**

2018 gr/m



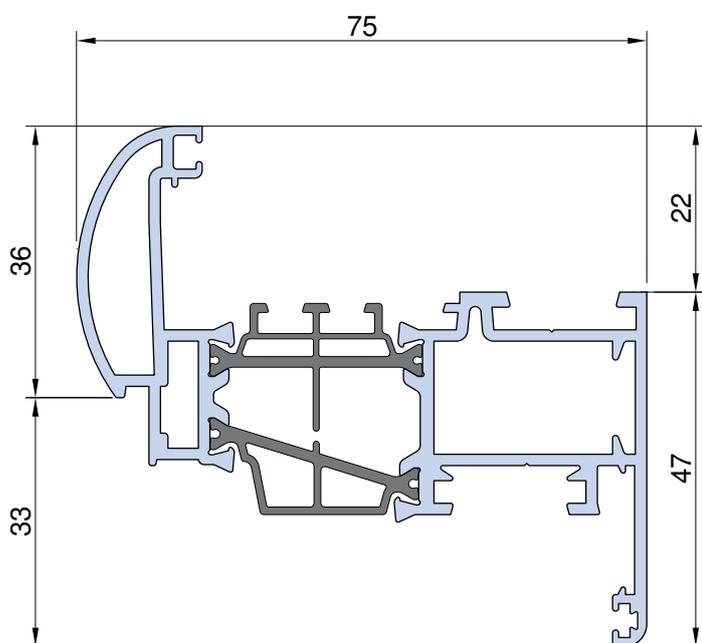
**TT 61651**

1737 gr/m



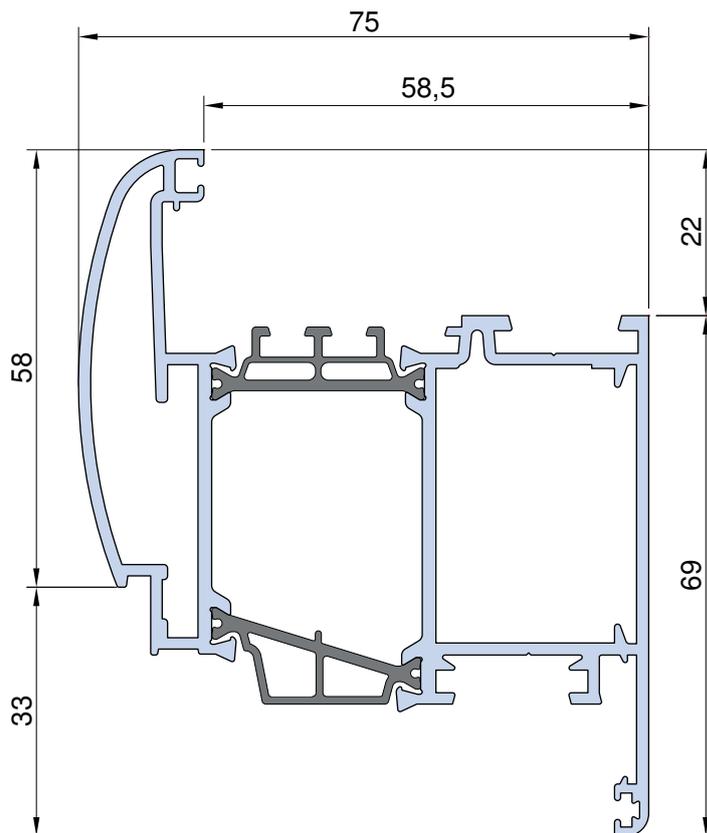
**TT 61751**

1713 gr/m



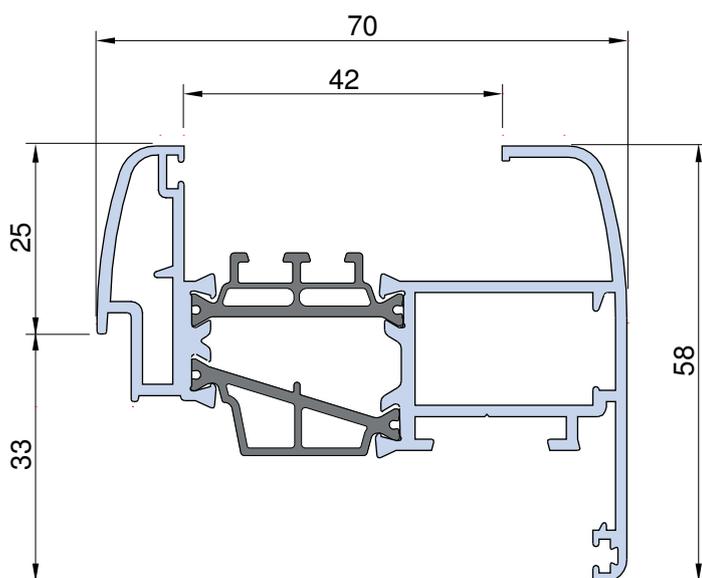
**TT 61875**

1553 gr/m



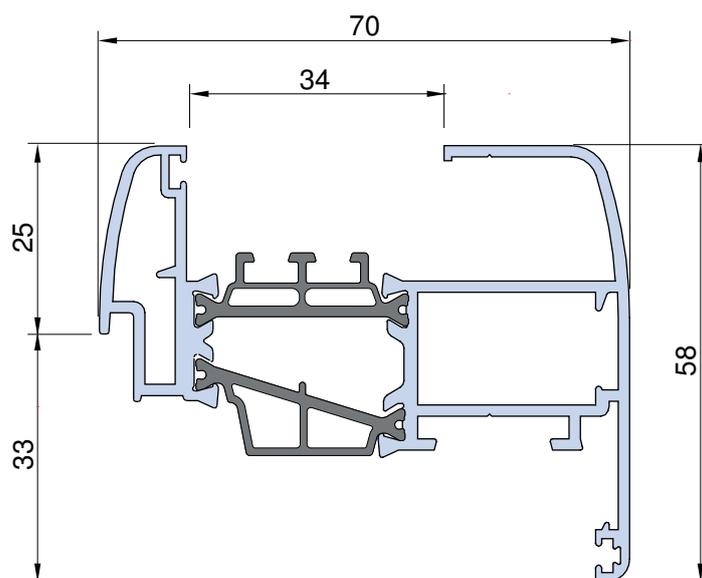
**TT 61850**

2158 gr/m



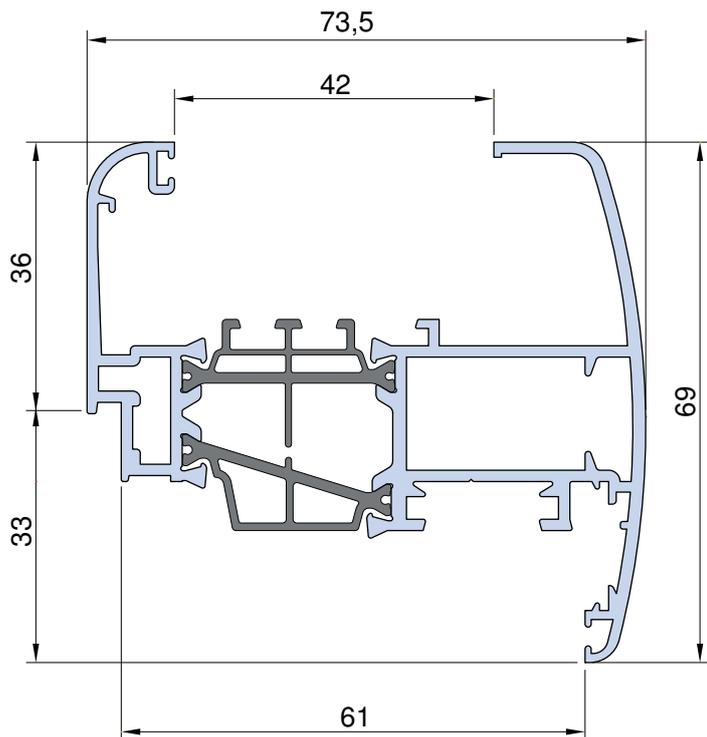
**TT 61857**

1386 gr/m



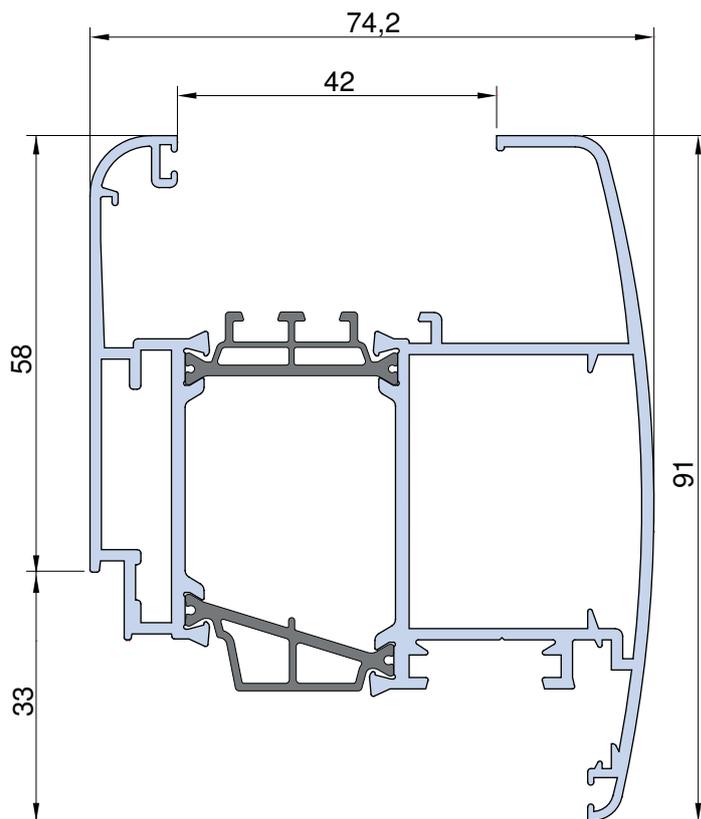
**TT 61860**

1418 gr/m



**TT 62851**

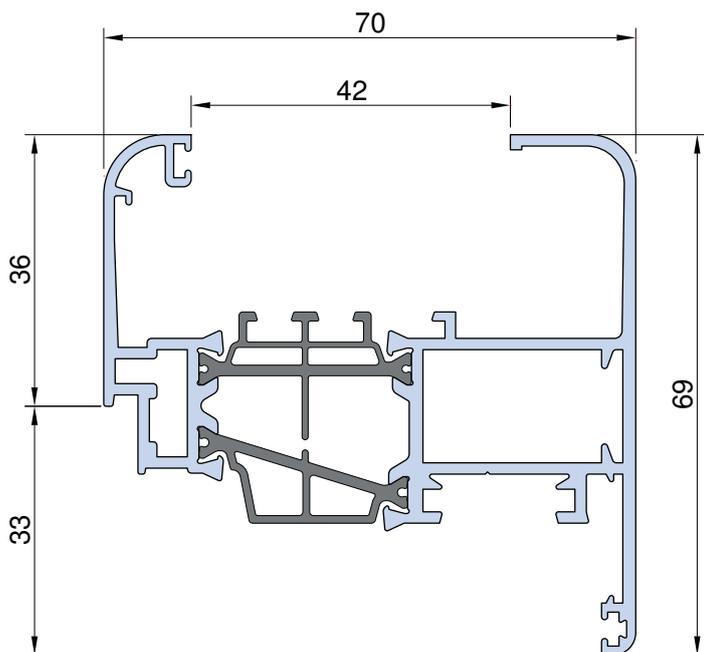
1570 gr/m



**TT 61856**

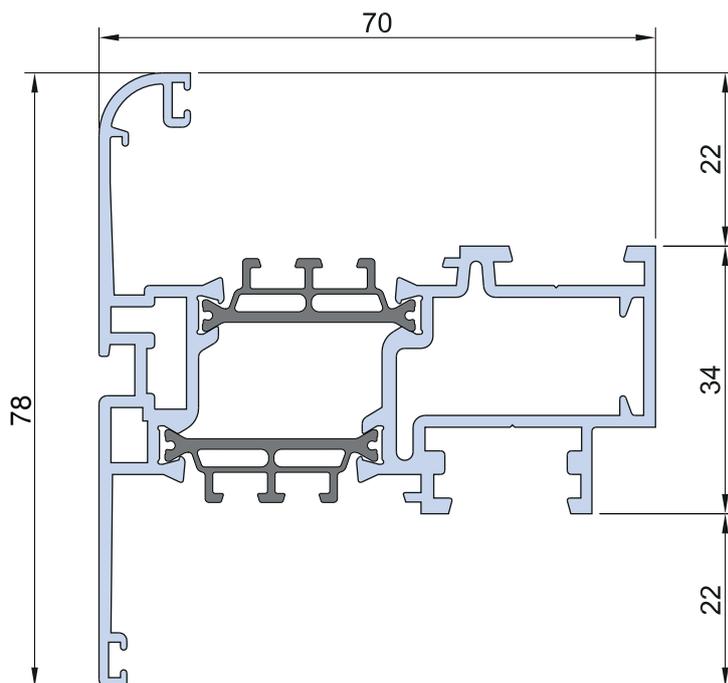
2028 gr/m

DISPONIBILE SOLO SU ORDINAZIONE



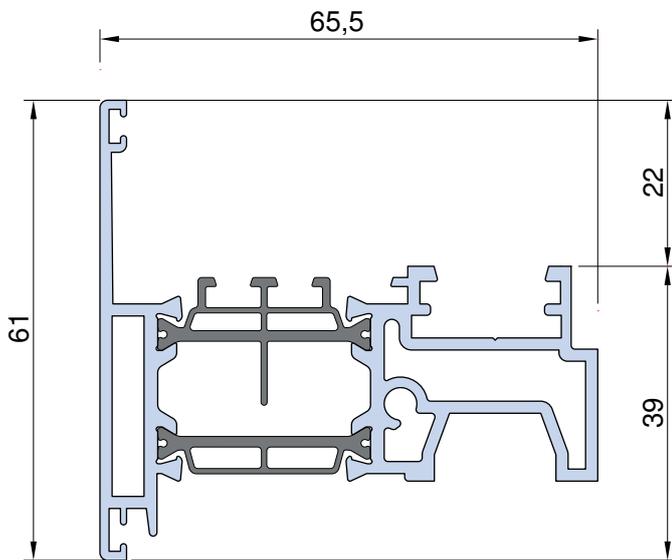
**TT 61851**

1552 gr/m



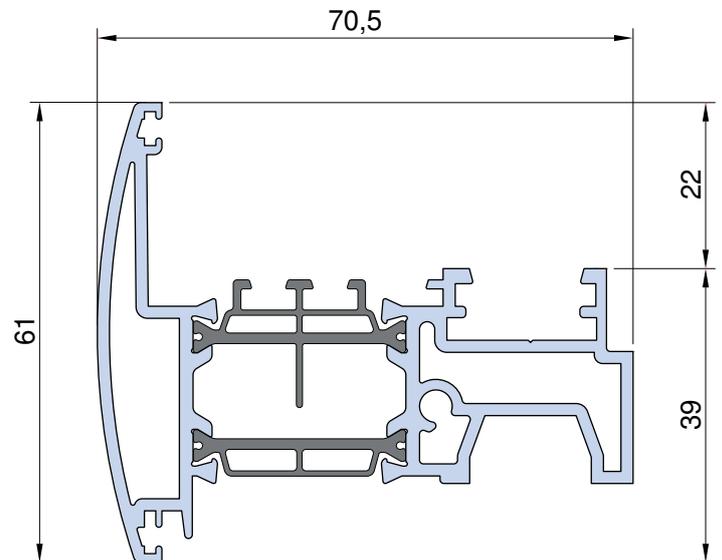
**TT 61814**

1663 gr/m



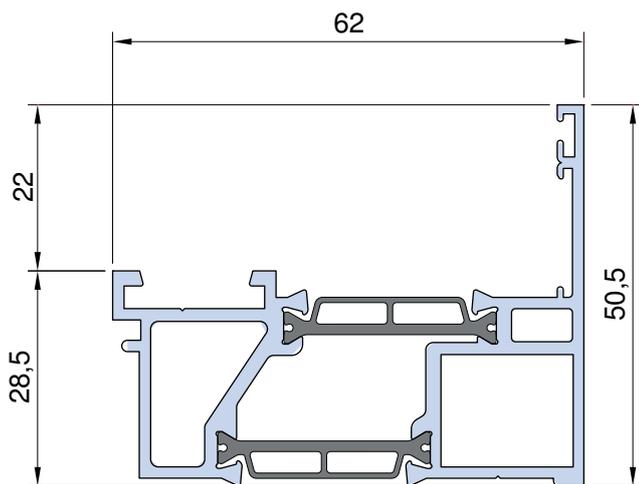
**TT 61813**

1468 gr/m



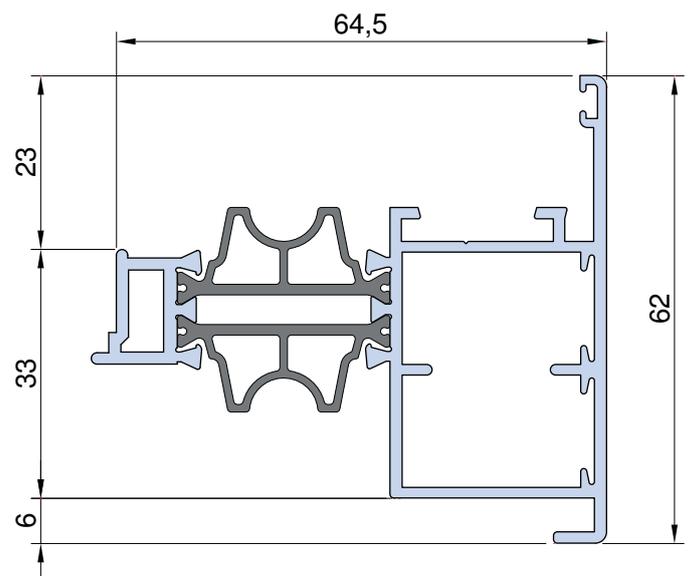
**TT 61713**

1601 gr/m



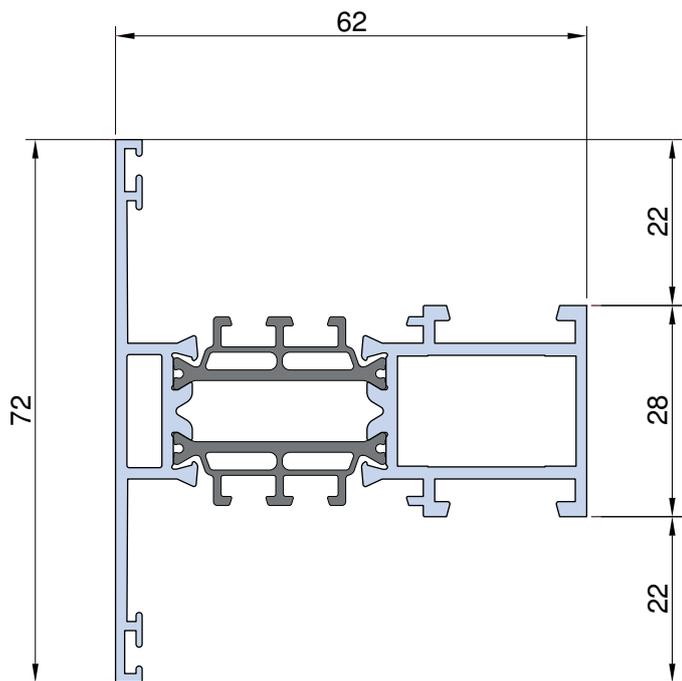
**TT 61123**

1230 gr/m



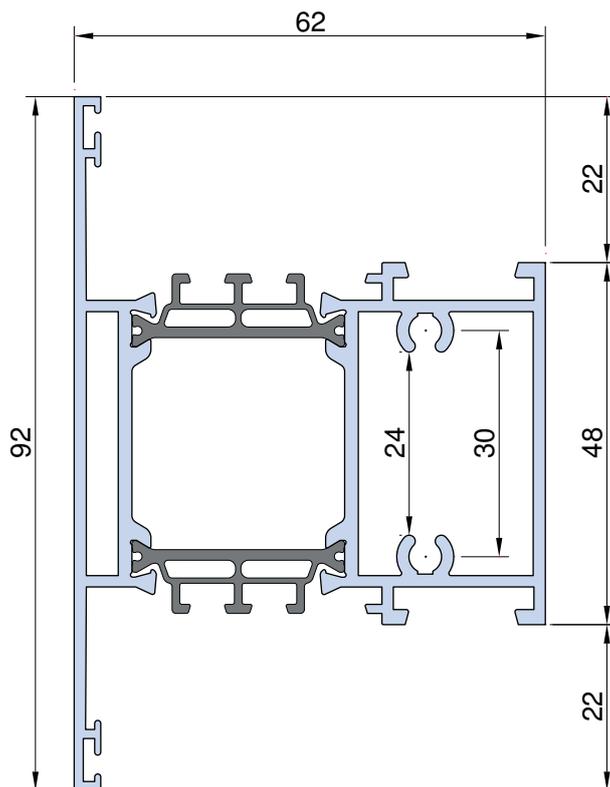
**TT 6120**

1334 gr/m



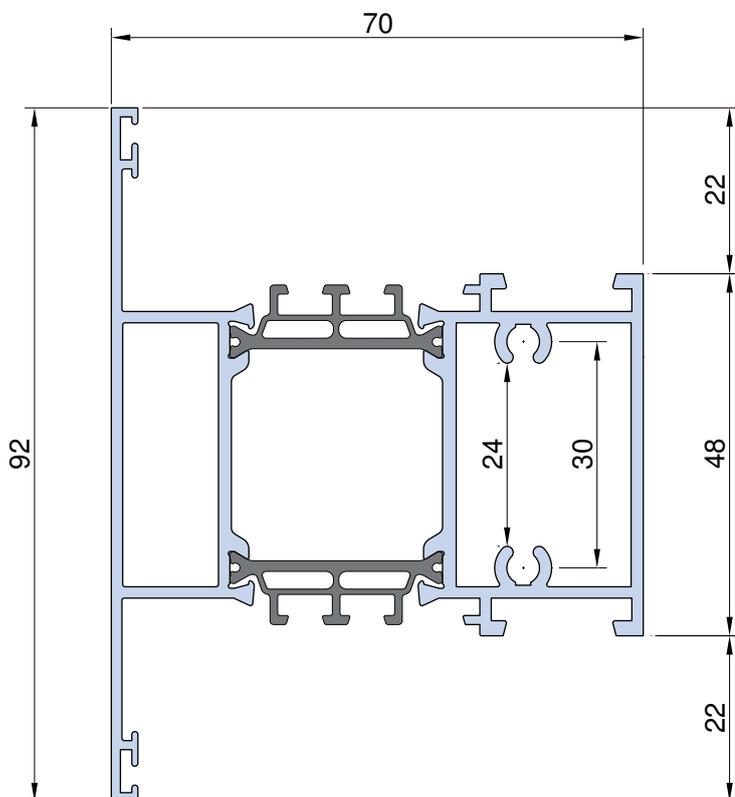
**TT 61828**

1288 gr/m



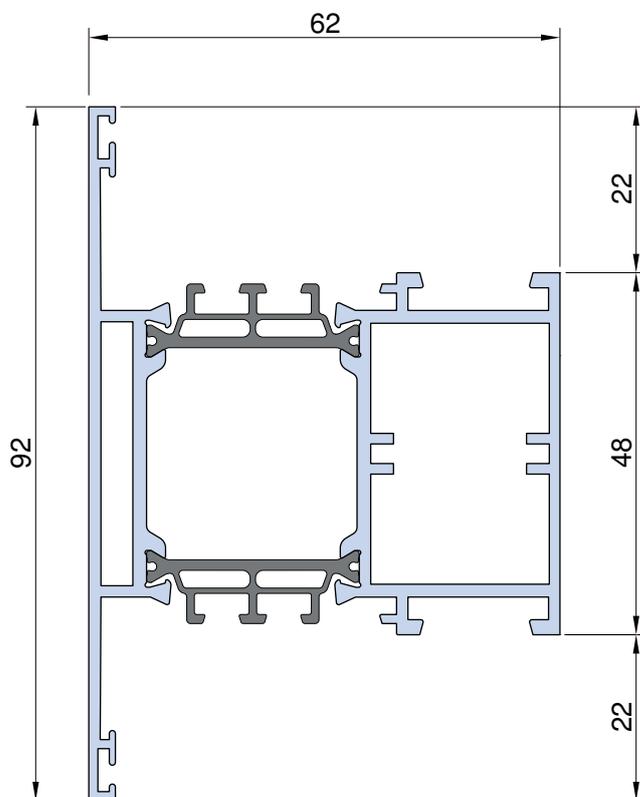
**TT 61738**

1765 gr/m



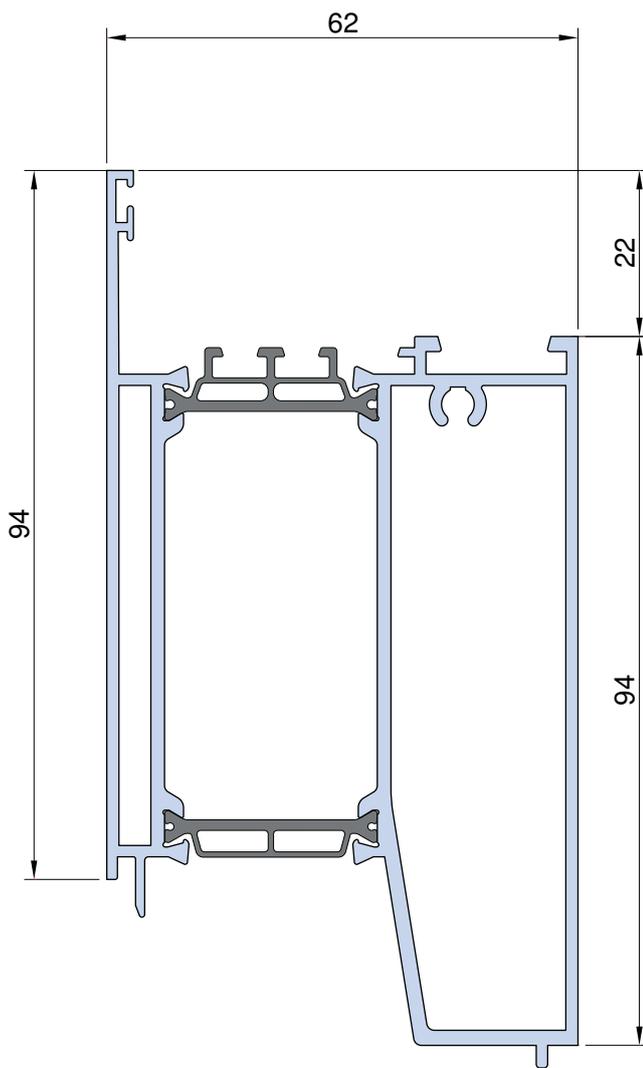
**TT 61839**

1839 gr/m

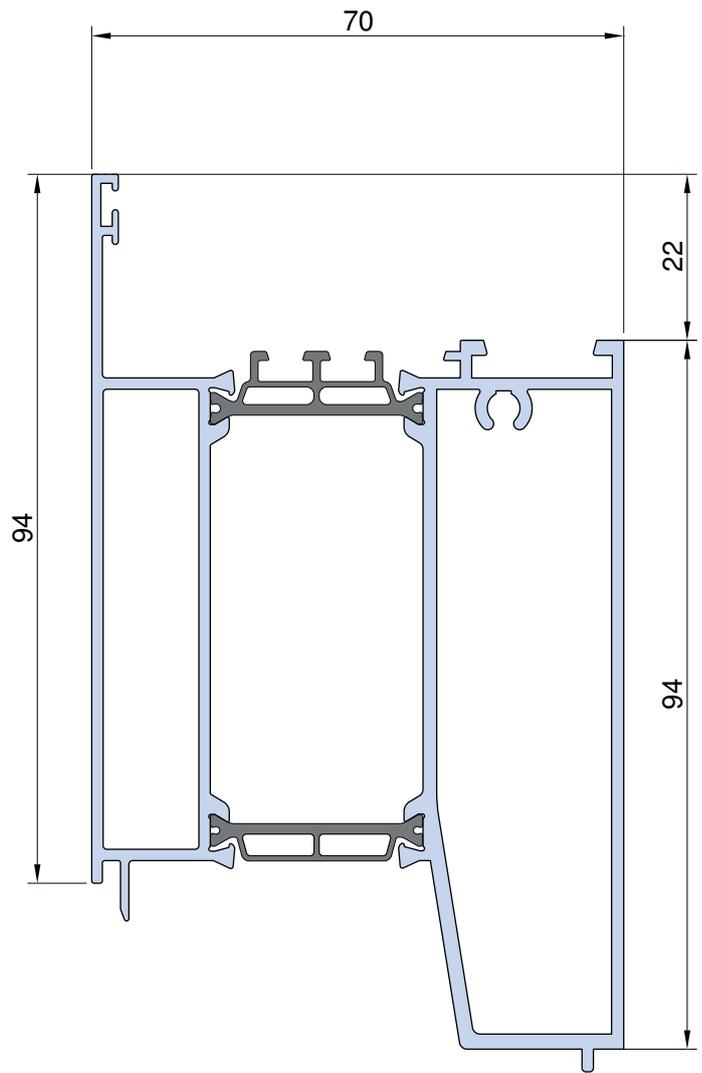


**TT 61838**

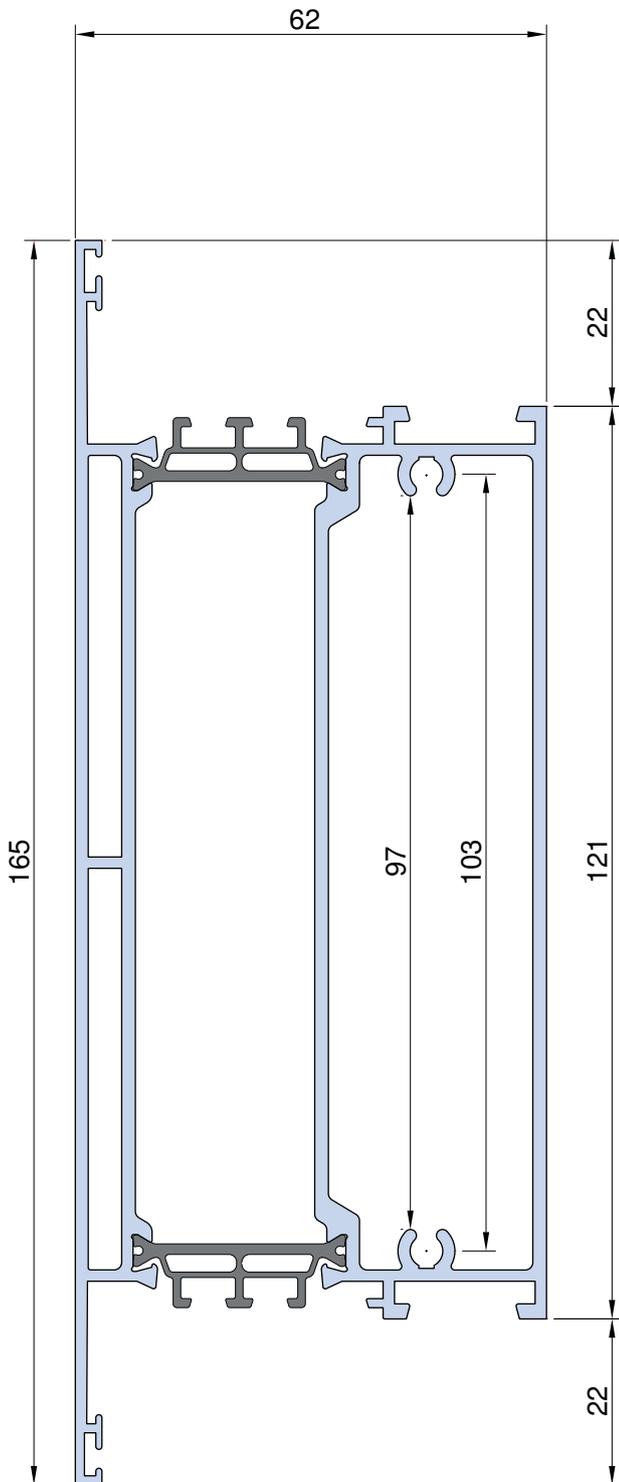
1700 gr/m



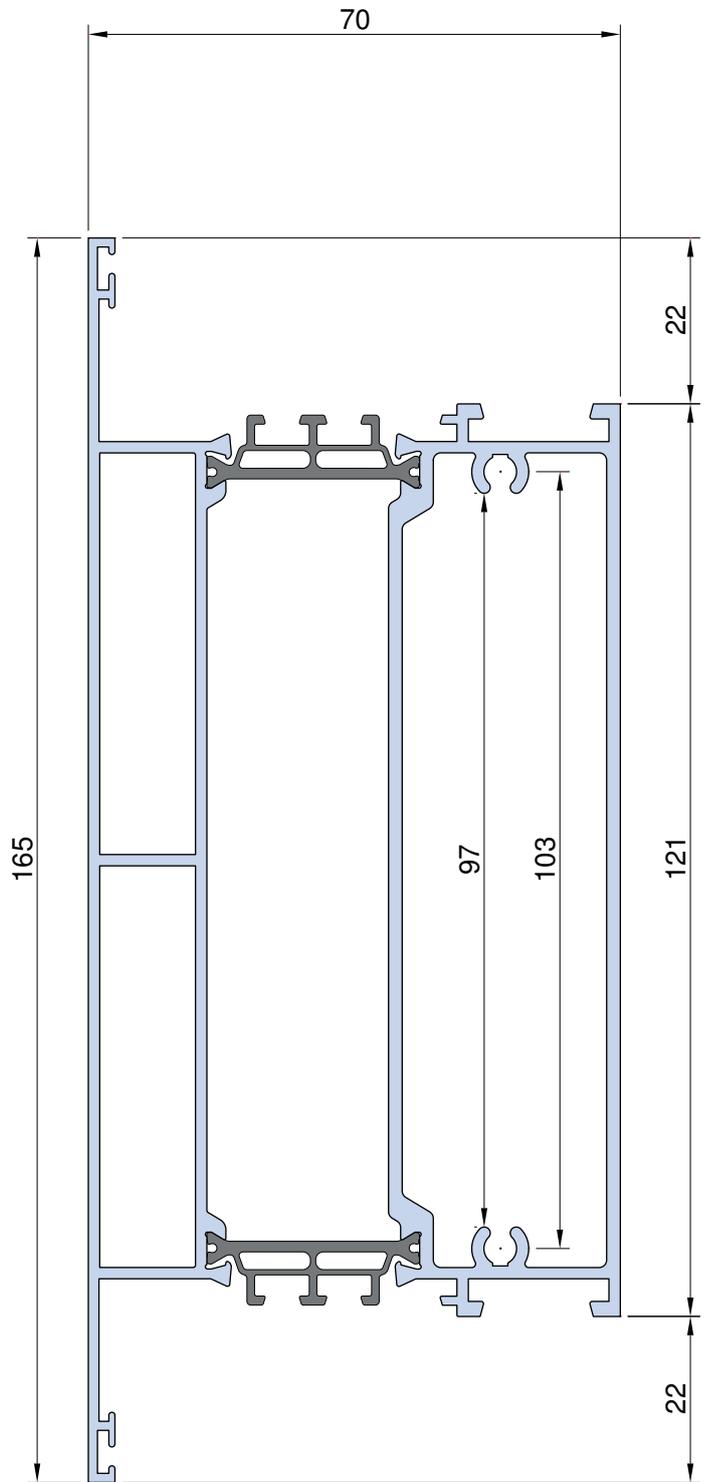
**TT 61847**  
2274 gr/m



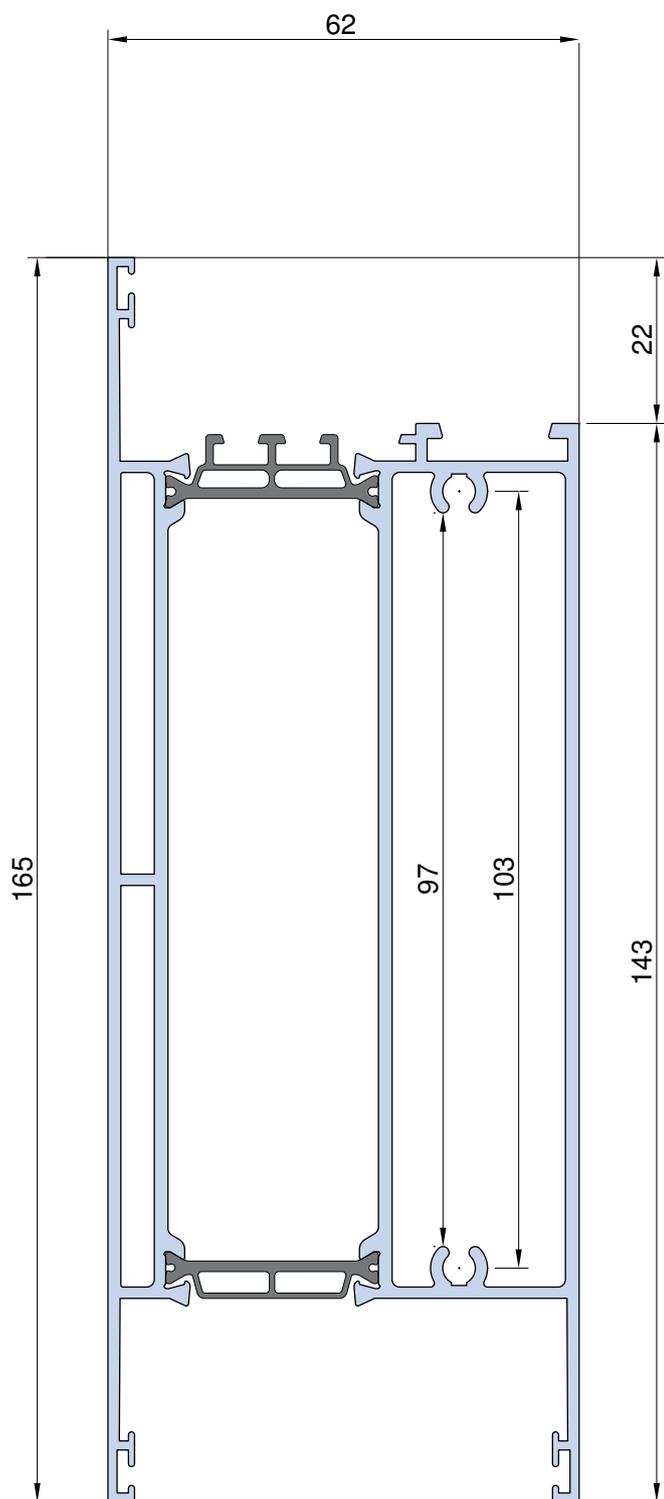
**TT 61848**  
2337 gr/m



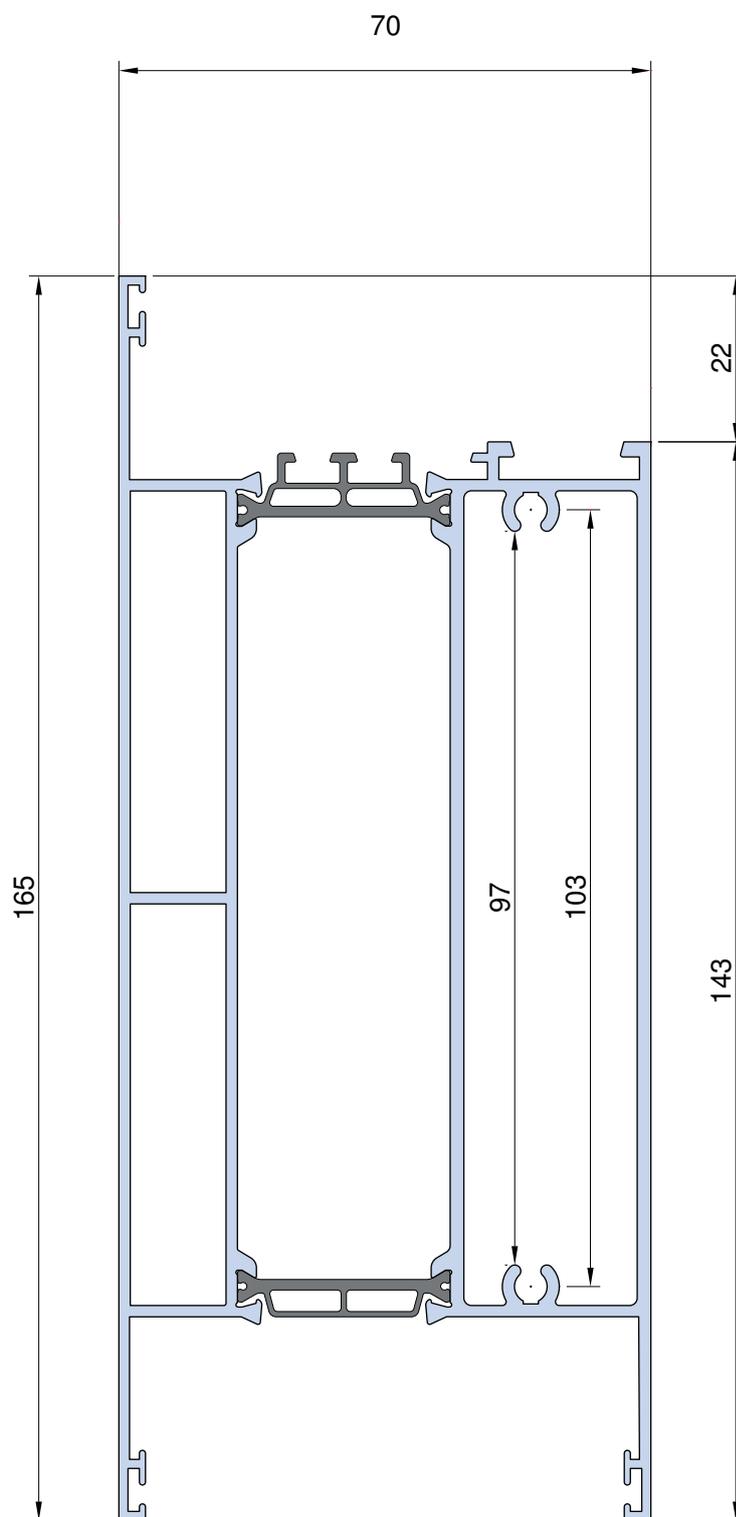
**TT 61840**  
3259 gr/m



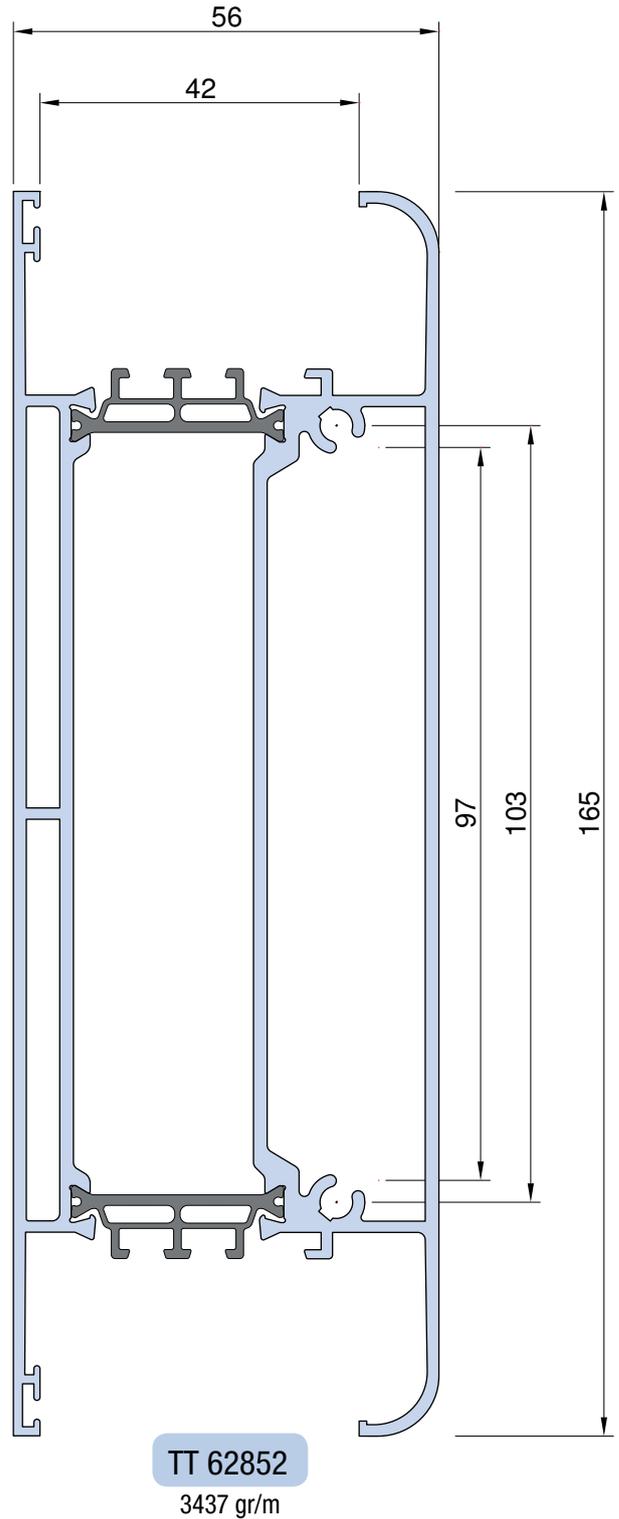
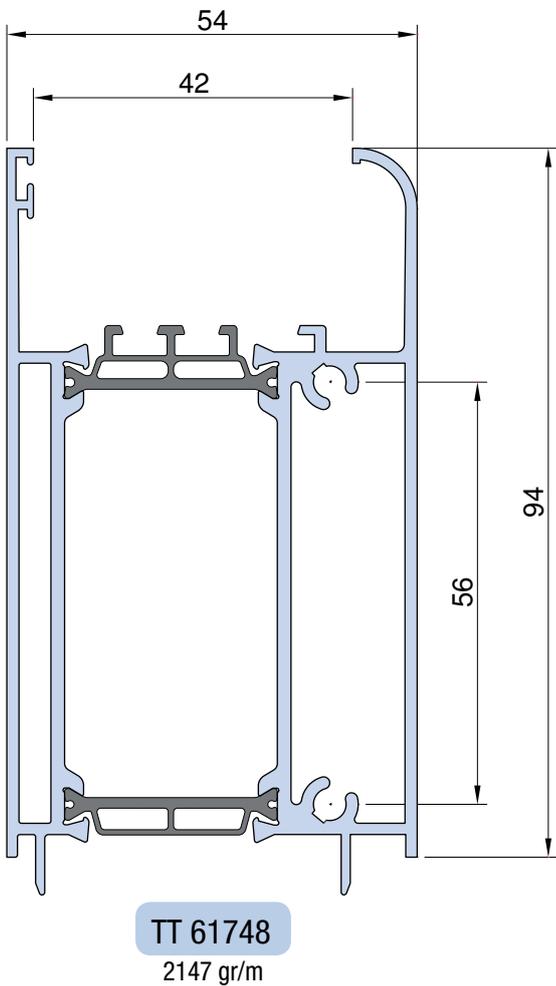
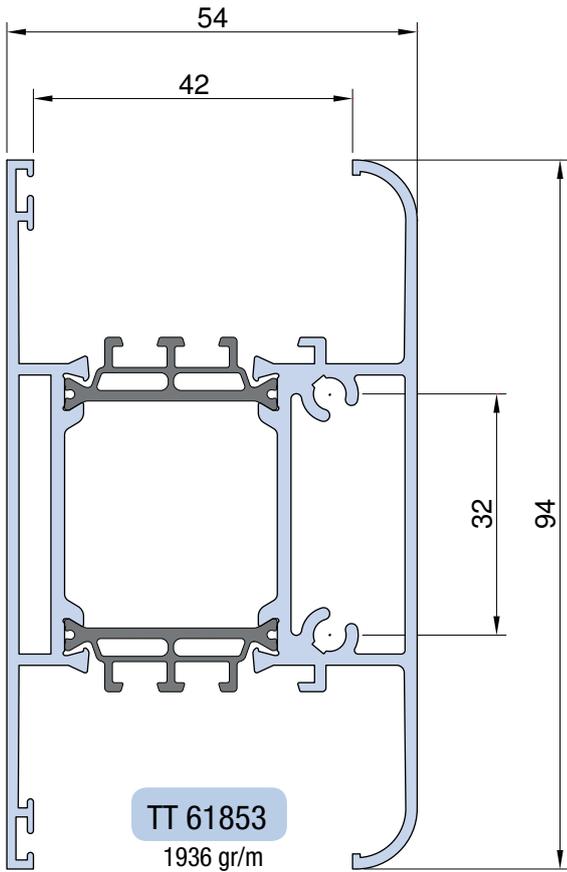
**TT 61858**  
3351 gr/m

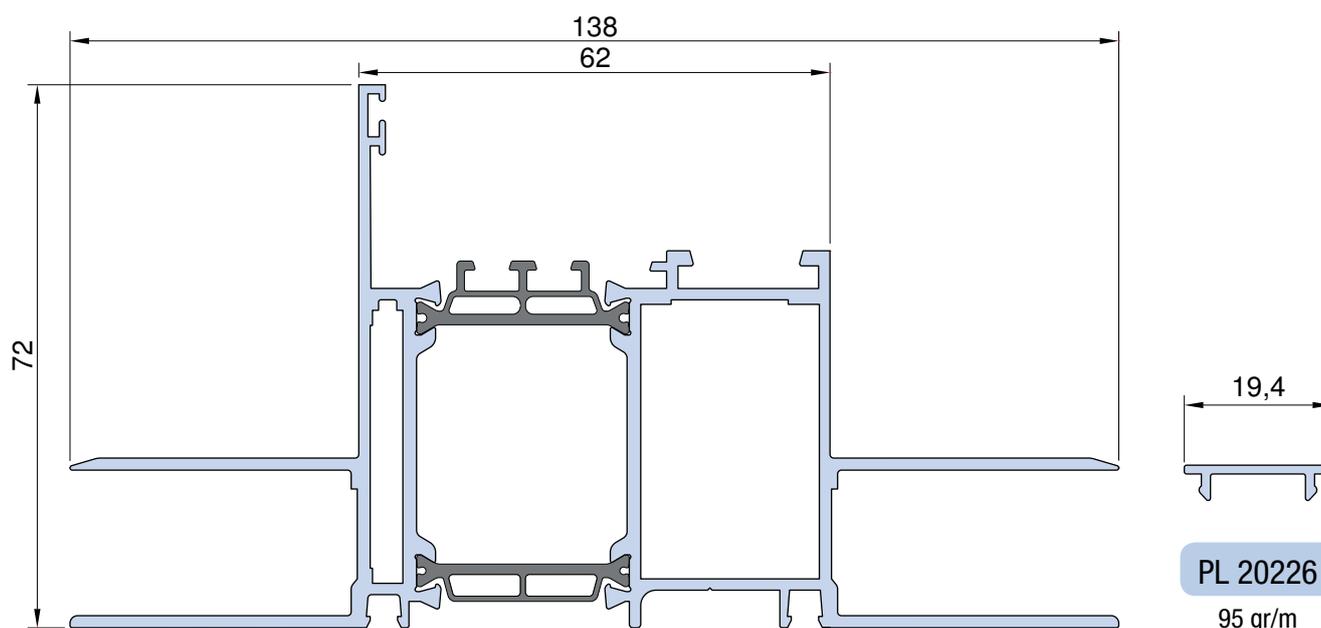
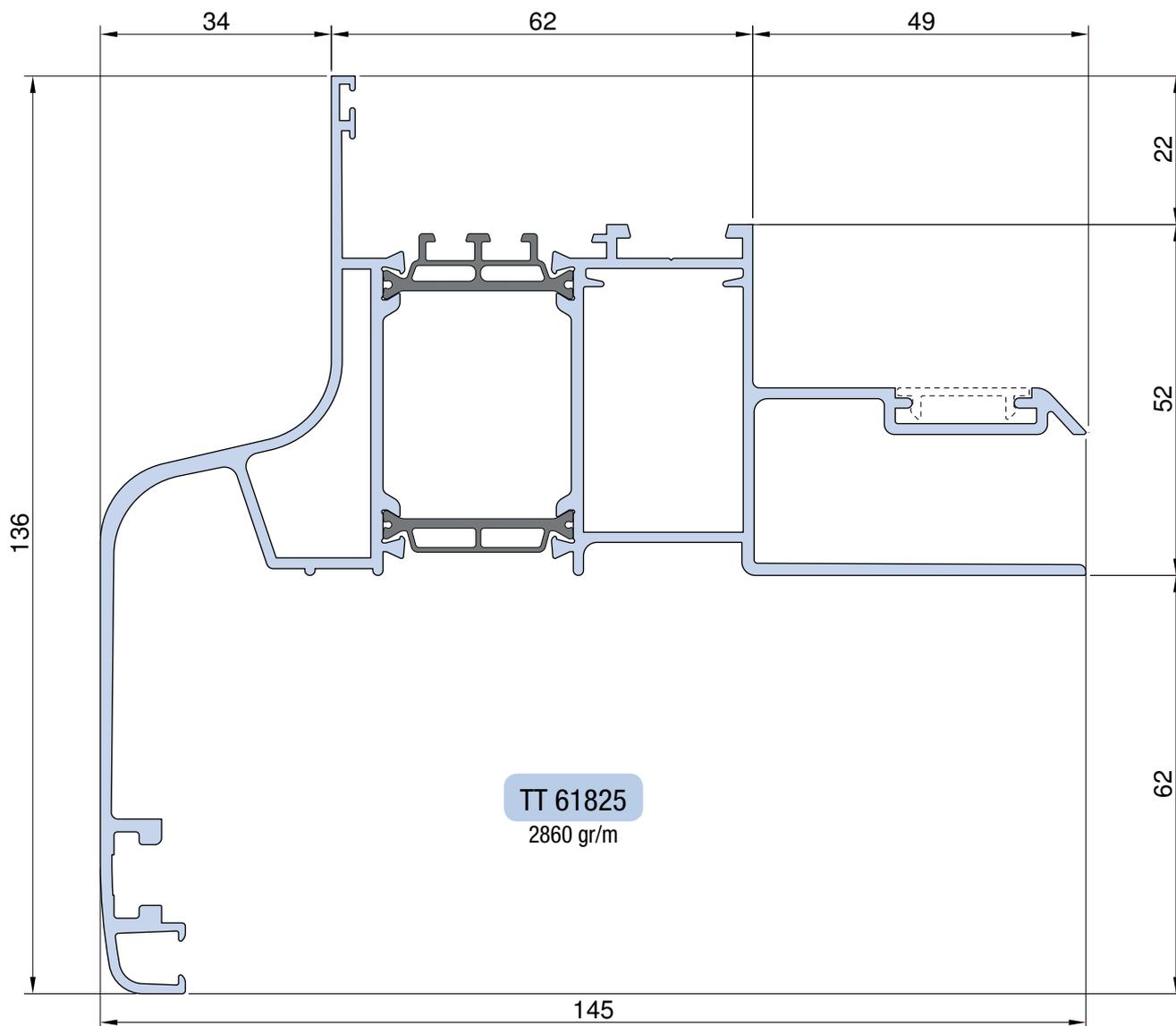


**TT 61841**  
3249 gr/m

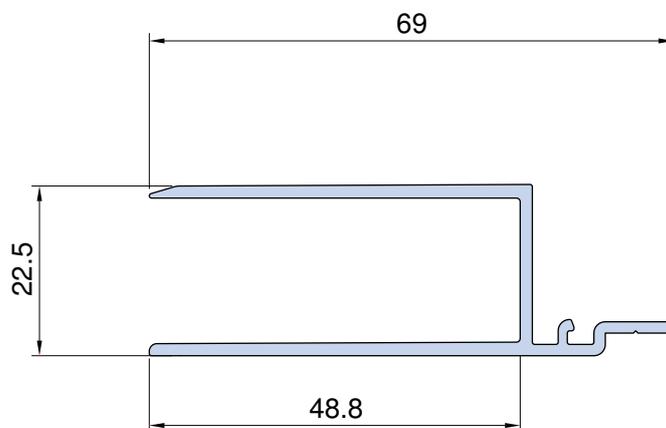
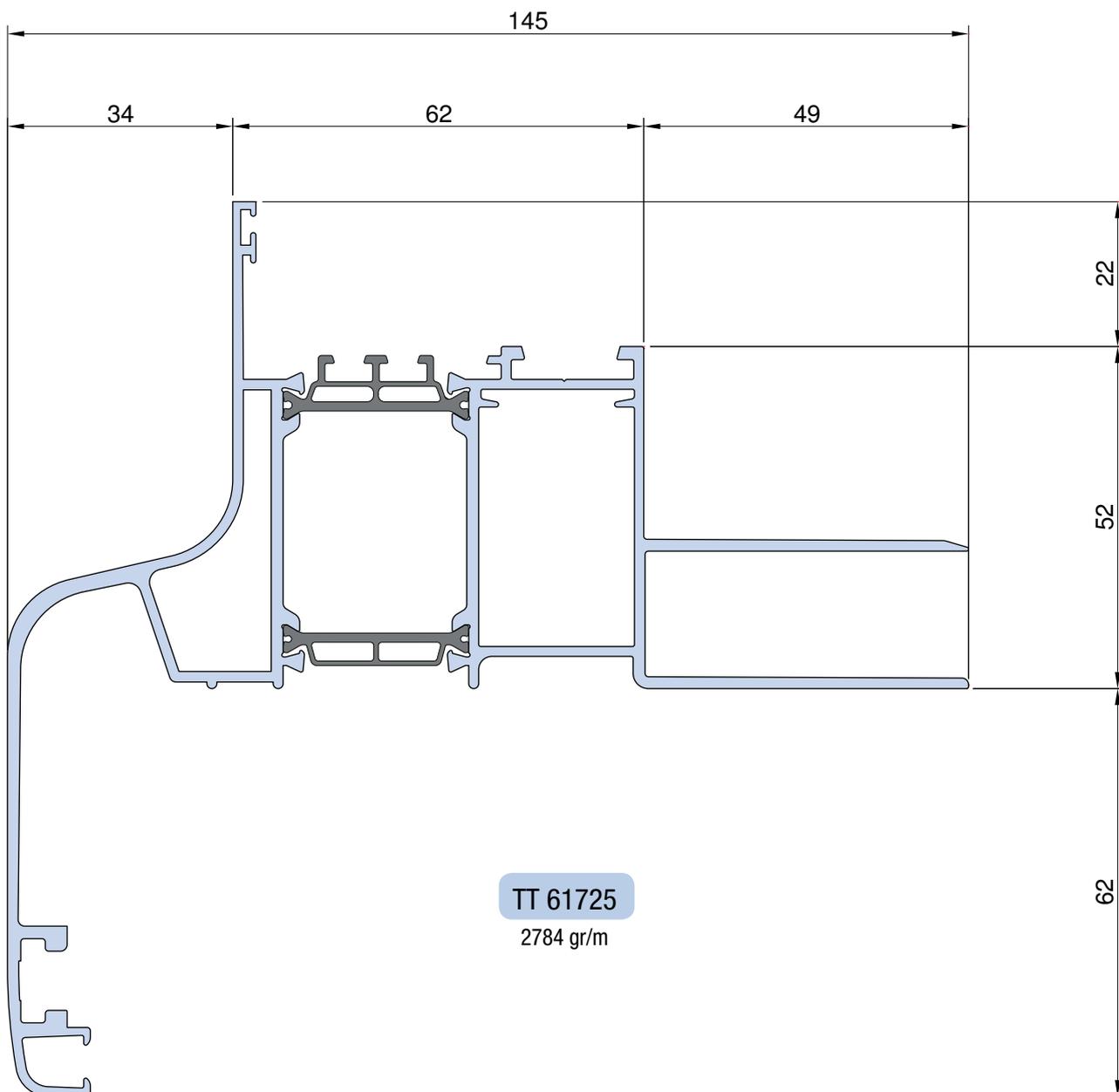


**TT 61859**  
3342 gr/m



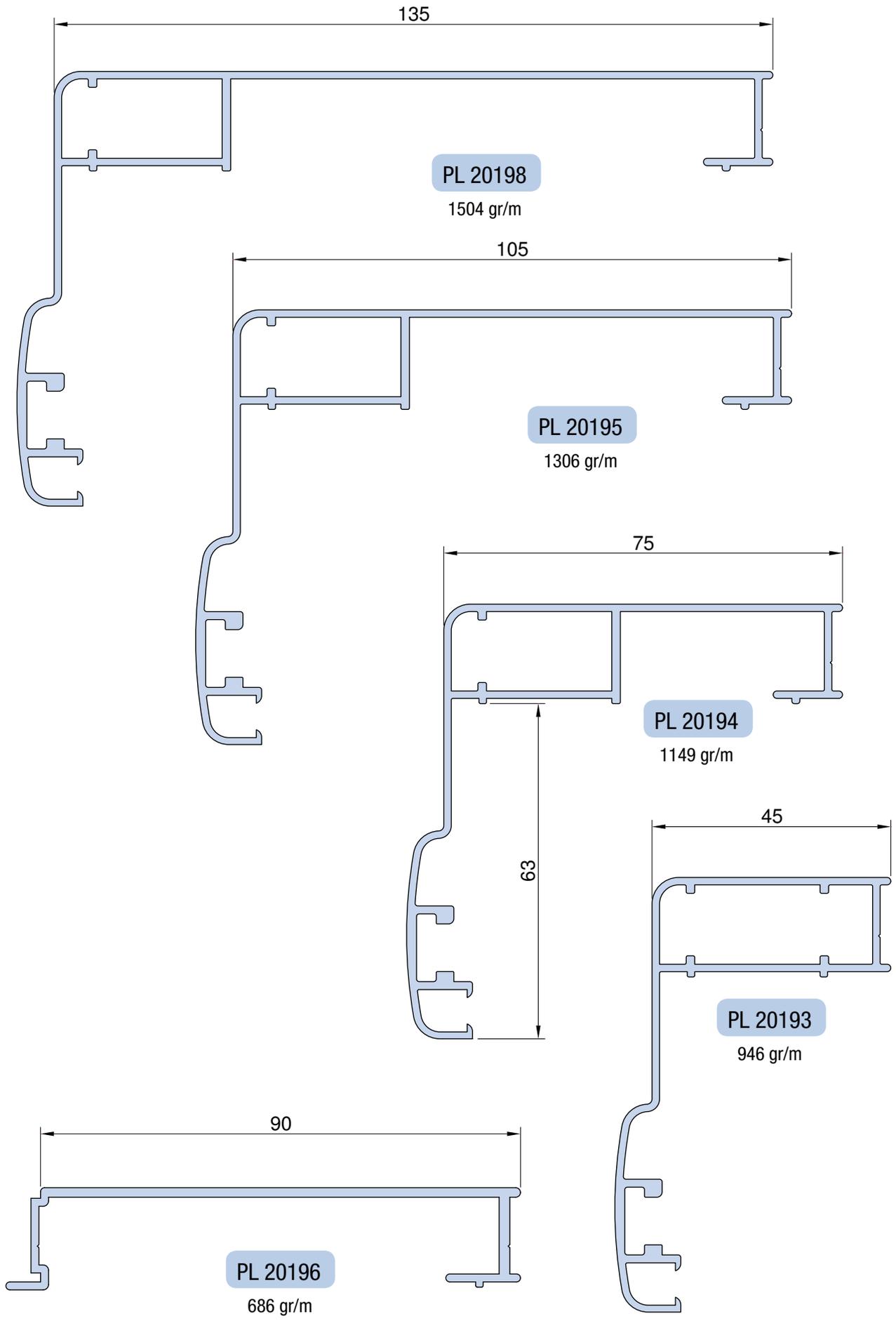


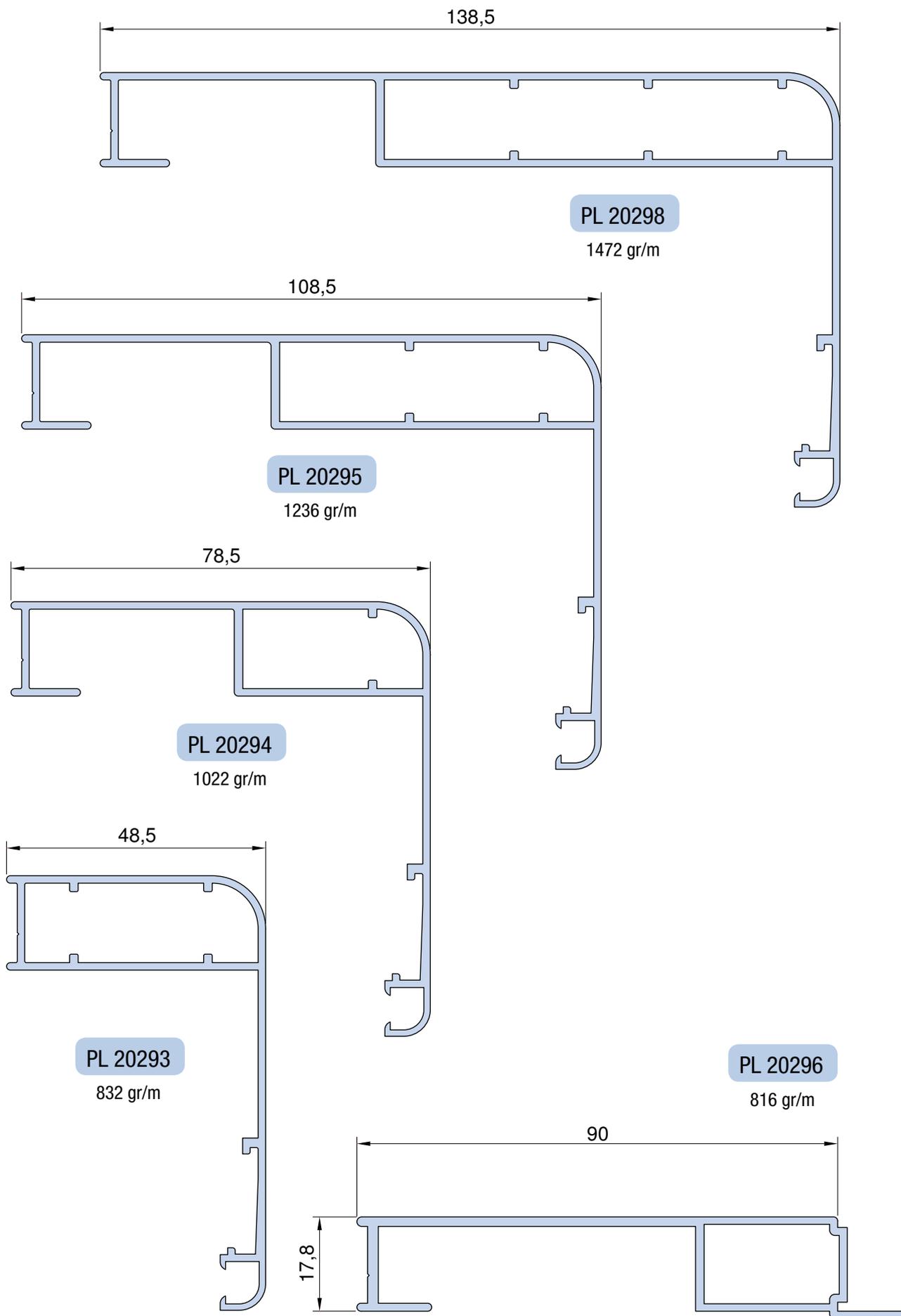
TT 61845  
2253 gr/m

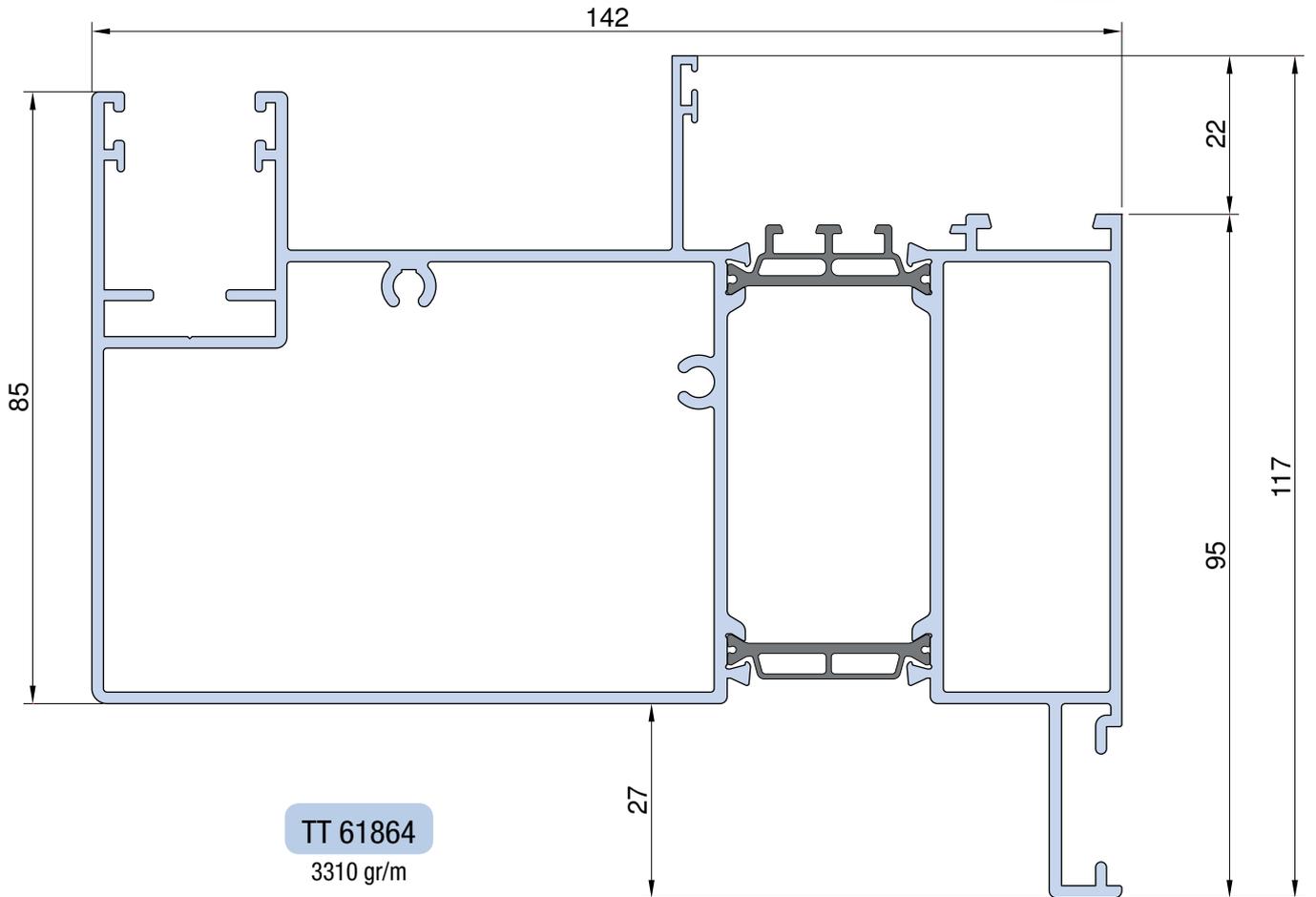
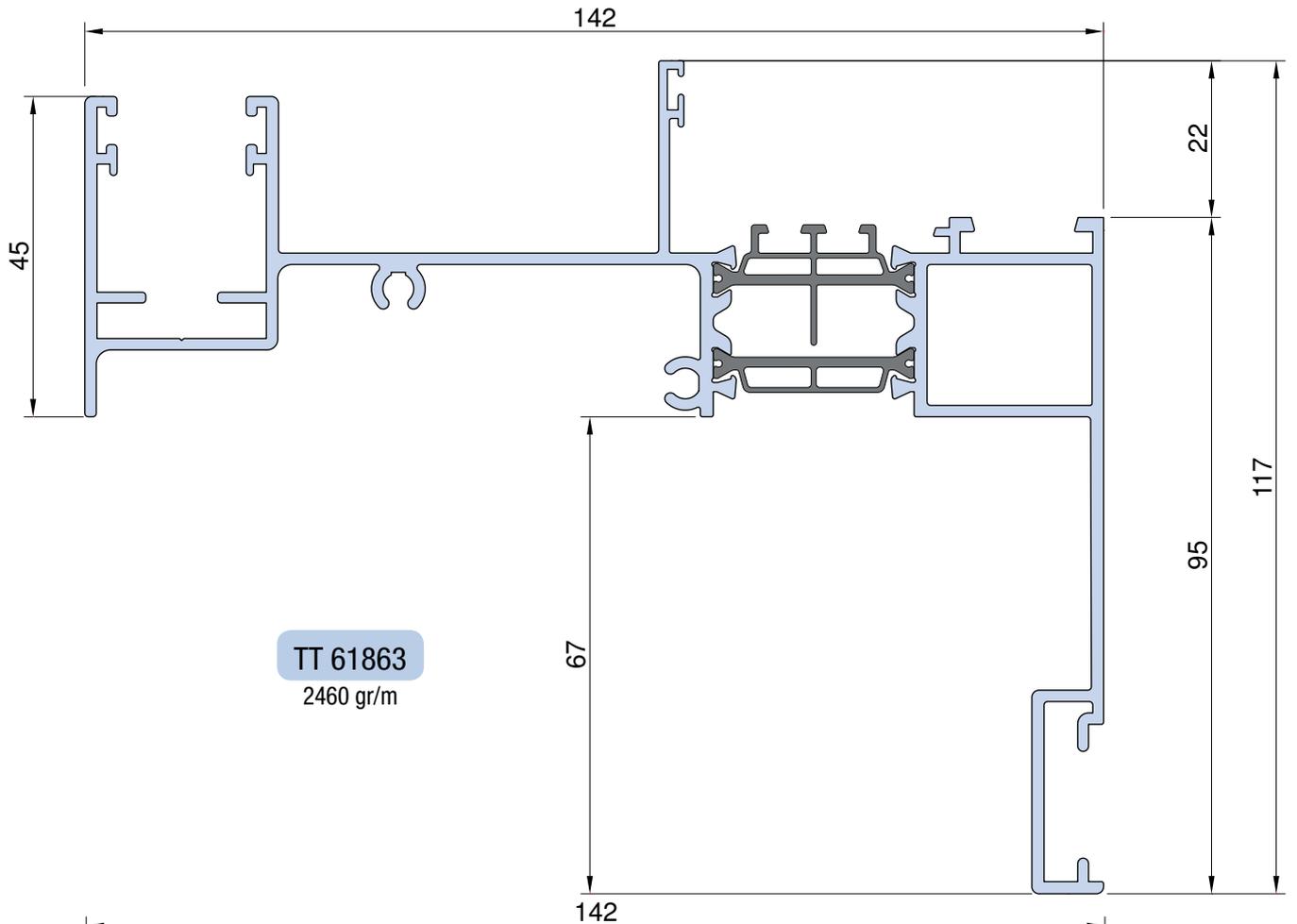


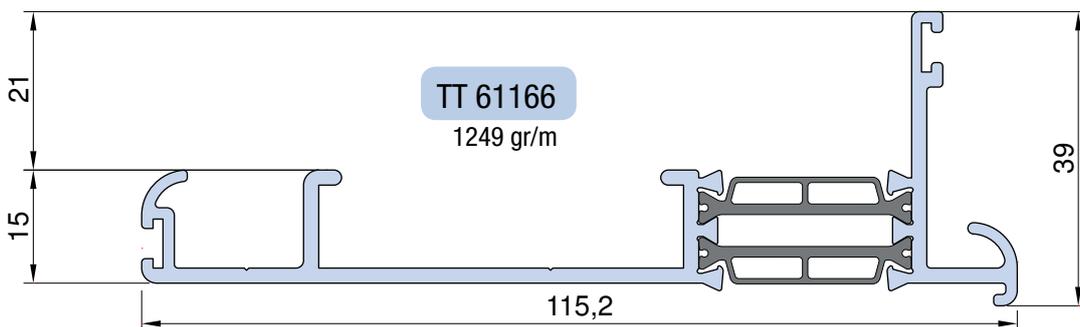
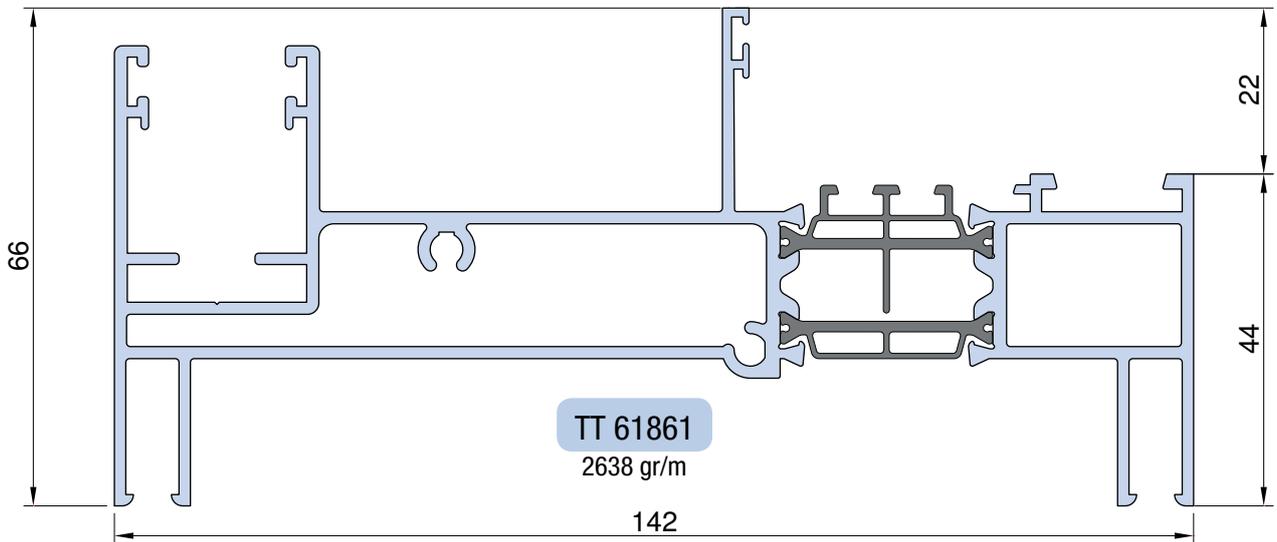
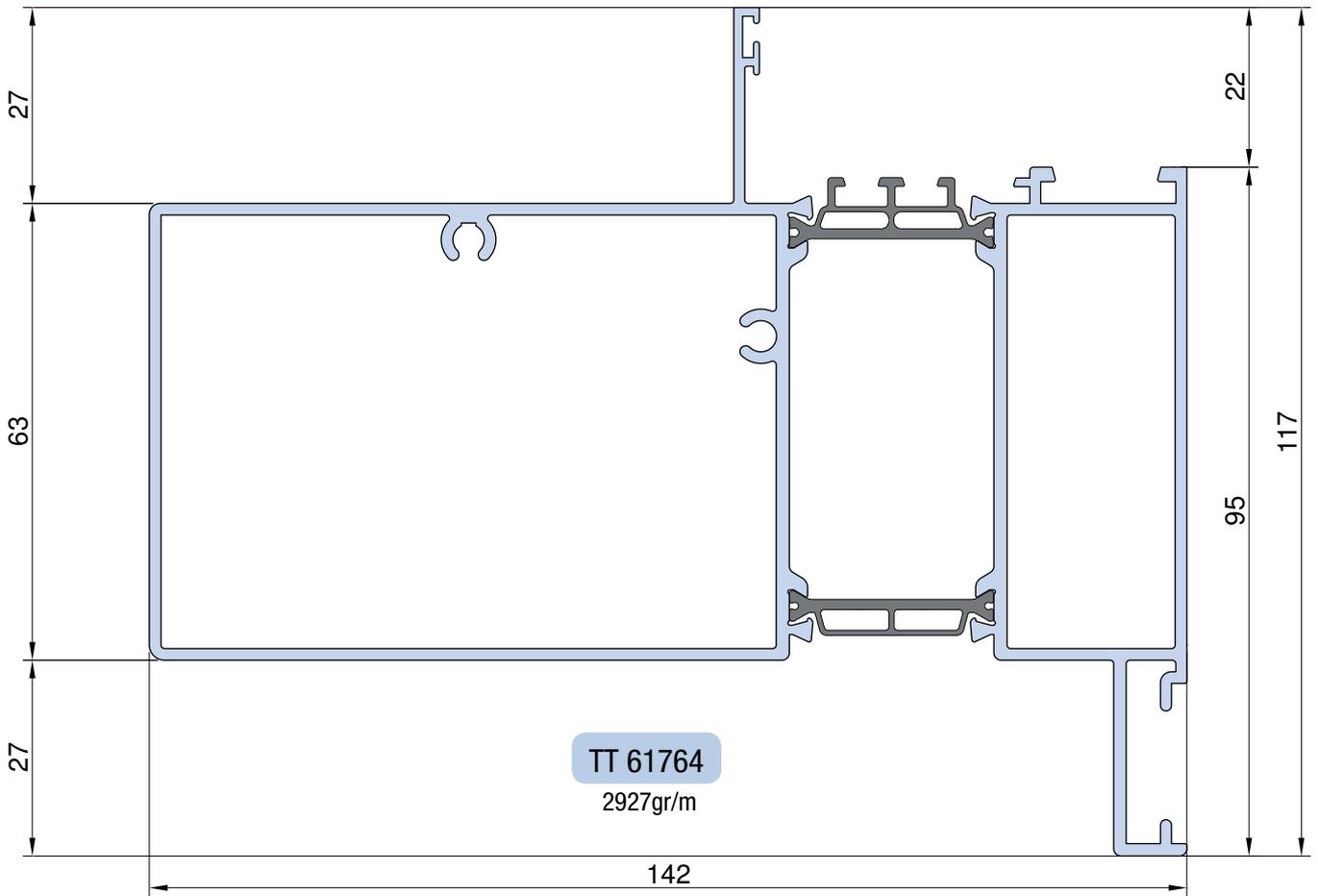
**PL 20192**

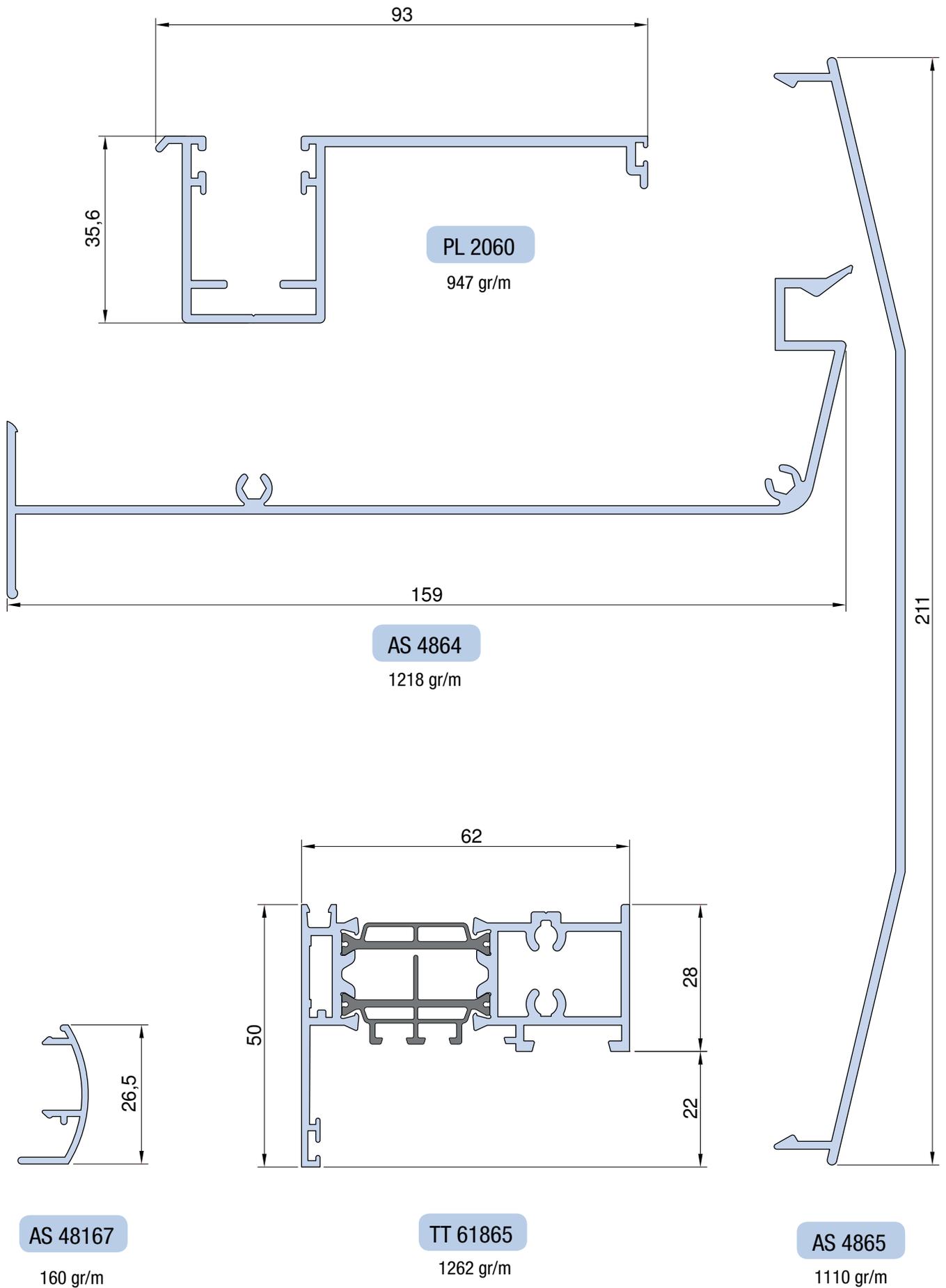
636 gr/m

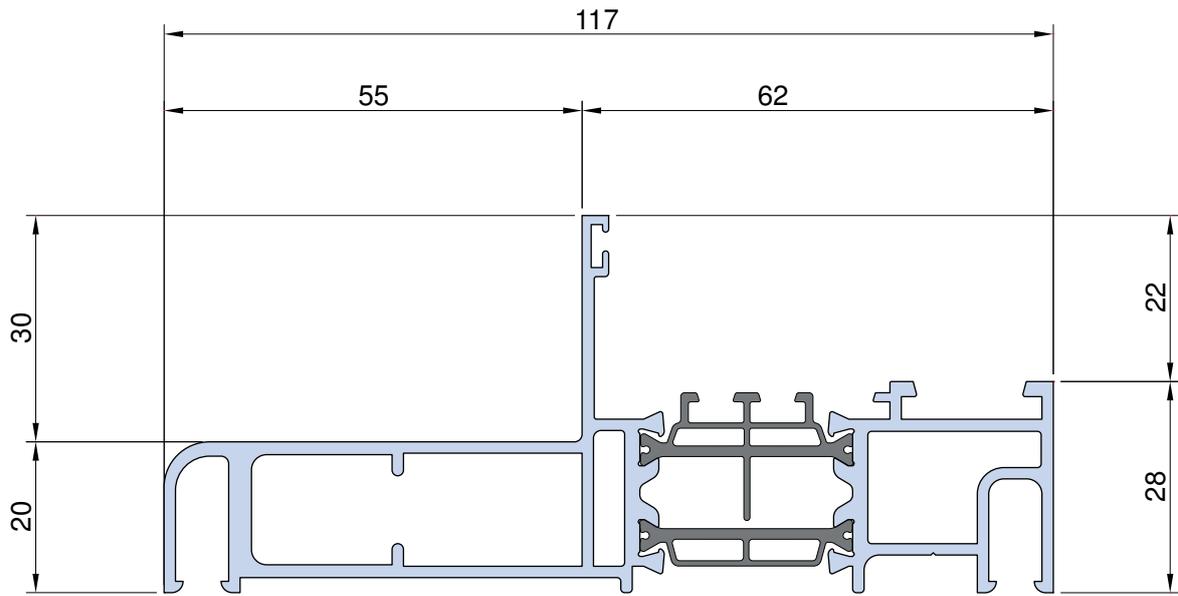




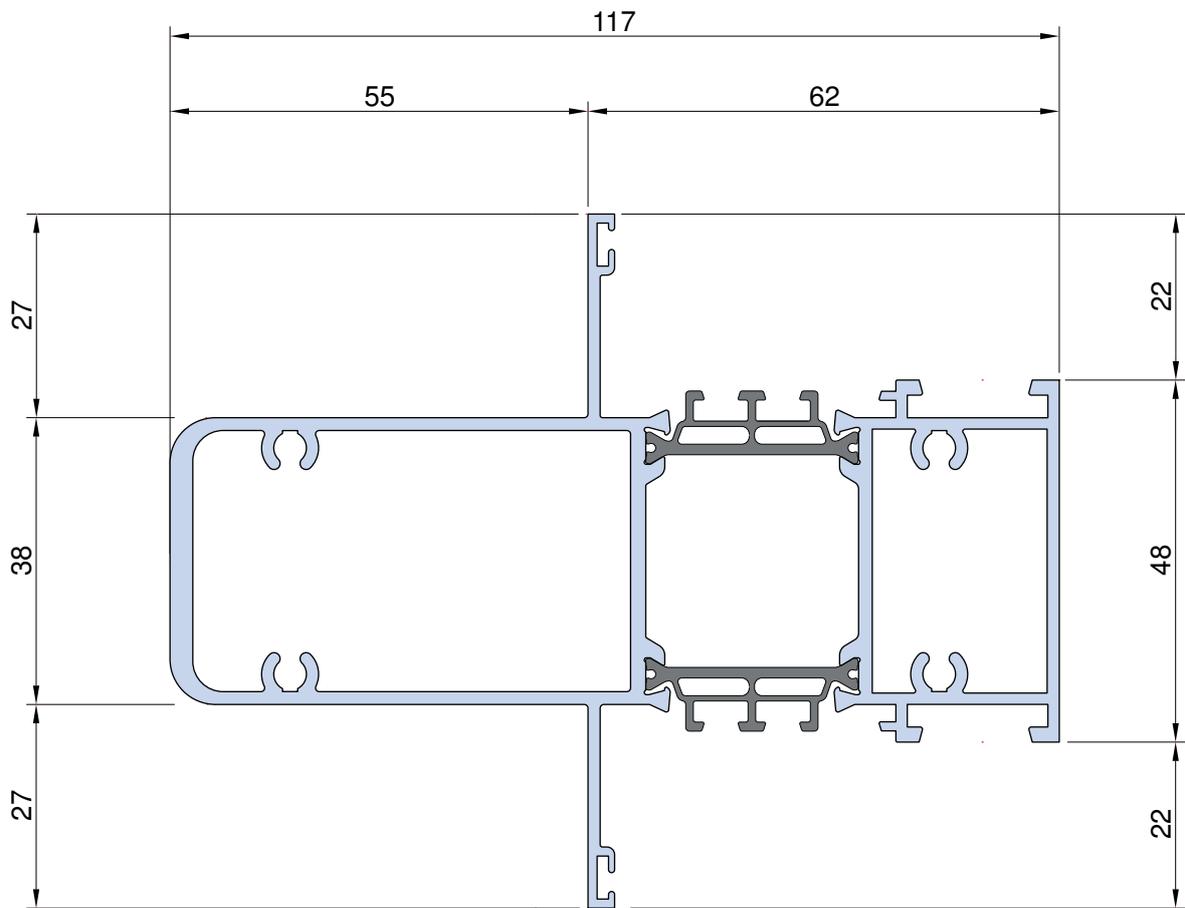




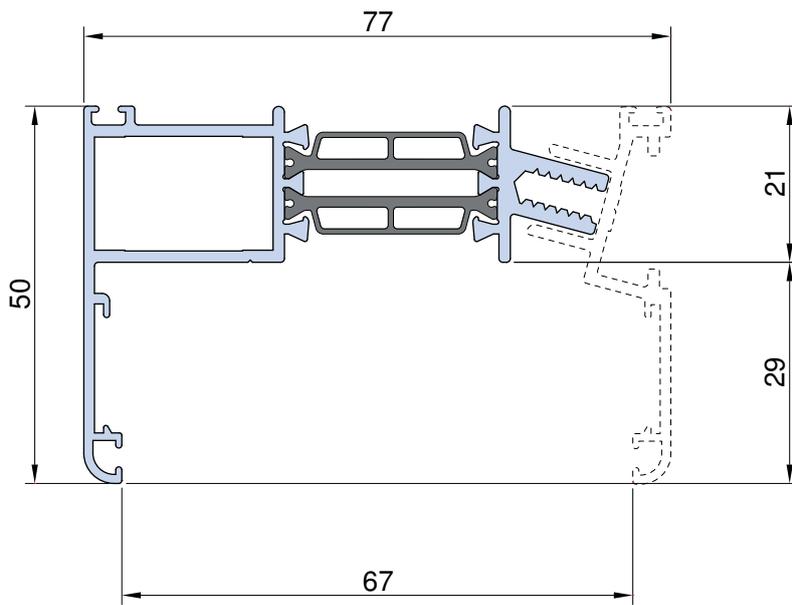




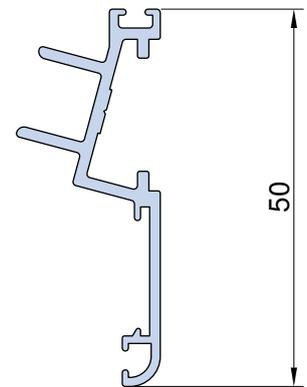
**TT 61869**  
1912 gr/m



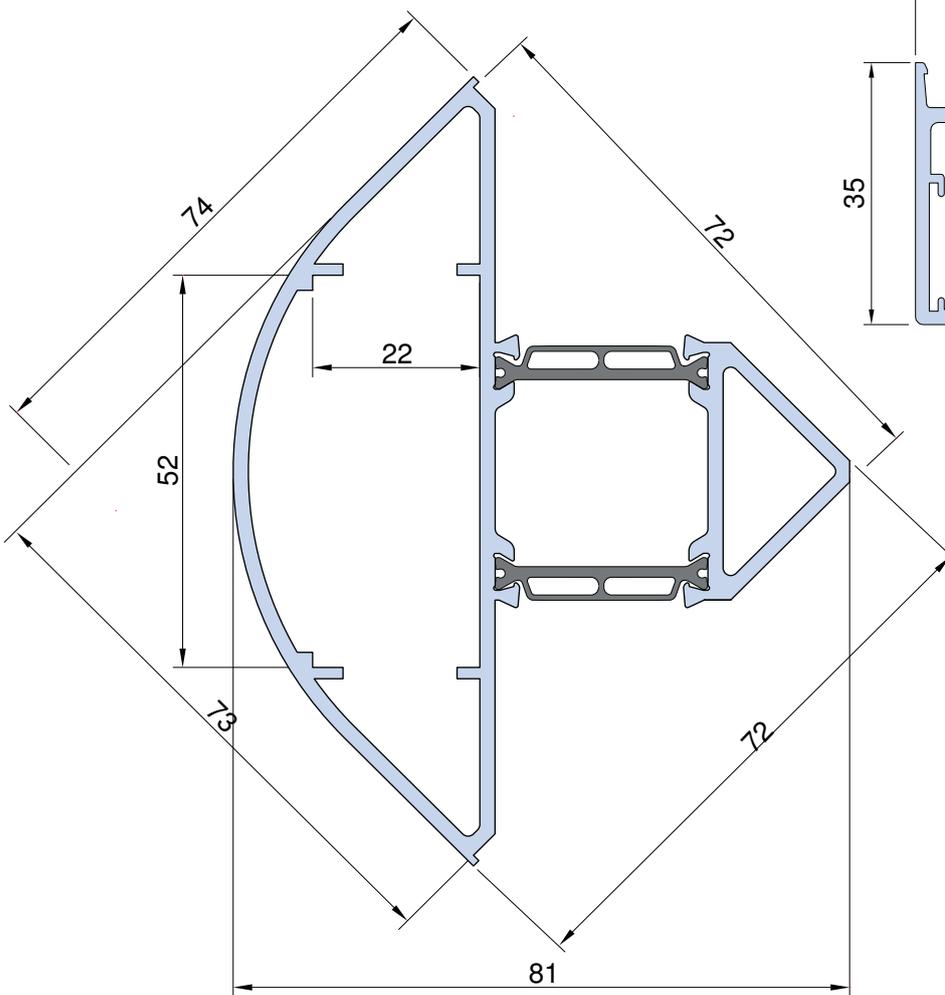
**TT 61868**  
2508 gr/m



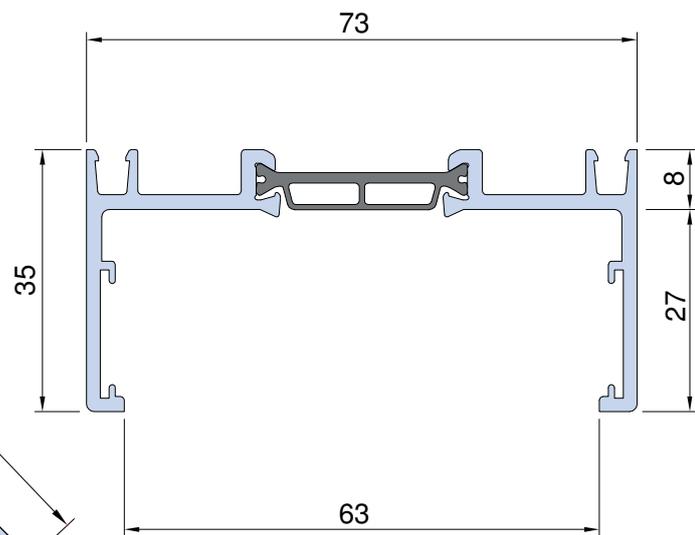
**TT 6186**  
1018 gr/m



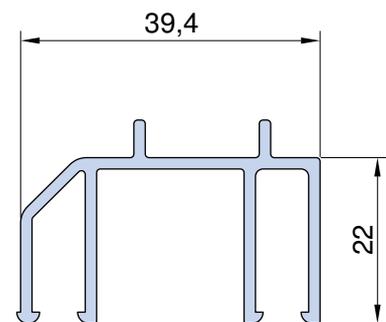
**PL 2077**  
385 gr/m



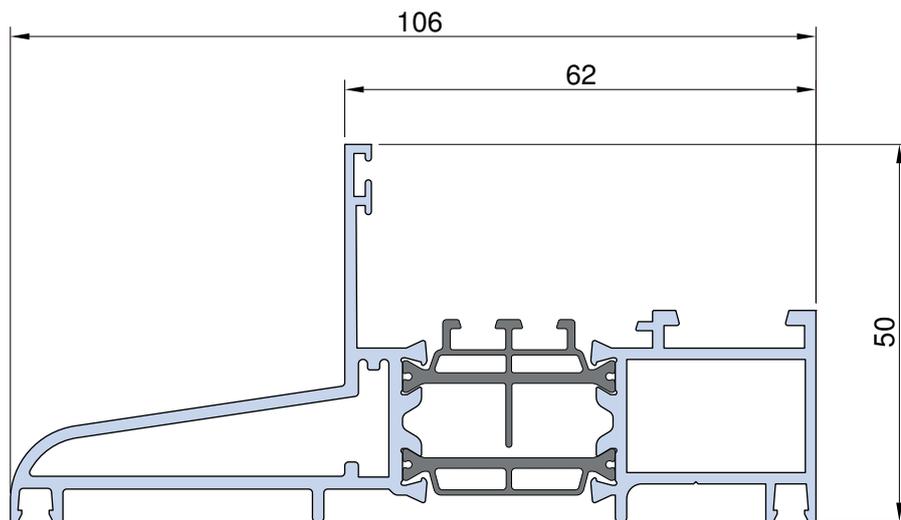
**TT 61899**  
2076 gr/m



**TT 61181**  
869 gr/m

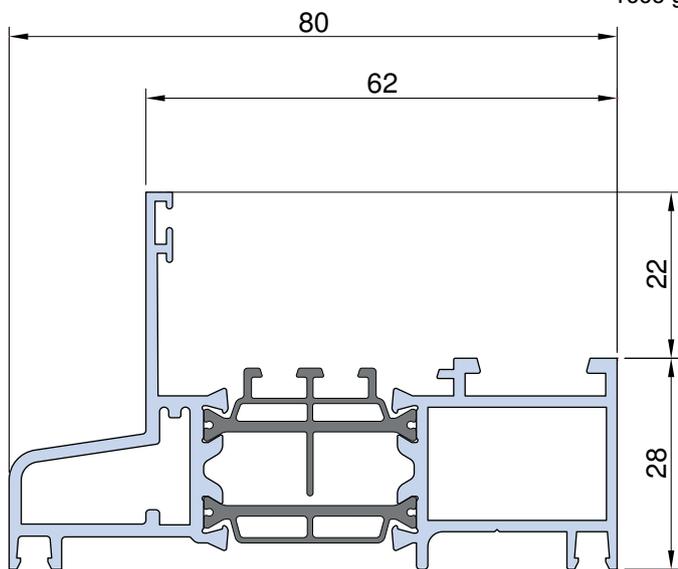


**PL 2075**  
258 gr/m



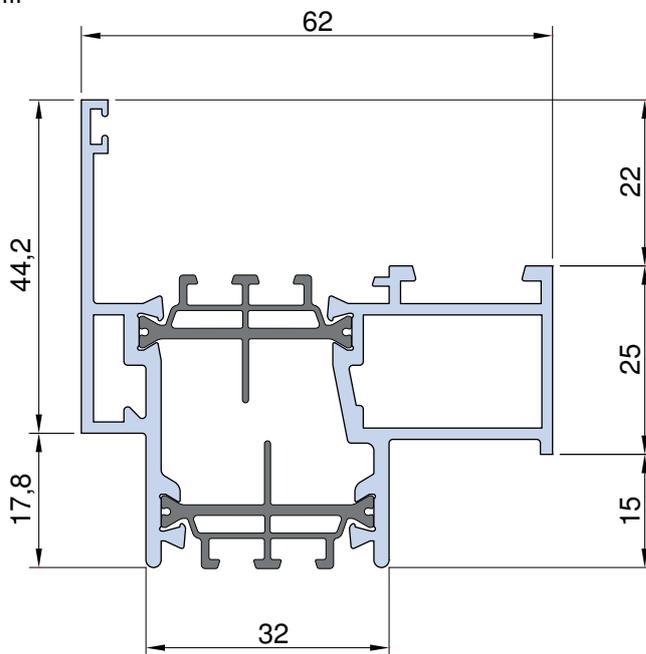
**TT 61830**

1558 gr/m



**TT 61829**

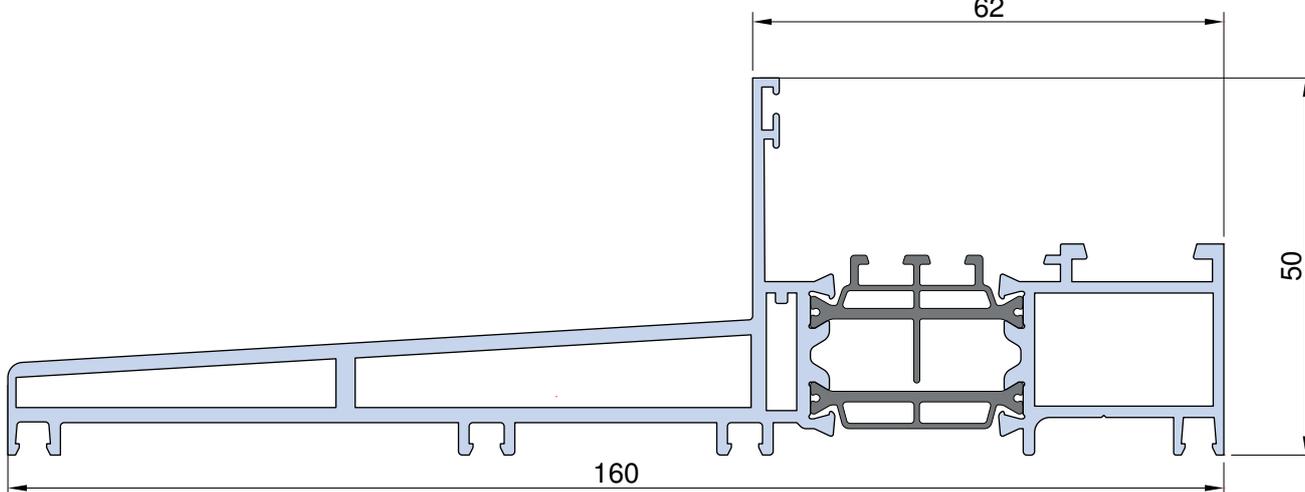
1333 gr/m



**TT 61895**

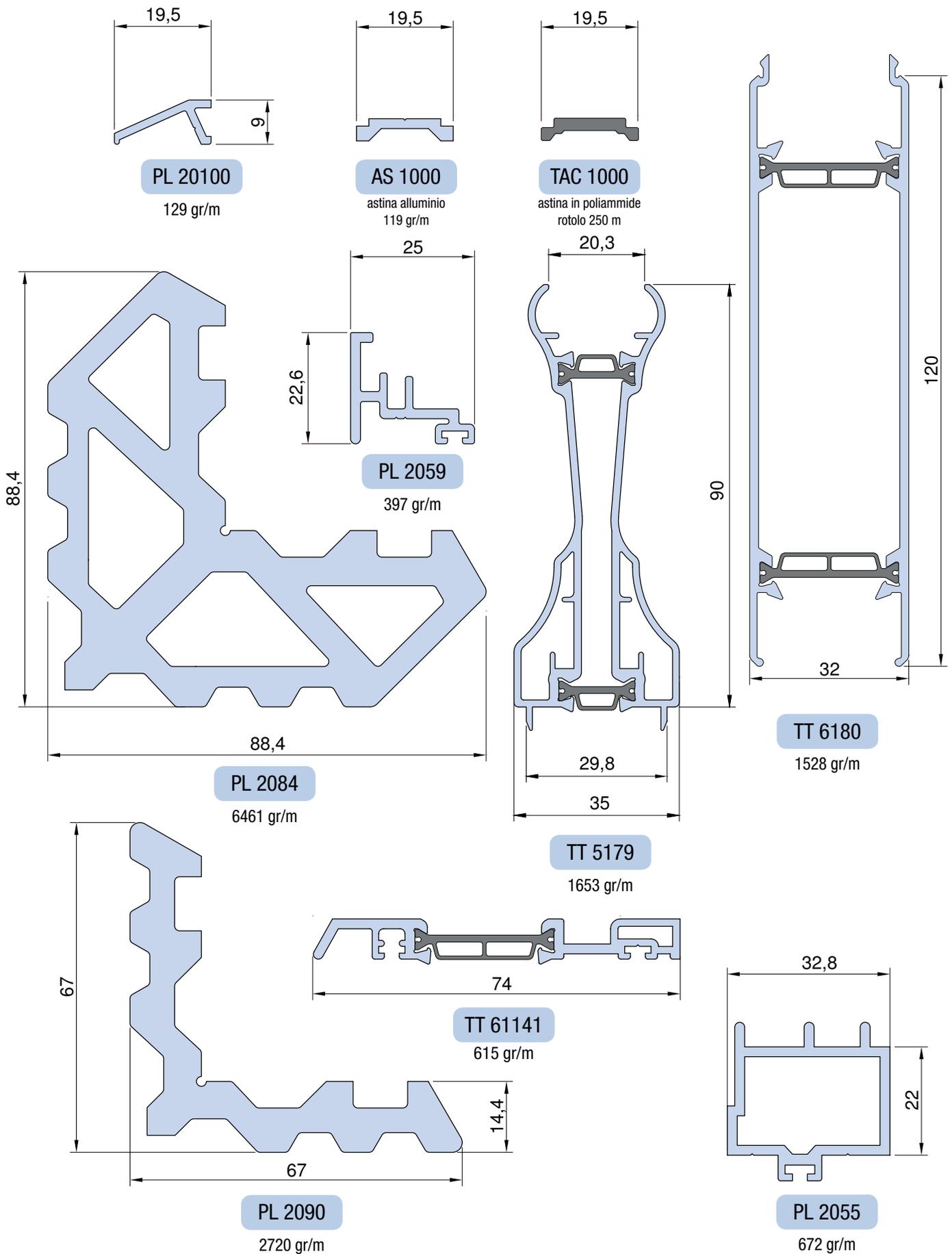
1347 gr/m

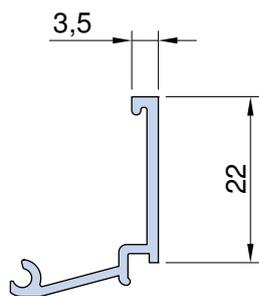
62



**TT 61844**

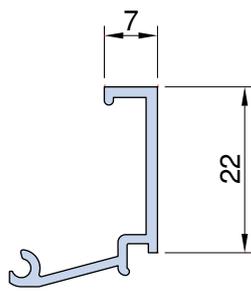
2362 gr/m





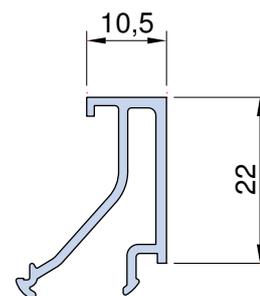
PL 1404\*

190 gr/m



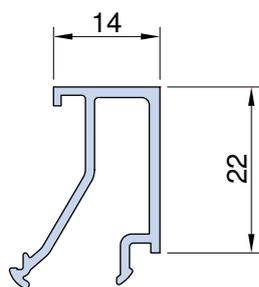
PL 1407\*

206 gr/m



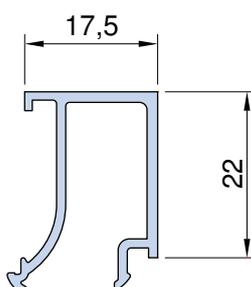
PL 1411

252 gr/m



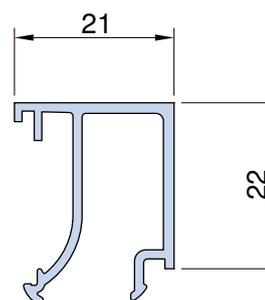
PL 1414

257 gr/m



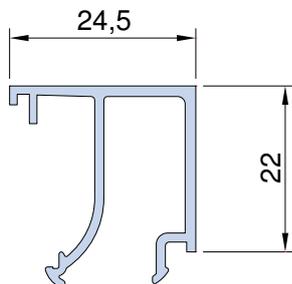
PL 1418

268 gr/m



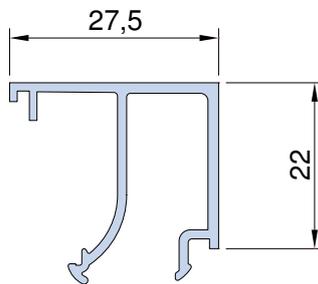
PL 1421

290 gr/m



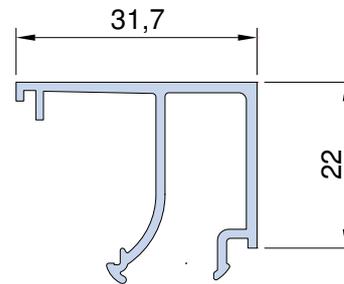
PL 1425

304 gr/m



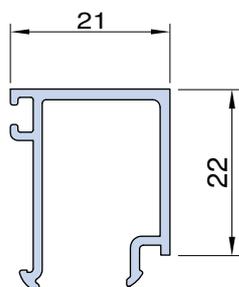
PL 1428

312 gr/m



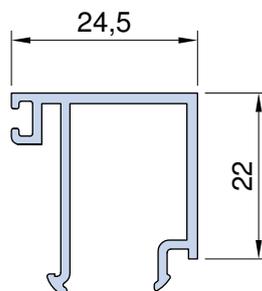
PL 1432

331 gr/m



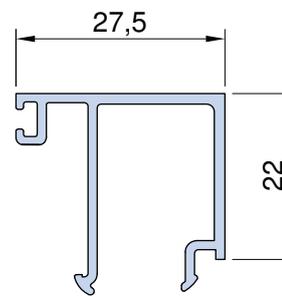
PL 14121

280 gr/m



PL 14125

313 gr/m

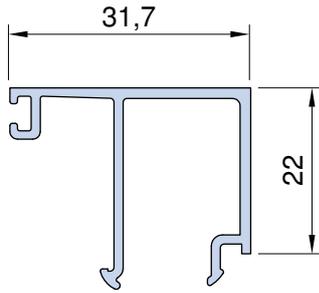


PL 14128

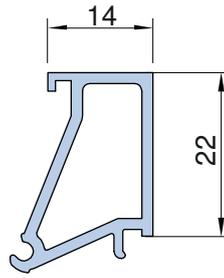
323 gr/m

\*Utilizzare sempre gommino ACP 5027

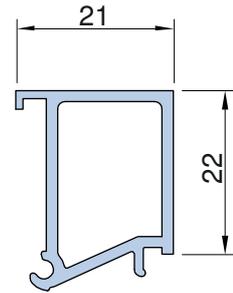
\* Always use rubber strip ACP 5027



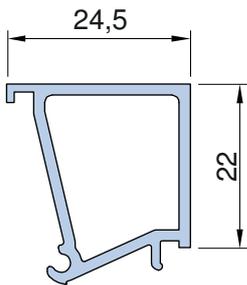
**PL 14132**  
338 gr/m



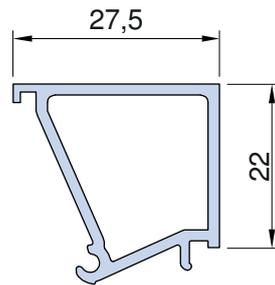
**PL 14214\***  
329 g/m



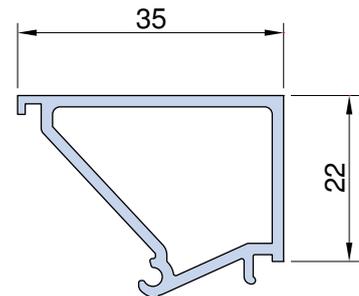
**PL 14221\***  
353 g/m



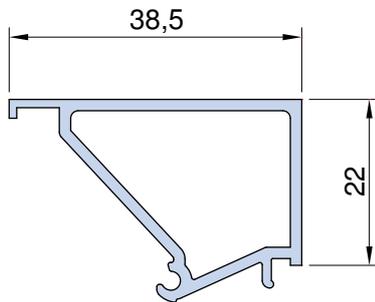
**PL 14225\***  
370 g/m



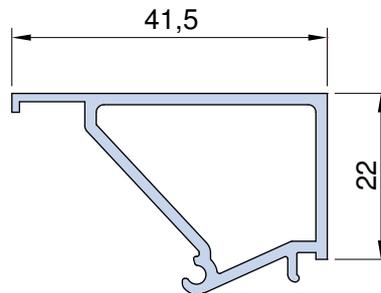
**PL 14228\***  
389 g/m



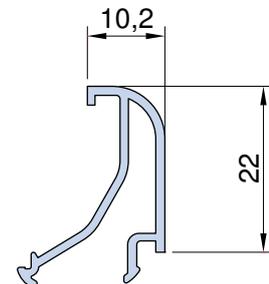
**PL 1435\***  
434 gr/m



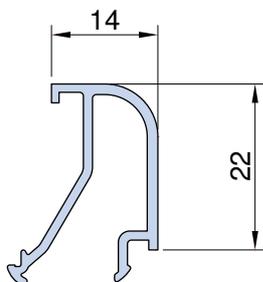
**PL 1439\***  
445 gr/m



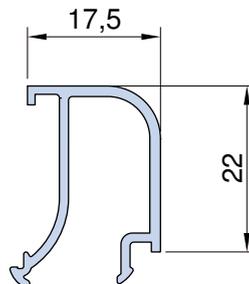
**PL 1442\***  
454 gr/m



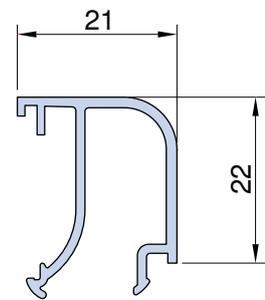
**PL 1511**  
238 gr/m



**PL 1514**  
247 gr/m



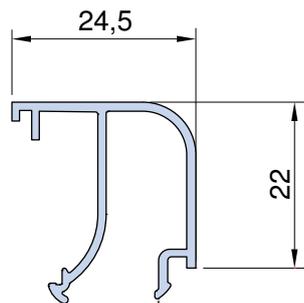
**PL 1518**  
257 gr/m



**PL 1521**  
279 gr/m

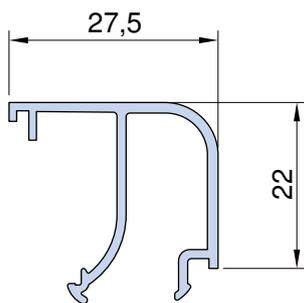
\*Utilizzare sempre gommino ACP 5027

\* Always use rubber strip ACP 5027



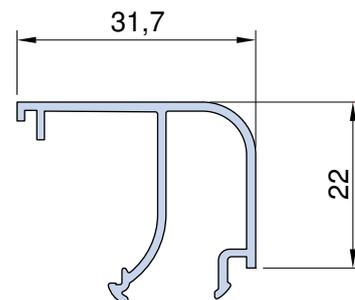
**PL 1525**

290 gr/m



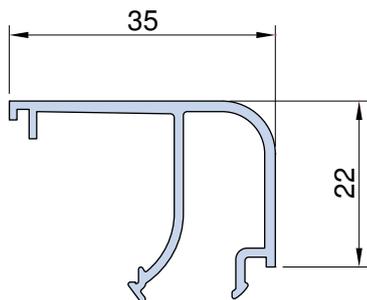
**PL 1528**

301 gr/m



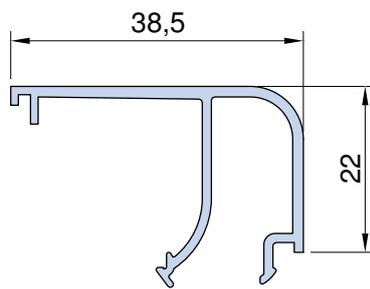
**PL 1532**

317 gr/m



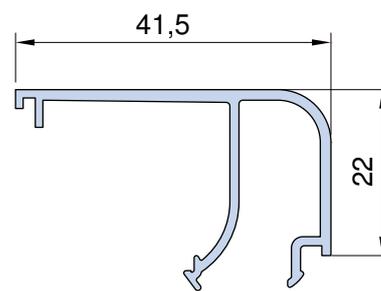
**PL 1535**

337 gr/m



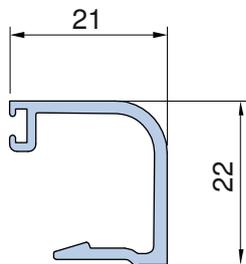
**PL 1539**

352 gr/m



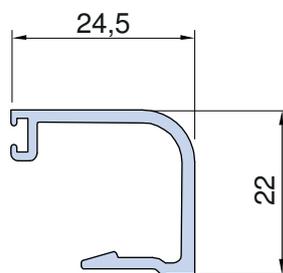
**PL 1542**

365 gr/m



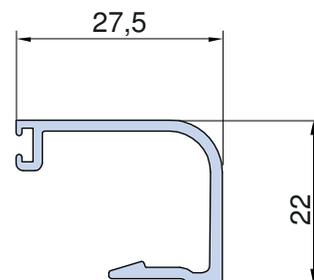
**PL 15221 \***

259 g/m



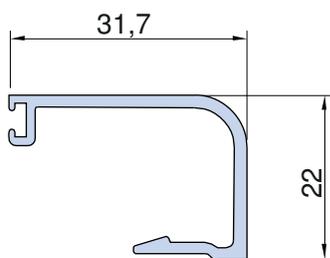
**PL 15225 \***

0,275 g/m



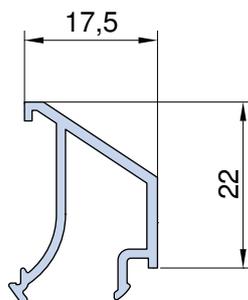
**PL 15228 \***

272 g/m



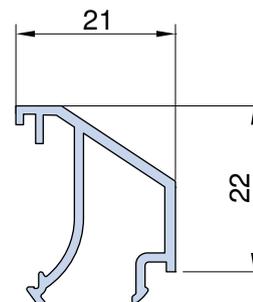
**PL 15232 \***

305 g/m



**PL 1818**

236 gr/m

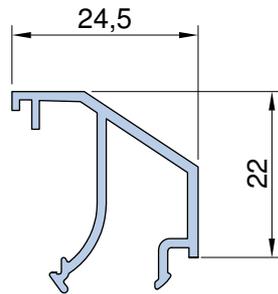


**PL 1821**

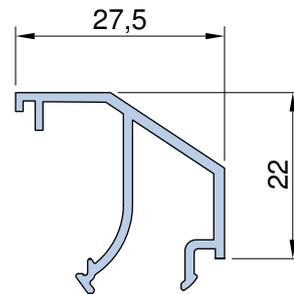
258 gr/m

\*Utilizzare sempre clip ACP 50122

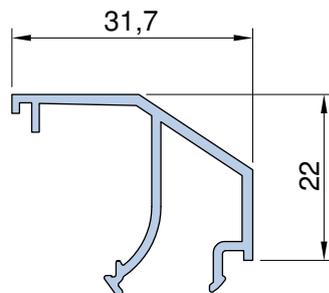
\*Always use rubber strip ACP50122



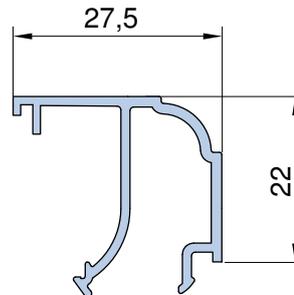
**PL 1825**  
270 gr/m



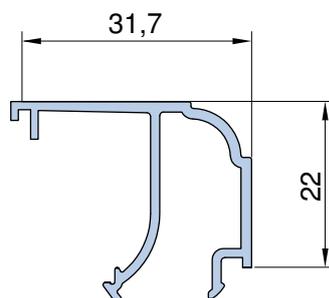
**PL 1828**  
279 gr/m



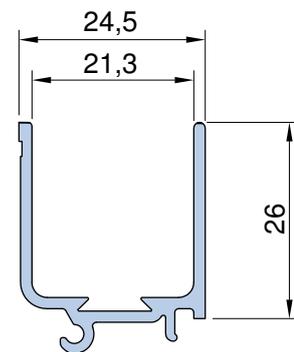
**PL 1832**  
296 gr/m



**PL 1928**  
298 gr/m



**PL 1932**  
317 gr/m

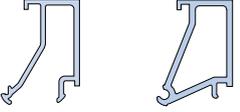
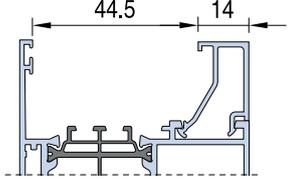
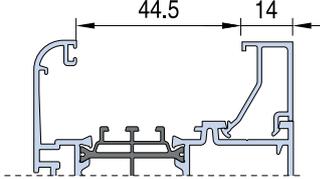
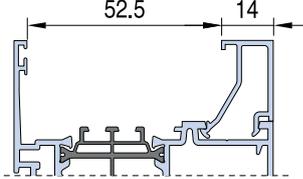
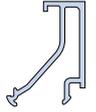
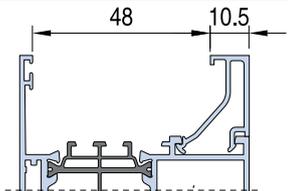
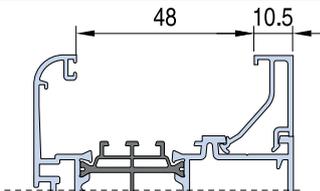
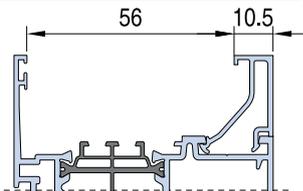
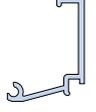
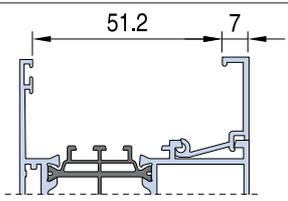
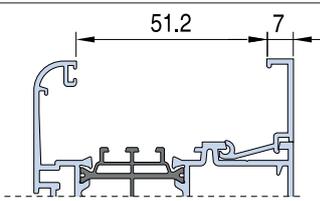
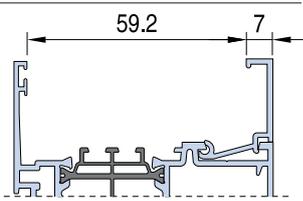
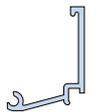
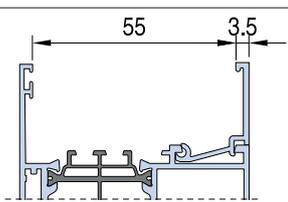
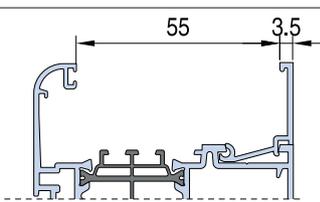
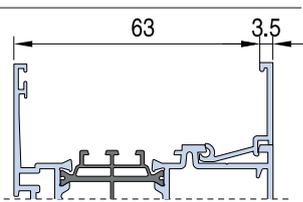
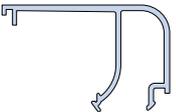
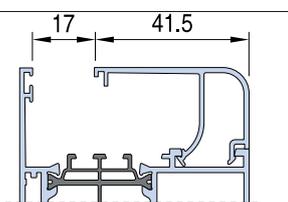
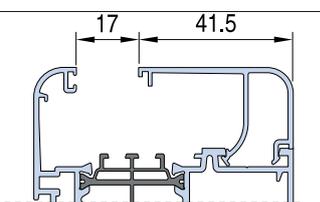
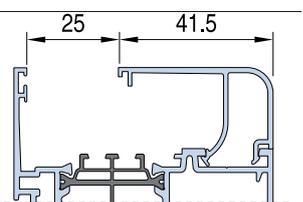
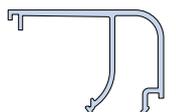
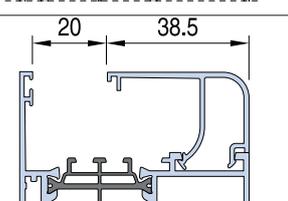
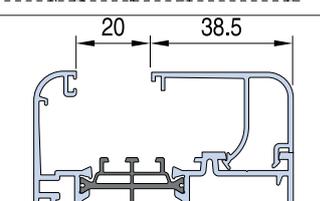
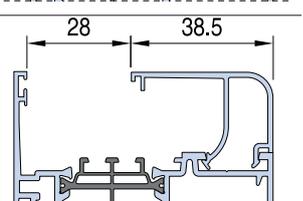
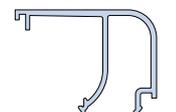
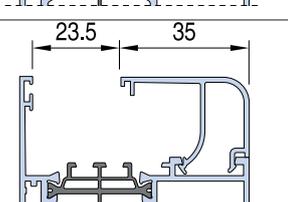
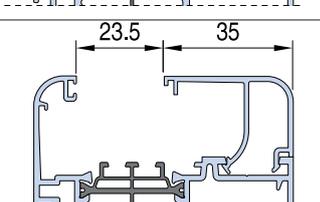
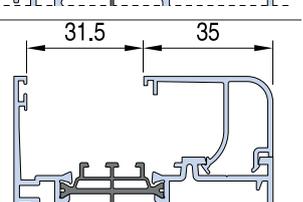
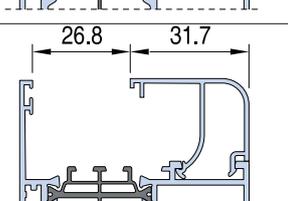
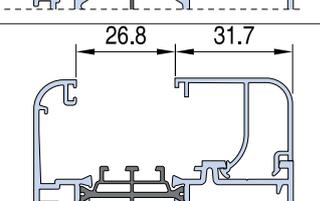
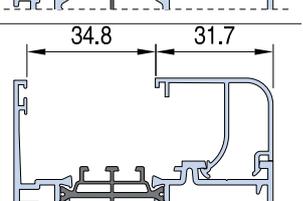


**PL 1325** \*  
348 gr/m

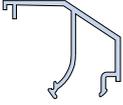
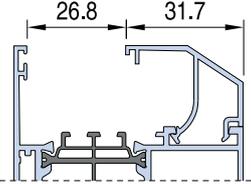
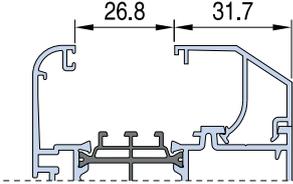
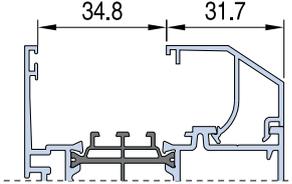
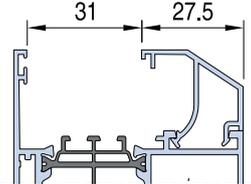
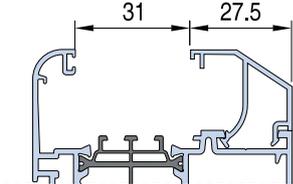
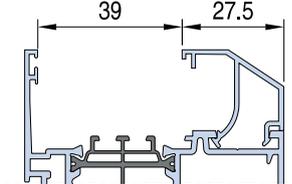
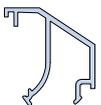
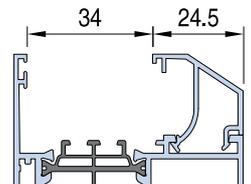
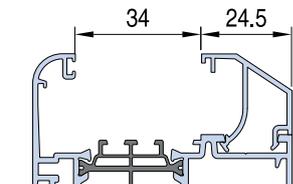
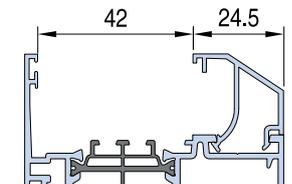
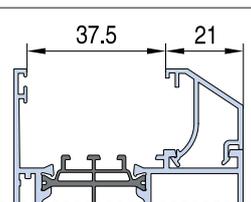
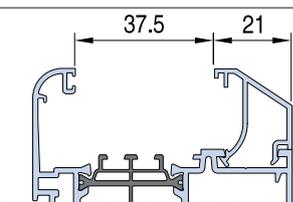
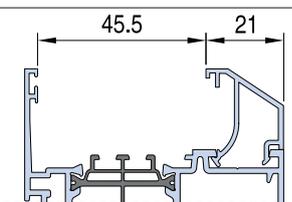
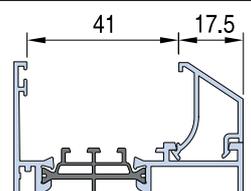
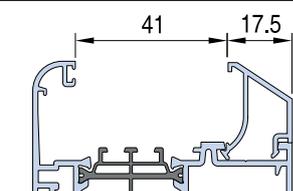
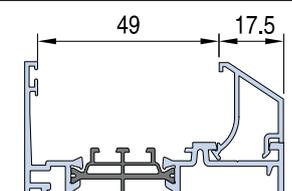
\*Utilizzare sempre gommino ACP 5027

\*Always use rubber strip ACP5027

Fermavetro	Telaio TT 61802	Anta TT 61812	Anta TT 61811
<p>PL 1442</p>			
<p>PL 1439</p>			
<p>PL 1435</p>			
<p>PL 1432 PL 14132</p>			
<p>PL 1428 PL 14128 PL 14228</p>			
<p>PL 1425 PL 14125 PL 14225</p>			
<p>PL 1421 PL 14121 PL 14221</p>			
<p>PL 1418</p>			

Fermavetro	Telaio TT 61802	Anta TT 61812	Anta TT 61811
 PL 1414    PL 14214			
 PL 1411			
 PL 1407			
 PL 1404			
 PL 1542			
 PL 1539			
 PL 1535			
 PL 1532			

Fermavetro	Telaio TT 61802	Anta TT 61812	Anta TT 61811
 PL 1528			
 PL 1525			
 PL 1521			
 PL 1518			
 PL 1514			
 PL 1511			
 PL 1932			
 PL 1928			

Fermavetro	Telaio TT 61802	Anta TT 61812	Anta TT 61811
 <b>PL 1832</b>	 26.8 31.7	 26.8 31.7	 34.8 31.7
 <b>PL 1828</b>	 31 27.5	 31 27.5	 39 27.5
 <b>PL 1825</b>	 34 24.5	 34 24.5	 42 24.5
 <b>PL 1821</b>	 37.5 21	 37.5 21	 45.5 21
 <b>PL 1818</b>	 41 17.5	 41 17.5	 49 17.5

AC 2001	Vite tribolata per ACP 50420 <i>Trilobate screw for acp 5020</i>
AC 2099	Tappino chiudiforo Ø 11,5mm <i>Hole-closing cap ø11.5mm</i>
ACP 5001	Vite Ø 8 mm per squadrette multifunzionae ACP 7002 <i>Screw ø 8 for multi-function corner cleat ACP 7001, ACP 7002</i>
ACP 5002	Squadretta 23X14 mm a pulsante Ø 10 mm strong – filettata <i>Corner bracket 23x14 mm with push-button ø 10mm strong - threaded</i>
ACP 5005	Cerniera premontata destra, per telai piani <i>Hinge for flat frames</i>
ACP 5005D	Cerniera premontata destra, per telai piani <i>Hinge for flat frames DX 3rd leaf hinge</i>
ACP 5005S	Cerniera premontata sinistra, per telai piani <i>Hinge for flat frames SX</i>
ACP 5006	Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani <i>3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled plates</i>
ACP 5007	Cerniera 3a anta componenti inox e piastrini premontati, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges fo h&gt;1800mm</i>
ACP 5007D	Cerniera 3a anta premontata destra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate DX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges fo h&gt; 1800mm</i>
ACP 5007S	Cerniera 3a anta premontata sinistra, usare 1 coppia hmax=1800mm per h oltre 1800mm inserire la 3a cerniera <i>3rd leaf hinge, inox component and preassembled plate SX. Use a pair of hinge for hmax=1800mm, 3 hinges fo h&gt; 1800mm</i>
ACP 5008	Squadretta allineamento in acciaio inox <i>Alignment corner joint, stainless steel</i>
ACP 5010	Cerniera vasistas doppio scatto <i>Hinge, double snap for bottom hung open in</i>
ACP 5011	Bracci sporgere telescopici <i>Top-hinged telescopic arms for projected windows</i>
ACP 5012	Cerniera vasistas scatto singolo <i>Hinge, single snap for bottom hung open in</i>
ACP 5013	Cricchetto vasistas <i>Awning/hopper window</i>
ACP 5014	Angolino fermavetro tondo <i>Round glazing bead angle</i>
ACP 5016	Braccio sganciabile inox <i>Stainless steel releasable arm</i>
ACP 5017	Cricchetto vasistas applicazione rapida <i>Awning/hopper window quick fitting finger catch</i>
ACP 5019	Riscontro 3a chiusura <i>Keeper for locking piece</i>
ACP 5021	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>
ACP 5022	Catenacciolo <i>Bolt</i>

ACP 5024	Incontro asta doppio in zama <i>Keeper double rod in zamak</i>
ACP 5025	Terminale asta <i>Rod terminal</i>
ACP 5026	Piastrina sostegno anta <i>Plastic support for leaf</i>
ACP 5027	Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto <i>Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars</i>
ACP 5030	Spina Ø3mm per squadrette ACP 50153 e ACP 50154 con manico <i>Pin, Ø3 mm., with grip for ACP 62153 and ACP 62154 multifunction corner cleats</i>
ACP 5035	Regolo muro in nylon <i>Nylon wall spacer</i>
ACP 5036	Regolo muro in metallo <i>Metal wall spacer</i>
ACP 5043	Kit cerniere per anta abbinata telai piani (sormonto interno) <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
ACP 5044	Kit cerniera per anta ribalta abbinata telai modanati e raggiati (complanare interno) <i>Hinge kit for leaves combined with moulded frames (Flush externally, flush internally)</i>
ACP 5045	Blocchetti collegamento cremonese in zama <i>Zamak connection pieces for Cremonese</i>
ACP 5046/350	Braccio ribalta 345/410mm <i>Tilt window arm 345/410 mm</i>
ACP 5046/411	Braccio ribalta 411/540mm <i>Tilt window arm 411/541 mm</i>
ACP 5046/541	Braccio ribalta 541/1500mm <i>Tilt window arm 541/1500 mm</i>
ACP 5047	Kit chiusura anta abbinata <i>Combined leaf latch set 541/1500 mm</i>
ACP 5049	Braccio supplementare <i>Supplementary arm</i>
ACP 5052	Kit catenaccioli in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa <i>Metal bolt set</i>
ACP 5053	Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052 <i>Connection rod for extension bolt ACP 5052</i>
ACP 5056	Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro orizzontale <i>Connection rod for extension bolt ACP 5052</i>
ACP 5057	Kit chiusura supplementare verticale <i>Vertical additional set</i>
ACP 5058	Rotella inserimento guarnizione centrale <i>Gasket fitting roller</i>
ACP 5069	Cerniera 3 ali 3a anta componenti inox e piastrini premontati <i>3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates</i>

ACP 5081	Incontro asta singolo in nylon <i>Single rod keeper in nylon</i>
ACP 5082	Incontro asta doppio in nylon <i>Metal single rod keeper</i>
ACP 5084	Squadretta allineamento con vite di tiraggio per telai e imbotti <i>Alignment corner bracket with tightening screw for frames and wall profiles</i>
ACP 5092	Frizione bilico orizzontale portata 175 Kg <i>Friction joint for horizontal pivot window, capacity 175 kg</i>
ACP 5092V	Frizione bilico verticale portata 175 kg, Abbinare asta di trasmissione ACP 50102 <i>Friction joint for vertical pivot window, capacity 175 kg Combine with transmission rod ACP 50102</i>
ACP 5093	Tappi cassonetto <i>Box covers</i>
ACP 5094	Spessore in acciaio inox di compenso tra frizione bilico ACP 5092 e ACP 5092V e profilo anta bilico <i>Stainless steel shim for adjustment between ACP 5092 / ACP 5092V friction joint and pivot leaf profile</i>
ACP 5095	Inviti guida tapparella <i>Roller shutter guide supports</i>
ACP 24310	Cremonese con chiave <i>Cremonese with key</i>
ACP 50010	Avvolgitore senza placca <i>Winder without plate</i>
ACP 50011	Placca per avvolgitore <i>Plate for winder</i>
ACP 50095	Guida cinghia a cassonetto <i>Box belt guide</i>
ACP 50102	Asta di trasmissione per frizione ACP 5092V per bilico verticale destro <i>Transmission rod for friction joint ACP 5092V for right vertical pivot</i>
ACP 50103	Limitatore di apertura per frizioni bilico ACP 5092 E ACP 5092V <i>Opening restrictor for pivot friction joint ACP 5092 and ACP 5092V</i>
ACP 50110	Squadretta allineamento con eccentrici di tiraggio per ante <i>Alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>
ACP 50115	Tappo terminale sotto porta per anta a girare per PL 2059 <i>Plug under door</i>
ACP 50117D	Mensola destra per supporto a squadra ACP 50220 <i>Right bracket for square support ACP 50220</i>
ACP 50117S	Mensola sinistra per supporto a squadra ACP 50220 <i>Left bracket for square support ACP 50220</i>
ACP 50118	Nastro magnetico in acciaio per sistema oscurante Easysun per PL1325 <i>Magnetic tape for Easysun</i>
ACP 50119	Kit tappi inversione bilico orizzontale per TT 61820 <i>Horizontal pivot plug for TT 61820</i>
ACP 50119V	Kit tappi inversione bilico verticale per TT 61820 <i>Vertical pivot plug for TT 61820</i>

ACP 50121M	Tappo battuta centrale per profilo all'italiana TT 61814 <i>Central cap for TT 61814</i>
ACP 50122	Clip fermavetro <i>Glazing bead clip</i>
ACP 50128	Cappetta scarico acqua in nylon. <i>Nylon drainage plug, black</i>
ACP 50128C	Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128 <i>Aluminium cover to ACP 50128</i>
ACP 50146/350	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm <i>Logical tilt &amp; turn arm 345/410 mm</i>
ACP 50146/411	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm <i>Logical tilt &amp; turn arm 411/541 mm</i>
ACP 50146/541	Braccio ribalta manovra logica 345/410mm <i>Logical tilt &amp; turn arm 345/410mm</i>
ACP 50149	Braccio supplementare ribalta manovra logica <i>tilt &amp; turn additional arm</i>
ACP 50153	Squadretta multifunzione 4X14 mm spinare, cianfrinare e avvitare <i>Multi-purpose bracket 4x14mm broaching-crimping and screwing</i>
ACP 50154	Squadretta multifunzione 4X36 mm spinare, cianfrinare e avvitare <i>Multi-purpose bracket 4x36mm broaching-crimping and screwing</i>
ACP 50155	Vite inox per squadrette multifunzione ACP 50153 e ACP 50154 <i>Stainless steel screw for multipurpose corner brackets ACP 50153 and ACP 50154</i>
ACP 50156	Kit anta ribalta per telai piani senza cremonese <i>Tilt &amp; turn set</i>
ACP 50157	Kit anta ribalta senza cremonese per telai complanari interni <i>Tilt &amp; turn set without Cremonese</i>
ACP 50158	Kit chiusura 6 punti per bilico/scorrevole parallelo. Abbinare a ACP 5092 e ACP5092V <i>Pivot window closing kit. Combined with ACP5092 and ACP5092</i>
ACP 50159D	Kit base scorrevole parallelo dx portata 150 Kg per anta <i>Parallel slide rails kit, right, capacity 150Kg per leaf</i>
ACP 50159S	Kit base scorrevole parallelo sx portata 150 Kg per anta <i>Parallel slide rails kit, left, capacity 150Kg per leaf</i>
ACP 50160/1100	Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 851 mm a 1100 mm <i>Parallel slide rail kit L=851 to 1100mm</i>
ACP 50160/1350	Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 1101 mm a 1350 mm <i>Parallel slide rail kit L=1101 to 1350mm</i>
ACP 50160/1600	Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 1351 mm a 1600 mm <i>Parallel slide rail kit L=1351 to 1600mm</i>
ACP 50161/1200	Kit forbici scorrevole parallelo soluzione manuale per ante fino a 1200 mm, abbinare ad ACP 50165 <i>Developed scissor sliders kit for leaf up to 1200mm, matching with ACP 50165</i>
ACP 50162	Kit forbici scorrevole parallelo soluzione automatica per ante fino a 1600 mm di anta utilizzare ACP 50159, da 1600 a 2000 mm occorrono carrelli con portata 180 Kg <i>Developed scissor sliders kit for leaf up to 2000mm. Up to 1600mm matching with ACP 50165. From 1600 to 2000mm, use rails with capacity 180kg. Available on request only matching with handle ACP 50170</i>

ACP 50163	Kit accessori per trasformare il kit manuale ACP 50161 in semiautomatico <i>Kit accessories to make semiautomatic ACP 50161 . For euro groove profile - matching with ACP 50166</i>
ACP 50164	Kit coperture. Disponibile nelle colorazioni argento ossidato, RAL 9010 e nero elettro-colore <i>Cover kit, finish available: silver, RAL 9010, black</i>
ACP 50165	Spessori per forbici da abbinare con ACP 50161/11200 o ACP 50162 <i>Thickness matching with ACP 50161/1250 or ACP 50162. finish available: silver and black</i>
ACP 50166	Placchetta di fermo - per modificare il kit forbici manuale in semiautomatico da abbinare ad ACP 50163 <i>Plate to make semiautomatic the developed scissor sliders kit - matching with ACP 50163</i>
ACP 50167	Kit supplementare al kit 50161 per ante oltre i 1200 mm da abbinare alle astine ACP 50168 e ACP 50169 <i>Additional kit for leaf beyond 1200mm - matching with ACP 50168 and ACP 50169</i>
ACP 50168	Astina per kit supplementare ACP 50167 per ante da 1201 mm fino a 1350 mm da abbinare a ACP 50167 <i>Rod ACP 50167 for additional kit for leaf 1201mm to 1350mm</i>
ACP 50169	Astina per kit supplementare ACP 50167 per ante da 1351 mm fino a 1600 mm da abbinare a ACP 50167 <i>Rod ACP 50167 or additional kit for leaf 1351mm to 1600mm</i>
ACP 50170	Maniglia quadro 10 mm per kit automatico scorrevole parallelo ACP 50162 <i>Handle 10 mm for automatic kit ACP 50162</i>
ACP 50175	Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali d'asta, piastrino sostegno anta <i>Casement windows set, 1-leaf</i>
ACP 50176	Cremonese Aurora monodirezionale per anta ribalta e scorrevole parallelo <i>Cremonese monodirectional for tilt &amp; turn, Aurora serie</i>
ACP 50180	Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica <i>Logical tilt &amp; turn set</i>
ACP 50200	Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini anti rollo <i>Aurora cremonese double directional handle</i>
ACP 50207	Basetta in nylon per cremonese Aurora <i>Nylon strip for Cremonese Aurora</i>
ACP 50220	Supporto a squadra 46X10 mm rullo tapparella <i>Square bracket 46x10 for rolling shutter</i>
ACP 50232	Manico per cremonese Aurora ACP 50233 <i>Handle for Cremonese ACP 50233, Aurora serie</i>
ACP 50233	Cremonese Aurora bidirezionale senza manico completa di piastrino anti rollo <i>Aurora handel, cremonese bidirectional</i>
ACP 50234	Cremonese Aurora bidirezionale con chiave <i>Cremonese bidirectional with key</i>
ACP 50235/D	Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave <i>Cremonese monodirectional with key, right</i>
ACP 50235/S	Cremonese Aurora monodirezionale sinistra con chiave <i>Cremonese monodirectional with key, left</i>
ACP 50239	Doppia maniglia Aurora per porte <i>Aurora double manuletor door</i>
ACP 50240	Quadro lungo per doppia maniglia Aurora 8x135mm <i>Kit double handle Aurora</i>
ACP 50241	Basetta copricilindro per doppia maniglia Aurora <i>Base for cylinder covering for double handle Aurora</i>

ACP 50252	Martellina aurora 0-90-180° quadro 7 mm <i>Martellina Aurora 0-90-180°, 7mm</i>
ACP 50253	Martellina Aurora con chiave <i>Martellina with key</i>
ACP 50267	Meccanismo martellina bidirezionale per bilico <i>Bidirection handle mechanism for pivot window</i>
ACP 50161/1200	Kit forbici scorrevole parallelo soluzione manuale per ante fino a 1200 mm, abbinare ad ACP 50165 <i>Developed scissor sliders kit for leaf up to 1200mm, matching with ACP 50165</i>
ACP 50311	Movimento monodirezionale per maniglia EXENS <i>EXENS Monodirectional mechanism for EXENS handle</i>
ACP 50312	Movimento bidirezionale per maniglia EXENS <i>EXENS Bidirectional mechanism for EXENS handle</i>
ACP 50314	Maniglia EXENS linea Aurora <i>EXENS Aurora</i>
ACP 50420	Cavallotto 23X14 mm a scatto in estruso <i>Snap clamp 23x14 mm extruded</i>
ACP 50454	Cavallotto a scatto in estruso per TT 61838 <i>Snap clamp, extruded for TT7138</i>
ACP 50535	Fresa a due diametri per applicazione regolo obliquo <i>Two diameter cutter for fitting the sloping spacer</i>
ACP 50536	Regolo obliquo in zama <i>Zamak oblique wall spacer</i>
ACP 50537	Dima di posizionamento per foratura profilo per applicazione ACP 50536 <i>Profile drilling position template for fitting ACP 50536</i>
ACP 50538	Fresa a due diametri per applicazione regolo obliquo <i>Two diameter cutter for fitting the sloping spacer</i>
ACP 50539	Regolo obliquo in nylon per turboviti <i>Nylon oblique wall spacer</i>
ACP 50704	Cassetta semi incasso <i>Semi-embedded box</i>
ACP 50705	Avvolgitore con placca nera per cinghia tapparella <i>Winder with black plate for roller shutter belt</i>
ACP 50825	Puleggia da 180 mm <i>180mm pulley</i>
ACP 50832	Calotta di supporto per rullo <i>Roller support cover</i>
ACP 5150/D	Kit anta ribalta SECRET con cerniera a scomparsa DX braccio corto; Dimensioni anta (L): 600-1500mm <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for DX short arm. Leaf dimension (L): 600-1500mm</i>
ACP 5150/S	Kit anta ribalta SECRET con cerniera a scomparsa SX braccio corto; Dimensioni anta (L): 600-1500mm <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for SX short arm. Leaf dimension (L): 600-1500mm</i>
ACP 5151/D	Kit anta ribalta SECRET con cerniera a scomparsa DX braccio lungo; Dimensioni anta (L): 600-1500mm <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for DX long arm. Leaf dimension (L): 600-1500mm</i>
ACP 5151/S	Kit anta ribalta SECRET con cerniera a scomparsa SX braccio lungo; Dimensioni anta (L): 600-1500mm <i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included hidden hinge for SX long arm. Leaf dimension (L): 600-1500mm</i>

ACP 5152	Incontro doppio in zama SECRET per finestra 2 ante battente <i>Double keeper zamak made for casement window</i>
ACP 5153	Braccio supplementare SECRET per L>1000 mm da abbinare ad ACP 5151 <i>Additional window arm, SECRET serie, L&gt;1000 mm</i>
ACP 5154	Chiusura supplementare lato cerniere (rostro) <i>Beak for passive leaf</i>
ACP 5155	Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET. Si usa anche in orizzontale per L>1000 mm e tra le cerniere per H>1200 mm <i>Additional locking piece for tilt &amp; turn SECRET serie. L&gt;1000 mm H&gt;1200 mm</i>
ACP 5156	Catenacciolo ante passive in abbinamento ad anta ribalta SECRET <i>Bolt for tilt &amp; turn, SECRET serie</i>
ACP 5157	Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET ante passive <i>Bolt set for two ways directional device, SECRET serie</i>
ACP 5158	Incontro singolo in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET, abbinare a ACP 5160 <i>Kit anta a ribalta Single keeper zamak made for passive tilt &amp; turn, SECRET serie</i>
ACP 5159	Terminale in zama SECRET, finestre a battente <i>Rod end zamak made</i>
ACP 5160	Kit manovra anta ribalta SECRET. Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151 <i>Tilt and turn set, SECRET</i>
ACP 5161/D	Kit cerniera a scomparsa DX SECRET anta passiva, battente <i>Concealed hinge set DX passive leaf</i>
ACP 5161/S	Kit cerniera a scomparsa SX SECRET anta passiva, battente <i>Concealed hinge set SX passive leaf</i>
ACP 5198	Meccanismo martellina monodirezionale per A/R, quadro 7mm <i>Handle mechanism monodirectional for A/R windows</i>
ACP 5199	Meccanismo martellina monodirezionale per battente, quadro 7mm <i>Handle mechanism monodirectional for windows casement</i>
ACP 51001	Guida cinghia da montante <i>Jamb belt guide</i>
ACP 51190	Boccola di giunzione rullo/ puleggia rullo/calotta <i>Joint bushing, for roller/pulley and roller/cover</i>
ACP 51520	Vite di fissaggio supporto/ mensole <i>Support/bracket fastening screw</i>
ACP 5501	Squadretta maggiorata 23X35 mm a pulsante <i>Oversized bracket 23x35 mm with push-button</i>
ACP 5502	Squadretta piccola 17.5X17.5 mm per inversione TT61123 <i>Bracket 17.5x15 mm with push-button for reversal TT61123</i>
ACP 5504	Squadretta 23X14 mm estrusa, angolo variabile min. 30° max. 178° <i>Bracket 23x14 mm, variable angle, min 30° max 178° 1</i>
ACP 5506	Squadretta maggiorata 23X35 mm estrusa, angolo variabile min. 55° max. 315° <i>Oversized bracket 23x35mm, variable angle, min 55° max 315°</i>
ACP 5521	Cavallotto a pulsante 23X14 mm in pressofuso <i>Clamp 23x14 mm, die-cast, with push-button</i>
ACP 5525	Tappo anti intestatura per profili vetro infilare spazio vetro 30 mm <i>Plug for beadless glazing profiles</i>

ACP 5800	Spina per squadretta multifunzione ACP 5801, ACP 5802, ACP 7001 <i>Pin for multifunction corner cleat ACP 5801, ACP 5802, ACP 7001</i>
ACP 5801	Squadretta 23X14 mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare <i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and crimping</i>
ACP 5802	Squadretta maggiorata 23X35 mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare <i>Multi-purpose bracket 23x135mm, screwing, broaching and crimping</i>
ACP 5805	Squadretta pressofusa 23X14 mm angolo variabile min.60° max 120° <i>Bracket 23x14 mm variable angle - strong min 60° max 120°</i>
ACP 5821	Cavallotto 23X14 mm in pressofuso con grano e codulo <i>Clamp 23x14 mm die-cast with dowel and shank</i>
ACP 6272	Tappo sotto porta per TT 61835 <i>Plug for TT 61835</i>
ACP 6273	Tappo sotto porta per TT 61837 <i>Plug for TT 61837</i>
ACP 6274	Tappo sotto porta per TT 61313 <i>Plug for TT 61313</i>
ACP 62130	Appoggio vetro <i>Glass support</i>
ACP 62178	Tappo riporto centrale versione doppia battuta <i>Plug for Planet 62 TT central connection profile, double rebate version</i>
ACP 62180	Tappo riporto centrale <i>Plug for Planet 62 TT central connection profile</i>
ACP 7001	Squadretta piccola multifunzione 17.5X15 mm avvitare, spinare e cianfrinare per inversione TT 61123 <i>Multi-purpose bracket 17.5x15 mm, screwing, broaching and crimping for reversal TT 61123</i>
ACP 7207	Cavallotto di allineamento scocca esterna profili dritti <i>External alignment clamp for plane profiles</i>
ACP 7208	Cavallotto di allineamento scocca esterna profili raggiati <i>Alignment clamp for the external body of rounded profiles</i>
ACP 9909	Spessore 8 mm per cerniere ad applicazione frontale <i>8mm thickness for frontal hinges</i>
ACP 9915	Spessore 7 mm per cerniere ad applicazione frontale <i>7mm thickness for frontal hinges</i>
ACP 9918	Cerniera Strong a 2 ali per telai piani <i>7mm thickness for frontal hinges</i>
ACP 9938	Cerniera Strong a 2, 3° anta anche per telai complanari <i>2-wing Strong hinge for flat frame</i>
ACP 9941	Kit fissaggio cerniere applicazione frontale 2 ali <i>35-42mm thickness for frontal hinges - matching with putward opening profile</i>
ACP 9963/60	Cerniera frontale, 3 ali interasse 60 mm <i>3 wings frontal hinge</i>
ACP 9963/93	Cerniera frontale, 3 ali interasse 93 mm <i>3 wings frontal hinge</i>

ACP 9964/60	Cerniera frontale 2 ali interasse 60 mm <i>2 wings frontal hinge</i>
ACP 9964/93	Cerniera frontale 2 ali interasse 93 mm <i>2 wings frontal hinge</i>
ACP 9974	Kit fissaggio cerniere applicazione frontale 3 ali <i>Kit 3-winged front hinge fastening</i>
ACP 9998	Dima di foratura per cerniere applicazione frontale <i>Front hinge 's holes template</i>
ACP 99124	Cover per cerniera ACP 9918 e ACP 9938 <i>Cover for hinges ACP 9918 and ACP 9938</i>
ACP 99125	Piastrino registrabile universale per le cerniere strong ACP 9918 e ACP 9938 <i>Adjustable plate for Strong hinge ACP 9918 and ACP 9938</i>
ACP 99126	Chiave per montaggio cerniera ACP 9918 e ACP 9938 <i>Key to fix hinge ACP 9918 and ACP 9938</i>
AGG 3000	Guarnizione di battuta per telai capannoni e imbotti porte interne <i>Rebate gasket for industrial shed frames and wall profiles of internal wall</i>
AGG 3092	Giunto per finestre a nastro <i>Joint for ribbon windows</i>
AGP 4000	Guarnizione di battuta in EPDM <i>EPDM rabbet seal</i>
AGP 4002	Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio <i>Wall-frame perimeter insulation seal</i>
AGP 4003	Guarnizione di battuta a base rigida in elaprene, inserimento ad infilare <i>Rebate gasket with rigid base in elaprene</i>
AGP 4004	Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare <i>Rebate gasket in co-extruded EPDM</i>
AGP 4005	Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione doppia battuta <i>Rebate gasket for central connection profile on the semi-fixed side for double rebate version</i>
AGP 4006	Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione giunto aperto <i>Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version</i>
AGP 4009	Guarnizione sottoporta ante a giro. Abbinare a PL 2059 <i>Under door gasket</i>
AGP 4013	Guarnizione vetro esterna in EPDM 2.5 mm <i>EPDM external glazing seal 2,5mm</i>
AGP 4014	Guarnizione vetro esterna in EPDM 4 mm <i>EPDM external glazing seal, 4mm</i>
AGP 4015	Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida, sostituibile <i>External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base</i>
AGP 4040	Guarnizione chiudi cava 15 mm, color argento <i>Frame recess cover strip 15 mm and beat sliding version, silver color</i>
AGP 4085	Angoletto vulcanizzato per AGP 4000 <i>Vulcanized corner piece for AGP 4000</i>

AGP 4099	Guarnizione isolamento perimetrale telaio-controtelaio <i>Frame-subframe perimeter insulating seal</i>
AGP 40131	Guarnizione sottovetro in polietilene espanso <i>Expanded polystyrene glazing strip</i>
AGP 4103	Guarnizione vetro in EPDM 2.5/3.5 mm per isolamento acustico e termico <i>Internal glass gasket in EPDM 2.5/3.5 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4106	Guarnizione vetro in EPDM 4/6 mm per isolamento acustico e termico <i>Internal glass gasket in EPDM 4/6 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4113	Guarnizione vetro esterna in coestruso EPDM/SPUGNA da 2.5 mm per isolamento acustico e termico <i>External glass gasket in co-extruded EPDM/FOAM 2.5 mm for sound and thermal insulation</i>
AGP 4123	Guarnizione vetro esterna in EPDM da 2.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità <i>EPDM external glass gasket, 2.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing</i>
AGP 4135	Guarnizione vetro esterna in EPDM da 3.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità <i>EPDM external glass gasket, 3.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing</i>
AGP 4203	Guarnizione vetro interna 3 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>3mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4204	Guarnizione vetro interna 4 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>4mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4205	Guarnizione vetro interna 5 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>5mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4206	Guarnizione vetro interna 6 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° <i>6mm, inner glazing bead seal</i>
AGP 4807	Spazzolino dim. mm 4.8X7 per sottoporta <i>Under door brush strip 4.8 X7mm</i>
AGP 5806	Spazzolino dim. mm 5.8X6 per profili monoblocco <i>Brush strip 5.8 X 6mm for single-unit profiles</i>
AGP 5813	Spazzolino dim. mm 5.8X13 mm per celino monoblocco <i>Brush strip 5.8 X 13mm for single-unit profiles</i>
AGP 6280	Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole <i>Side-hung frame/sliding frame interface seal</i>
AGP 6502	Guarnizione supplementare per soglia ribassata Planet 62 Plus <i>Additional seal for low threshold Planet 62 Plus</i>
AGP 7007	Guarnizione vetro esterna da 3 mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio <i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting</i>
AGP 7202	Guarnizione sottoporta <i>Under door gasket</i>
AGP 62172	Guarnizione battuta centrale in EPDM coestruso <i>Standard fin seal</i>
AGP 62185	Angolo vulcanizzato per AGP 62172 45X45 mm <i>Vulcanized corner piece for AGP 62172 45X45mm</i>
TAC 1000	Astina in poliammide. Disponibile in grigio e nero, 250mt per rotolo. <i>PA rod. Available in color grey and black</i>

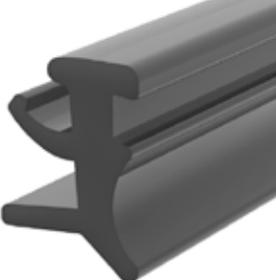
AGP 5030/1	Profilo portaintonaco per esterno con asole cm 250 <i>Outdoor plaster profile</i>
AGP 5031	Profilo portaintonaco per interno con asole cm 250 <i>Inner plaster profile</i>
AGP 5032	Barriera al vapore per controtelaio ACP 6246 <i>Vapor barrier for ACP 6246</i>
AGP 5033	Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta <i>Band BG1, 15mm, beat sealing</i>
AGP 5033/10	Nastro precompresso BG1 da 10mm per sigillatura della battuta <i>Band BG1, 10mm, beat sealing</i>
AGP 5034/25	Nastro precompresso per posa in battuta per la sigillatura della spalla <i>Band for laying batting, wall sealing</i>
AGP 5034/56	Nastro precompresso per posa in luce per la sigillatura della spalla <i>Band for laying batting, wall sealing</i>
AGP 5036	Schiuma poliuretana elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 <i>Elastic polyurethane foam for ACP 6246</i>
AGP 5037	Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore <i>PVC foam band for transom and threshold</i>
AGP 5035	Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero, 290 ml <i>Sealant MS Polymer</i>
ACP 6220	Traverso inferiore 20mm Thermoposa in PVC <i>Thermoposa PVC sill transom, 20mm</i>
ACP 6246/25	Controtelaio Thermoposa spalla 72mm, battuta 25 rifilabile <i>Thermoposa Subframe 72mm, beat 25</i>
ACP 6246/49	Controtelaio Thermoposa spalla 72mm battuta 49 rifilabile <i>Thermoposa Subframe 72mm, beat 49</i>
ACP 6249	Traverso inferiore Thermoposa in PVC <i>Thermoposa PVC sill transom</i>
ACP 6254	Staffe per traverso ACP 6249 <i>Transom bracket for ACP 6249</i>
ACP 6255	Zanche per fissaggio del controtelaio ACP 6246 <i>Clamps for fixing of subframe for ACP 6246</i>
ACP 6256	Squadretta angolare per controtelaio ACP 6246 <i>Corner cleat for ACP 6246</i>
ACP 6257	Piastra di allineamento per controtelaio ACP 6246 <i>Alignment plate for ACP 6246</i>
ACP 6258	Squadretta di rinforzo per controtelaio ACP 6246 <i>Reinforced bracket for ACP 6246</i>
ACP 6259	Rinforzo tubolare in acciaio 12x40mm per controtelaio ACP 6246 <i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6246</i>
ACP 1000/50	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X50 <i>Screw with socket head</i>

ACP 1001/50	Vite TORX testa svasata T30 7,5X50 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/70	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X70 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/70	Vite TORX testa svasata T30 7,5X70 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/80	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X80 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/80	Vite TORX testa svasata T30 7,5X80 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/90	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X90 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/90	Vite TORX testa svasata T30 7,5X90 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/100	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X100 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/100	Vite TORX testa svasata T30 7,5X100 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/110	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X110 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/110	Vite TORX testa svasata T30 7,5X110 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/120	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X120 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/120	Vite TORX testa svasata T30 7,5X120 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/130	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X130 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/130	Vite TORX testa svasata T30 7,5X130 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/150	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X150 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/150	Vite TORX testa svasata T30 7,5X150 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/180	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X180 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/180	Vite TORX testa svasata T30 7,5X180 <i>Countersunk screw</i>
ACP 1000/210	Vite TORX testa cilindrica T30 7,5X210 <i>Screw with socket head</i>
ACP 1001/210	Vite TORX testa svasata T30 7,5X210 <i>Countersunk screw</i>

## ELENCO GUARNIZIONI

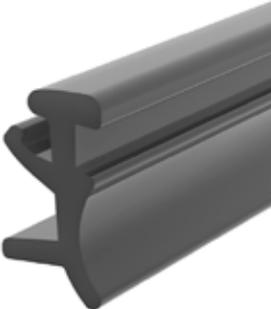
	<p><b>AGG 3000</b></p> <p>Guarnizione di battuta per telai capannoni e imbotti porte interne Conf. metri: 100</p> <p><i>Rebate gasket for industrial shed frames and wall profiles of internal wall Mt: 100</i></p>		<p><b>AGP 4006</b></p> <p>Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifissa, versione giunto aperto Conf. metri: 200</p> <p><i>Astragal seal, semi-fixed side, for internal gasket sealing version Mt: 200</i></p>
	<p><b>AGP 4000</b></p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM Conf. metri: 400</p> <p><i>EPDM rabbet seal Mt: 400</i></p>		<p><b>AGP 4015</b></p> <p>Guarnizione acustica di battuta esterna, coestrusa con base rigida sostituibile Conf. metri: 750</p> <p><i>External rabbet acoustic gasket, co-extruded, with replaceable rigid base Mt: 750</i></p>
	<p><b>AGP 4085</b></p> <p>Angoletto vulcanizzato per AGP 4000</p> <p><i>Vulcanized corner piece for AGP 4000</i></p>		<p><b>AGP 4002</b></p> <p>Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio Conf. metri: 200</p> <p><i>Wall-frame perimeter insulation seal Mt: 200</i></p>
	<p><b>AGP 4004</b></p> <p>Guarnizione di battuta in EPDM coestruso, inserimento ad infilare Conf. metri: 300</p> <p><i>Rebate gasket in co-extruded EPDM Mt: 300</i></p>		<p><b>AGP 4099</b></p> <p>Guarnizione isolamento perimetrale muro-telaio Conf. metri: 50</p> <p><i>Frame-subframe perimeter insulating seal Mt: 50</i></p>
	<p><b>AGP 4005</b></p> <p>Guarnizione di battuta per riporto centrale lato semifisso per versione doppia battuta Conf. metri: 300</p> <p><i>Rebate gasket for central connection profile on the semi-fixed side for double rebate version Mt: 300</i></p>		<p><b>AGP 6280</b></p> <p>Guarnizione di giunzione telaio battente-telaio scorrevole Conf. metri: 300</p> <p><i>Side-hung frame/sliding frame interface seal Mt: 300</i></p>

	<b>AGP 4040</b>
	<p>Guarnizione chiudi cava 15 mm color argento Conf. metri: 100</p> <p><i>Frame recess cover strip 15 mm and beat sliding version, silver color Mt: 100</i></p>

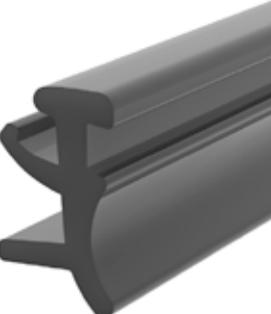
	<b>AGP 4206</b>
	<p>Guarnizione vetro interna, 6 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Conf. metri: 100</p> <p><i>6mm, inner glazing bead seal Mt: 100</i></p>

	<b>AGG 3092</b>
	<p>Giunto per finestre a nastro Conf. metri: 65</p> <p><i>Joint for ribbon windows Mt: 65</i></p>

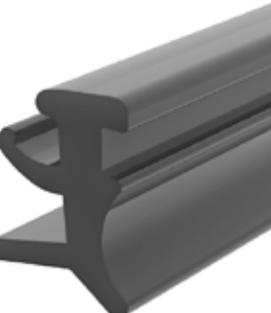
	<b>AGP 4013</b>
	<p>Guarnizione esterna in EPDM 2,5 mm Conf. metri: 200</p> <p><i>EPDM external glazing seal 2,5mm Mt: 200</i></p>

	<b>AGP 4203</b>
	<p>Guarnizione vetro interna, 3 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Conf. metri: 200</p> <p><i>3mm, inner glazing bead seal Mt: 200</i></p>

	<b>AGP 4014</b>
	<p>Guarnizione esterna in EPDM 4 mm Conf. metri: 200</p> <p><i>EPDM external glazing seal, 4mm Mt: 200</i></p>

	<b>AGP 4204</b>
	<p>Guarnizione vetro interna, 4 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Conf. metri: 150</p> <p><i>4mm, inner glazing bead seal Mt: 150</i></p>

	<b>AGP 4103</b>
	<p>Guarnizione vetro in EPDM 2.5/3.5 mm per isolamento acustico e termico Conf. metri: 100</p> <p><i>Internal glass gasket in EPDM 2.5/3.5 mm for sound and Mt: 100</i></p>

	<b>AGP 4205</b>
	<p>Guarnizione vetro interna, 5 mm filo fermavetro. Consente la piega a 90° Conf. metri: 120</p> <p><i>5mm, inner glazing bead seal Mt: 120</i></p>

	<b>AGP 4106</b>
	<p>Guarnizione vetro in EPDM 4/6 mm per isolamento acustico e termico Conf. metri: 80</p> <p><i>Internal glass gasket in EPDM 4/6 mm for sound and thermal insulation Mt: 80</i></p>

	<b>AGP 4113</b>
	<p>Guarnizione vetro esterna in coestruso EPDM/SPUGNA da 2.5 mm per isolamento acustico e termico Conf. metri: 100</p> <p><i>External glass gasket in co-extruded EPDM/FOAM 2.5 mm for sound and thermal insulation. Mt: 100</i></p>

	<b>AGP 4123</b>
	<p>Guarnizione vetro esterna in EPDM da 2.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità Conf. metri: 150</p> <p><i>EPDM external glass gasket, 2.5mm Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing Mt: 150</i></p>

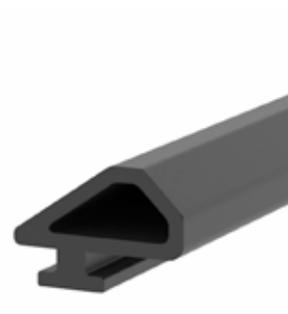
	<b>AGP 4135</b>
	<p>Guarnizione vetro esterna in EPDM da 3.5 mm a baffo per siliconare. Garantisce maggiore ermeticità Conf. metri: 150</p> <p><i>EPDM external glass gasket, 3.5mm. Lip sealing strip for applying silicone sealant. Guarantees greater hermetic sealing Mt: 150</i></p>

	<b>AGP 7007</b>
	<p>Guarnizione vetro esterna da 3mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio Conf. metri: 250</p> <p><i>External glazing seal, 3 mm, installed flush with aluminum. Can be bent at a 90° angle without cutting Mt: 250</i></p>

	<b>AGP 40131</b>
	<p>Guarnizione sottovetro in polietilene espanso Conf. metri: 100</p> <p><i>Expanded polystyrene glazing strip Mt: 100</i></p>

	<b>AGP 62172</b>
	<p>Guarnizione battuta centrale in EPDM coestruso Conf. metri: 50</p> <p><i>EPDM coextruded standard fin seal Mt: 50</i></p>

	<b>AGP 62185</b>
	<p>Angolo vulcanizzato per AGP 62172, 45X45 mm Conf. pz: 384</p> <p><i>Vulcanized corner for AGP62172, 45X45mm Pcs: 384</i></p>

	<b>AGP 4009</b>
	<p>Guarnizione sottoporta per anta a girare. Abbinare al profilo PL 2059 Conf. metri: 200</p> <p><i>Under door gasket for side-hung door Mt: 200</i></p>

	<b>AGP 7202</b>
	<p>Guarnizione sottoporta Conf. metri: 100</p> <p><i>Under door gasket Mt: 100</i></p>

	<b>AGP 6502</b>
	<p>Guarnizione supplementare per soglia ribassata Planet 62 Plus Da abbinare alla AGP 62172</p> <p><i>Additional seal for low threshold Planet 62 Plus. Combined with AGP 62172</i></p>

## ELENCO ACCESSORI GENERICI

	<p><b>AGP 4807</b></p> <p>Spazzolino dim. mm 4.8X7 per sottoporta Conf. metri: 100</p> <p><i>Under door brush strip 4.8 X7mm</i></p>		<p><b>AC 2099</b></p> <p>Tappino chiudiforo Ø11,5 mm Conf. pz: 1000</p> <p><i>Hole-closing cap ø11.5mm Pcs: 1000</i></p>
	<p><b>AGP 5806</b></p> <p>Spazzolino dim. mm 5.8X6 per profili monoblocco Conf. metri: 100</p> <p><i>Brush strip 5.8 X 6mm for single-unit profiles Mt: 100</i></p>		<p><b>ACP 5027</b></p> <p>Gommino di bloccaggio per fermavetri a contrasto Conf. pz: 100</p> <p><i>Glazing bead locking rubber strip for PL1404 and PL1407 and tubulars Pcs: 100</i></p>
	<p><b>AGP 5813</b></p> <p>Spazzolino dim. mm 5.8X13 per celino monoblocco Conf. metri: 100</p> <p><i>Brush strip 5.8 X 13mm for single-unit profiles Mt: 100</i></p>		<p><b>ACP 5035</b></p> <p>Regolo a muro in nylon Conf. pz: 250</p> <p><i>Nylon wall spacer Pcs: 250</i></p>
	<p><b>TAC 1000</b></p> <p>Astina in poliammide Disponibile in grigio e nero Conf. metri: 250</p> <p><i>PA rod. Available in color grey and black Mt: 250</i></p>		<p><b>ACP 5036</b></p> <p>Regolo a muro in metallo Conf. pz: 100</p> <p><i>Metal wall spacer Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 5058</b></p> <p>Rotella inserimento guarnizione centrale</p> <p><i>Gasket fitting roller</i></p>		<p><b>ACP 50128</b></p> <p>Cappetta scarico acqua in nylon. Disponibile nei colori: nero, RAL 9010 e RAL 1013 Conf. pz: 100</p> <p><i>Nylon drainage plug, black Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 50128C</b>
	<p>Cover in alluminio, da abbinare ad ACP 50128. Disponibile in tutte le finiture, verniciate ed ossidate. Conf. pz: 100</p> <p><i>Alluminium cover to ACP 50128. Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 50119</b>
	<p>Kit tappi inversione bilico orizzontale per TT 6120 kit confez. 1</p> <p><i>Horizontal pivot plug for TT 6120</i></p>

	<b>ACP 6272</b>
	<p>Tappo sotto porta per TT 61835 coppie confez : 20</p> <p><i>Plug for TT 61835 Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 50119V</b>
	<p>Kit tappi inversione bilico verticale per TT 6120 kit confez. 1</p> <p><i>Vertical pivot plug for TT 6120</i></p>

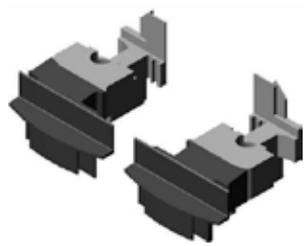
	<b>ACP 6273</b>
	<p>Tappo sotto porta per TT 61837 coppie confez: 20</p> <p><i>Plug for TT 61837 Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 5525</b>
	<p>Tappo anti intestatura per profili vetro inflare spazio vetro 30 mm Conf. pz. 50</p> <p><i>Plug for beadless glazing profiles Pcs: 50</i></p>

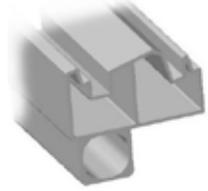
	<b>ACP 6274</b>
	<p>Tappo sotto porta per TT 61813 coppie confez. 20</p> <p><i>Plug for TT 61813 Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 62180</b>
	<p>Tappo riporto centrale Planet 62 Plus per versione giunto aperto coppie confez. 20</p> <p><i>Plug for Planet 62 Plus central connection profile Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 50115</b>
	<p>Tappo terminale sotto porta per anta a girare. Abbinare con profilo PL 2059 e guarnizione AGP 4009 coppie confez. 1</p> <p><i>Plug under door for side-hung door. Combinet with PL209 and AGP4009 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 62178</b>
	<p>Tappo riporto centrale Planet 62 Plus versione doppia battuta coppie confez. 20</p> <p><i>Plug for Planet 62 Plus central connection profile, double rebate version Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 50121M</b>
	<p>Tappo battuta centrale per profilo all'italiana TT 61814 Conf. pz: 5</p> <p><i>Central cap for TT 61814 Pcs: 5</i></p>

	<b>ACP 50537</b>
	<p>Dima di posizionamento per foratura profilo per applicazione ACP 50536 Conf. pz: 1</p> <p><i>Profile drilling position template for fitting ACP 50536 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 62130</b>
	<p>Appoggio vetro Conf. pz: 100</p> <p><i>Glass support Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 50535</b>
	<p>Fresa a due diametri per 9/18mm applicazione regolo obliquo Conf. pz: 1</p> <p><i>Two diameter cutter for fitting the sloping spacer Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 5014</b>
	<p>Angolino fermavetro tondo Conf. pz: 160</p> <p><i>Round glazing bead angle Pcs:160</i></p>

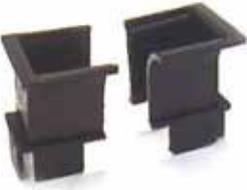
	<b>ACP 50538</b>
	<p>Fresa a due diametri per 7/14mm applicazione regolo obliquo Conf. pz: 1</p> <p><i>Two diameter cutter for fitting the sloping spacer Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 50536</b>
	<p>Regolo obliquo in zama Conf. pz: 100</p> <p><i>Zamak oblique wall spacer Pcs: 100</i></p>

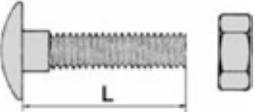
	<b>ACP 50118</b>
	<p>Nastro magnetico in acciaio per sistema oscurante Easysun per PL 1325 metri confez. 240</p> <p><i>Magnetic tape for Easysun MT: 240</i></p>

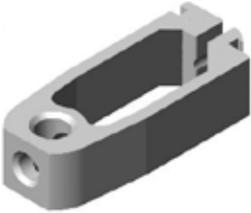
	<b>ACP 50539</b>
	<p>Regolo obliquo in nylon per turbovite Conf. pz: 100</p> <p><i>Nylon oblique wall spacer Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 5093</b>
	<p>Tappi cassonetto coppie confez. 1</p> <p><i>Box covers Pcs: 1</i></p>

	<p><b>ACP 5095</b></p> <p>Inviti guida tapparella Conf. pz: 50</p> <p><i>Roller shutter guide supports Pcs: 50</i></p>		<p><b>ACP 50117S</b></p> <p>Mensola sinistra per supporto a squadra ACP 50220 Conf. pz: 1</p> <p><i>Left bracket for square support ACP 50220 Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 50010</b></p> <p>Avvolgitore senza placca Conf. pz: 1</p> <p><i>Winder without plate Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 50220</b></p> <p>Supporto a squadra 46X10 mm rullo tapparella coppie confez. 1</p> <p><i>Square bracket 46x10 for rolling shutter 1 conf.</i></p>
	<p><b>ACP 50011</b></p> <p>Placca per avvolgitore Conf. pz: 1</p> <p><i>Plate for winder Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 50704</b></p> <p>Cassetta semi incasso Conf. pz: 1</p> <p><i>Semi-embedded box Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 50095</b></p> <p>Guida cinghia a cassonetto Conf. pz: 1</p> <p><i>Box belt guide Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 50705</b></p> <p>Avvolgitore con placca nera per cinghia tapparella Conf. pz: 1</p> <p><i>Winder with black plate for roller shutter belt Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 50117D</b></p> <p>Mensola destra per supporto a squadra ACP 50220 coppie confez. 1</p> <p><i>Right bracket for square support ACP 50220 Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 50825</b></p> <p>Puleggia da 180 mm Conf. pz: 1</p> <p><i>180mm pulley Pcs: 1</i></p>

## ELENCO ACCESSORI PER GIUNZIONE

	<p><b>ACP 50832</b></p> <p>Calotta di supporto per rullo Conf. pz: 1</p> <p><i>Roller support cover Pcs: 1</i></p>		<p><b>AC 2001</b></p> <p>Vite tribolata per ACP 50420 / 50454 Conf. pz: 250</p> <p><i>Tribolobe screw for acp 50420 / 50454 Pcs: 250</i></p>
	<p><b>ACP 51520</b></p> <p>Vite di fissaggio supporto/ mensole Conf. pz: 200</p> <p><i>Support/bracket fastening screw Pcs: 200</i></p>		<p><b>ACP 5001</b></p> <p>Vite Ø8 per squadrette multifunzione ACP 7001 / 5801/ 5802 Conf. pz: 1000</p> <p><i>Screw ø 8 for multi-function corner cleat ACP 7001, ACP 7002 Pcs: 1000</i></p>
	<p><b>ACP 51001</b></p> <p>Guida cinghia da montante Conf. pz: 200</p> <p><i>Jamb belt guide Pcs: 200</i></p>		<p><b>ACP 5002</b></p> <p>Squadretta 23X14 mm a pulsante Ø 10 mm strong - filettata Conf. pz: 250</p> <p><i>Corner bracket 23x14 mm with push- button ø 10mm strong - threaded Pcs: 250</i></p>
	<p><b>ACP 51190</b></p> <p>Boccola di giunzione rullo/ puleggia rullo/calotta Conf. pz: 1</p> <p><i>Joint bushing, for roller/pulley and roller/ cover Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 5008</b></p> <p>Squadretta allineamento in acciaio inox Conf. pz: 400</p> <p><i>Alignment corner joint, stainless steel Pcs: 400</i></p>
	<p><b>ACP 50122</b></p> <p>Clip fermavetro Conf. pz: 200</p> <p><i>Glazing bead clip Pcs: 200</i></p>		<p><b>ACP 5030</b></p> <p>Spina Ø 3 mm per squadrette ACP 50153 e ACP 50154 con manico Conf. pz: 400</p> <p><i>Pin, Ø3 mm., with grip for ACP 50153 and ACP 50154 multifunction corner cleats Pcs: 400</i></p>

	<p><b>ACP 5800</b></p> <p>Spina per squadretta multifunzione ACP 7001 / 5801 / 5802 Conf. pz: 1000</p> <p><i>Pin for multifunction corner cleat ACP 7001 and ACP 5801 / 5802 Pcs: 1000</i></p>		<p><b>ACP 50154</b></p> <p>Squadretta multifunzione 4X36 mm spinare e cianfrinare e avvitare Conf. pz: 200</p> <p><i>Multi-purpose bracket 4x36mm broaching-crimping and screwing Pcs: 200</i></p>
	<p><b>ACP 50155</b></p> <p>Vite inox per squadrette multifunzione ACP 50153 e ACP 50154 Conf. pz: 400</p> <p><i>Stainless steel screw for multipurpose corner brackets ACP 50153 and ACP 50154 Pcs: 400</i></p>		<p><b>ACP 7207</b></p> <p>Cavallotto di allineamento scocca esterna profili dritti Conf. pz: 250 dx. - 250 sx.</p> <p><i>External alignment clamp for plane profiles Pcs: 250 dx - 250 sx</i></p>
	<p><b>ACP 5084</b></p> <p>Squadretta allineamento con vite di tiraggio per telai e imbotti Conf. pz: 250</p> <p><i>Alignment corner bracket with tightening screw for frames and wall profiles Pcs: 250</i></p>		<p><b>ACP 7208</b></p> <p>Cavallotto di allineamento scocca esterna profili raggiati Conf. pz: 250 dx. - 250 sx.</p> <p><i>Alignment clamp for the external body of rounded profiles Pcs: 250 dx - 250 sx</i></p>
	<p><b>ACP 50110</b></p> <p>Squadretta allineamento con eccentrici di tiraggio per ante Conf. pz: 250</p> <p><i>Alignment corner bracket with tightening eccentrics Pcs: 250</i></p>		<p><b>ACP 50420</b></p> <p>Cavallotto 23X14 mm a scatto in estruso Conf. pz: 100</p> <p><i>Snap clamp 23x14 mm extruded Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 50153</b></p> <p>Squadretta multifunzione 4X14 mm spinare e cianfrinare e avvitare Conf. pz: 200</p> <p><i>Multi-purpose bracket 4x14mm broaching-crimping and screwing Pcs: 200</i></p>		<p><b>ACP 50454</b></p> <p>Cavallotto a scatto in estruso per TT 61838 Conf. pz: 100</p> <p><i>Snap clamp, extruded for TT61838 Pcs: 100</i></p>

	<p><b>ACP 5501</b></p> <p>Squadretta maggiorata 23X35 mm a pulsante Conf. pz: 250</p> <p><i>Oversized bracket 23x35 mm with push-button Pcs: 250</i></p>		<p><b>ACP 7001</b></p> <p>Squadretta piccola multifunzione 17.5X15 mm avvitare, spinare e cianfrinare per inversione TT 61123 Conf. pz: 250 <i>Multi-purpose bracket 17.5x15 mm, screwing, broaching and crimping for reversal TT 61123</i></p>
	<p><b>ACP 5502</b></p> <p>Squadretta piccola 17.5X17.5 mm per inversione TT61123 Conf. pz: 250</p> <p><i>Bracket 17.5x15 mm with push-button for reversal TT61123 Pcs: 250</i></p>		<p><b>ACP 5801</b></p> <p>Squadretta 23X14 mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare Conf. pz: 200</p> <p><i>Multi-purpose bracket 23x14mm, screwing, broaching and crimping Pcs: 200</i></p>
	<p><b>ACP 5504</b></p> <p>Squadretta 23X14 mm estrusa angolo variabile min. 30° max. 178° Conf. pz: 20</p> <p><i>Bracket 23x14 mm, variable angle, min 30° max 178° 1 Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 5802</b></p> <p>Squadretta maggiorata 23X35 mm multifunzione, avvitare, spinare e cianfrinare Conf. pz: 100</p> <p><i>Multi-purpose bracket 23x135m, screwing, broaching and crimping Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 5506</b></p> <p>Squadretta maggiorata 23X35 mm estrusa angolo variabile min. 55° max. 315° Conf. pz: 20</p> <p><i>Oversized bracket 23x35mm, variable angle, min 55° max 315° Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 5805</b></p> <p>Squadretta pressofusa 23X14 mm angolo variabile min.60° max 120° Conf. pz: 20</p> <p><i>Bracket 23x14 mm variable angle - strong min 60° max 120° Pcs: 20</i></p>
	<p><b>ACP 5521</b></p> <p>Cavalotto a pulsante 23X14 mm in pressofuso coppie confez. 250</p> <p><i>Clamp 23x14 mm, die-cast, with push-button Pcs: 250</i></p>		

	<b>ACP 5821</b>
	<p>Cavallotto 23X14 mm in pressofuso con grano e codulo Conf. pz: 250</p> <p><i>Clamp 23x14 mm die-cast with dowel and shank Pcs: 250</i></p>

	<b>ACP 50311</b>
	<p>Movimento monodirezionale per maniglia EXENS Conf. pz: 1</p> <p><i>Monodirectional mechanism for EXENS handle Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 50425</b>
	<p>Cavallotto cava fermavetro per inglesine Conf. pz: 1</p> <p><i>Clamp glazing bead for inglesine</i></p>

	<b>ACP 50312</b>
	<p>Movimento bidirezionale per maniglia EXENS Conf. pz: 1</p> <p><i>Bidirectional mechanism for EXENS handle Pcs: 1</i></p>

## ELENCO ACCESSORI DI CHIUSURA

	<b>ACP 50252</b>
	<p>Martellina Aurora 0-90-180° quadro 7 mm Conf. pz: 10</p> <p><i>Martellina handle 0°-180° Pcs: 10</i></p>

	<b>ACP 50233</b>
	<p>Cremonese Aurora bidirezionale senza manico completa di piastrini anti rollio Conf. pz: 10</p> <p><i>Aurora handel, cremonese bidirectional Pcs: 10</i></p>

	<b>ACP 50200</b>
	<p>Cremonese Aurora bidirezionale completa di piastrini anti rollio Conf. pz: 10</p> <p><i>Aurora cremonese double directional handle Pcs: 10</i></p>

	<b>ACP 50232</b>
	<p>Manico per cremonese Aurora ACP 50233 Conf. pz: 20</p> <p><i>Handle for Cremonese ACP 50233, Aurora serie Pcs: 20</i></p>

	<b>ACP 50314</b>
	<p>EXENS linea Aurora Conf. pz: 1</p> <p><i>Aurora EXENS handle Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 50176</b>
	<p>Cremonese Aurora monodirezionale per anta ribalta e scorrevole parallelo completa di piastrini anti rollio Conf. pz: 10</p> <p><i>Cremonese monodirectional for tilt &amp; turn, Aurora serie Pcs: 10</i></p>

	<b>ACP 5045</b>
	<p>Blocchetti collegamento cremonese in zama Conf. pz: 160</p> <p><i>Zamak connection pieces for Cremonese</i> Pcs: 160</p>

	<b>ACP 5052</b>
	<p>Kit catenaccioli in alluminio con eccentrico di registrazione per anta semifissa Conf. pz: 20</p> <p><i>Metal bolt set</i> Pcs: 20</p>

	<b>ACP 50239</b>
	<p>Doppia maniglia Aurora per porte Conf. pz: 5</p> <p><i>Aurora double handle door</i> Pcs: 5</p>

	<b>ACP 5053</b>
	<p>Giunzione astina per prolunga catenaccioli ACP 5052 Conf. pz: 100</p> <p><i>Connection rod for extension bolt ACP 5052</i> Pcs: 100</p>

	<b>ACP 50158</b>
	<p>Kit chiusura 6 punti per bilico/scorrevole parallelo Conf. 1</p> <p><i>Pivot closer 6 locking piece set.</i> Pcs: 1</p>

	<b>ACP 50267</b>
	<p>Meccanismo martellina bidirezionale per bilico Ent. 23/35 mm. Abbinare con ACP50268 Conf. pz: 20</p> <p><i>Bidirection handle mechanism for pivot window 23/35 mm</i> Pcs: 20</p>

	<b>ACP 5022</b>
	<p>Catenacciolo Conf. pz: 100</p> <p><i>Bolt</i> Pcs: 100</p>

	<b>ACP 50234</b>
	<p>Cremonese Aurora bidirezionale con chiave Conf. pz: 10</p> <p><i>Cremonese monodirectional with key</i> Pcs: 10</p>

	<b>ACP 5025</b>
	<p>Terminale asta Conf. pz: 200</p> <p><i>Rod terminal</i> Pcs: 200</p>

	<b>ACP 50235/D</b>
	<p>Cremonese Aurora monodirezionale destra con chiave Conf. pz: 10</p> <p><i>Cremonese bidirectional with key, right</i> Pcs: 10</p>

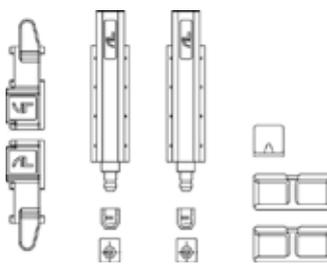
	<p><b>ACP 50235/S</b></p> <p>Cremonese Aurora monodirezionale sinistra con chiave Conf. pz: 10</p> <p><i>Cremonese bidirectional with key, left Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 50268</b></p> <p>Perno di collegamento per ACP 50267 L = 31 mm Conf. pz: 100</p> <p><i>Connecting pin for ACP50267 L=31mm Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 50253</b></p> <p>Martellina Aurora con chiave Conf. pz: 10</p> <p><i>Martellina with key Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5024</b></p> <p>Incontro asta doppio in zama Conf. pz: 400</p> <p><i>Keeper double rod in zamak Pcs: 400</i></p>
	<p><b>ACP 50207</b></p> <p>Basetta in nylon per cremonese Aurora Conf. pz: 10</p> <p><i>Nylon strip for Cremonese Aurora Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5081</b></p> <p>Incontro asta singolo in nylon Conf. pz: 50</p> <p><i>Keeper single rod in nylon Pcs: 50</i></p>
	<p><b>ACP 50241</b></p> <p>Basetta copricilindro per doppia maniglia Aurora Conf. pz: 10</p> <p><i>Base for cylinder covering for double handle Aurora Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5082</b></p> <p>Incontro asta doppio in nylon Conf. pz: 50</p> <p><i>Metal single rod keeper Pcs: 50</i></p>
	<p><b>ACP 50240</b></p> <p>Quadro lungo 8X135mm per doppia maniglia Aurora Conf. pz: 10</p> <p><i>Kit for double handle Aurora Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5019</b></p> <p>Riscontro 3a chiusura Conf. pz: 200</p> <p><i>keeper forlocking piece Pcs: 200</i></p>

	<b>ACP 5021</b>
	<p>Kit 3a chiusura registrabile Conf. pz: 100</p> <p><i>Adjustable locking piece set Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 5006</b>
	<p>Cerniera 3 ali componenti inox e piastrini premontati, per telai piani Conf. pz: 25</p> <p><i>3-wings hinge for flat frames, stainless steel components and pre-assembled plates Pcs: 25</i></p>

	<b>ACP 5026</b>
	<p>Piastrina sostegno anta Conf. pz: 400</p> <p><i>Plastic support for leaf Pcs: 400</i></p>

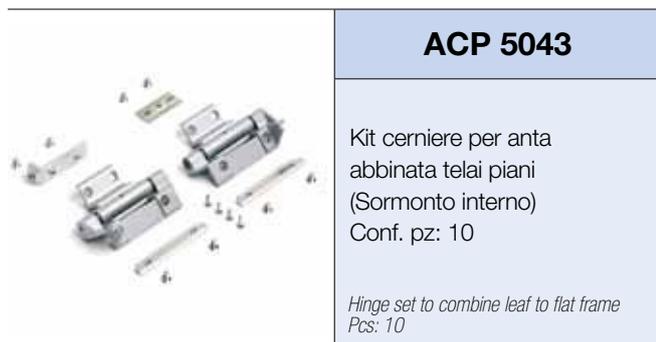
	<b>ACP 5005D</b>
	<p>Cerniera premontata destra, per telai piani. Usare 1 coppia h max=1800 mm per h oltre 1800 mm inserire la 3a cerniera Conf. pz: 50</p> <p><i>Hinge for flat frames DX, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for h max=1800 mm, 3 hinges for h &gt; 1800 mm Pcs: 50</i></p>

	<b>ACP 50175</b>
	<p>Kit finestra battente 1 anta: blocchetti di collegamento, incontri, terminali asta, piastrino sostegno anta Conf. kit: 1</p> <p><i>Casement windows set, 1-leaf Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 5005S</b>
	<p>Cerniera premontata sinistra, per telai piani. Usare 1 coppia h max=1800 mm per h oltre 1800 mm inserire la 3a cerniera Conf. pz: 50</p> <p><i>Hinge for flat frames SX, preassembled components and plates. Use a pair of hinge for h max=1800 mm, 3 hinges for h &gt; 1800 mm Pcs: 50</i></p>

	<b>ACP 5069</b>
	<p>Cerniera 3 ali 3a anta componenti inox e piastrini premontati Conf. pz: 25</p> <p><i>3-wings hinge for 3rd leaf, stainless steel components and pre-assembled plates Pcs: 25</i></p>

	<b>ACP 5005</b>
	<p>Cerniera premontata destra, per telai piani. Usare 1 coppia h max=1800 mm per h oltre 1800 mm inserire la 3a cerniera Conf. pz: 50</p> <p><i>Hinge for flat frames. Use a pair of hinge for h max=1800 mm, 3 hinges for h &gt; 1800 mm Pcs: 50</i></p>

**ACP 5043**

Kit cerniere per anta  
abbinata telai piani  
(Sormonto interno)  
Conf. pz: 10

*Hinge set to combine leaf to flat frame  
Pcs: 10*

**ACP 5007S**

Cerniera 3 a anta  
premontata sinistra, usare 1  
coppia hmax=1800 mm per  
h oltre 1800 mm inserire la  
3a cerniera. Conf. pz: 50

*3 rd leaf hinge, inox component and  
preassembled plate SX. Use a pair of  
hinge for hmax=1800 mm, 3 hinges to  
h> 1800 mm  
Pcs: 50*

**ACP 5044**

Kit cerniere per anta  
abbinata telai modanati  
(Complanare interno).  
Conf. pz: 1

*Hinge kit for leaves combined with  
moulded frames (Flush externally, flush  
internally)  
Pcs: 1*

**ACP 99126**

Chiave per montaggio  
cerniera ACP 9918 e ACP  
9938

Conf. pz: 1

*Key to fix hinge ACP 9918 and ACP 9938  
Pcs: 1*

**ACP 5007**

Cerniera 3 a anta  
componenti inox e piastrini  
premontati, usare 1 coppia  
hmax=1800 mm per h  
oltre 1800 mm inserire la 3a  
cerniera  
Conf. pz: 50

*3 rd leaf hinge. Use a pair of hinge  
for hmax=1800 mm, 3 hinges to  
h>1800 mm  
Pcs: 50*

**ACP 9918**

Cerniera Strong a 2 ali  
per telai piani (complanare  
Esterno sormonto interno)  
Conf. pz: 20

*2 wings strong hinge  
Pcs: 20*

**ACP 5007D**

Cerniera 3 a anta  
premontata destra, usare 1  
coppia hmax=1800 mm per  
h oltre 1800 mm inserire la  
3a cerniera  
Conf. pz: 50

*3 rd leaf hinge, inox component and  
preassembled plate DX. Use a pair of hinge for  
hmax=1800 mm, 3 hinges to h> 1800 mm*

**ACP 9938**

Cerniera Strong a 2 ali,  
3° anta anche per telai  
complanari (complanare  
Esterno sormonto interno)  
Conf. pz: 20

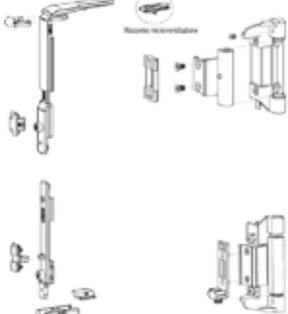
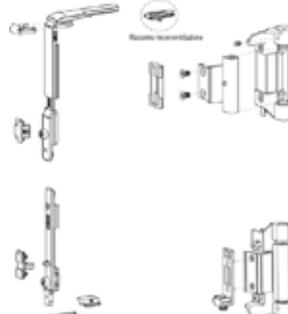
*2-wing Strong hinge for 3° leaf  
Pcs: 20*

**ACP 99124**

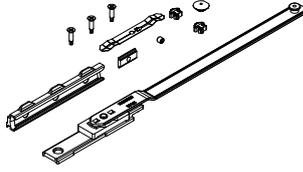
Cover per cerniera ACP  
9918 e ACP 9938  
Conf. pz: 20

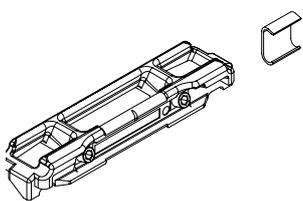
*Cover for hinges ACP 9918 and ACP  
9938  
Pcs: 20*

	<p><b>ACP 99125</b></p> <p>Piastrino registrabile universale per le cerniere strong ACP 9918 e ACP 9938 (usare 1pz per anta) Conf. pz: 10</p> <p><i>Adjustable plate for Strong hinge ACP 9918 and ACP 9938 Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 9909</b></p> <p>Spessore 8 mm per cerniere ad applicazione frontale Conf. pz: 50</p> <p><i>8mm thickness for frontal hinges Pcs: 50</i></p>
	<p><b>ACP 9963/60</b></p> <p>Cerniera frontale, 3 ali interasse 60 mm Conf. pz: 10</p> <p><i>3 wings frontal hinge Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 9915</b></p> <p>Spessore 7 mm per cerniere ad applicazione frontale Conf. pz: 50</p> <p><i>7mm thickness for frontal hinges Pcs: 50</i></p>
	<p><b>ACP 9963/93</b></p> <p>Cerniera frontale, 3 ali interesse 93 mm Conf. pz: 10</p> <p><i>3 wings frontal hinge Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 9941</b></p> <p>Kit fissaggio cerniere applicazione frontale 2 ali kit confez. 10</p> <p><i>35-42mm thickness for frontal hinges - matching with putward opening profile Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 9964/60</b></p> <p>Cerniere frontale 2 ali interasse 60 mm Conf. pz: 20</p> <p><i>2 wings frontal hinge Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 9973</b></p> <p>Kit fissaggio cerniere applicazione frontale 2 ali kit confez. 10</p> <p><i>Kit 2-winged front hinge fastening Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 9964/93</b></p> <p>Cerniere frontale 2 ali interasse 93 mm Conf. pz: 20</p> <p><i>2 wings frontal hinge Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 9974</b></p> <p>Kit fissaggio cerniere applicazione frontale 3 ali kit confez. 10</p> <p><i>Kit 3-winged front hinge fastening Pcs: 10</i></p>

	<p><b>ACP 9998</b></p> <p>Dima di foratura per cerniere applicazione frontale Conf. pz: 1</p> <p><i>Front hinge's holes template Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 5016</b></p> <p>Braccio sganciabile inox Conf. pz: 40</p> <p><i>Stainless steel releasable arm Pcs: 40</i></p>
	<p><b>ACP 5012</b></p> <p>Cerniera vasistas scatto singolo Conf. pz: 25</p> <p><i>Hinge, single snap for bottom hung open in Pcs: 25</i></p>		<p><b>ACP 5017</b></p> <p>Cricchetto vasistas applicazione rapida Conf. pz: 50</p> <p><i>Quick fitting finger catch Pcs: 50</i></p>
	<p><b>ACP 5010</b></p> <p>Cerniera vasistas doppio scatto coppie confez. 20</p> <p><i>Hinge, double snap for bottom hung Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 50156</b></p> <p>Kit anta ribalta per telai piani (Complanare esterno Sormonto interno). Abbinare con ACP 50176 o 50311+50314 o 50252+5198 Conf. kit: 1</p> <p><i>Tilt &amp; turn set Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 5011</b></p> <p>Bracci sporgere telescopici Conf. coppie: 20</p> <p><i>Top-hinged telescopic arms for projected windows Pcs: 20</i></p>		<p><b>ACP 50157</b></p> <p>Kit anta ribalta per telai complanari interno. Abbinare con ACP 50176 o 50311 + 50314 o 50252+5198 Compl. est/ compl. int Conf. kit: 1</p> <p><i>Tilt &amp; turn set Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 5013</b></p> <p>Cricchetto vasistas Conf. pz: 100</p> <p><i>Catch Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 5046/350</b></p> <p>Braccio ribalta 345/410 mm Abbinare 50156/ 50157 Conf. pz: 10</p> <p><i>Tilt &amp; turn arm 345/410 mm Pcs: 10</i></p>

	<p><b>ACP 5046/411</b></p> <p>Braccio ribalta 411/540 mm Abbinare 50156/ 50157 Conf. pz: 10</p> <p><i>Tilt &amp; turn arm 411/540 mm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 50146/541</b></p> <p>Braccio ribalta manovra logica 541/1500 mm Abbinare 50180 Conf. pz: 10</p> <p><i>Logical tilt &amp; turn arm 541/1500 mm Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 5046/541</b></p> <p>Braccio ribalta 541/1500 mm Abbinare 50156/ 50157 Conf. pz: 10</p> <p><i>Tilt &amp; turn arm 541/1500 mm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5047</b></p> <p>Kit chiusura anta abbinata Conf. kit: 10</p> <p><i>Bolt set for second leaf Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 50180</b></p> <p>Kit anta ribalta fulcro orizzontale/manovra logica Conf. kit: 1</p> <p><i>Logical tilt &amp; turn set Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 5049</b></p> <p>Braccio supplementare per L &gt; 1000 Conf. pz: 10</p> <p><i>Additional arm Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 50146/350</b></p> <p>Braccio ribalta manovra logica 345/410 mm Abbinare 50180 Conf. pz: 10</p> <p><i>Logical tilt &amp; turn arm 345/410 mm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 50149</b></p> <p>Braccio supplementare per L &gt; 1000 ribalta manovra logica Conf. pz: 10</p> <p><i>Logical tilt &amp; turn additional arm Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 50146/411</b></p> <p>Braccio ribalta manovra logica 411/540 mm Abbinare 50180 Conf. pz: 10</p> <p><i>Logical tilt &amp; turn arm 411/540 mm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5056</b></p> <p>Kit chiusura supplementare orizzontale / fulcro orizzontale Conf. kit: 1</p> <p><i>Horizontal additional set Pcs: 1</i></p>

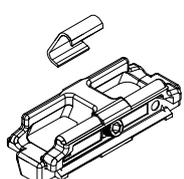
	<p><b>ACP 5057</b></p> <p>Kit chiusura supplementare verticale per H &gt; 1200 Conf. kit: 1</p> <p><i>Vertical additional set H&gt;1200 Pcs: 1</i></p>		<p><b>ACP 5151/S</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa SX SECRET braccio lungo. Dimensioni anta (L): 600 - 1500 mm (oltre i 1000 mm abbinarlo a ACP5153) Conf. kit: 10</p> <p><i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for SX short arm Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 5198</b></p> <p>Meccanismo martellina monodirezionale per A/R, quadro 7mm Conf. pz: 10</p> <p><i>Handle monodirectional mechanism for A/R windows Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5151/D</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa DX SECRET braccio lungo. Dimensioni anta (L): 600 - 1500 mm (oltre i 1000 mm abbinarlo a ACP5153) Conf. kit: 10</p> <p><i>Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for DX short arm</i></p>
	<p><b>ACP 5199</b></p> <p>Meccanismo martellina bidirezionale per battente, quadro 7mm Conf. pz: 10</p> <p><i>Handle bidirectional for windows casement Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5161/D</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa DX anta passiva Utilizzare anche come cerniera battente Conf. kit: 10</p> <p><i>Concealed hinge set DX passive leaf Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 5150/S</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa SECRET SX braccio corto. Dimensioni anta (L): 472 - 700 mm Conf. kit: 10</p> <p><i>Tilt and turn windows set, SECRET serie. It is included concealed hinge for SX short arm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5161/S</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa SX anta passiva Utilizzare anche come cerniera battente Conf. kit: 10</p> <p><i>Concealed hinge set SX passive leaf Pcs: 10</i></p>
	<p><b>ACP 5150/D</b></p> <p>Kit antarialta cerniera scomparsa SECRET DX braccio corto. Dimensioni anta (L): 472 - 700mm Conf. kit: 10</p> <p><i>Tilt and turn windows set, SECRET serie. It is included concealed hinge for DX short arm Pcs: 10</i></p>		<p><b>ACP 5153</b></p> <p>Braccio supplementare SECRET per L &gt; 1000mm da abbinare ad ACP 5151 Conf. kit: 5</p> <p><i>Additional window arm for ACP 5151, SECRET serie L&gt;100 Pcs: 5</i></p>



**ACP 5152**

Incontro doppio in zama per catenacciolo superiore anta passiva ribalta SECRET  
Conf. pz: 100

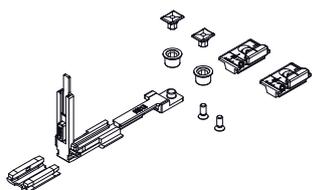
*Double keeper zamak made for casement window  
Pcs: 100*



**ACP 5158**

Incontro singolo in zama per anta passiva su anta a ribalta SECRET da abbinare a kit anta a ribalta  
Conf. kit: 100

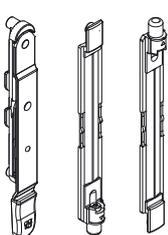
*Single keeper zamak made for passive tilt & turn, SECRET serie  
Pcs: 100*



**ACP 5155**

Chiusura supplementare per cerniera scomparsa A/R SECRET.  
Si usa anche in orizzontale per L >1000 e tra le cerniere per H >1200  
Conf. kit: 10

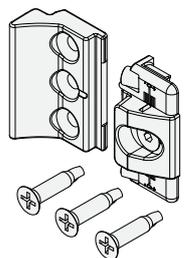
*Tilt and turn windows kit, SECRET serie. It is included concealed hinge for DX long arm  
Pcs: 10*



**ACP 5157**

Kit catenacci con manovra bidirezionale SECRET anta passiva  
Conf. pz: 10

*Bolt kit for two ways directional device, SECRET serie  
Pcs: 10*



**ACP 5154**

Chiusura supplementare lato cerniera (rostro)  
Conf. pz: 50

*Beak for passive leaf  
Pcs: 50*



**ACP 5159**

Terminale in zama SECRET, finestre a battente  
Conf. pz: 40

*Rod end zamak made for SECRET serie  
Pcs: 40*



**ACP 5156**

Catenacciolo anta passiva in abbinamento ad anta ribalta SECRET  
Conf. pz: 10  
*Bolt for tilt & turn SECRET serie  
Pcs: 10*



**ACP 5160**

Kit manovra antaribalta SECRET.  
Abbinare a ACP 5150 e ACP 5151  
Conf. pz: 10

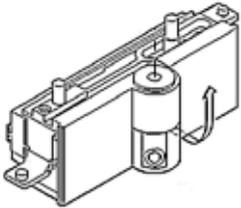
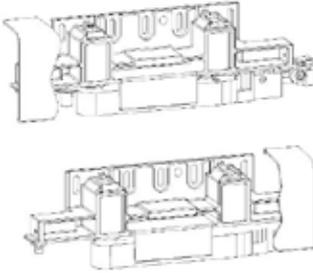
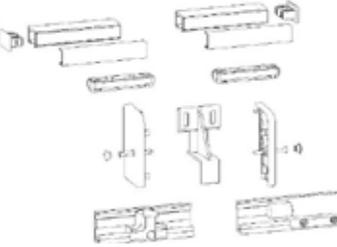
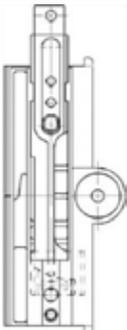
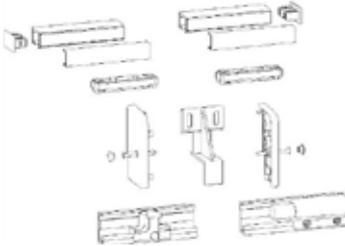
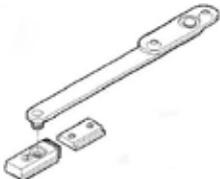
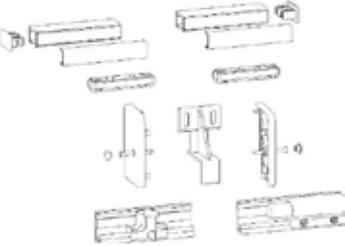
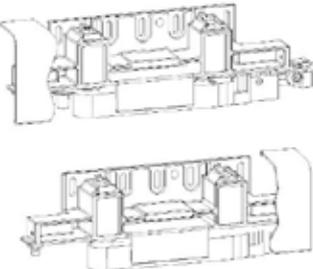
*Tilt and turn set, for ACP 5150 and ACP 5151, SECRET serie  
Pcs: 10*

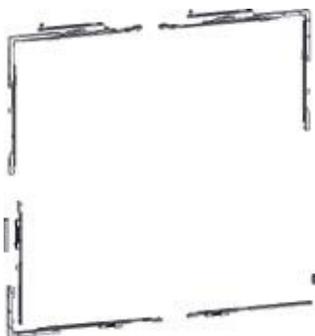


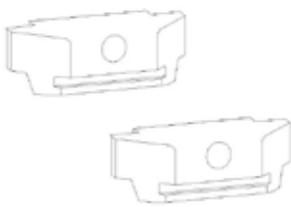
**ACP 5092**

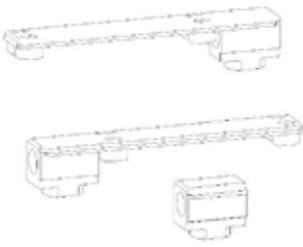
Frizione bilico orizzontale portata 175 Kg  
Kit confez. 1

*Friction joint for horizontal pivot window, capacity 175 kg*

	<p><b>ACP 5092V</b></p> <p>Frizione bilico verticale portata 175 Kg Abbinare asta di trasmissione ACP 50102 Kit confez. 1</p> <p><i>Friction joint for horizontal pivot window, capacity 175 kg</i></p>		<p><b>ACP 50159S</b></p> <p>Kit base scorrevole parallelo sx portata 150 kg per anta Si usa quando l'anta si apre da sx verso dx guardando dall'interno. Kit confez. 1</p> <p><i>Parallel slide rails kit, right, capacity 150Kg per leaf</i></p>
	<p><b>ACP 5094</b></p> <p>Spessore in acciaio inox di compenso tra frizione bilico ACP 5092 e ACP 5092V e profilo anta bilico Conf. pz: 1</p> <p><i>Steel thickness between pivot clutch ACP 5092 and ACP 5092V and pivot leaf profile</i></p>		<p><b>ACP 50160/1100</b></p> <p>Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 851 mm a 1100 mm Kit confez. 1</p> <p><i>Parallel slide rail kit L=851 to 1100mm</i></p>
	<p><b>ACP 50102</b></p> <p>Asta di trasmissione per frizione ACP 5092V per bilico verticale destro Conf. 1</p> <p><i>Transmission rod for friction joint ACP 5092V for right vertical pivot</i></p>		<p><b>ACP 50160/1350</b></p> <p>Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 1101 mm a 1350 mm Kit confez. 1</p> <p><i>Parallel slide rail kit L=1101 to 1350mm</i></p>
	<p><b>ACP 50103</b></p> <p>Limitatore di apertura per frizioni bilico ACP 5092 E ACP 5092V Conf. 1</p> <p><i>Opening restrictor for pivot friction joint ACP 5092 and ACP 5092V</i></p>		<p><b>ACP 50160/1600</b></p> <p>Kit binari per scorrevole parallelo L anta = da 1351 mm a 1600 mm Kit confez. 1</p> <p><i>Parallel slide rail kit L=1351 to 1600mm</i></p>
	<p><b>ACP 50159D</b></p> <p>Kit base scorrevole parallelo dx portata 150 Kg per anta Si usa quando l'anta si apre da dx verso sx guardando dall'interno. Kit confez. 1</p> <p><i>Parallel slide rails kit, right, capacity 150Kg per leaf</i></p>		<p><b>ACP 50161/1200</b></p> <p>Kit forbici scorrevole parallelo soluzione manuale per ante fino a 1200 mm, abbinare ad ACP 50165 kit confez. 1</p> <p><i>Scissor sliders kit for leaf up to 1200mm, matching with ACP 50165</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50162</b></p>
	<p>Kit forbici scorrevole parallelo soluzione automatica per ante fin a 2000 mm Fino a 1600 mm di anta utilizzare ACP 50159, da 1600 a 2000 mm occorrono carrelli con portata 180 Kg KIT DISPONIBILE SU RICHIESTA ABBINARE ALLA MANIGLIA ACP 90101</p> <p><i>Scissor sliders kit for leaf up to 2000mm. Up to 1600mm matching with ACP 50159. From 1600 to 2000mm, use rails with capacity 180kg. AVAILABLE ON REQUEST ONLY.MATCHING WITH HANDLE ACP 50170</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50166</b></p>
	<p>Placchetta di fermo - per trasformare il kit forbici manuale in semiautomatico da abbinare ad ACP 50163 Conf. pz: 1</p> <p><i>Plate to make semiautomatic the developed scissor sliders kit - matching with ACP 50163</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50167</b></p>
	<p>Kit supplementare al kit 50161 per ante oltre i 1200 mm da abbinare alle astine ACP 50168 e ACP 50169 Kit confez. 1</p> <p><i>Hinge, single snap for bottom hung open in</i> Pcs: 25</p>

	<p align="center"><b>ACP 50163</b></p>
	<p>Kit accessori per trasformare il kit manuale ACP 50161 in semiautomatico da abbinare ad ACP 50166 Kit confez. 1</p> <p><i>Kit accessories to make semiautomatic ACP 50161 . For euro groove profile - matching with ACP 50166</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50168</b></p>
	<p>Astina per kit ACP 50167 supplementare per ante da 1201 mm fino a 1350 mm Conf. pz: 1</p> <p><i>Rod for additional kit for leaf 1201mm to 1350mm</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50164</b></p>
	<p>Kit coperture. Disponibile nelle colorazioni argento ossidato, RAL 9010 e nero elettro-colore Kit confez. 1</p> <p><i>Cover kit, finish available: silver, RAL 9010, black</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50169</b></p>
	<p>Astina per kit ACP 50167 supplementare per ante da 1351 mm fino a 1600 mm Conf. pz: 1</p> <p><i>Rod for additional kit for leaf 1351mm to 1600mm</i></p>

	<p align="center"><b>ACP 50165</b></p>
	<p>Spessori per forbici da abbinare con ACP 50161/1250 o ACP 50162 Disponibile nelle colorazioni argento e nero elettro-colore Kit confez. 1</p> <p><i>Thickness matching with ACP 50161/1200 or ACP 50162. finish available: silver and black</i></p>

## ELENCO ACCESSORI THERMOPOSA

	<p align="center"><b>AGP 5030/I</b></p>
	<p>Profilo portaintonaco per esterno con asole Conf. metri: 10</p> <p><i>Outdoor plaster profile</i> Pcs: 2,5mt</p>

	<p><b>AGP 5031</b></p> <p>Profilo portaintonaco per interno con asole cm 250 Conf. metri: 2,5</p> <p><i>Inner plaster profile Pcs 2,5mt</i></p>		<p><b>AGP 5036</b></p> <p>Schiuma poliuretana elastica fissaggio controtelaio ACP 6246 Conf. pz: 1</p> <p><i>Elastic polyurethane foam for ACO 6246 Pcs: 12</i></p>
	<p><b>AGP 5032</b></p> <p>Barriera vapore per controtelaio ACP 6246 Conf. metri: 30</p> <p><i>Vapor barrier for ACP 6246 Pcs: 30mt</i></p>		<p><b>ACP 5037</b></p> <p>Nastro in schiuma di PVC per soglia e traverso inferiore Rotolo mt:20</p> <p><i>PVC foam band for transom e threshold Pcs: 20mt</i></p>
	<p><b>AGP 5033</b></p> <p>Nastro precompresso BG1 da 15mm per sigillatura della battuta Conf. metri: 15</p> <p><i>Band BG1 15mm, sealing beat Pcs: 15mt</i></p>		<p><b>ACP 5035</b></p> <p>Sigillante MS Polimero bianco, marrone, grigio o nero Conf. pz: 1</p> <p><i>Sealant MS Polymer Pcs: 1</i></p>
	<p><b>AGP 5034/25</b></p> <p>Nastro precompresso per posa in battuta per sigillatura della spalla Rotolo mt:7</p> <p><i>Band for laying batting, wall sealing Pcs: 7mt</i></p>		<p><b>ACP 6246/25</b></p> <p>Controtelaio Thermoposa 72mm, battuta 25 rifilabile Conf. metri: 3</p> <p><i>Thermoposa Subframe 72mm, beat 25 Pcs: 3mt</i></p>
	<p><b>AGP 5034/56</b></p> <p>Nastro precompresso per posa in luce per sigillatura della spalla Rotolo mt:7</p> <p><i>Band for laying batting, wall sealing Pcs: 7mt</i></p>		<p><b>ACP 6246/49</b></p> <p>Controtelaio Thermoposa 72mm, battuta 49 rifilabile Conf. metri: 3</p> <p><i>Thermoposa Subframe 72mm, beat 49 Pcs: 3mt</i></p>

	<b>ACP 6249</b>
	<p>Traverso inferiore Thermo- posa in PVC Conf. metri: 3</p> <p><i>Thermoposa PVC sill transom Pcs: 3mt</i></p>

	<b>ACP 6257</b>
	<p>Piastra di allineamento per controltaio ACP 6246 Kit confez. 1</p> <p><i>Alignment plate for ACP 6246 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 6220</b>
	<p>Traverso inferiore 20mm Thermoposa in PVC Conf. metri: 3</p> <p><i>Thermoposa PVC sill transom 20mm Pcs: 3mt</i></p>

	<b>ACP 6258</b>
	<p>Squadretta di rinforzo per controltaio ACP 6246 Conf. pz: 1</p> <p><i>Reinforced bracket for ACP 6246 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 6254</b>
	<p>Staffe per traverso ACP 6249 Conf. pz: 1</p> <p><i>Transom bracket for ACP 6249 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 6259</b>
	<p>Rinforzo tubolare in acciaio 12x40mm per controltaio ACP 6246 Conf. pz: 1</p> <p><i>Steel tubular reinforcement 12x40mm for ACP 6246 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 6255</b>
	<p>Zanche per fissaggio del controltaio for ACP 6246 Conf. pz: 1</p> <p><i>Clamps for fixing of subframe Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 1000/50</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X50 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 6256</b>
	<p>Squadretta angolare per controltaio ACP 6246 Conf. pz: 1</p> <p><i>Corner cleat for ACP 6246 Pcs: 1</i></p>

	<b>ACP 1001/50</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X50 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<p><b>ACP 1000/70</b></p> <p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X70 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 1001/90</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X90 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 1001/70</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X70 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 1000/100</b></p> <p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X90 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 1000/80</b></p> <p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X80 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 1001/100</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X100 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 1001/80</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X70 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 1000/110</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X110 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>
	<p><b>ACP 1000/90</b></p> <p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X90 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>		<p><b>ACP 1001/110</b></p> <p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X90 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1000/120</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X120 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1001/150</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X150 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1001/120</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 T30 7,5X120 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1000/180</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X180 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1000/130</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X130 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1001/180</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X180 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1001/130</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X130 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1000/210</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X210 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

	<b>ACP 1000/150</b>
	<p>Turbovite TORX testa cilindrica T30 7,5X150 Conf. pz: 100</p> <p><i>Screw with socket head Pcs: 100</i></p>

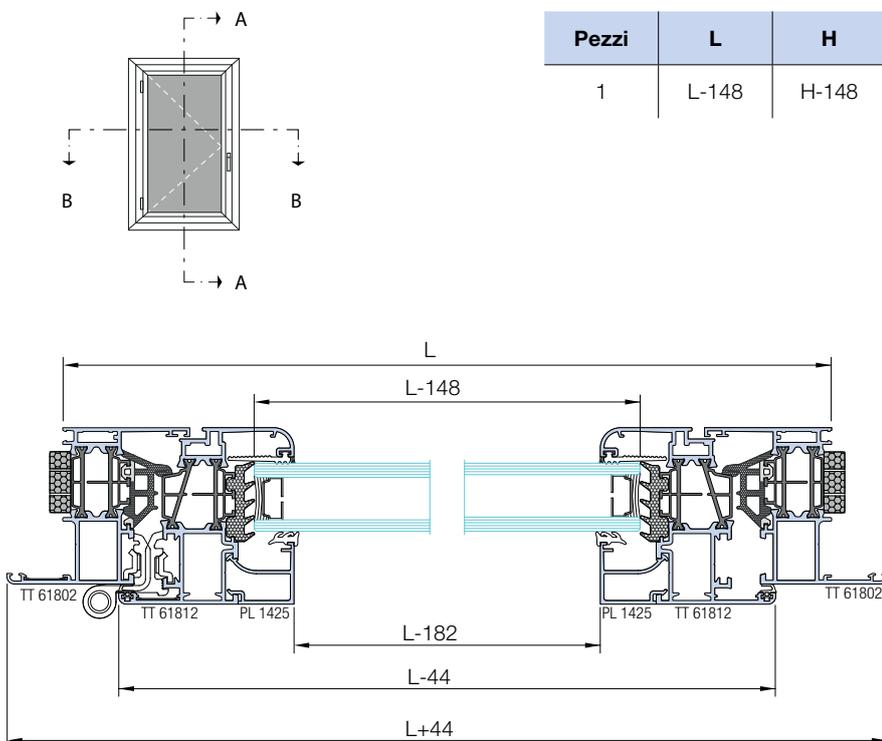
	<b>ACP 1001/210</b>
	<p>Turbovite TORX testa svasata T30 7,5X210 Conf. pz: 100</p> <p><i>Countersunk screw Pcs: 100</i></p>

1 leaf window  
glazing bead solution

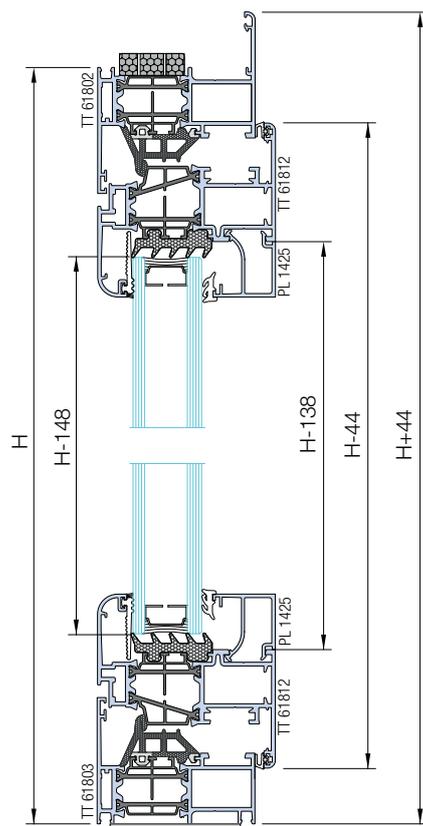
Finestra  
1 anta

Glass list

Distinta vetri



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61803	Traverso telaio inferiore <i>sill transom frame</i>	1	L	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	2	L-44	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	2	H-44	
PL 1425	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L-182	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-138	

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>Corner cleat</i>	8
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	16
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	6
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	4
ACP 50153	Squadretta multif. est. <i>multi-purpose bracket</i>	8
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	16
ACP 5005	Cerniera <i>hinge for flat frames</i>	2
ACP 50200	Cremonese Aurora <i>cremonese aurora</i>	1
ACP 51536	Regolo muro obliquo <i>nylon wall spacer</i>	6/8
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
AGP 50175	kit chiusura finestra battente a 1 anta <i>casement windows set</i>	1

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2 2	L-44 H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	2 2	L-128 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2 2	L+44 H+22
AGP 62172	Battuta centrale <i>central beat</i>	2 2	L-124 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	2 2	L-148 H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	2 2	L-148 H-148
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2 1	H L

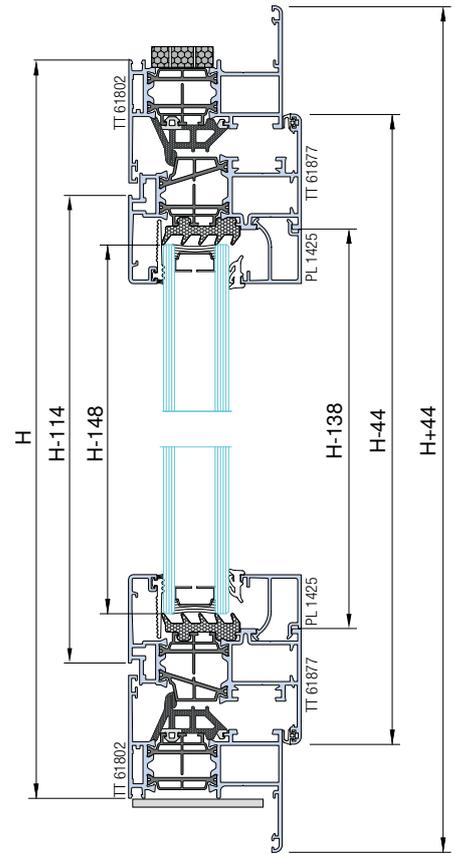
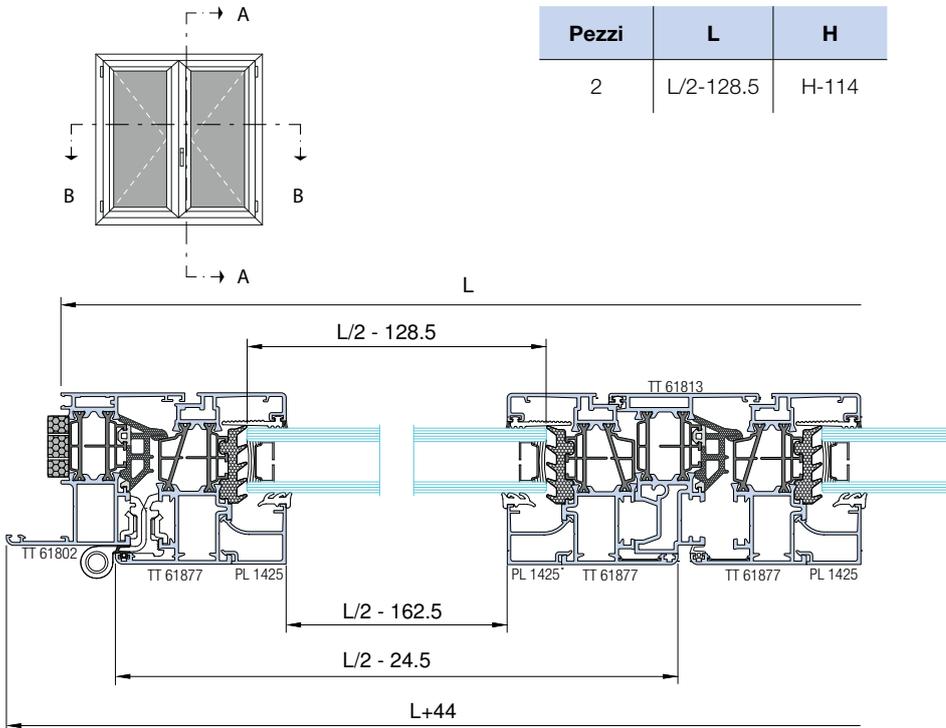
2 leaf window

Finestra  
2 ante

Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H-114



Sez. A-A

Sez. B-B

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio head transom frame	2	L+44	
	Montante telaio mullion frame	2	H+44	
TT 61877	Traverso anta transom leaf	4	L/2-24.5	
	Montante anta mullion leaf	4	H-44	
PL 1425	Traverso fermavetro transom glazing bead	4	L/2-162.5	
	Montante fermavetro mullion glazing bead	4	H-138	
TT 61813	Riporto centrale central cap	1	H-114	

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta wall seal	4 3	L/2-24.5 H-44
AGP 40131	Sotto vetro glazing strip	4 4	L/2-108.5 H-128
AGP 5037	Isolamento muro wall insulation	2 2	L+44 H+44
AGP 62172	Battuta centrale central rabbet	2 3	L-124 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna external glass gasket	4 4	L/2-128.5 H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna internal glass gasket	4 4	L/2-128.5 H-148
AGP 4006	Battuta riporto rabbet gasket	1	H-144
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abtument insulation	2 1	H L

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta multifunzione corner cleat	12
ACP 5001	Vite per squadretta screw for corner bracke	24
ACP 5008	Squadretta allineamento inox inox corner ally	12
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico alignment corner bracket with tightening eccentrics	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. multi-purpose bracket	12
ACP 5030	Spina Ø3 mm Ø3 mm pin	24
ACP 5005	Cerniera hinge for flat frames	4
ACP 50200	Cremonese Aurora cremonese aurora	1
ACP 5022	Catenacciolo bolt	2
ACP 50536	Regolo muro obliquo oblique wall spacer	6/8
ACP 62180	Tappo riporto plug for central connection profile	1 cp
ACP 62185	Angolo vulcanizzato vulcanized corner	4
ACP 50175	kit chiusura finestra battente a 1 anta casement windows set	1

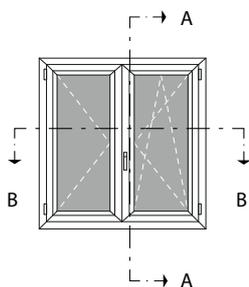
N.B. tutte le tabelle esposte sui nostri cataloghi sono ottenute mediante calcoli puramente teorici non tengono conto delle tolleranze di estrusione, di verniciatura e di lavorazione, pertanto consigliamo di testarle al vero prima di produrre

T/T 2 leaf window

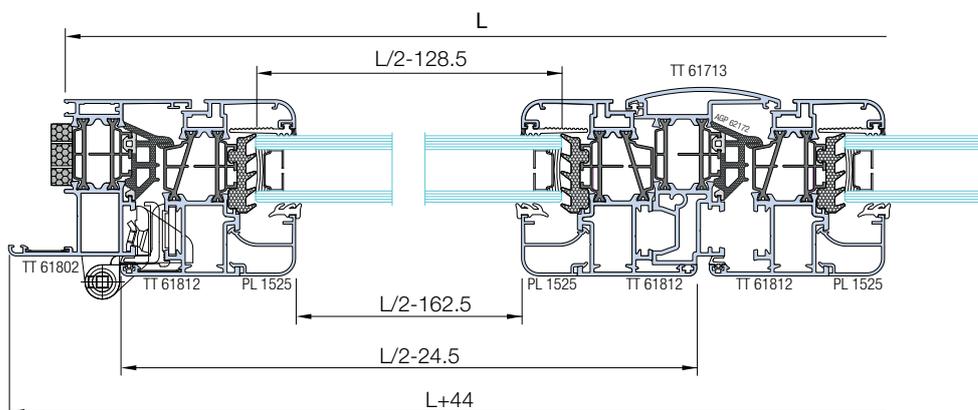
Finestra 2 ante ribalta

Glass list

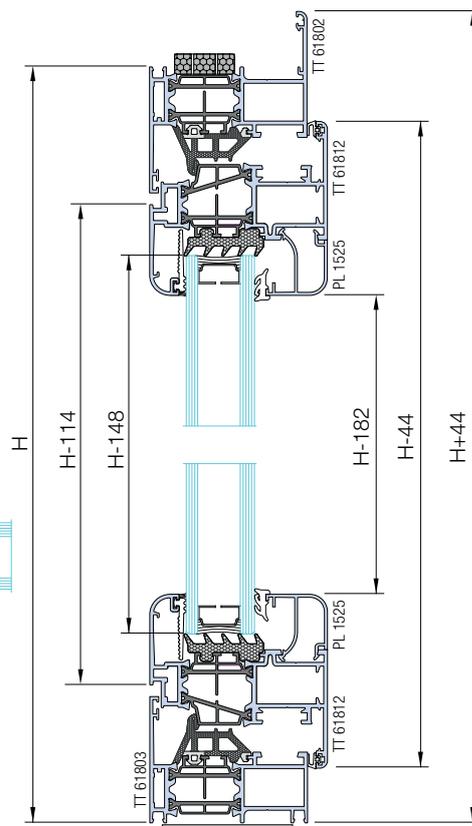
Distinta vetri



Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H-148



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio <i>transom frame</i>	2	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61803	Traverso telaio inferiore <i>sill transom frame</i>	1	L+44	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-24.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-44	
PL 1525	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L/2-162.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-182	
TT 61713	Ripporto centrale <i>central cap</i>	1	H-114	

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	12
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracket</i>	24
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	12
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	12
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	24
ACP 50156	Kit anta ribalta <i>tilt &amp; turn set</i>	1 kit
ACP 5052	Catenacciolo <i>metal bolt set</i>	1 kit
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>oblique wall spacer</i>	6/8
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	1 cp
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
ACP 5043	Kit cerniere anta passiva <i>hinge set to combine leaf to flat frame</i>	1 kit
ACP 50176	Cremonese Aurora <i>Cremonese Aurora</i>	1
ACP 5046/...	Braccio ribalta <i>tilt window arm</i>	1
ACP 5014	Angoletto fermavetro <i>casement windows set</i>	8

Distinta guarnizioni

Gaskets list

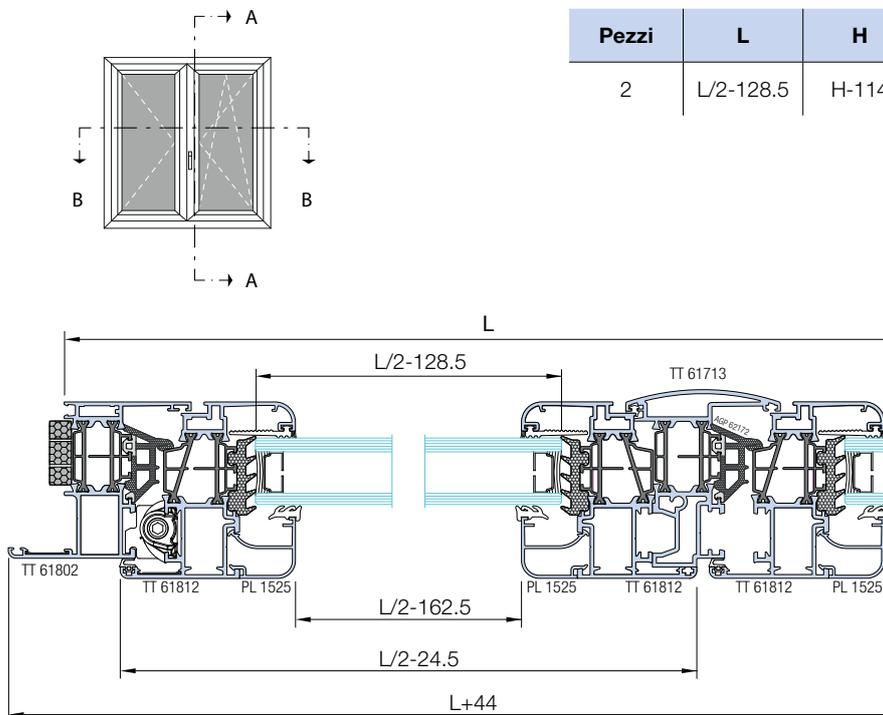
Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4 3	L/2-24.5 H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	4 4	L/2-108.5 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2 2	L+44 H+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2 3	L-124 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	4 4	L/2-128.5 H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	4 4	L/2-128.5 H-148
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L

T/T 2 leaf windows

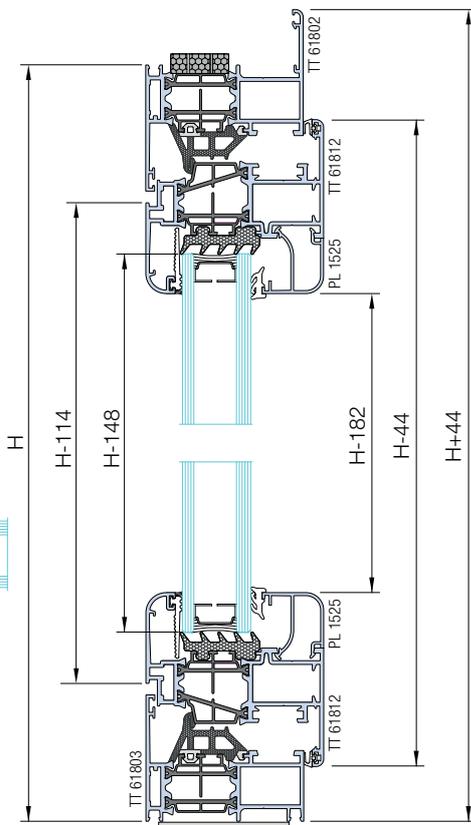
**Finestra**  
2 ante ribalta  
con ferramenta Secret  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H-114



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61803	Traverso telaio inferiore <i>sill transom frame</i>	1	L+44	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-24.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-44	
PL 1525	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L/2-162.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-182	
TT 61713	Riparto centrale <i>central cap</i>	1	H-114	

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4 3	L/2-24.5 H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	4 4	L/2-108.5 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2 2	L+44 H+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2 3	L-124 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	4 4	L/2-128.5 H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	4 4	L/2-128.5 H-148
AGP 4006	Battuta riparto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2 1	H L

Distinta accessori

Accessories

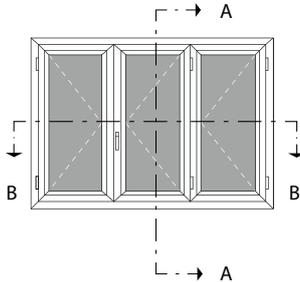
Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	12
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	24
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	12
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	12
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	24
ACP 5150/D	Kit anta ribalta SECRET <i>tilt &amp; turn set</i>	1 kit
ACP 5157	Kit catenacciolo con manovra <i>metal bolt set</i>	1 kit
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>oblique wall spacer</i>	6/8
ACP 62180	Tappo riparto <i>plug for central connection profile</i>	1 cp
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
ACP 5161	Kit cerniere anta passiva <i>hinge set to combine leaf</i>	1 kit
ACP 50314	Exens Aurora <i>exens aurora</i>	1
ACP 5158	Incontro per anta passante <i>keeper passive leaf</i>	1
ACP 5014	Angoletto fermavetro <i>casement windows set</i>	8
ACP 5160	Kit manovra <i>tilt &amp; turn set</i>	1

3 leaf windows

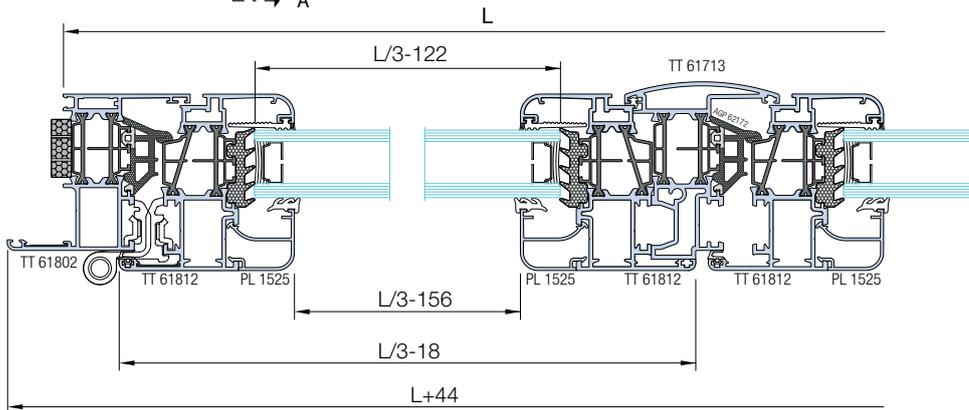
Finestra 3 ante

Glass list

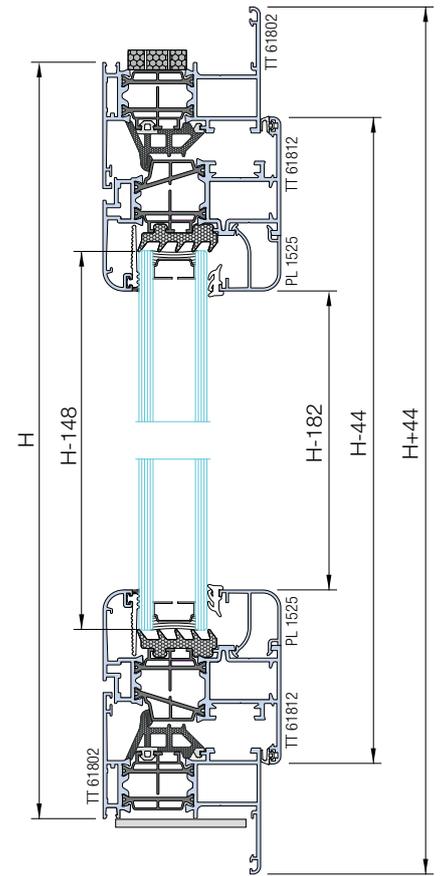
Distinta vetri



Pezzi	L	H
3	L/3-122	H-148



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio <i>transom frame</i>	2	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	6	L/3-18	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	6	H-44	
PL 1525	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	6	L/3-156	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	6	H-182	
TT 61813	Riporto centrale <i>central cap</i>	2	H-114	

Profiles list

Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	16
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner brace</i>	32
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	16
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	12
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	16
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	32
ACP 5005	Cerniera <i>hinge for flat frames</i>	4
ACP 5022	Catenacciolo <i>bolt</i>	4
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	12
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>oblique wall spacer</i>	6/8
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	2 cp
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
ACP 5007	Cerniera <i>leaf hinge</i>	2
ACP 5081	Incontro asta <i>single rod keeper</i>	1
ACP 50175	Chiusura finestra battente a anta <i>casement windows set</i>	1
ACP 50200	Cremonese Aurora <i>cremonese aurora</i>	1
ACP 5026	Piastrina sostegno anta <i>plastic support for leaf</i>	1

Accessories

Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	6 4	L/3-18 H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	6 6	L/3-102 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2 2	L+44 H+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2 4	L-124 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	6 6	L/3-122 H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	6 6	L/3-122 H-148
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	2	H-144
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	1	H L

Gaskets list

N.B. tutte le tabelle esposte sui nostri cataloghi sono ottenute mediante calcoli puramente teorici non tengono conto delle tolleranze di estrusione, di verniciatura e di lavorazione, pertanto consigliamo di testarle al vero prima di produrre

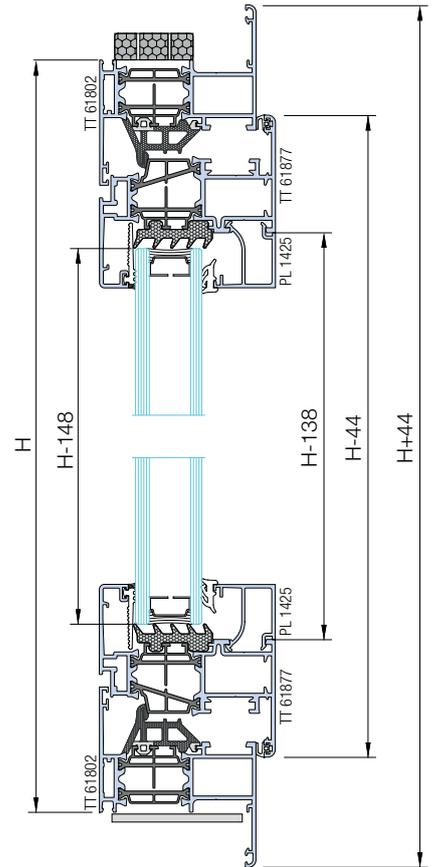
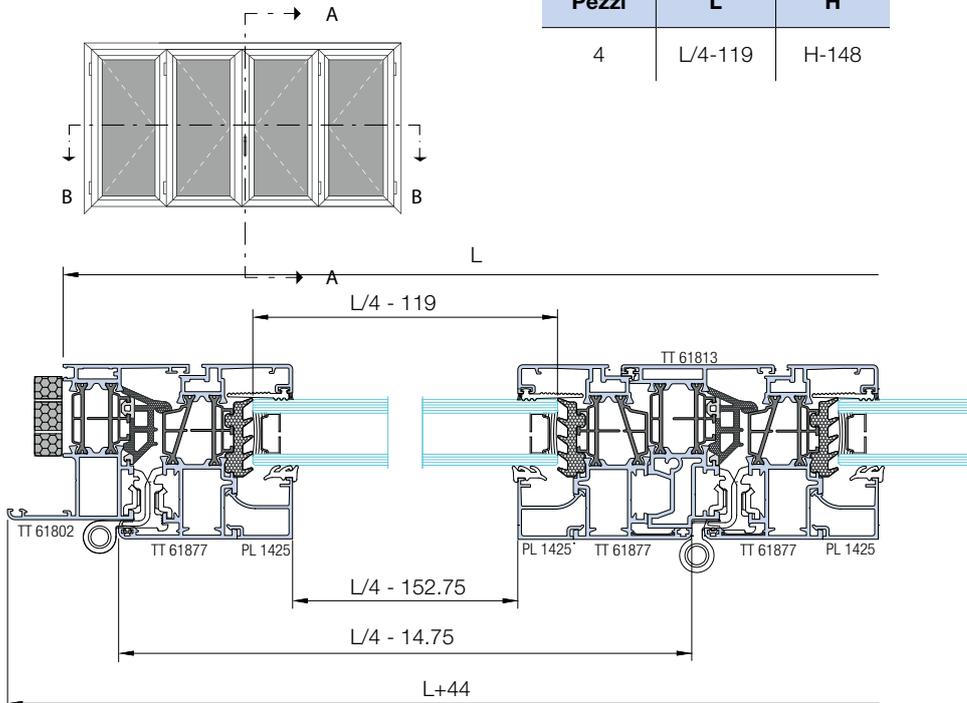
4 leaf  
windows

Finestra  
4 ante

Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
4	L/4-119	H-148



Sez. A-A

Sez. B-B

Distinta profili

Profiles list

Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	2	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61877	Traverso anta <i>transom leaf</i>	8	L/4-14.75	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	8	H-44	
PL 1425	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	8	L/4-152.75	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	8	H-138	
TT 61813	Riporto centrale <i>central cap</i>	3	H-114	

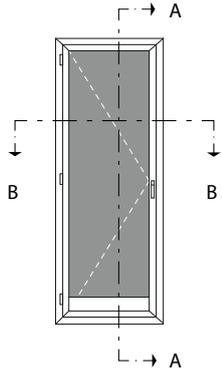
Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	8	L/4-14
		5	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	8	L/4-99 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L+44 H+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	L-124
		5	H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	8	L/4-119
		8	H-148
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	8	L/4-119
		8	H-148
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	3	H-114
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	20
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	40
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	20
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	16
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	20
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	40
ACP 5005	Cerniera <i>hinge for flat frames</i>	4
ACP 5007	Cerniera 3^ anta <i>hinge for 3^ frames</i>	4
ACP 50200	Cremonese Aurora <i>cremonese aurora</i>	1
ACP 5022	Catenacciolo <i>bolt</i>	6
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>obliquo wall spacer</i>	6/8
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	3 cp
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
ACP 50175	Chiusura finestra battente a anta <i>asement windows set</i>	1 kit
ACP 5026	Piastrina sostegno anta <i>plastic support for leaf</i>	2
ACP 5081	Incontro asta singolo <i>single rod keeper</i>	2

N.B. tutte le tabelle esposte sui nostri cataloghi sono ottenute mediante calcoli puramente teorici non tengono conto delle tolleranze di estrusione, di verniciatura e di lavorazione, pertanto consigliamo di testarle al vero prima di produrre



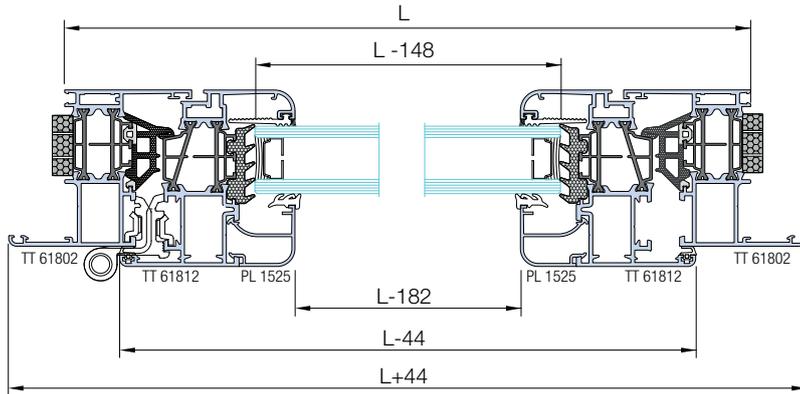
Door window  
1 leaf glass door

Porta finestra  
1 anta

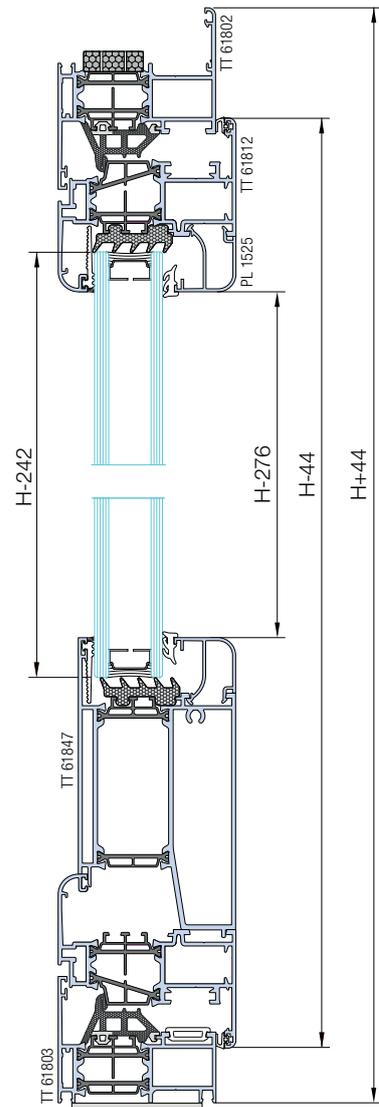
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-148	H-242



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list  
Distinta profili

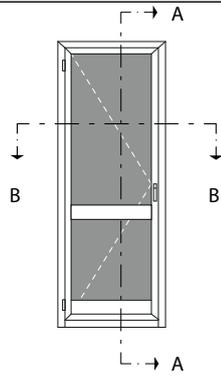
Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
61803	Traverso telaio inf. <i>transom leaf</i>	1	L	
TT 61812	Traverso anta <i>mullion leaf</i>	2	L-44	
	Montante anta <i>transom glazing bead</i>	2	H-44	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	L-182	
	Montante fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	H-276	
TT 61847	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	1	L-129	

Gaskets list  
Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2	L-44
		2	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	2	L-148
		2	H-242
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L+44
		2	H+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	L-124
		2	H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	2	L-148
		2	H-242
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	2	L-148
		2	H-242
AGP 4040	Copri cava <i>rabbet gasket</i>	1	L-44
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L

Accessories  
Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	8
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	16
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	6
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	4
ACP 50153	Squadretta multif. est. <i>multi-purpose bracket</i>	8
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	16
ACP 5005	Cerniera <i>hinge for fiat frames</i>	3
ACP 50200	Cremonese Aurora <i>cremonese aurora</i>	1
ACP 50175	Chiusura finestra battente a anta <i>assemment windows set</i>	1 kit
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>wall spacer</i>	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>Round glazing bead angle</i>	4
ACP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4

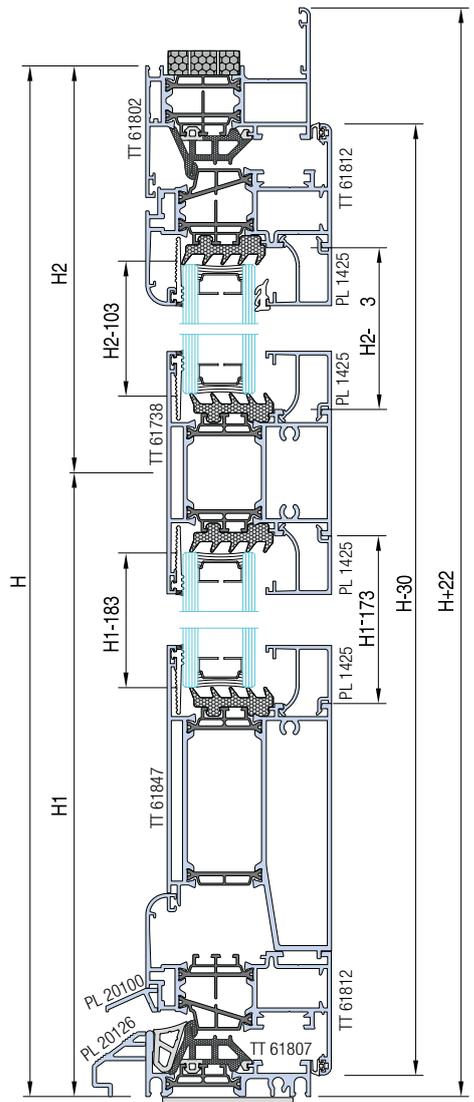
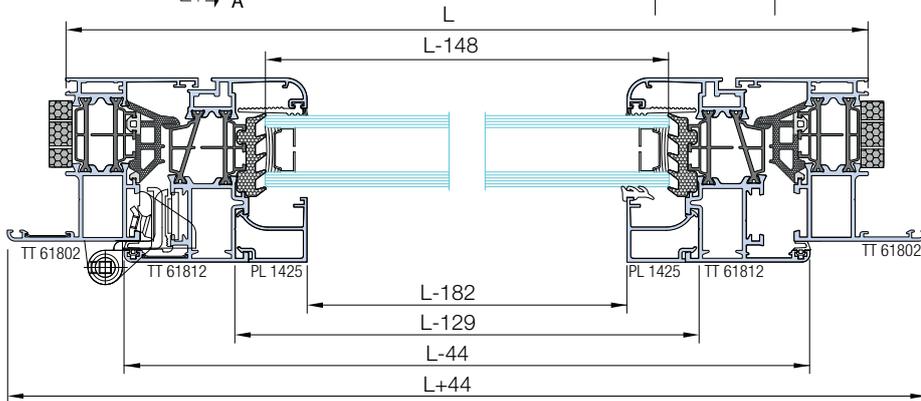


Door window  
1 lowered threshold

Porta finestra  
1 anta ribalta soglia ribassata  
con traverso  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
1	L-148	H1-183
1	L-148	H2-103



Profiles list Distinta profili

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore head transom frame	1	L+44	
	Montante telaio mullion frame	2	H+22	
TT 61807	Soglia ribassata 25 mm low threshold 25mm	1	L-47	
TT 61812	Traverso anta transom leaf	2	L-44	
	Montante anta mullion leaf	2	H-30	
PL 1425	Traverso fermavetro transom glazing bead	4	L-182	
	Montante fermavetro mullion glazing bead	2	H1-173	
	Montante fermavetro mullion glazing bead	2	H2-93	
TT 61847	Zoccolo riportato fitted base	1	L-129	
PL 20126	Rinforzo soglia ribassata low threshold	1	L	
PL 20100	Gocciolatoio drip fin	1	L-110	
TT 61738	Fascia	1	L-129	

Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta wall seal	2	L-44
		2	H-30
AGP 40131	Sotto vetro glazing strip	4	L-128
		2	H1-163
		2	H2-83
AGP 5037	Isolamento muro wall insulation	2	L+44
		2	H+22
AGP 62172	Battuta centrale central rabbet	2	L-124
		2	H-114
Dipende dal vetro	Vetro esterna external glass gasket	2	L-148
		2	H1-183
		2	H2-103
Dipende dal vetro	Vetro interna internal glass gasket	2	L-148
		2	H1-183
		2	H2-103
AGP 5034/25	Isolamento spalla Abtument insulation	2	H
		1	L

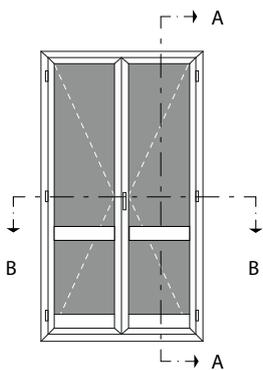
Gaskets list

Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione corner cleat	6
ACP 5001	Vite per squadretta screw	12
ACP 5008	Squadretta allineamento inox inox corner ally	6
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico alignment corner bracket with tightening eccentrics	4
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. multi-purpose bracket	6
ACP 5030	Spina Ø3 mm Ø3 mm pin	12
ACP 50536	Regolo muro obliquo obliquo wall spacer	6
AGP 62185	Angolo vulcanizzato vulcanized corner	4
ACP 7208	Cavalotto allineamento alignment clamp	4
ACP 5001	Vite per squadretta screw for corner bracke	12
ACP 50156	Anta ribalta per telai piani tilt & turn set	1 kit
ACP 50176	Cremonese Aurora cremonese Aurora	1
ACP 5046/...	Braccio ribalta tilt window arm	1

Accessories

AGP 6502		Guarnizione supplementare Addition gasket	1	L
----------	--	--	---	---



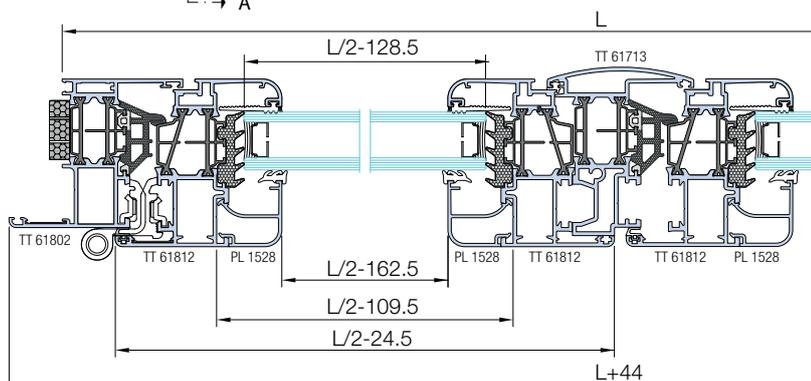
Door window  
2 leaf glass door

Porta finestra  
2 ante con traverso

Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H1-197
2	L/2-128.5	H2-103



Distinta profili

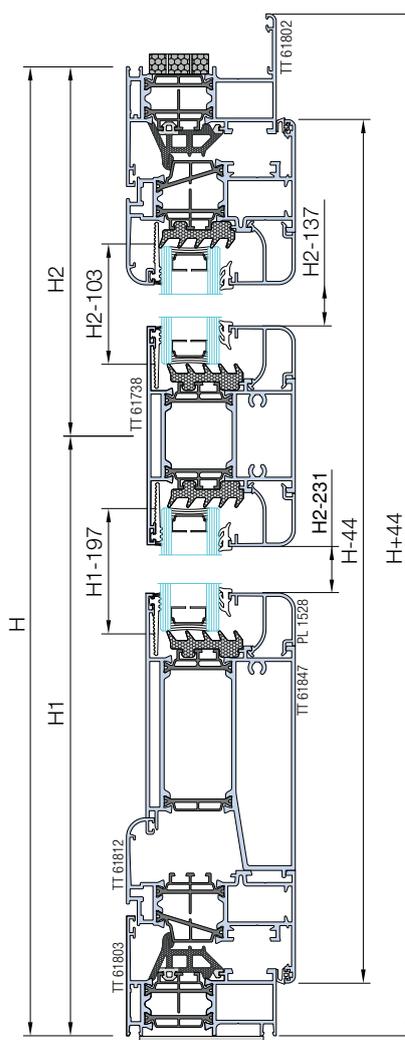
Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61803	Traverso telaio inf. <i>sill transom frame</i>	1	L	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-24.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-44	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	8	L/2-162.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H1-231	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H2-137	
TT 61847	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	2	L/2-109.5	
TT 61713	Riporto centrale <i>central cap</i>	1	H-114	
TT 61738	Fascia	2	L/2-109.5	

Distinta guarnizioni

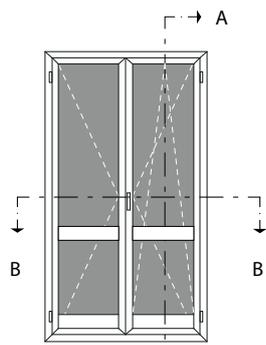
Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4	L/2-24.5
		3	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	8	L/2-108.5
		4	H2-83
		4	H1-177
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L+44
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	L-124
		3	H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
AGP 4006	Battuta riparto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
			L



Accessories Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	12
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	24
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	10
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>mlignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	12
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	24
ACP 5005	Cerniera <i>hinge for flat frames</i>	6
ACP 50200	Cremonese Aurora <i>cremonese Aurora</i>	1
ACP 5022	Catenacciolo <i>bolt</i>	2
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>wall spacer</i>	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	16
ACP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	4
AGP 62180	Tappo riparto <i>plug for central connection profile</i>	1
ACP 7208	Cavallotto allineamento <i>alignment clamp</i>	8
ACP 50175	Chiusura finestra battente a anta <i>casement windows</i>	1
ACP 5021	3a chiusura registrabile <i>adjustable locking piece</i>	2

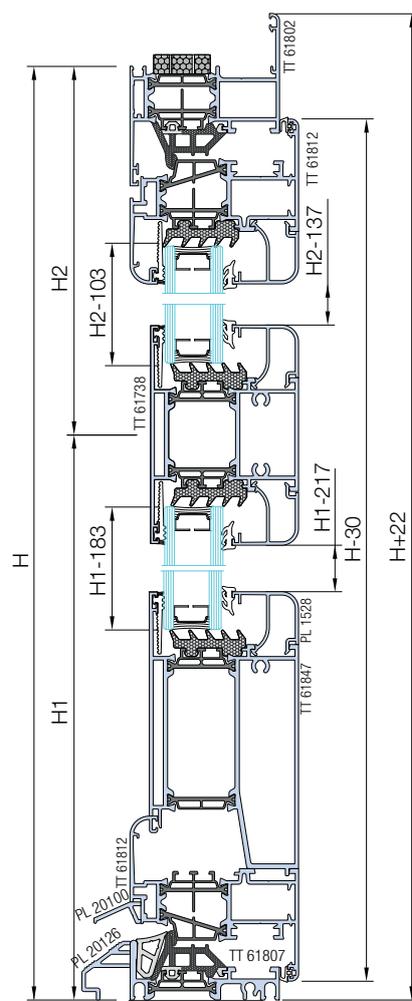
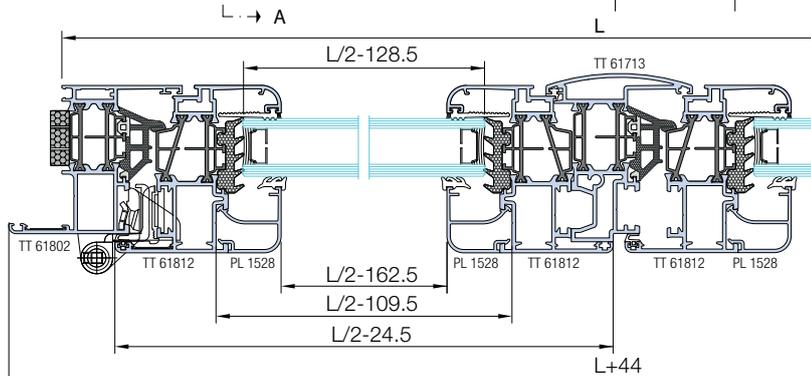


T/T Door window  
2 leaf lowered threshold

Porta finestra  
2 ante ribalta soglia ribassata  
con traverso  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H1-183
2	L/2-128.5	H2-103



**Distinta profili**  
**Profiles list**

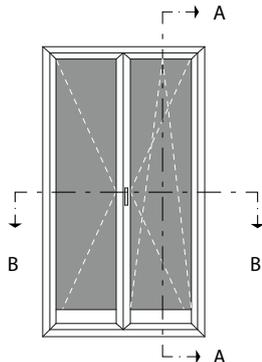
Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+22	
TT 61807	Soglia ribassata 25 mm <i>low threshold 25mm</i>	1	L-47	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-24.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-30	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	8	L/2-162.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H1-217	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H2-137	
TT 61847	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	1	L-129	
PL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low threshold</i>	1	L	
PL 20100	Gocciolatoio <i>drip fin</i>	1	L-110	
TT 61738	Fascia <i>crosspiece</i>	2	L/2-109.5	
TT 61713	Ripporto centrale <i>central cap</i>	1	H-100	

**Distinta guarnizioni**  
**Gaskets list**

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4	L/2-24.5
		3	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	8	L/2-108.5
		4	H2-83
		4	H1-177
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L+44
		2	H+22
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	L-124
		3	H-114
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114
AGP 6502	Guarnizione supplementare <i>Addition gasket</i>	1	L
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L

**Distinta accessori**  
**Accessories**

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	10
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw</i>	20
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	10
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	10
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	20
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>oblique wall spacer</i>	6
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	8
ACP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	2
ACP 7208	Cavalotto allineamento <i>alignment clamp</i>	8
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	12
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	1
ACP 50156	Anta ribalta per telai piani <i>tilt &amp; turn set</i>	1 kit
ACP 50176	Cremonese Aurora monodir. <i>monodir. cremonese Aurora</i>	1
ACP 5046/...	Braccio ribalta <i>tilt window arm</i>	1
ACP 5043	Cerniere <i>hinge set</i>	1 kit
ACP 5047	Chiusura anta abbinata <i>combined leaf latch set</i>	1 kit

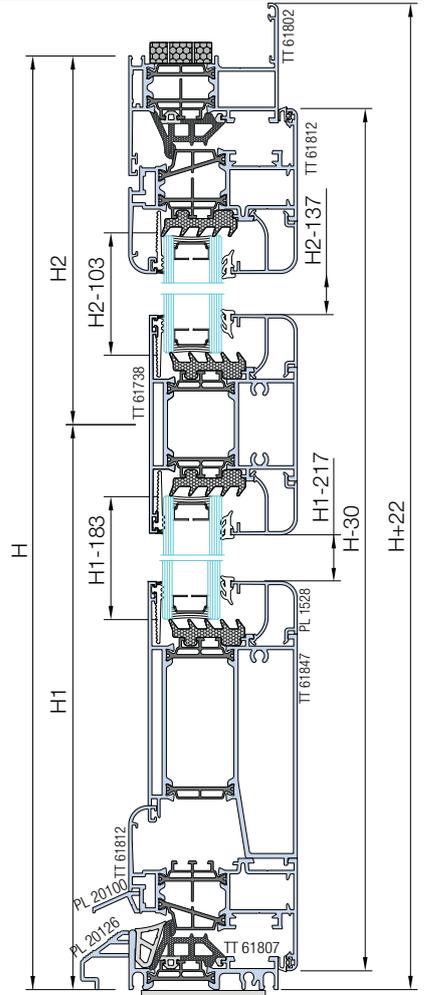
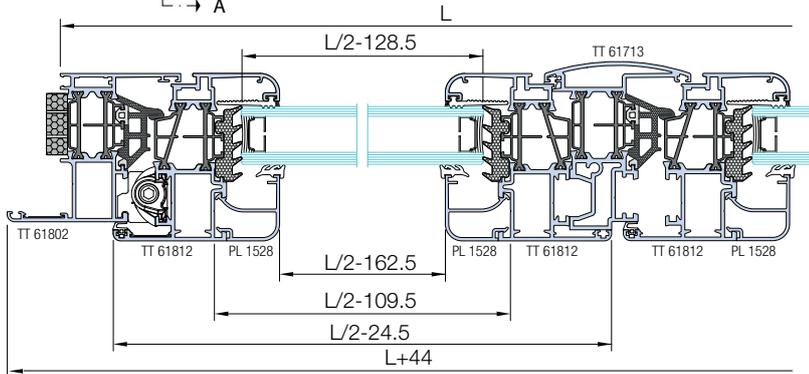


*Door window*  
2 leaf lowered threshold  
concealed hardware

**Porta finestra**  
2 ante ribalta soglia ribassata  
con ferramenta scomparsa  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-128.5	H1-183
2	L/2-128.5	H2-103



Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+22	
TT 61807	Soglia ribassata 25 mm <i>low threshold 25mm</i>	1	L-47	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-24.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-30	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	8	L/2-162.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H1-217	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H2-137	
TT 61847	Zoccolo riportato <i>fitted base</i>	1	L-129	
PL 20126	Rinforzo soglia ribassata <i>low threshold</i>	1	L	
PL 20100	Gocciolatoio <i>drip fin</i>	1	L-110	
TT 61738	Fascia <i>crosspiece</i>	2	L/2-109.5	
TT 61713	Ripporto centrale <i>central cap</i>	1	H-100	

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4	L/2-24.5
		3	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	8	L/2-108.5
		4	H2-83
		4	H1-177
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L+44
		2	H+22
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	L-124
		3	H-114
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	8	L/2-128.5
		4	H1-197
		4	H2-103
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114
AGP 6502	Guarnizione supplementare <i>addition gasket</i>	1	L
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>abuttment insulation</i>	2	H
		1	L

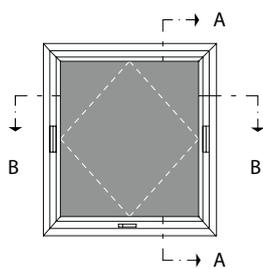
Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	10
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw</i>	20
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	10
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>multi-purpose bracket</i>	10
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	20
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>oblique wall spacer</i>	6
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	8
ACP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	2
ACP 7208	Cavalotto allineamento <i>alignment clamp</i>	8
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw for corner bracke</i>	12
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	1
ACP 5150	Kit Anta ribalta SECRET <i>tilt &amp; turn set</i>	1 kit
ACP 5160	Kit manovra <i>tilt &amp; turn set</i>	1
ACP 5161	Kit cerniere anta passiva <i>hinge for leaf</i>	1
ACP 5157	Kit catenaccioli con manovra <i>bolt set</i>	1 kit
ACP 50314	Exens Aurora <i>exens Aurora</i>	1 kit
ACP 5158	Incontro per anta passiva <i>keeper passive leaf</i>	1

Horizontal pivot window  
glazing bead solution

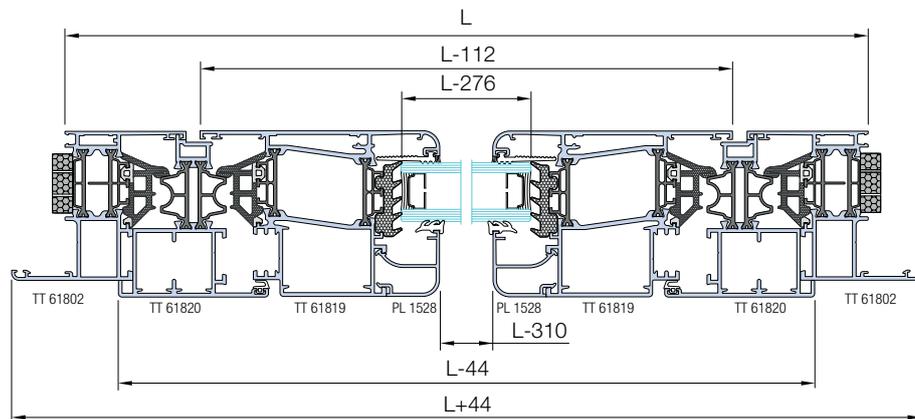
Bilico orizzontale



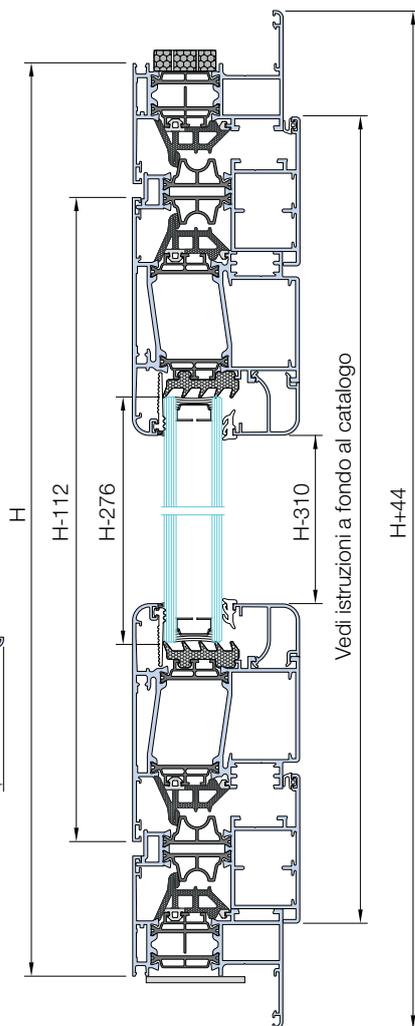
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
1	L-276	H-276



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61802	Traverso telaio <i>transom frame</i>	2	L+44	
	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H+44	
TT 61819	Traverso anta <i>transom leaf</i>	2	L-112	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	2	H-112	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L-310	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-310	
TT 61820	Traverso inversione <i>transom</i>	2	L-44	
	Montante inversione <i>mullion</i>	Vedi istruzioni a fondo catalogo		

Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2	L-44
		2	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	2	L-256
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	2	L
		2	H
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2	2L-112
		2	2H-112
		2	L-144
		2	H-144
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	2	L-276
		2	H-276
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	2	L-276
		2	H-276
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abutment insulation</i>	2	H
		1	L

Distinta accessori

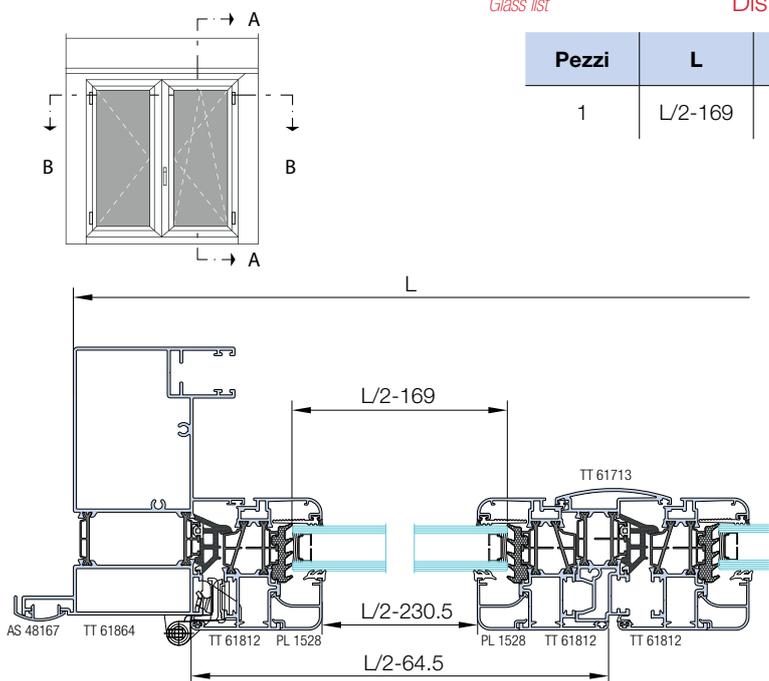
Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>corner cleat</i>	8
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	8
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>mlgnment corner bracket with tightening eccentrics</i>	4
ACP 50153	Squadretta multif. est. <i>multi-purpose bracket</i>	4
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	16
ACP 50154	Squadretta multif. maxi est. <i>multi-purpose bracket</i>	4
ACP 50536	Regolo muro obliquo <i>Oblique wall spacer</i>	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	4
ACP 5092	Frizione bilico <i>friction joint for horizontal pivot window</i>	1 kit
ACP 5802	Squadretta multifunzionale <i>multi-purpose bracket</i>	4
ACP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner piece</i>	4
ACP 5094	Spessore <i>shim</i>	2
ACP 5001	Vite <i>screw</i>	24
ACP 50252	Martellina <i>martellina</i>	1
ACP 50158	Chiusura 6 punti bilico <i>6 points horizontal pivot window</i>	1 kit
ACP 50267	Meccanismo martellina <i>martellina mechanism</i>	1
ACP 50268	Perno per 50267 <i>pin for 50267</i>	1

T/T 2 leaf  
monoblock window

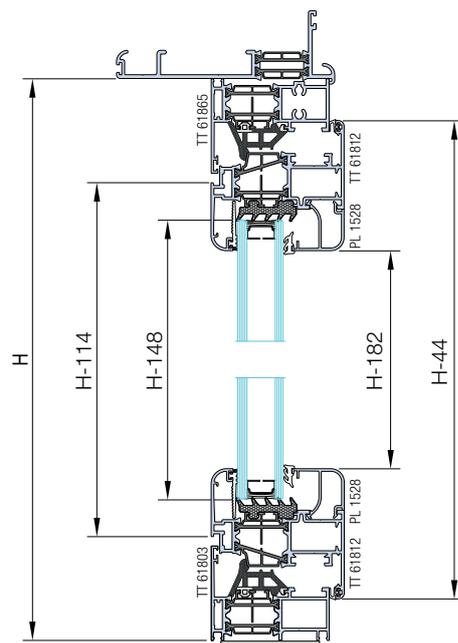
Monoblocco  
2 ante ribalta

Glass list

Distinta vetri



Sez. B-B



Sez. A-A

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61803	Traverso telaio inferiore <i>sill transom frame</i>	1	L-128	
TT 61865	Traverso telaio superiore <i>head transom frame</i>	1	L-128	
TT 61864	Montante telaio <i>mullion frame</i>	2	H	
TT 61812	Traverso anta <i>transom leaf</i>	4	L/2-64.5	
	Montante anta <i>mullion bead</i>	4	H-44	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-230.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-182	
TT 61813	Riporto centrale <i>central cap</i>	1	H-114	
TT 61166	Celino monoblocco <i>monobloc celino</i>	1	L	

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	4 3	L/2-64.5 H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	4 4	L/2-149 H-128
AGP 5037	Isolamento muro <i>wall insulation</i>	1	L
AGP 62172	Battuta centrale <i>central rabbet</i>	2 2	L-198 H-124
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	4 4	L/2-169 H-148
	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	4 4	L/2-169 H-148
AGP 4006	Battuta riporto <i>rabbet gasket</i>	1	H-114

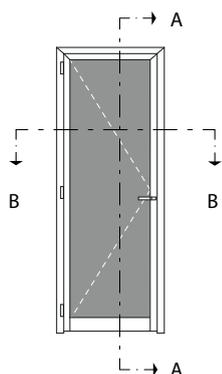
Distinta guarnizioni

Gaskets list

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 5801	Squadretta Multifunzione <i>Corner cleat</i>	8
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>screw</i>	8
ACP 50110	Squadretta all. eccentrico <i>inox corner ally</i>	8
ACP 50153	Squadretta multifunz. est. <i>alignment corner bracket with tightening eccentrics</i>	8
ACP 5030	Spina Ø3 mm <i>Ø3 mm pin</i>	16
ACP 5043	Kit cerniera anta passiva <i>hinge set</i>	1 kit
ACP 50156	Kit anta ribalta <i>Tilt &amp; turn set</i>	1 kit
ACP 5047	Catenaccioli <i>bolt</i>	1 kit
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	8
ACP 62180	Tappo riporto <i>plug for central connection profile</i>	1 cp
AGP 62185	Angolo vulcanizzato <i>vulcanized corner</i>	2
ACP 5046/...	Braccio anta ribalta <i>tilt window armscrew</i>	2
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw</i>	16
ACP 50176	Cremonese aurora monodir. <i>monodir. cremonese aurora</i>	1 kit

Distinta accessori

Accessories

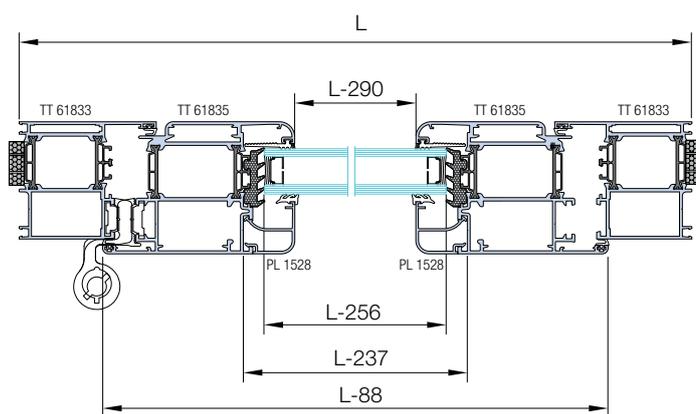


Open out  
1 leaf entrance door

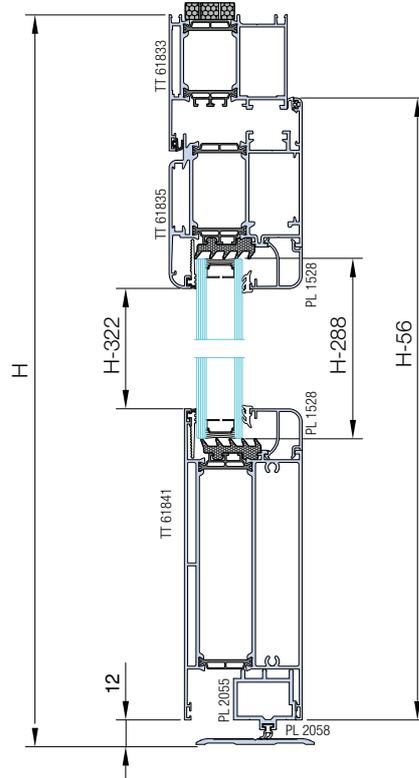
Portoncino  
1 anta ap. interna  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
1	L-256	H-288



Sez. B-B



Sez. A-A

Distinta profili

Profiles list

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61833	Traverso telaio <i>transom rame</i>	1	L	
	Montante telaio H <i>mullion H frame</i>	2	H	
TT 61835	Traverso anta <i>transom leaf</i>	1	L-88	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	2	H-56	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	2	L-290	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	2	H-322	
TT 61841	Zoccolo <i>fitted base</i>	1	L-237	
PL 2055	Porta spazzolino <i>brush holder</i>	1	L-237	
PL 2058	Soglia calpestabile <i>treadable sill</i>	1	L-100	

Distinta guarnizioni

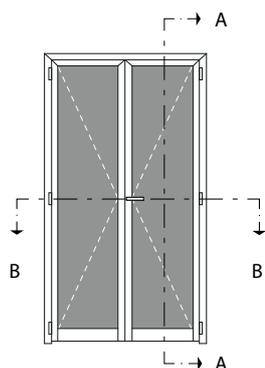
Gaskets list

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	1	L-134
		1	L-88
		2	H-62
		2	H-44
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	2	L-236
		2	H-261
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	2	L-256
		2	H-288
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	2	L-256
		2	H-288
AGP 7202	Guarnizione sottoporta <i>underdoor gasket</i>	1	L-100

Distinta accessori

Accessories

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 9918	Cerniera due ali <i>2-wing strong hinge</i>	3
ACP 5802	Squadretta Multifunzione <i>multi-purpose bracket</i>	4
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	2
ACP 50154	Squadretta multif. est. <i>multi-purpose bracket</i>	4
ACP 5030	Spina Ø3mm <i>Ø3mm pin</i>	8
ACP 50239	Doppia maniglia <i>double handle</i>	1 cp
ACP 50110	Squadretta allineamento <i>allignement corner joint</i>	2
ACP 5036	Regolo muro <i>wall spacer</i>	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	4
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw</i>	8
ACP 99124	Cover cerniera ACP 9918 <i>cover for ACP 9918</i>	3
ACP 99125	Piastrino registrabile <i>adjustable plate</i>	1
ACP 6272	Tappo sottoporta per TT 61835 <i>underdoor plug</i>	1 cp



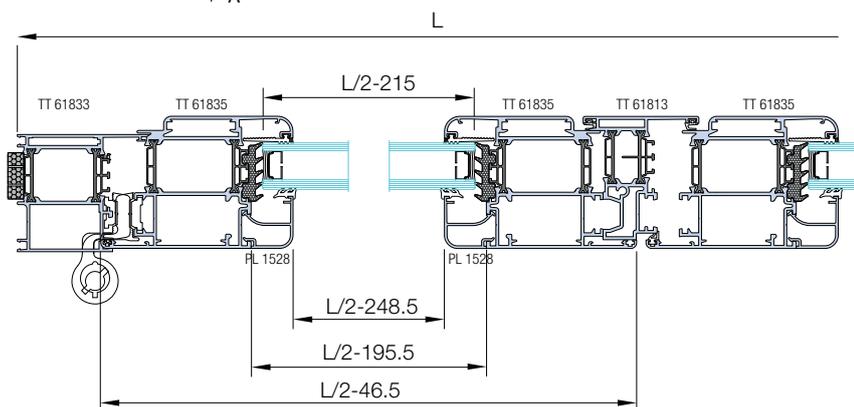
Open in  
2 leaf entrance door

Portoncino  
2 ante ap. interna

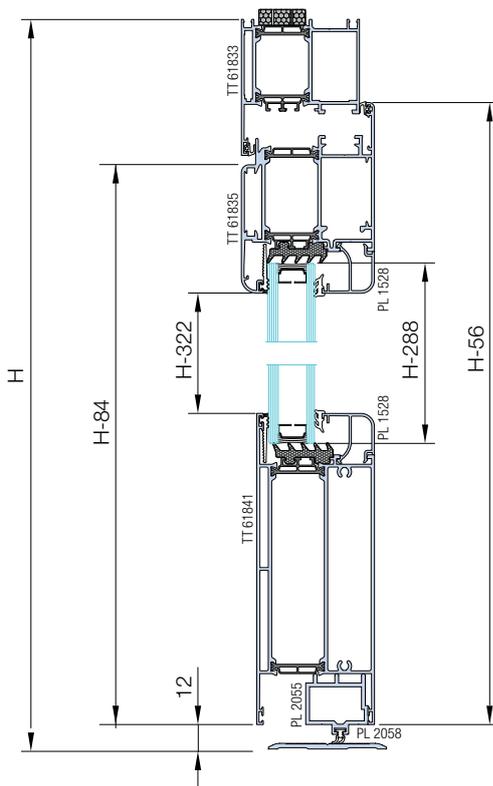
Glass list

Distinta vetri

Pezzi	L	H
2	L/2-215	H-288



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list Distinta profili

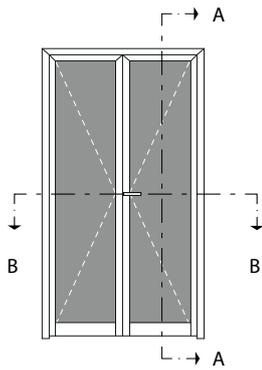
Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61833	Traverso telaio <i>transom frame</i>	1	L	
	Montante telaio H <i>mullion H frame</i>	2	H	
TT 61835	Traverso anta <i>transom leaf</i>	2	L/2-46.5	
	Montante anta <i>mullion leaf</i>	4	H-56	
PL 1528	Traverso fermavetro <i>transom glazing bead</i>	4	L/2-248.5	
	Montante fermavetro <i>mullion glazing bead</i>	4	H-322	
TT 61813	Riparto centrale <i>astragal</i>	1	H-91	
TT 61841	Zoccolo <i>fitted base</i>	2	L/2-195.5	
PL 2055	Porta spazzolino <i>brush holder</i>	2	L/2-195.5	
PL 2058	Soglia calpestabile <i>treadable sill</i>	1	L-100	

Gaskets list Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta <i>wall seal</i>	2	L/2-46.5
		1	L-124
		6	H-56
AGP 40131	Sotto vetro <i>glazing strip</i>	4	L/2-195
		4	H-268
AGP 5034/25	Isolamento spalla <i>Abtument insulation</i>	2	H
		1	L
Dipende dal vetro	Vetro esterna <i>external glass gasket</i>	4	L/2-215
		4	H-288
Dipende dal vetro	Vetro interna <i>internal glass gasket</i>	4	L/2-215
		4	H-288
AGP 7202	Guarnizione sottoporta <i>underdoor gasket</i>	1	L-100
AGP 4005	Battuta riparto <i>rabbet gasket</i>	1	H-91

Accessories Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 9918	Cerniera due ali <i>2-wing strong hinge</i>	6
ACP 5802	Squadretta Multifunzione <i>multi-purpose bracket</i>	6
ACP 5008	Squadretta allineamento inox <i>inox corner ally</i>	4
ACP 50154	Squadretta multif. est. <i>multi-purpose bracket</i>	6
ACP 5030	Spina Ø3mm <i>Ø3mm pin</i>	12
ACP 50239	Doppia maniglia <i>double handle</i>	1 cp
ACP 50110	Squadretta allineamento <i>allignment corner joint</i>	4
ACP 5036	Regolo muro <i>wall spacer</i>	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro <i>glazing bead angle</i>	8
ACP 99124	Cover cerniera ACP 9918 <i>cover for ACP 9918</i>	6
ACP 99125	Piastrino registrabile <i>adjustable plate</i>	2
ACP 6272	Tappo sottoporta <i>plug</i>	2 cp
ACP 5001	Vite per squadretta <i>screw</i>	12
ACP 5022	Catenacciolo <i>bolt</i>	1 cp.
ACP 5081	Incontro asta <i>single rod keeper</i>	1
ACP 62178	Tappo riparto <i>underdoor plug</i>	1 cp
ACP 6274	Tappo sottoporta <i>plug</i>	1 cp

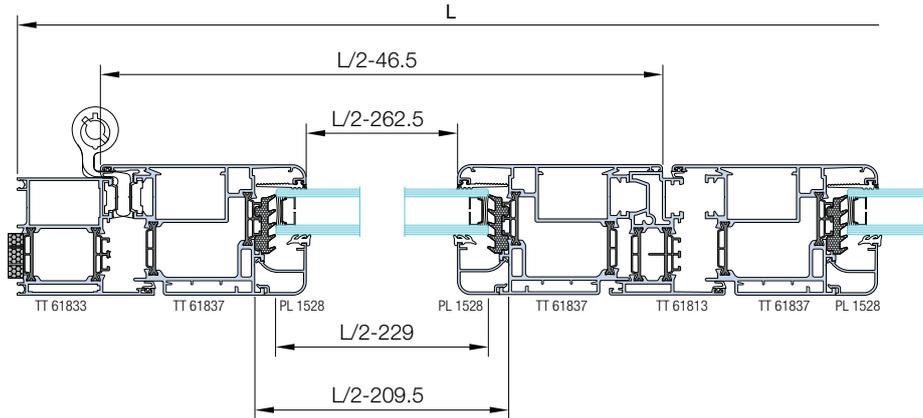


Open out  
2 leaf entrance door

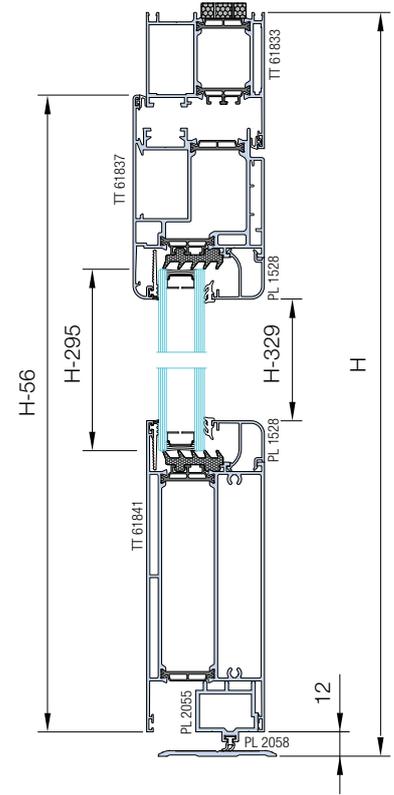
Portoncino  
2 ante ap. esterna  
Distinta vetri

Glass list

Pezzi	L	H
2	L/2-229	H-295



Sez. B-B



Sez. A-A

Profiles list  
Distinta profili

Art.	Descrizione	q.tà	Misura	Taglio
TT 61833	Traverso telaio transom frame	1	L	
	Montante telaio mullion frame	2	H	
TT 61837	Traverso anta transom leaf	2	L/2-46.5	
	Montante anta mullion leaf	4	H-56	
PL 1528	Traverso fermavetro transom glazing bead	4	L/2-262.5	
	Montante fermavetro mullion glazing bead	4	H-329	
TT 61813	Riporto centrale astragal	1	H-91	
TT 61841	Zoccolo fitted base	1	L/2-209.5	
PL 2055	Porta spazzolino brush holder	1	L/2-209.5	
PL 2058	Soglia calpestabile treadable sill	1	L-100	

Accessories  
Distinta accessori

Art.	Descrizione	q.tà
ACP 9918	Cerniera due ali 2-wing strong hinge	6
ACP 5802	Squadretta Multifunzione multi-purpose bracket	6
ACP 5008	Squadretta allineamento inox inox corner ally	4
ACP 50154	Squadretta cianfrinare est. multi-purpose bracket	6
ACP 5030	Spina Ø3 mm Ø3 mm pin	12
ACP 50239	Doppia maniglia double handle	1 cp
ACP 50110	Squadretta allineamento alignment corner joint	4
ACP 5036	Regolo muro wall spacer	6/8
ACP 5014	Angolini fermavetro glazing bead angle	8
ACP 5001	Vite per squadretta screw	12
ACP 5022	Catenacciolo bolt	1 cp.
ACP 5081	Incontro asta single rod keeper	1
ACP 99124	Cover cerniera ACP 9918 cover for ACP 9918	6
ACP 99125	Piastrino registrabile adjustable plate	2
ACP 6273	Tappo sottoporta per TT 61837 plug	2 cp
ACP 6274	Tappo sottoporta per TT 61813 underdoor plug	1cp
ACP 62178	Tappo riporto plug	1 cp

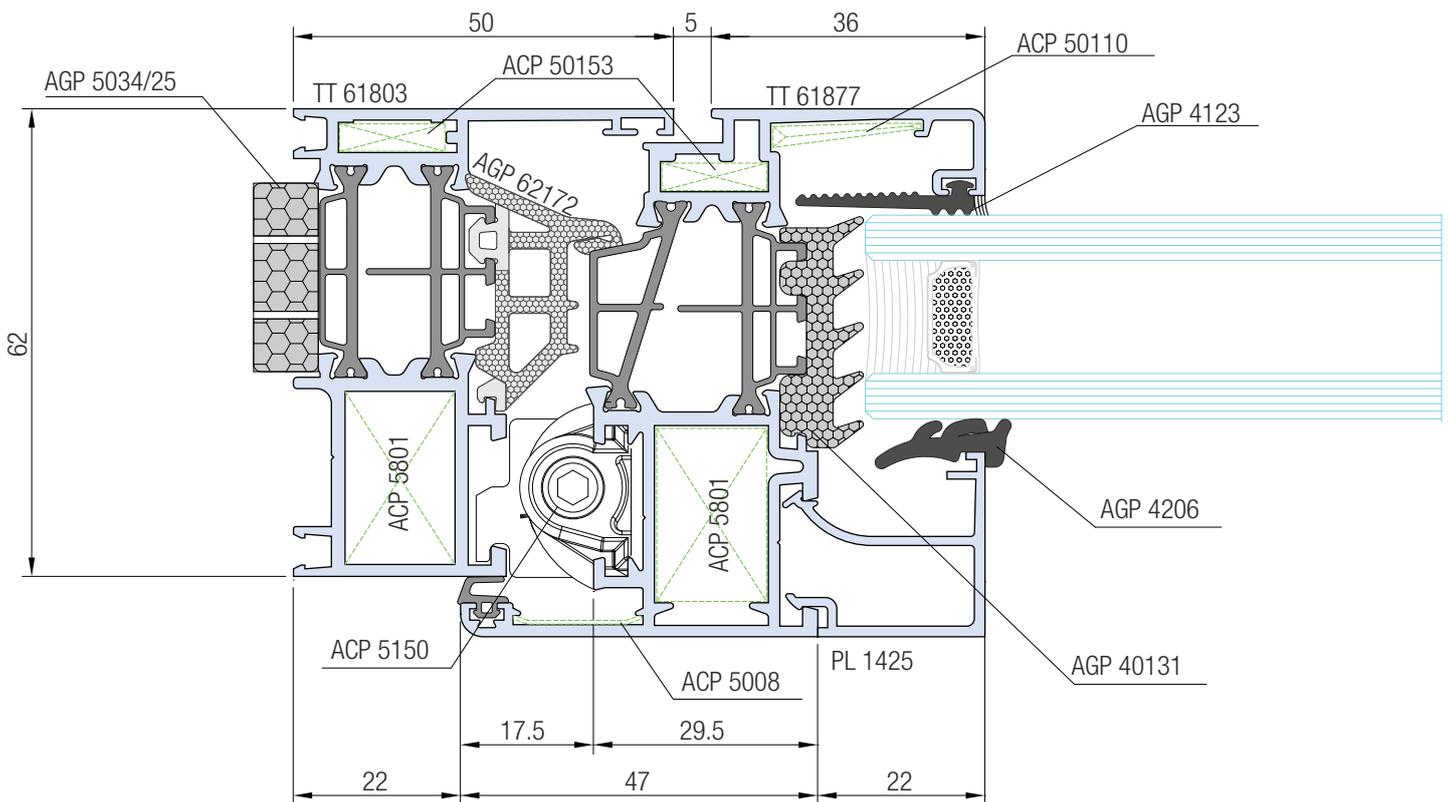
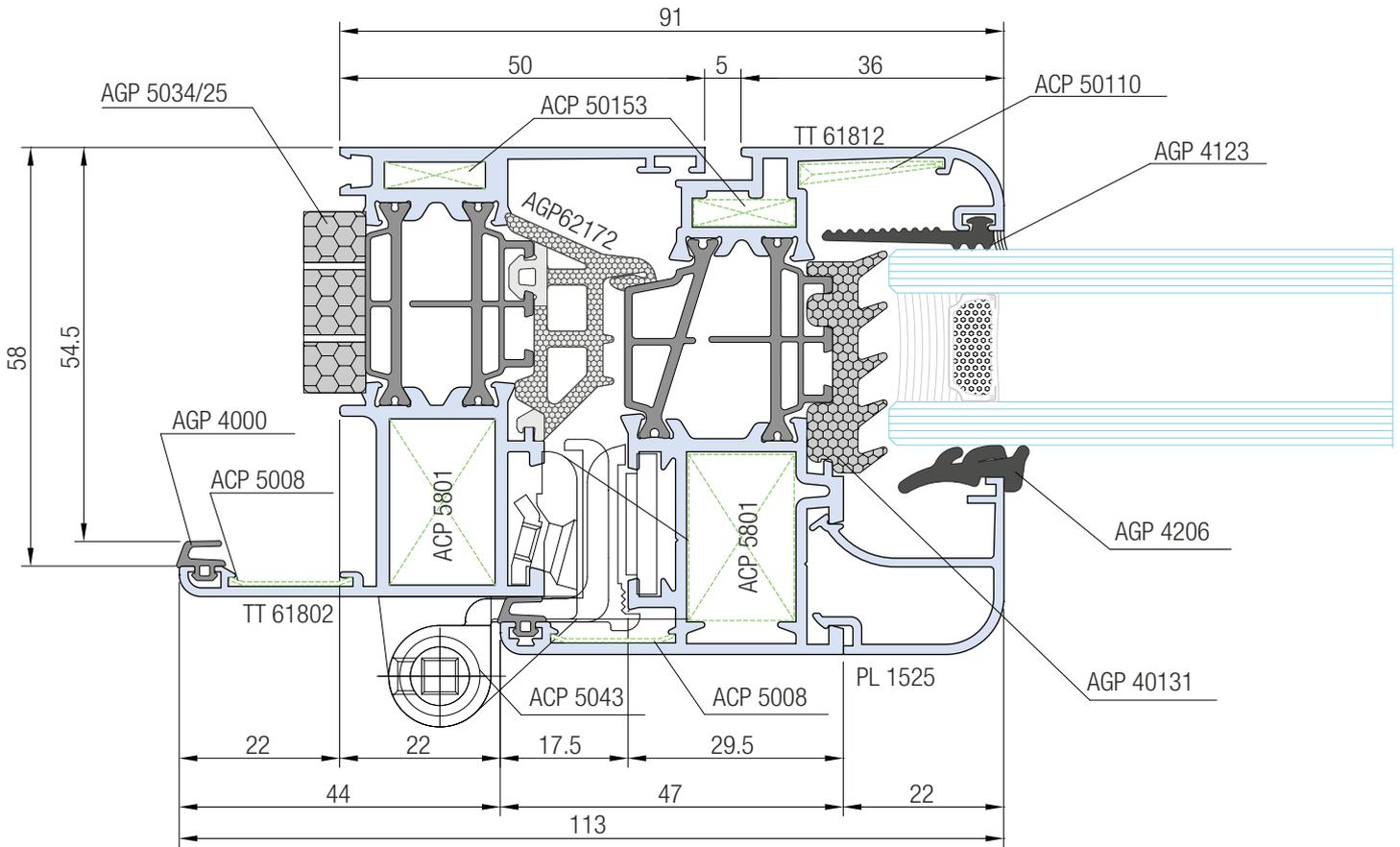
Gaskets list  
Distinta guarnizioni

Art.	Descrizione	Pezzi	Misura
AGP 4000	Battuta wall seal	2	L/2-46.5
		1	L-124
		6	H-44
AGP 40131	Sotto vetro glazing strip	4	L/2-208.5
AGP 5034/25	Isolamento spalla abutment insulation	2	H
		1	L
Dipende dal vetro	Vetro esterna external glass gasket	4	L/2-229
		4	H-295
Dipende dal vetro	Vetro interna internal glass gasket	4	L/2-229
		4	H-295
AGP 7202	Guarnizione sottoporta underdoor gasket	1	L
AGP 4005	Battuta riporto rabbet gasket	1	H-91

# NODO 01

## Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

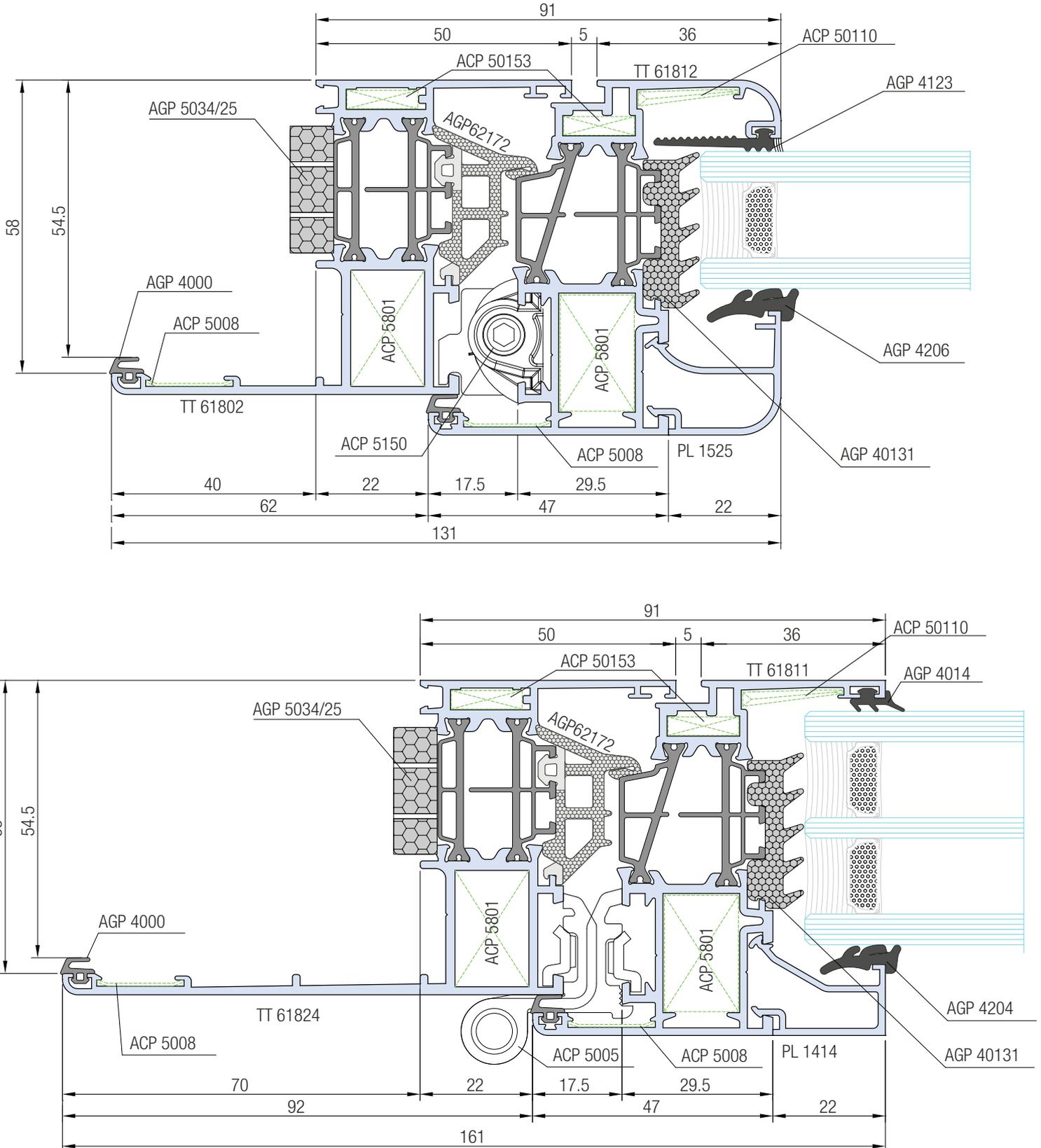
Inward opening - casement window - lateral section



## NODO 02

Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

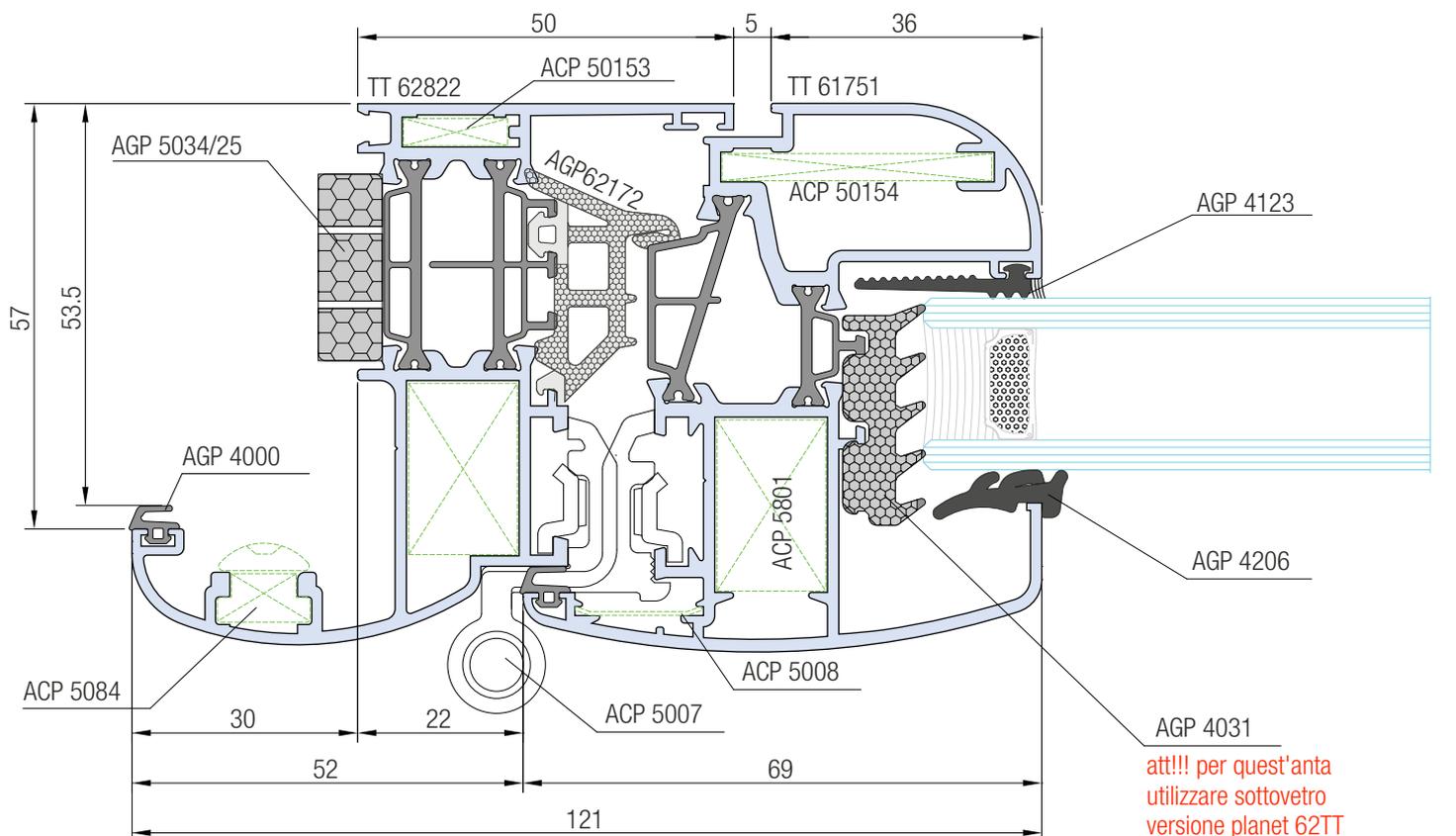
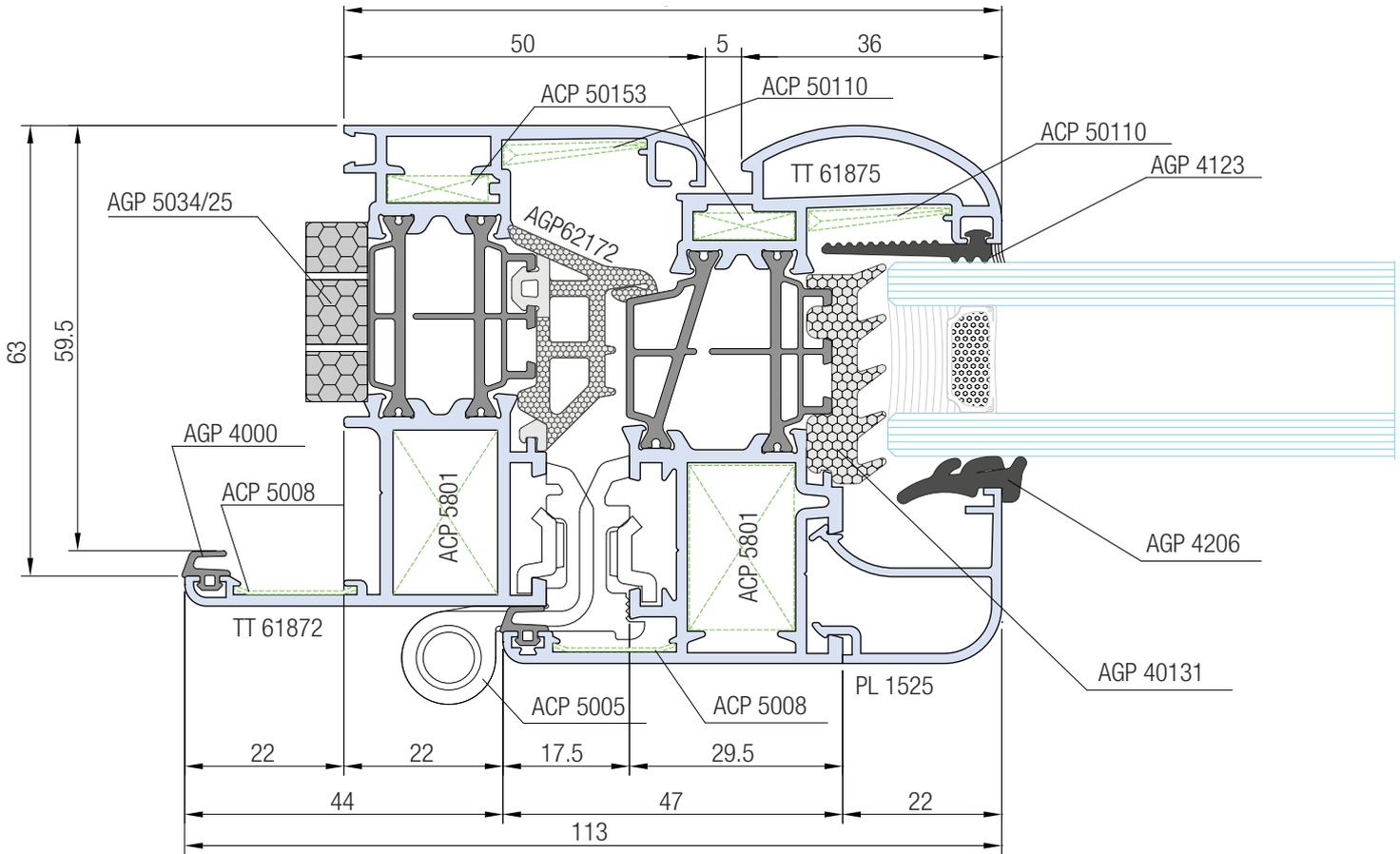
Inward opening - casement window - lateral section



# NODO 03

## Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

Inward opening - casement window - lateral section

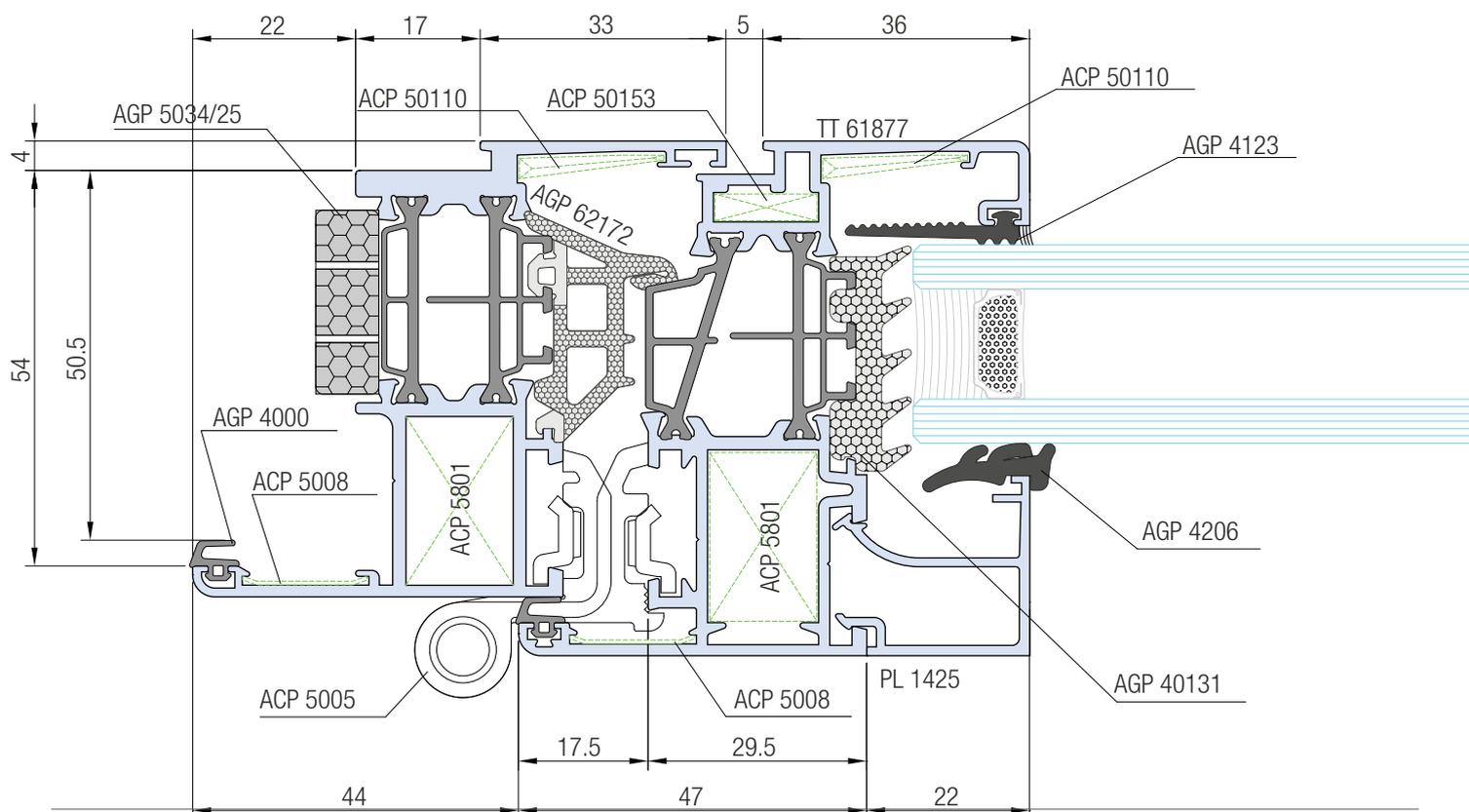
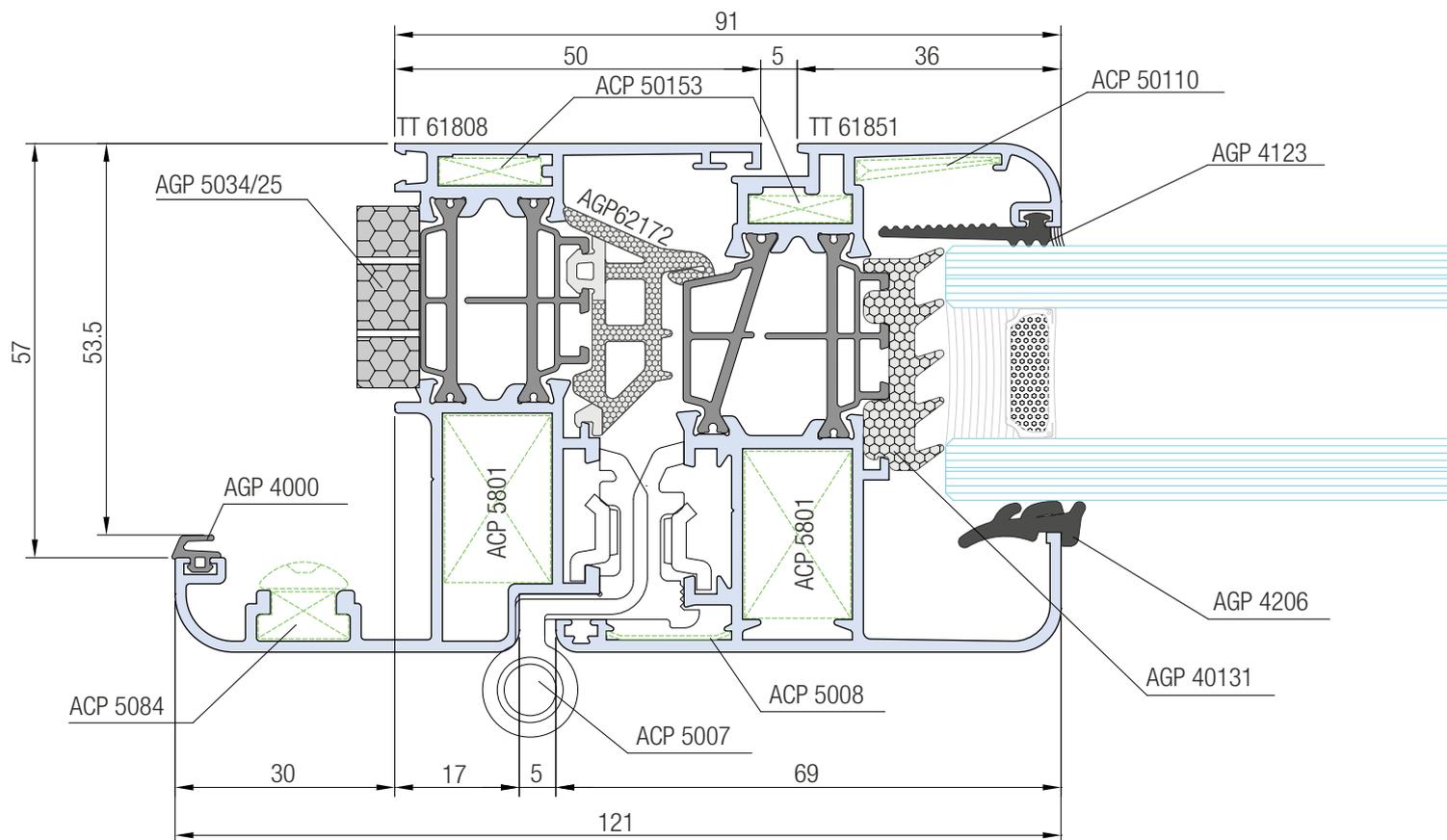


att!!! per quest'anta utilizzare sottovetro versione planet 62TT

## NODO 04

### Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

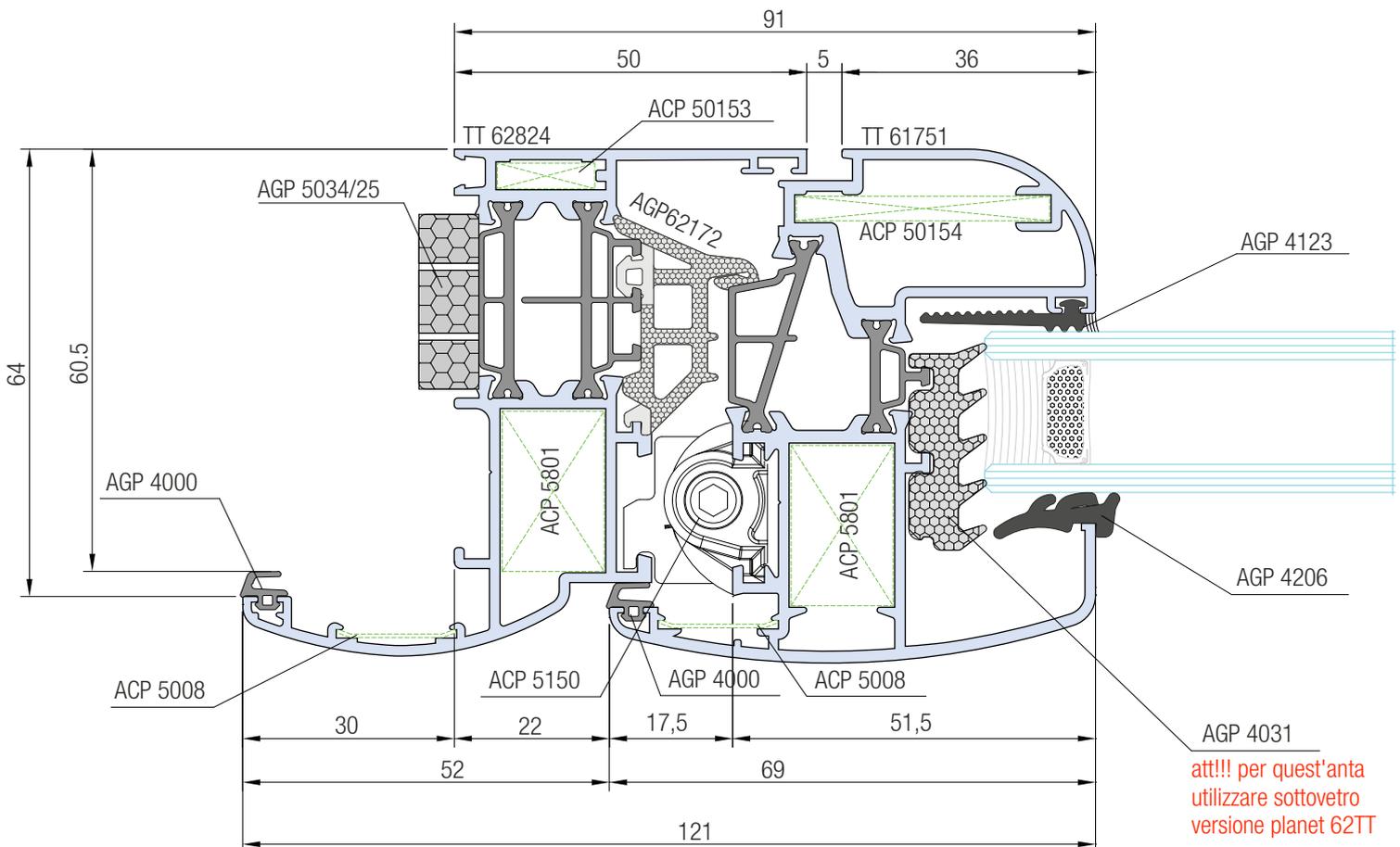
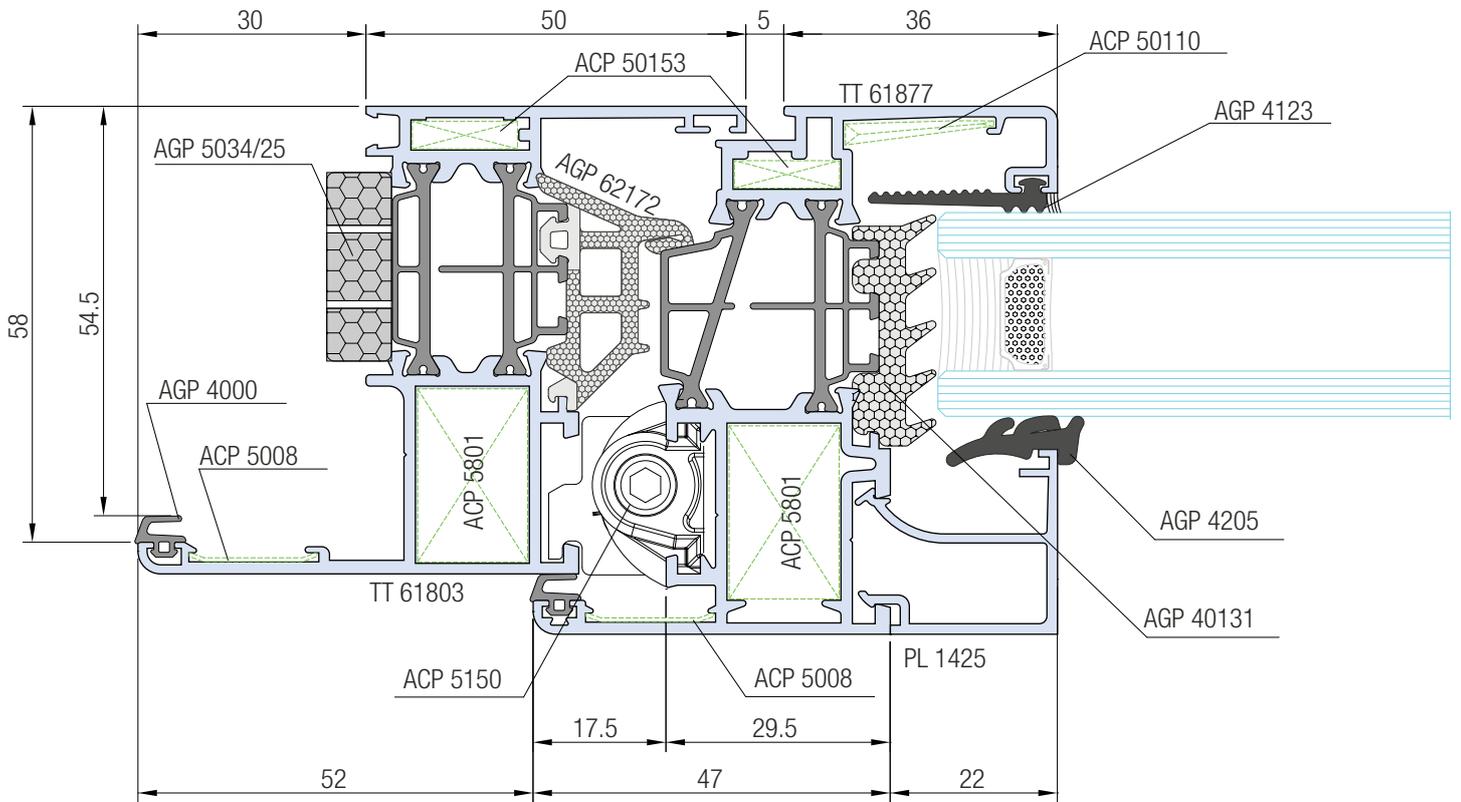
Inward opening - casement window - lateral section



# NODO 05

## Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale - ferramenta Secret

Inward opening - casement window - lateral section

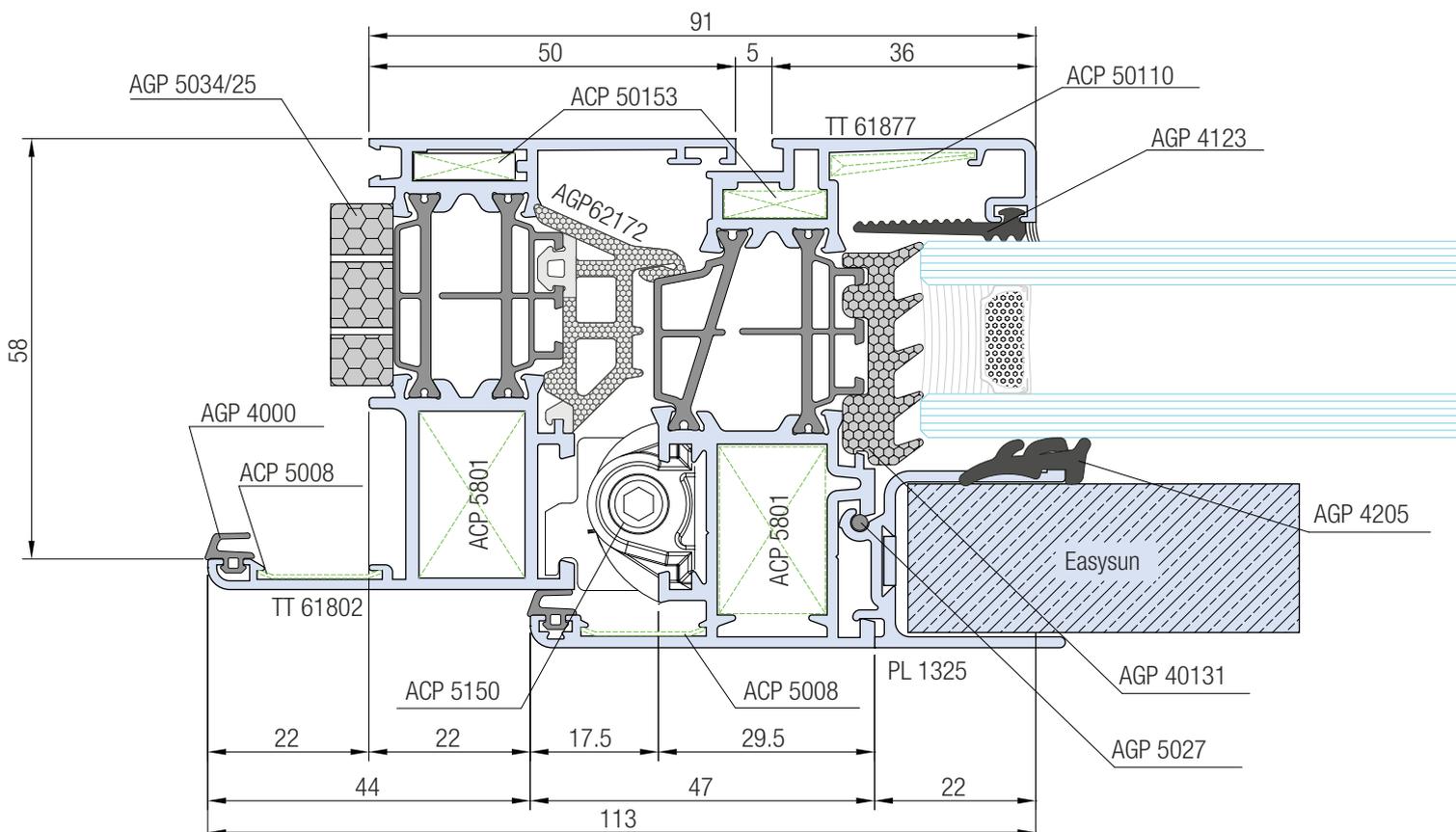
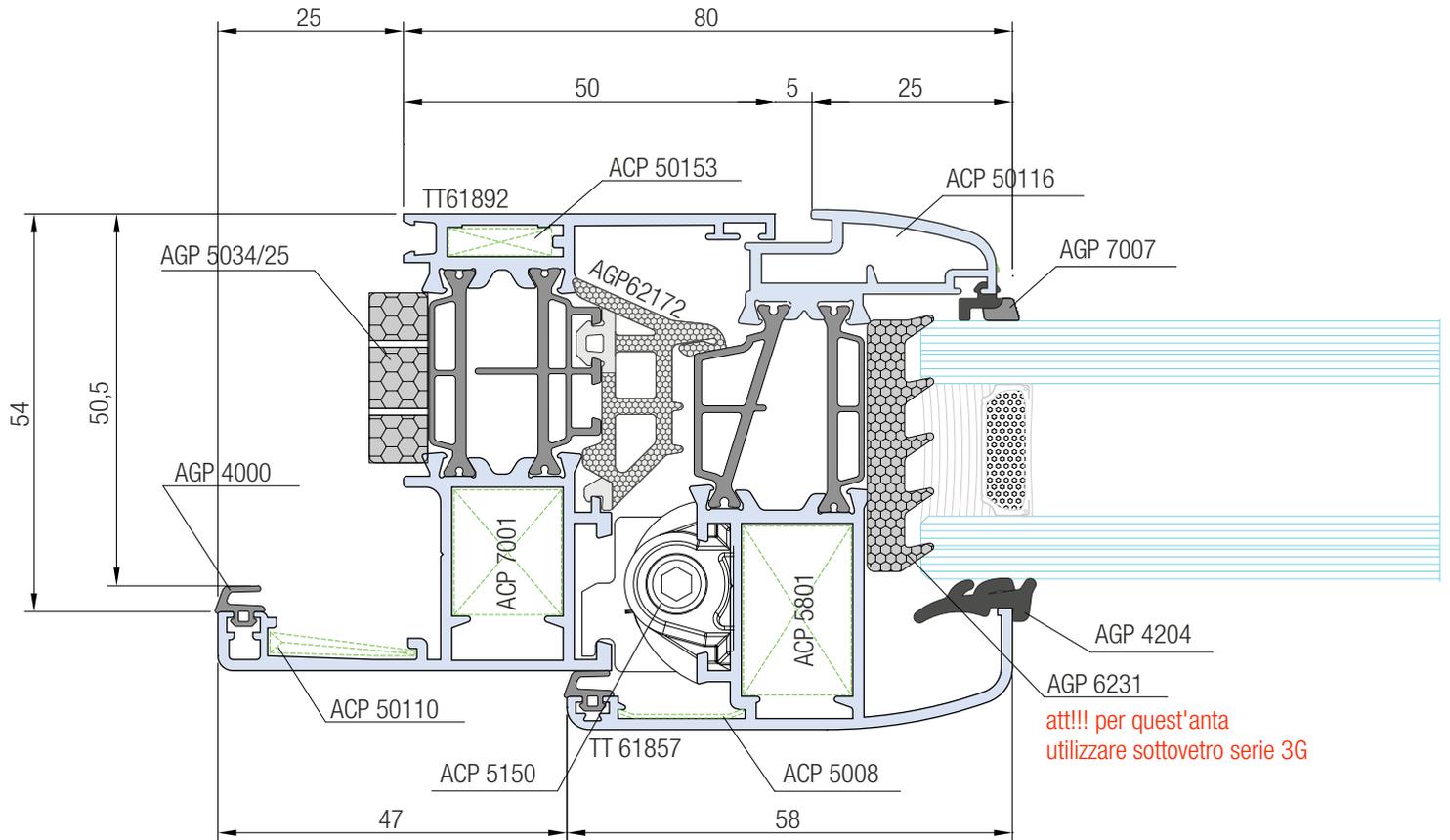


att!!! per quest'anta utilizzare sottovetro versione planet 62TT

## NODO 06

Apertura esterna - finestra a battente - nodo laterale - ferramenta Secret - oscurante integrato Easysun

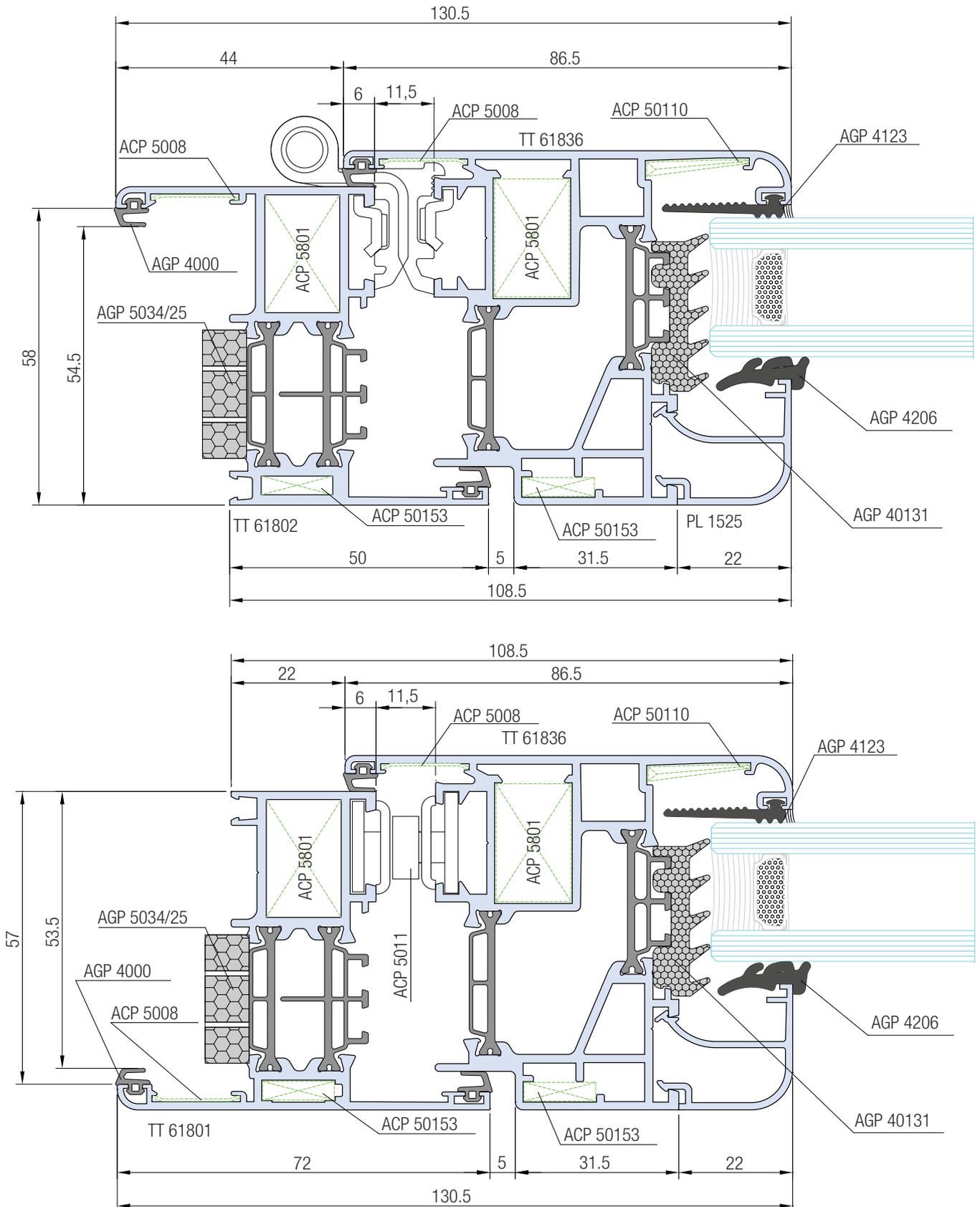
Outward opening - casement window - lateral section



# NODO 07

## Apertura esterna - finestra a battente - nodo laterale

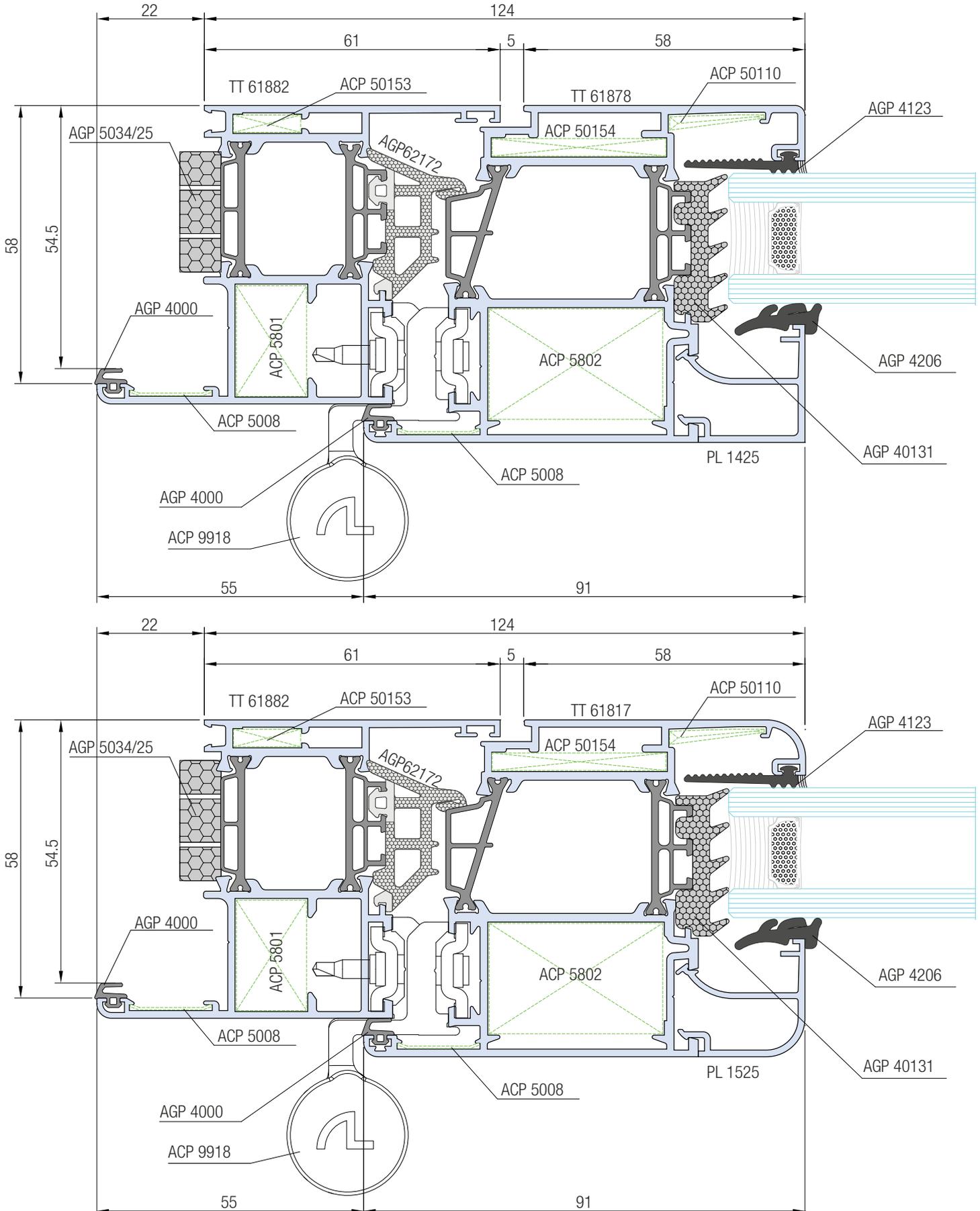
Outward opening - casement window - lateral section



## NODO 08

### Apertura interna - finestra a battente - nodo laterale

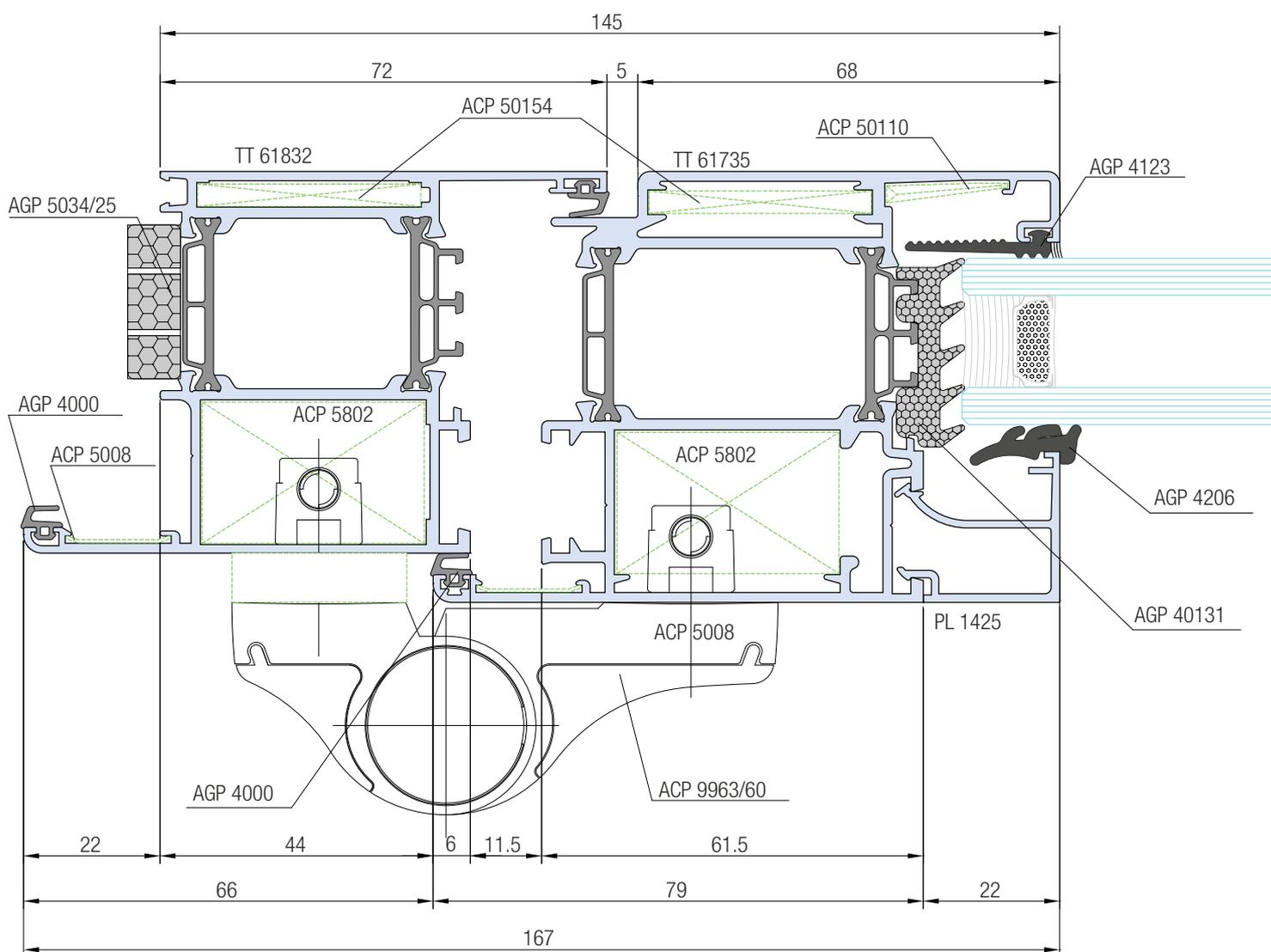
Innerward opening - casement window - lateral section



## NODO 09

### Apertura interna - porta a battente - nodo laterale

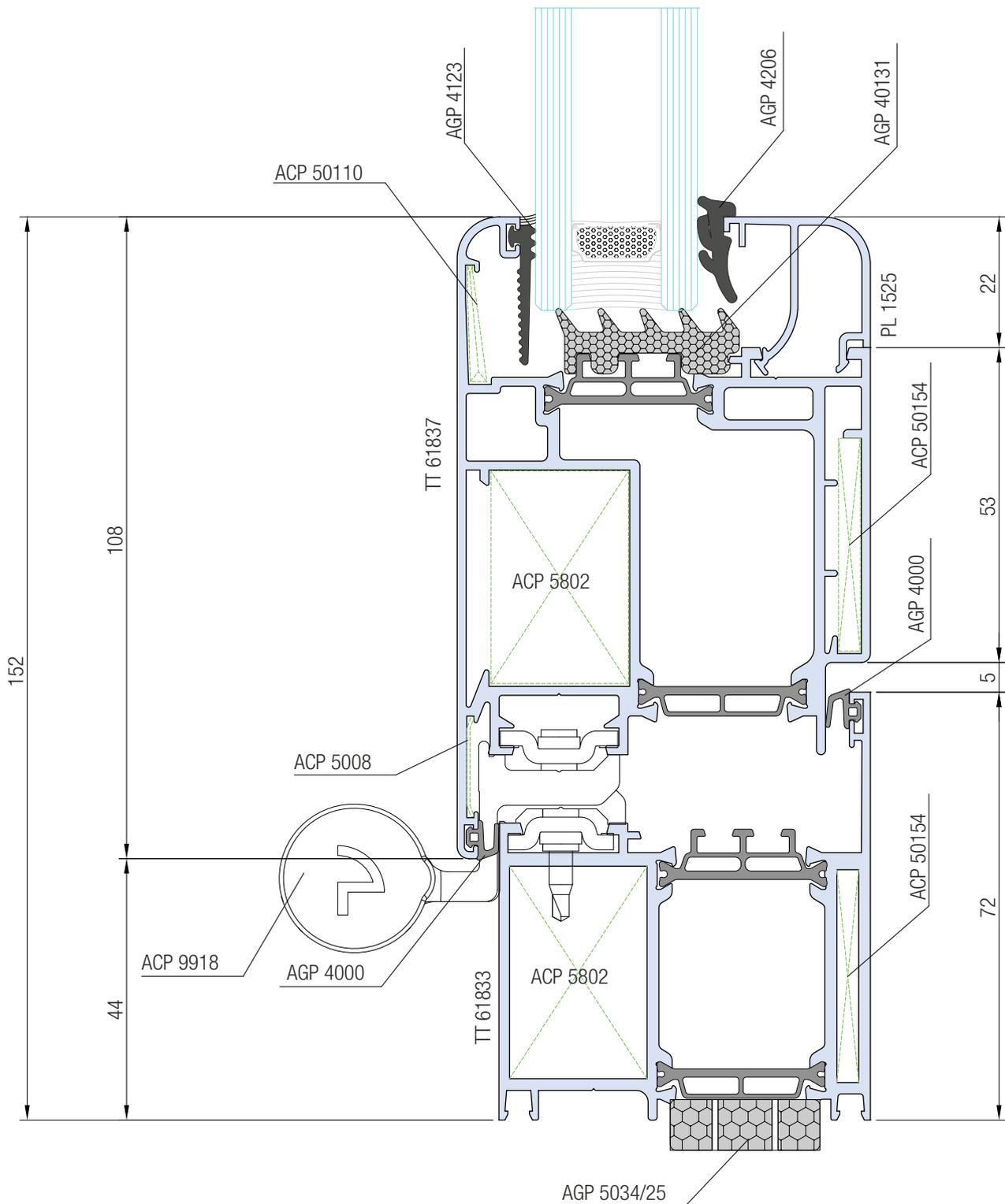
Innerward opening - casement door - lateral section



## NODO 10

Apertura esterna - porta a battente - nodo laterale

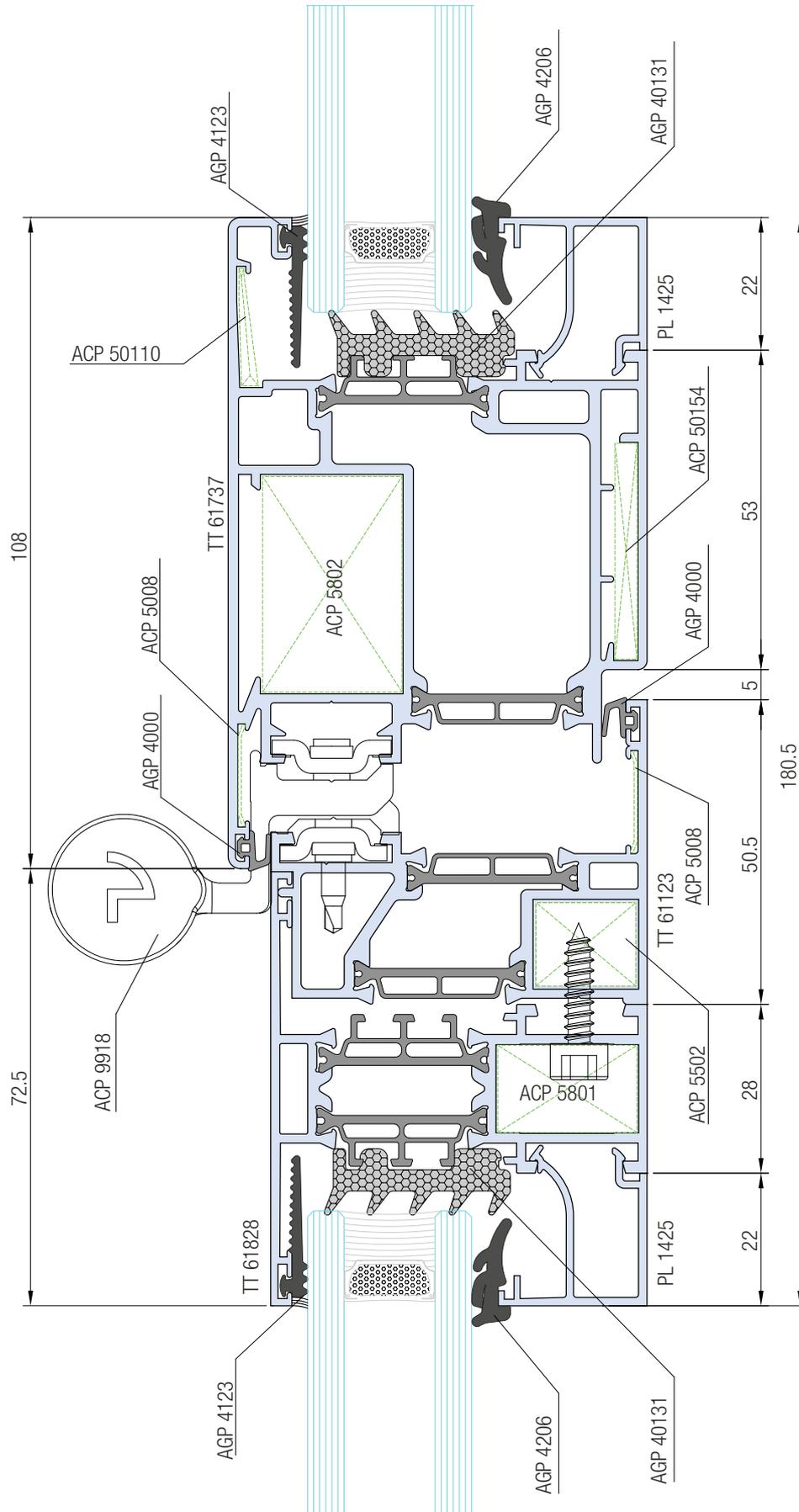
*outward opening - casement door - lateral section*



## NODO 11

Apertura esterna - porta a battente con vetrina - nodo di giunzione

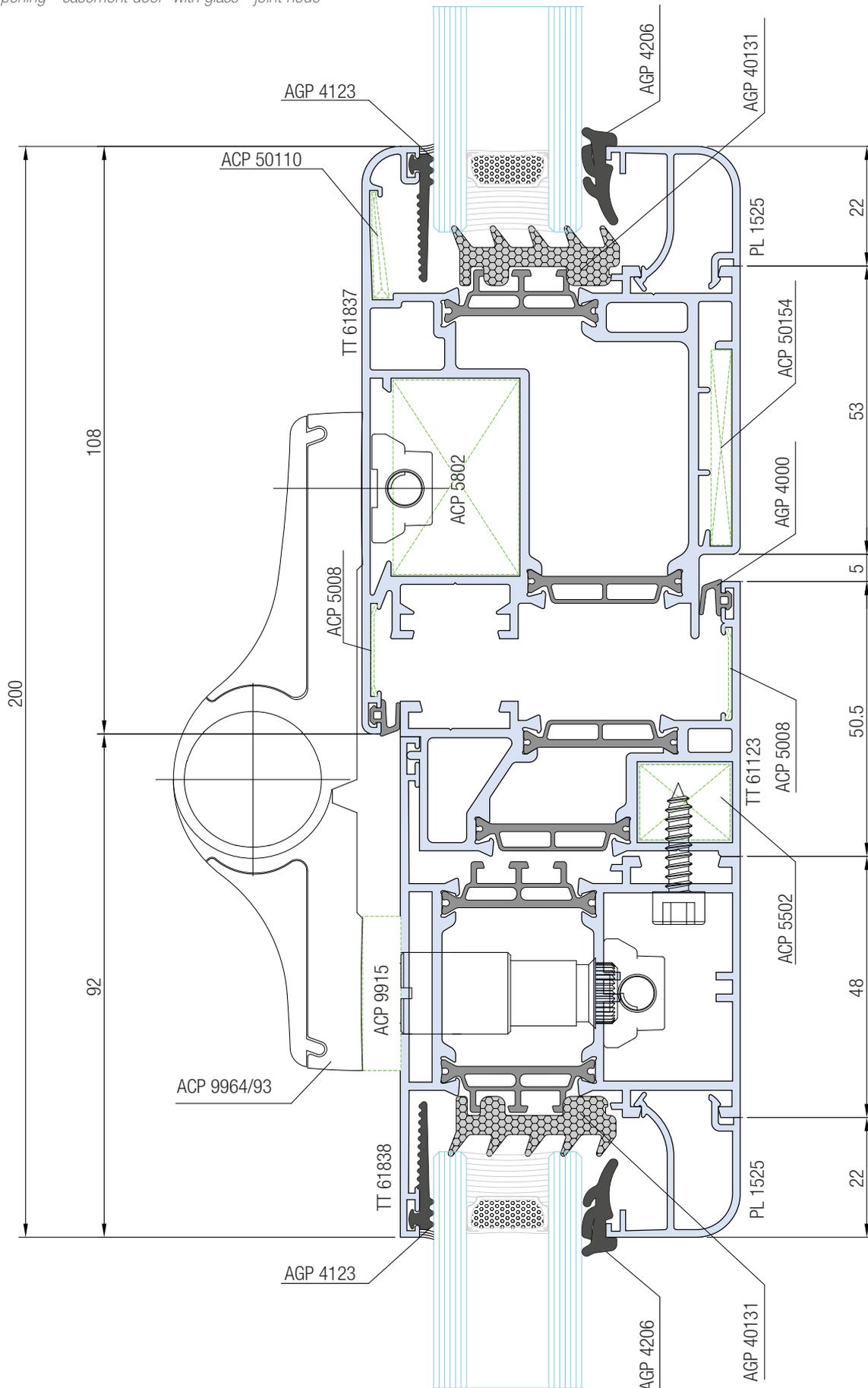
Outward opening - casement door - lateral section



## NODO 12

Apertura esterna - porta a battente con vetrina- nodo di giunzione

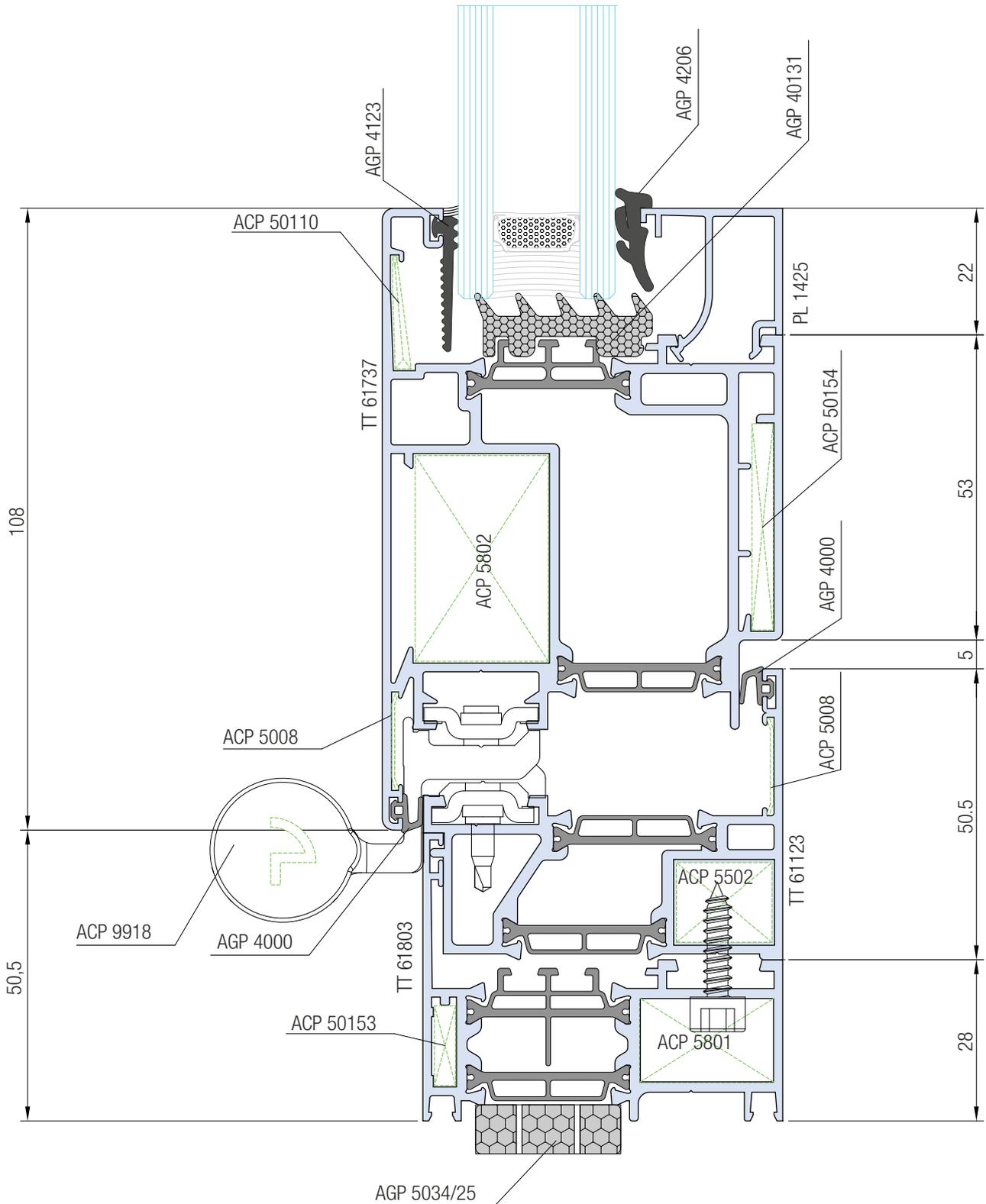
Outward opening - casement door with glass - joint node



# NODO 13

## Apertura esterna - porta a battente con vetrina - nodo laterale

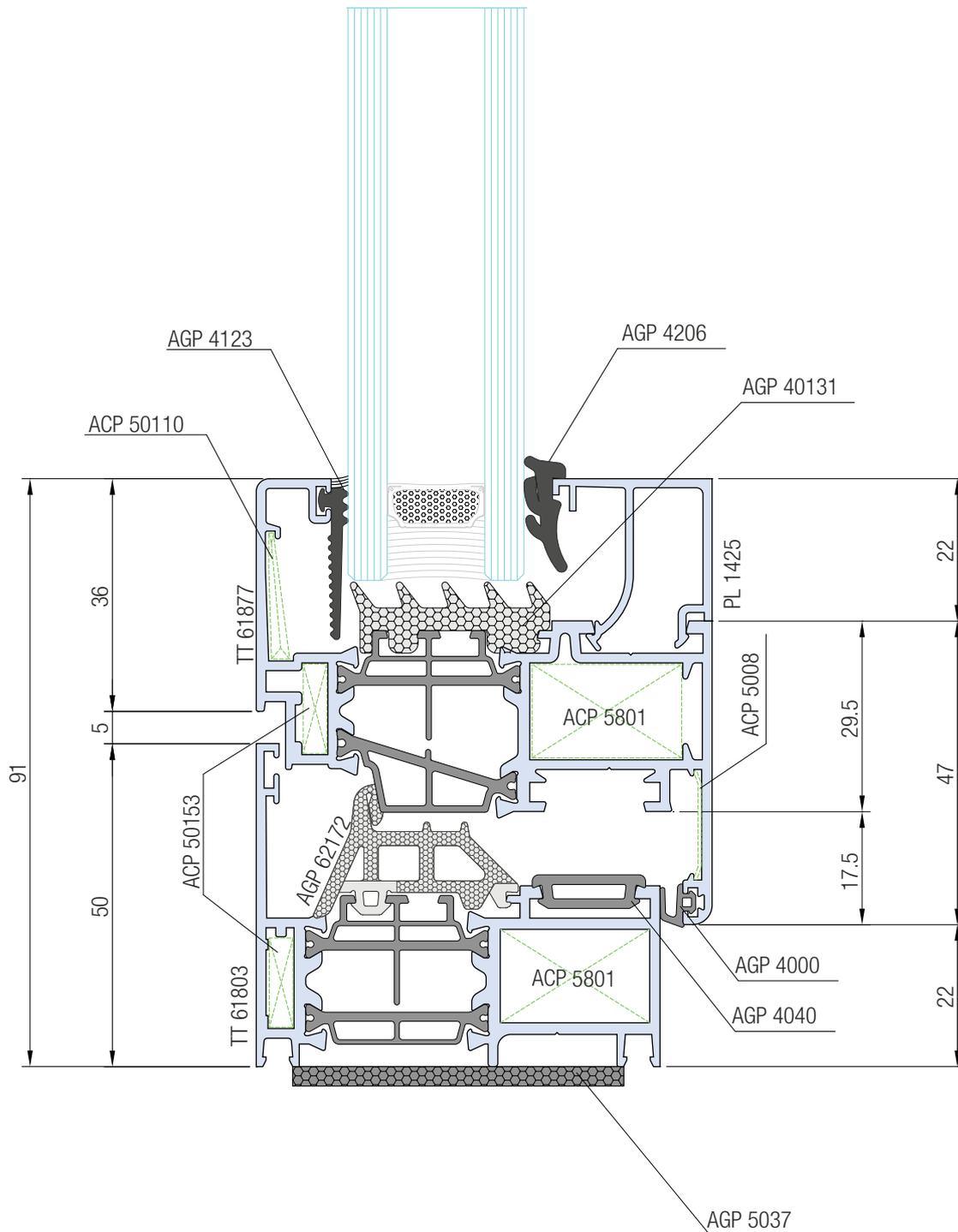
Outward opening - casement door - lateral section



## NODO 14

Apertura interna - finestra a battente - nodo a davanzale

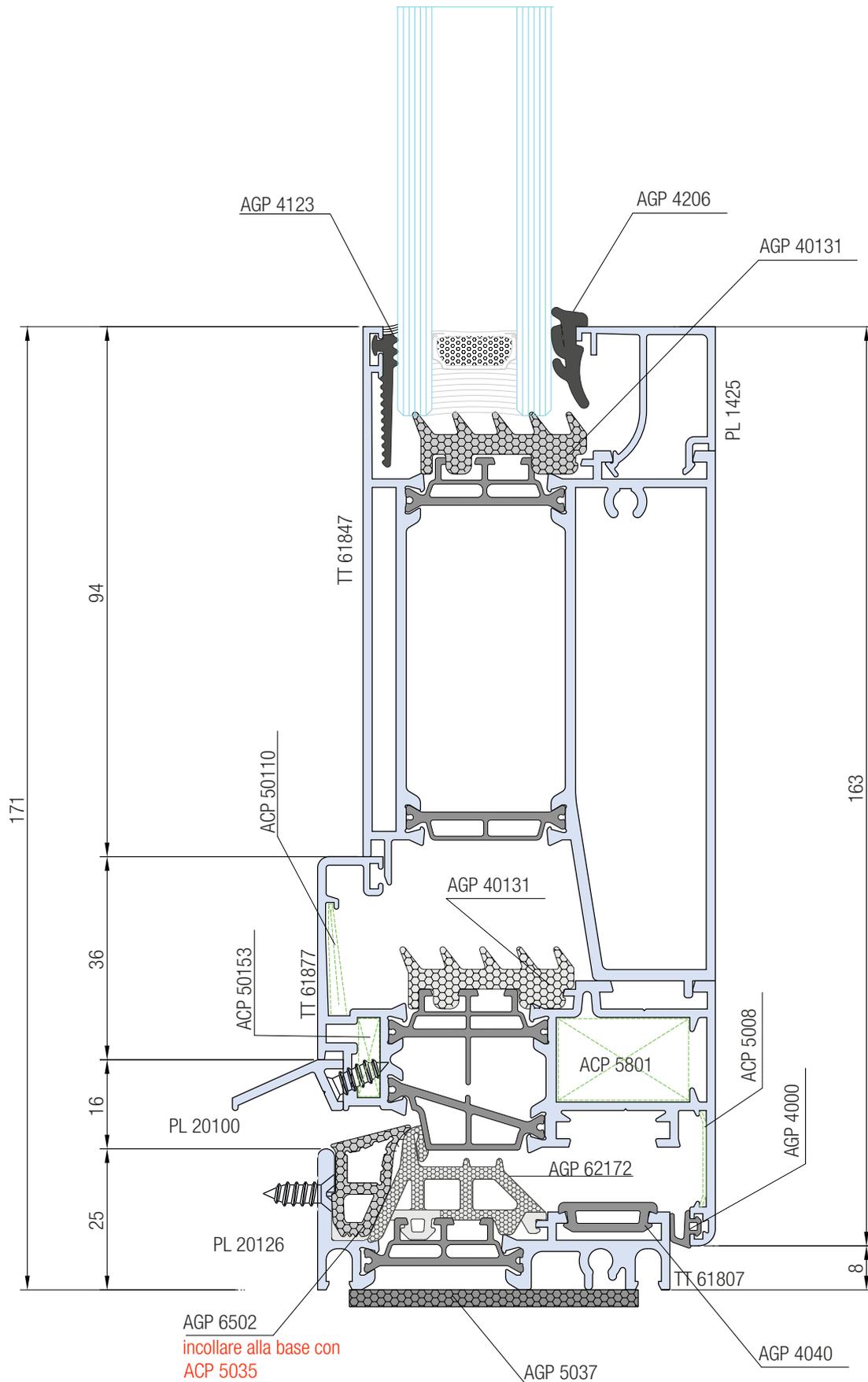
Innerward opening - casement window - sill node



# NODO 15

Apertura interna - porta finestra a battente - nodo soglia ribassata

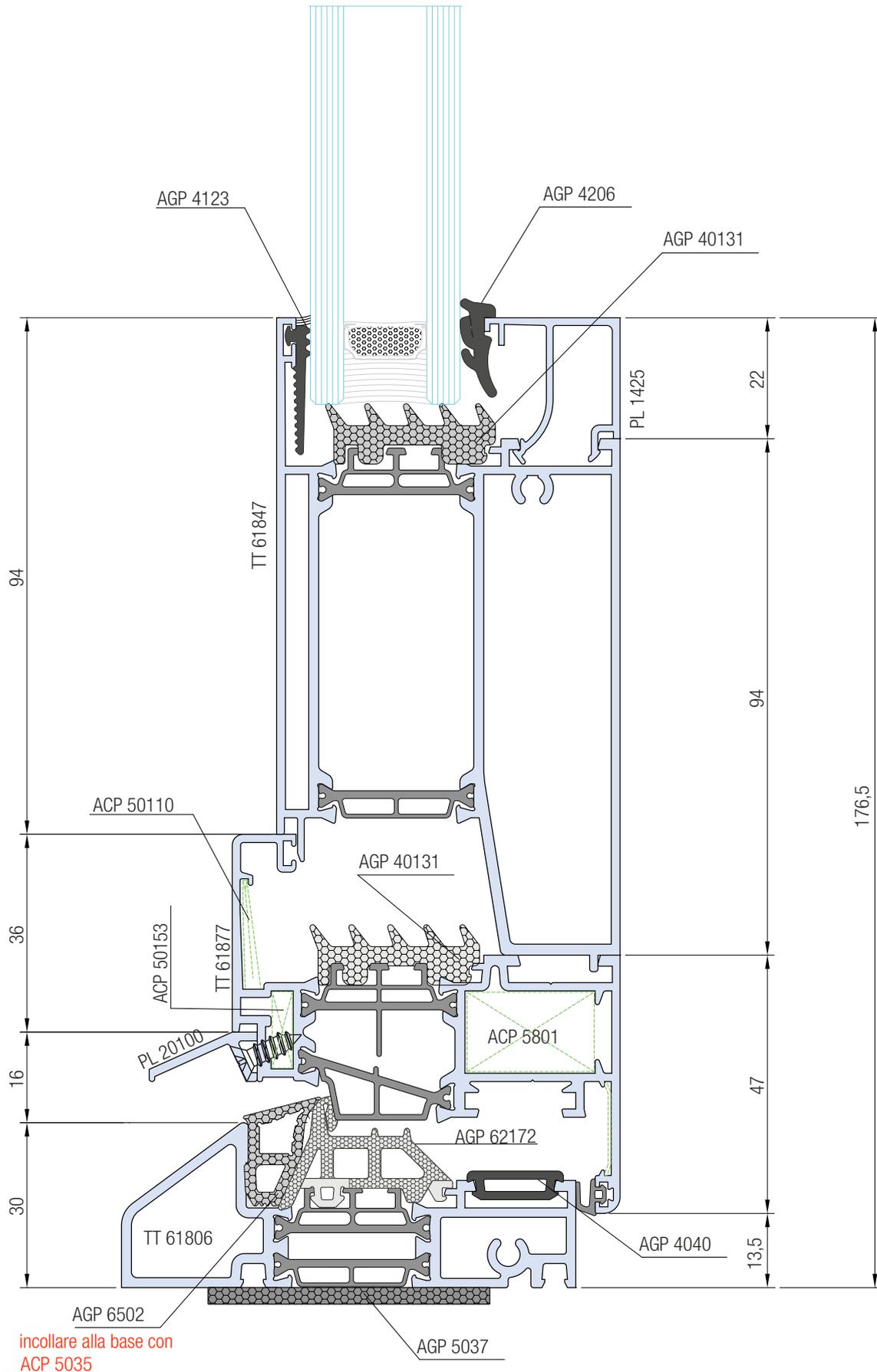
Innerward opening - casement window door - threshold node



## NODO 16

Apertura interna - porta finestra - nodo soglia ribassata

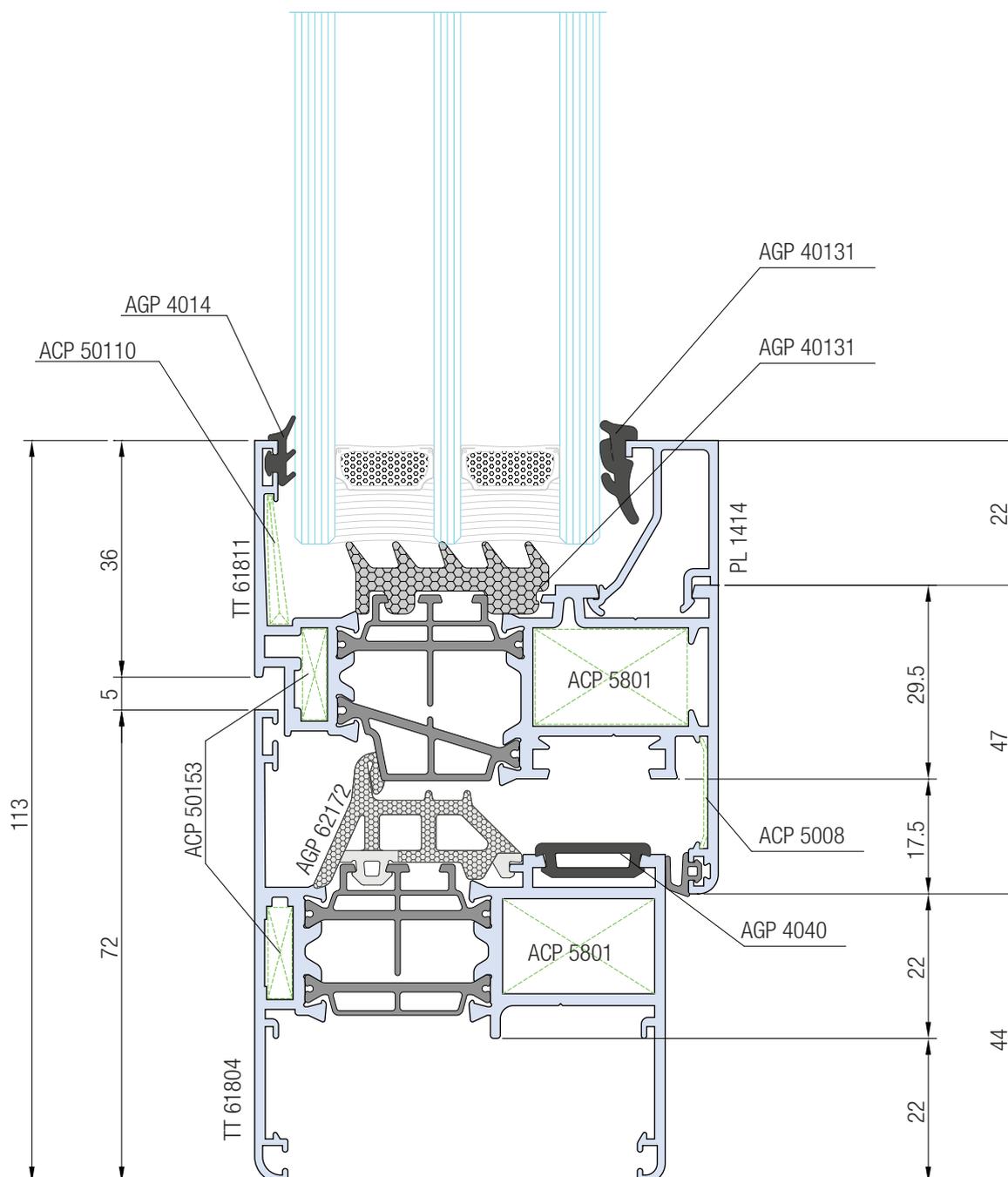
Inward opening - glass door - threshold node



## NODO 17

Apertura interna - finestra a battente - nodo a davanzale

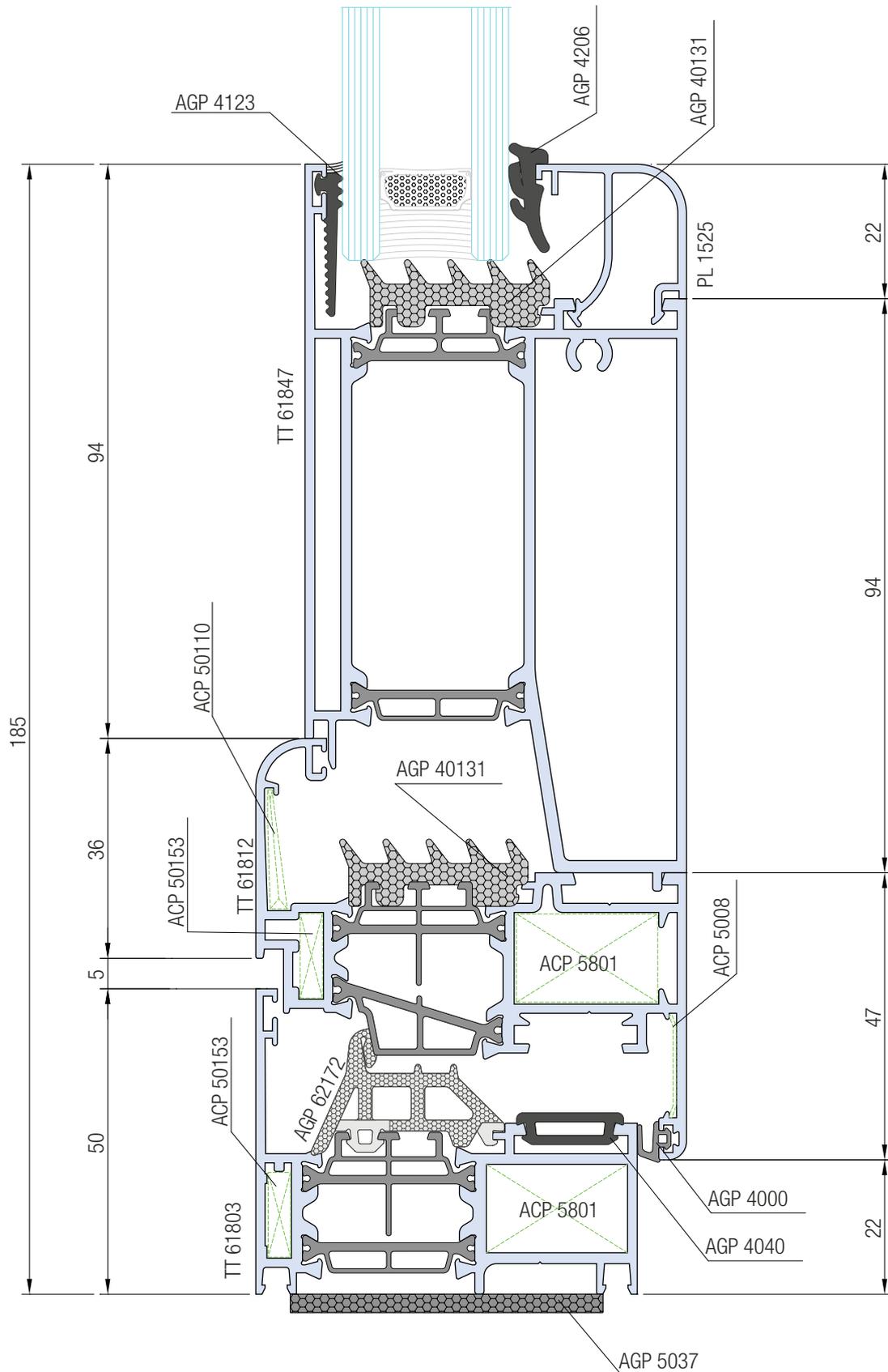
*Inward opening - casement door - sill node*



## NODO 18

Apertura interna - porta finestra a battente - nodo soglia

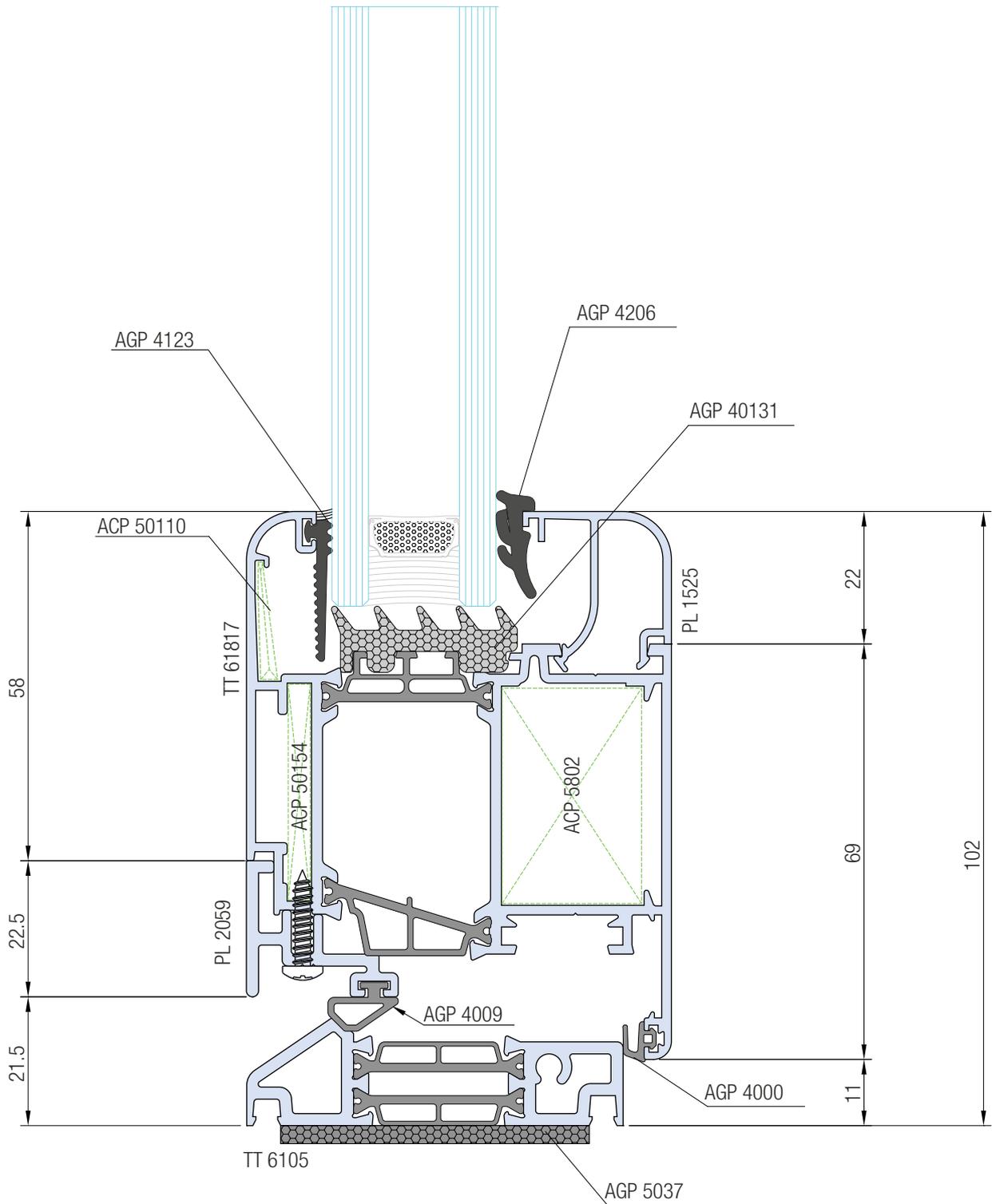
*Inward opening - casement door - threshold node*



## NODO 19

Apertura interna - porta finestra a battente - nodo soglia ribassata - anata a girare

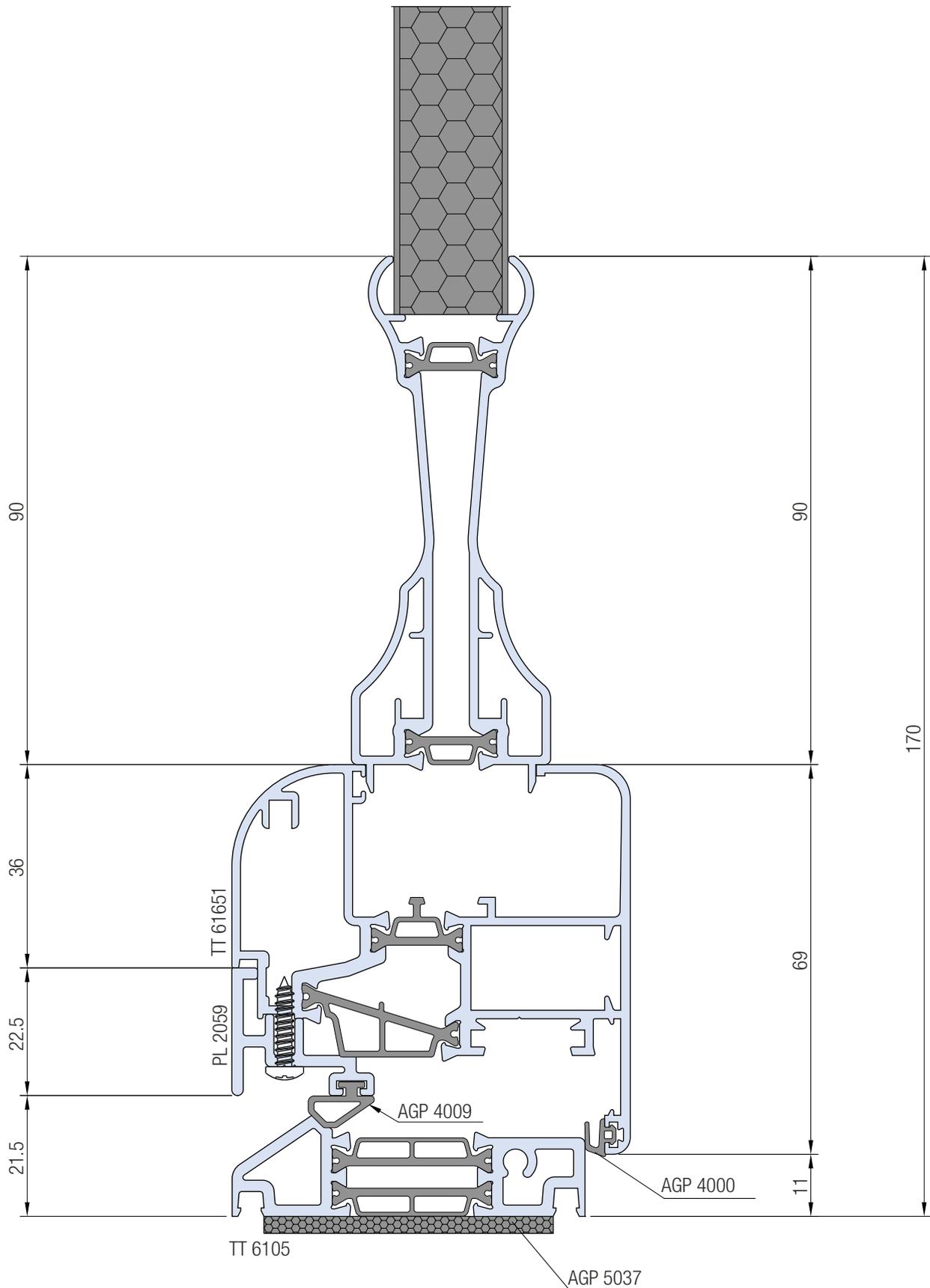
Inward opening - casement window - sill node



## NODO 20

Apertura interna - portafinestra a battente - nodo soglia ribassata - anata a girare con cornice

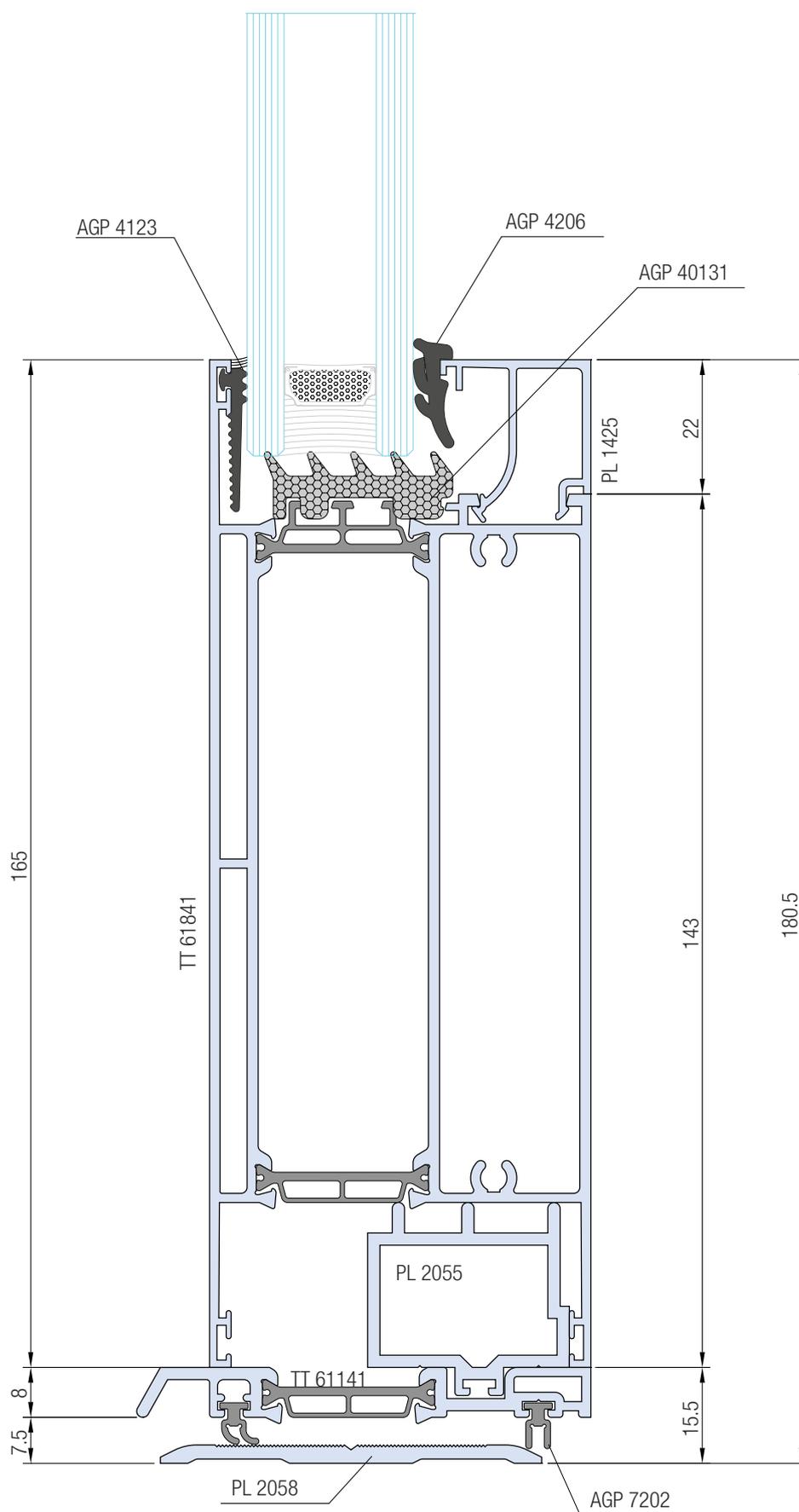
*Inward opening - casement window - sill node*



## NODO 21

Apertura interna - porta a battente - nodo inferiore

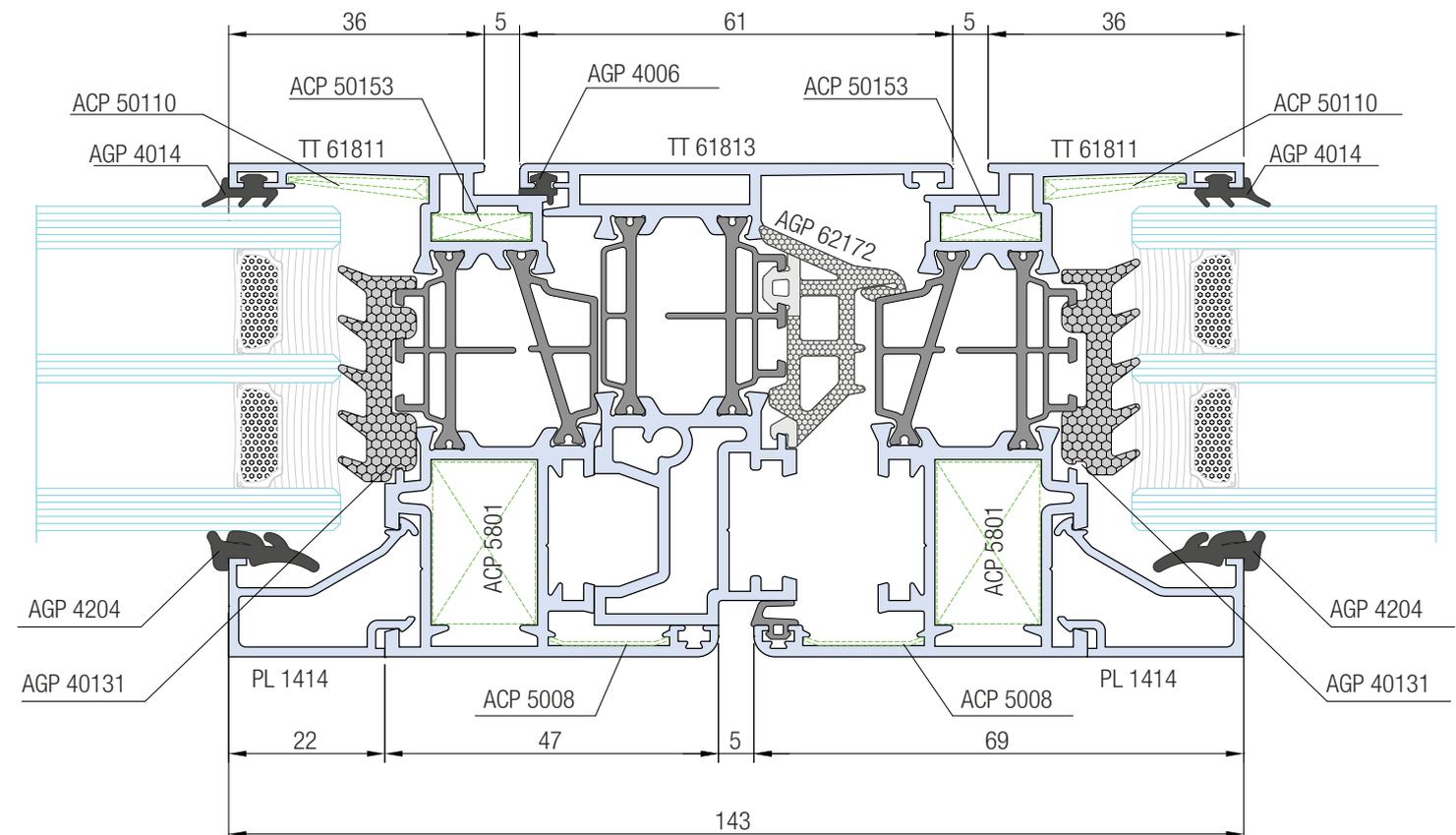
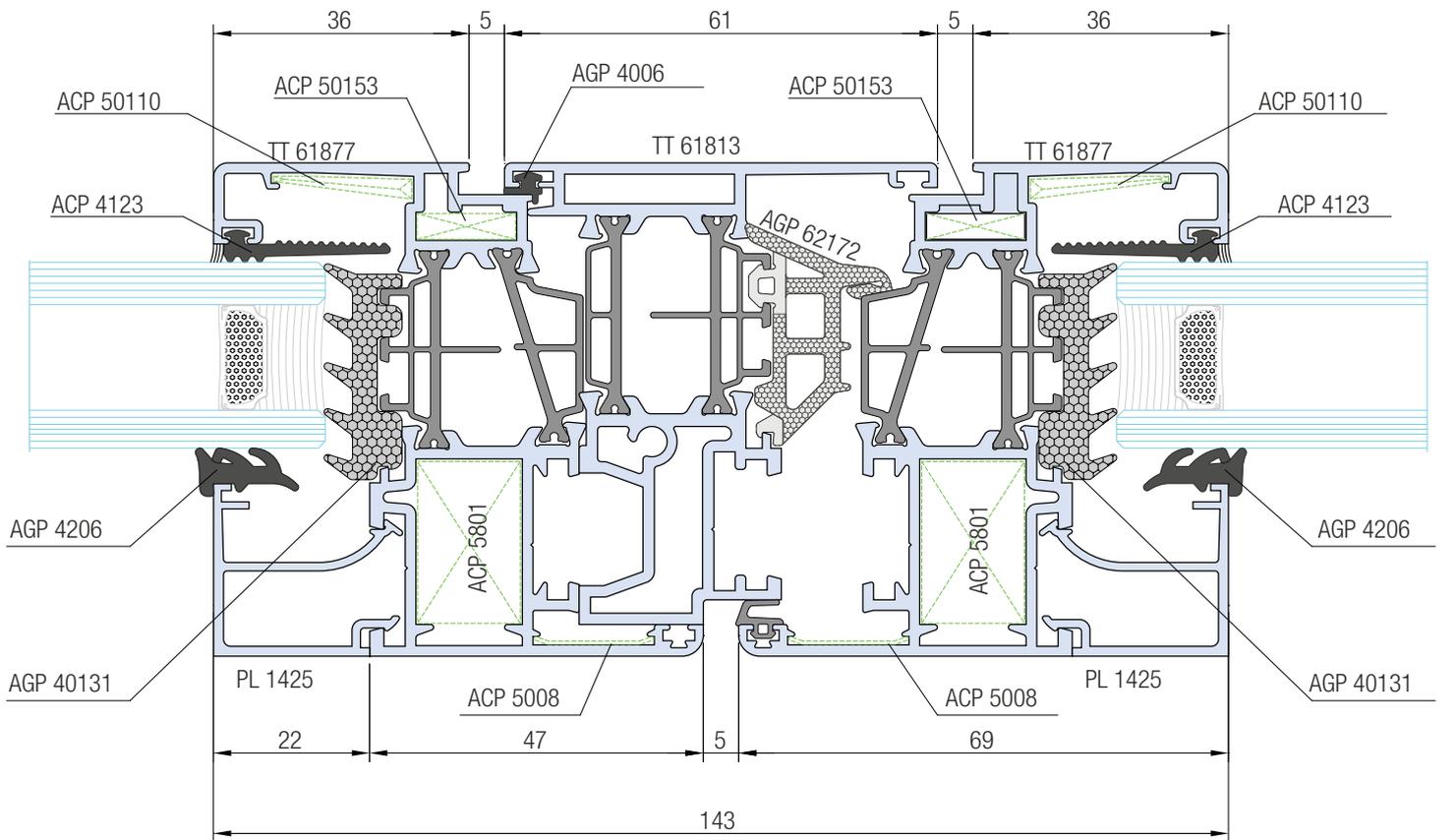
*Inward opening - casement door - lower node*



## NODO 22

### Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

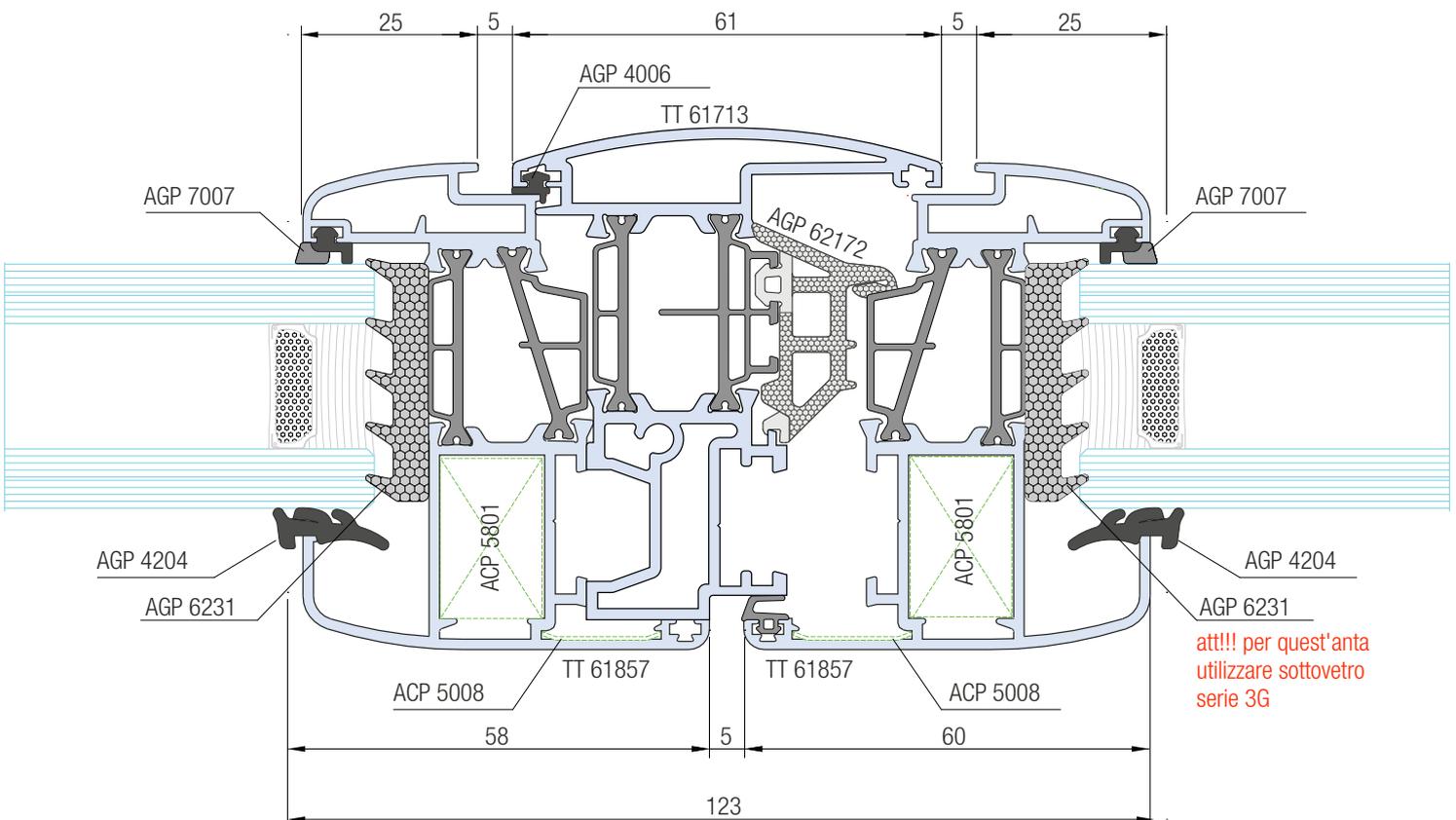
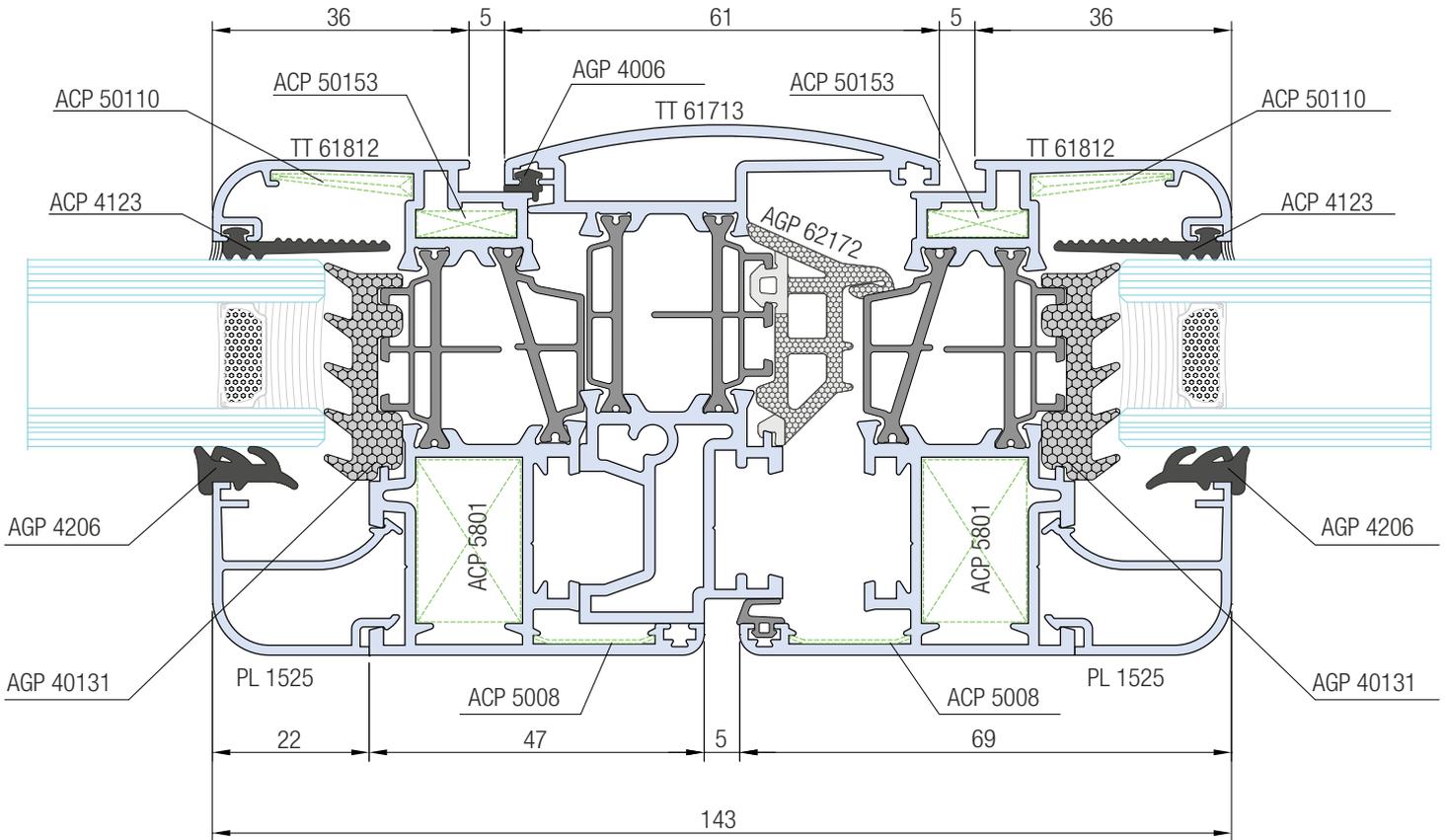
Inward opening - casement window - central node



# NODO 23

## Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

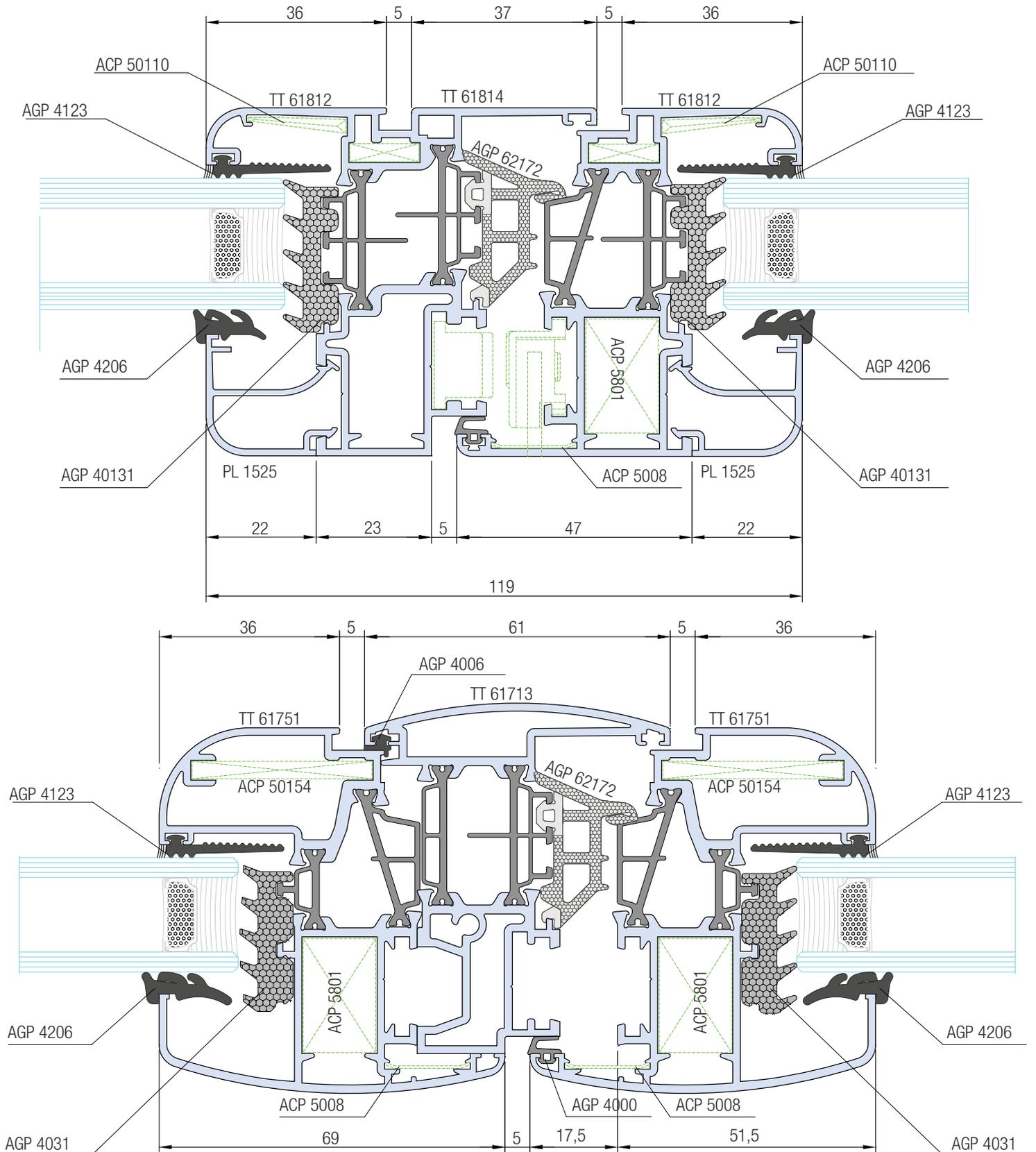
Inward opening - casement window - central node



## NODO 24

### Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

Inward opening - casement window - central node

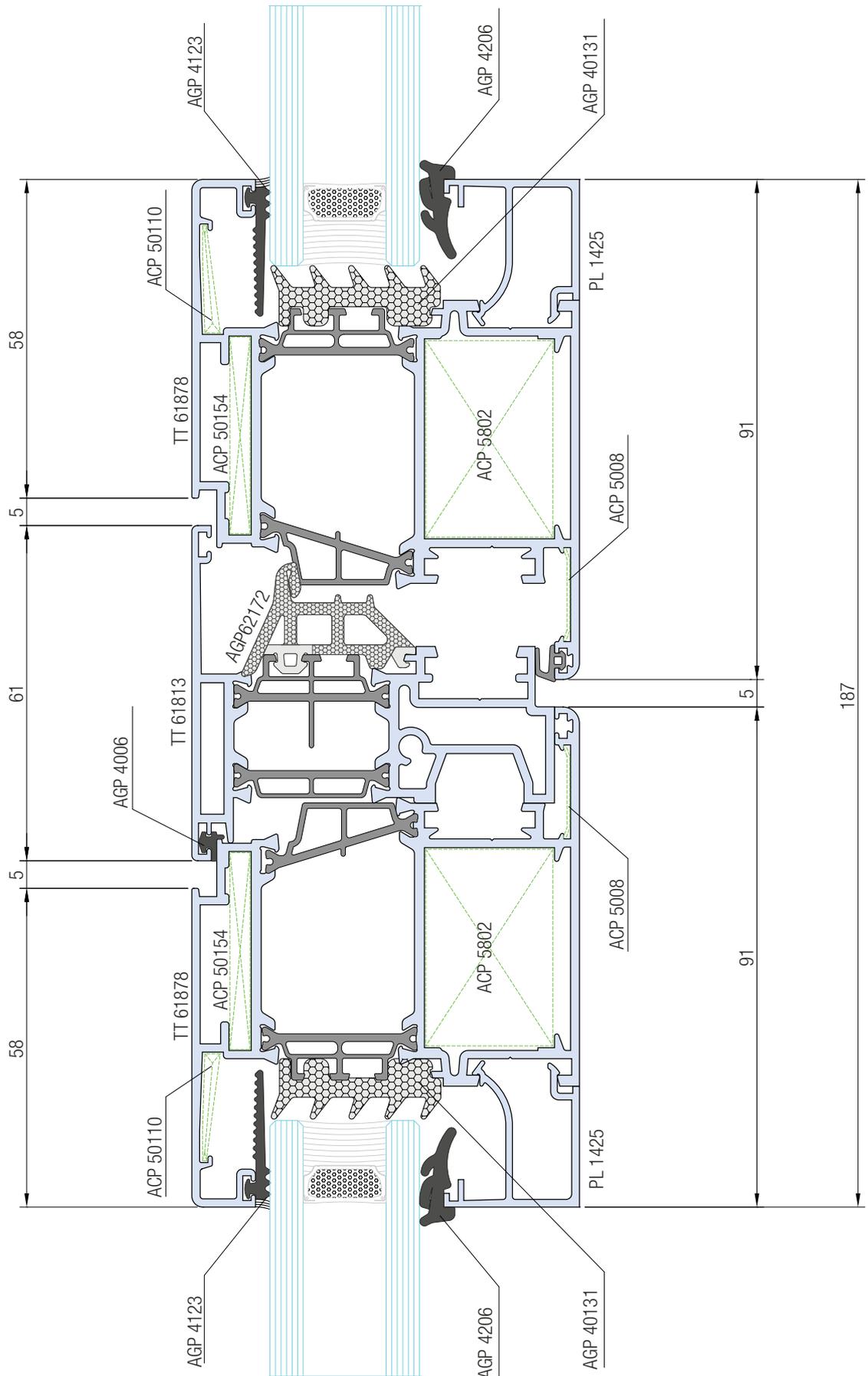


att!!! per quest'anta  
utilizzare sottovetro  
versione planet 62TT

# NODO 25

## Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

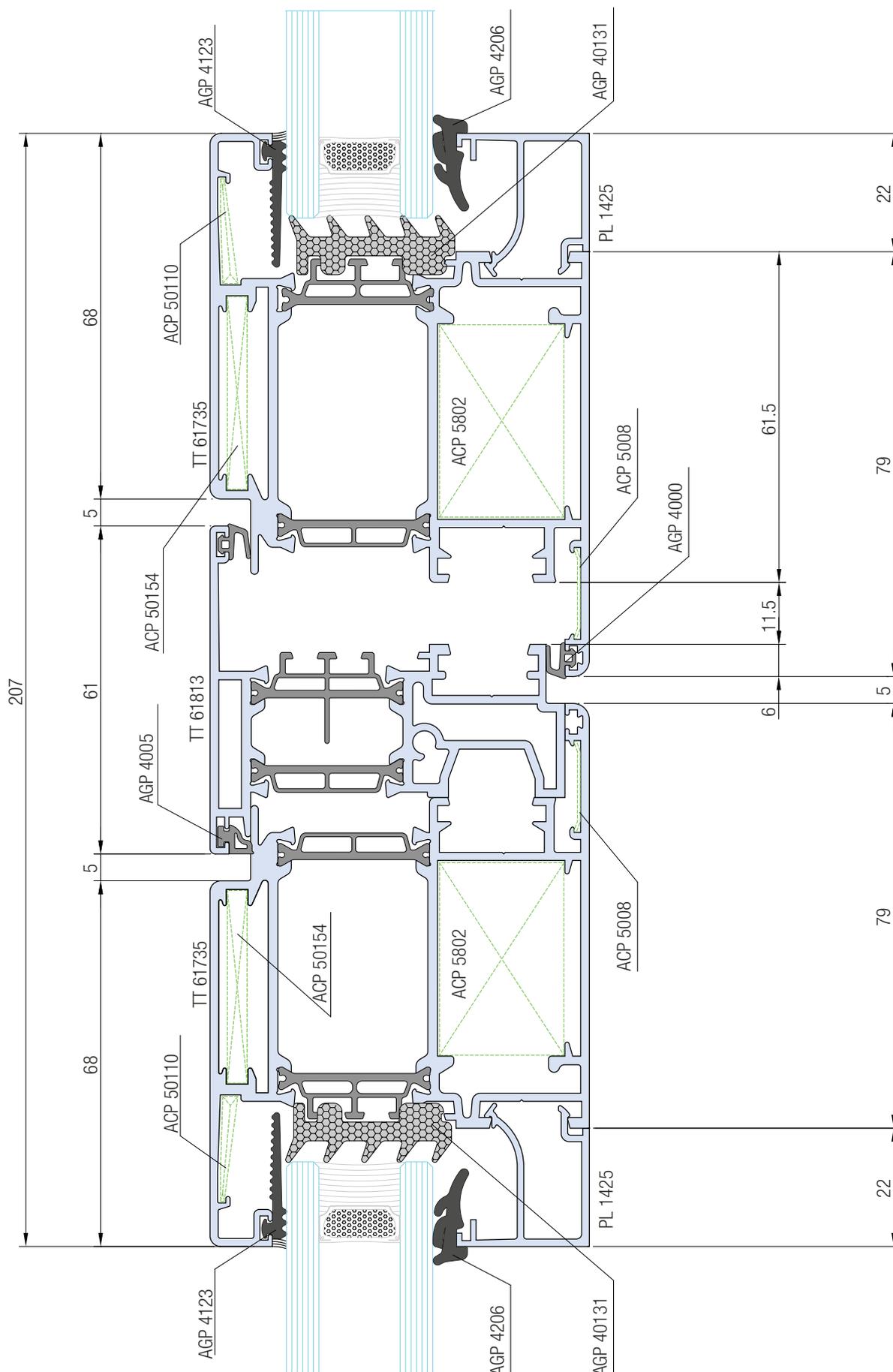
Inward opening - casement window - central node



## NODO 26

### Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

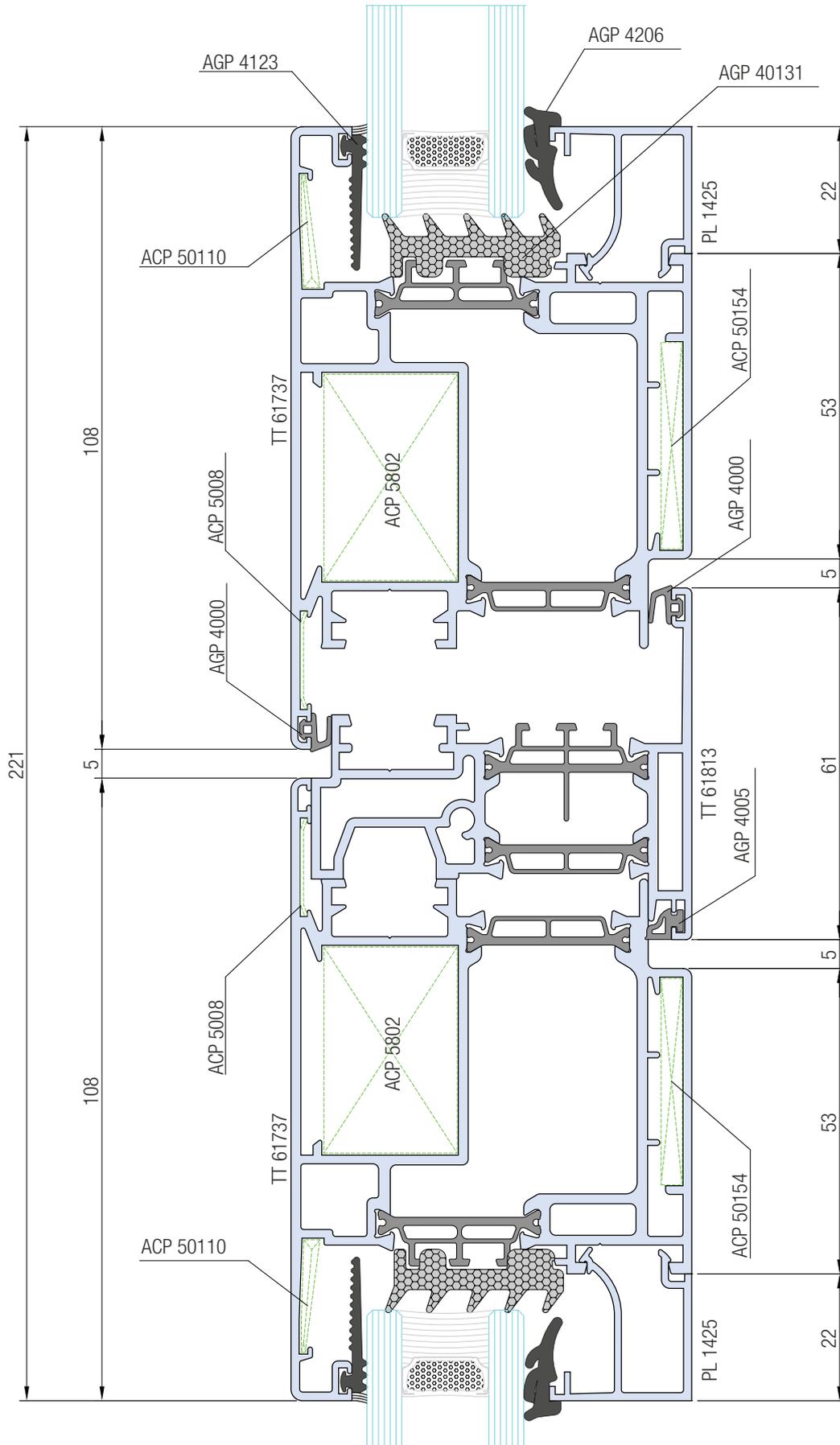
Inward opening - casement window - central node



# NODO 27

## Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

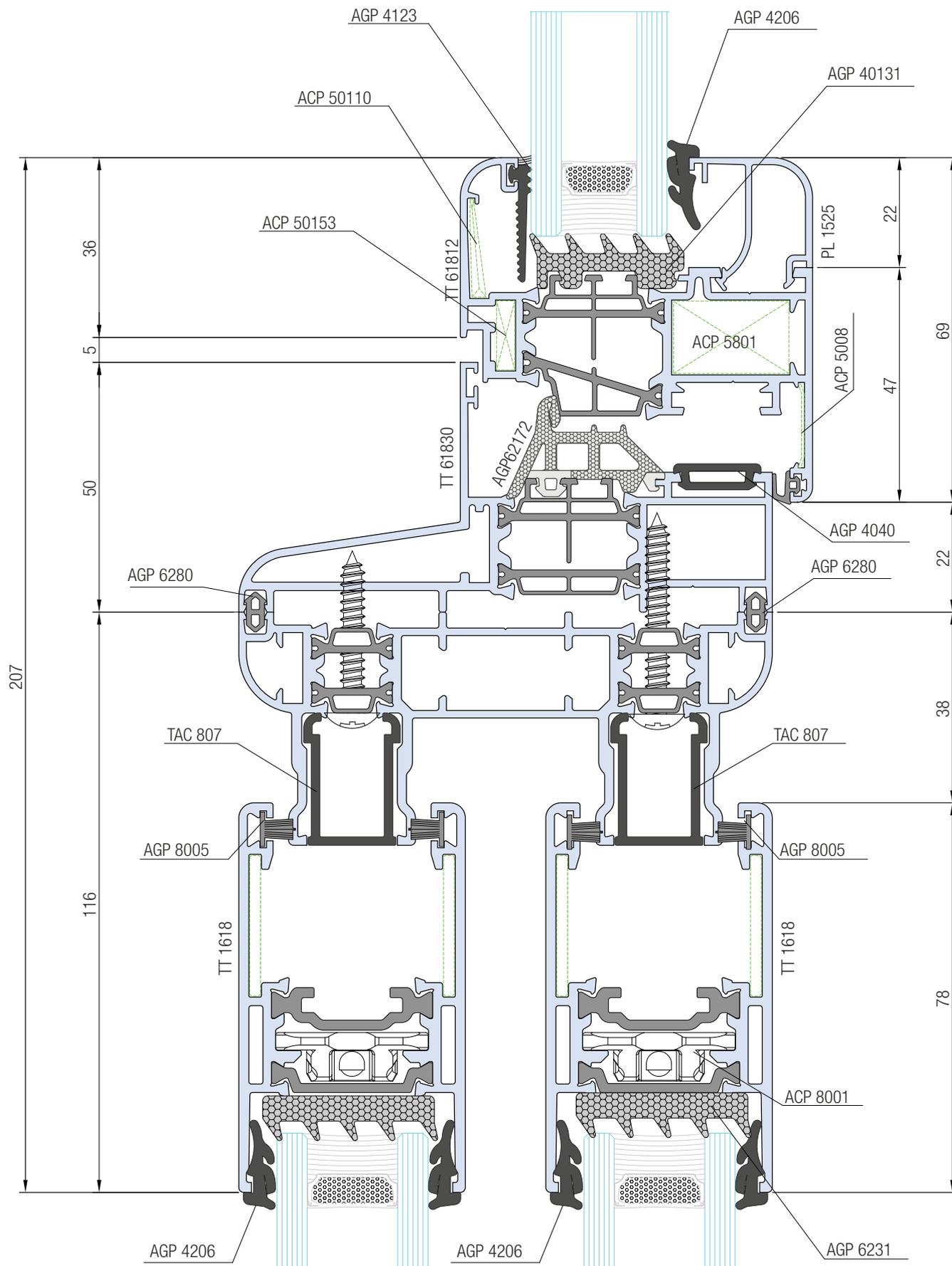
Inward opening - casement window - central node



## NODO 28

### Nodo abbinamento serie Slide 106

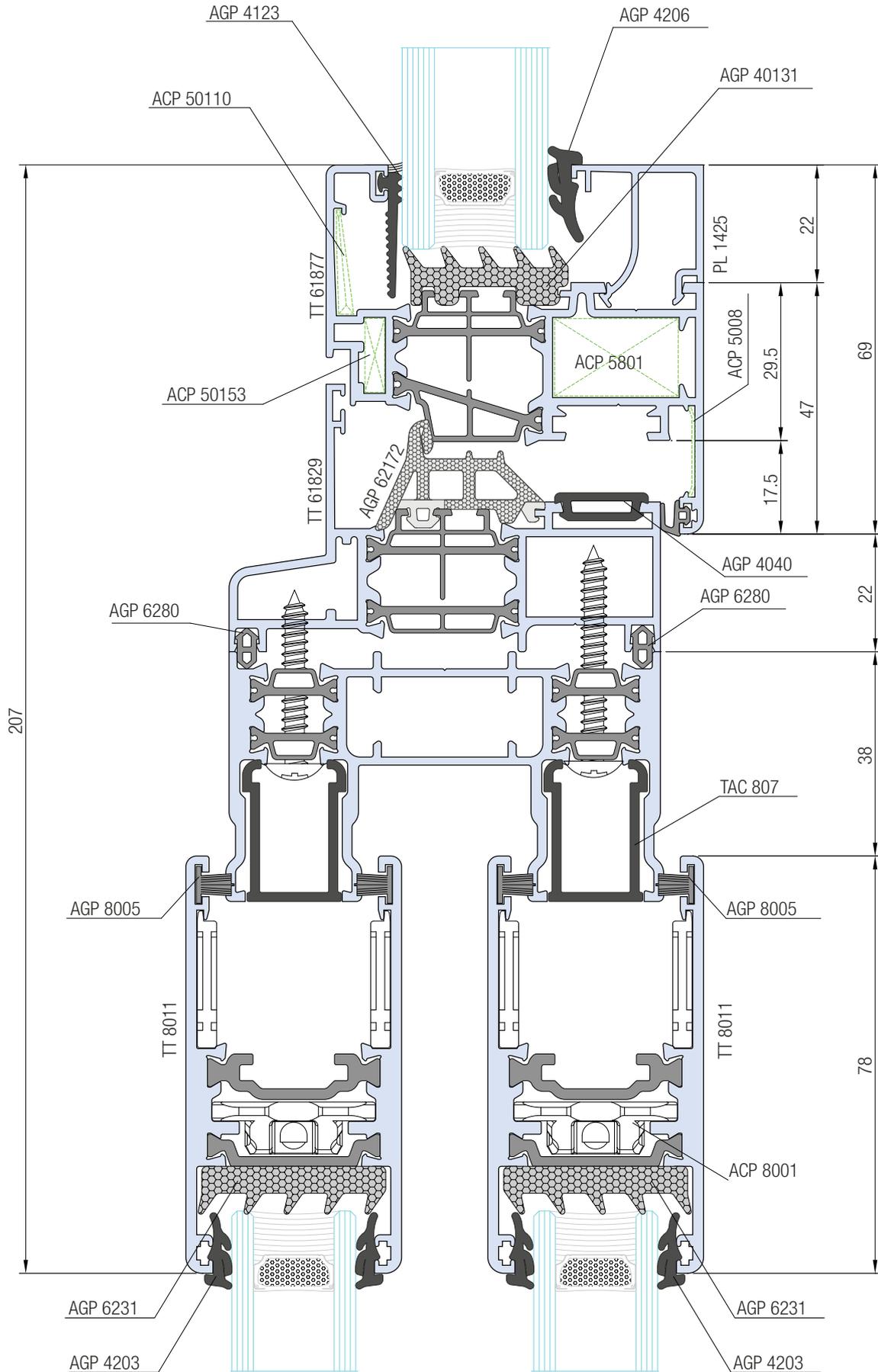
Cobination Slide range frame Slide 106



# NODO 29

## Nodo abbinamento serie Slide 80

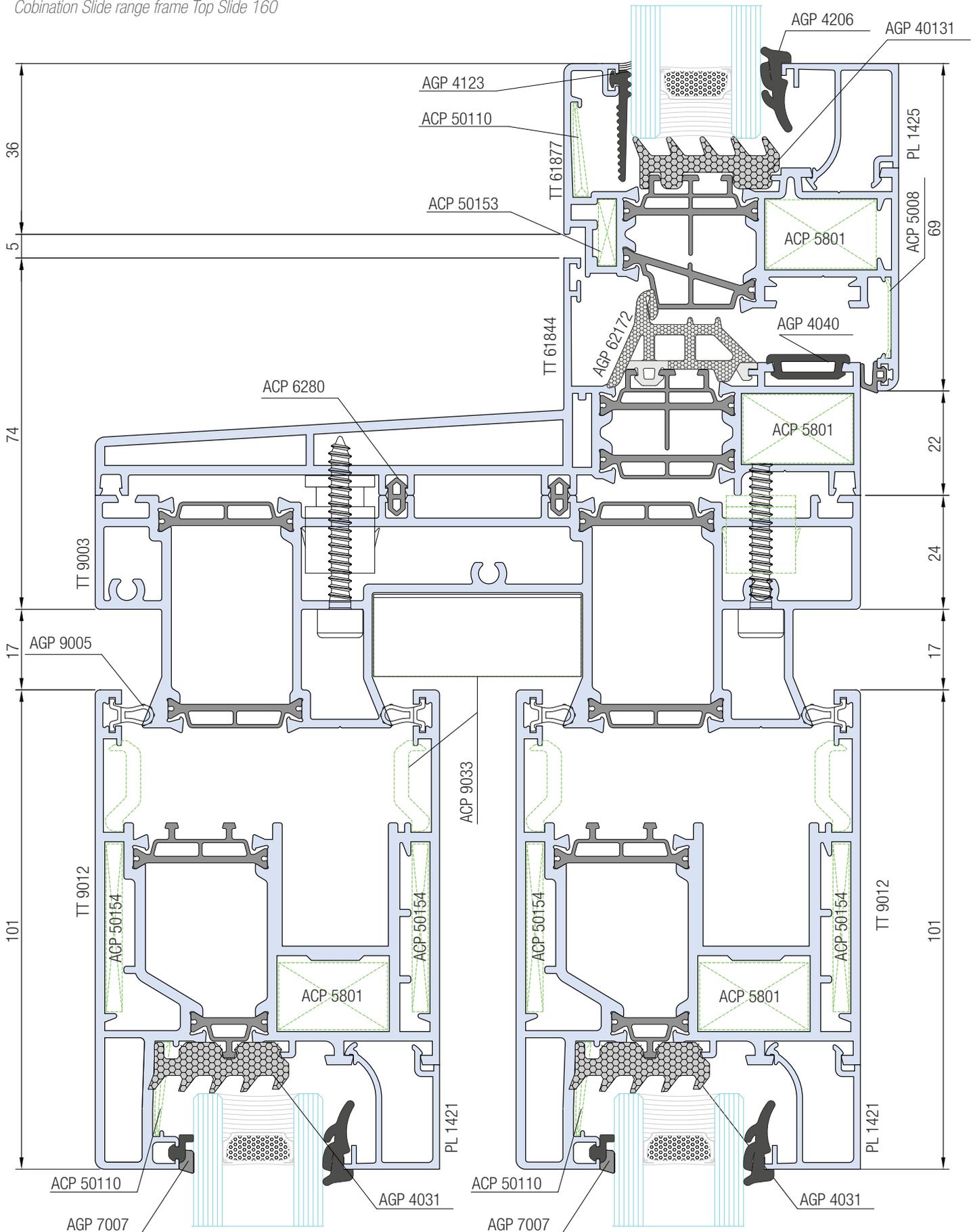
Cobination Slide range frame Slide 80



## NODO 30

Nodo abbinamento serie Top Slide 160

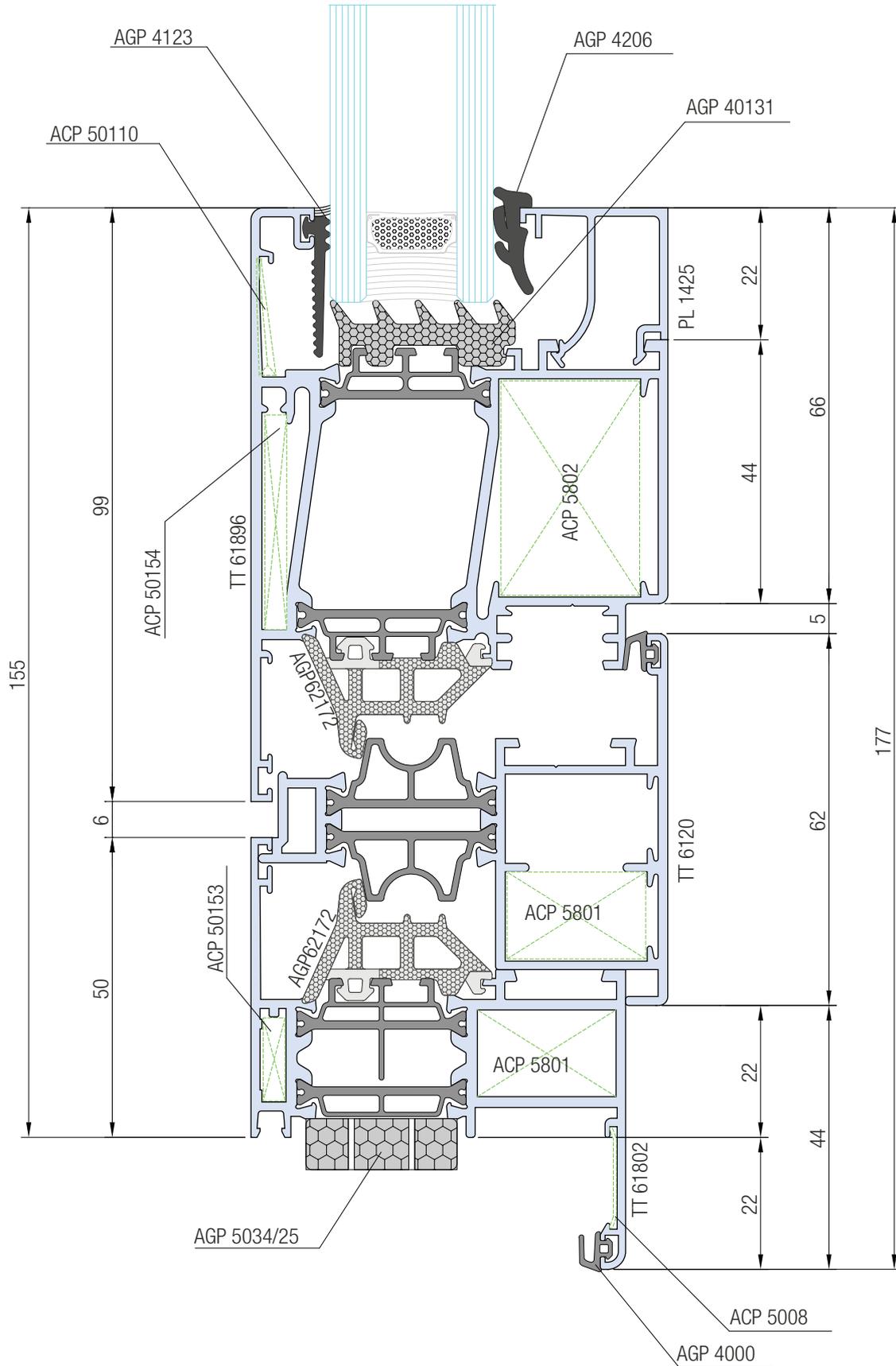
Cobination Slide range frame Top Slide 160



# NODO 31

## Bilico - nodo perimetrale inferiore

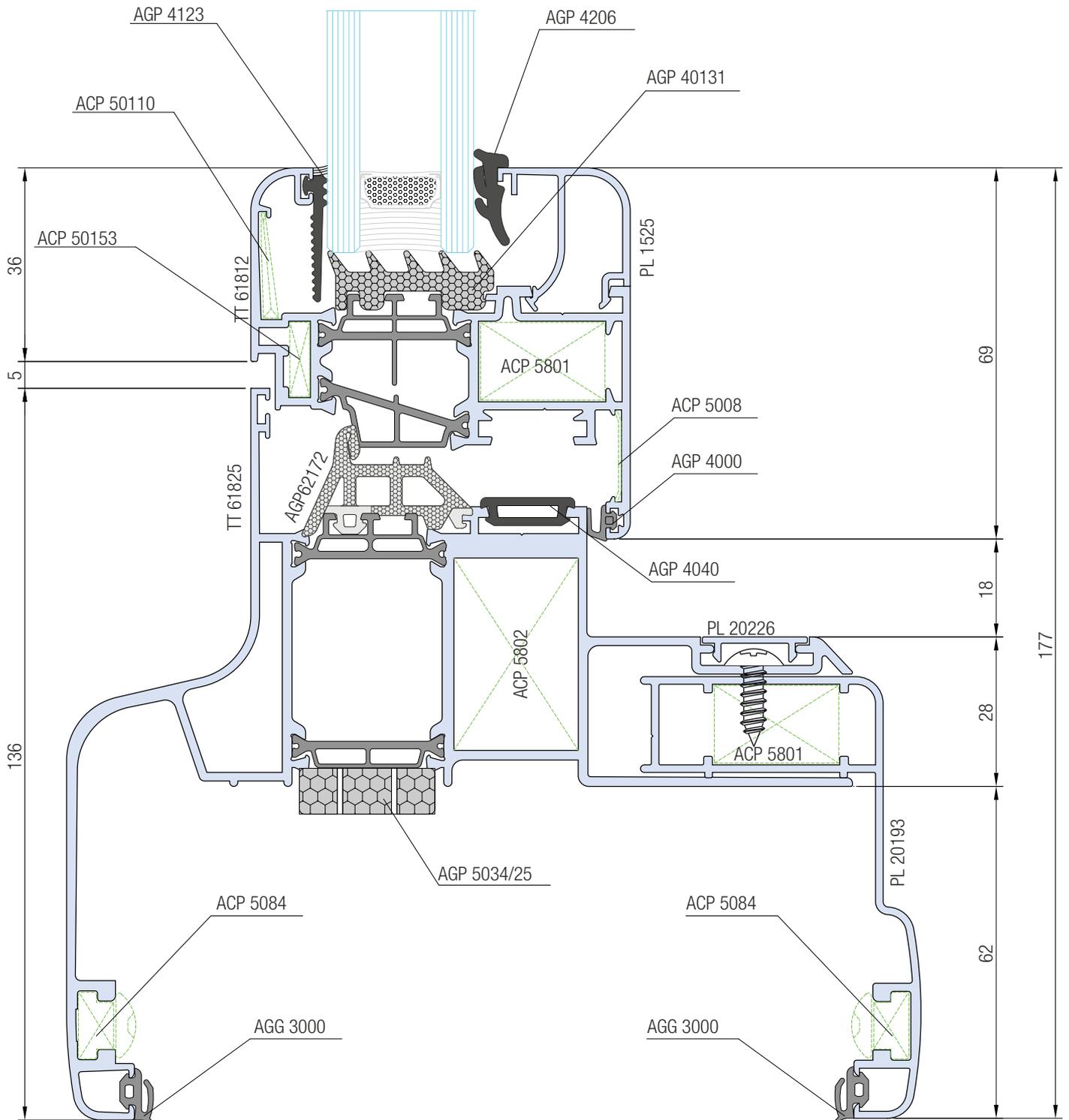
Top hung window - perimetral section



## NODO 32

### Telaio capannoni con imbotte - nodo perimetrale

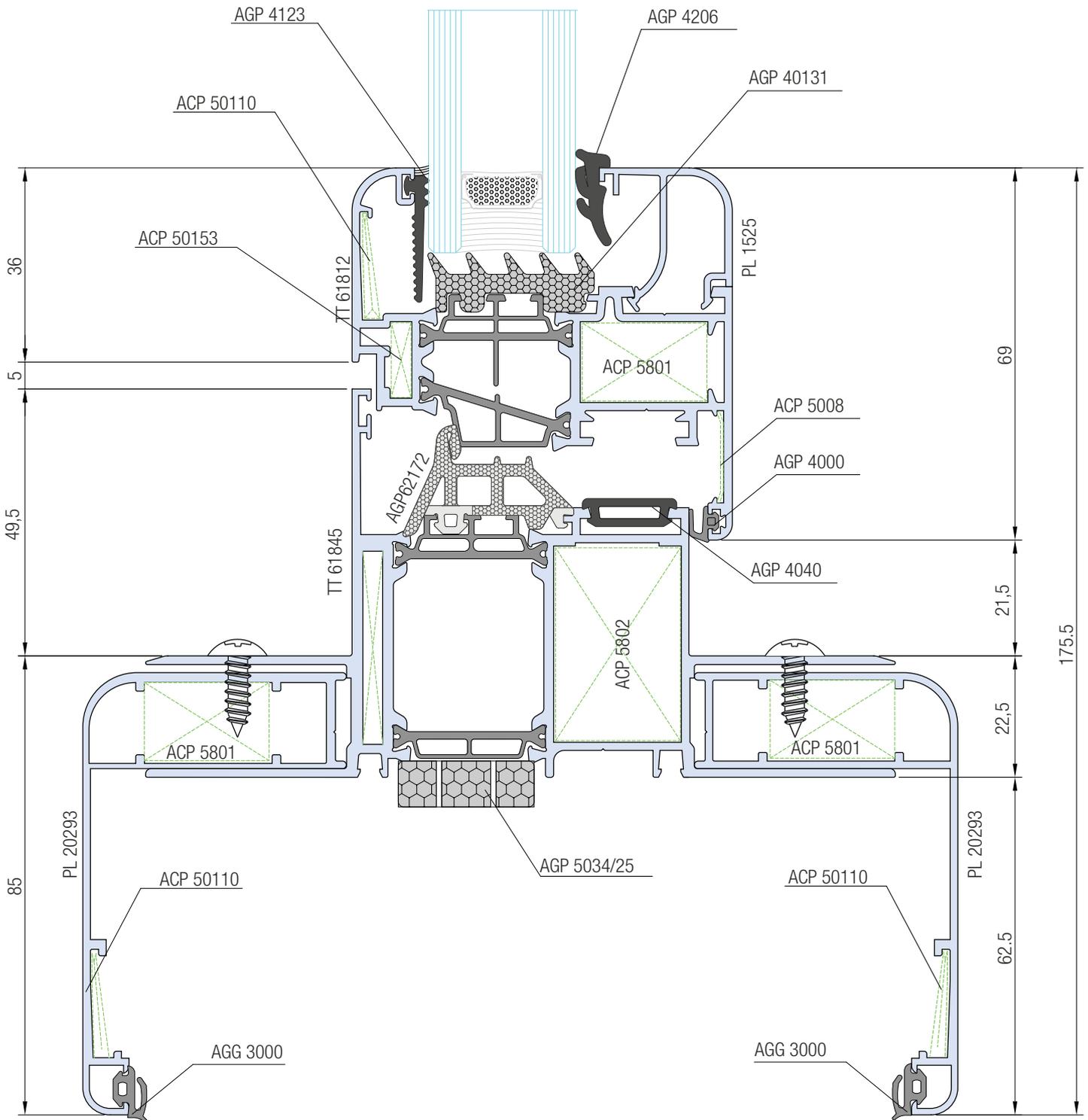
Industrial shed with wall profiles - perimetral section



# NODO 33

## Telaio capannoni con imbotte- nodo perimetrale

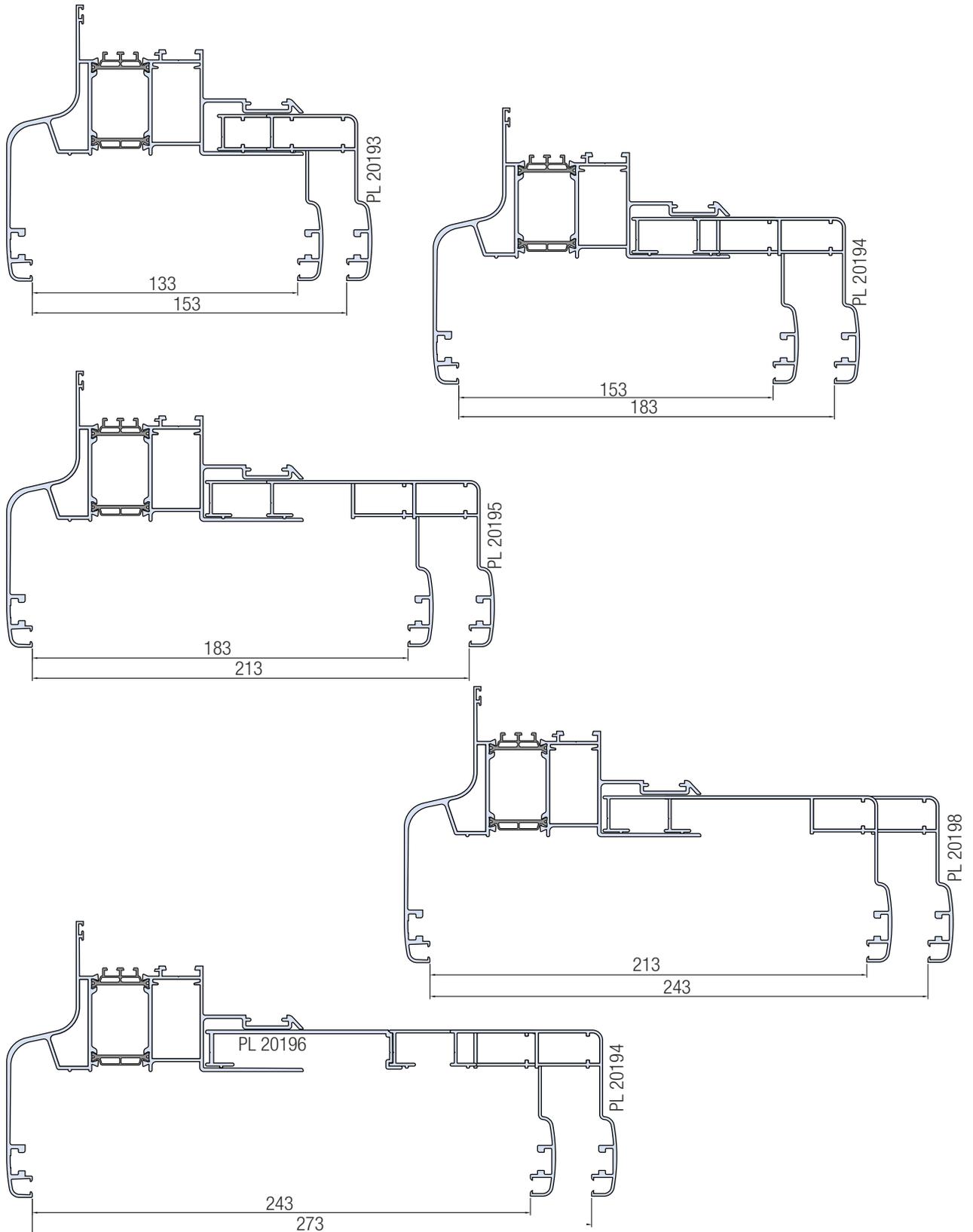
Industrial shed with wall profiles - perimetral section



## NODO 34

Imbotti capannone - range d'applicazione

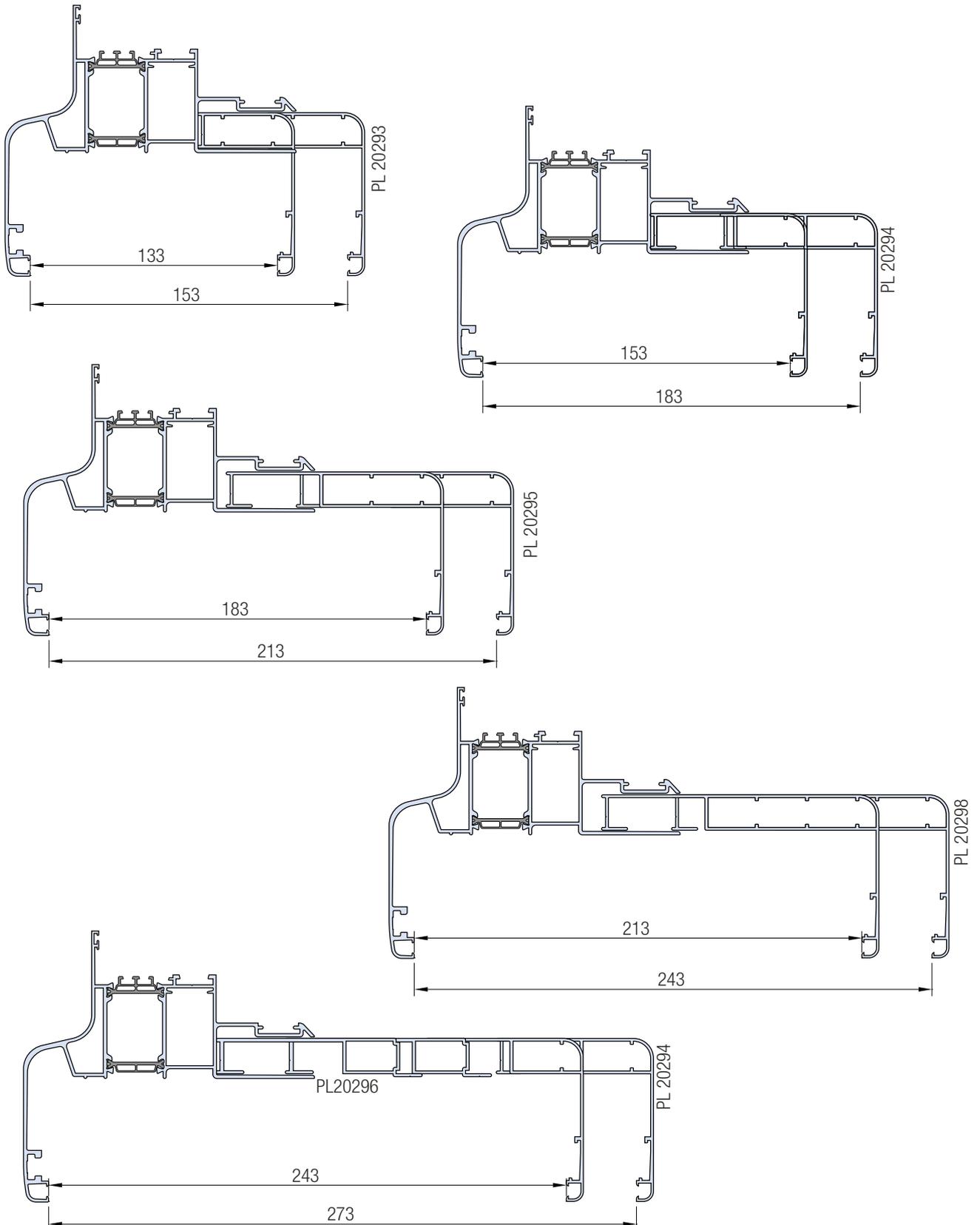
Industrial shed with wall profiles - range of application



## NODO 35

Imbotti capannone - range d'applicazione

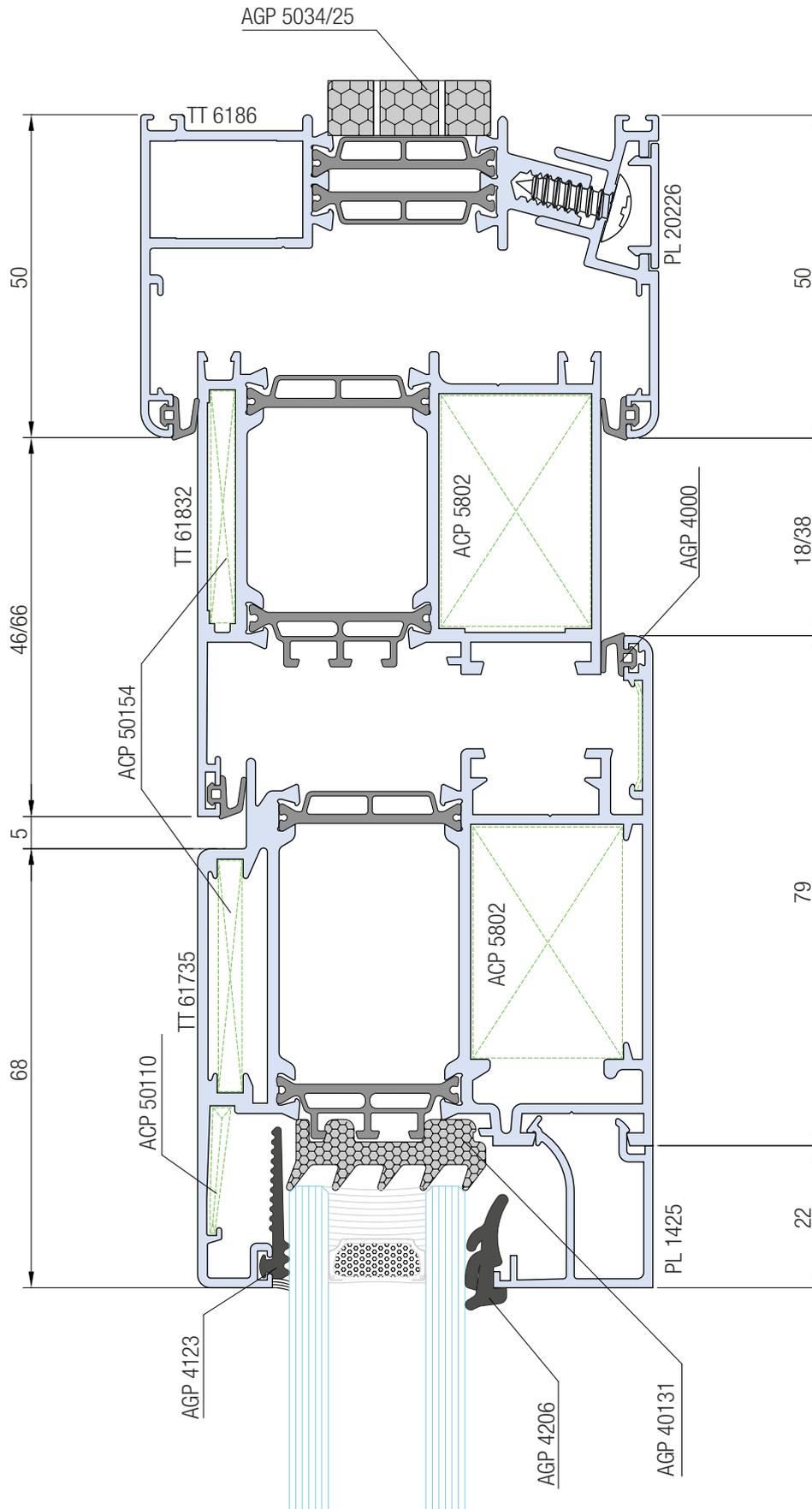
Industrial shed with wall profiles - range of application



## NODO 36

Finestrature a nastro - nodo superiore

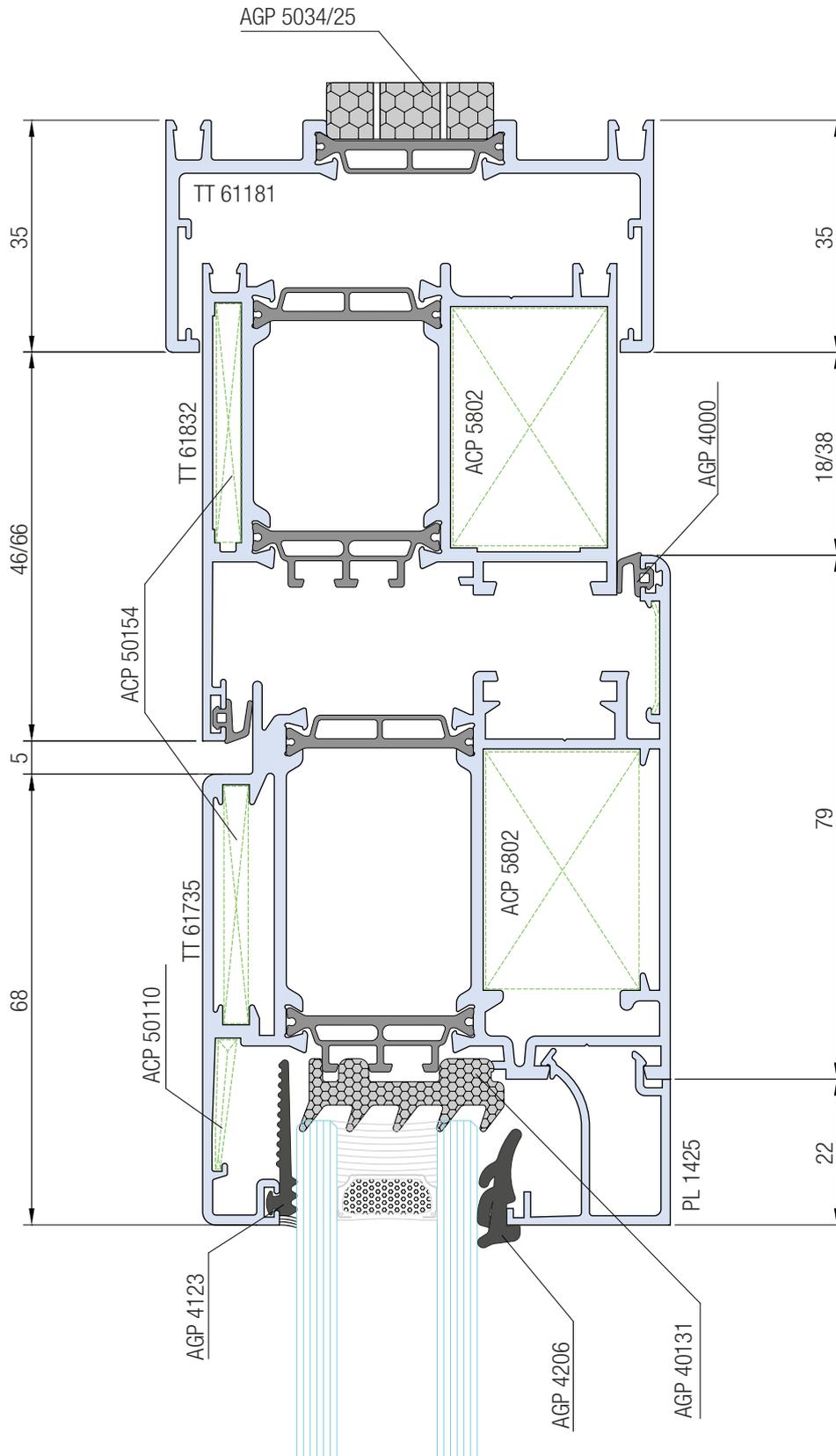
Ribbon windows - upper node



## NODO 37

### Finestrature a nastro - nodo superiore

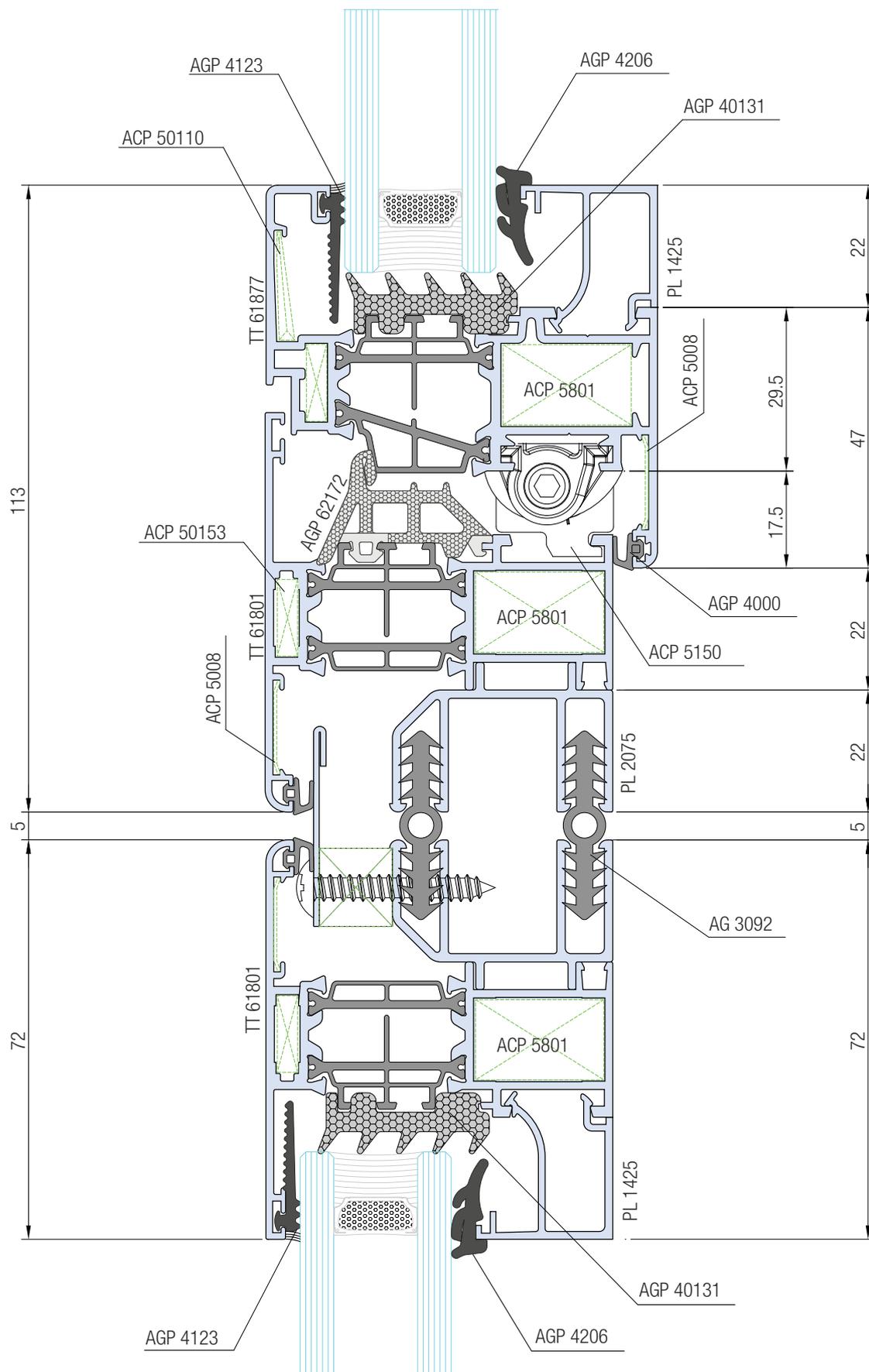
Ribbon windows - upper node



# NODO 38

## Finestratura a nastro - giunto di dilatazione

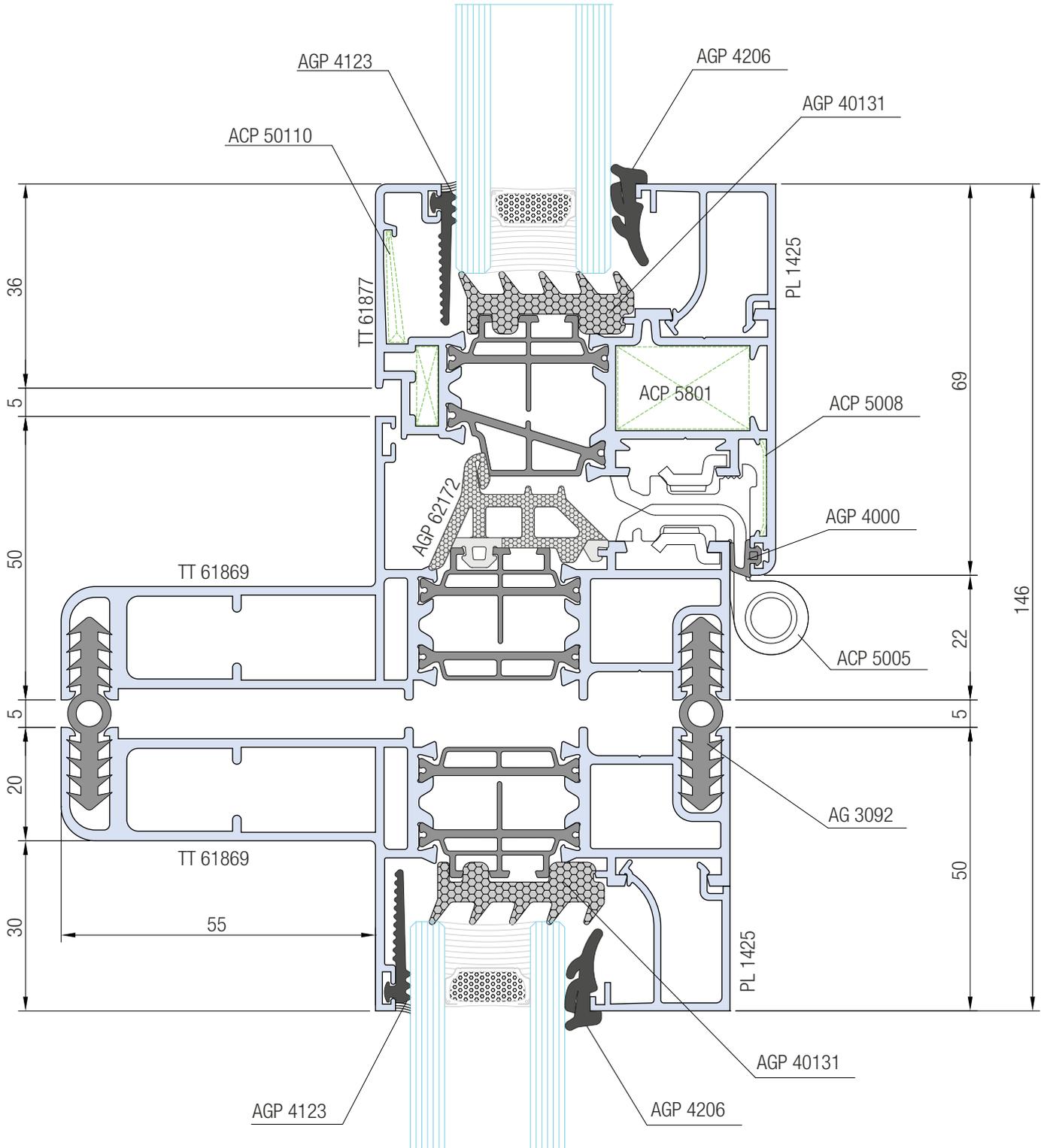
Ribbon window - expansion joint



# NODO 39

## Finestratura a nastro - mezza colonna

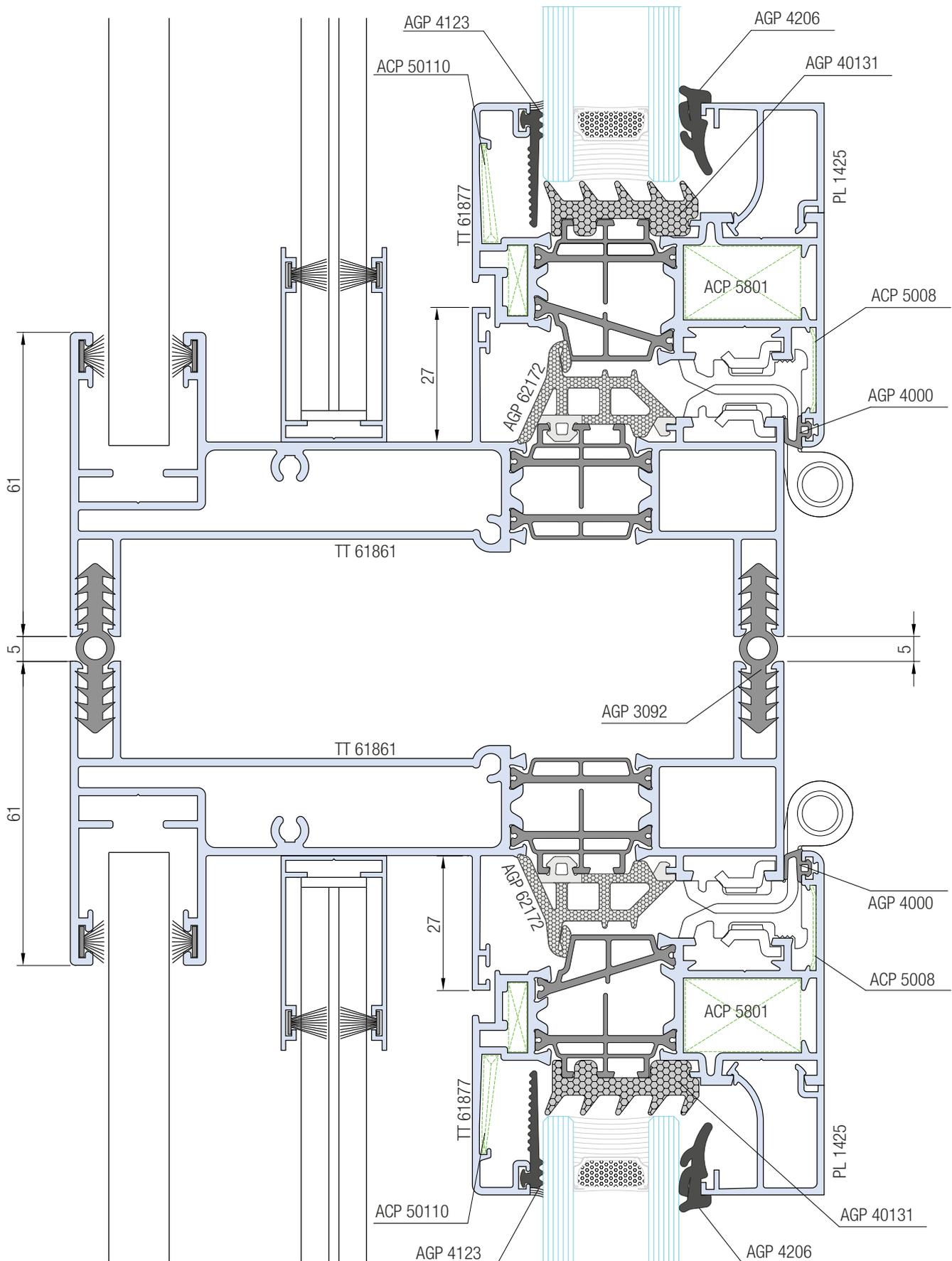
Ribbon window - half column



## NODO 40

### Finestra monoblocco a bandiera - giunto di dilatazione

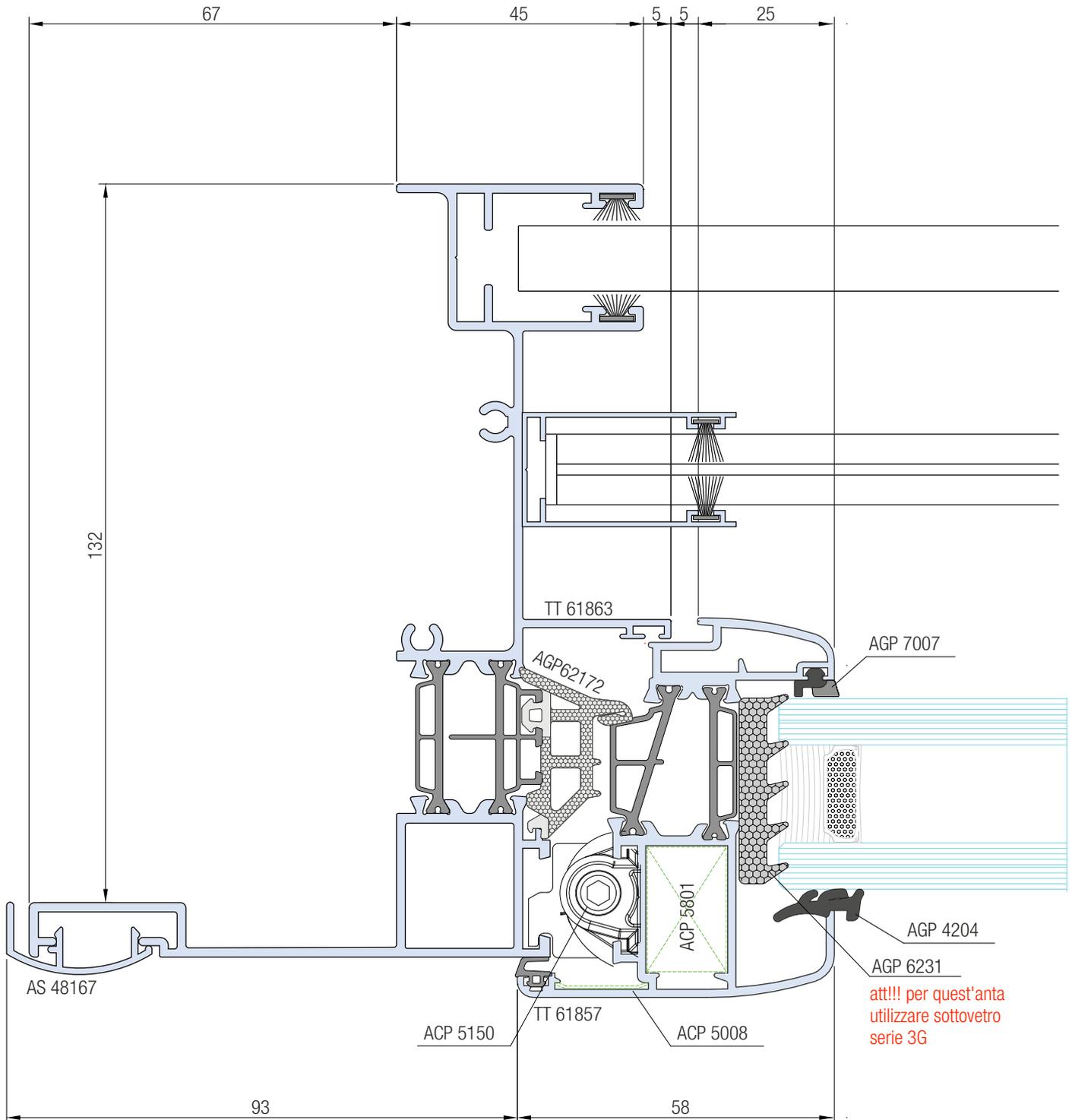
Single unit casement window - expansion joint



# NODO 41

Monoblocco aperto - anta ribalta - nodo laterale - zanzariera

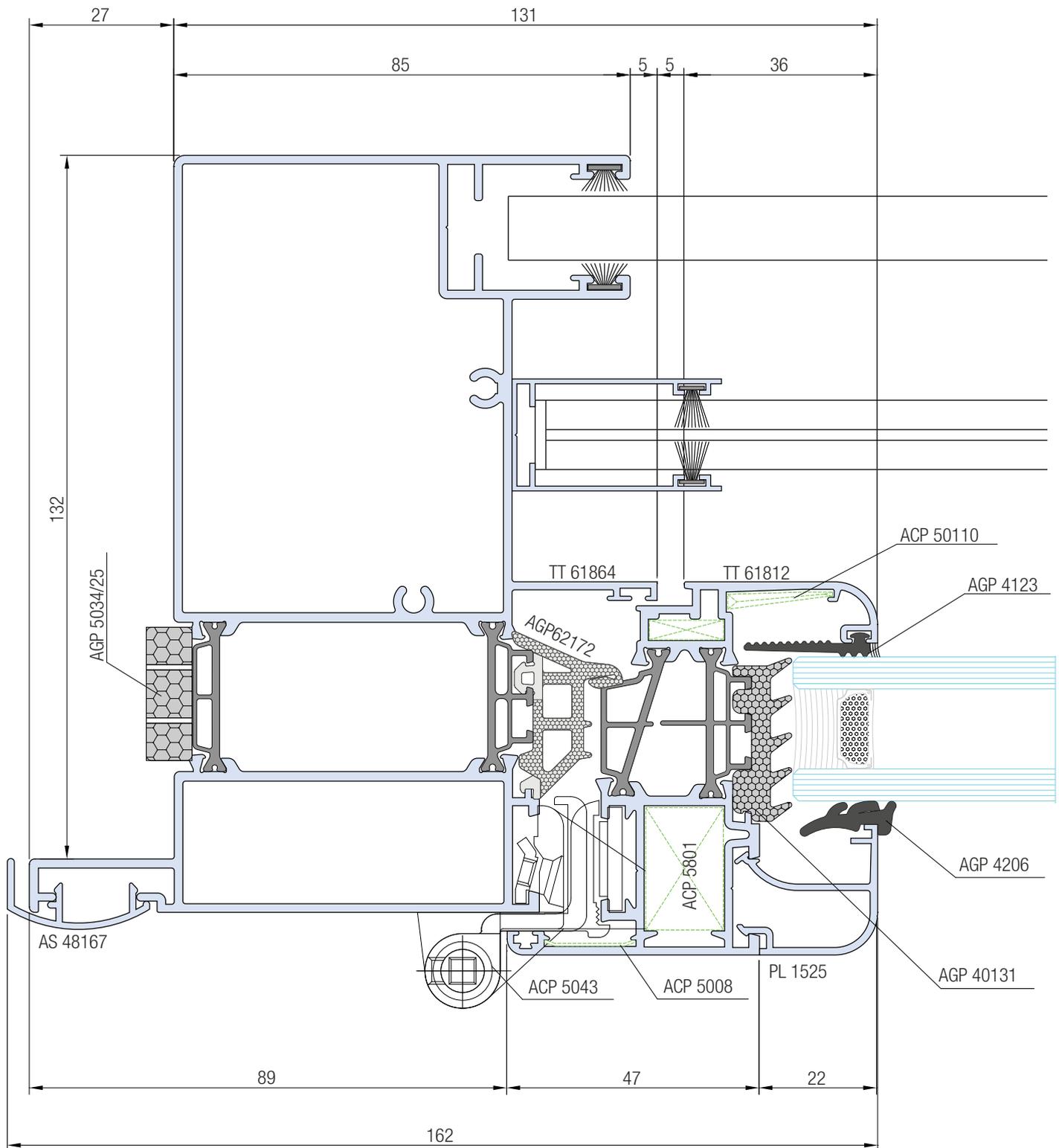
Single unit casement windows - lateral node



## NODO 42

Monoblocco chiuso - nodo laterale più zanzariera

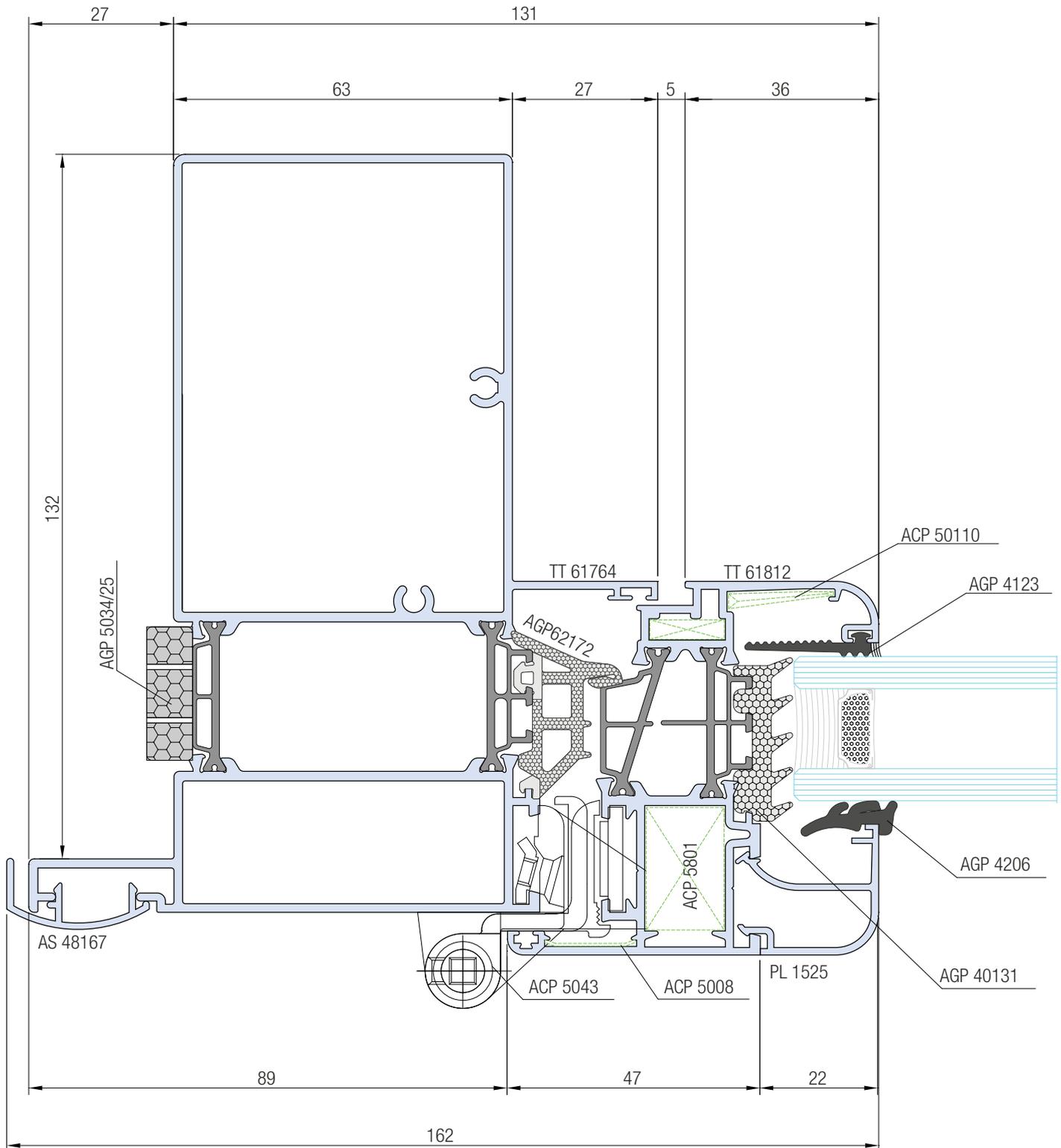
Single unit casement windows - lateral node



## NODO 43

### Monoblocco chiuso senza guida tapparella

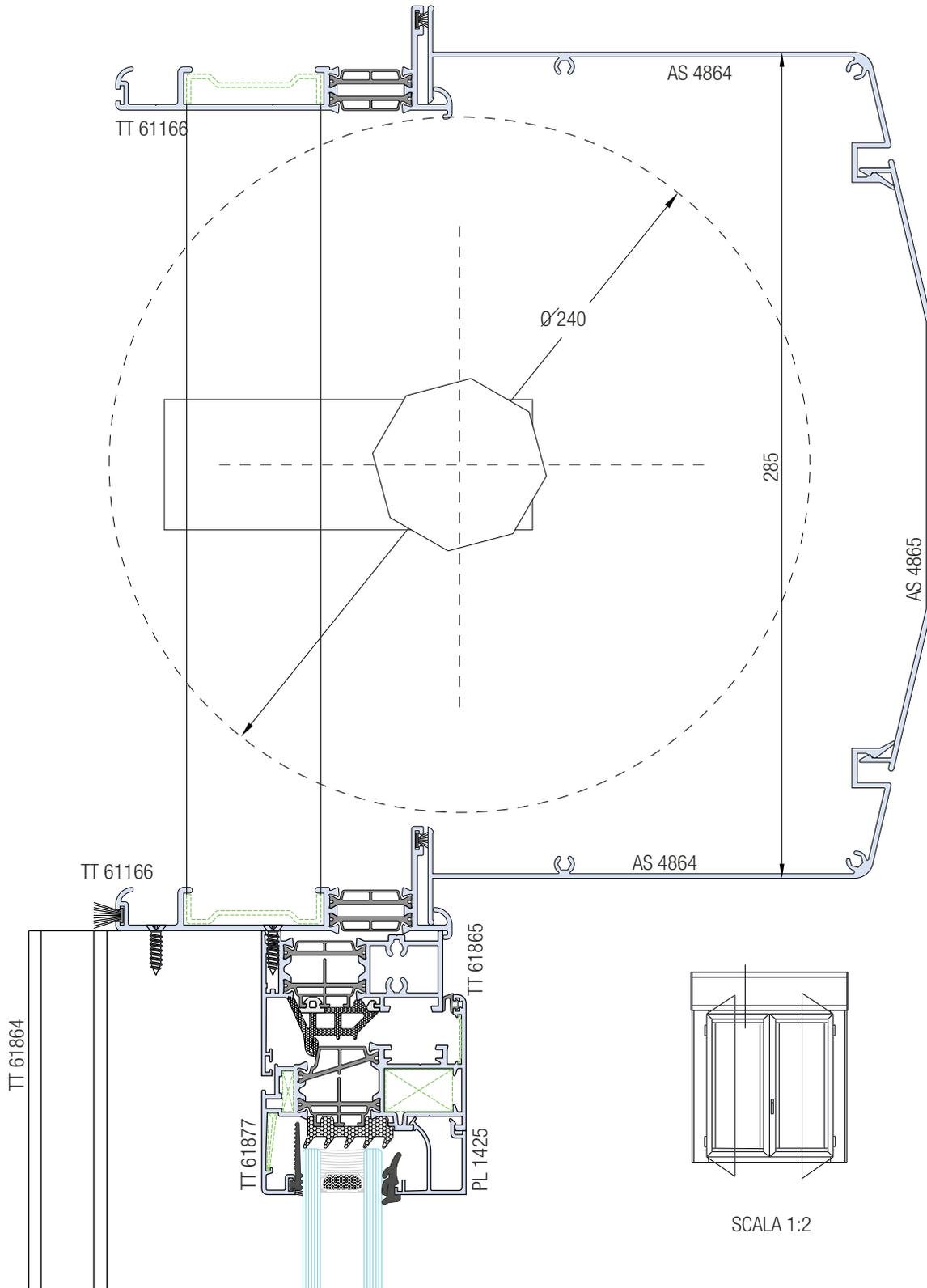
Single unit casement windows - lateral node



## NODO 44

### Nodo cassonetto monoblocco

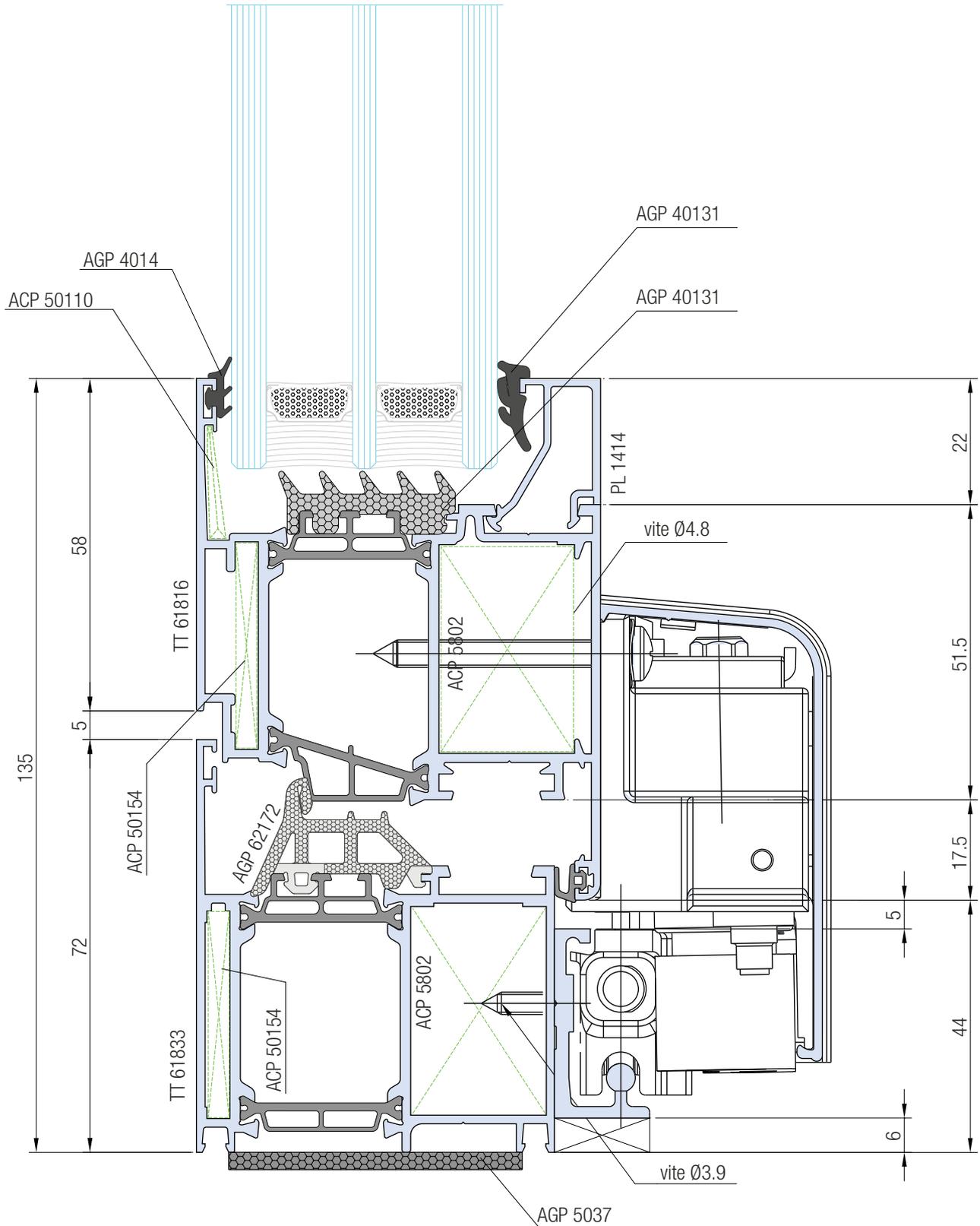
Single unit - casing



# NODO 45

## Scorrevole parallelo - nodo inferiore

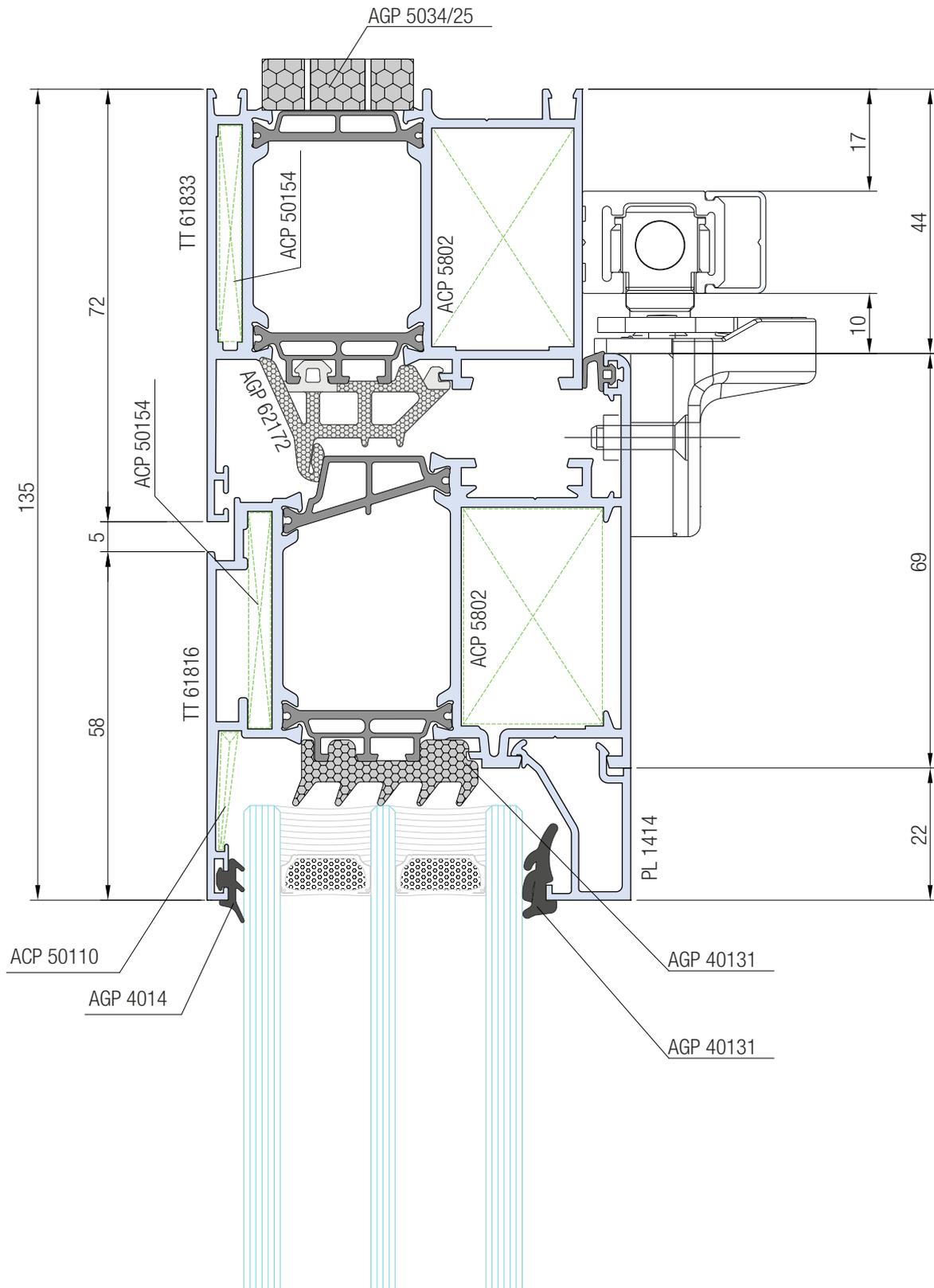
Parallel sliding - lower node



## NODO 46

Scorrevole parallelo - nodo superiore

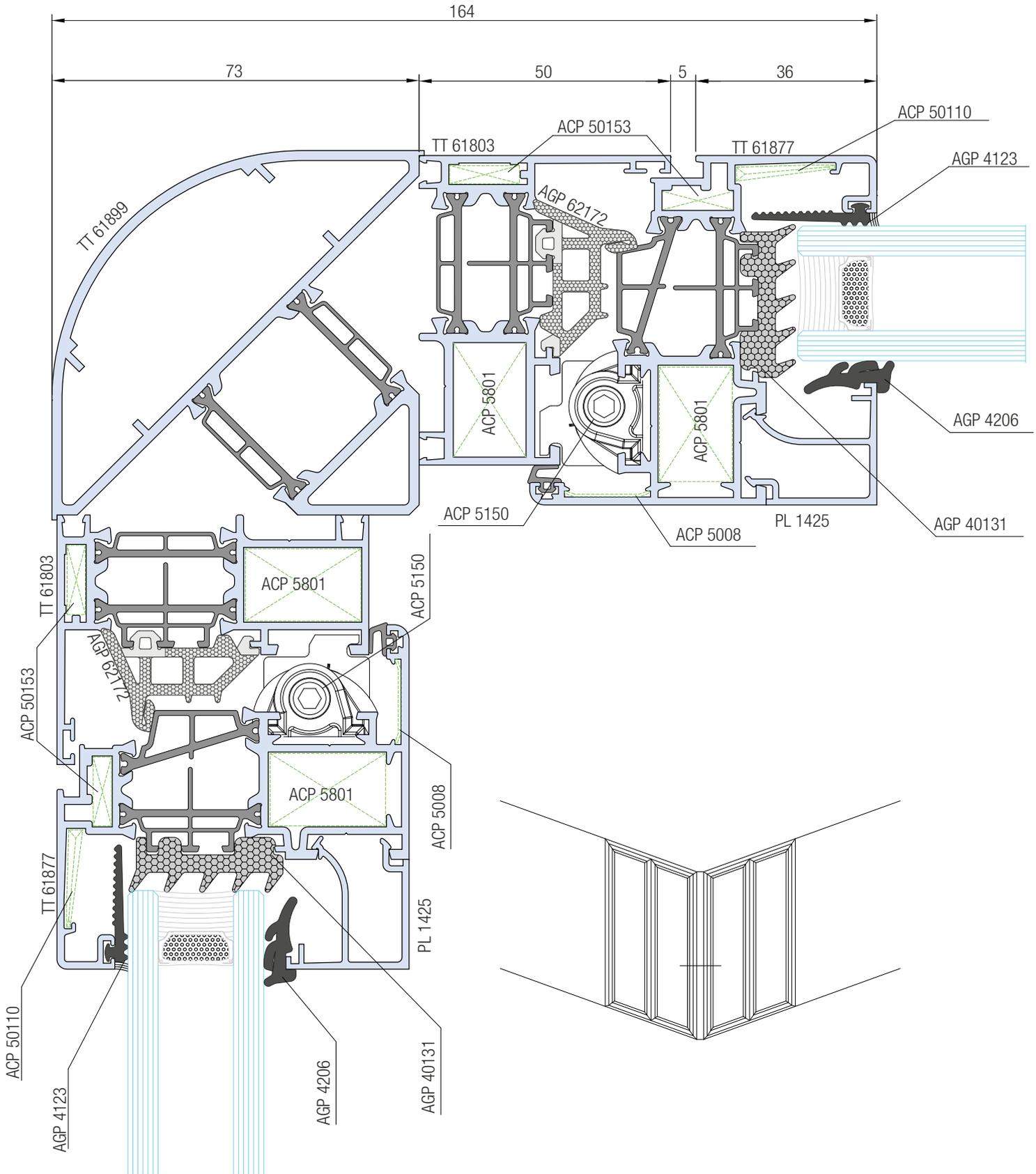
Parallel sliding - upper node



# NODO 47

## Finestrature a nastro - nodo d'angolo

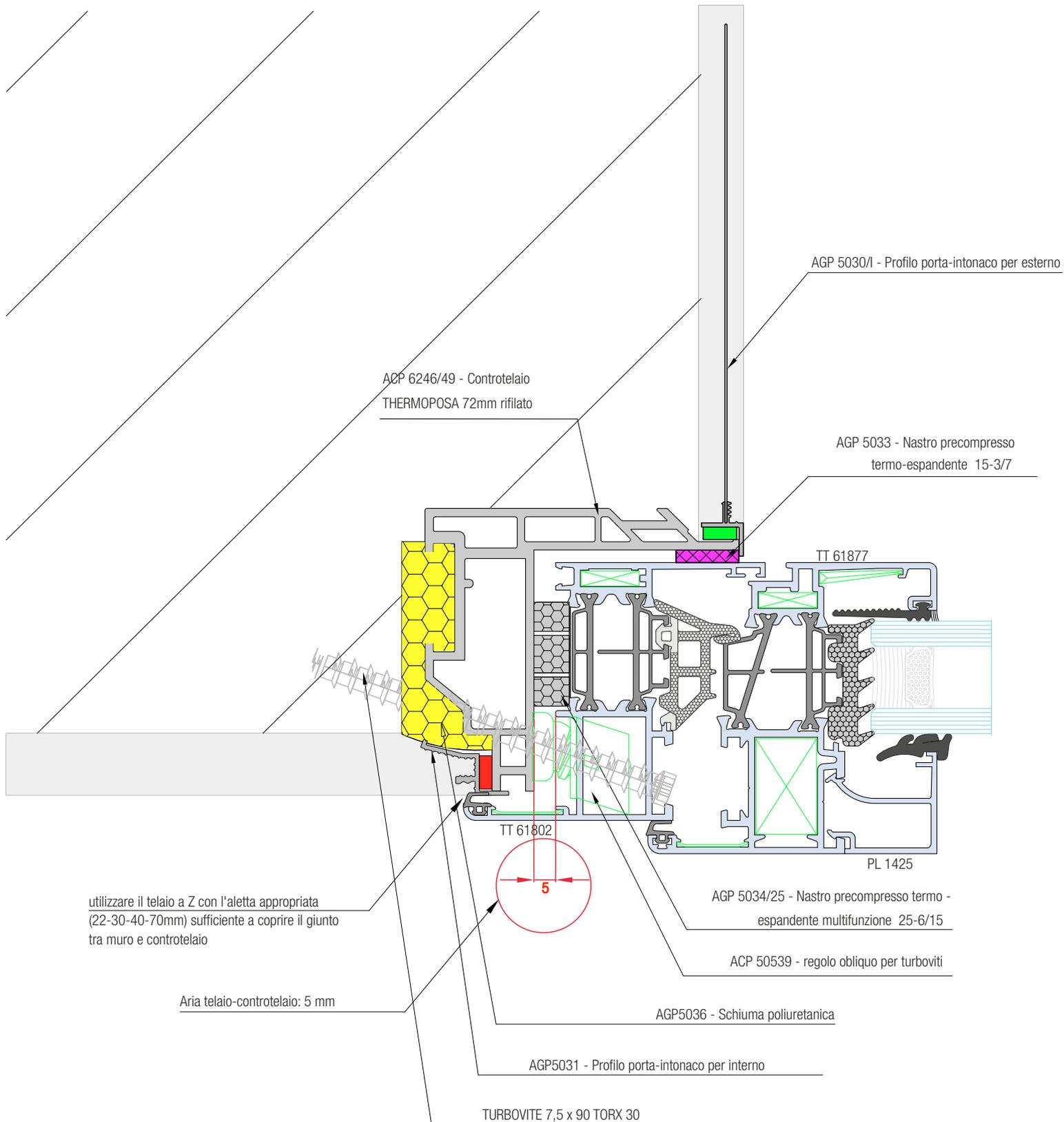
Ribbon window - corner node



## NODO 48 \_ THERMOPOSA

Posa a filo muro interno in battuta, nodo laterale

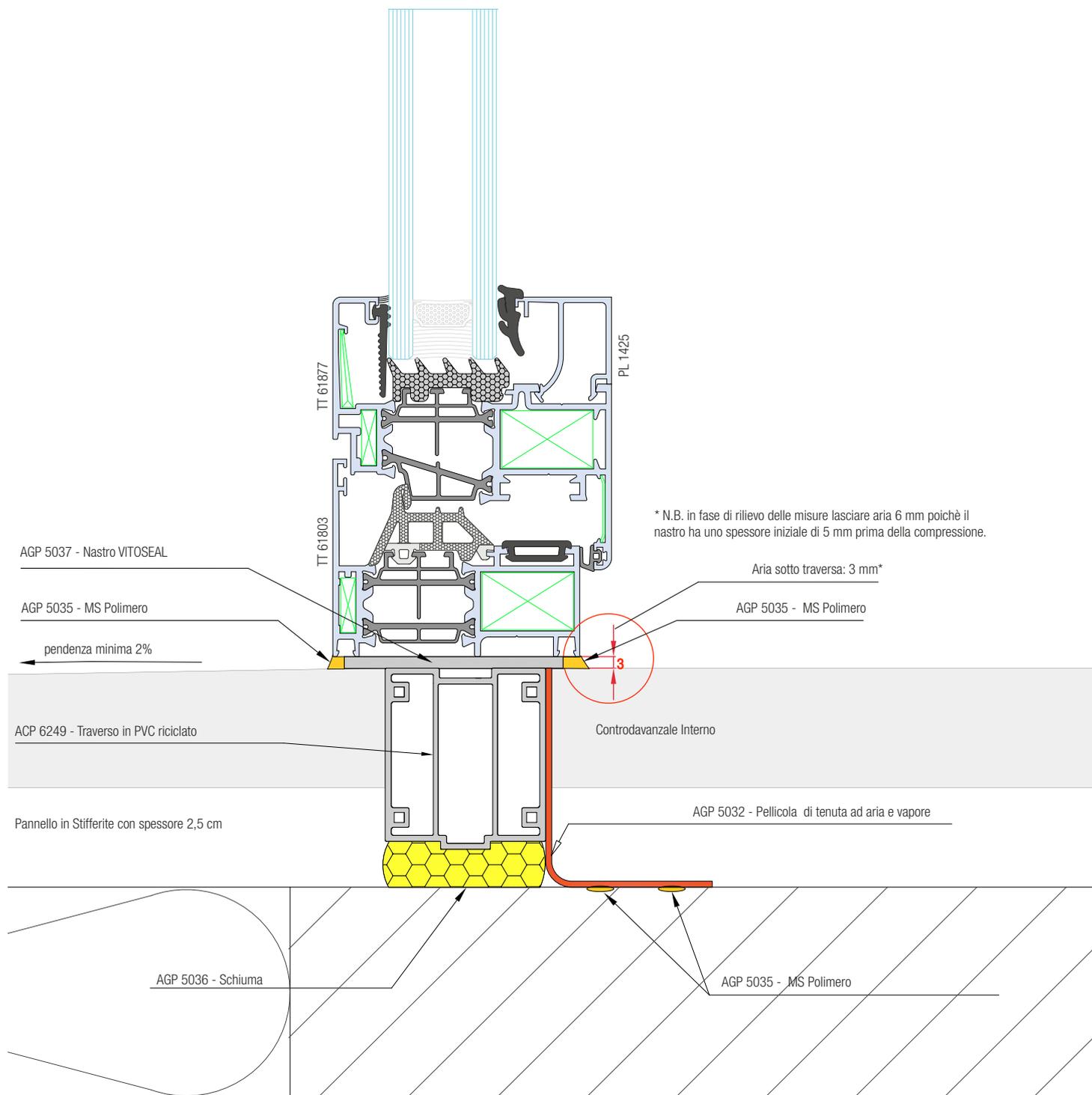
*Inside wall batting, lateral section*



# NODO 49 \_ THERMOPOSA

## Posa soglia

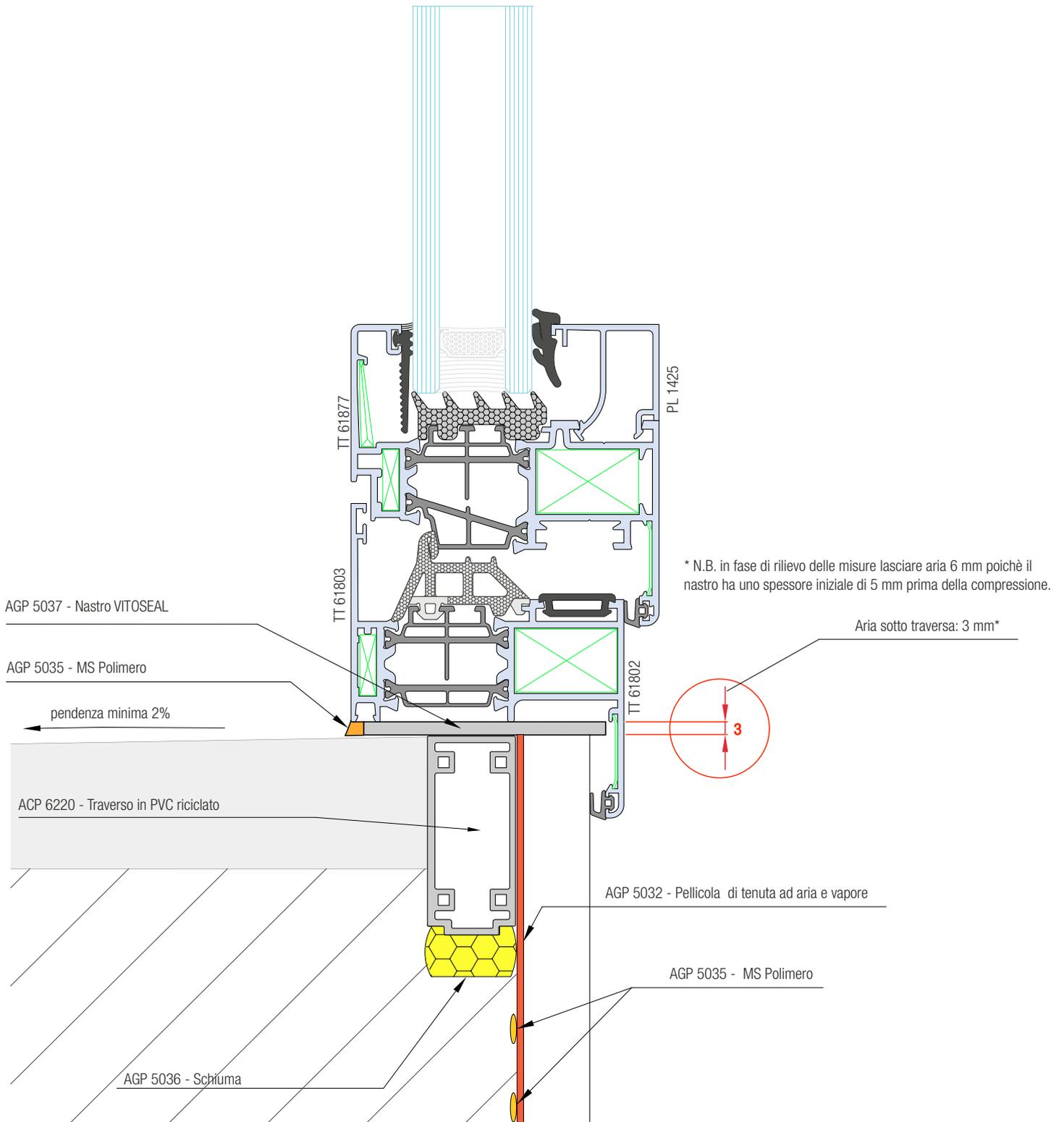
Inside wall batting, lateral section



## NODO 50 \_ THERMOPOSA

Posa a filo muro interno, nodo a davanzale

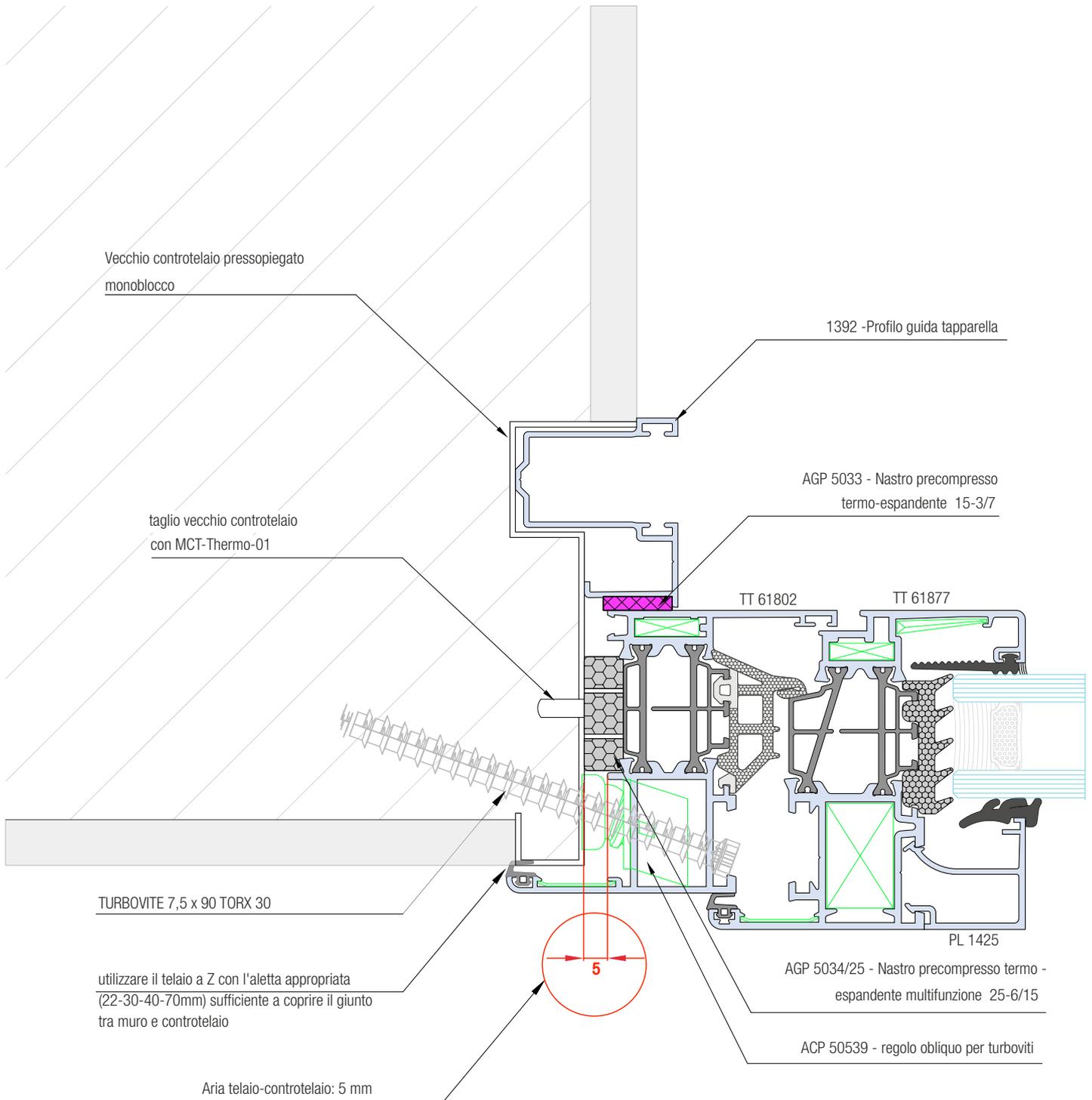
Lowest node



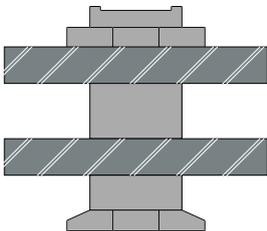
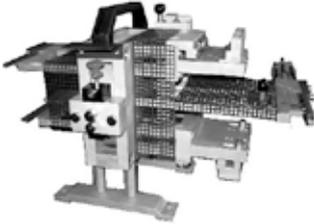
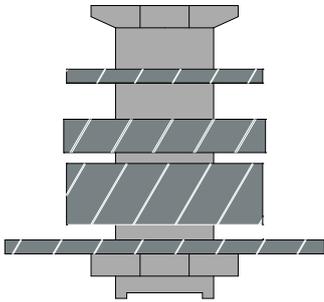
## NODO 51 \_ THERMOPOSA

Posa a filo muro interno in ristrutturazione con tapparella, nodo laterale

*Inside wall batting, lateral section*



## ELENCO ATTREZZATURE

	<p><b>punzonatrice</b> <i>punching machine</i></p>		<p><b>pantografo / fresa / centro di lavoro</b> <i>pantograph/cutter/machining center</i></p>
	<p><b>MCT PL 06PT</b></p> <p>Gruppo frese per serie Planet 62 Plus solo vetro da infilare. Spazio vetro 30mm</p> <p><i>Cutting machine for the Planet 62 Plus range, only beadless glazing version glass gap 30mm</i></p>		<p><b>MCT PL JOLLY</b></p> <p>Punzonatrice parziale per eseguire tutte le lavorazioni specifiche della serie Planet: 45, 50TT, 62TT, Matic, Elite Door e parziali Nathura, Slide, squadrette e aerazione vetro su anta</p> <p><i>This punching machine performs all the specific machining for the Planet range: 45, 50TT, 62TT, Matic, Elite Door and partials Nathura and Slide</i></p>
	<p><b>MCT PL 14460</b></p> <p>Punzonatrice completa per eseguire tutte le lavorazioni specifiche delle serie: Planet 45, 50TT, 62 PLUS, 72HT, Nathura70, 82, 92 Matic 50, 62 PLUS, 72, Elite door 72 e telai Slide 80/160 Slidewood 160</p> <p><i>Full punching for machining for: Planet 45, 50TT, 62TT, 72HT Nathura70, 82, 92, Matic 50, 62, 72, Elite Door 72 and Slide 80/106, Slidewood 160</i></p>		<p><b>MCT PL 402 01 96</b></p> <p>Polmoncino per lavorazione squadretta a spinare Planet</p> <p><i>Pneumatic machine for machining brackets to be pinned of the Planet range</i></p>
	<p><b>MCT PL 319 06 35</b></p> <p>Punzonatrice portatile per fare il foro 3 mm nelle ante per poter spinare le squadrette ACP 50153 e ACP 50154</p> <p><i>Portable punching machine for making the 3mm hole in the leaf for broaching the brackets ACP 50153 and ACP 50154</i></p>		<p><b>MCT PL 402 01 98</b></p> <p>Polmoncino per lavorazione squadretta con pulsante da 10,5 mm</p> <p><i>Pneumatic machine for machining brackets with pushbutton 10.5mm</i></p>
	<p><b>MCT PL 37 PT</b></p> <p>Questo gruppo fresa lavora profili della serie Planet 62 Plus ad eccezione del vetro ad infilare</p> <p><i>Cutting machine for the Planet 62 Plus range, except glass insert</i></p>		<p><b>MCT PL PL01</b></p> <p>Punzonatrice per fare il foro 3 mm nell'anta per poter spinare ACP 50153 e ACP 50154</p> <p><i>Punching machine for making the 3 mm hole in the leaf for broaching ACP 50153 and ACP 50154</i></p>
	<p><b>MCT PL 350 431/45</b></p> <p>Fresa per intestatura fermavetri arrotondati qualora si volessero tagliare a 45° senza utilizzare gli angioletti. Il kit è utilizzabile sulle intestatrici EM140G</p> <p><i>Cutter stack for rounded glazing beads when a 45° cut is desired without using the angles the kit can be used on EM140G milling machines</i></p>		<p><b>MAC 210 SC</b></p> <p>Spino cianfrinatrice pneumatica universale</p> <p><i>Pneumatic crimping machine</i></p>

**MCT PL CIANFRINA**

Coppia di coltelli per cianfrinare la serie Planet

*Pair of blades for crimping the Planet range*

**MCT PL 400 03 63**

Controsagoma per intestatura fermavetri arrotondati qualora si volessero tagliare a 45° senza utilizzar gli angoletti. Il kit è utilizzabile sulle intestatrici EM140G

*Counterprofile for rounded glazing beads when a 45° cut is desired without using the angles the kit can be used on EM140G milling machines*

**MCT PL 402 02 28**

Kit completo per spino cianfrinare profili Planet 50TT e 62 PLUS  
composizione:

- n° 5 cp di coltelli per Planet 50TT
- n° 5 cp di coltelli per Planet 62 PLUS
- n° 4 kit spessori
- ferro a epsilon

I kit sono utilizzabili sulle spinocinfrinatrici MAC 210SC

*Complete kit for broaching crimping profiles Planet 50TT and 62TT. Includes:*

- 5 pairs of blades for Planet 50TT
- 5 pairs of blades for Planet 62TT
- 4 shim kits
- Y iron

*the kits can be used on broaching-crimping machines MAC210SC*

**ACP 6000**

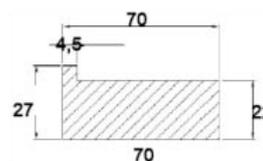
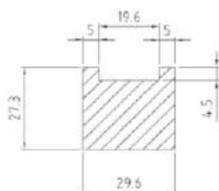
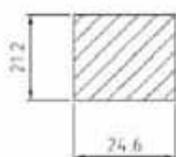
Kit controsagome per troncatrici Emmegi

*Shape Kit for Emmegi machine*

**EM 140G**

Intestatrici per fermavetri arrotondati con morsa e gruppo frese

*Glazing bead fixing machine*

**ACP 6001**

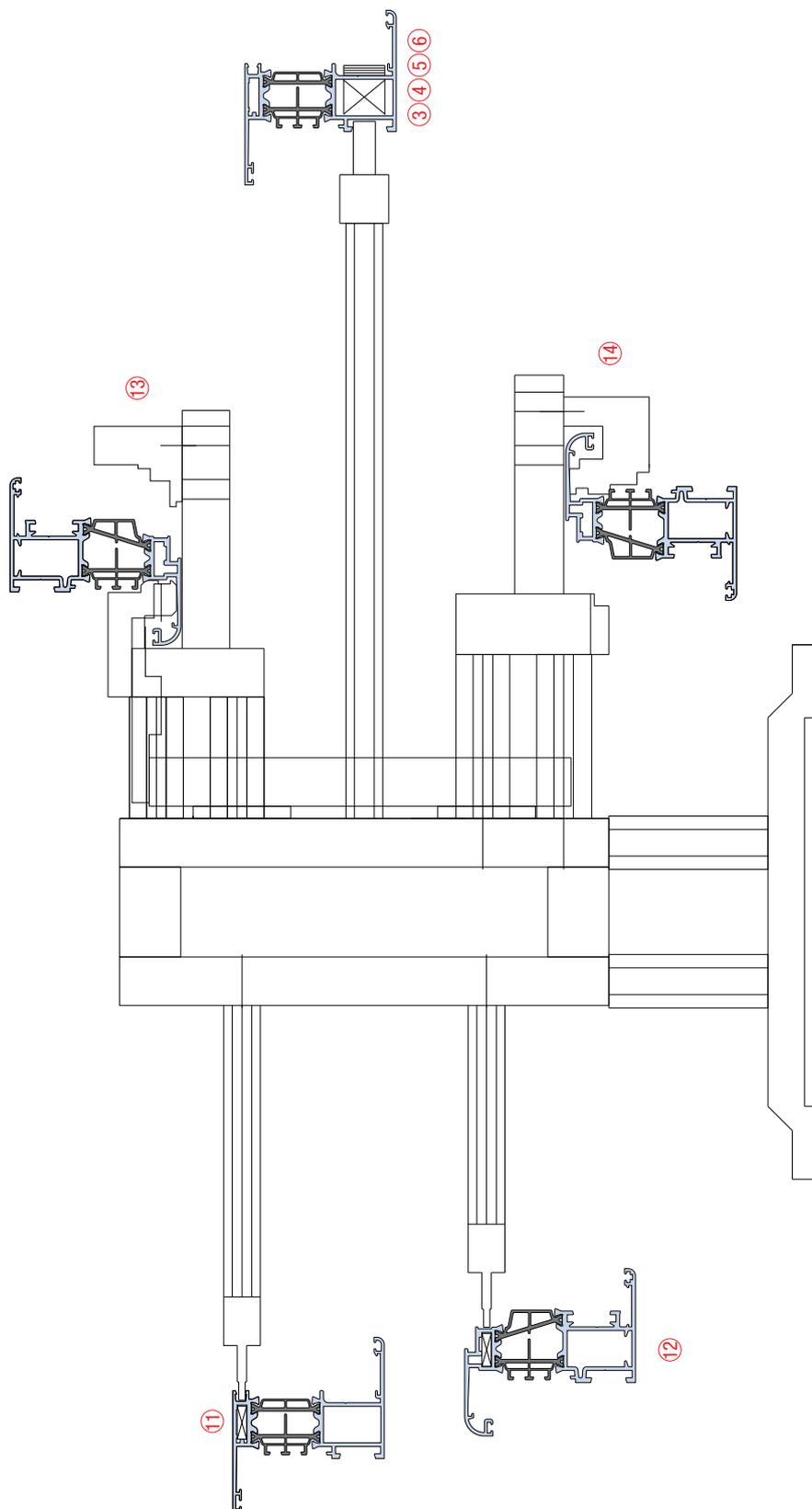
Kit controsagome per troncatrici (escluso Emmegi)

*Shape Kit for Emmegi machine*

## MCT PL JOLLY

### Punzonatrice Planet MCT PL JOLLY

Planet MCT PL JOLLY punching machine



**Legenda:**

- ③ Lav. Foro Ø10.5 + asola 14X6 per fissaggio squadretta / Ø10.5 hole + 14X6 slot machining for fixing bracket
- ④ Lav. Foro Ø10.5 per fissaggio cavallotto / Ø10.5 hole + machining for fixing clamp
- ⑤ Lav. Foro Ø8 per fissaggio cavallotto / Ø8 hole mach. for fixing clamp
- ⑥ Lav. Foro Ø8 per fissaggio squadretta multifunzionale / Ø8 hole mach. for fixing multi-purpose bracket
- ⑪ Foro Ø3 mm per spina ACP 50153, ACP 50154 / Ø3 mm hole for pin ACP 5030 bracket ACP 50153, ACP 50154
- ⑫ Foro Ø4 mm per vite ACP 50155 squadretta ACP 50153, ACP 50154 / Ø4 mm hole for screw ACP 50155 bracket ACP 50153, ACP 50154
- ⑬ Asola interna per reazione anta / internal slot for leaf ventilation
- ⑭ Asola esterna per aerazione anta / external slot for leaf ventilation

## MCT PL 14460

Punzonatrice completa MCT PL 14460

*Milling machine MCT PL 14460*

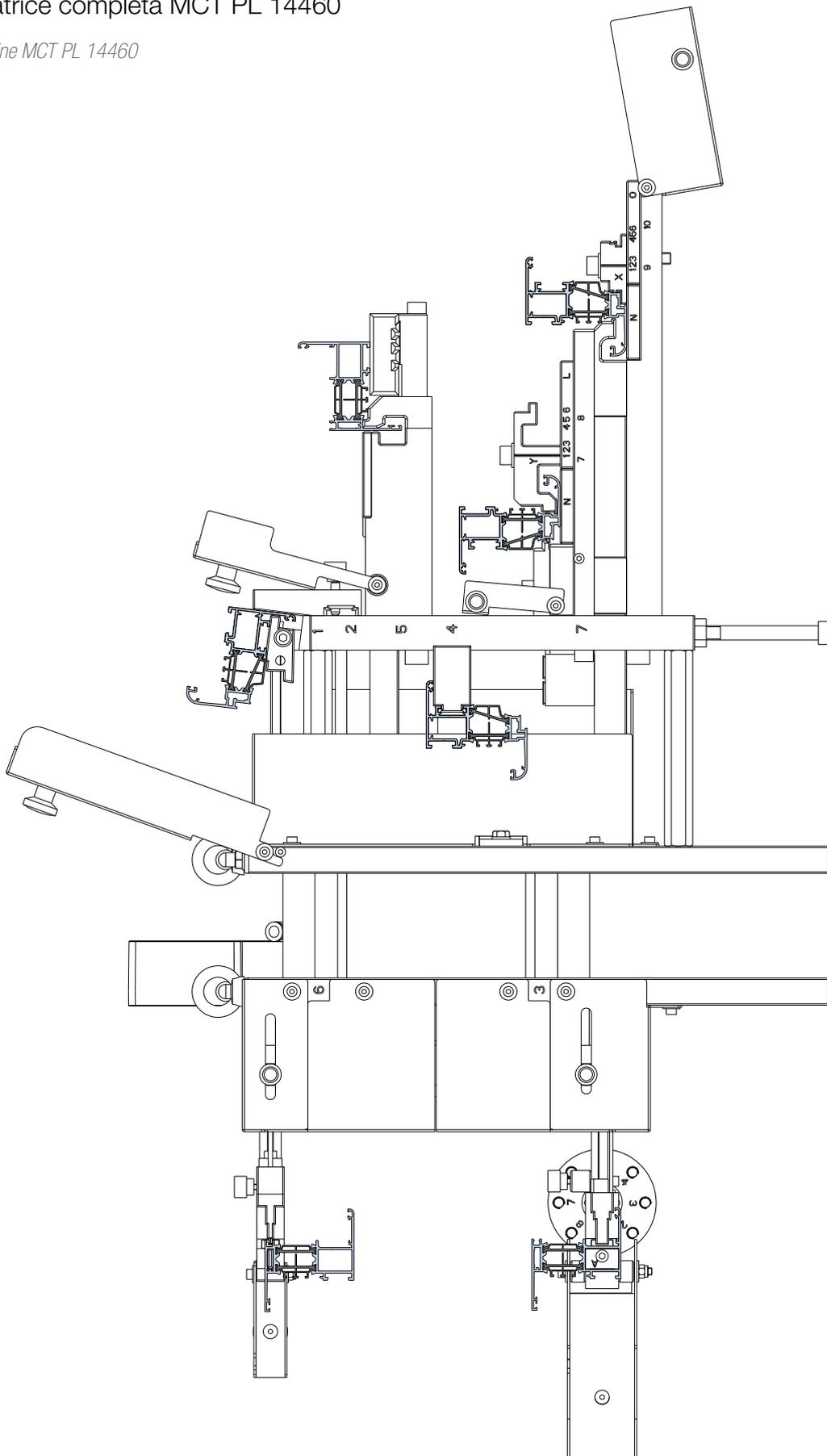


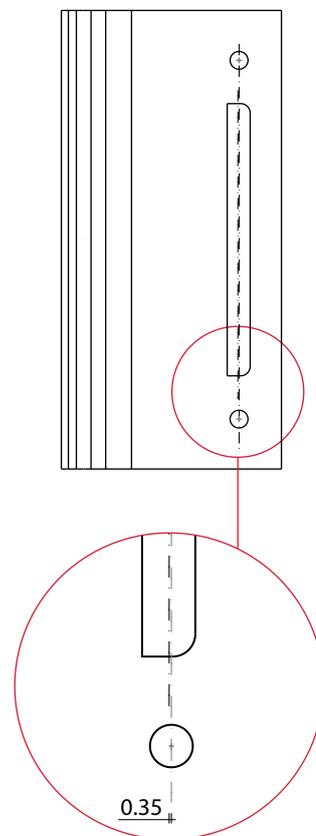
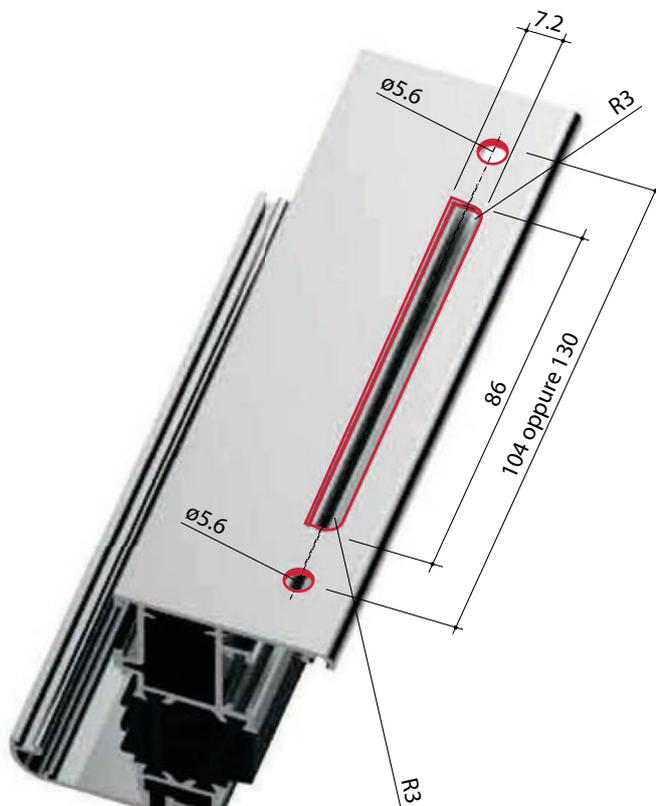
	Immagine lavorazione	Descrizione lavorazione	Lavorazione con punzonatrice MCT PL JOLLY	Lavorazione con punzonatrice MCT PL 14460
1		Asola e fori bloccaggio cremonese interasse 104 mm oppure 130 mm <i>slot and holes locking cremonese bolt centre distance 104 mm or 130 mm</i>	no	si
2		Foro astina di testa 8 mm oppure passante <i>hole for head rod 8mm or passing</i>	no	si
3		Foro Ø 10.5 mm per aggancio e asola 14X6 per chiave squadretta a pulsante <i>Ø 10.5 mm hole for fastening and 14X6 slot for push-button bracket key</i>	si	si
4		Foro Ø 10.5 mm per fissaggio cavallotto <i>Ø 10.5 mm hole for fixing clamp</i>	si	si
5		Foro Ø 8 mm per fissaggio cavallotto <i>Ø 8 mm hole for fixing clamp</i>	si	si
6		Foro Ø 8 mm per spina o vite squadretta multifunzione <i>Ø 8 mm hole for pin or screw multi-purpose bracket</i>	si	si

	Immagine lavorazione	Descrizione lavorazione	Lavorazione con punzonatrice MCT PL JOLLY	Lavorazione con punzonatrice MCT PL 14460
8		Scarico acqua 31X6 <i>31X6 water drainage</i>	no	si
9		Spuntatura alette passaggio astina <i>Trimings of rod passage fins</i>	no	si
11		Foro Ø 3 mm per spina ACP 5030 squadretta ACP 50153, ACP 50154 <i>Ø 3 mm hole for pin ACP 50153, ACP 50154</i>	si	si
12		Foro Ø 4 mm per vite ACP 50155 squadretta ACP 50153, ACP 50154 <i>Ø 4 mm hole for pin ACP 50153, ACP 50154</i>	si	si
13		Asola interna per areazione anta <i>internal slot for leaf ventilation</i>	si	si
14		Asola esterna per areazione anta <i>external slot for leaf ventilation</i>	si	si

1 

Asola e fori bloccaggio cremone interasse 104 mm oppure 130 mm

Slot and holes locking cremone bolt centre distance 104 mm or 130 mm

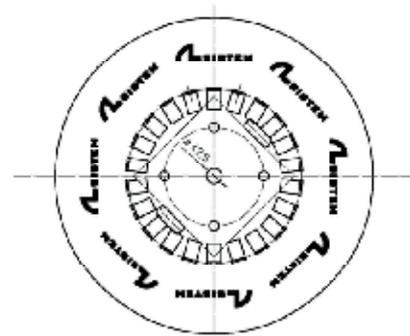
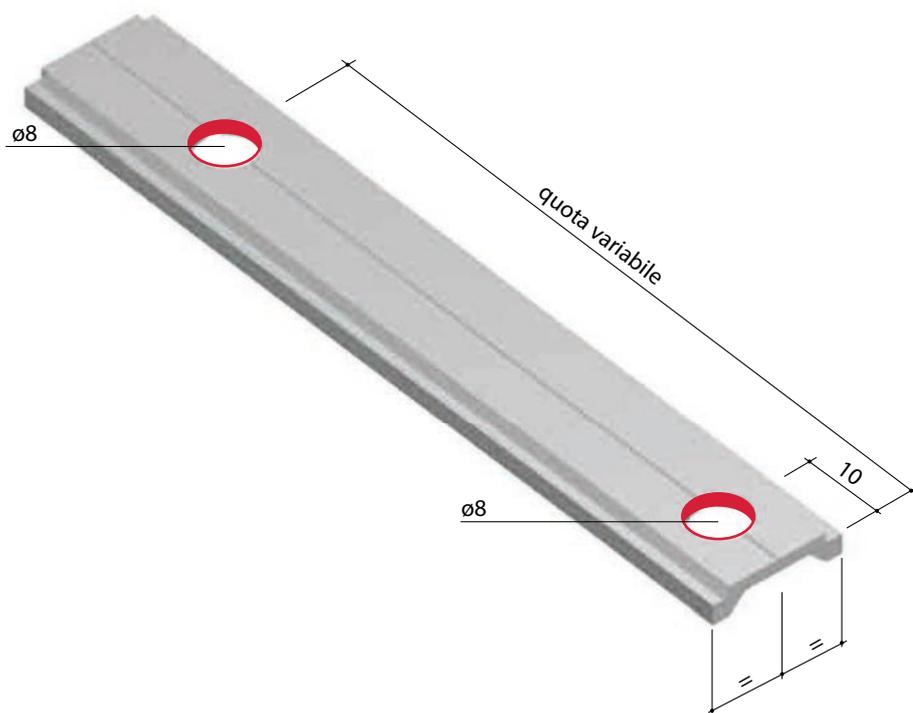


2 

Foro astina di testa 8 mm oppure passante.

Utilizza astina in alluminio AS 1000 oppure in poliammide in bobina TAC 1000

Hole or head rod 8mm or passing. Use aluminum rod AS 1000 or polyamide in TAC 1000 coil

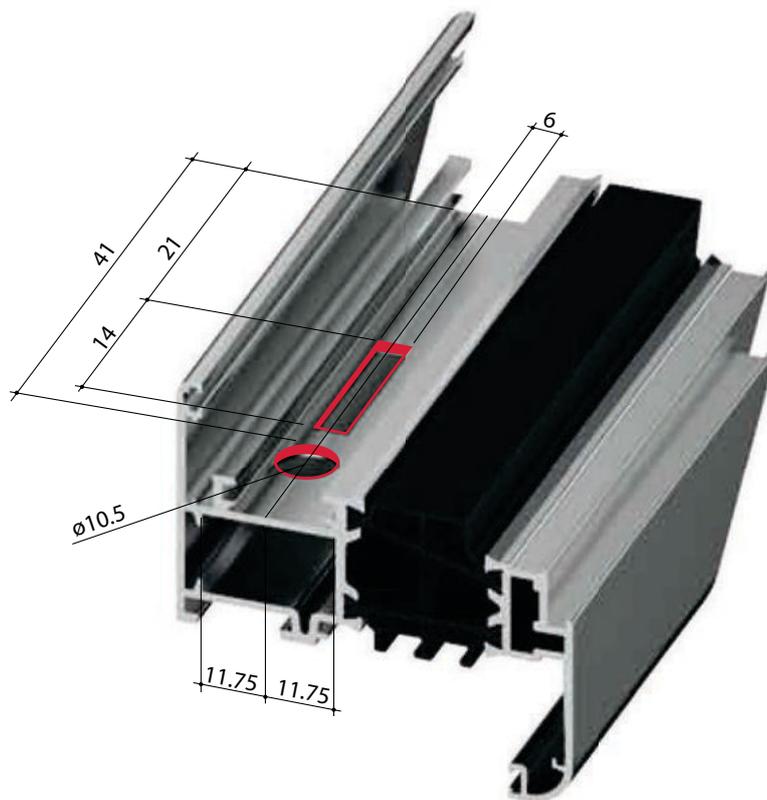


TAC 1000

3 

Foro Ø 10.5 mm per aggancio e asola 14X6 per chiave squadretta a pulsante

Ø 10.5 mm hole for fastening and 14X6 slot for push-button bracket key

4 

Foro Ø 10.5 mm per fissaggio cavallotto

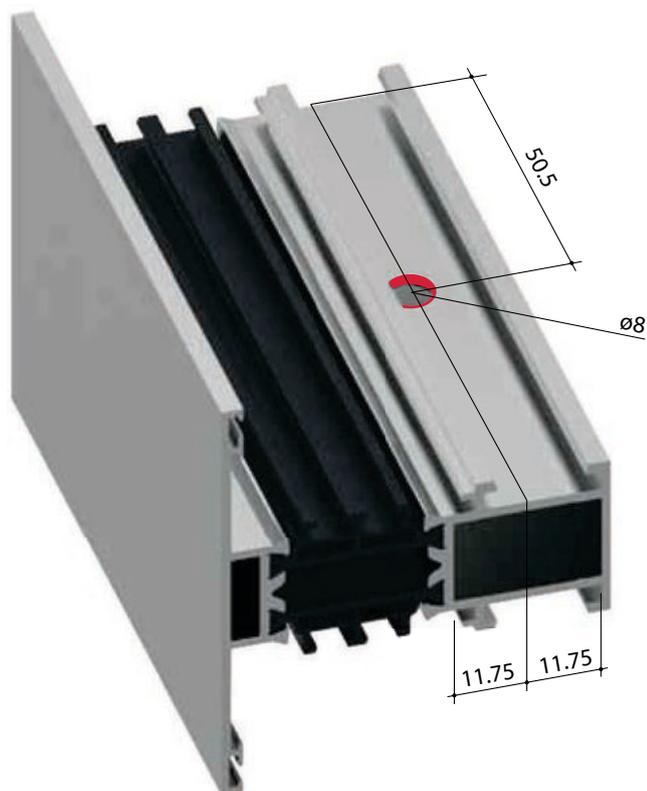
Ø 10.5 mm hole for fixing clamp



5 

Foro Ø 8 mm per fissaggio cavallotto

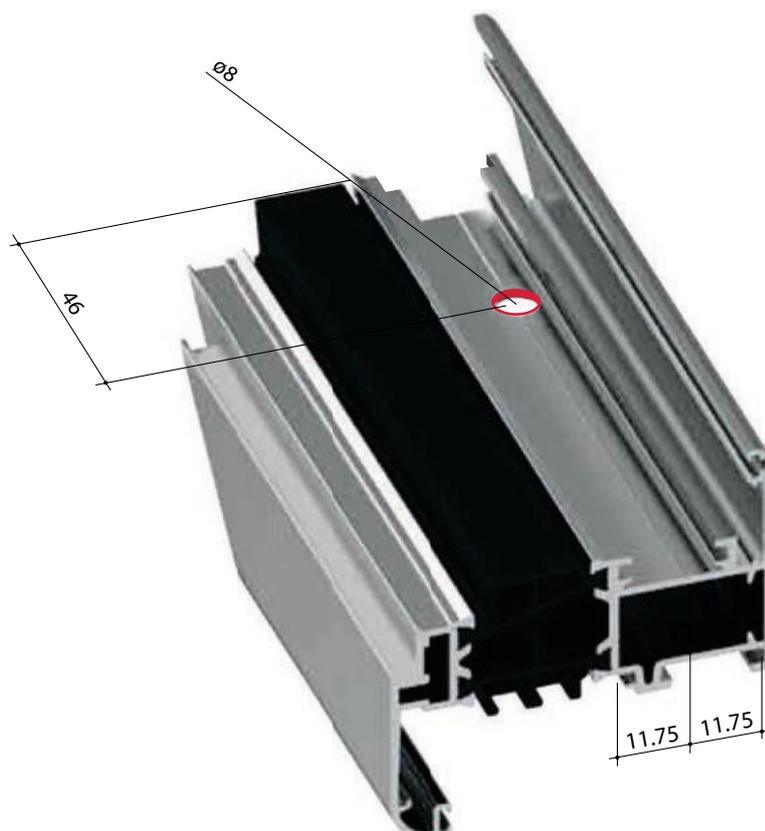
*Ø 8 mm hole for fixing clamp*



6 

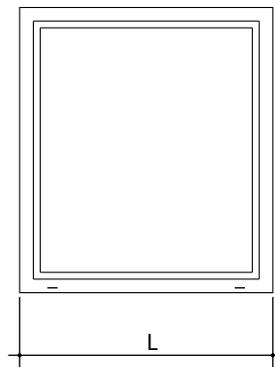
Foro Ø 8 mm per spina o vite squadretta multifunzione

*Ø 8 mm hole for pin or screw multi-purpose bracket*



8 

## Scarico acqua 31X6

*31X6 water drainage*

DIMENSIONI L	Q.TA' DRENAGGI
fino a 1000	3
da 1000 a 1500	4
oltre 1500	min. 6 / 1 ogni 400mm

9 

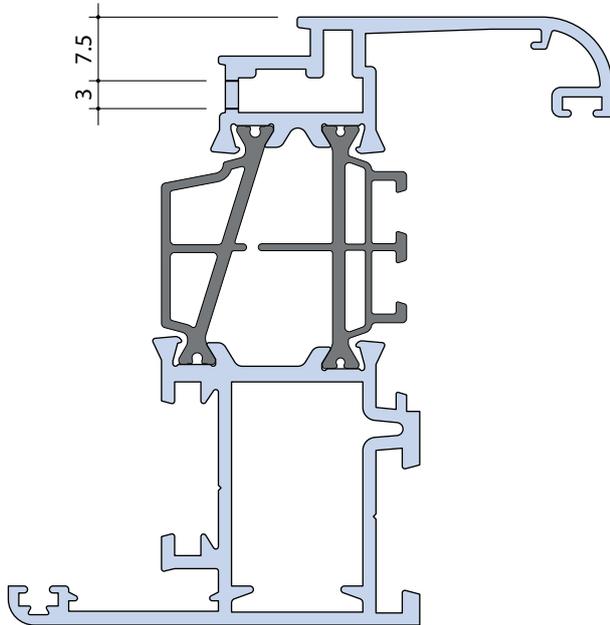
## Spuntatura alette passaggio astina

*Trimming of rod passage fins*

11 

Foro Ø 3 mm per spina ACP 5030 squadretta ACP 50153, ACP 50154

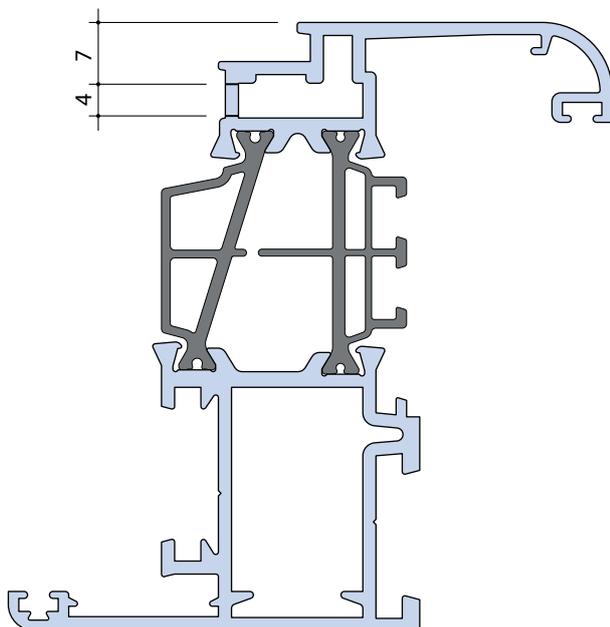
*Ø 3 mm hole for pin ACP 50153, ACP 50154*



12 

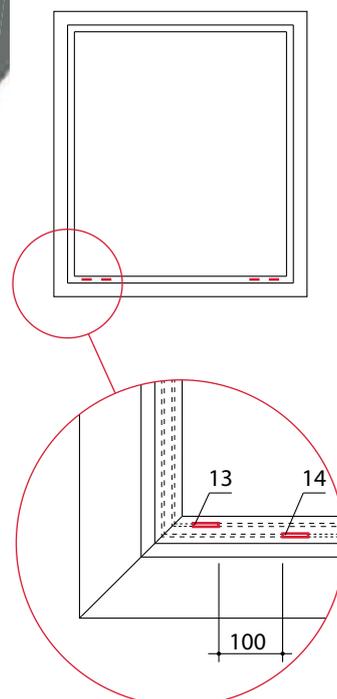
Foro Ø 4 mm per vite ACP 50155 squadretta ACP 50153, ACP 50154

*Ø 4 mm hole for pin ACP 50153, ACP 50154*



13 

Asola interna per areazione anta

*Internal slot for leaf ventilation*14 

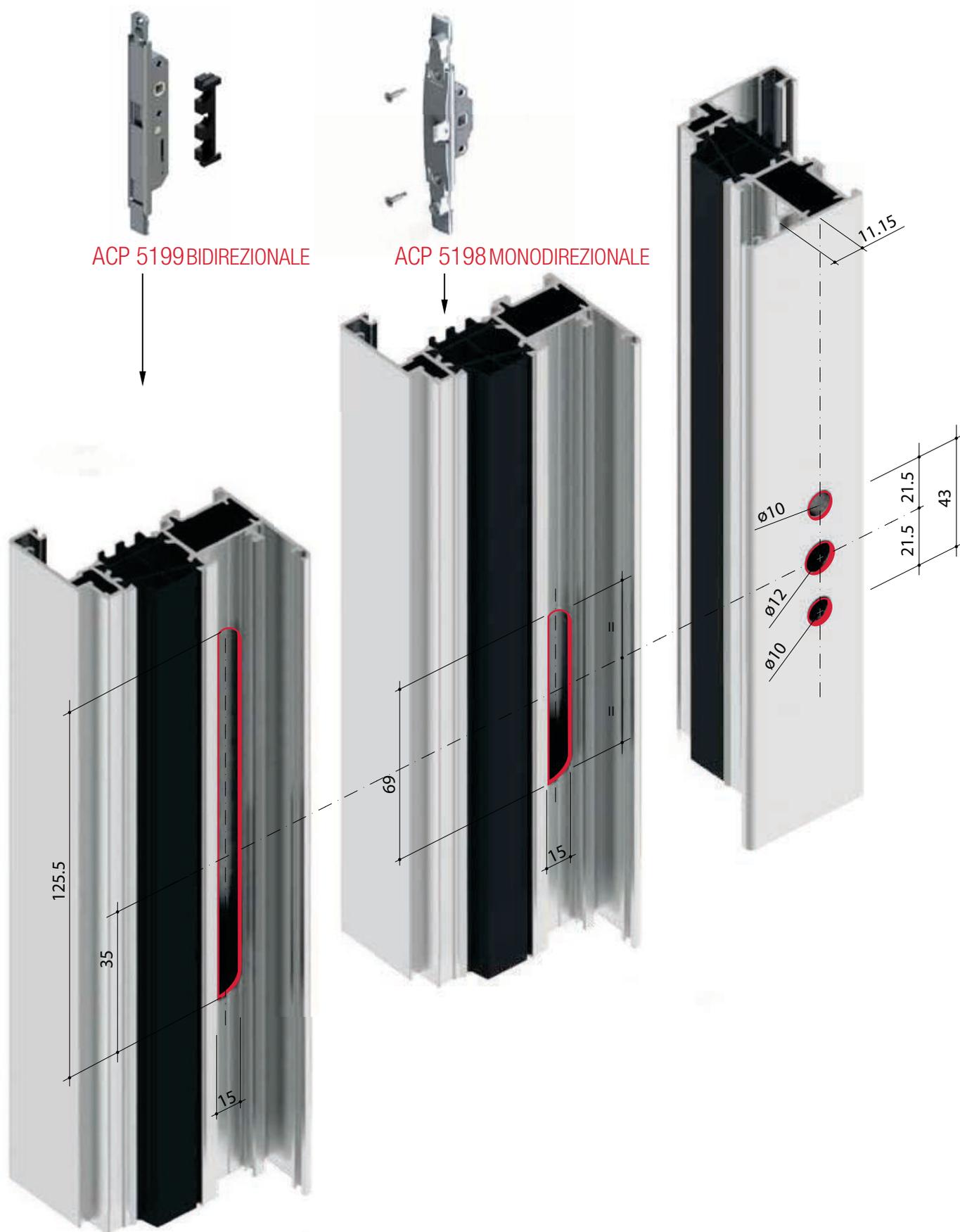
Asola esterna per areazione anta

*External slot for leaf ventilation*

15

Lavorazione per montaggio meccanismo martellina ACP 5198 e ACP 5199

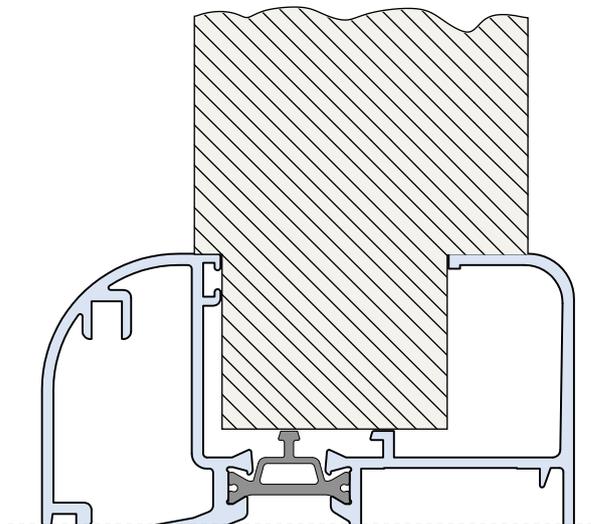
Machining of Martellina mechanism assembly ACP 5198 and ACP 5199



16 

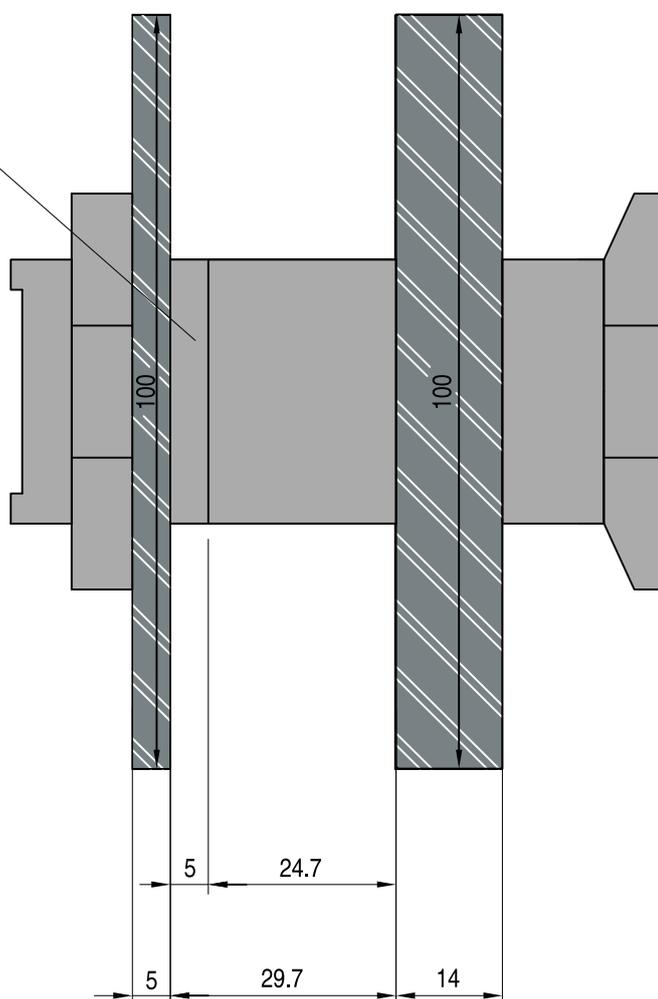
Gruppo frese MCT PL 06 PT. Questo gruppo fresa lavora esclusivamente i profili per le ante vetro ad infilare della serie Planet 50TT/62TT Plus con spazio vetro da 30mm

*This cutter unit works exclusively on the profiles for the glass insert leaves in the planet machine for the Planet50TT, 62TT range with glass space 30mm*



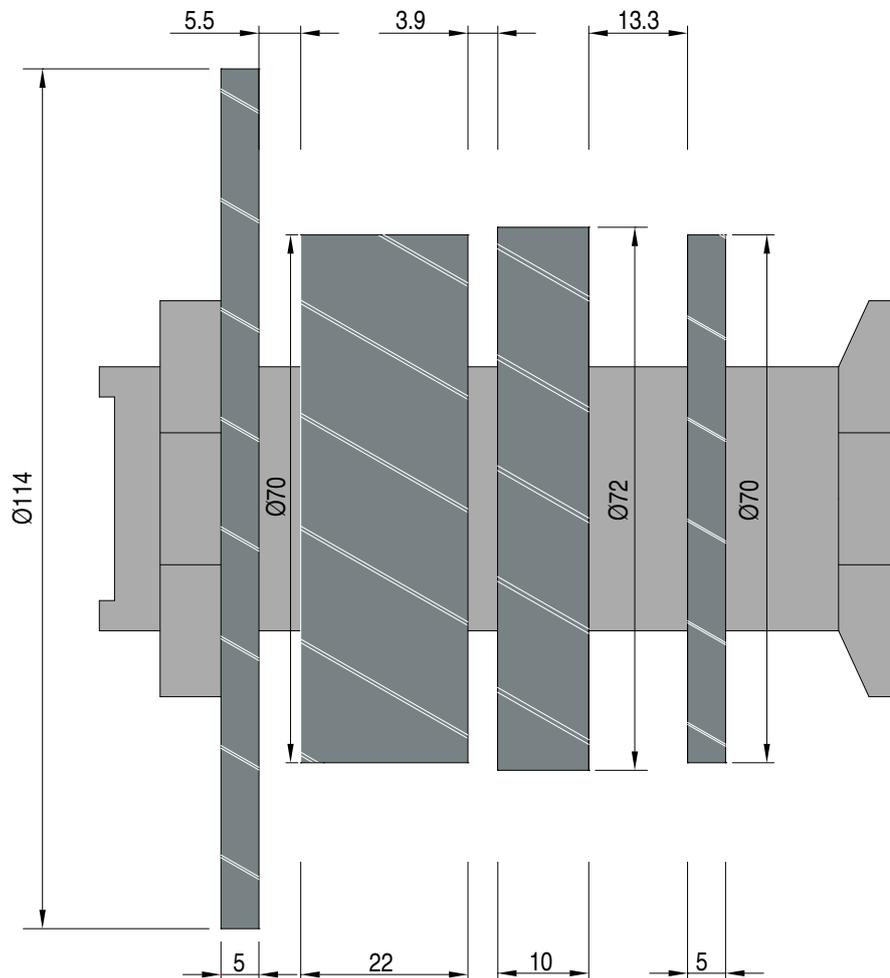
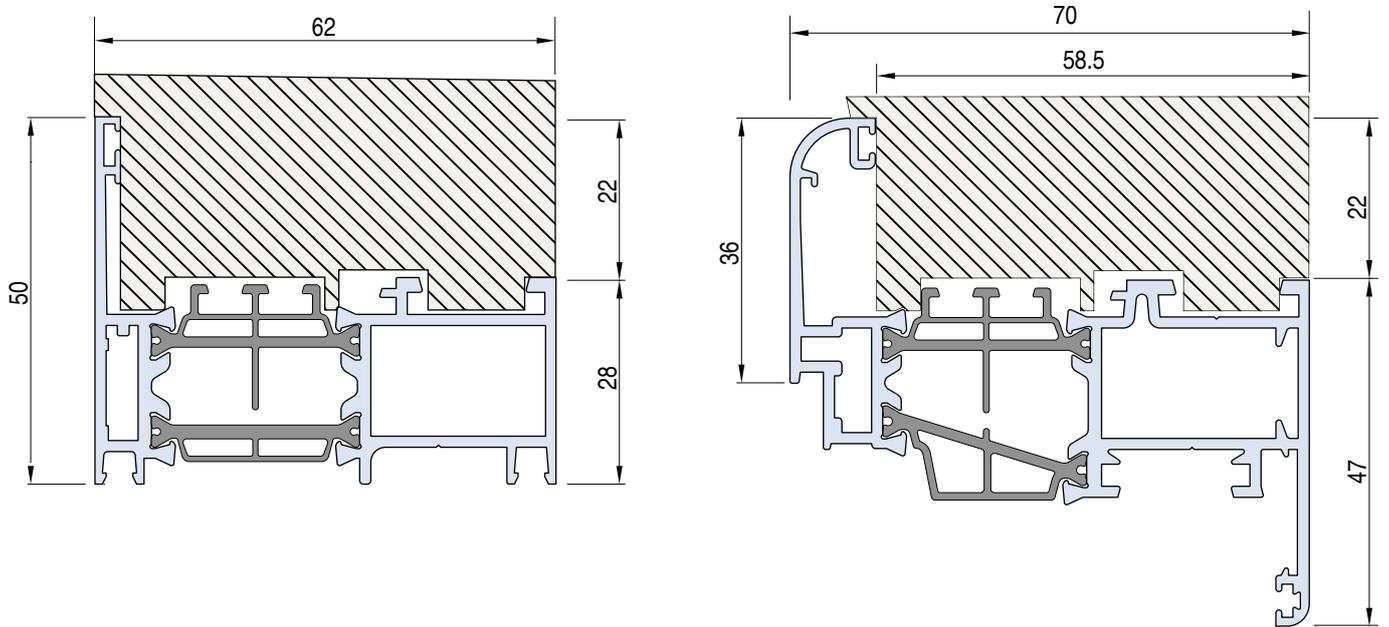
occorre aggiungere il distanziale da 5 mm che è incluso nel kit

*should be added 5 mm spacer which is included in the kit*



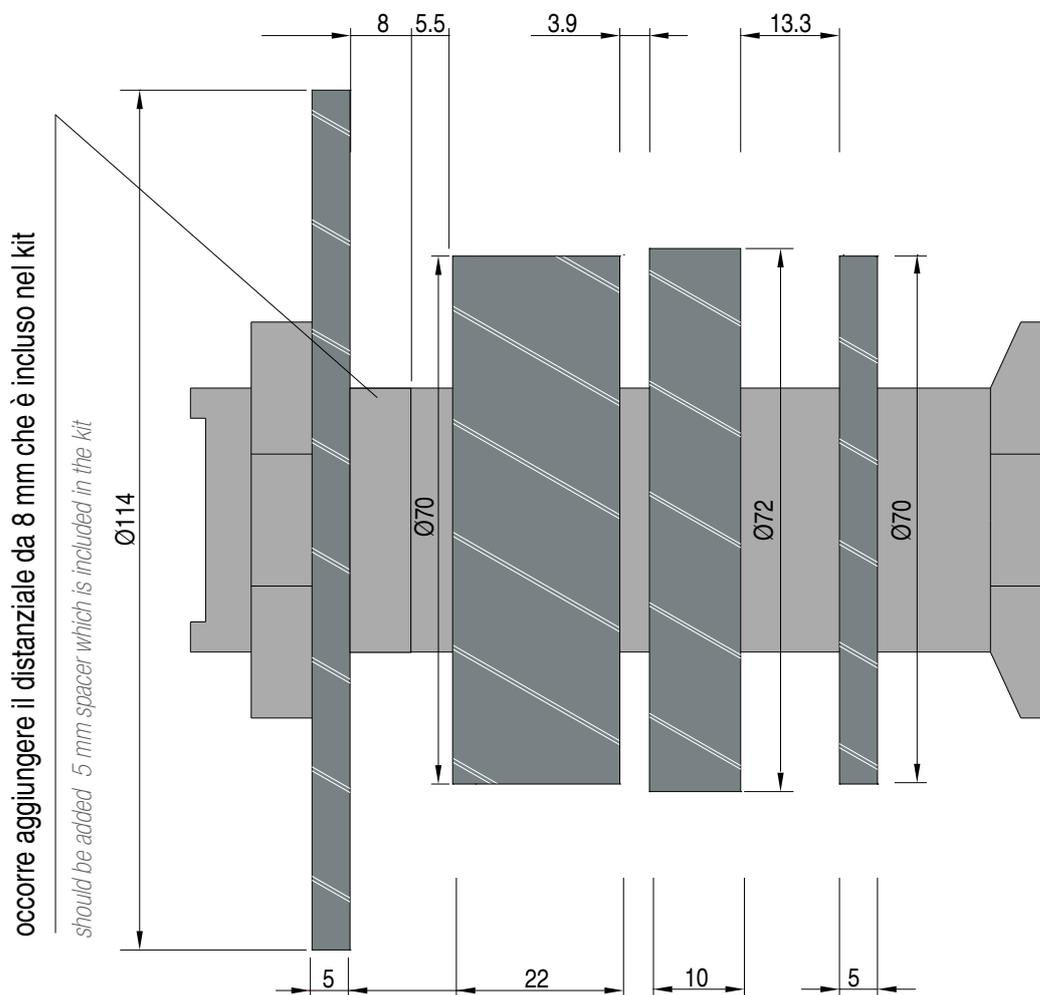
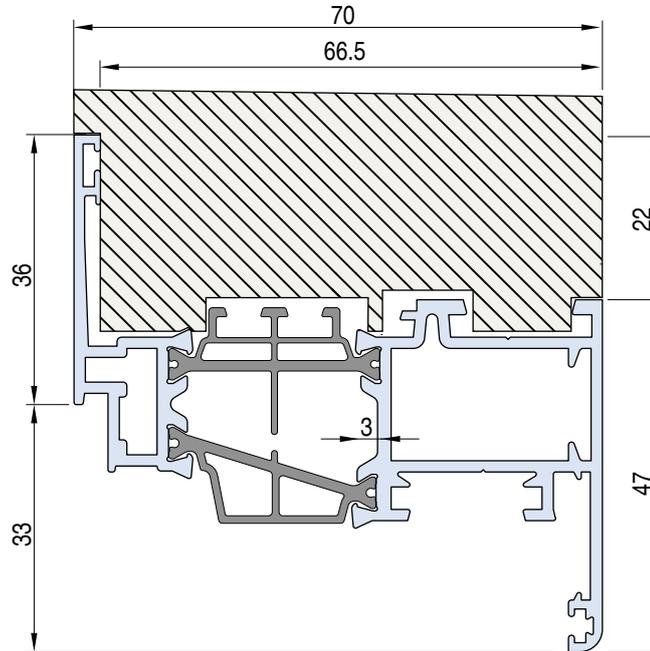
17

Gruppo frese MCT PL 37 PT. Questo gruppo fresa lavora profili della serie Planet 62 Plus ad eccezione del vetro ad infilare  
*This cutter unit works profiles of the Planet 62 Plus range, except glass insert*



18 

Gruppo frese MCT PL 37 PT. Questo gruppo frese con l'aggiunta del disco da 8 mm lavora le ante lisce del Planet 62 Plus  
*This cutter unit works flat leaf of Planet 62 Plus range with the addition of 8 mm disc*



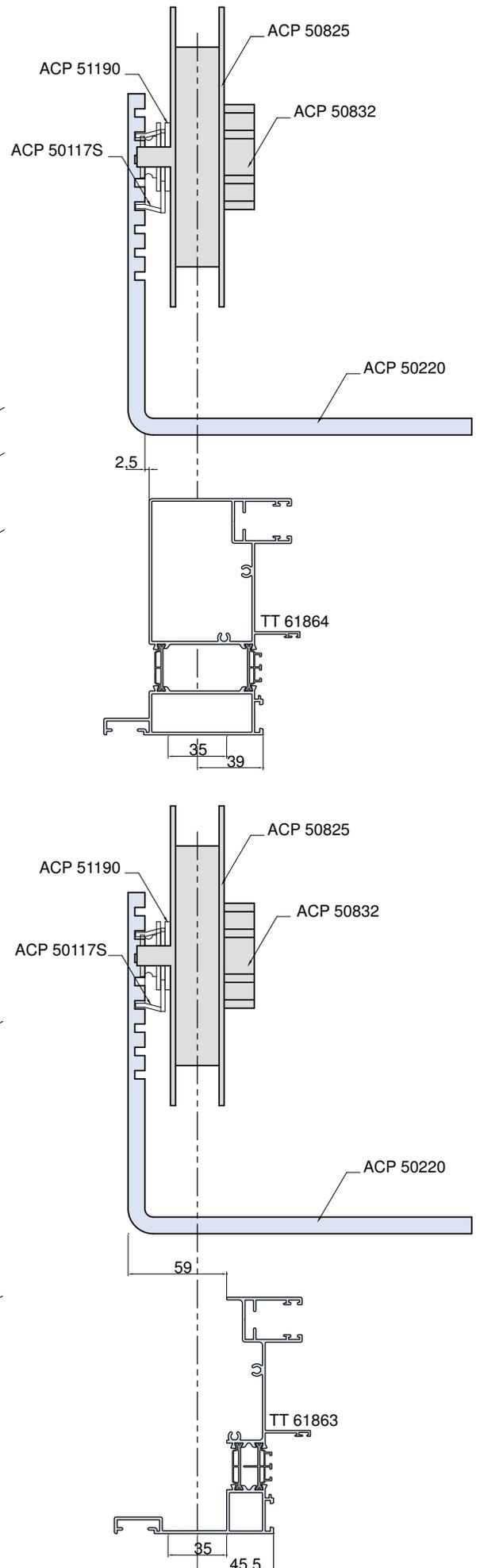
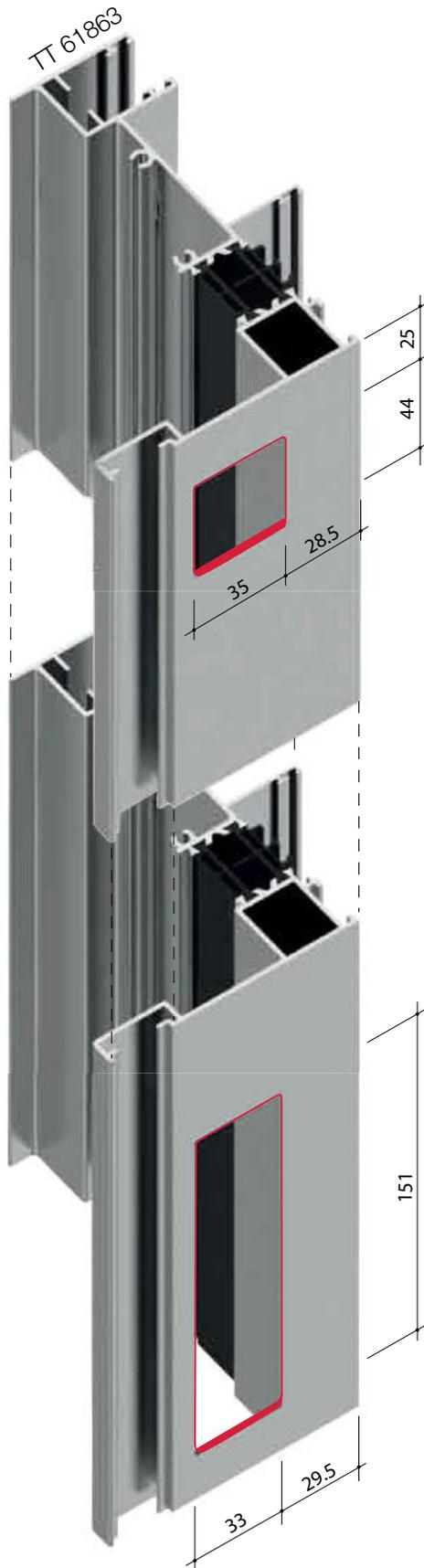
# 19

## Lavorazione spalla monoblocco

*Machining of single-unit shoulder*

montaggio passacinghia ▶  
*assembly of belt guide*  
ACP 51001

montaggio avvolgitore ▶  
*assembly of winder*  
ACP 50010  
ACP 50705



# 20

## Istruzioni per taglio profili e fasi di assemblaggio cassonetto

Instructions for cutting profiles and box assembly steps

### FASE 1:



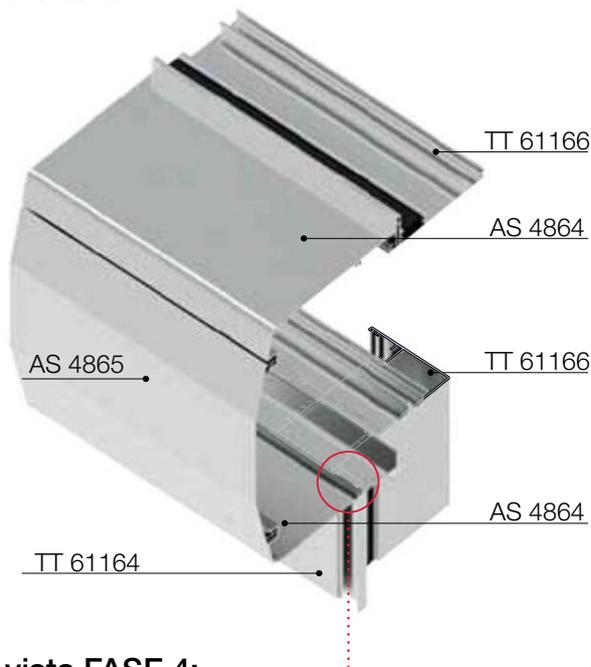
### FASE 2:



### FASE 3:



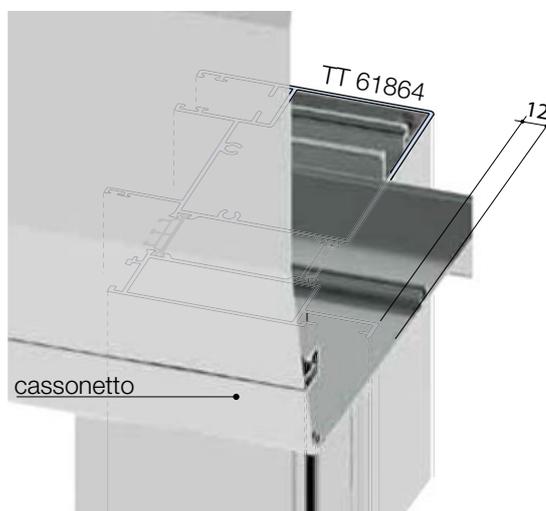
### FASE 4:



### vista FASE 3:



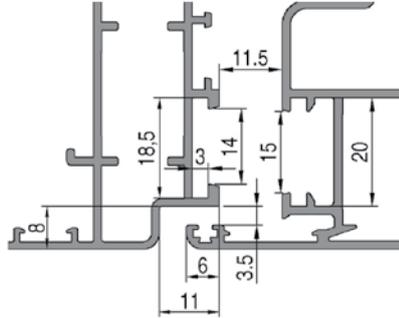
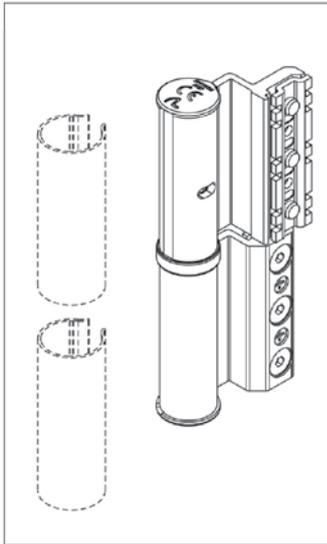
### vista FASE 4:



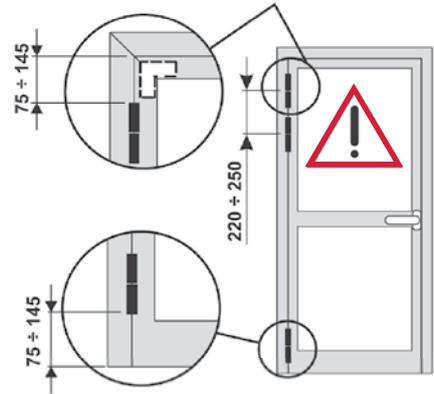
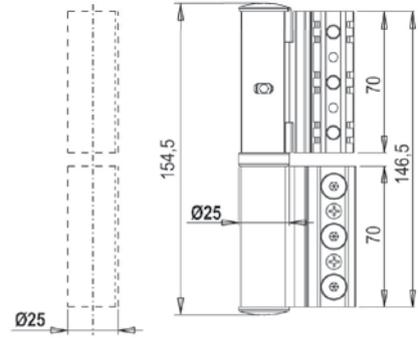
# 21

## Applicazione cerniere strong ACP 9938 per telai complanari interni

Application strong hinge ACP 9938 for internal coplanar frames



PROFILI PL 20102 + PL 2337



	Alsistem s.c.r.l. Via G. Reiss Romoli, 267 10148 Torino Italy		11
	0757	BPR-229-11-009	
	EN1935:2002		
		3 7 4 0 1 4 1 11	

GRAFICO PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA  
CHART FOR CALCULATING THE ACTUAL MAX. SASH WEIGHT

3000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,84	0,76		
2900	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,88	0,80	0,74		
2800	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,83	0,76	0,71	
2700	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,88	0,79	0,72	0,68	
2600	1	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,83	0,75	0,69	0,65	
2500	1	1	1	1	1	1	1	1	0,87	0,78	0,71	0,67	0,63	
2400	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,81	0,74	0,68	0,64	0,61	
2300	1	1	1	1	1	1	0,85	0,76	0,70	0,65	0,61	0,59		
2200	1	1	1	1	1	0,91	0,80	0,72	0,67	0,63	0,59	0,57		
2100	1	1	1	1	1	0,85	0,75	0,68	0,64	0,60	0,57	0,55		
2000	1	1	1	1	0,91	0,79	0,71	0,65	0,61	0,58	0,55	0,53		
1900	1	1	1	1	0,83	0,73	0,67	0,62	0,58	0,56	0,53	0,52		
1800	1	1	1	0,90	0,77	0,69	0,63	0,59	0,56	0,54	0,52	X		
1700	1	1	1	0,82	0,71	0,65	0,60	0,57	0,54	0,52	X	X		
1600	1	1	0,89	0,75	0,67	0,61	0,57	0,54	0,52	X	X	X		
1500	1	1	0,80	0,69	0,63	0,58	0,55	0,52	X	X	X	X		
1400	1	0,88	0,73	0,64	0,59	0,55	0,52	X	X	X	X	X		
1300	1	0,78	0,67	0,60	0,56	0,52	X	X	X	X	X	X		
1200	1	0,78	0,67	0,60	0,56	0,52	X	X	X	X	X	X		
	Larghezza anta (mm) - Wing width (mm)	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800

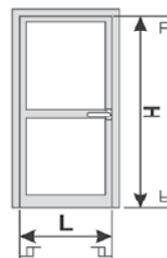
PORTATE MASSIME - MAXIMUM LOADS

<b>100 kg</b>	<b>120 kg</b>	<b>100 kg</b>

CON FRENO IN APERTURA  
WITH OPENING BRAKE

**70 kg**

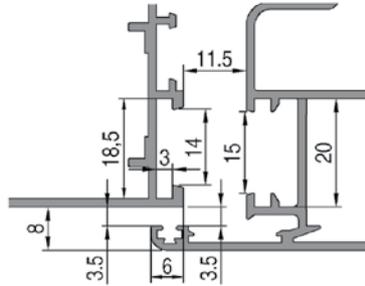
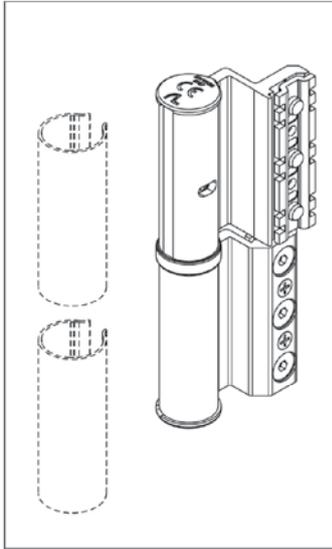
**X** Dimensioni non realizzabili  
Not possible dimensions



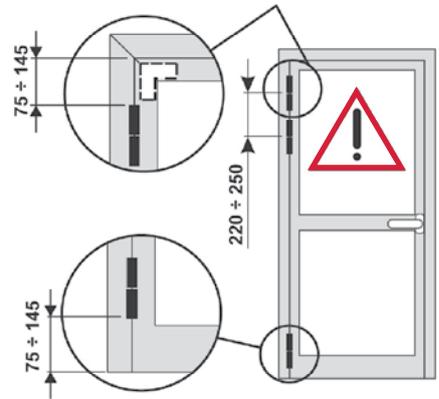
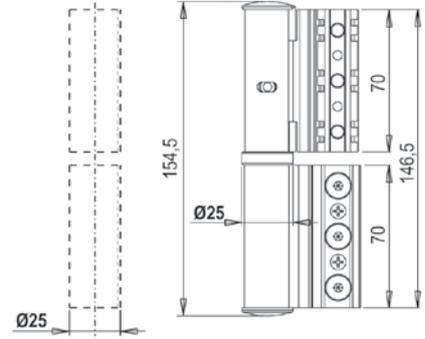
## 22

### Applicazione cerniere strong ACP 9918 per telai piani

Application strong hinge ACP 9918 for floor frames



PROFILI PL 2033 + PL 2337



<b>CE</b>	Alsistem s.c.r.l. Via G. Reiss Romoli, 267 10148 Torino Italy	11
	0757 BPR-229-11-009	
EN1935:2002		4 7 6 0 1 4 1 13

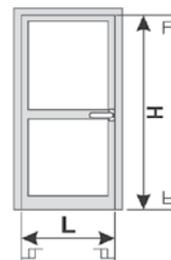
GRAFICO PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA  
CHART FOR CALCULATING THE ACTUAL MAX. SASH WEIGHT

3000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,84	0,76	
2900	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,88	0,80	0,74	
2800	1	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,83	0,76	0,71	
2700	1	1	1	1	1	1	1	1	0,88	0,79	0,72	0,68	
2600	1	1	1	1	1	1	1	0,93	0,83	0,75	0,69	0,65	
2500	1	1	1	1	1	1	1	0,87	0,78	0,71	0,67	0,63	
2400	1	1	1	1	1	1	0,93	0,81	0,74	0,68	0,64	0,61	
2300	1	1	1	1	1	1	0,85	0,76	0,70	0,65	0,61	0,59	
2200	1	1	1	1	1	0,91	0,80	0,72	0,67	0,63	0,59	0,57	
2100	1	1	1	1	1	0,85	0,75	0,68	0,64	0,60	0,57	0,55	
2000	1	1	1	1	0,91	0,79	0,71	0,65	0,61	0,58	0,55	0,53	
1900	1	1	1	1	0,83	0,73	0,67	0,62	0,58	0,56	0,53	0,52	
1800	1	1	1	0,90	0,77	0,69	0,63	0,59	0,56	0,54	0,52	X	
1700	1	1	1	0,82	0,71	0,65	0,60	0,57	0,54	0,52	X	X	
1600	1	1	0,89	0,75	0,67	0,61	0,57	0,54	0,52	X	X	X	
1500	1	1	0,80	0,69	0,63	0,58	0,55	0,52	X	X	X	X	
1400	1	0,88	0,73	0,64	0,59	0,55	0,52	X	X	X	X	X	
1300	1	0,78	0,67	0,60	0,56	0,52	X	X	X	X	X	X	
1200	1						X	X	X	X	X	X	
	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800

Larghezza anta (mm) - Wing width (mm)

PORTATE MASSIME - MAXIMUM LOADS		
<b>120 kg</b>	<b>150 kg</b>	<b>120 kg</b>
	CON FRENO IN APERTURA WITH OPENING BRAKE	
<b>80 kg</b>		

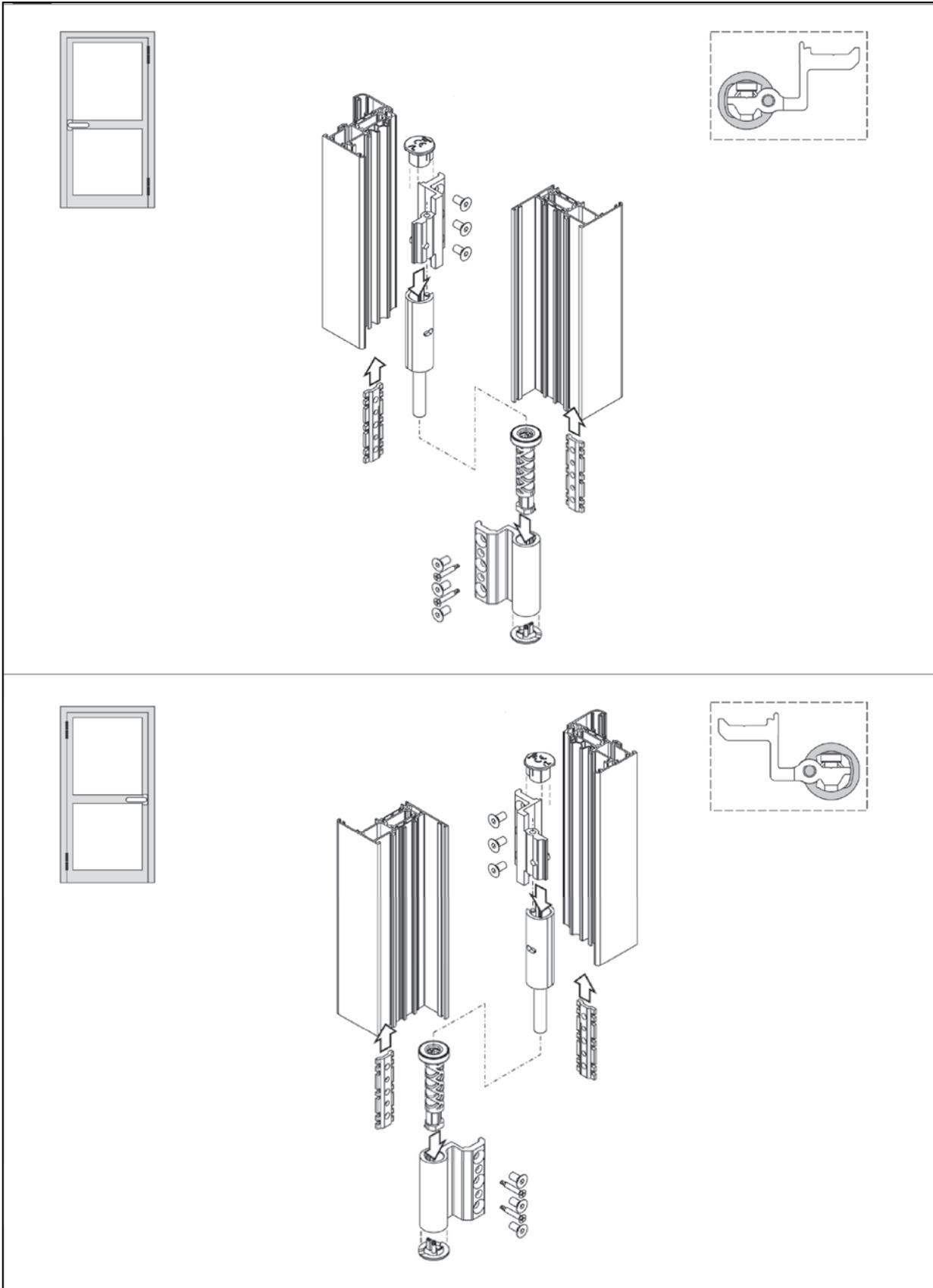
X Dimensioni non realizzabili  
Not possible dimensions



# 23

## Montaggio cerniere strong

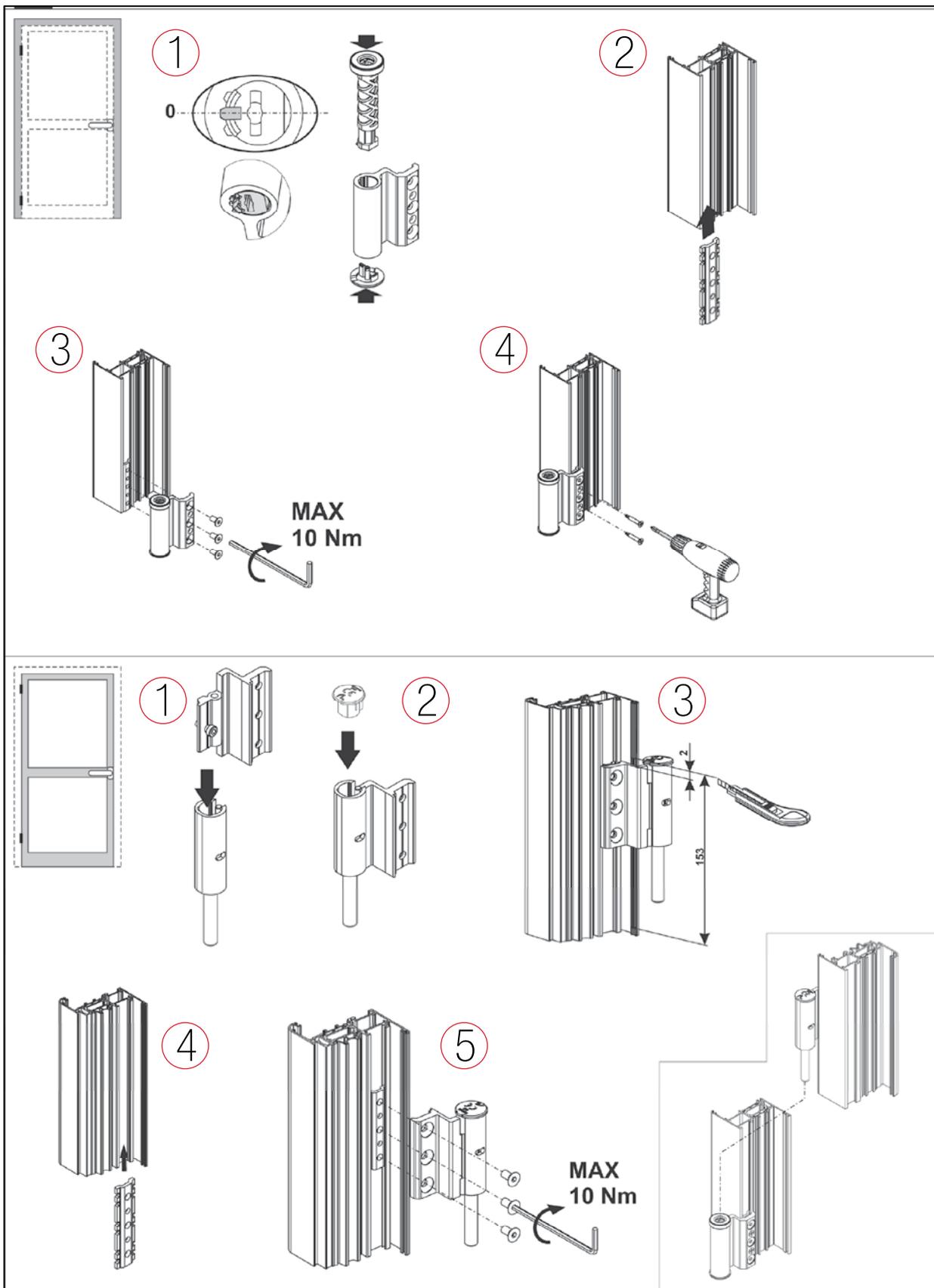
Assembly strong hinges



# 24

## Montaggio cerniere strong

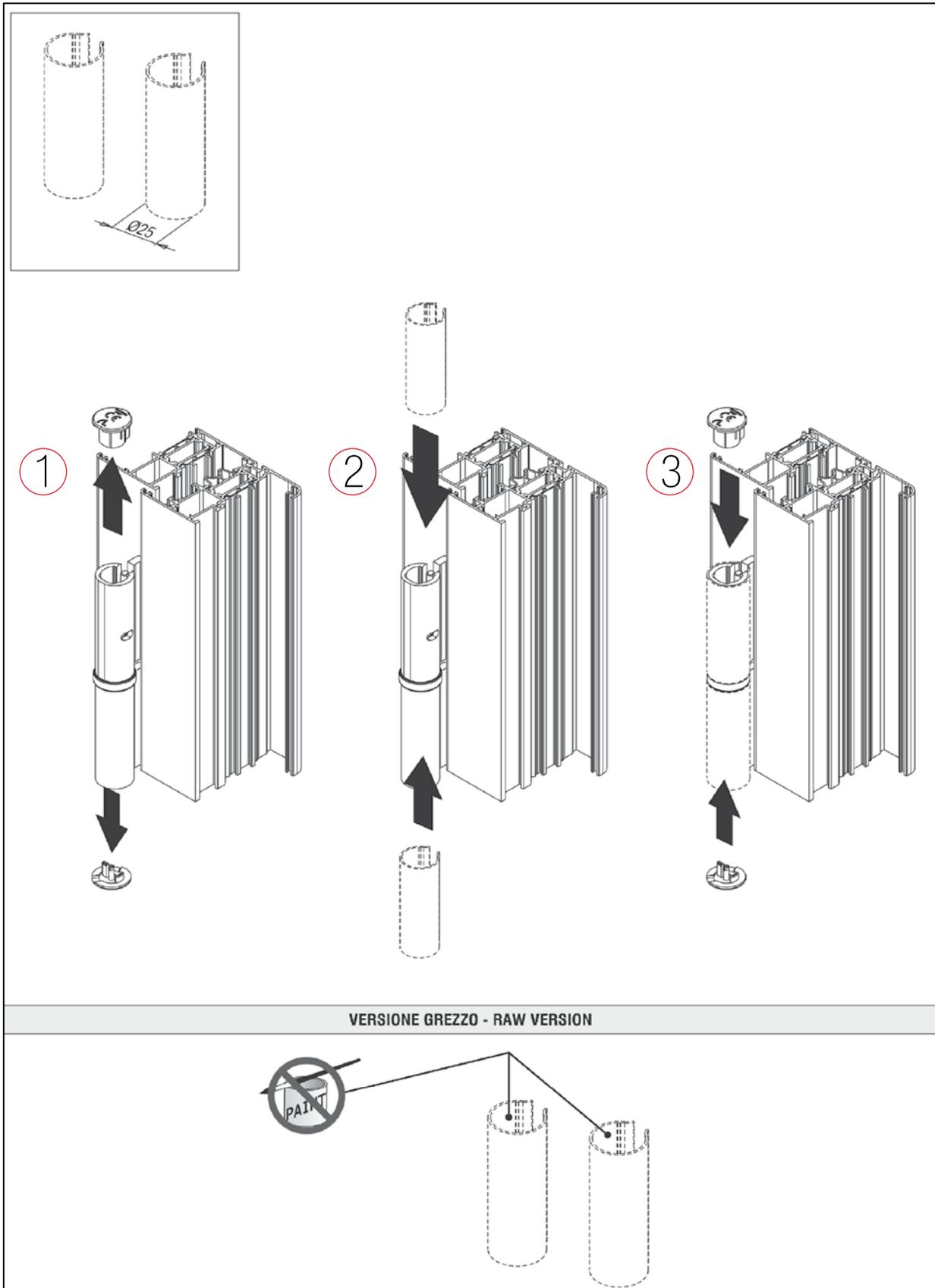
Assembly strong hinges



25

Applicazione cover universale ACP 99124 per cerniere strong

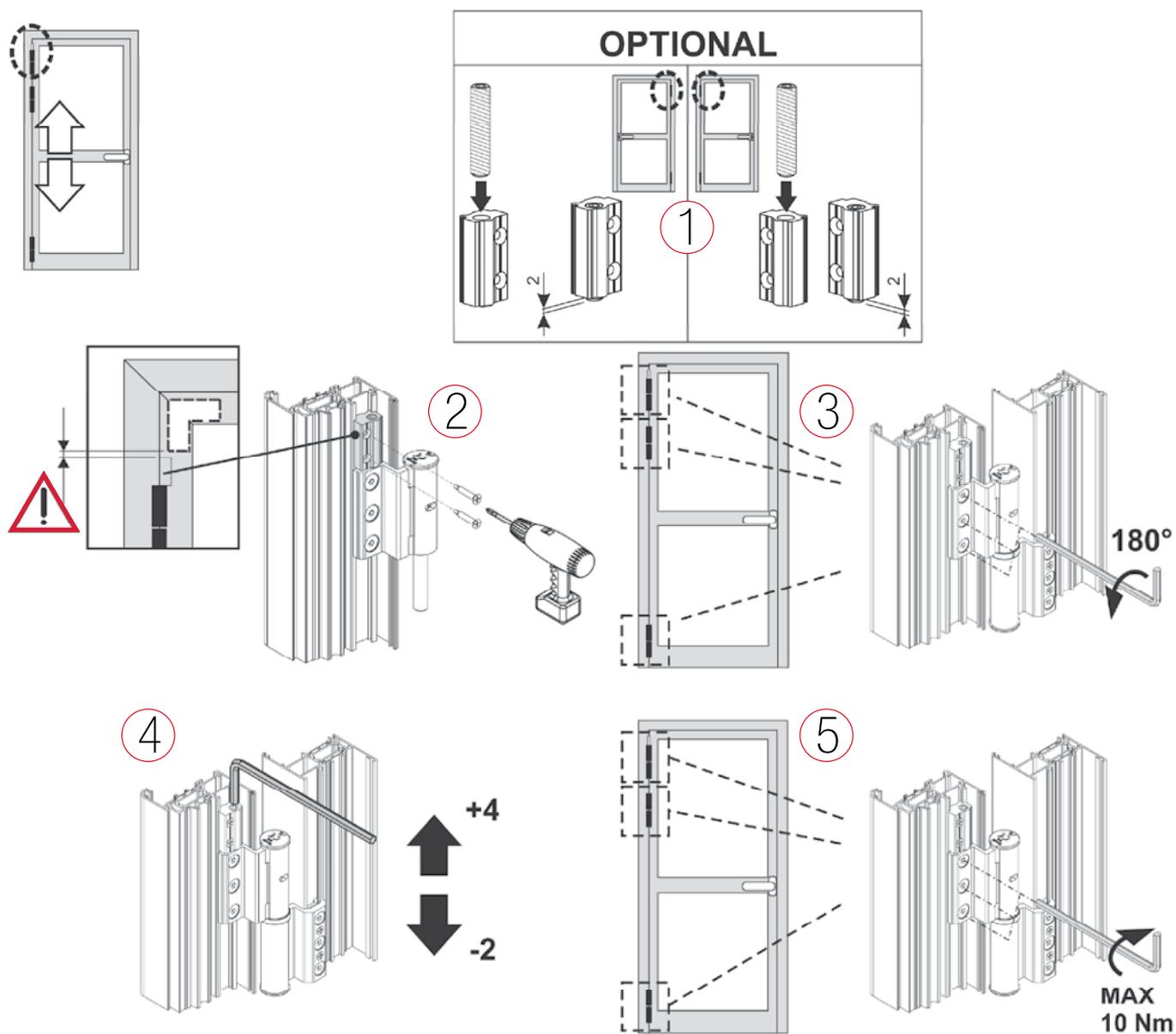
Universal cover application ACP 99124 for strong hinges



# 26

## Applicazione piastrino di regolazione ACP 99125 per cerniere strong

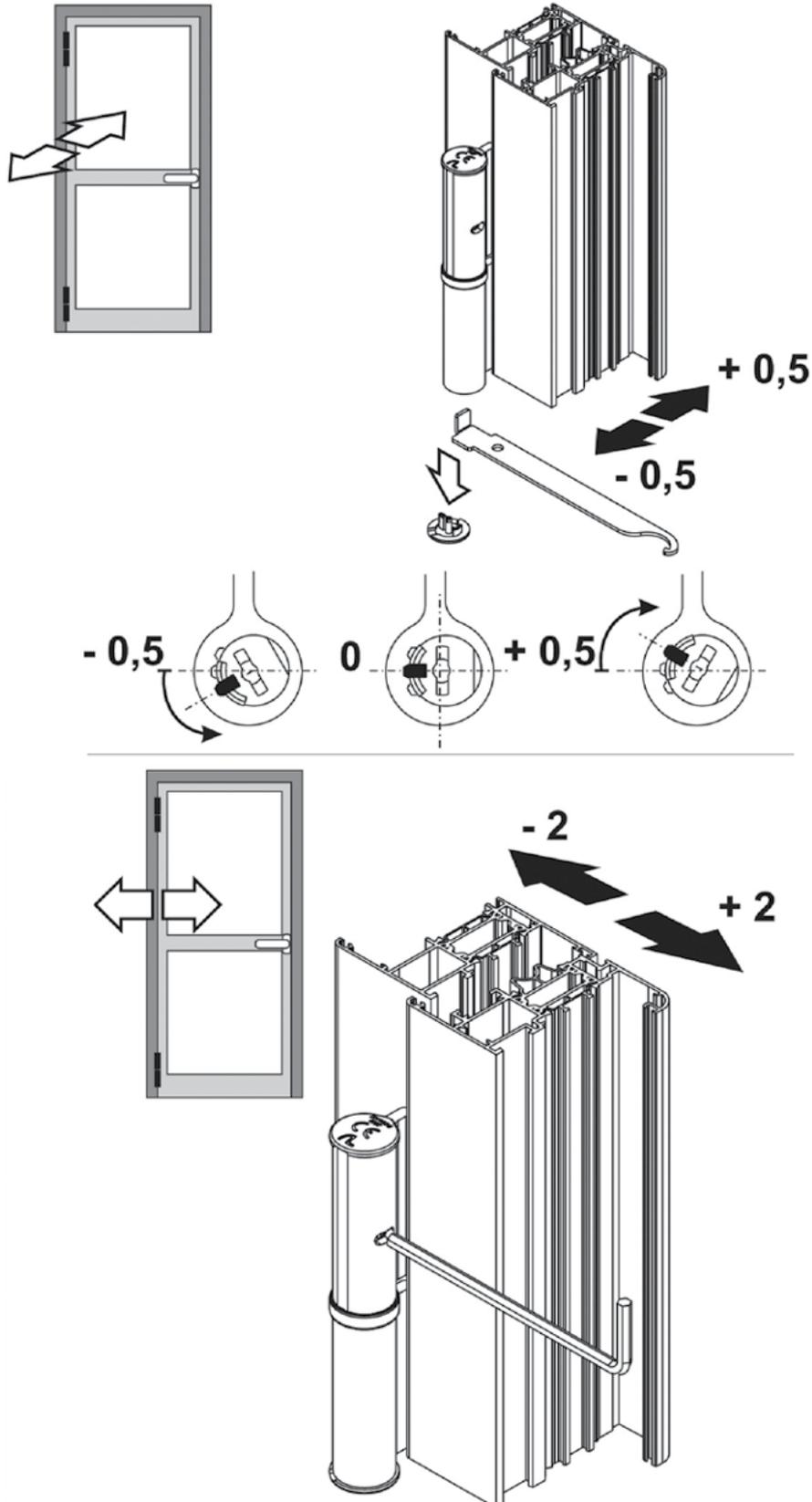
Universal cover application ACP 99125 for strong hinges



27

Utilizzo chiave di regolazione ACP 99126 per cerniere strong

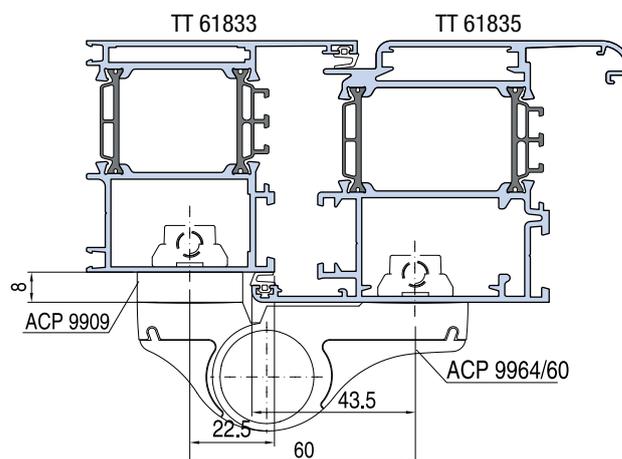
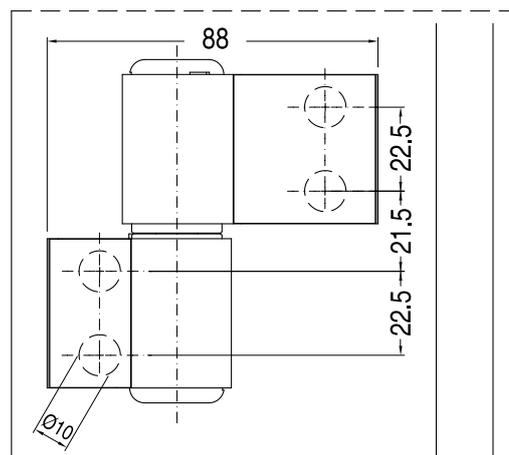
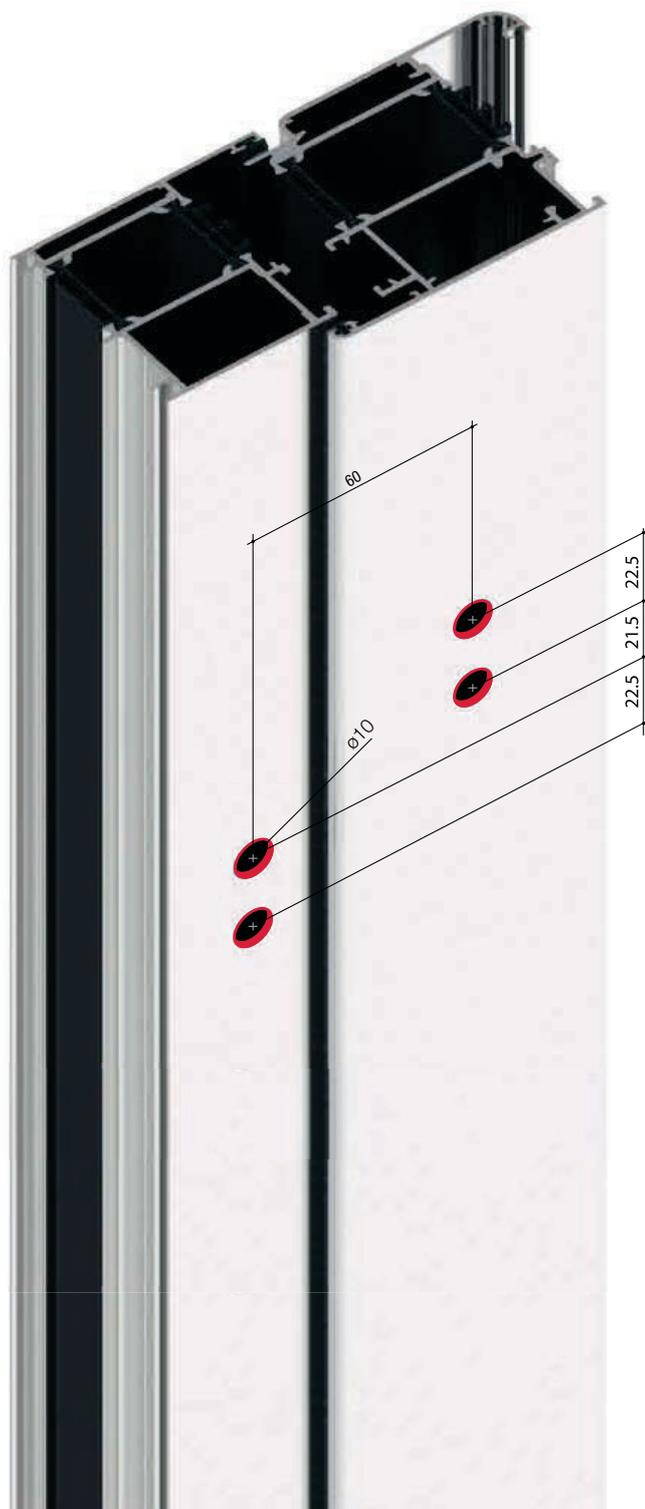
Use adjustment key ACP 99126 for strong hinges 212w



## 28

## Applicazione cerniere frontali ACP 9964/60 interasse 60 mm

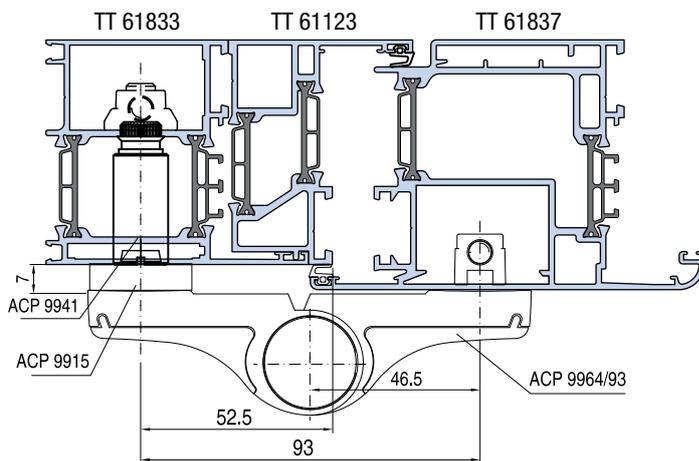
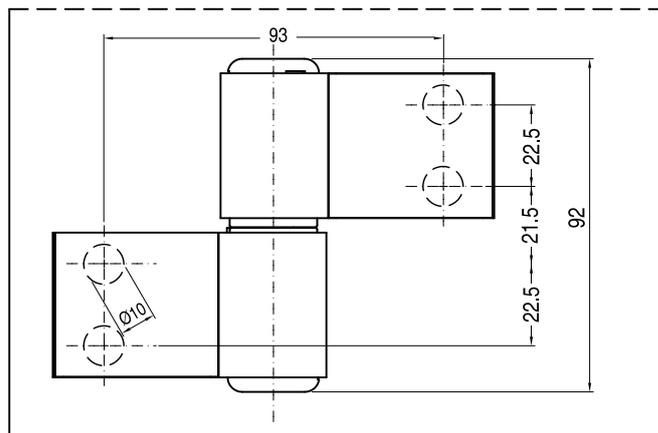
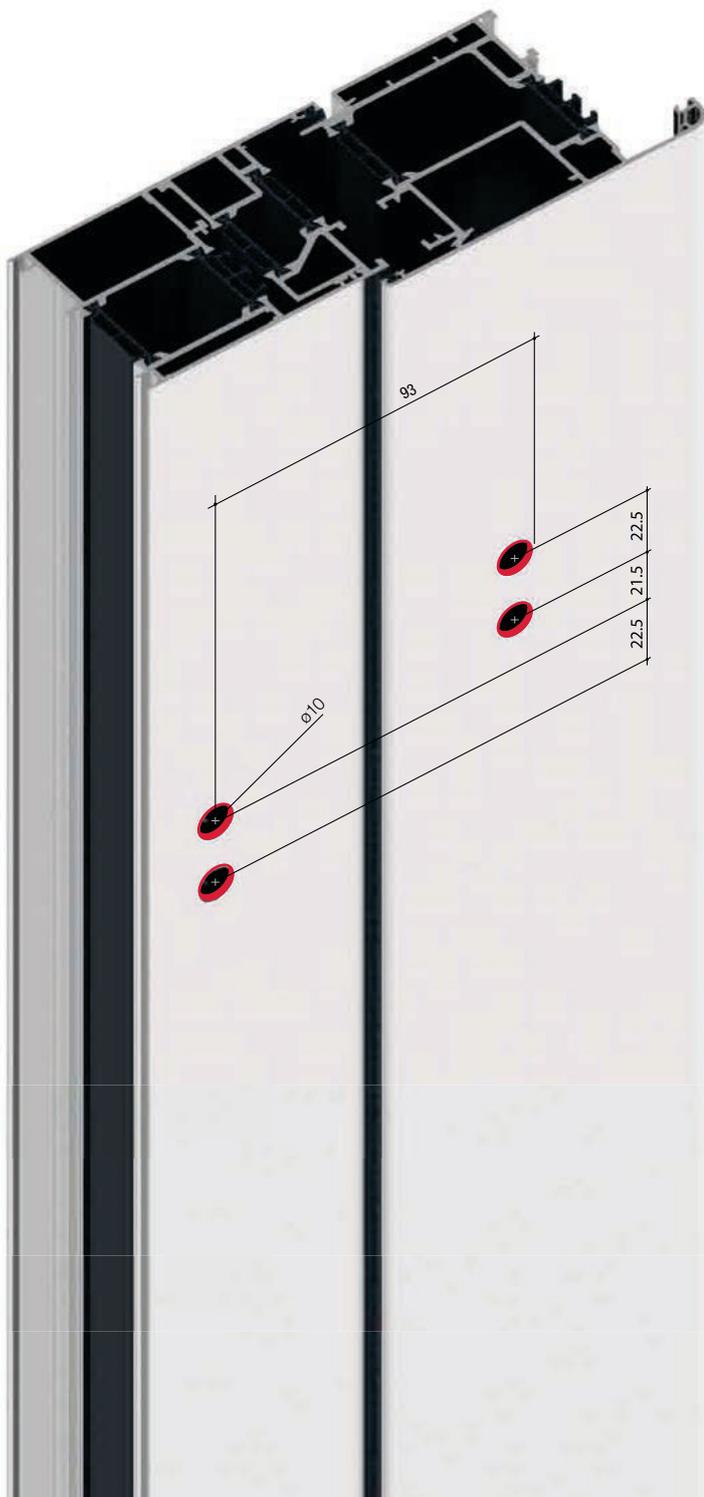
Application of front hinges ACP 9964/60 and hole centre distance 60 mm



29

Applicazione cerniere frontali ACP 9964/93 interasse 93 mm

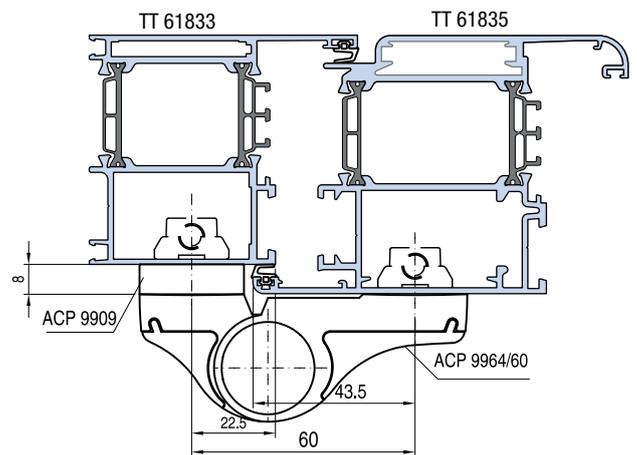
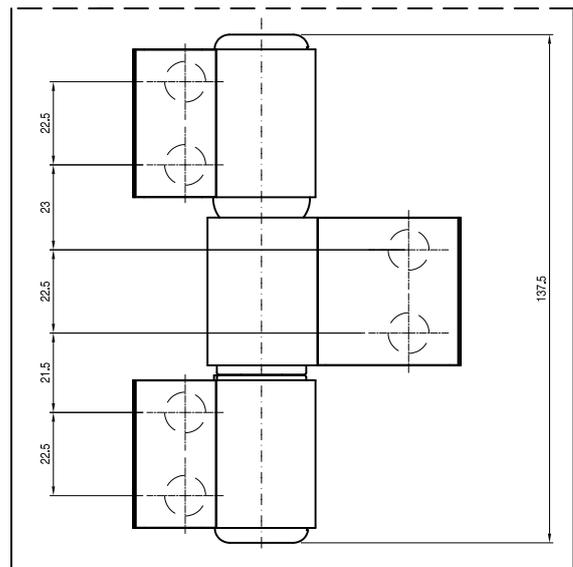
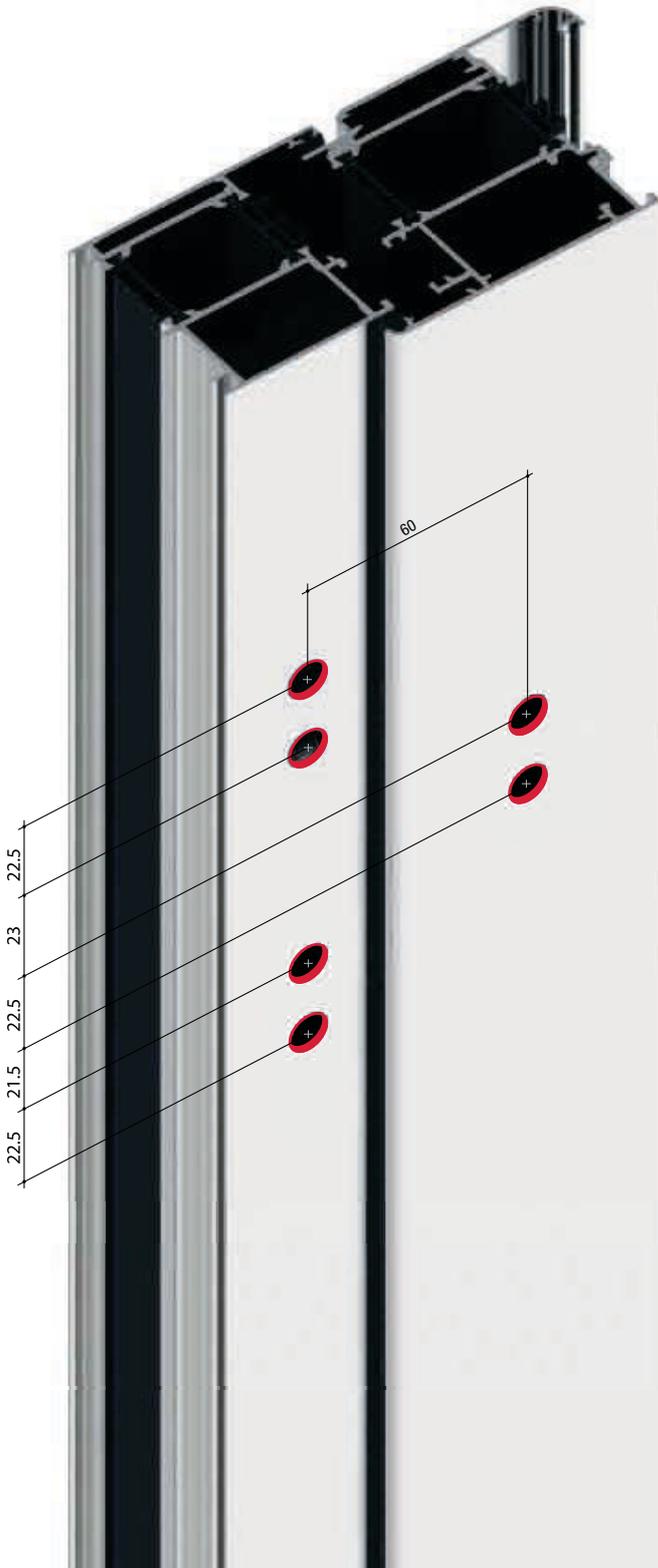
Application of front hinges ACP 9964/60 and hole centre distance 93 mm



# 30

## Applicazione cerniere frontali ACP 9963/60 interasse 60 mm

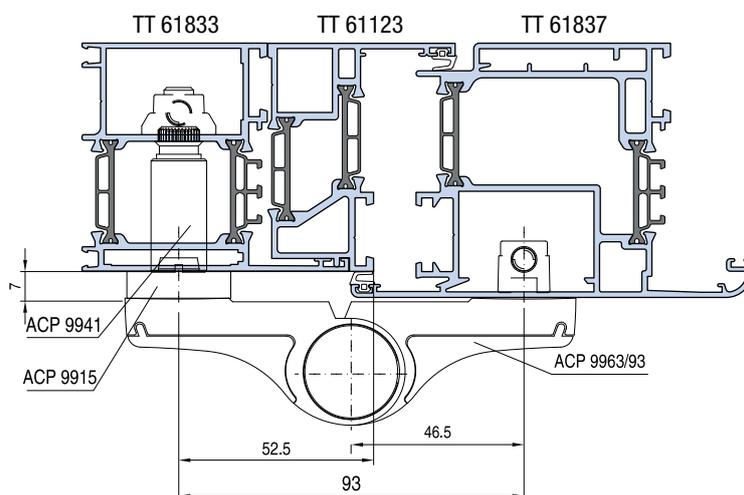
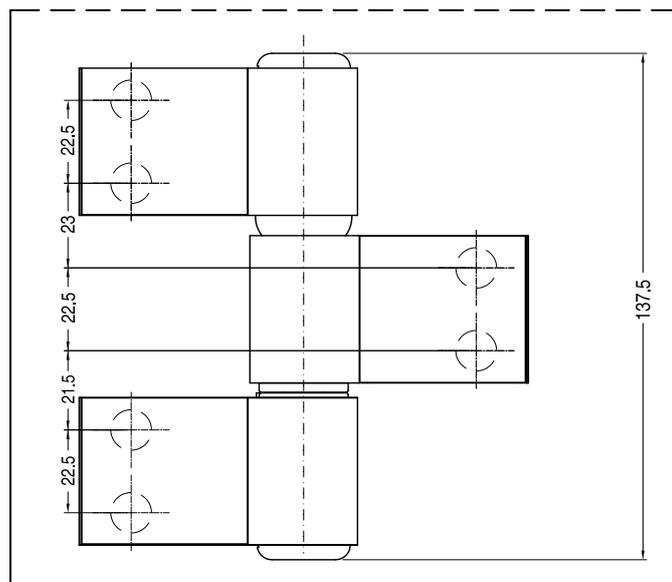
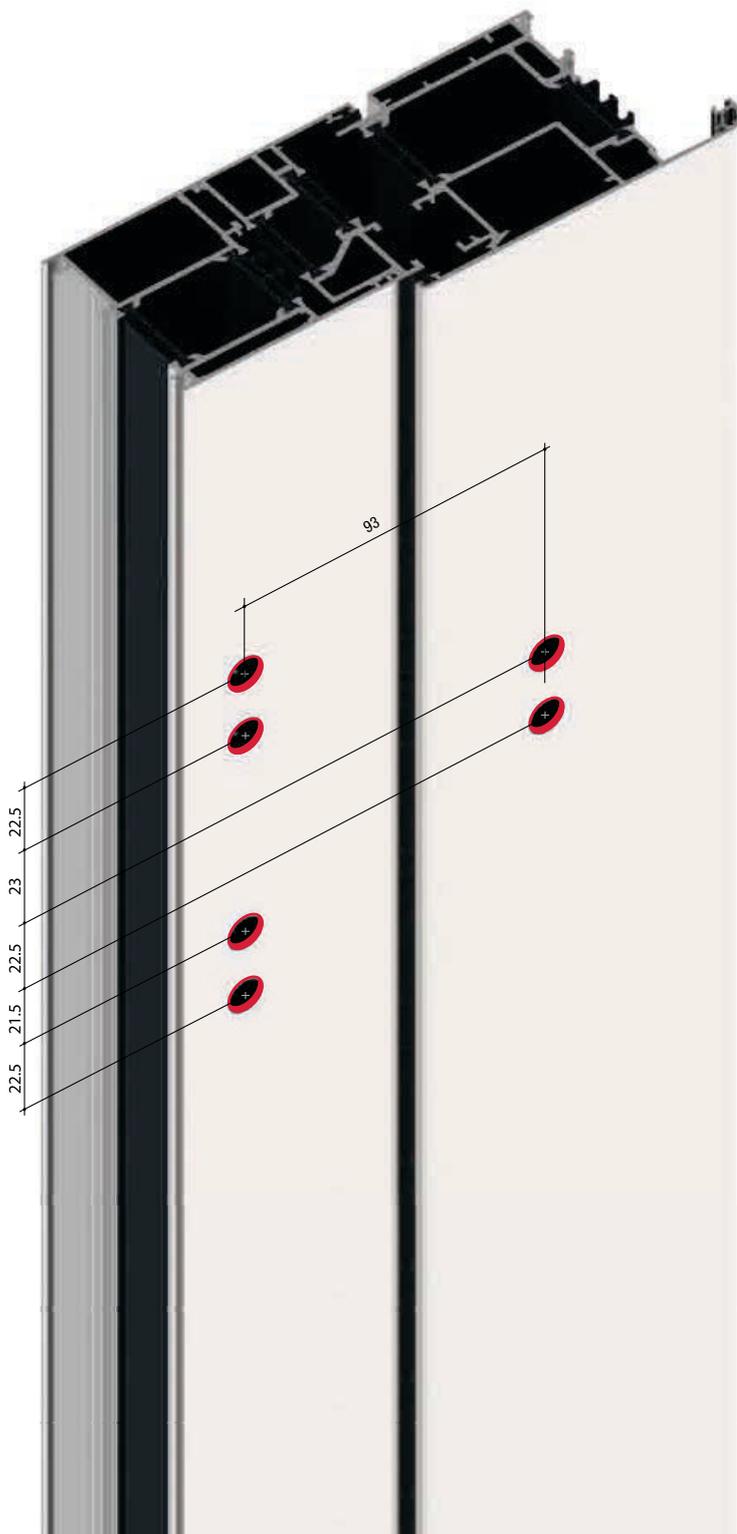
Application of front hinges ACP 9963/60 and hole centre distance 60 mm



# 31

## Applicazione cerniere frontale ACP 9963/93 interasse 93 mm

Application of front hinges ACP 9963/93 and hole centre distance 93 mm

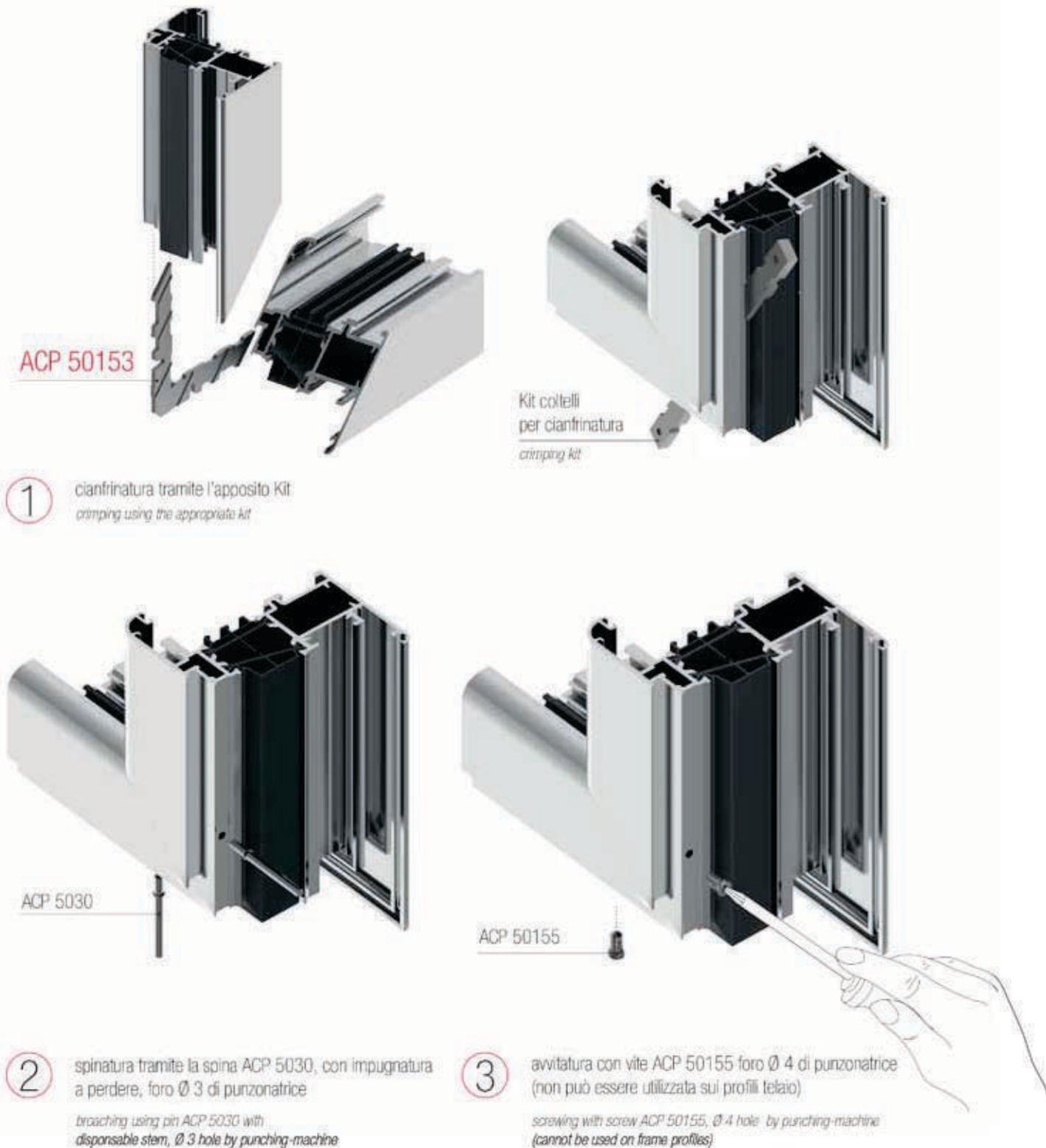


## 32

## Inserimento squadrette ACP 50153 - ACP 50154

Inserire la squadretta ACP 50153 - APC 50154 e chiudere l'angolo scegliendo tra le seguenti opzioni:

Application ACP 50153 - ACP 50154. Insert corner cleat ACP 50153- ACP 50154 and close the corner by choosing from the following options:



INTERASSE FORO: 32,3 mm

Hole centre distance: mm 32.3

33

Applicazione ACP 5801 - ACP 5802 - ACP 7001

Application ACP 5801 - ACP 5802 - ACP 7001

Inserire la squadretta ACP 5801 e chiudere l'angolo scegliendo tra le seguenti opzioni:

Insert corner cleat ACP 5801 and close the corner by choosing from the following options:



ACP 5801



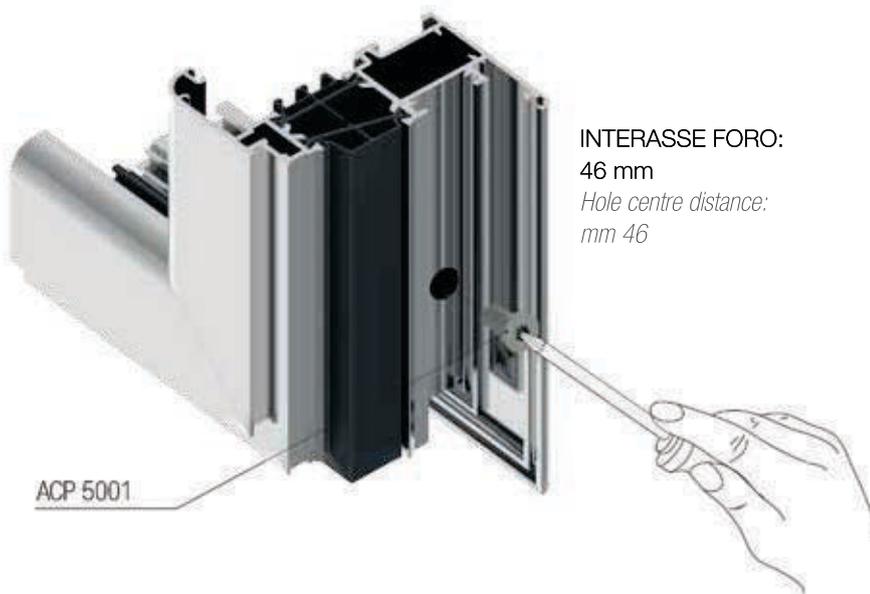
Kit coltelli  
per cianfrinatura  
crimping kit

1

cianfrinatura tramite l'apposito Kit  
crimping using the appropriate kit



ACP 5800



ACP 5001

INTERASSE FORO:  
46 mm  
Hole centre distance:  
mm 46

2

spinatura tramite la spina ACP 5800, foro Ø 8 di punzonatrice  
broaching using pin ACP 5800, Ø 8 hole by punching-machine

3

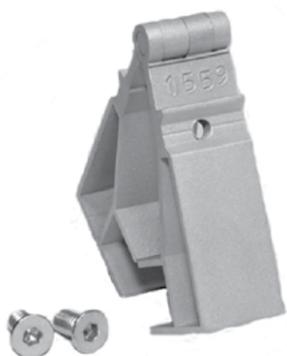
avvitatura con vite ACP 5001, foro Ø 8 di punzonatrice  
screwing with screw ACP 5001, Ø 8 hole by punching-machine

Dare un giro per lato, fino a che la testa della vite va  
A FILO PROFILO

## 34

## Lavorazioni fori per montaggio squadretta maggiorata angolo variabile ACP 5506

Assembly oversize adjustable corner cleat ACP 5506

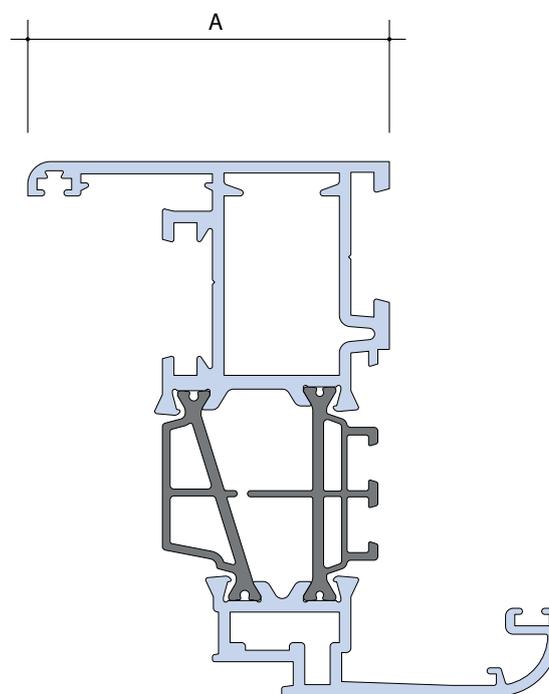
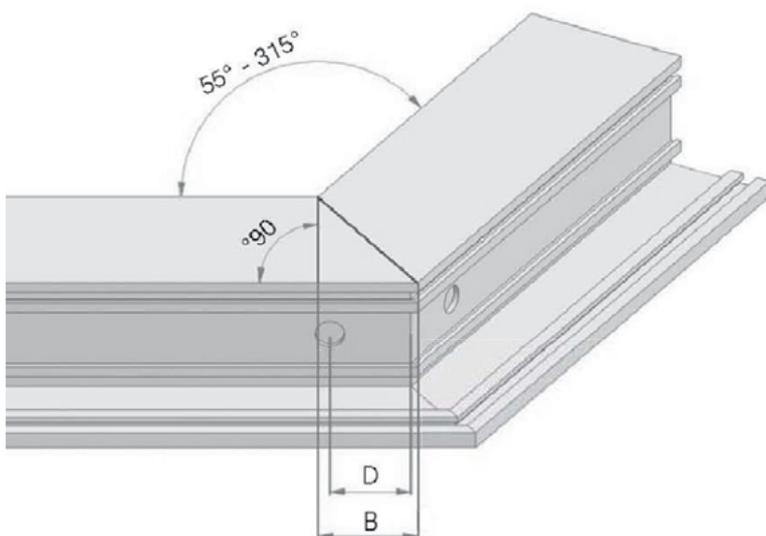


## PROCEDURA PER ACP 5506

- Stabilito l'angolo di taglio del profilo misurare la quota B
- Eseguire il calcolo come suggerito nella formula in basso
- Visto l'ampio campo di regolazione delle squadrette la misura ottenuta può essere arrotondata + o - al mm

## Procedure for ACP 5506

- identify the cut angle, gauge the dimension B
- make calculations (as the bottom formula)
- the obtained value can be round off + or - mm



Per calcolare l'asse di foratura

$$D = 25 + (7 \times B \div A)$$

A = larghezza profilo

B = proiezione (a 90°) vertice interno su lato esterno

Esempio con B = 35 mm A = 50 mm

$$D = 25 + (7 \times 35 \div 50) = 30 \text{ mm}$$



# 35

## Lavorazione fori per montaggio squadrette angolo variabile ACP 5504/ ACP 5805

Machining of holes to fit variable corner brackets ACP 5504/ ACP 5805



- PROCEDURA PER ACP 5504**
- Stabilito l'angolo di taglio del profilo, misurare la quota A o determinarla in linea teorica applicando la seguente formula  $A = B \times \tan(\text{alfa})$
  - Sommare o detrarre al coefficiente C la metà della quota A (prima determinata) per ottenere la distanza do foratura X1 esterna oppure X2 per la distanza interna
  - Visto l'ampio campo di regolazione delle squadrette la misura ottenuta può essere arrotondata + 0 - al mm

*Procedure for ACP 5504*

- Once the profile cut angle has been established, measure value A or determine it theoretically by applying the following formula  $A = B \times \tan(\text{alfa})$
- Add to or subtract from the coefficient C half of value A (previously determined) to obtain the external drilling distance X1 the internal drilling distance X2
- Given the wide range of adjustment of the brackets the measurement obtained can be rounded + 0 - to the mm.

**PROCEDURA PER ACP 5805**

Per questa squadretta valgono le stesse regole per il calcolo di A, mentre per X1 il coefficiente da aggiungere è sempre 41 mm PERTANTO:

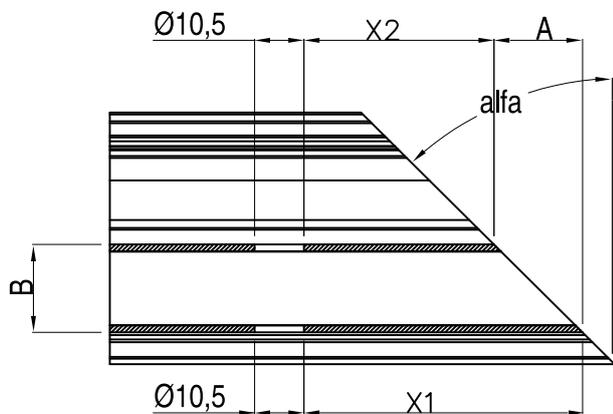
$X1 = A + 41$

*Procedure for ACP 5805*

For this bracket the same rules apply for the calculation of A, whereas for X1 the coefficient to be added is always 41 mm.

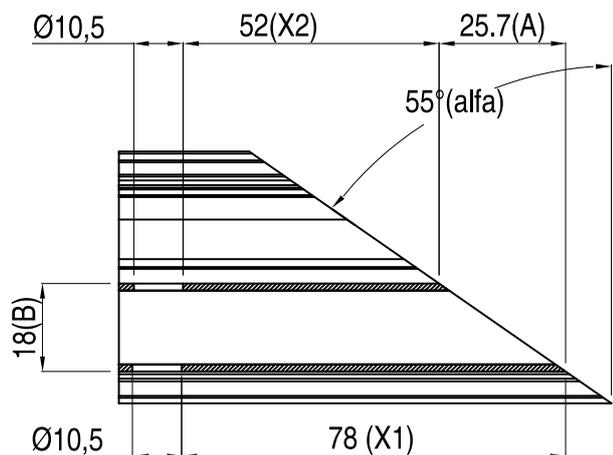
Therefore:

$X1 = A + 41$



Esempio con angolo di taglio alfa = 55°

*Example of alpha cutting angle = 55°*



Angolo = alfa  
 $A = B \times \tan(\text{alfa})$   
 $C = 65$   
 $X1 = C + (A/2)$   
 $X2 = C - (A/2)$

*Angle = alfa*  
 $A = B \times \tan(\text{alfa})$   
 $C = 65$   
 $X1 = C + (A/2)$   
 $X2 = C - (A/2)$

Angolo = 55  
 $A = 18 \times (\tan \text{ di } 55)$   
 $C = 65 \text{ (art.0910.10)}$   
 $X1 = 65 + (25.71/2) = 77.85 \text{ circa}$   
 $X2 = 65 - (25.71/2) = 52.15 \text{ circa}$   
 arrotondare  
 $X1 = 78$   
 $X2 = 52$

*Angle = 55*  
 $A = 18 \times (\tan \text{ di } 55)$   
 $C = 65 \text{ (art.0910.10)}$   
 $X1 = 65 + (25.71/2) = 77.85 \text{ circa}$   
 $X2 = 65 - (25.71/2) = 52.15 \text{ circa}$   
 round up/down  
 $X1 = 78$   
 $X2 = 52$

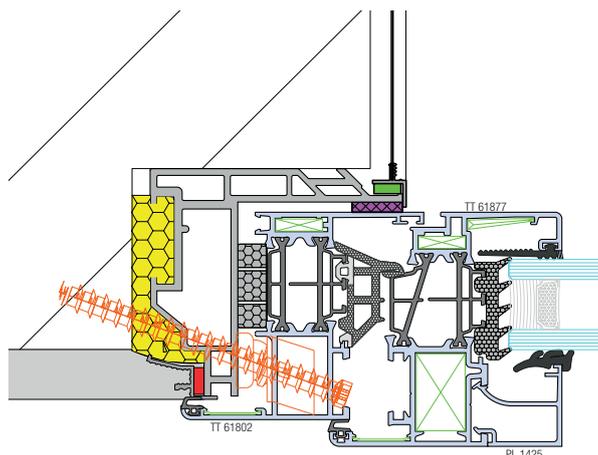
# 36

## Regolo a muro obliquo

*Sloping wall spacer*

Per un corretto e sicuro fissaggio al controtelaio occorre sempre utilizzare il regolo a muro. Sui telai Planet, a tubolarità normale si può utilizzare il regolo obliquo che evita le spaccature dell'intonaco dovute ad un fissaggio troppo periferico causato dai normali regoli.

*For a correct and safe fixing to the counter-frame it is always necessary to use the wall spacer. The sloping spacer can be used on Planet frames with a standard chamber. This spacer prevents the plaster from cracking as a result of too peripheral a fixing caused by normal guides.*



### ACP 50536



Regolo obliquo in zama  
*Zamak sloping spacer*

### ACP 50539



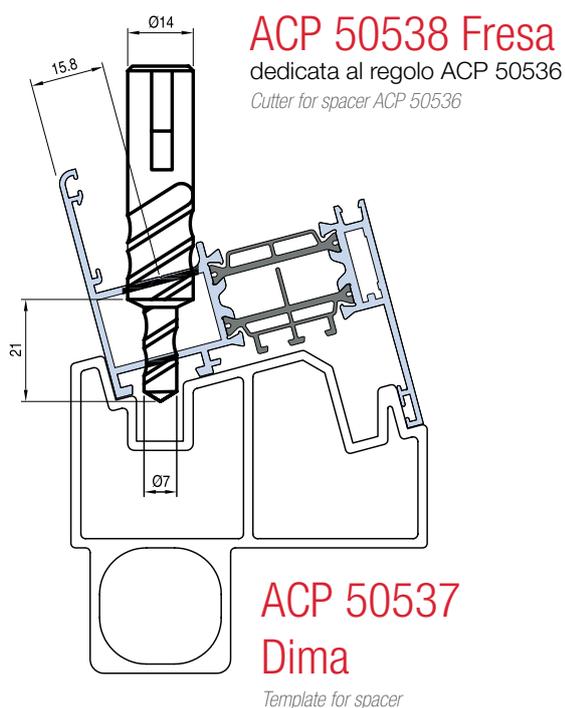
Regolo obliquo in nylon per turboviti  
*Nylon sloping spacer*

Forare la tubolarità del telaio con la fresa ACP 50538, utilizzando come base di appoggio la dima ACP 50537

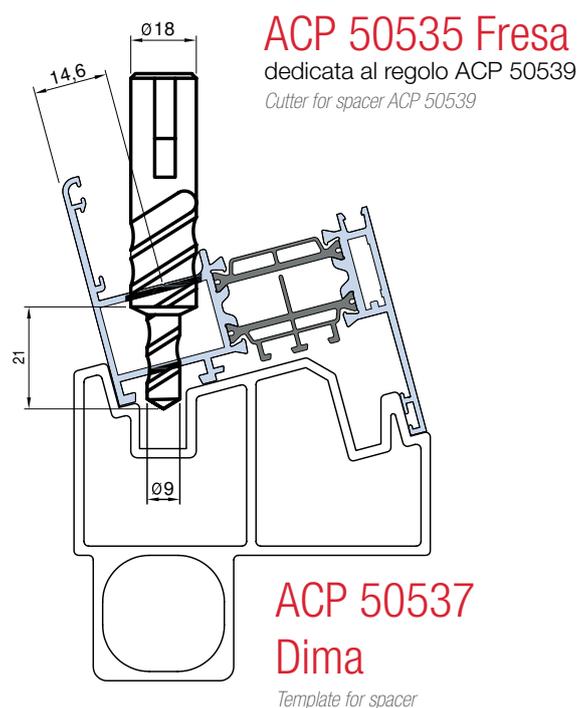
*Make a hole in the tubularity of the frame with the cutter ACP 50538, using template ACP 50537 as a support base*

Forare la tubolarità del telaio con la fresa ACP 50535, utilizzando come base di appoggio la dima ACP 50537

*Make a hole in the tubularity of the frame with the cutter ACP 50535, using template ACP 50537 as a support base*



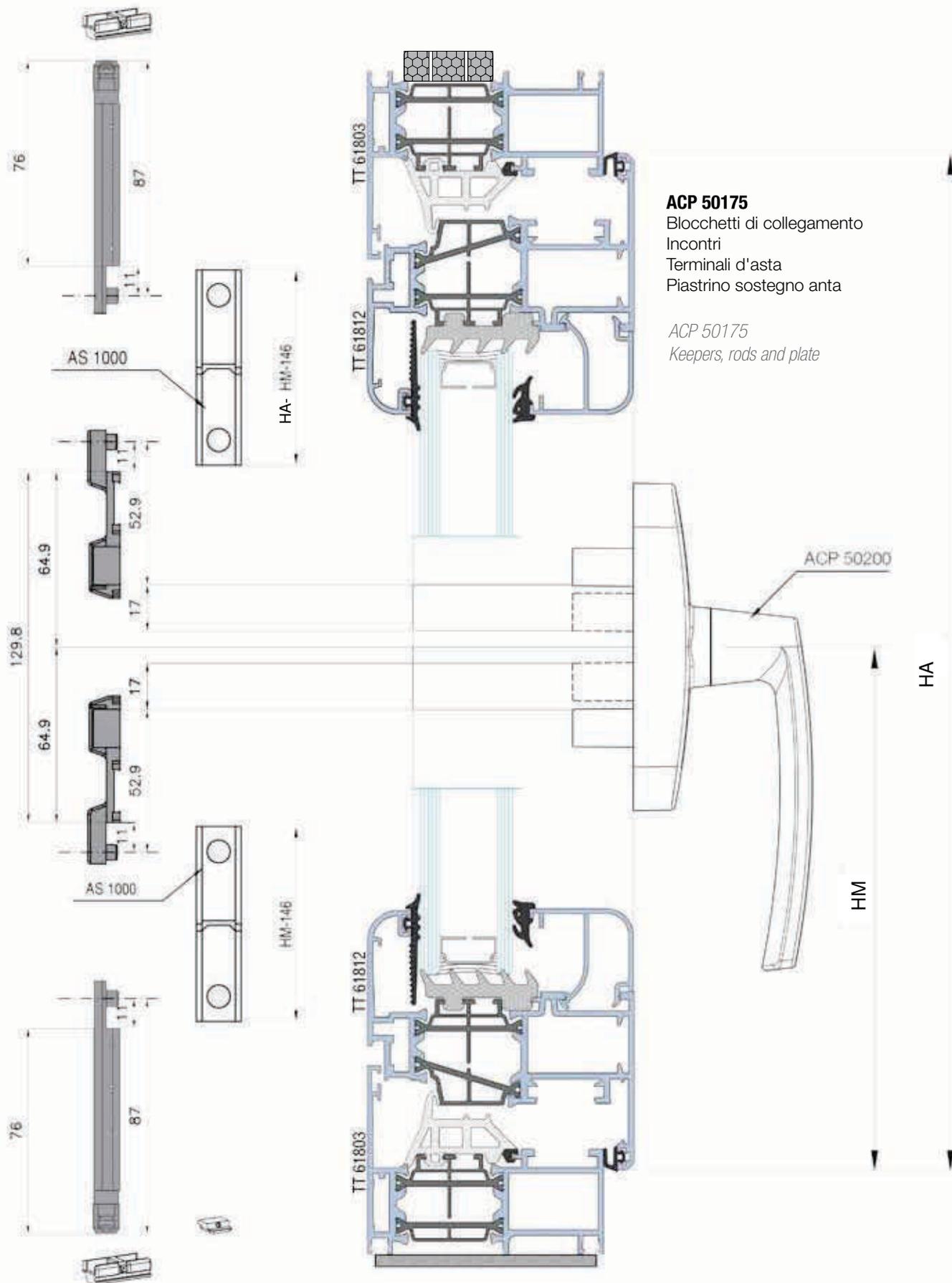
Utilizzare su finestre con dimensioni max 2mq



Utilizzare su finestre con dimensioni > 2mq

37

Lavorazione taglio astina per kit ACP 50175 *Leaf closure rod cutting for ACP50175*



**ACP 50175**  
 Blocchetti di collegamento  
 Incontri  
 Terminali d'asta  
 Piastrino sostegno anta

*ACP 50175*  
 Keepers, rods and plate

## 38

## Montaggio tappo riporto centrale ACP 62180

*Fitting the central connection profile cap*



Prima di montare il tappo riporto centrale occorre sigillare le zone evidenziate nel disegno

*Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing*

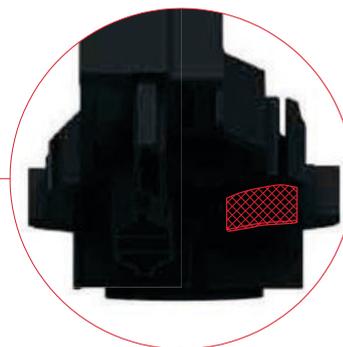


Avvitare con vite TC-CE4,8

*After fitting the cap, place the central fin, gluing the contact area*



ACP 62180



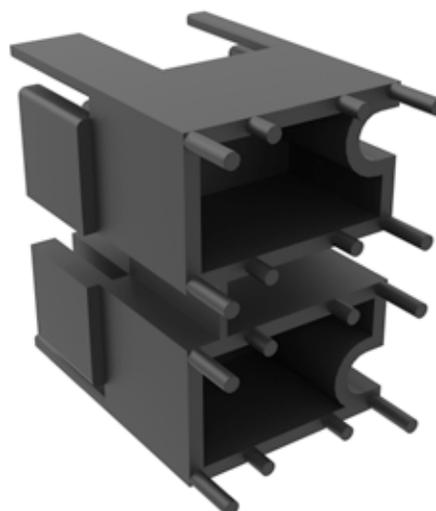
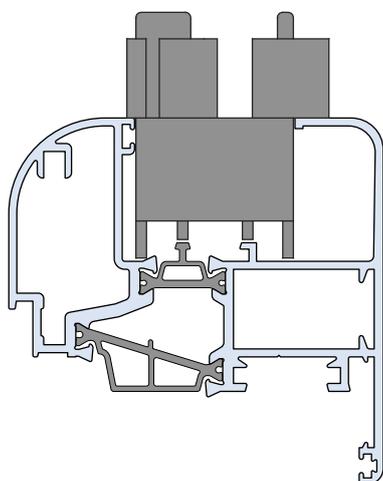
Dopo aver inserito il tappo, accostare la pinna centrale incollando la zona di contatto, come evidenziato nell'immagine sotto

*After fitting the cap, place the central fin, gluing the contact area*

## 39

## Montaggio tappo anti-intestatura ACP 5525 per ante vetro infilare, spazio vetro 30mm

*Fitting cap ACP 5525*

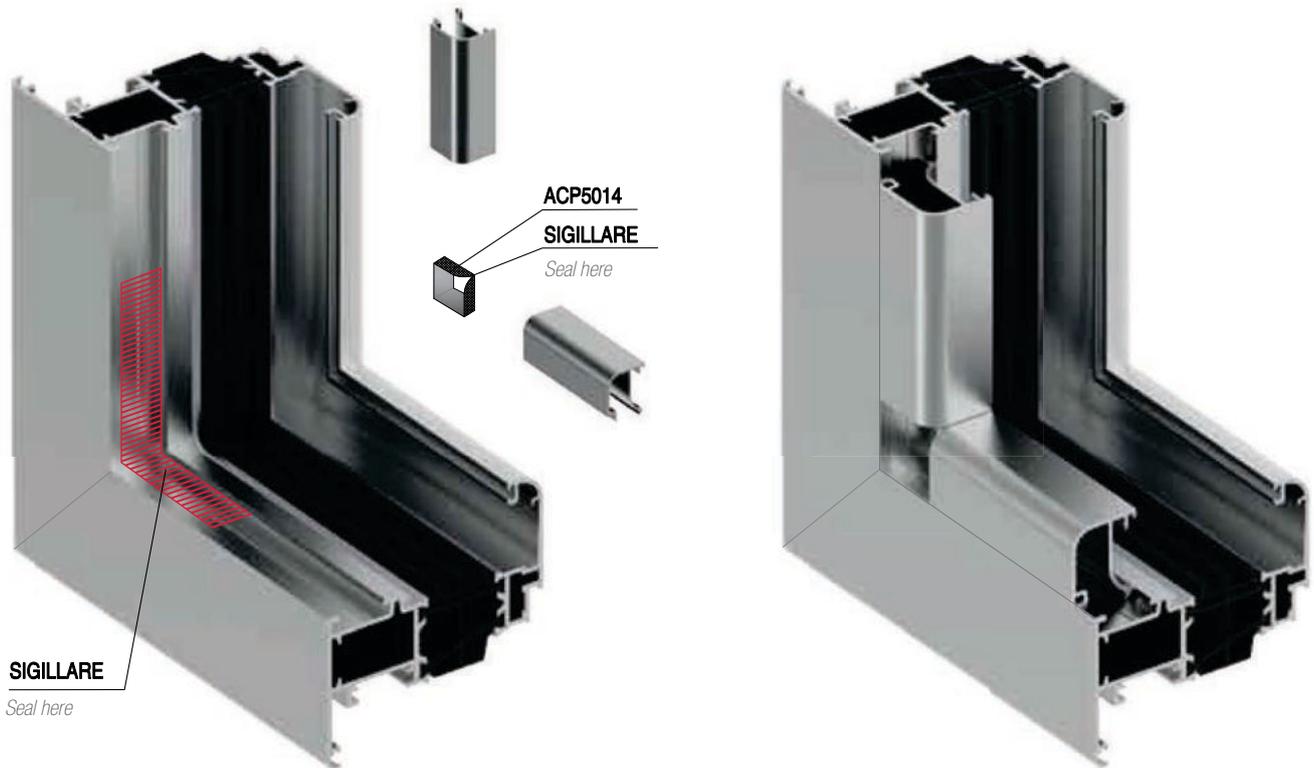


## 40

### Montaggio angolino fermavetri ACP 5014

Prima di montare l'angolino occorre sigillare la sede del fermavetro nell'angolo e le giunzioni con i fermavetri

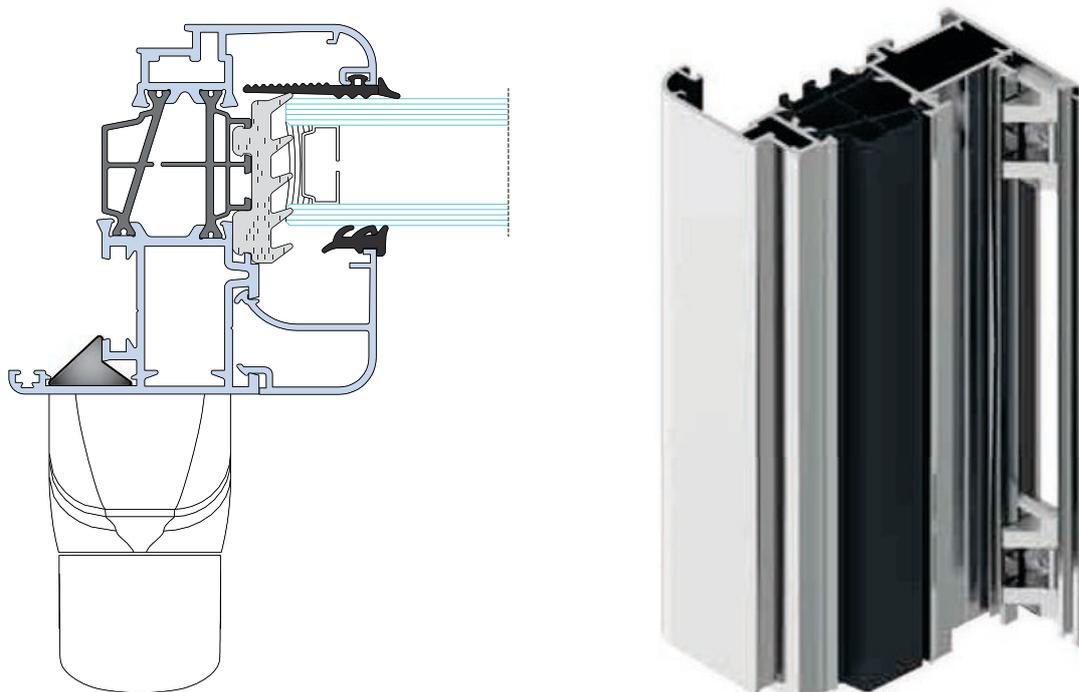
*Assembly of glazing bead angles. Before assembling the angle, seal the housing of the glazing bead in the corner and the joints with the glazing beads*



## 41

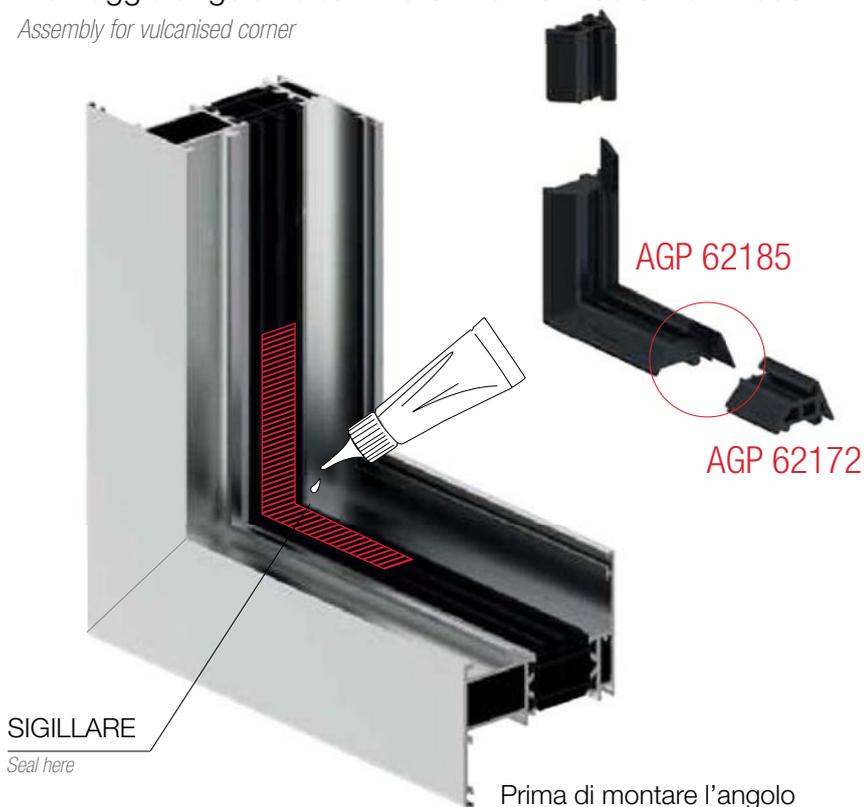
### Montaggio piastrino antirollio cremonese Aurora ACP 50200

*Assembly of anti-roll plate for Cremonese Aurora ACP 50200*



## 42

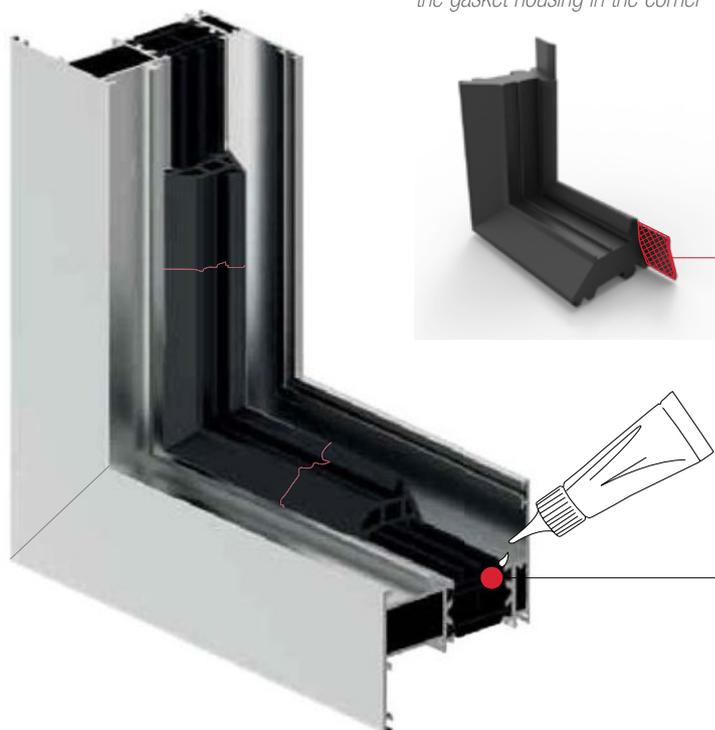
## Montaggio angolo vulcanizzato AGP 62185 e AGP 4085

*Assembly for vulcanised corner*

Prima di montare l'angolo vulcanizzato occorre sigillare la sede della guarnizione nell'angolo come indicato in figura  
*Before assembling the vulcanised corner, seal the gasket housing in the corner*

**ATTENZIONE**

Lavorazione valida anche per sigillare l'angolo vulcanizzato AGP 4085 e guarnizione AGP 4000 ...  
*Sealing AGP 4085 and AGP 4000 like in the description for AGP 62185*



Sul traverso inferiore del telaio praticare un cordolo di sigillante sotto la guarnizione centrale e per tutta la lunghezza del traverso

*Make a sealing bead under the central gasket along the whole length of the sill transom frame*

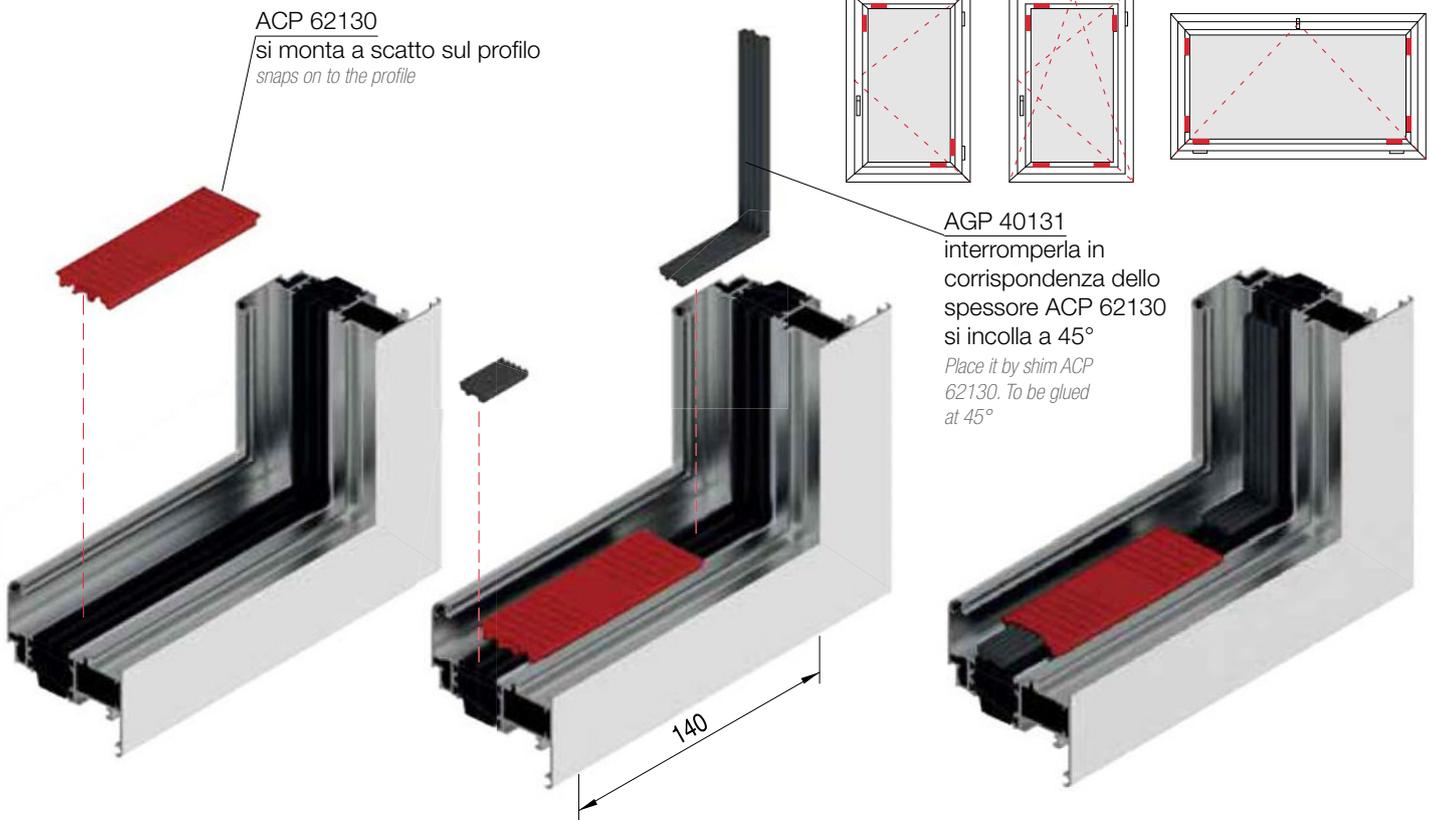
Dopo aver montato l'angolo vulcanizzato accostare la pinna incollando la zona di contatto

*After assembling the vulcanised corner, place the fin, gluing the contact area*

43

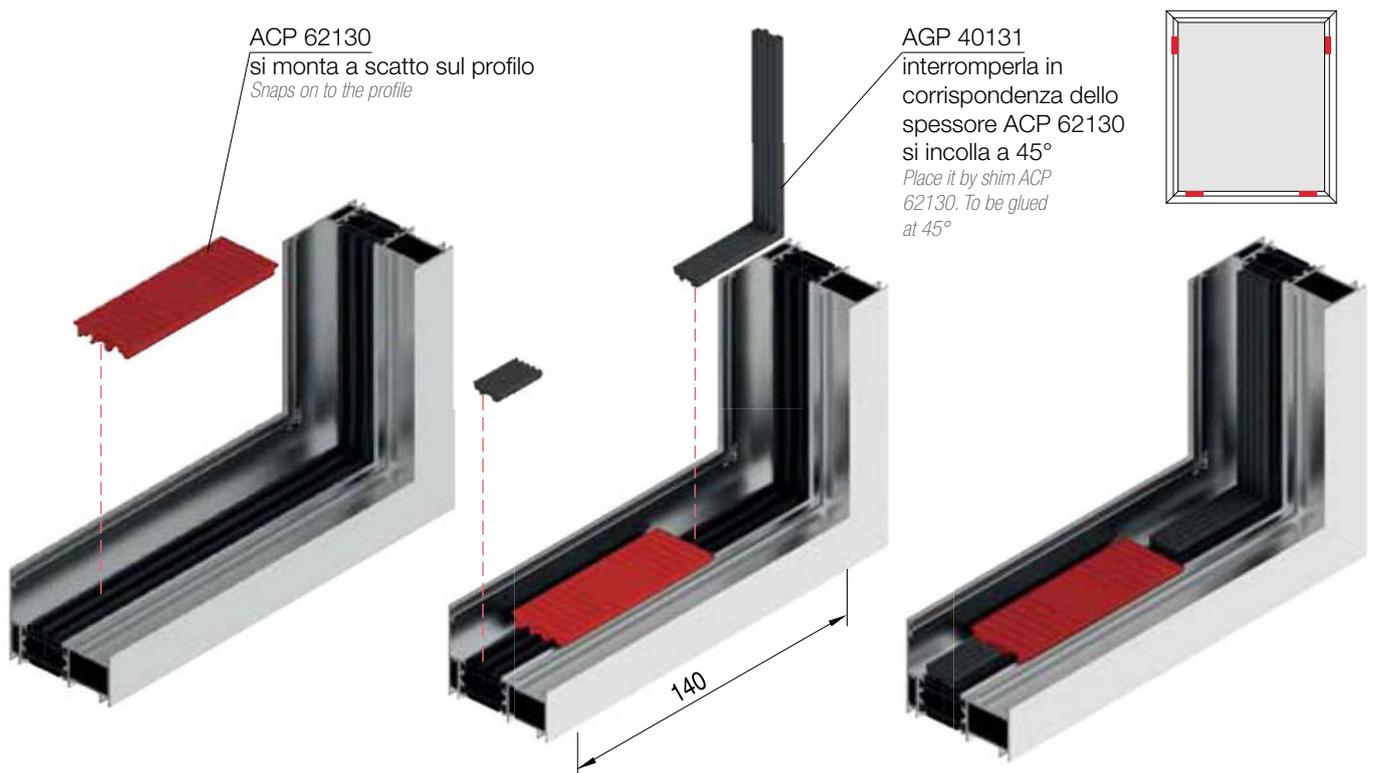
Applicazione supporto ACP 62130 e isolamento vetro AGP 40131 sui profili anta

Application of support ACP62130 and insulation of glass on the leaf profiles AGP 40131



Applicazione supporto e isolamento vetro sui profili telaio nel caso di specchiature fisse

Application of support and insulation of glass on the frame profiles in the case of fixed glass



## 44

## Applicazione tappi sottoporta ACP 6272, ACP 6273 e ACP 6274

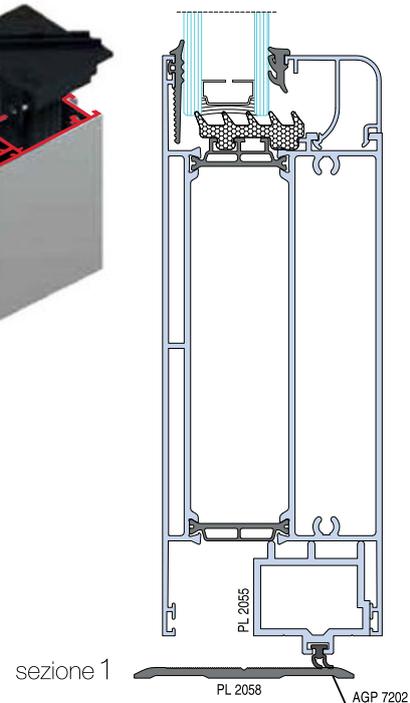
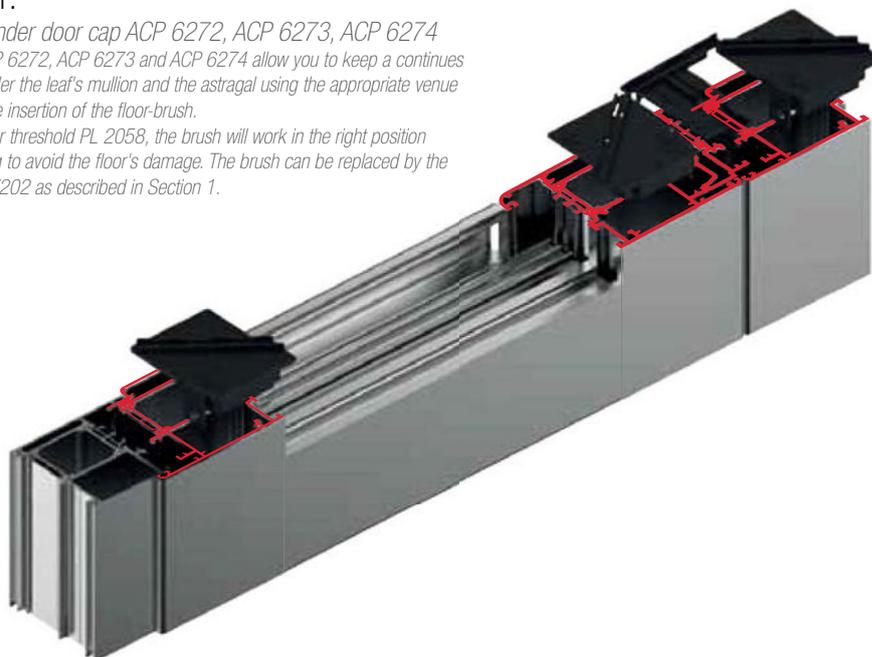
I tappi ACP 6272, ACP 6273 e ACP 6274 consentono di mantenere una tenuta continua anche sotto il montante dell'anta e del riporto centrale grazie all'apposita sede che permette l'inserimento dello spazzolino.

Utilizzando la soglia calpestabile PL 2058 lo spazzolino assumerà la posizione di lavoro solo in chiusura evitando di danneggiare la pavimentazione. Lo spazzolino può essere sostituito dalla guarnizione AGP 7202 come indicato nella sezione 1.

*Applying under door cap ACP 6272, ACP 6273, ACP 6274*

*The caps ACP 6272, ACP 6273 and ACP 6274 allow you to keep a continuous seal even under the leaf's mullion and the astragal using the appropriate venue that allows the insertion of the floor-brush.*

*Using the floor threshold PL 2058, the brush will work in the right position only in closing to avoid the floor's damage. The brush can be replaced by the gasket AGP 7202 as described in Section 1.*



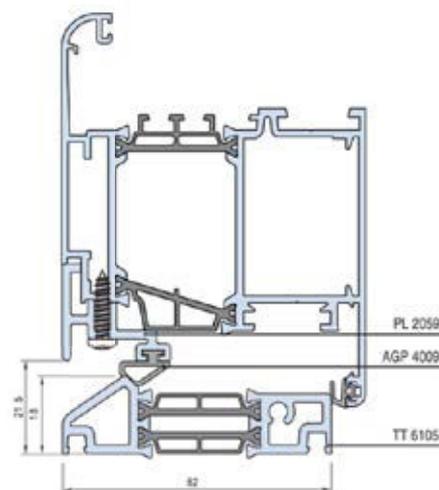
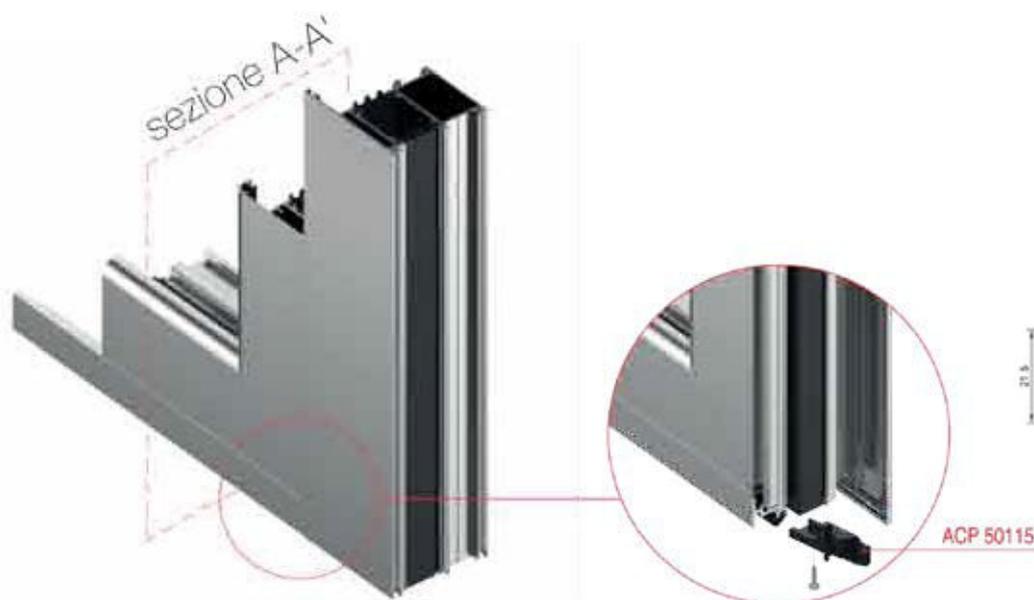
## 45

## Applicazione tappo terminale sottoporta ACP 50115

Nuovo tappo terminale per porte che prevedono l'anta a girare come traverso inferiore a pavimento al posto dello zoccolo. Il tappo terminale (destra e sinistra) è stato creato per rendere l'infisso ermetico in quanto darà continuità tra la guarnizione di battuta (AGP 4009) e quella giunto aperto presente sui montanti del telaio. Non saranno pertanto necessari i 2 angoli vulcanizzati inferiori. Il tappo andrà inserito e successivamente avvitato al profilo porta spazzolino PL 2059, come indicato nelle immagini qui sotto.

*ACP 50115: floor door cap*

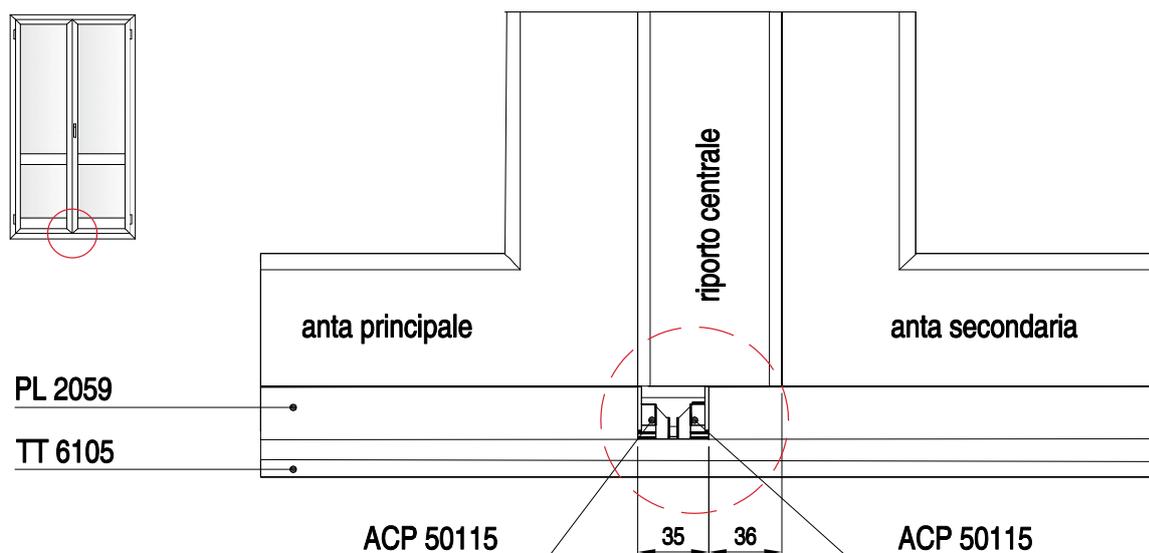
*New cap for turn-leaf-doors which provide the leaf as sill in place of the base. The end cap (right and left) was created to make the system more hermetic as it will give continuity between the gasket (AGP 4009) and the mullion's fin seal. Therefore it won't need two vulcanized corner. The cap will be inserted and screwed on toothbrush holder profile PL 2059, as illustrated in the pictures below.*



Sez. A-A

Nel nodo centrale dell'infisso a 2 ante è possibile adottare 2 differenti soluzioni in base alle proprie esigenze. La soluzione ermetica prevede l'inserimento del tappo ACP 50115 su entrambe le ante, creando però una zona centrale con i tappi a vista da 35X30 mm, come evidenziato nel disegno qui sotto.

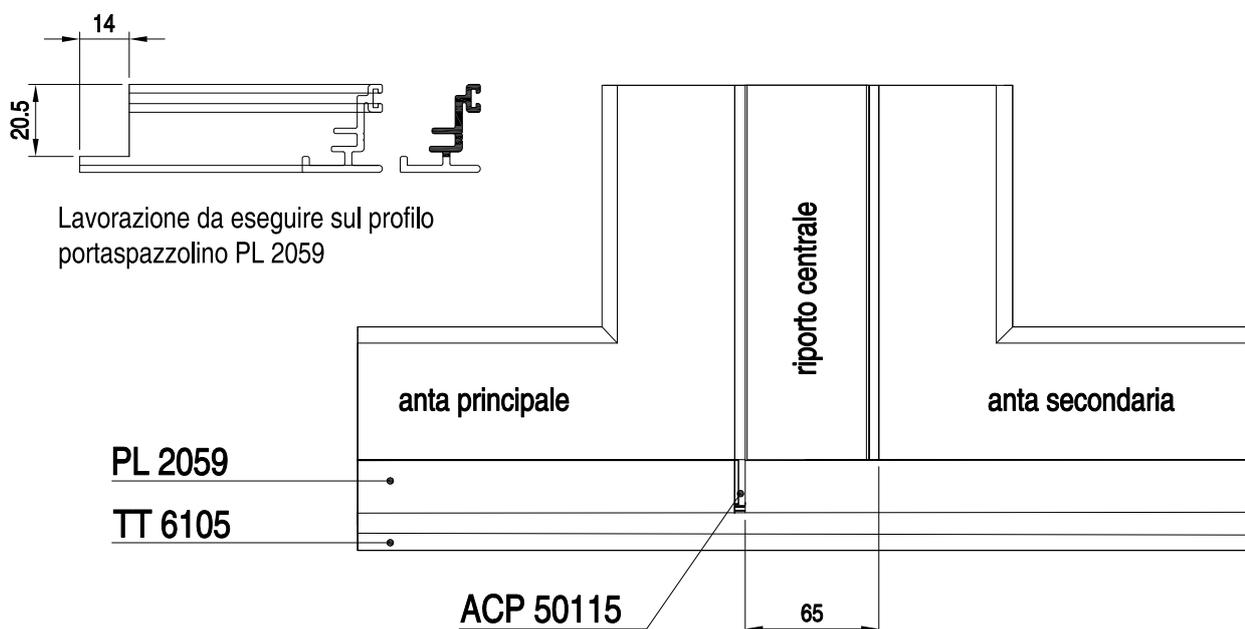
*In 2-leaf window central section can use two different solutions according to your needs. The hermetic solution provide for application the cap ACP 50115 on both leaves, however, it makes a central area with 35x30mm plug in view, as shown in the below figure.*



Nella soluzione estetica, grazie allo scasso di 20,5X14 mm, il profilo portaspazzolino PL 2059 arriva a filo del riporto centrale, come evidenziato nel disegno qui sotto. Il tappo ACP 50115 va inserito solo sull'anta principale.

Utilizzando questa soluzione c'è il rischio di minime infiltrazioni di aria e acqua.

*In aesthetic solution, thanks to the space 20,5x14 mm, the brush holder PL 2059 profile is flush the astragal, as shown in the below figure. The cap ACP 50115 is inserted in the main leaf. Using this solution you risk a little air and water infiltration.*

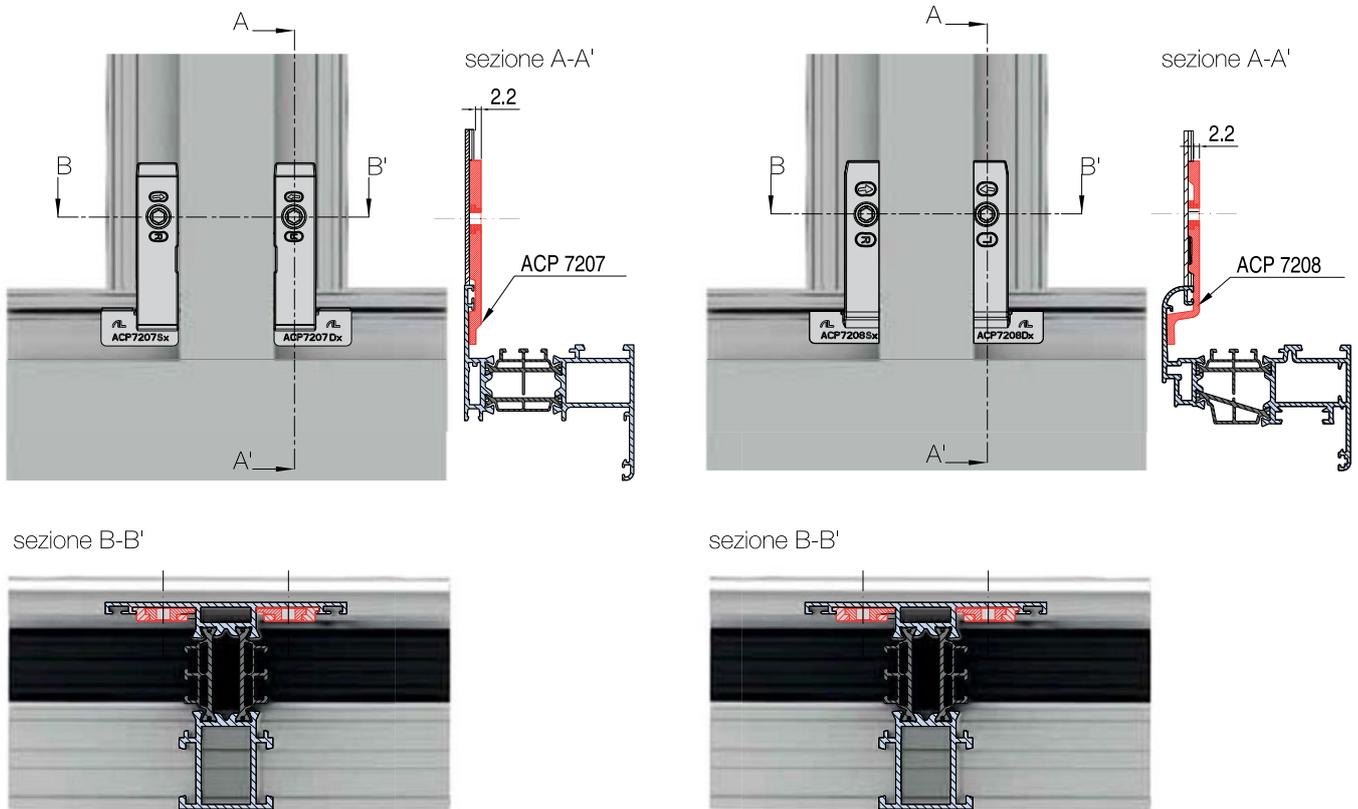


## 46

## Applicazione cavallotti esterni ACP 7207 e ACP 7208

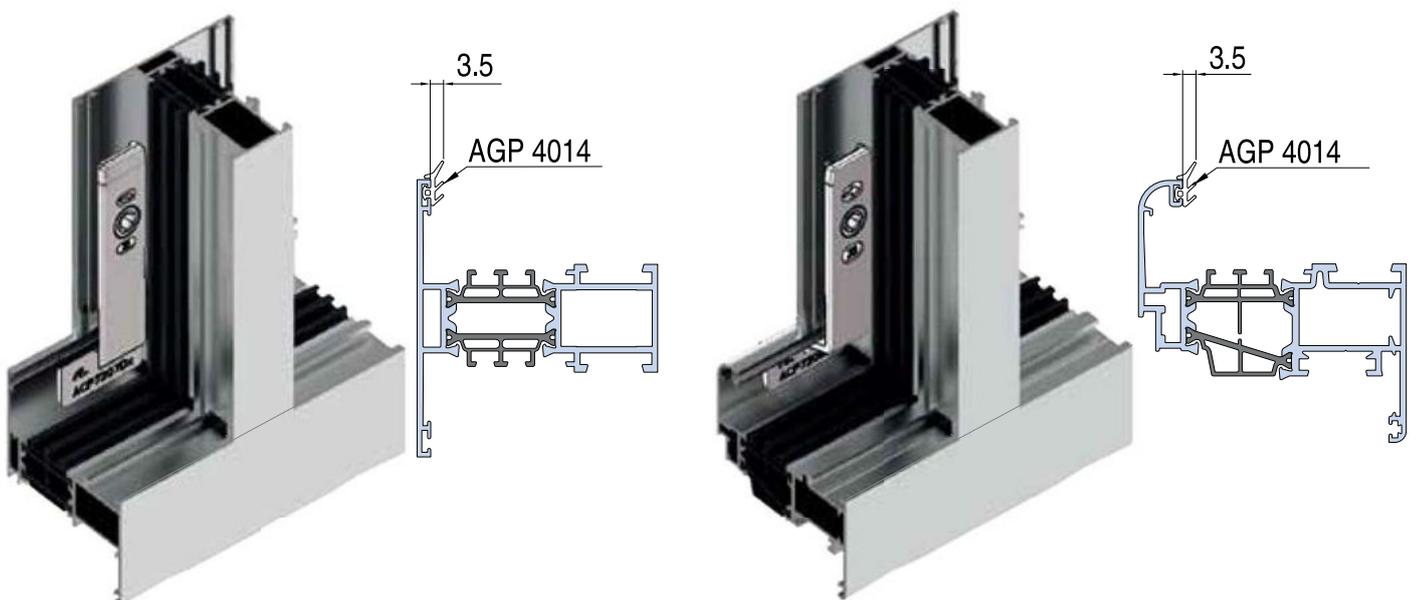
I cavallotti ACP 7207 e ACP 7208 conferiscono alla giunzione tra montante e traverso un perfetto allineamento della scocca esterna nonché un tiraggio notevole, sulle serie di una certa profondità aiutano a mantenere il traverso in posizione ortogonale senza subire rotazione a causa del peso del vetro.

*The alignment clamp ACP and ACP 7207 7208 gives a perfect alignment between transom and mullion and helps to keep the transom in orthogonal position.*



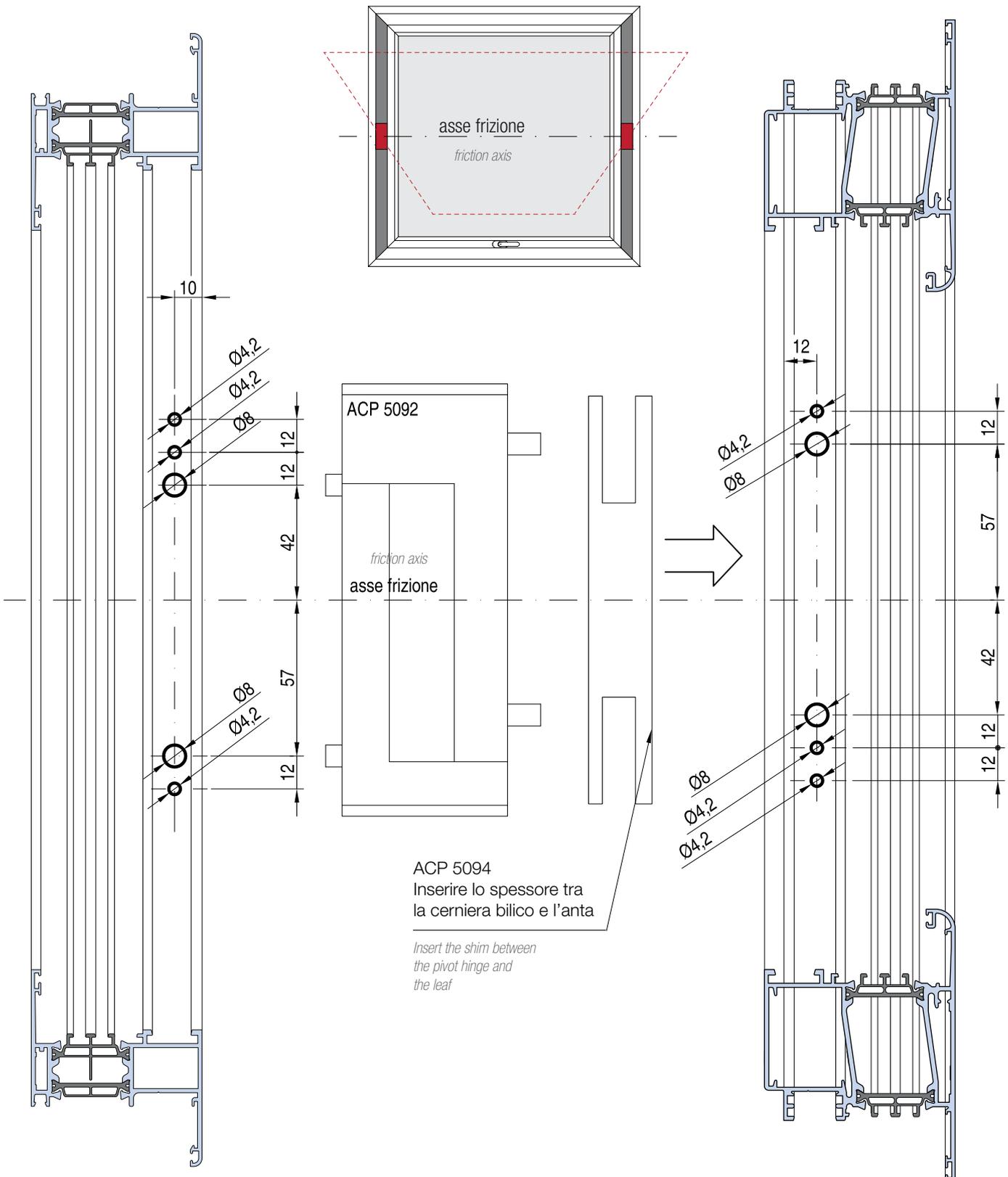
Nell'utilizzo dei cavallotti ACP 7207 ACP 7208 è obbligatorio adoperare la guarnizione AGP 4014, in quanto permette di posizionare il vetro alla giusta distanza dall'accessorio stesso, evitando ogni rischio di contatto.

*To use clamps ACP 7207 ACP 7208 is required use the gasket AGP 4014 that allows you to place the glass at the right distance, avoiding any risk of contact.*



# 47

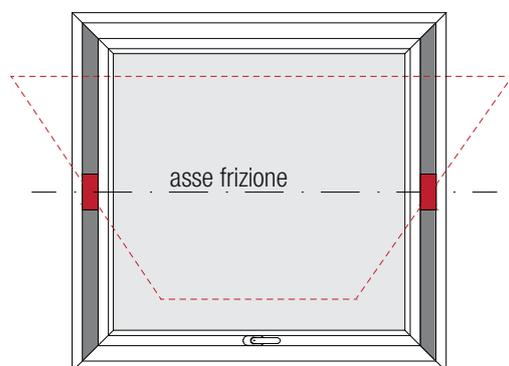
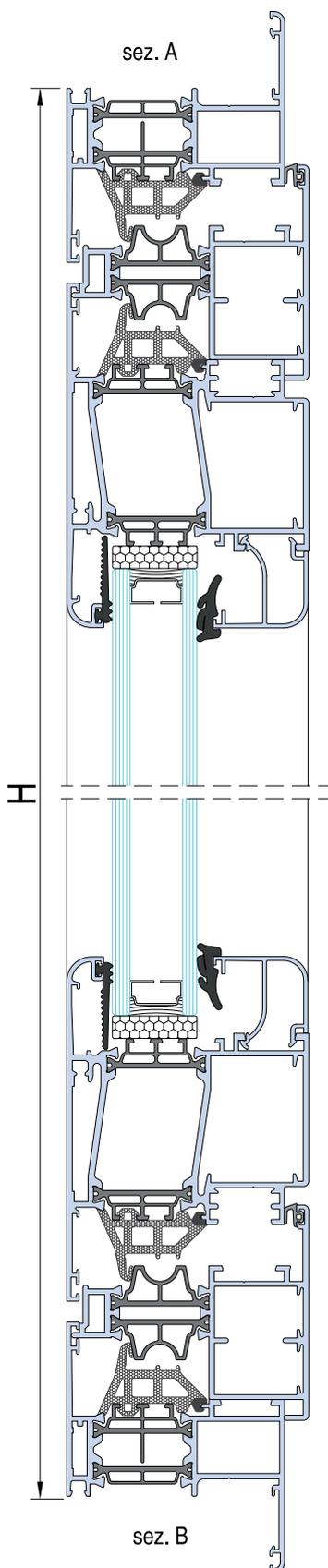
Lavorazione telaio e anta bilico orizzontale per applicazione cerniera ACP 5092 - portata 175 Kg  
Machining of frame and horizontal pivot leaf to fit hinge ACP 5092 - capacity 175 kg



## 48

## Lavorazione inversione bilico orizzontale per applicazione cerniera ACP 5092 - portata 175 Kg

Machining of horizontal pivot reversal to fit hinge ACP 5092 - capacity 175 kg

**Inversione bilico**

Riepilogo tagli:

traverso inferiore:

1 pezzo L - 44 (45°-45°) Punta "B" - Punta "B"

traverso superiore:

1 pezzo L - 44 (45°-45°) Punta "A" - Punta "A"

Montante superiore:

2 pezzi (H-44)/2 - 76 (45°-90°) Punta "A"

Montante inferiore:

2 pezzi (H-44)/2 - 76 (45°-90°) Punta "B"

**pivot reversal**

Summary of cuts:

lower crosspiece:

1 piece W - 44 (45°-45°) Point "B"-Punta "B"

upper crosspiece:

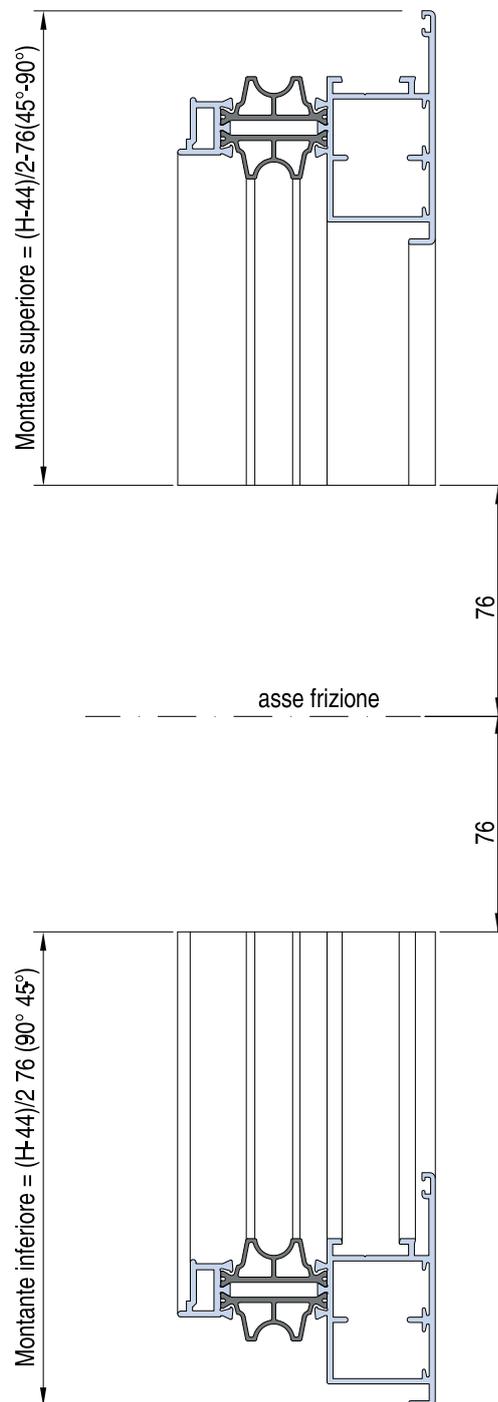
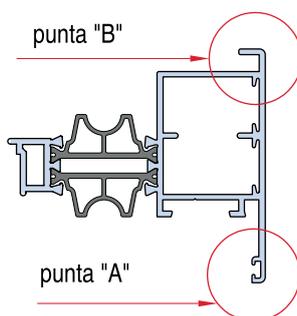
1 piece W - 44 (45°-45°) Point "A"-Punta "A"

Upper jamb:

2 pieces (H-44)/2-76 (45°-90°)Point "A"

Lower jamb:

2 pieces (H-44)/2-76 (45°-90°)Point "B"



Dopo aver effettuato il taglio dell'inversione TT 6120, utilizzare i tappi plastici di compenso ACP 50119 inserendoli nella frizione ACP 5092

After cutting TT 6120, use plastic plugs ACP 50119

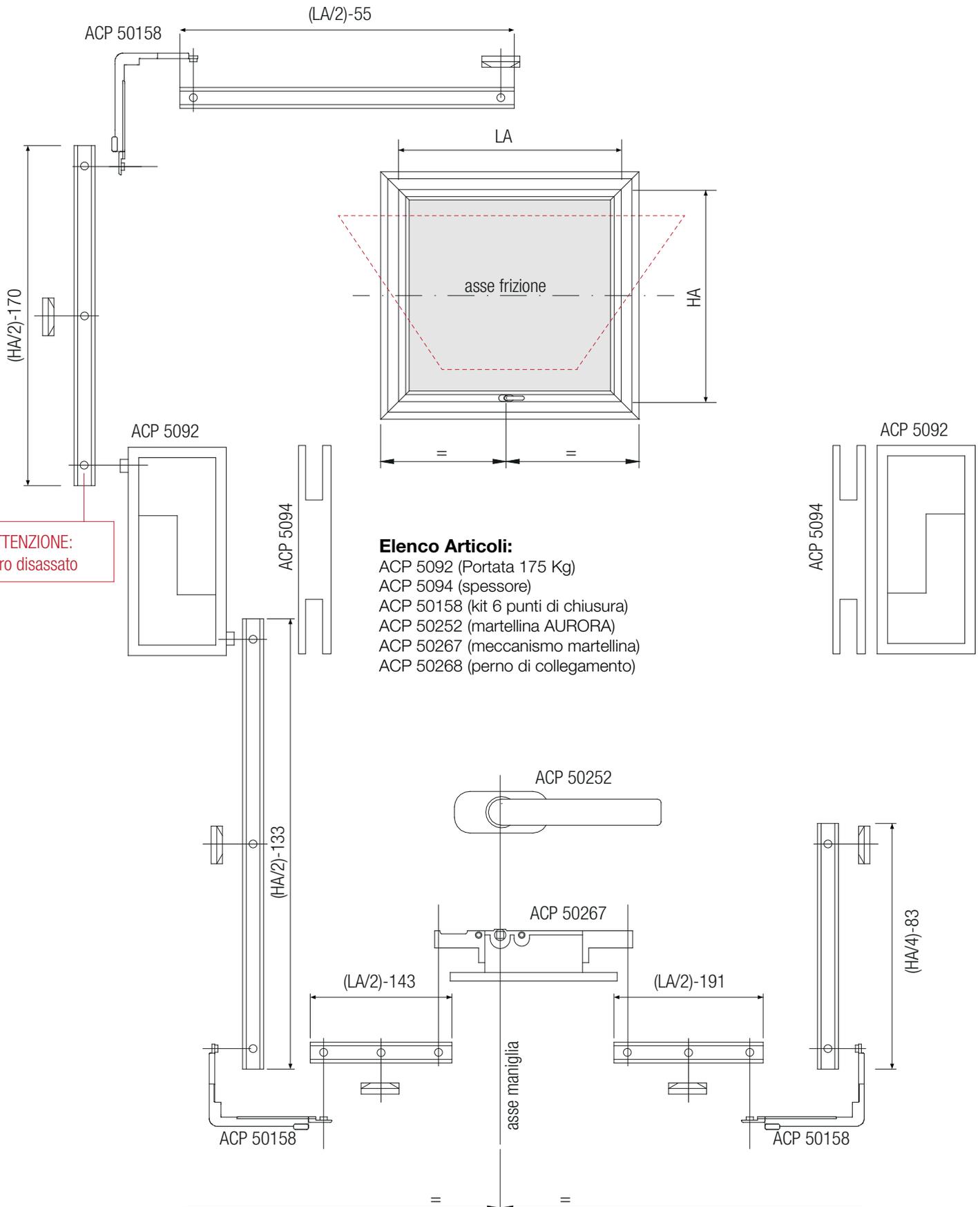
L'utilizzo dei tappi evita l'intestatura del profilo "inversione di battuta bilico", velocizzando il processo di realizzazione dell'infisso come raffigurato a lato.

The use of plugs prevents the fabricator the butting profile "Pivot window rabbet adapter", which speeds up the implementation process of the frame.

49

Lavorazione taglio asta per applicazione kit ACP 50158, bilico orizzontale

Working application ACP 50158, horizontal pivot window



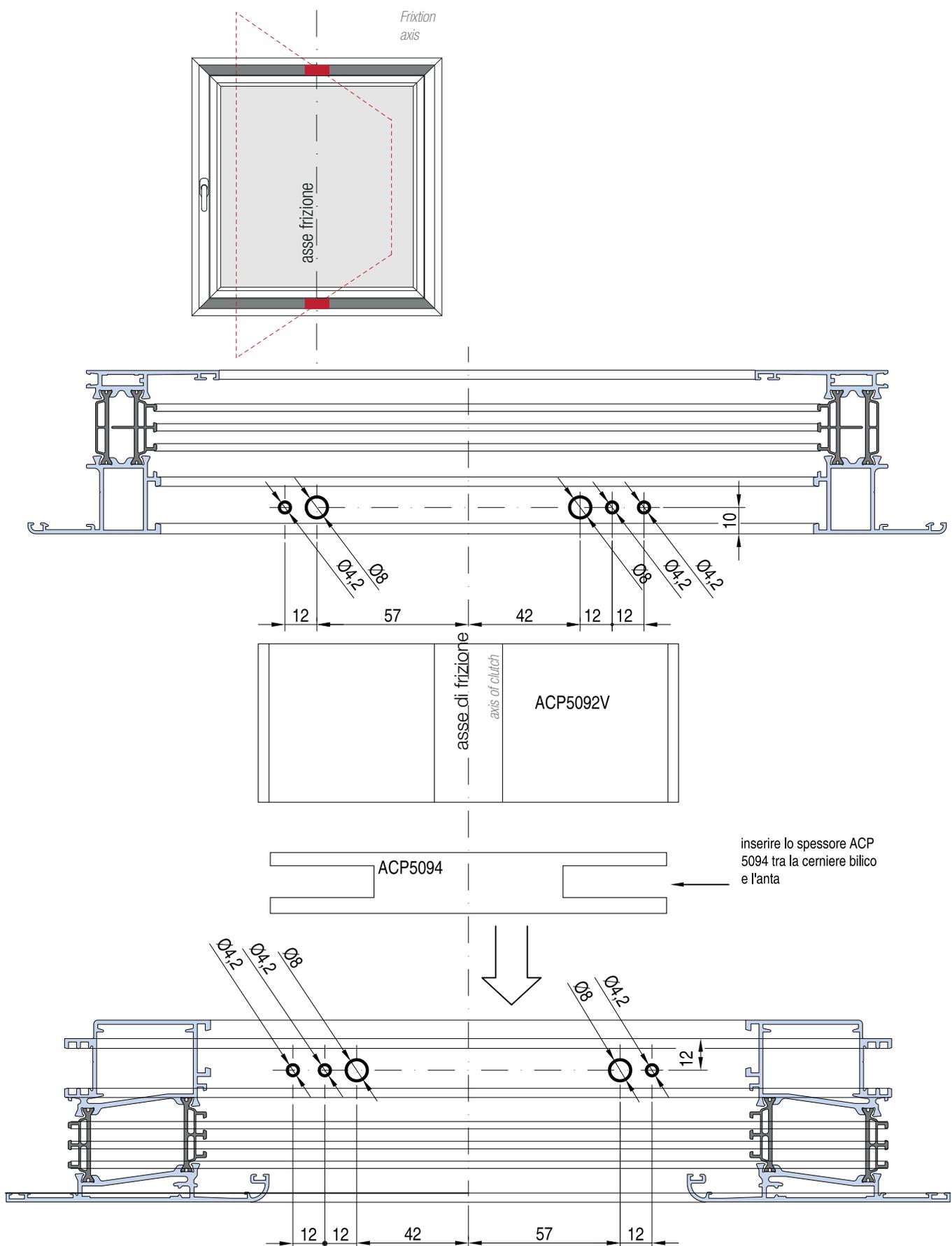
**Elenco Articoli:**

- ACP 5092 (Portata 175 Kg)
- ACP 5094 (spessore)
- ACP 50158 (kit 6 punti di chiusura)
- ACP 50252 (martellina AURORA)
- ACP 50267 (meccanismo martellina)
- ACP 50268 (perno di collegamento)

50

Lavorazioni telaio e anta bilico verticale per applicazione cerniera ACP 5092V - portata 175 Kg

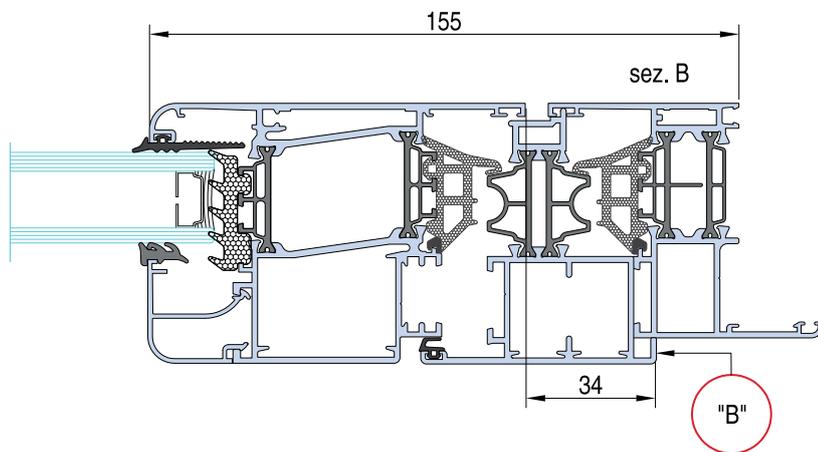
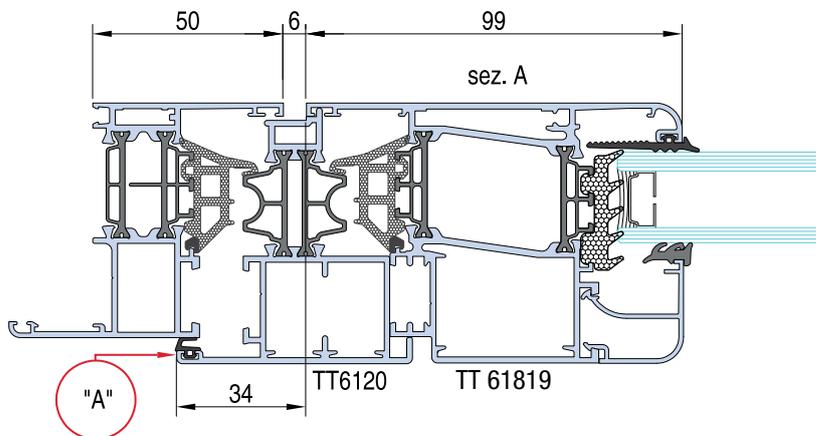
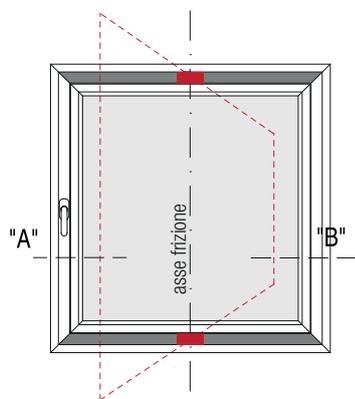
Machining of frame and vertical pivot leaf to the fit hinge ACP 5092V - capacity 175 kg



# 51

## Lavorazione inversione bilico verticale per applicazione cerniera ACP 5092 - portata 175 Kg

Machining of vertical pivot reversal to the fit hinge ACP 5092 - capacity 175 kg



### Inversione bilico TT 6120

Riepilogo tagli:

Altezza anta (H), Larghezza anta (L)

Montante SX:

1 pezzo H - 44 (45° - 45°) - Punta "A" - Punta "A"

Montante DX:

1 pezzo H - 44 (45° - 45°) Punta "B" - Punta "B"

Traversi DX:

2 pezzi (L-44)/2 - 76 (45° - 90°) Punta B 45°

Traversi SX:

2 pezzi (L-44)/2 - 76 (90° - 45°) Punta A 45°

#### pivot reversal TT 6120

Summary of cuts: High leaf (H), Weight leaf (L)

• Left mullion:

1 pcs H-44 (45° - 45°) point "A" - point "A"

• Right mullion:

1 pcs H-44 (45° - 45°) point "B" - point "B"

• Right transom:

2 pcs (L-44)/2-76 (45° - 90°) point "B"

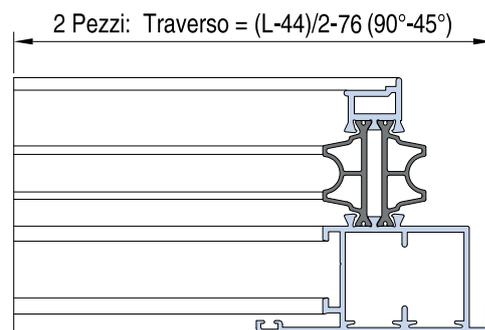
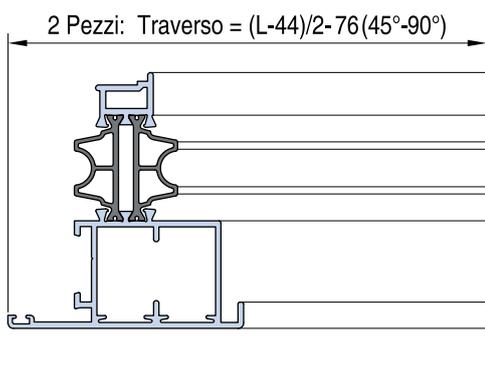
• Left transom:

2 pcs (L-44)/2-76 (90° - 45°) point "A"



Dopo aver effettuato il taglio dell'inversione TT 6120, utilizzare i tappi plastici di compenso ACP 50119 inserendoli nella frizione ACP 5092

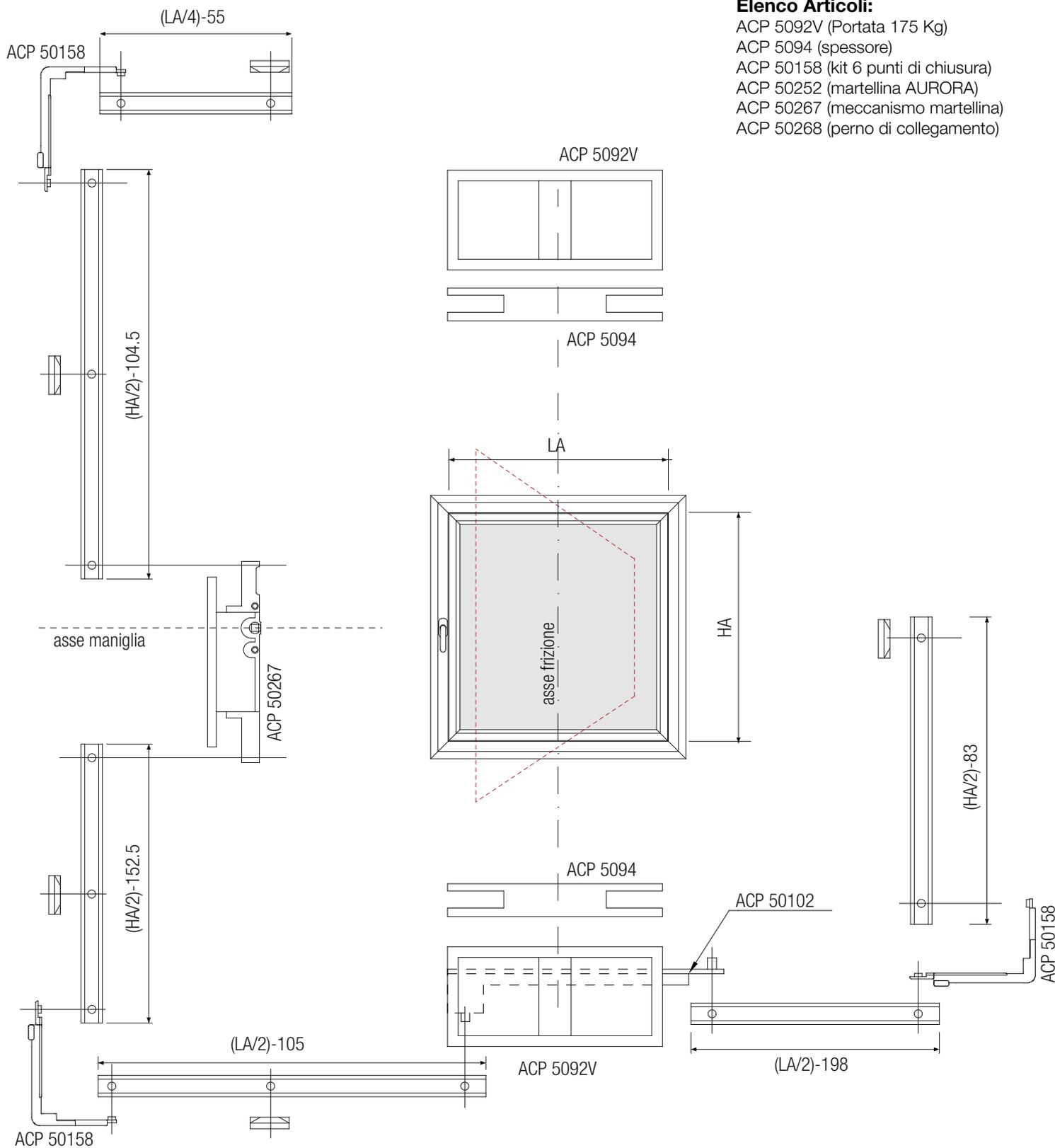
After cutting TT 6120, use plastic plugs ACP 50119



## 52

## Lavorazione taglio asta per applicazione kit ACP 50158, bilico verticale

Working application ACP 50158, vertical pivot window

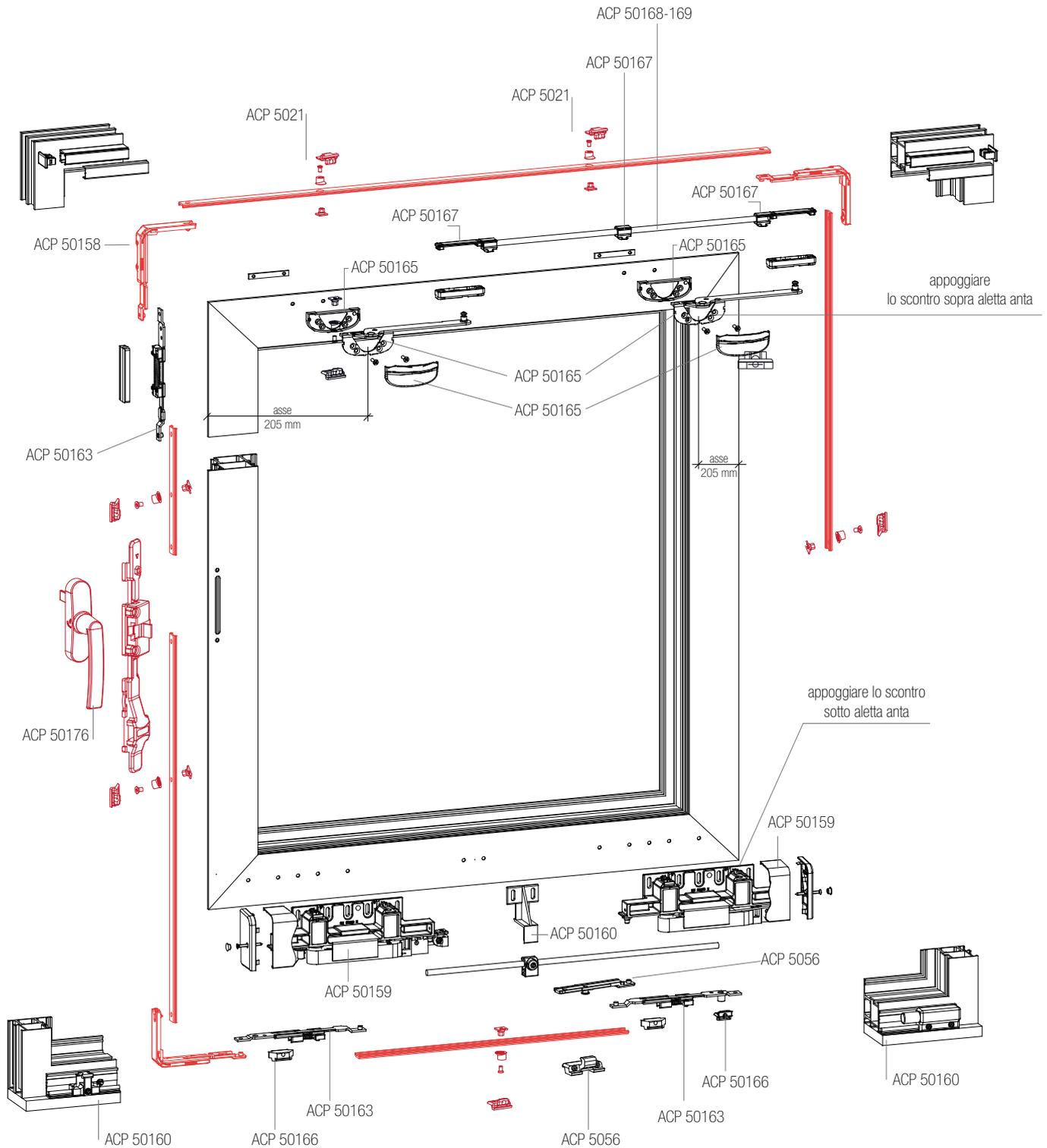
**Elenco Articoli:**

- ACP 5092V (Portata 175 Kg)
- ACP 5094 (spessore)
- ACP 50158 (kit 6 punti di chiusura)
- ACP 50252 (martellina AURORA)
- ACP 50267 (meccanismo martellina)
- ACP 50268 (perno di collegamento)

53

Istruzioni montaggio kit scorrevole parallelo

Applcation parallel slide



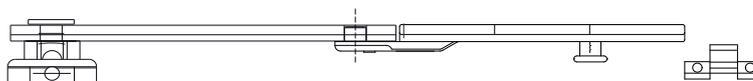
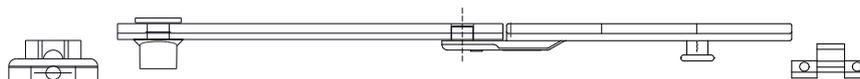
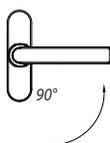
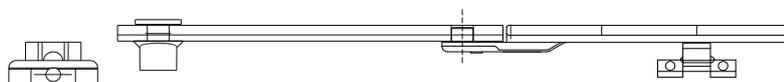
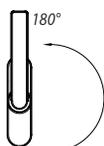
## 54

## Istruzioni funzionamento kit scorrevole parallelo

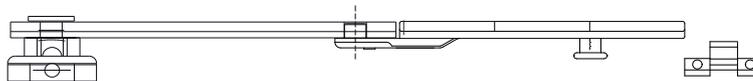
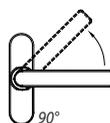
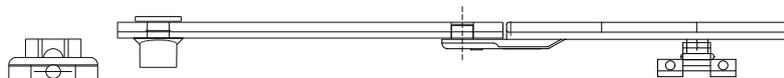
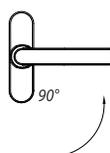
*Applcation parallel slide***Per uso in manuale**

ACP 50159, ACP 50160, ACP 50161, ACP 50164, ACP 50165

ferramenta battente monodirezionale (ACP 50158, ACP 50176) con doppi incontri sul traverso inferiore

*Manual use**ACP 50159, ACP 50160, ACP 50161, ACP 50164, ACP 50165**monodirectional casament fittings (ACP 50158, ACP 50176) with dual keeper***CHIUSA***Closed***SCORREVOLE***Slide***RIBALTA***Tilt and turn***Per uso in semi-automatico**

come manuale con l'aggiunta di ACP 50163 e ACP 50166

*Semi-automatic**as manual with the additionr***CHIUSA***Closed***RIBALTA***Tilt and turn*

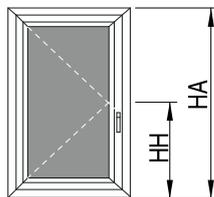
Dando un colpo verso l'alto vado in posizione scorrevole ma la maniglia torna in posizione orizzontale per permettere l'aggancio in ribalta autonomamente

*Giving a shot to the top go to the slide position but the handle back to a horizontal position to allow hooking automatically in tilt and turn*

55

Lavorazione per applicazione martellina su profili apertura esterna

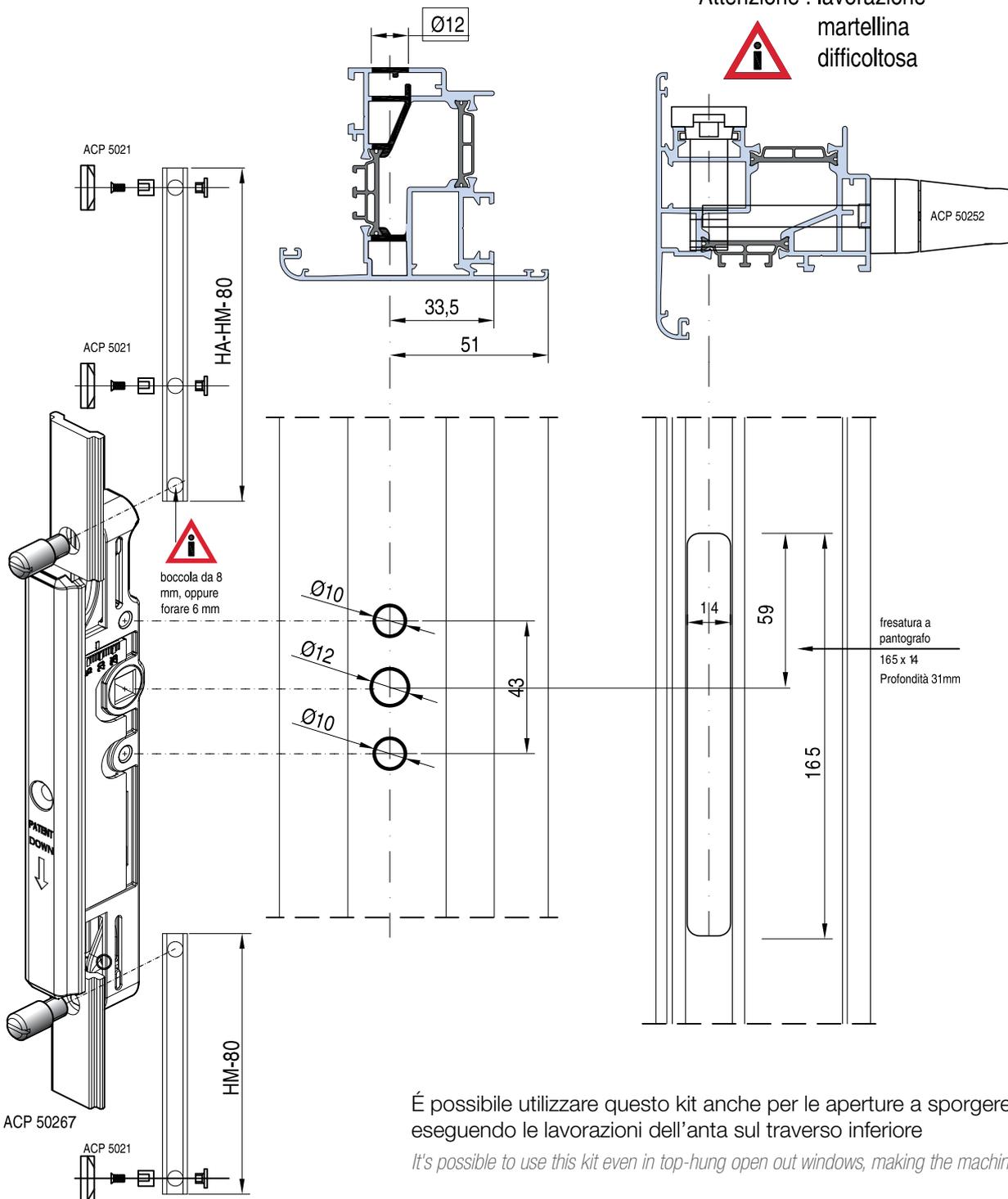
*Machining to fit the window handle on open-out profiles*



**Elenco Articoli:**

- ACP 50267 (Comando Martellina) pz 1
- ACP 50252 (Martellina) pz 1
- ACP 5021 (chiusure) pz 3

Attenzione : lavorazione  
martellina  
difficoltosa



É possibile utilizzare questo kit anche per le aperture a sporgere eseguendo le lavorazioni dell'anta sul traverso inferiore

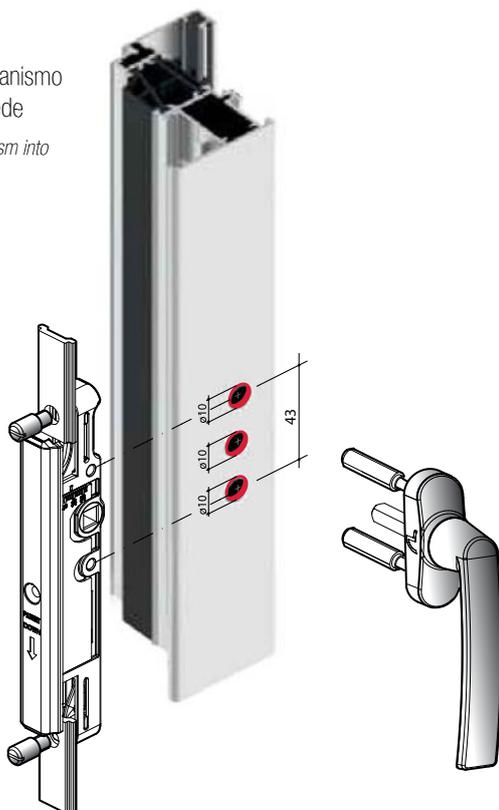
*It's possible to use this kit even in top-hung open out windows, making the machining sill*

## 56

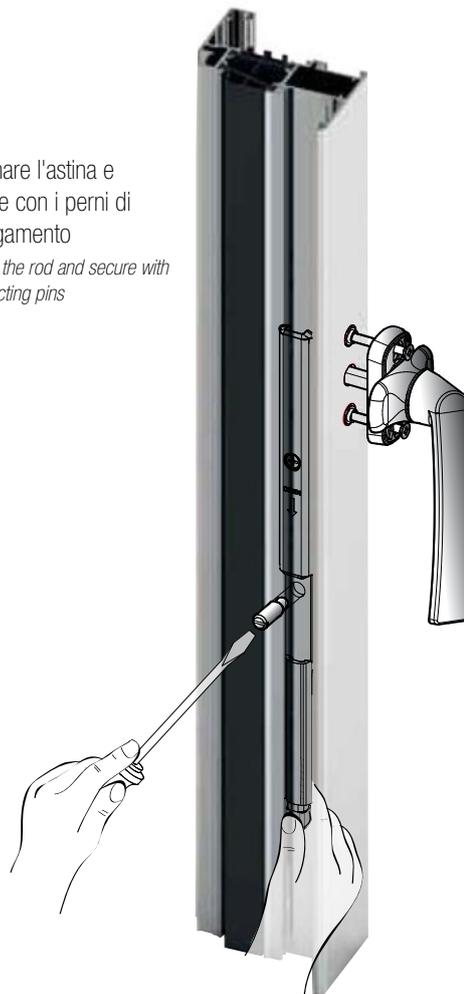
## Applicazione martellina ACP 50252

*Two-way movement*

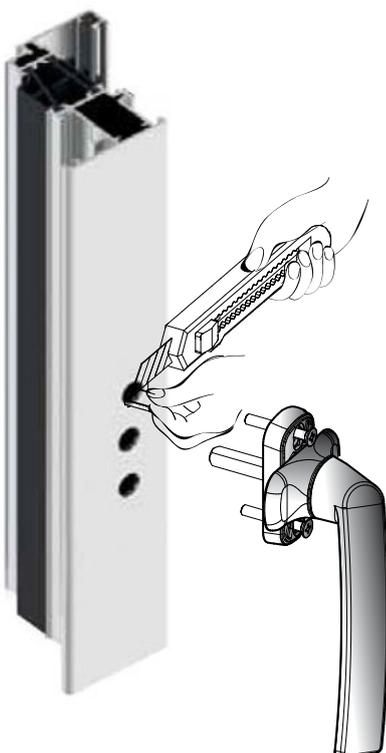
- 1 Inserire il meccanismo nell'apposita sede  
*Insert the mechanism into its seat*



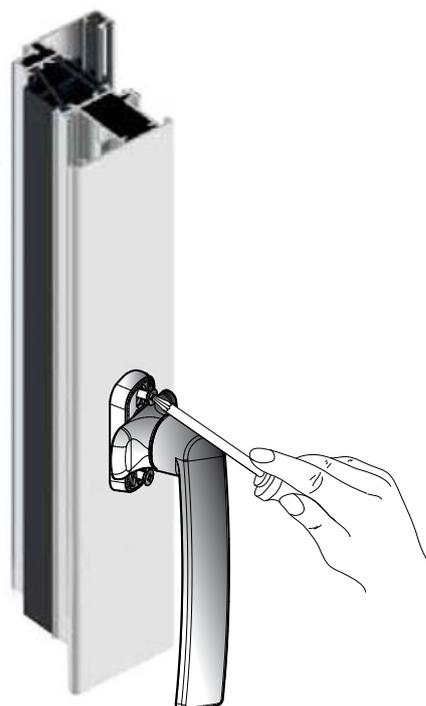
- 2 Abbinare l'astina e fissare con i perni di collegamento  
*Match the rod and secure with connecting pins*



- 3 Tagliare a misura i distanziali plastici  
*Cut to size plastic spacers*



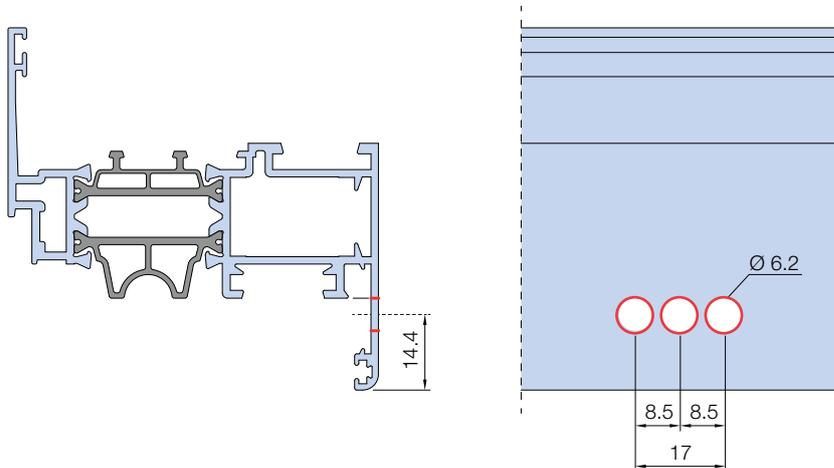
- 4 Fissare la martellina con le apposite viti  
*Fix the handle with its screws*



57

Applicazione EXENS ACP 50314

EXENS application



- 1 Realizzare fori come indicato in rosso  
Making holes as shown

- 2 Inserire il piastrino all'interno del meccanismo  
Insert plate inside the mechanism
- 3 Inserire il meccanismo nella cava ferramenta dell'anta  
Insert mechanism in the hardware quarry of the left
- 4 Agganciare l'astina all'estremità del meccanismo tramite i perni  
Attached rod at the end of the mechanism through pins
- 5 Fissare il meccanismo al profilo con due viti  
Fixed mechanism to the profile with screws
- 6 Inserire la EXENS attraverso i fori 3 fori nel meccanismo e serrare il tutto con i 2 grani inclusi nella confezione  
Insert EXENS into the mechanism and fixed with 2 grubs screw



## 58

## Montaggio SECRET anta a ribalta

Assembly tilt & turn system, SECRET serie

## PESO MASSIMO DELL'ANTA (ALLUMINIO E VETRO)

Maximum wing weight (aluminium and glass)

2500	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2400	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2300	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2200	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2000	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1900	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1800	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1700	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	98
1600	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	99	92
1500	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	93	87
1400	100	100	100	100	100	100	100	100	100	93	87	81
1300	100	100	100	100	100	100	100	94	87	80	80	75
1200	100	100	100	100	100	100	95	87	80	74	74	69
1100	100	100	100	100	100	100	95	87	79	73	68	
1000	100	100	100	100	100	96	87	79	72	67		
900	100	100	100	98	87	78	71	65				
800	100	100	99	87	77	69	63					
700	100	100	87	76	67	61						
600												
	445	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500

Altezza anta (mm)  
Wing height (mm)

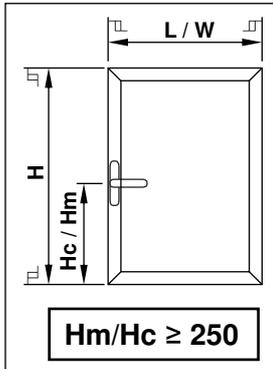
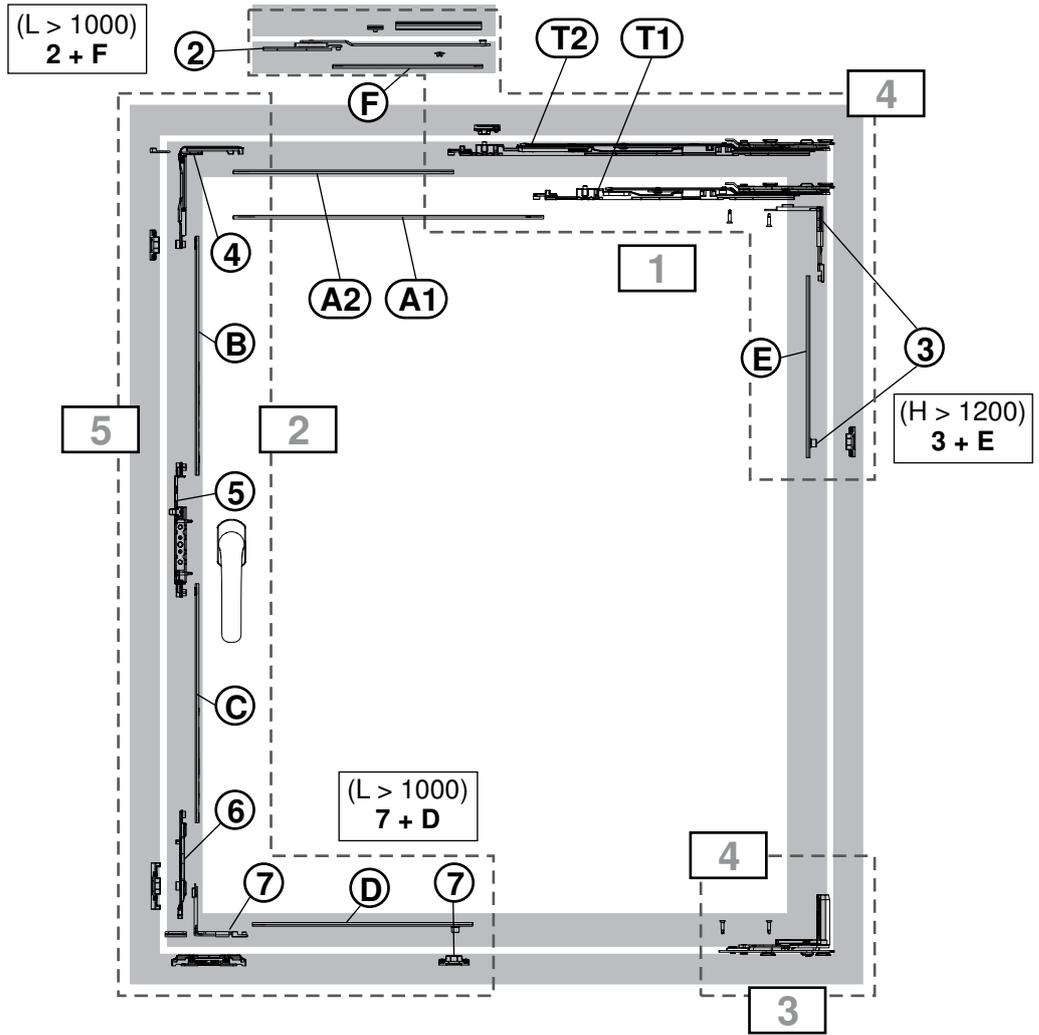
Larghezza anta (mm)  
Wing width (mm)



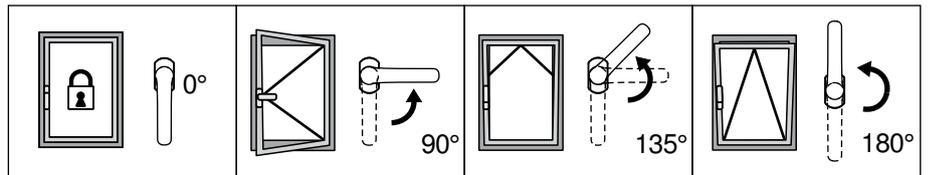
Non realizzabile  
Not possible

Le portate e il perfetto funzionamento dell'accessorio vengono garantiti solo se non vi sono impedimenti nella movimentazione dell'anta che forzino in modo anomalo le cerniere (ad esempio spallature, tappi od altri elementi di arresto).

*The capacities and correct functioning of the accessory are only guaranteed if there are no obstacles preventing movement of the wing which force the hinges excessively (such as protrusions, stoppers or other stop elements)*



T2 Micro				
T1 Micro				
T1				
	445	470	600	700
	L/W			



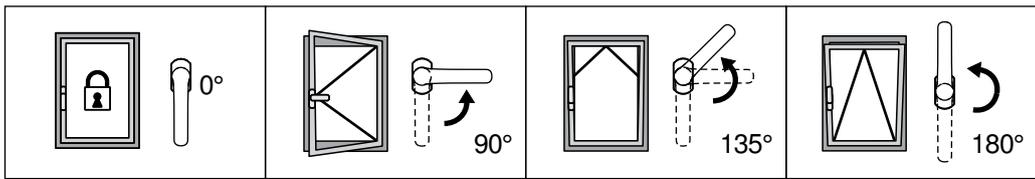
2500		<p>A1=L-415 B=H-He 207 C=He 207 E=H/2-69</p>		<p>A1=L-415 B=H-He 207 C=He 207 E=H/2-69</p>		<p>A2=L-538 B=H-He 207 C=He 207 E=H/2-69</p>		<p>F=L-633 B=H-He 207 C=He 207 E=H/2-69</p>	
1200		<p>A1=L-415 B=H-He 207 C=He 207</p>		<p>A1=L-415 B=H-He 207 C=He 207</p>		<p>A2=L-538 B=H-He 207 C=He 207</p>		<p>F=L-633 B=H-He 207 C=He 207 D=L/2-69</p>	
600									
	445	T1	470	T1 Micro	700	T2 Micro	1000	T2 Micro	1500

Sotto i 470mm non si può montare la microventilazione

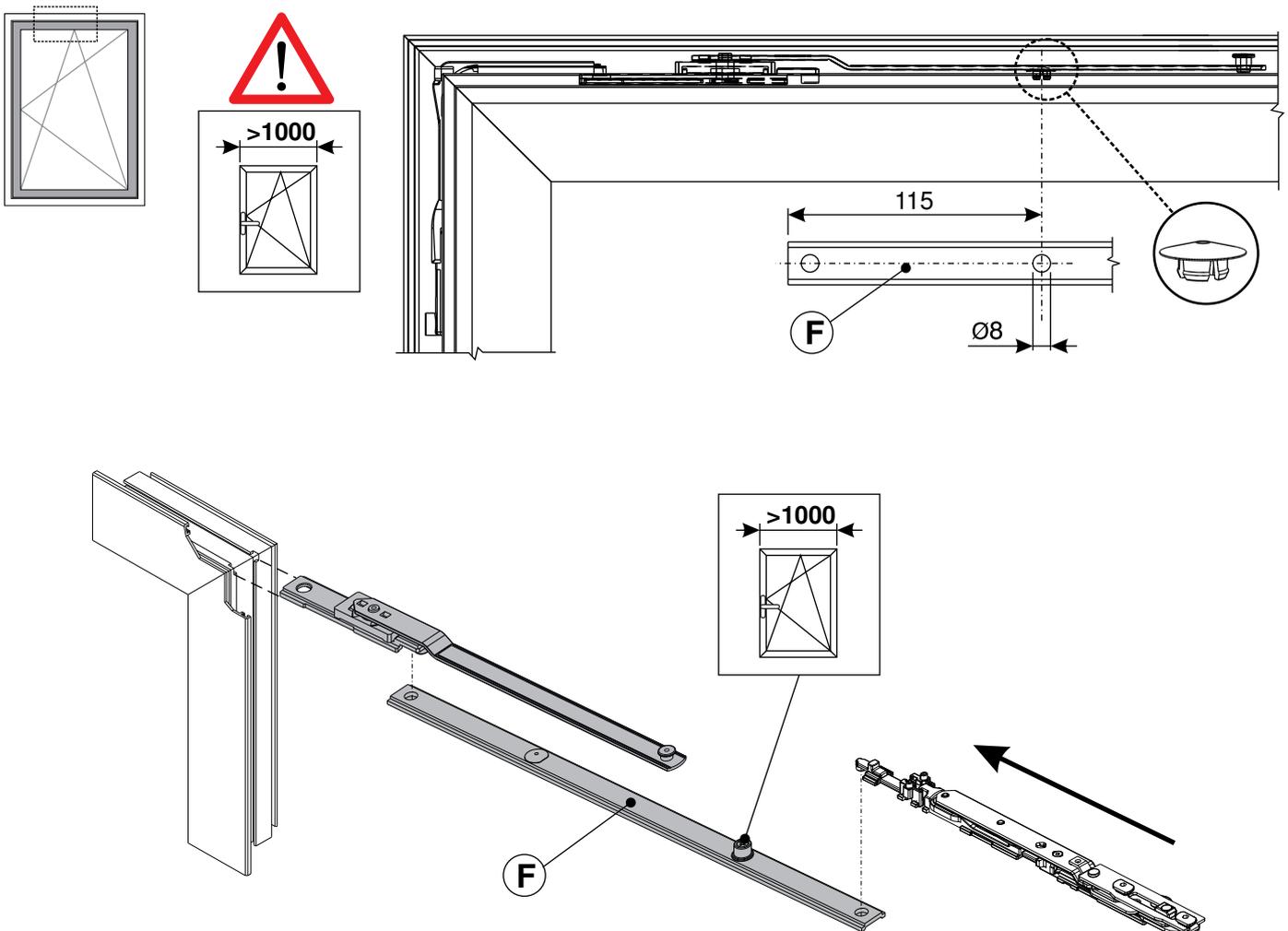
*It's not possible to use microventilation for < 470mm*

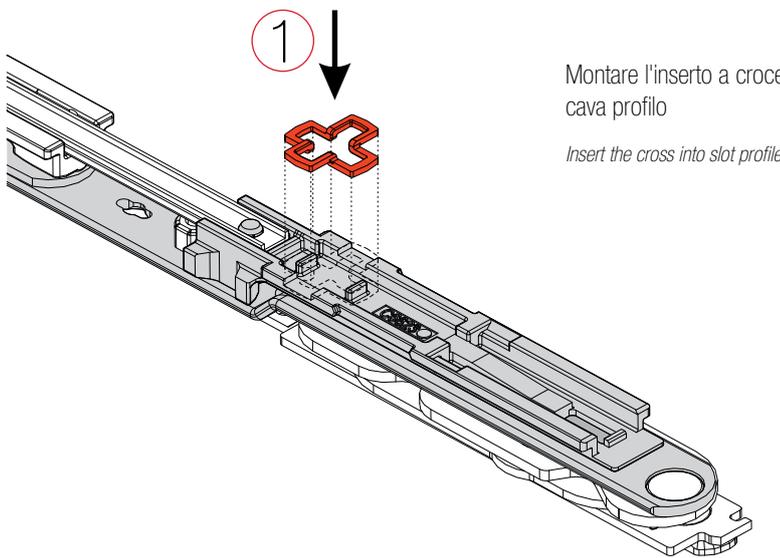
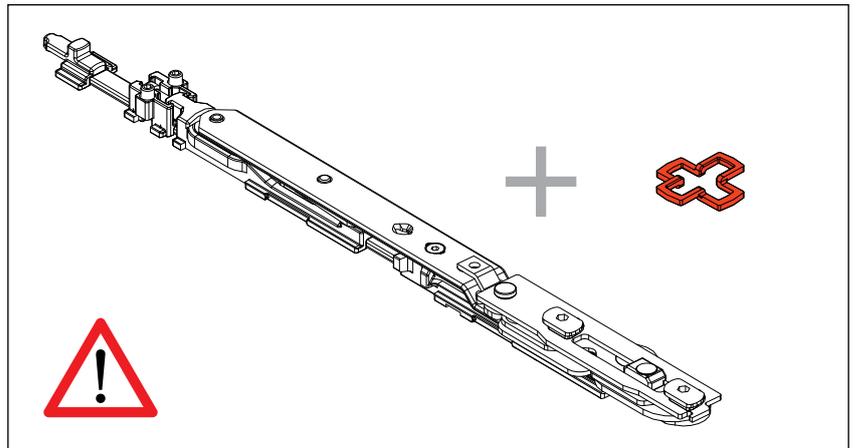
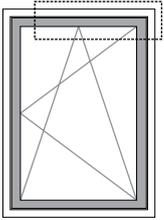
Oltre i 1000mm occorre il braccio supplementare

*Usage additional arm for >1000m*

**CHIUSA***Closed window***BATTENTE***Casement window***MICRO  
VENTILAZIONE***Microventilation***ANTA A  
RIBALTA***Tilt & Turn window*

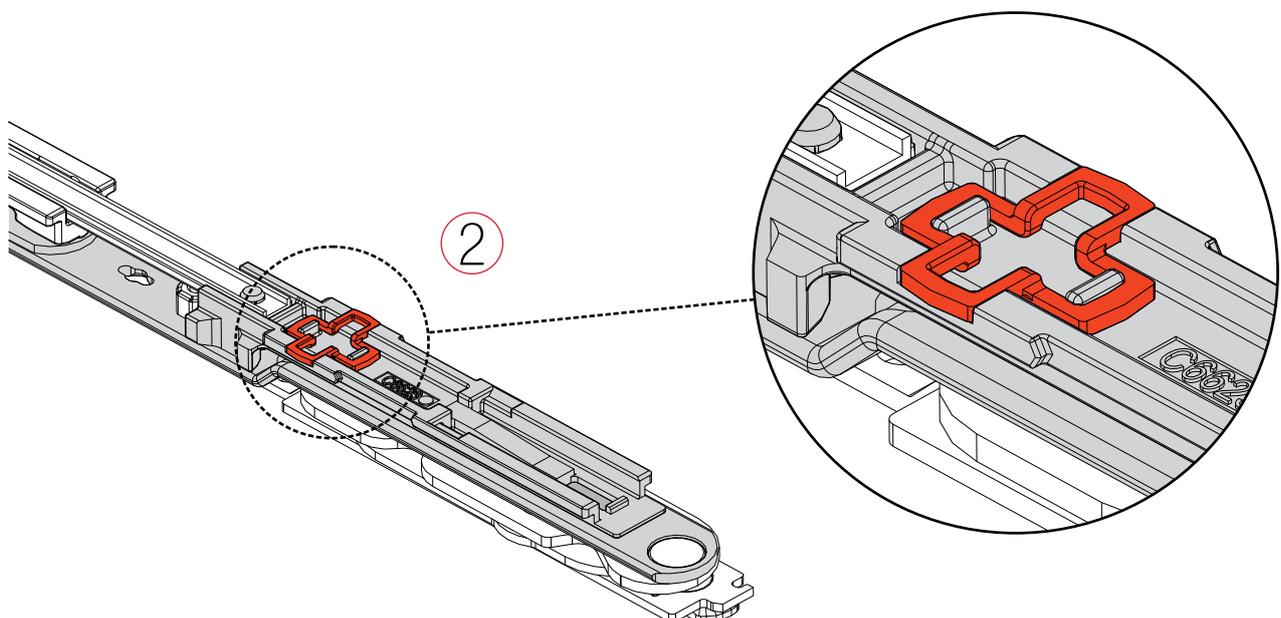
Montaggio del braccio supplementare ACP 5153 per aperture superiori a 1000mm

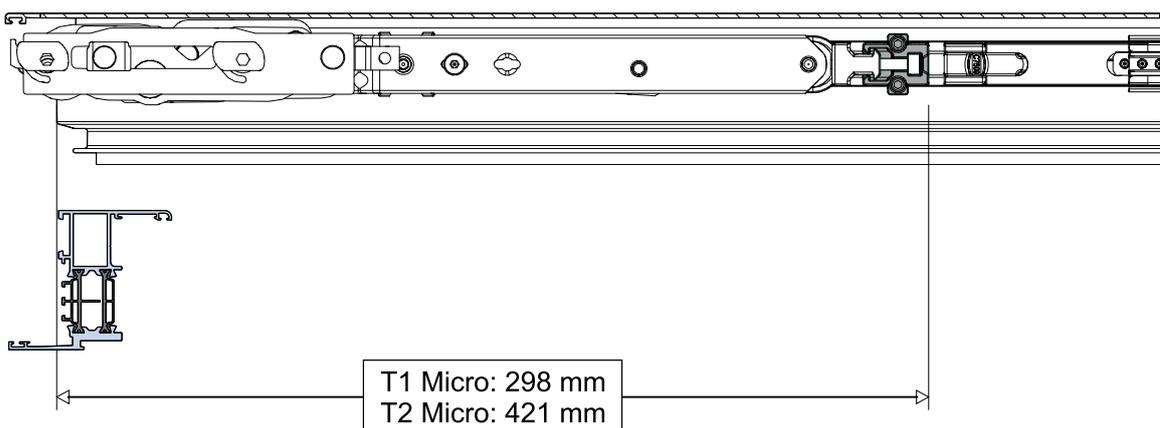
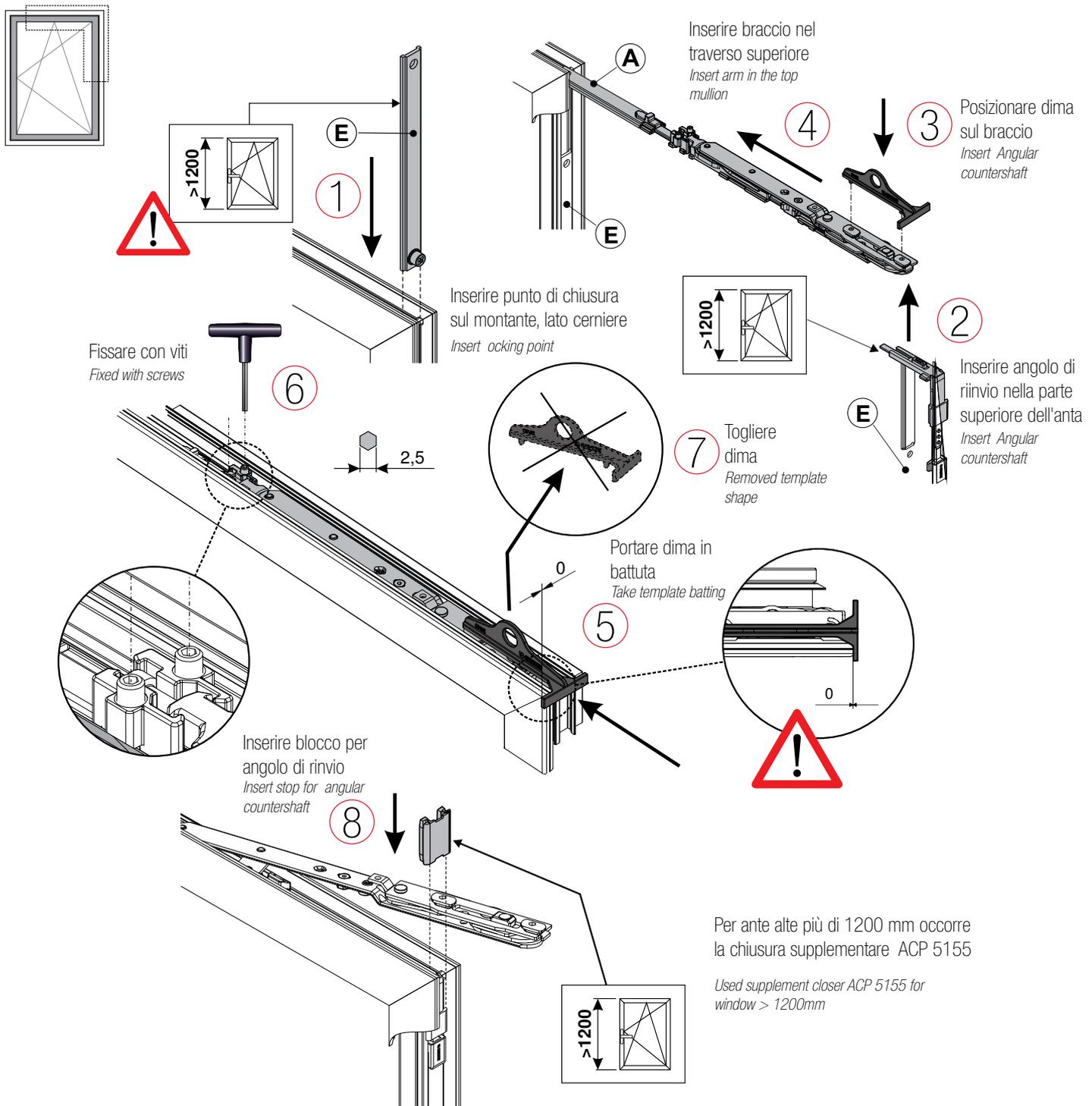
*Usage additional arm ACP 5153 for >1000m*



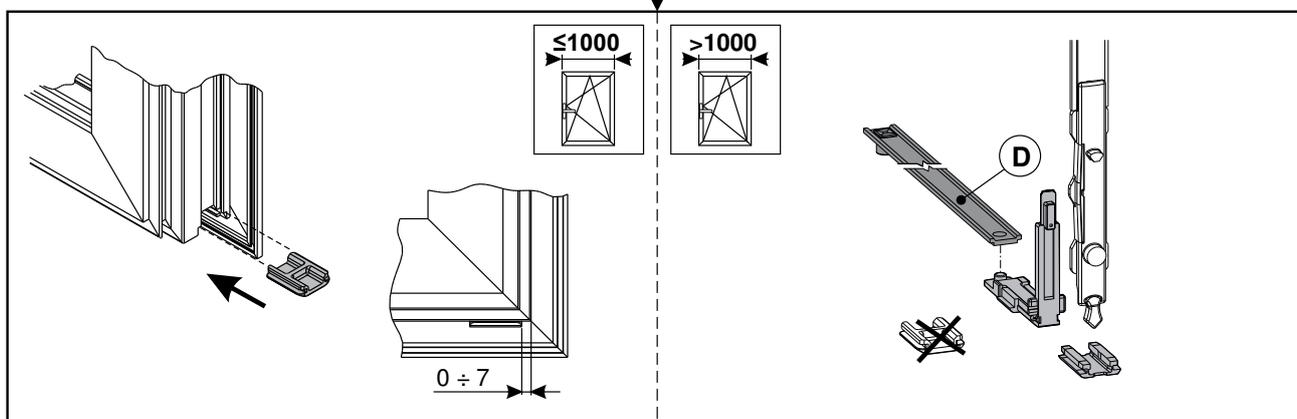
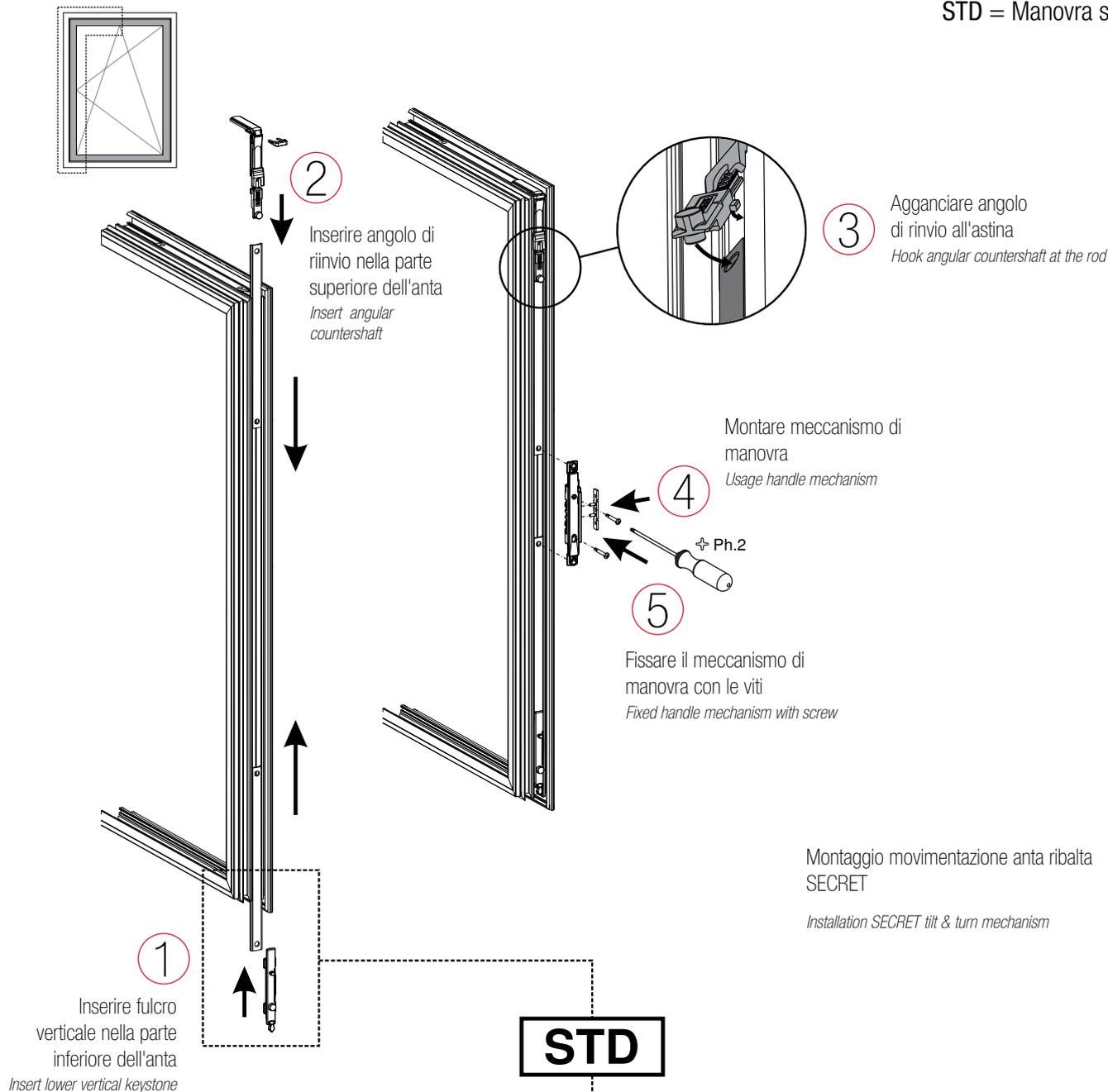
Montare l'inserto a croce prima di inserire il braccio per eliminare i giochi con la cava profilo

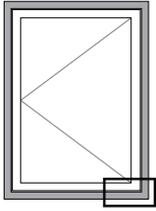
*Insert the cross into slot profile*



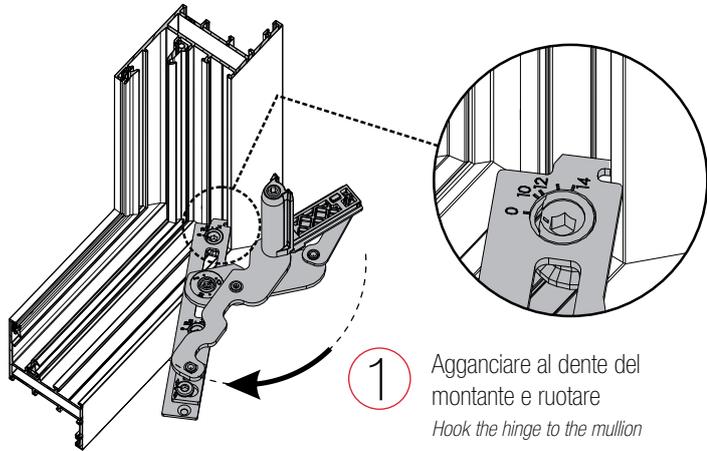


STD = Manovra standard

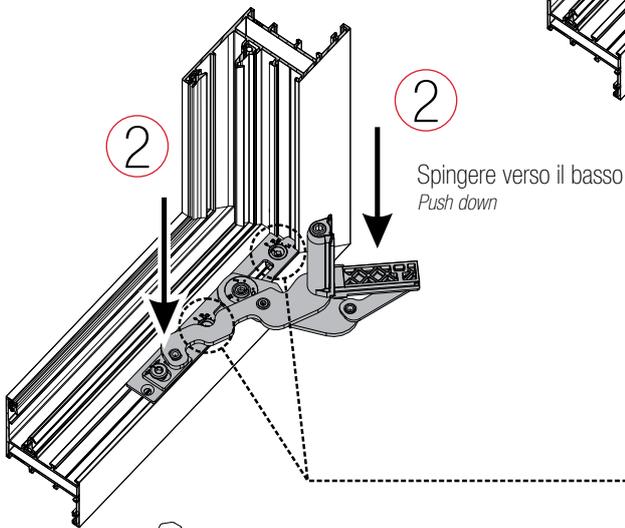




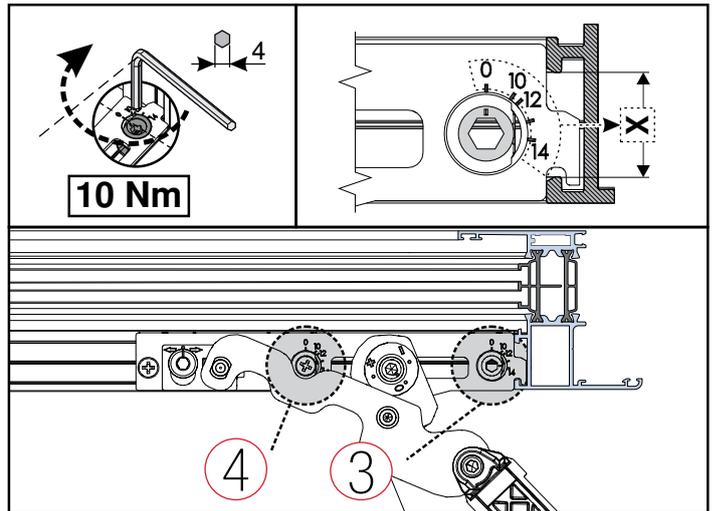
Montaggio cerniera SECRET  
Installation SECRET hinge



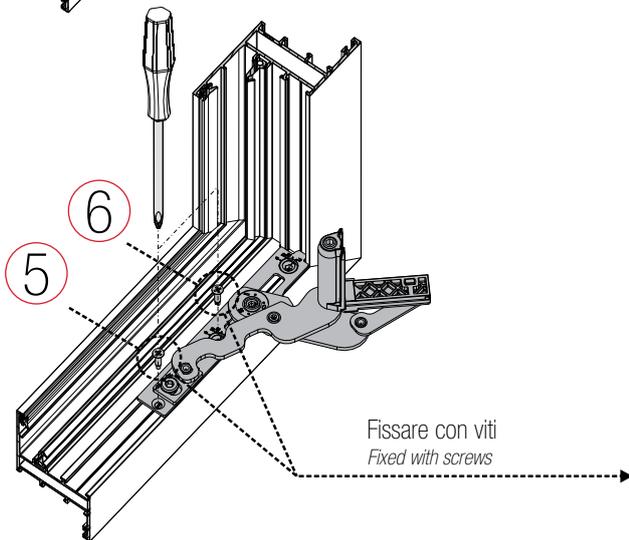
1 Agganciare al dente del montante e ruotare  
Hook the hinge to the mullion



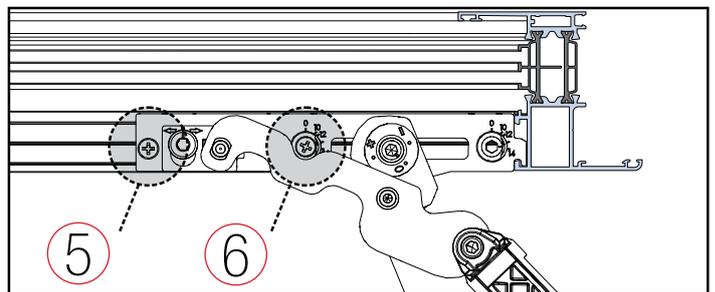
2 Spingere verso il basso  
Push down



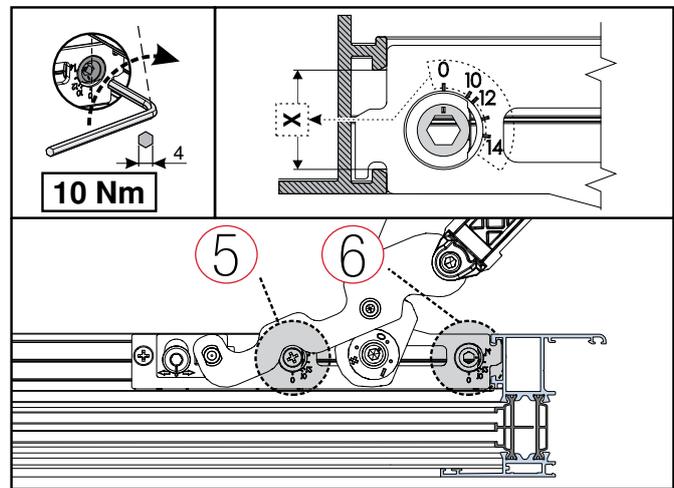
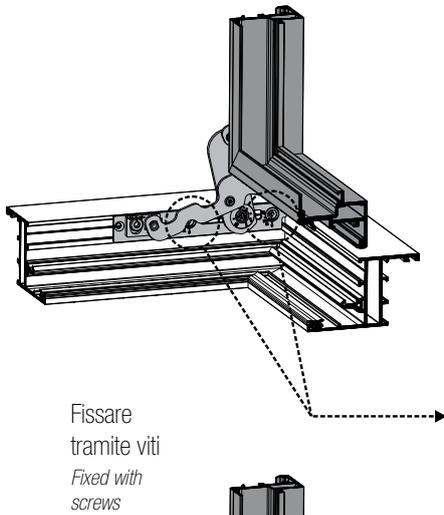
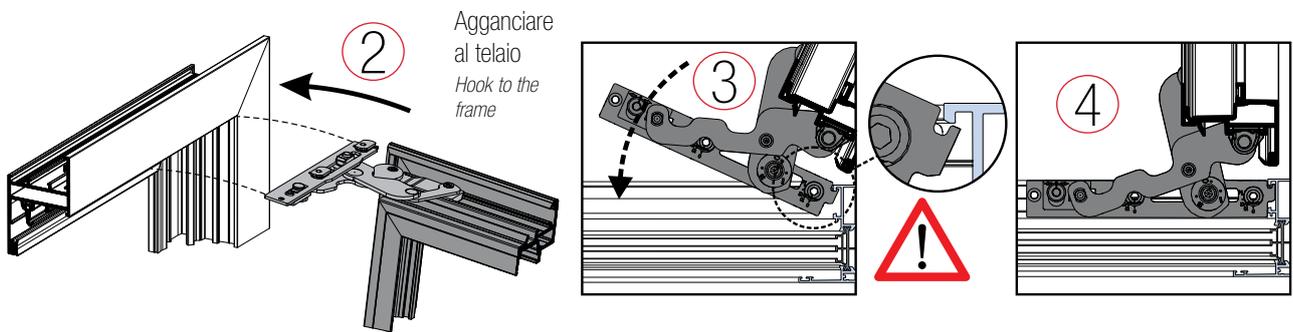
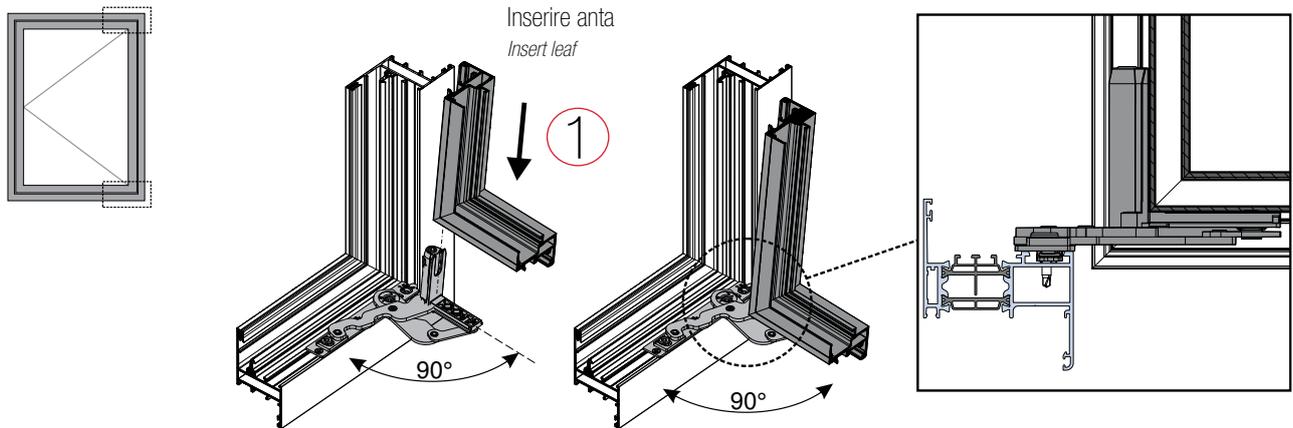
3 Girare Cam  
Screwed Cam



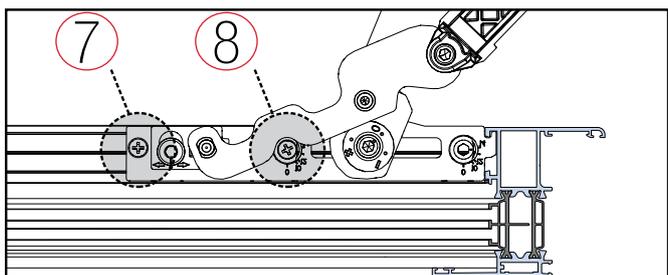
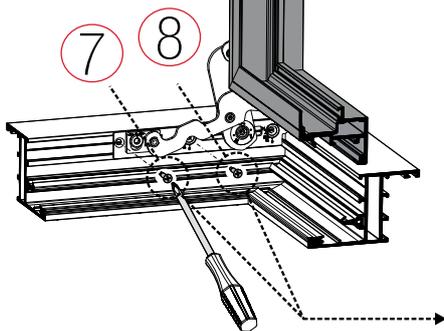
5 Fissare con viti  
Fixed with screws



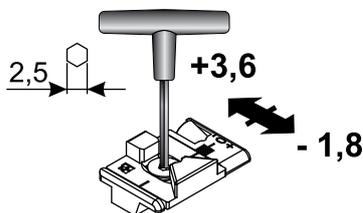
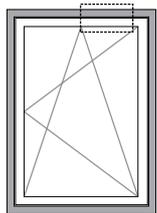
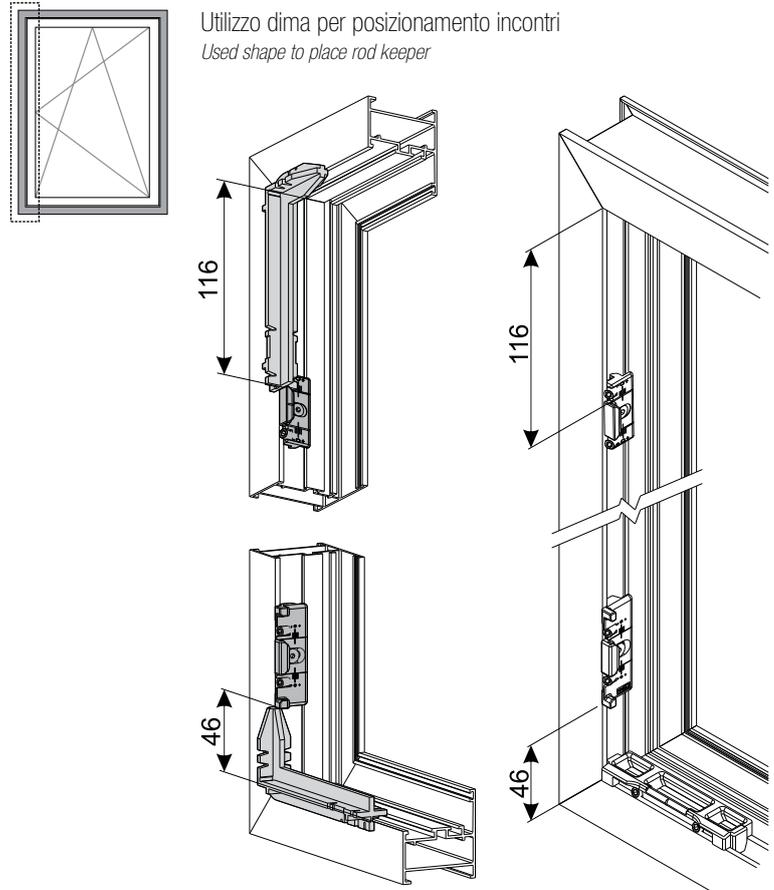
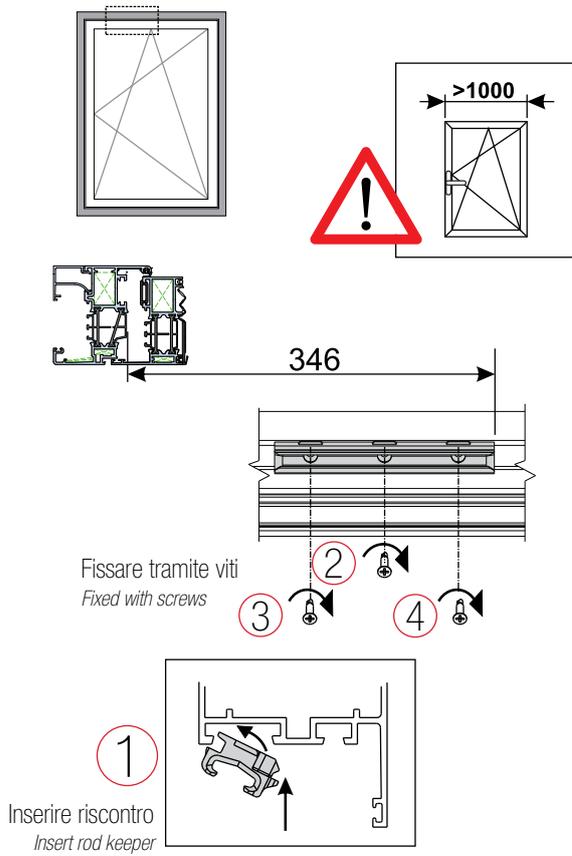
5 Stringere le viti  
Tighten screws



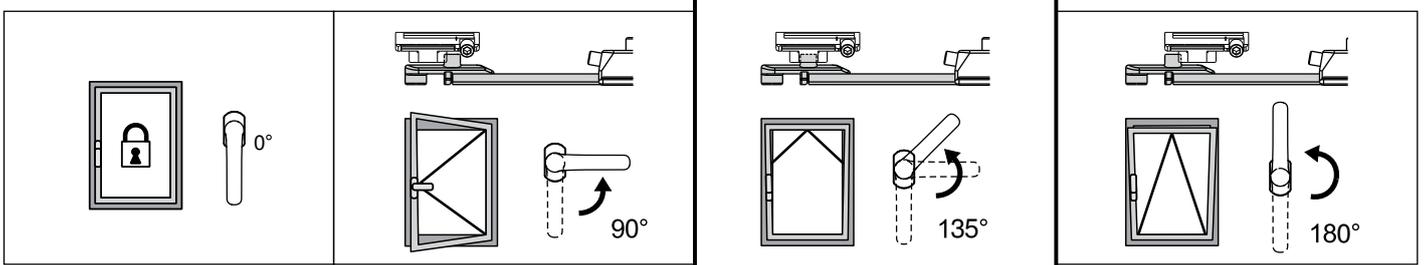
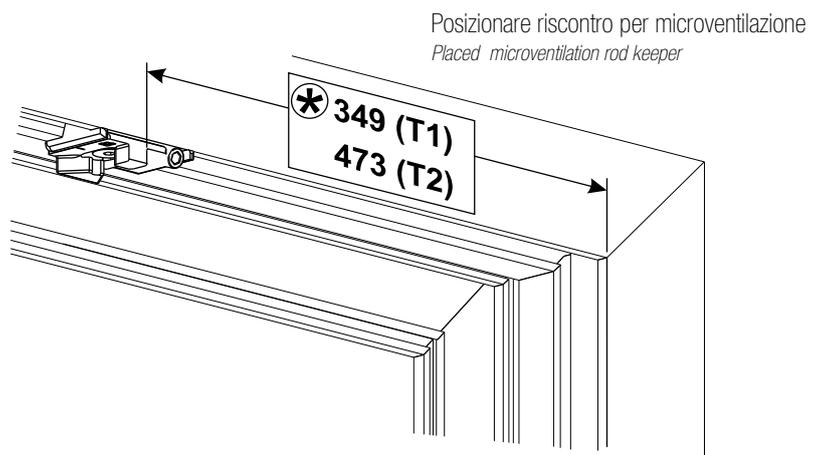
Girare Cam  
Screwed Cam

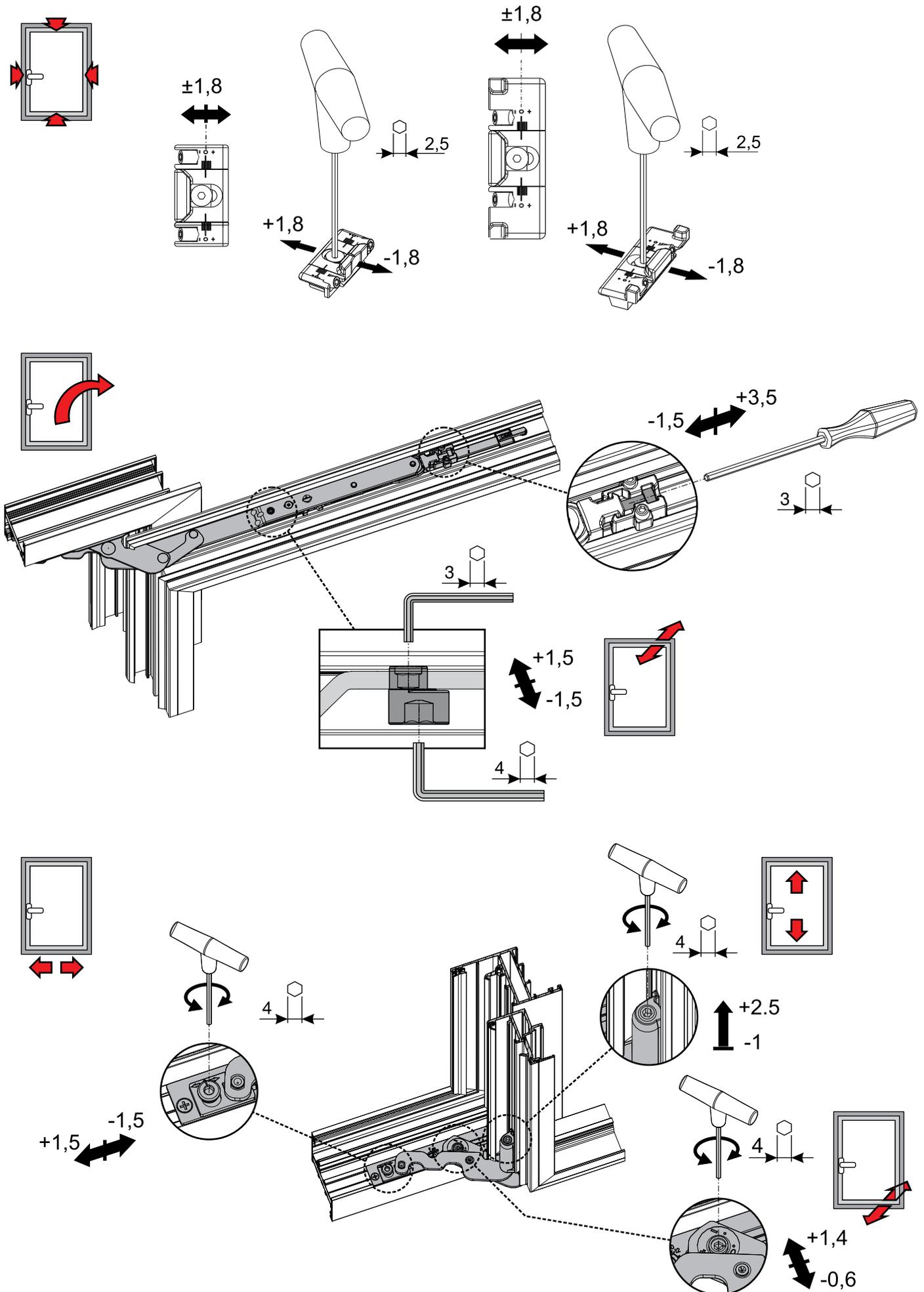


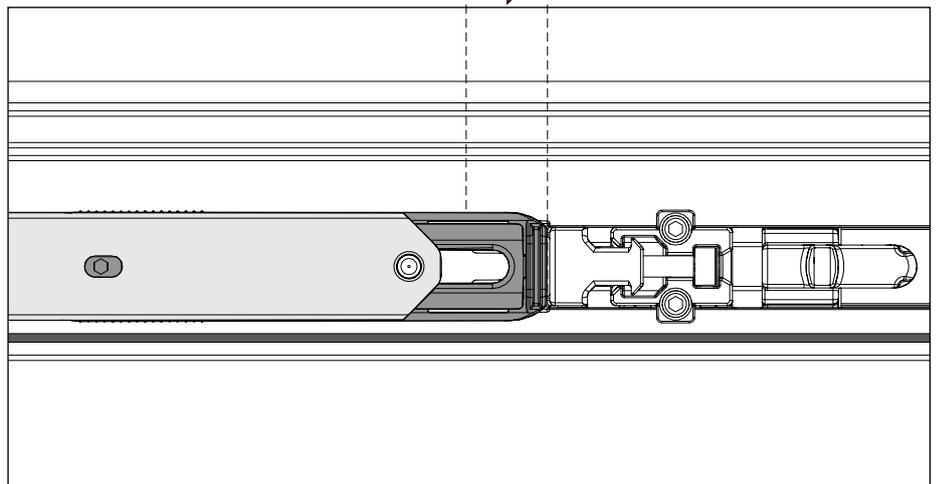
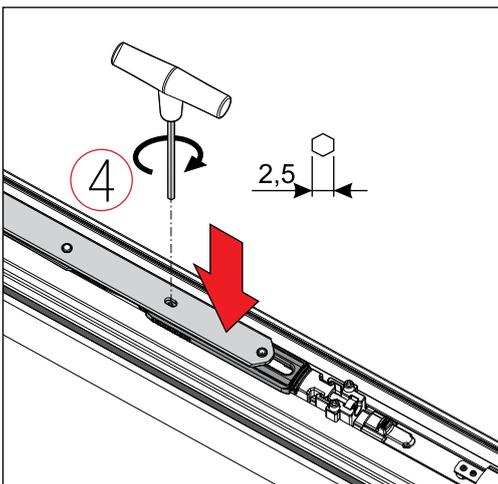
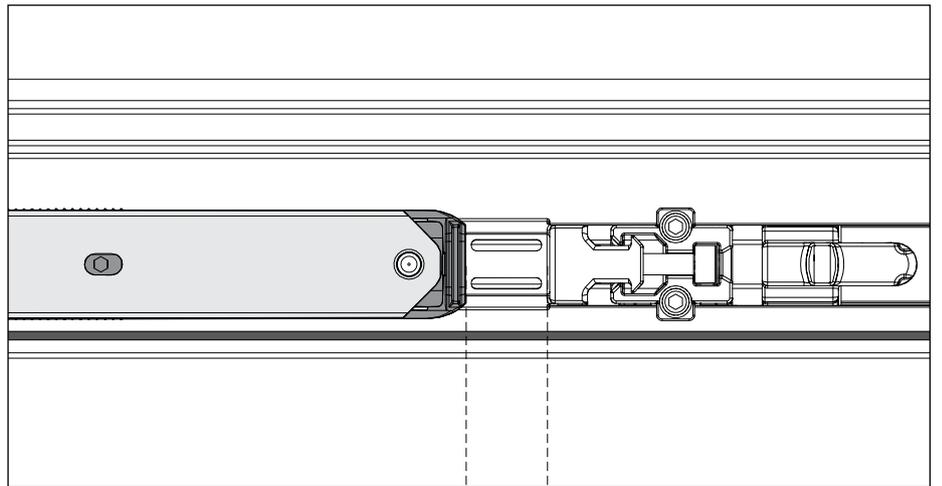
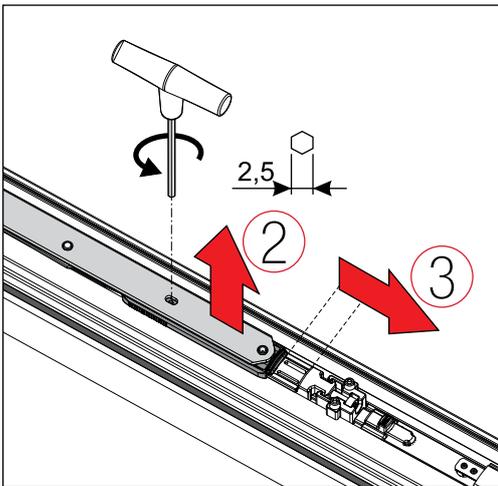
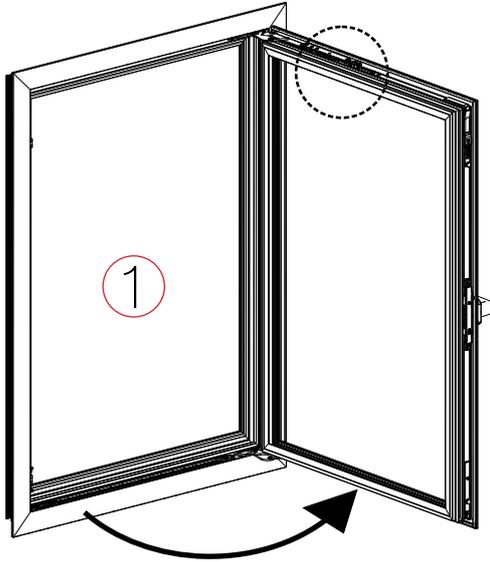
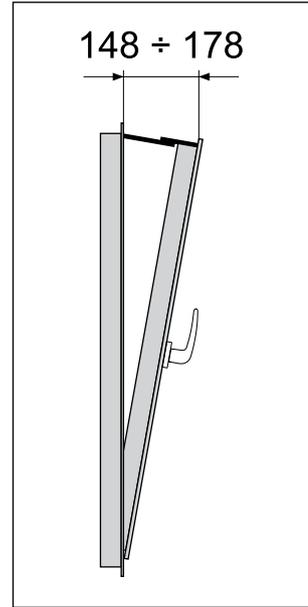
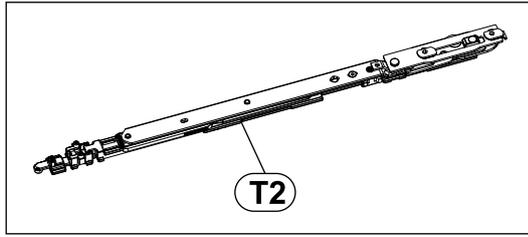
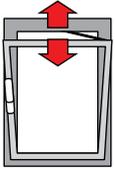
Stringere le viti  
Tighten screws



Fissare microventilazione  
Fixing microventilation rod keeper



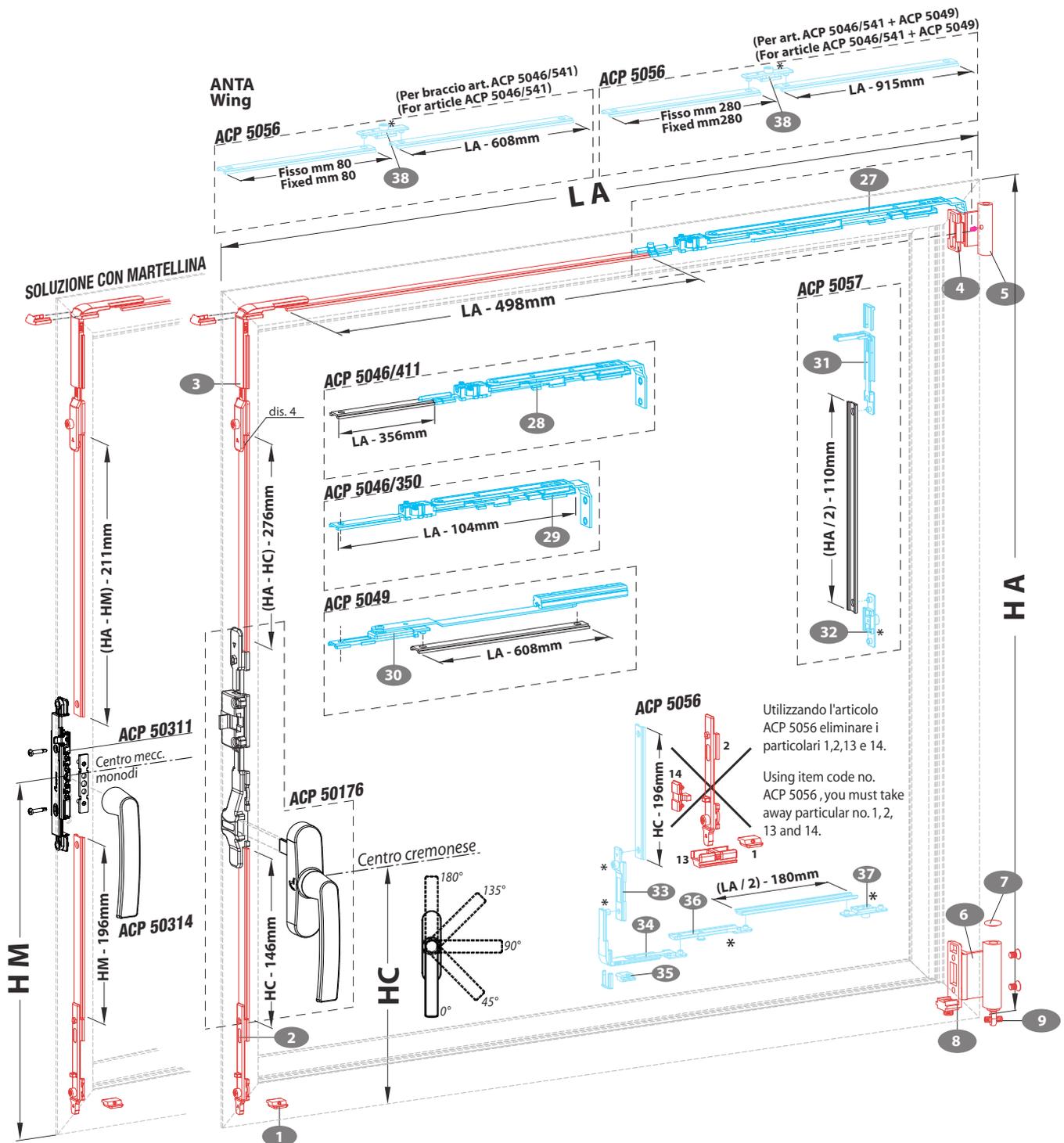


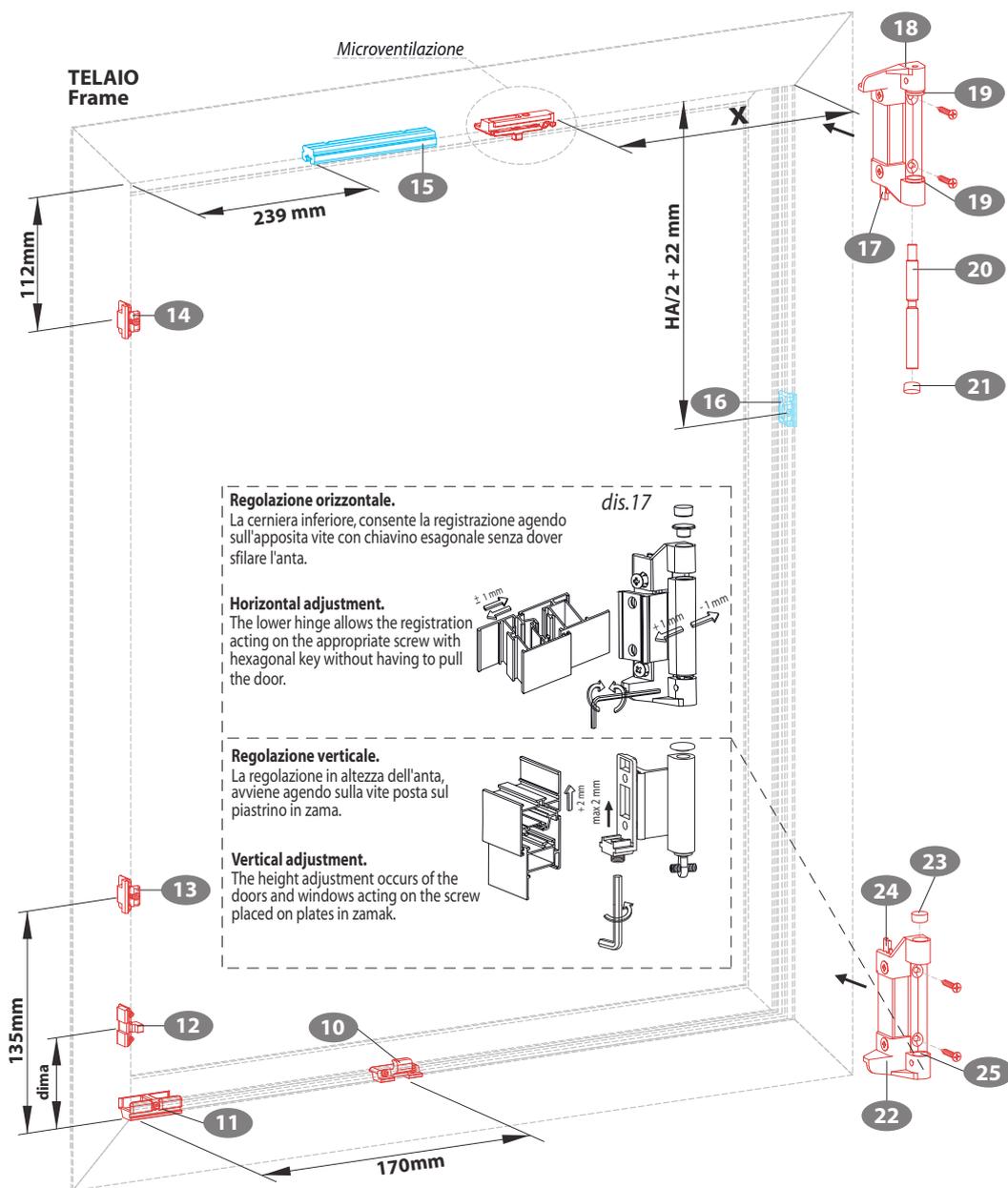


59

Montaggio anta ribalta Standard Line

Assembly tilt & turn system, Standard line

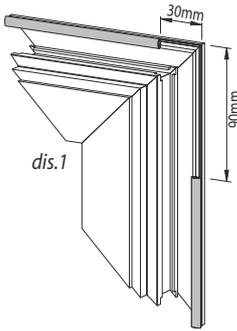




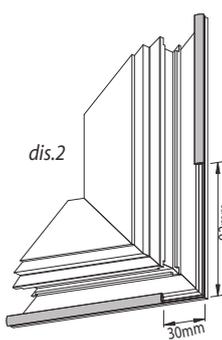
ACCESSORIO	X
ACP 5046/541	437mm
ACP 5046/411	294mm

La posizione della microventilazione è suscettibile di variazioni in base alla regolazione del braccio

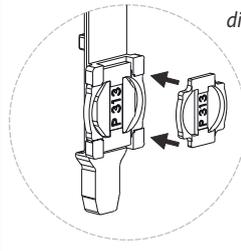
**Taglio guarnizione cerniera superiore**  
*Upper hinge seal cutting*



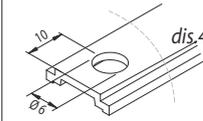
**Taglio guarnizione cerniera inferiore**  
*Lower hinge seal cutting*



**Molla di frizione in nylon a due alette per un miglior funzionamento e facilità di posa sulla ferramenta.**  
*Two-wing nylon friction for a better working and easier positioning on hardware.*



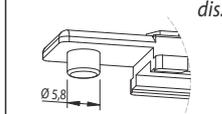
**Foro astina**  
*Rod hole*



**Per interasse foro astine inferiore a mm 11, aumentare le quote delle formule taglio astine pari alla differenza moltiplicato per due.**

*For centric distances with rod hole inferior to 11 mm increase the dimensions of the formulas for cut rods equal to the difference multiplied by two.*

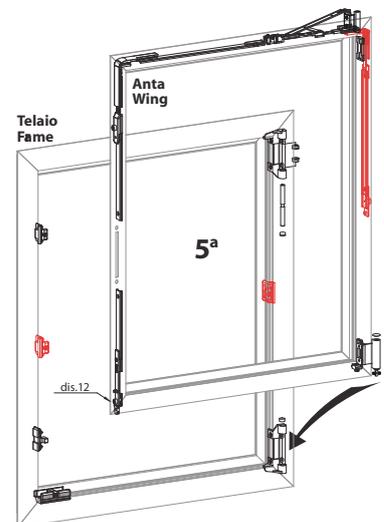
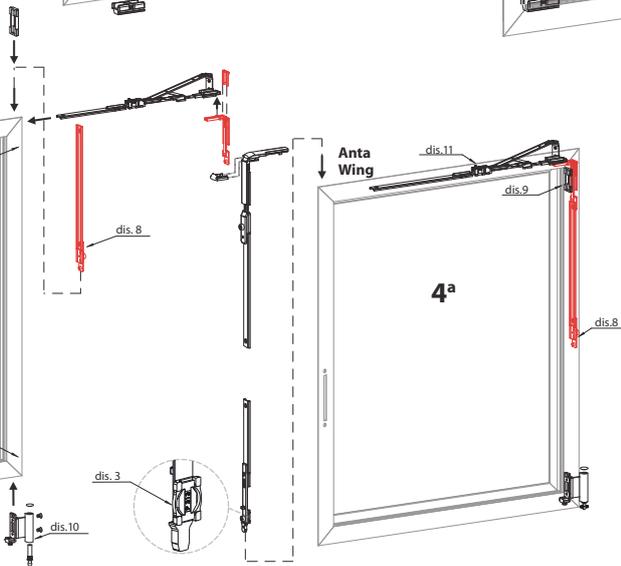
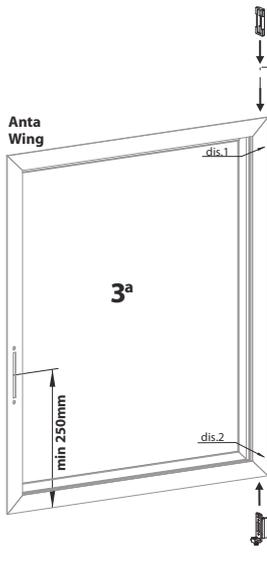
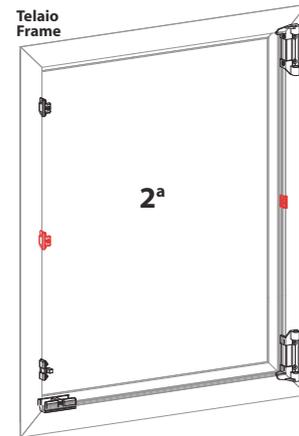
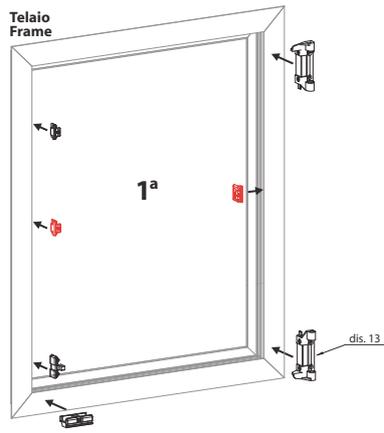
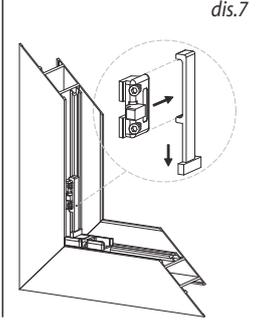
**Gli agganci astina sono predisposti per fori da mm 6.**  
*The rod couplings are pre-arranged for 6 mm holes.*



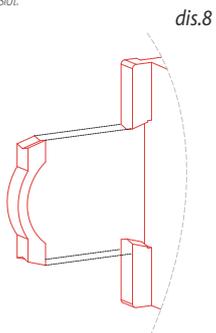
**Per fori da mm 8 inserire la boccola in dotazione**  
*For 8 mm holes insert the bushing provided*



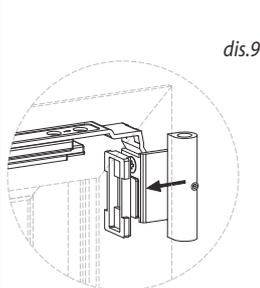
**Posizionamento riscontro inferiore con dima nylon.**  
*Positioning of flower striker with nylon template.*



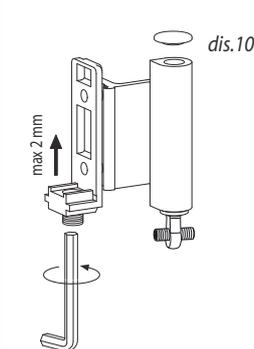
**Inserire le molle di frizione sulle apposite asole.**  
*To connect the adjusting spring on the slot.*



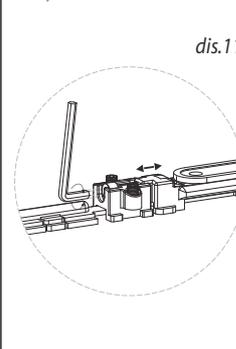
**Bloccetto posizionamento braccio.**  
*Arm positioning block.*



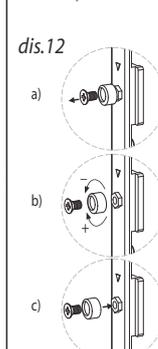
**Regolazione cerniera inferiore.**  
*Lower hinge adjustment.*



**Regolazione braccio.**  
*Arm adjustment.*

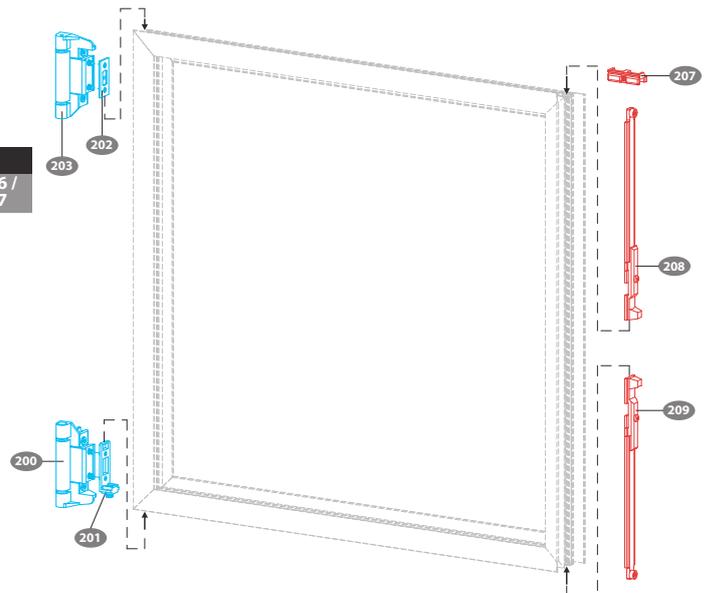
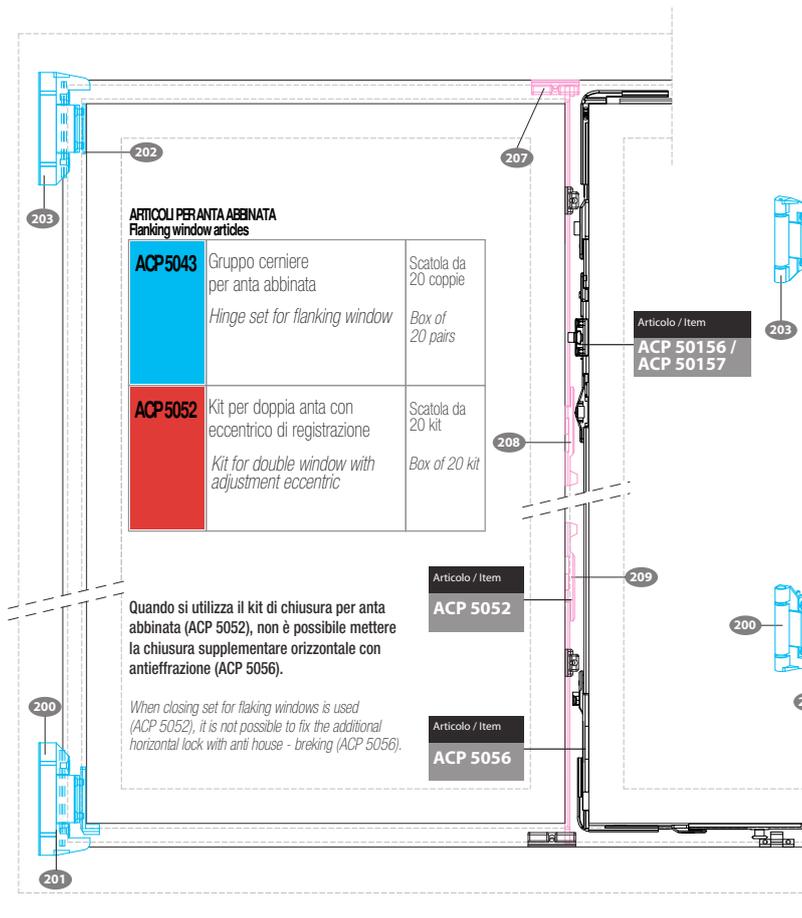
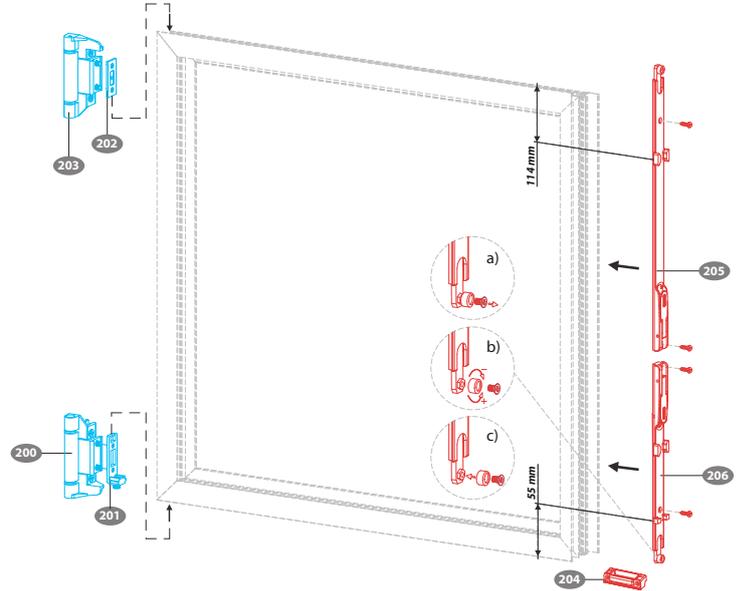
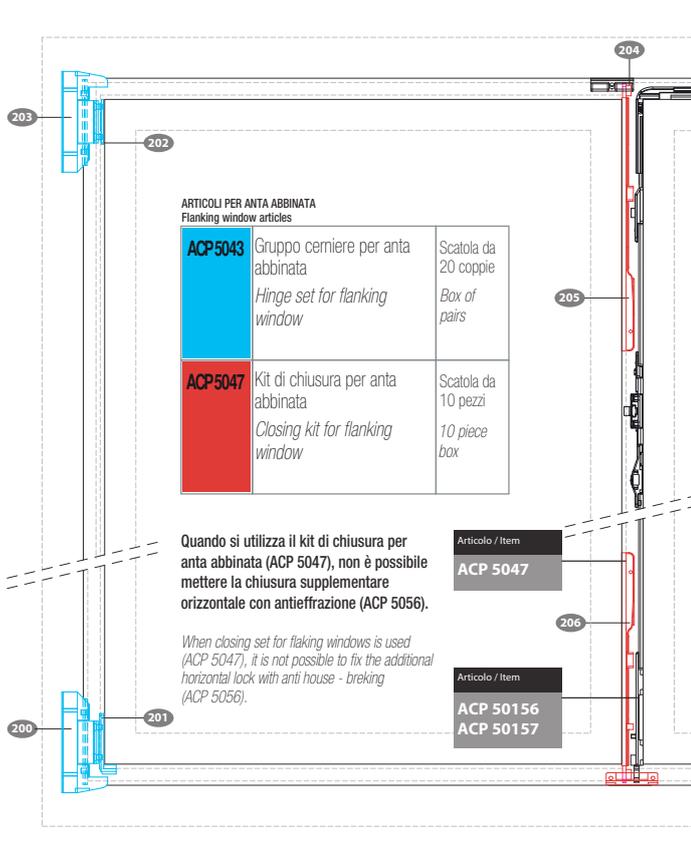


**Regolazione eccentrico.**  
*Eccentric adjustment.*



**Regolazione eccentrico.**  
*Eccentric adjustment.*

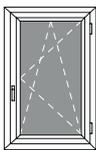
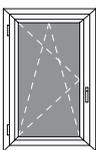
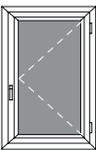
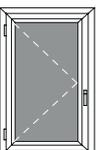




60

Composizione dei kit per tipologie SECRET e STANDARD LINE

Security lock for jamb

Tipologia	A/R SECRET			A/R STANDARD LINE		
	ACP 5150/D	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 50156	1	Kit per telai piani <i>tilt &amp; turn set</i>
	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>	ACP 5046	1	Braccio ribalta <i>tilti window arm</i>
	ACP 5160	1	Kit Manovra <i>handle set</i>	ACP 50311	1	Kit manovra monodirezione <i>exens monodirectional mechanism</i>
				ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
				ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>
	ACP 5150/S	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 50156	1	Kit per telai piani <i>tilt &amp; turn set</i>
	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>	ACP 5046	1	Braccio ribalta <i>tilt &amp; turn window arm</i>
	ACP 5160	1	Kit Manovra <i>handle set</i>	ACP 50311	1	Kit manovra monodirezione <i>exens monodirectional mechanism</i>
				ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
				ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>
	ACP 5161/D	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 5043	1	Kit cerniere per anta abbinata telai piani <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
	ACP 50312	1	Monvimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>	ACP 50312	1	Monvimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>
	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
	ACP 5159	2	Puntale in zama <i>rod and zamak made</i>	ACP 5025	2	Terminale asta <i>rod terminal</i>
	ACP 5158	2	Incontro sup. anta passiva <i>single keeper zamak</i>	ACP 5026	1	Piastrina sostegno <i>Plastic support for leaf</i>
				ACP 5024	2	Incontro asta doppio in zama <i>keeper double rod in zamak</i>
			ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>	
	ACP 5161/S	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 5043	1	Kit cerniere per anta abbinata telai piani <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
	ACP 50312	1	Monvimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>	ACP 50312	1	Monvimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>
	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
	ACP 5159	2	Puntale in zama <i>rod and zamak made</i>	ACP 5025	2	Terminale asta <i>rod terminal</i>
	ACP 5158	2	Incontro sup. anta passiva <i>single keeper zamak</i>	ACP 5026	1	Piastrina sostegno <i>Plastic support for leaf</i>
				ACP 5024	2	Incontro asta doppio in zama <i>keeper double rod in zamak</i>
			ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>	

Tipologia	A/R SECRET			A/R STANDARD LINE		
	ACP 503154	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>	ACP 50156	1	Kit per telai piani <i>tilt &amp; turn set</i>
	ACP 5157	1	Kit catenacci bidirezionali <i>bidirectional bolt set</i>	ACP 50311	1	Kit manovra monodirezione <i>exens monodirectional mechanism</i>
	ACP 5150/D	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
	ACP 5160	1	Kit manovra <i>handle set</i>	ACP 5046	1	Braccio ribalta <i>tilt &amp; turn window arm</i>
	ACP 5161/S	1	Kit anta passiva cerniera <i>concealed hinge set</i>	ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>
	ACP 5158	1	Incontro sup. anta passiva <i>exens Aurora</i>	ACP 5047	1	Kit chiusura anta abbinata <i>combined leaf latch set</i>
				ACP 4043	1	Kit cerniera abbinata telai piani <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
	ACP 503154	1	EXENS linea Aurora <i>bidirectional bolt set</i>	ACP 50156	1	Kit per telai piani <i>tilt &amp; turn set</i>
	ACP 5157	1	Kit catenacci bidirezionali <i>bidirectional bolt set</i>	ACP 50311	1	Kit manovra monodirezione <i>exens monodirectional mechanism</i>
				ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
	ACP 5150/S	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 5046	1	Braccio ribalta <i>tilt &amp; turn window arm</i>
				ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>
	ACP 5160	1	Kit manovra antitibalta <i>handle set</i>	ACP 5047	1	Kit chiusura anta abbinata <i>combined leaf latch set</i>
	ACP 5161/D	1	Kit anta passiva cerniera <i>bidirectional bolt set</i>	ACP 4043	1	Kit cerniera abbinata telai piani <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
ACP 5026	1		ACP 5026	1	Piastrina sostegno <i>Plastic support for leaf</i>	

Tipologia	A/R SECRET			A/R STANDARD LINE		
	ACP 50312	1	Movimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>	ACP 5043	2	Kit cerniere per anta abbinata telai piani <i>Hinge set to combine leaf to flat frame</i>
	ACP 503154	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>			
	ACP 5157	1	Kit catenacci bidirezionali <i>bidirectional bolt set</i>	ACP 50312	1	Monvimentazione EXENS <i>exens mechanism</i>
	ACP 5159	2	Puntale in zama <i>rod and zamak made</i>	ACP 50314	1	EXENS linea Aurora <i>exens Aurora</i>
	ACP 5152	2	Incontro doppio in zama <i>double keeper zamak</i>			
	ACP 5161/D	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 5025	2	Terminale asta <i>rod terminal</i>
	ACP 5161/S	1	Kit cerniera a scomparsa <i>concealed hinge set</i>	ACP 5024	2	Incontro asta doppio in zama <i>keeper double rod in zamak</i>
				ACP 5026	1	Piastrina sostegno <i>Plastic support for leaf</i>
				ACP 5052	1	Kit catenaccioli con eccentrico di registrazione per anta semifissa <i>metal bolt set</i>
				ACP 5021	1	Kit 3a chiusura registrabile <i>Adjustable locking piece set</i>

61

Serratura di sicurezza per montante basculante

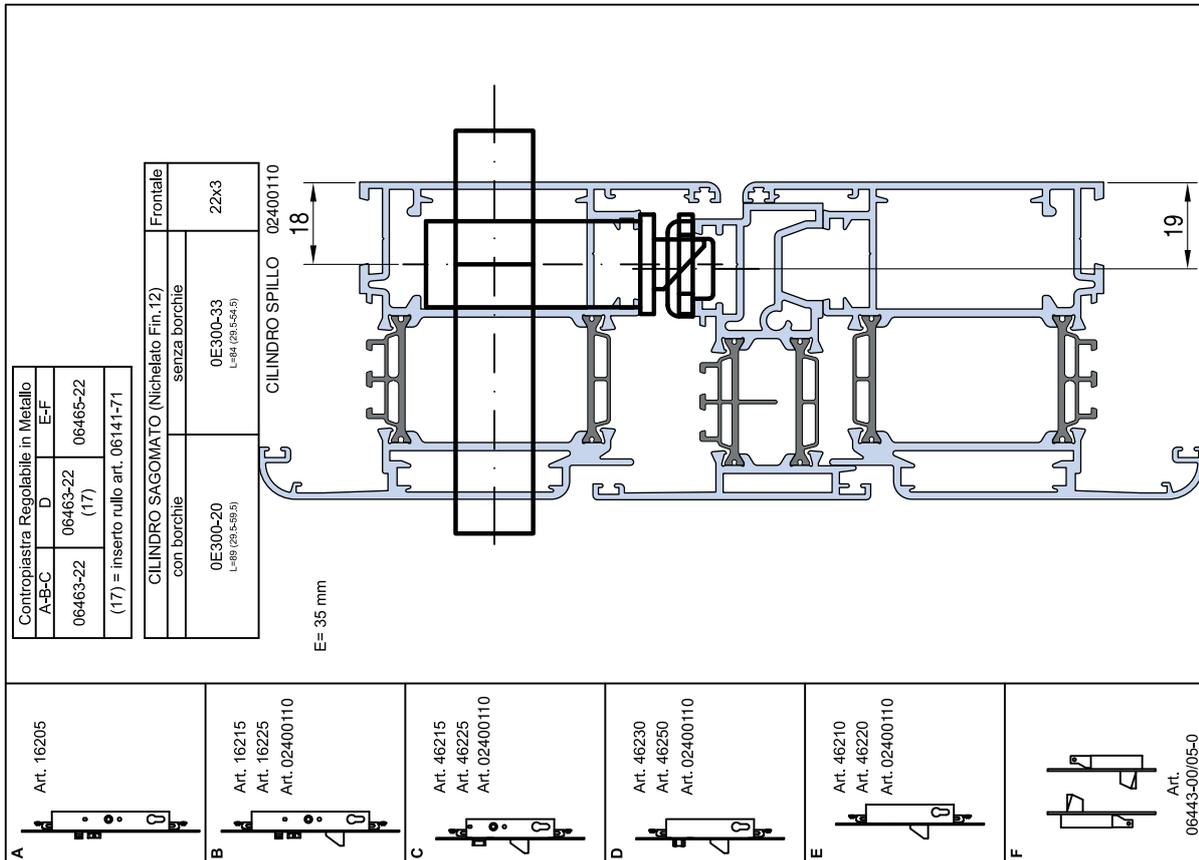
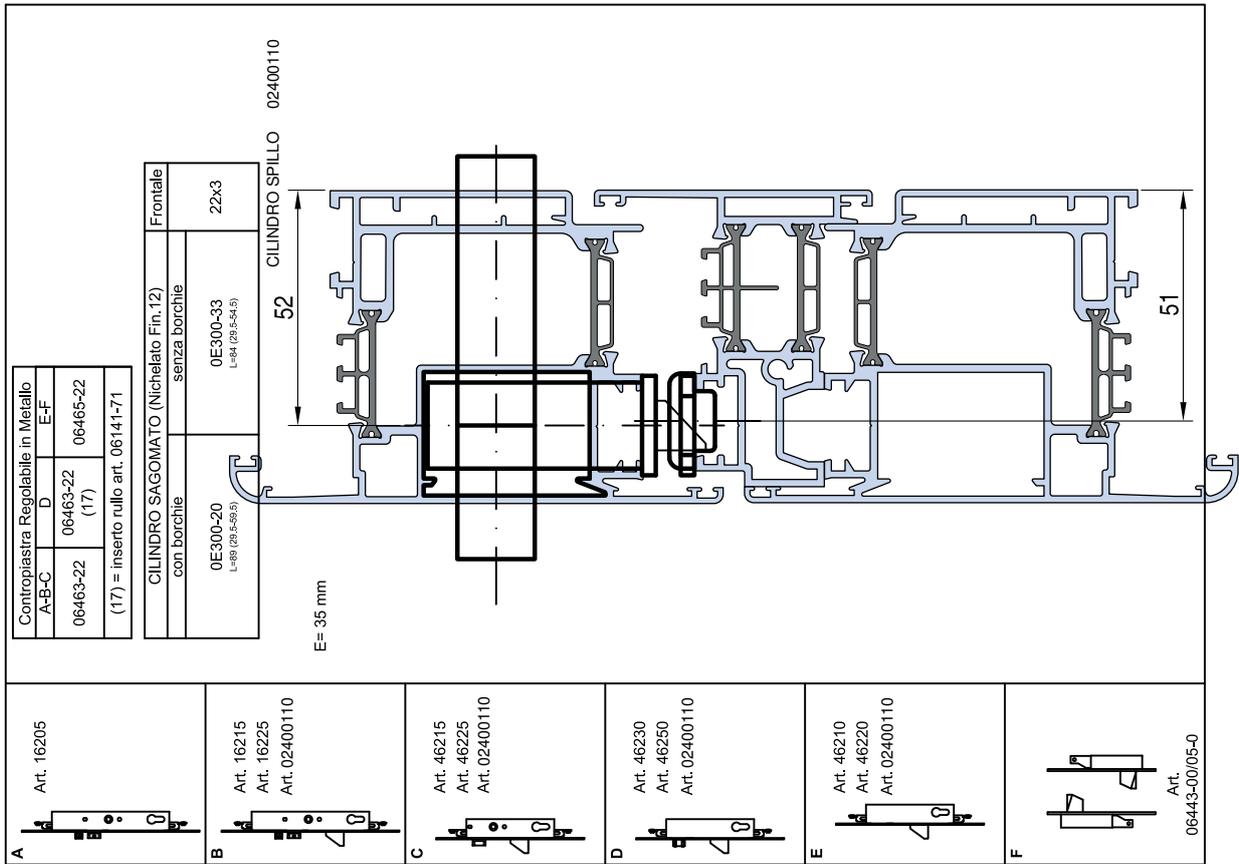
Security lock for jamb

<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Contropiastre Regolabile in Metallo</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> <td>E-F</td> </tr> <tr> <td>06463-22</td> <td>06463-22 (17)</td> <td>06465-22</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = inserto rullo art. 06141-71</td> <td></td> </tr> </table>		Contropiastre Regolabile in Metallo		Frontale	A-B-C	D	E-F	06463-22	06463-22 (17)	06465-22	(17) = inserto rullo art. 06141-71			<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td colspan="2">con borchie</td> <td>senza borchie</td> </tr> <tr> <td>0E300-20</td> <td>0E300-33</td> <td>22x3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">L=89 (20,5-56,5)</td> <td>L=94 (20,5-54,5)</td> </tr> </table>		CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		Frontale	con borchie		senza borchie	0E300-20	0E300-33	22x3	L=89 (20,5-56,5)		L=94 (20,5-54,5)		
Contropiastre Regolabile in Metallo		Frontale																											
A-B-C	D	E-F																											
06463-22	06463-22 (17)	06465-22																											
(17) = inserto rullo art. 06141-71																													
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		Frontale																											
con borchie		senza borchie																											
0E300-20	0E300-33	22x3																											
L=89 (20,5-56,5)		L=94 (20,5-54,5)																											
<p><b>A</b> Art. 16205</p>		<p><b>B</b> Art. 16215 Art. 16225 Art. 02400110</p>		<p><b>C</b> Art. 46215 Art. 46225 Art. 02400110</p>																									
<p><b>D</b> Art. 46230 Art. 46250 Art. 02400110</p>		<p><b>E</b> Art. 46210 Art. 46220 Art. 02400110</p>		<p><b>F</b> Art. 06443-00/05-0</p>																									
<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Contropiastre Regolabile in Metallo</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> <td>E-F</td> </tr> <tr> <td>06463-22</td> <td>06463-22 (17)</td> <td>06465-22</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(17) = inserto rullo art. 06141-71</td> <td></td> </tr> </table>		Contropiastre Regolabile in Metallo		Frontale	A-B-C	D	E-F	06463-22	06463-22 (17)	06465-22	(17) = inserto rullo art. 06141-71			<table border="1"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td colspan="2">con borchie</td> <td>senza borchie</td> </tr> <tr> <td>0E300-20</td> <td>0E300-33</td> <td>22x3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">L=89 (20,5-56,5)</td> <td>L=94 (20,5-54,5)</td> </tr> </table>		CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		Frontale	con borchie		senza borchie	0E300-20	0E300-33	22x3	L=89 (20,5-56,5)		L=94 (20,5-54,5)		
Contropiastre Regolabile in Metallo		Frontale																											
A-B-C	D	E-F																											
06463-22	06463-22 (17)	06465-22																											
(17) = inserto rullo art. 06141-71																													
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		Frontale																											
con borchie		senza borchie																											
0E300-20	0E300-33	22x3																											
L=89 (20,5-56,5)		L=94 (20,5-54,5)																											
<p><b>A</b> Art. 16205</p>		<p><b>B</b> Art. 16215 Art. 16225 Art. 02400110</p>		<p><b>C</b> Art. 46215 Art. 46225 Art. 02400110</p>																									
<p><b>D</b> Art. 46230 Art. 46250 Art. 02400110</p>		<p><b>E</b> Art. 46210 Art. 46220 Art. 02400110</p>		<p><b>F</b> Art. 06443-00/05-0</p>																									

62

Serratura di sicurezza per montante basculante

Security lock for jamb



63

Serratura di sicurezza per montante avanzante

Security lock for jamb

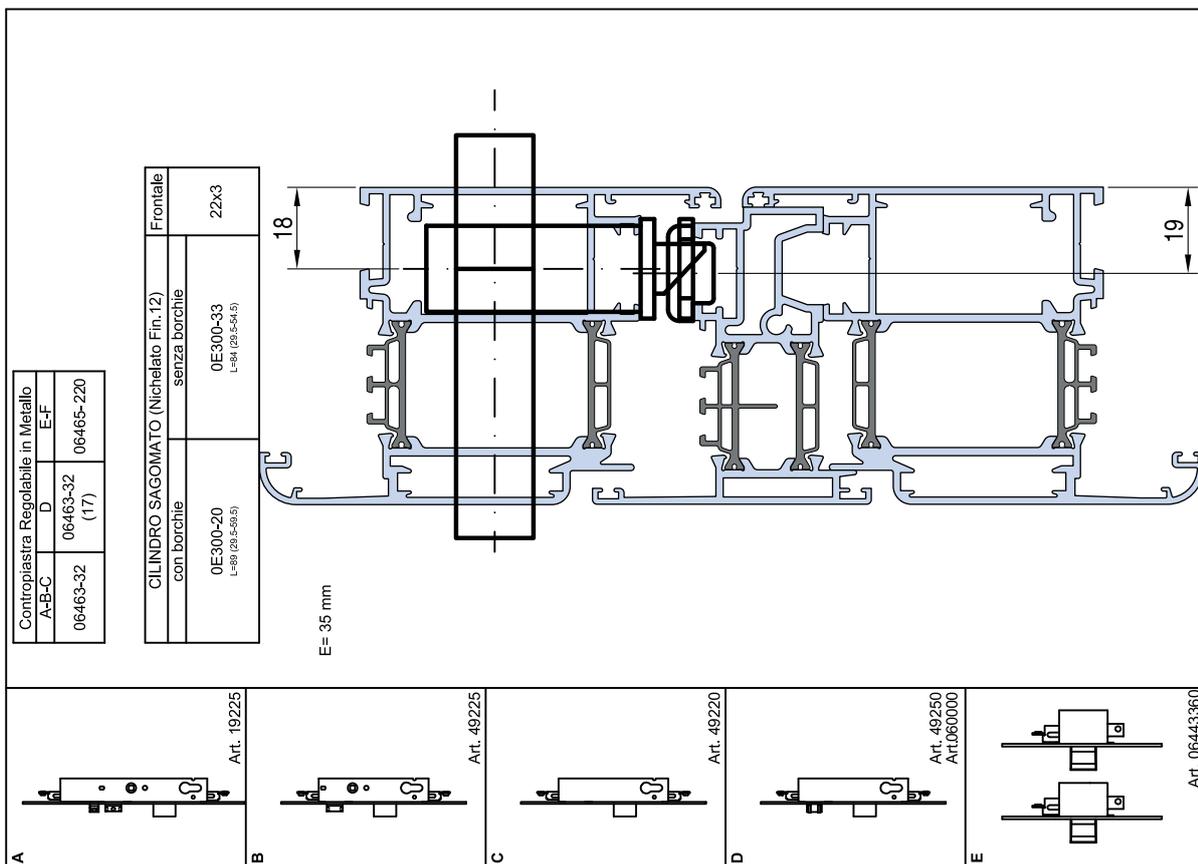
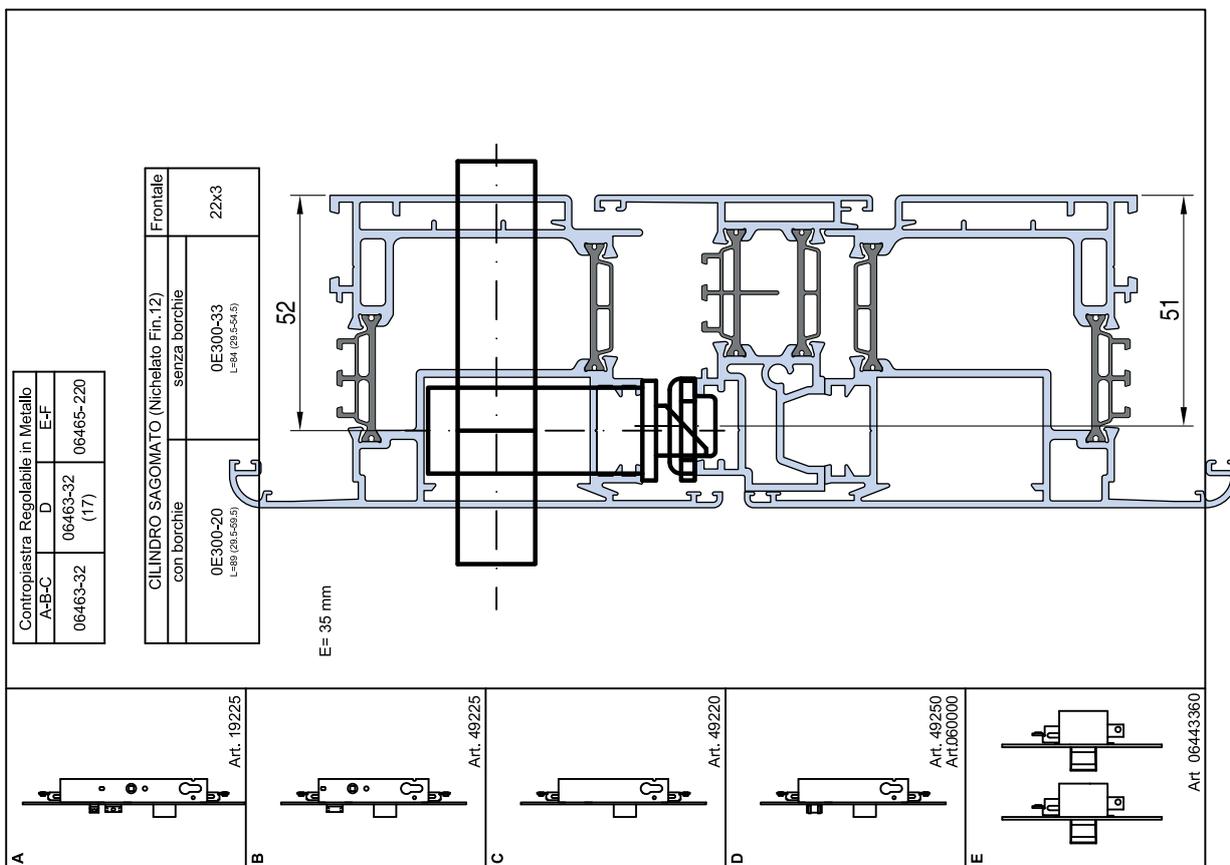
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>06463-32</td> <td>06463-32 (17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">E-F</td> </tr> <tr> <td colspan="2">06465-220</td> </tr> </table>	Contropiastra Regolabile in Metallo		A-B-C	D	06463-32	06463-32 (17)	(17)		E-F		06465-220		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)</th> </tr> <tr> <td>con borchie</td> <td>senza borchie</td> </tr> <tr> <td>0E300-20 L=88 (20,5-54,5)</td> <td>0E300-33 L=84 (20,5-54,5)</td> </tr> </table>	CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		con borchie	senza borchie	0E300-20 L=88 (20,5-54,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)	
Contropiastra Regolabile in Metallo																				
A-B-C	D																			
06463-32	06463-32 (17)																			
(17)																				
E-F																				
06465-220																				
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)																				
con borchie	senza borchie																			
0E300-20 L=88 (20,5-54,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)																			
<p>Art. 19225</p>	<p>Art. 49225</p>	<p>Art. 49220</p>	<p>Art. 49250 Art. 060000</p>	<p>Art. 06443360</p>																

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> </tr> <tr> <td>A-B-C</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>06463-32</td> <td>06463-32 (17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">(17)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">E-F</td> </tr> <tr> <td colspan="2">06465-220</td> </tr> </table>	Contropiastra Regolabile in Metallo		A-B-C	D	06463-32	06463-32 (17)	(17)		E-F		06465-220		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)</th> </tr> <tr> <td>con borchie</td> <td>senza borchie</td> </tr> <tr> <td>0E300-20 L=88 (20,5-54,5)</td> <td>0E300-33 L=84 (20,5-54,5)</td> </tr> </table>	CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		con borchie	senza borchie	0E300-20 L=88 (20,5-54,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)	
Contropiastra Regolabile in Metallo																				
A-B-C	D																			
06463-32	06463-32 (17)																			
(17)																				
E-F																				
06465-220																				
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)																				
con borchie	senza borchie																			
0E300-20 L=88 (20,5-54,5)	0E300-33 L=84 (20,5-54,5)																			
<p>Art. 19225</p>	<p>Art. 49225</p>	<p>Art. 49220</p>	<p>Art. 49250 Art. 060000</p>	<p>Art. 06443360</p>																

64

Serratura di sicurezza per montante avanzante

Security lock for jamb multi-point



65

Serratura di sicurezza per montante multipunto basculante

Security lock for jamb multi-point

Contropiastra Regolabile in Metallo			
A	B	C	Deviatori
06463-22	06463-22 (17)	06465-22	06465-22 (pz.2)
(17) = inserto rullo art. 06141-71			

CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale
con borchie	senza borchie	24x3
0E300-20 L=89 (23,5-89,5)	0E300-33 L=94 (23,5-94,5)	

CILINDRO SPILLO 02400110

E= 35 mm

**A**

Art. 16525  
Art. 46525

**B**

Art. 46550

**C**

Art. 46520

Contropiastra Regolabile in Metallo			
A	B	C	Deviatori
06463-22	06463-22 (17)	06465-22	06465-22 (pz.2)
(17) = inserto rullo art. 06141-71			

CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale
con borchie	senza borchie	24x3
0E300-20 L=89 (23,5-89,5)	0E300-33 L=94 (23,5-94,5)	

CILINDRO SPILLO 02400110

E= 35 mm

**A**

Art. 16525  
Art. 46525

**B**

Art. 46550

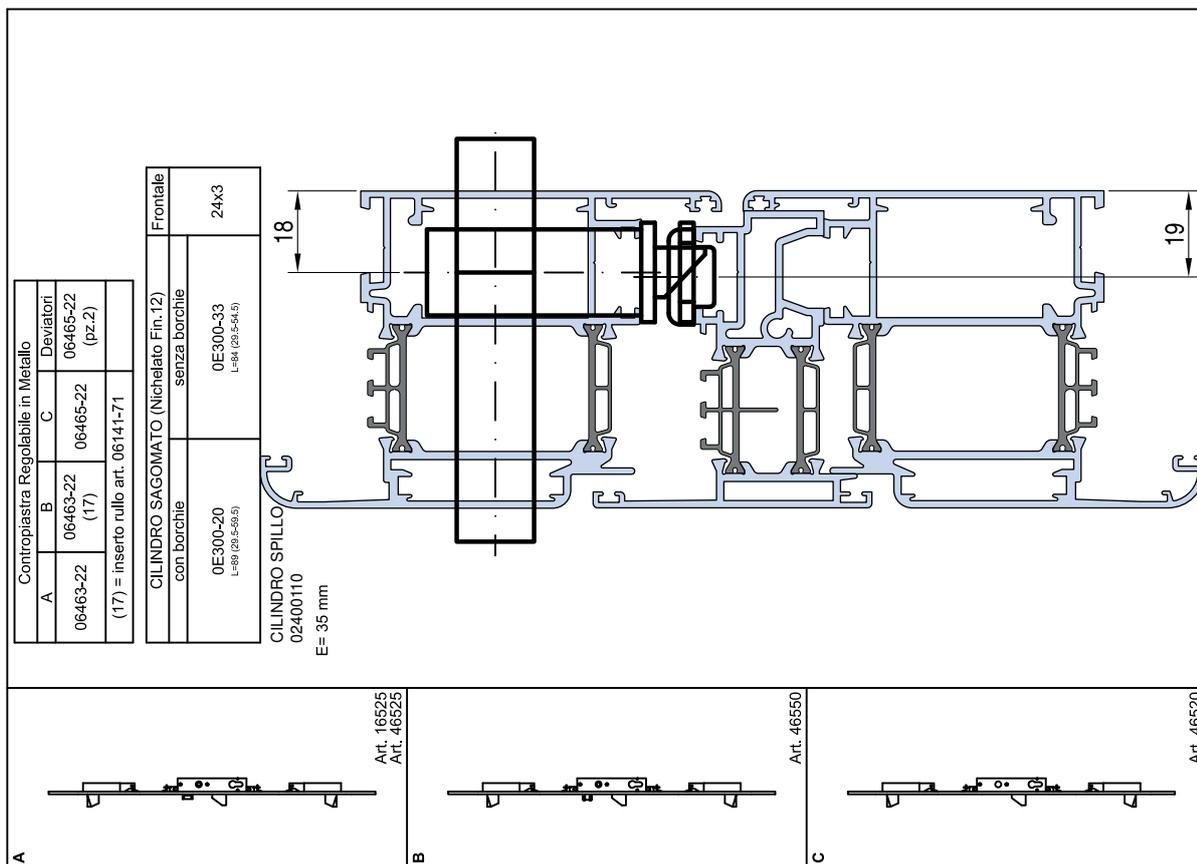
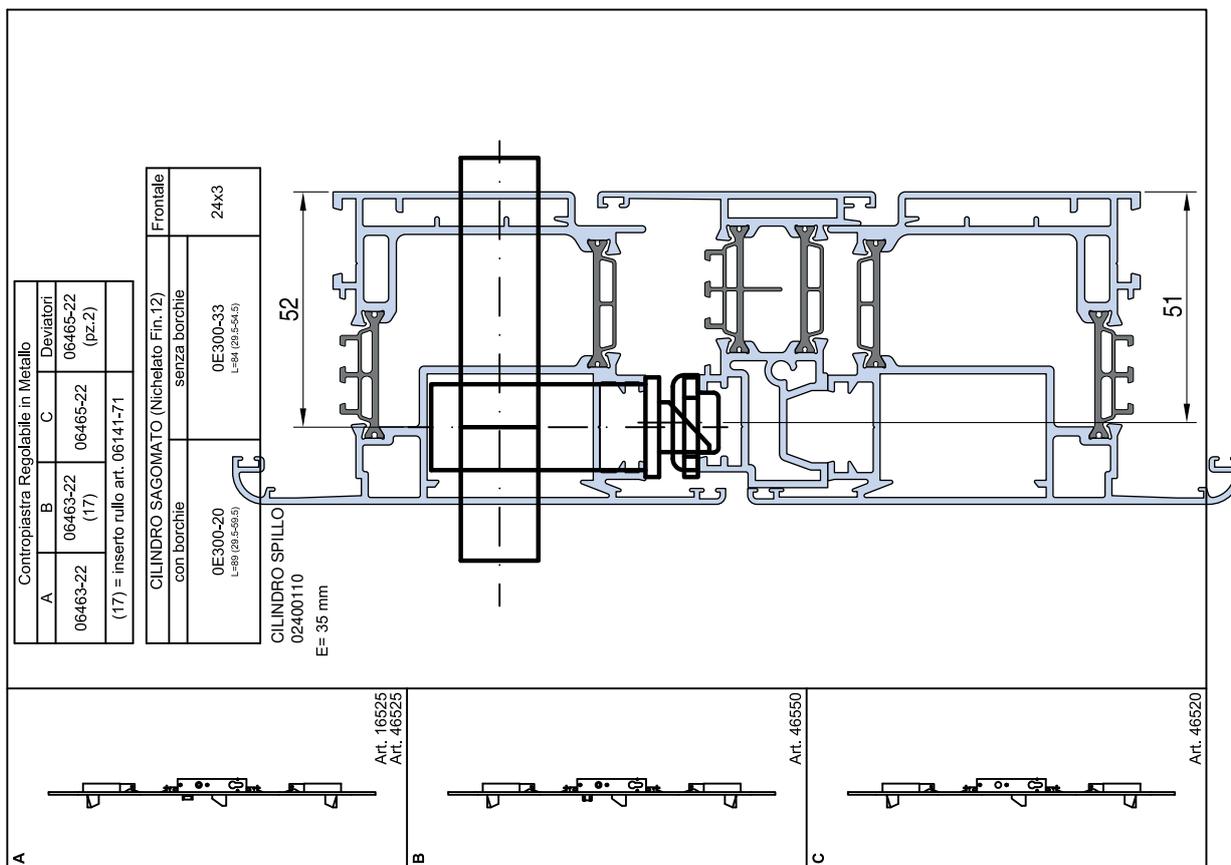
**C**

Art. 46520

66

Serratura di sicurezza per montante multipunto basculante

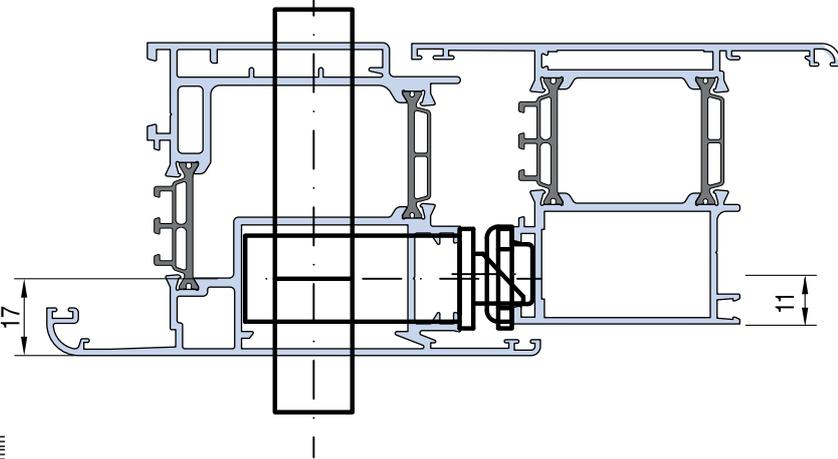
Security lock for jamb multi-point

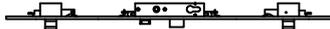
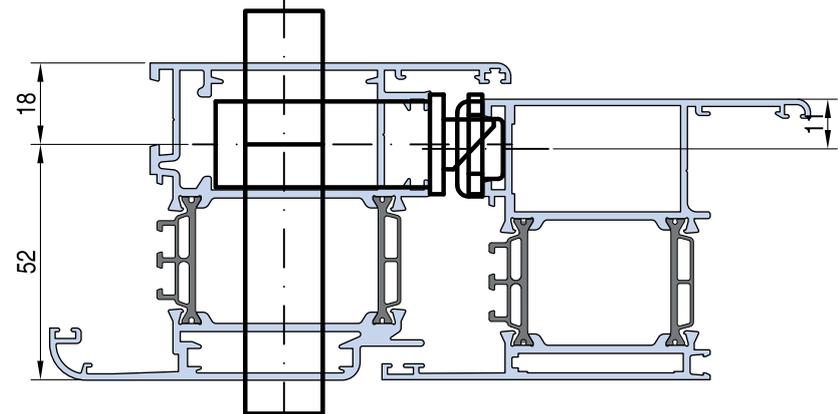


67

Serratura di sicurezza per montante multipunto avanzante

Security lock for jamb multi-point

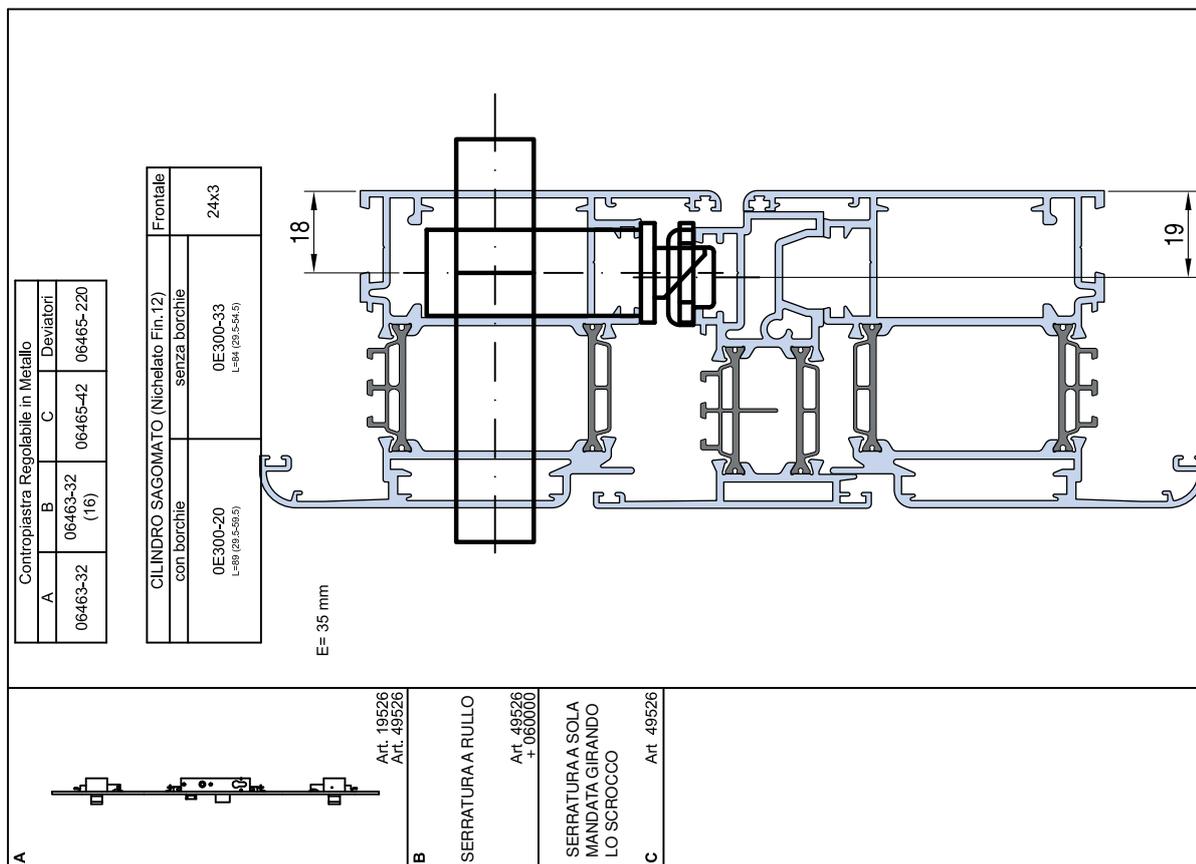
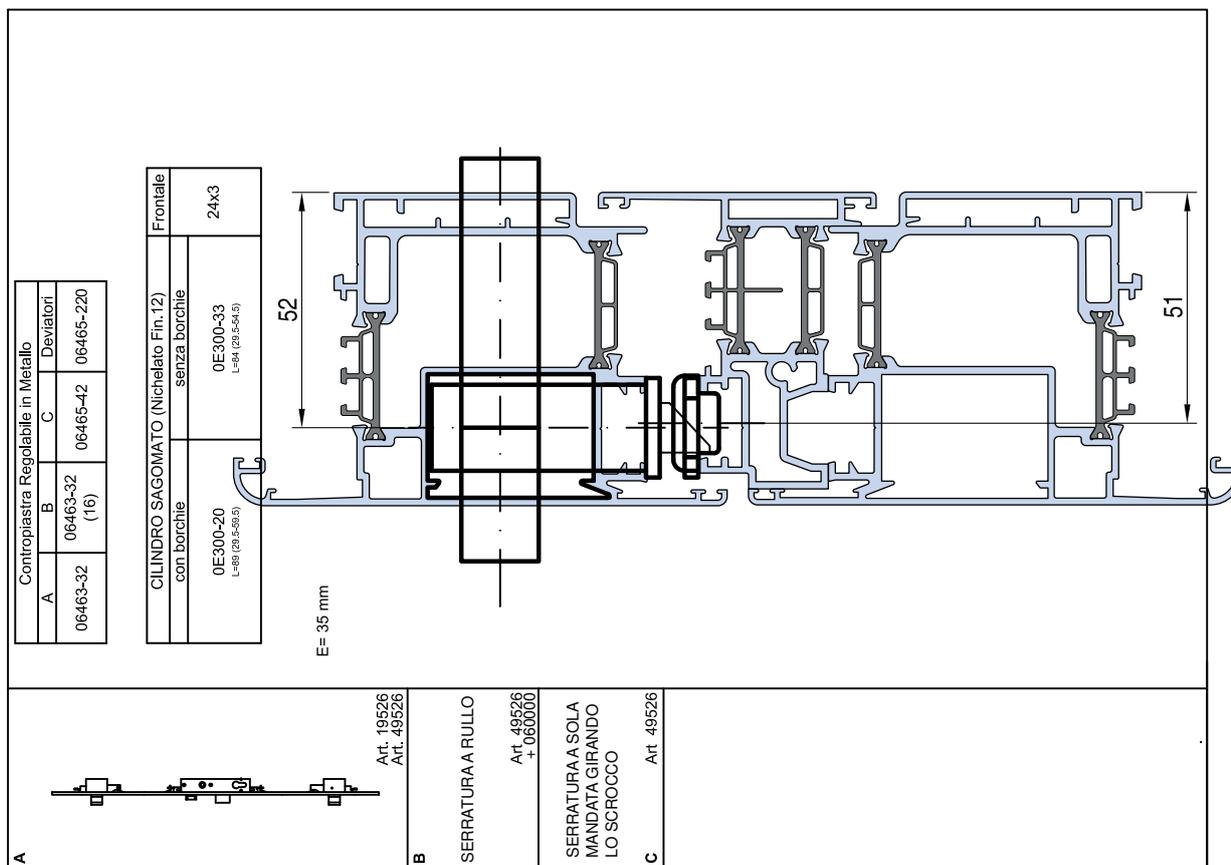
<p><b>A</b></p>  <p>Art. 19526 Art. 49526</p>	<p><b>B</b></p> <p>SERRATURA A RULLO</p> <p>Art. 49526 + 060000</p> <p>SERRATURA A SOLA MANDATA GIRANDO LO SCROCCO</p> <p><b>C</b></p> <p>Art. 49526</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> </tr> <tr> <td style="width: 33%;">A</td> <td style="width: 33%;">B</td> <td style="width: 33%;">C</td> </tr> <tr> <td>06463-32</td> <td>06463-32 (16)</td> <td>06465-42</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Deviatori</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">06465-220</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">con borchie</td> <td style="width: 50%;">senza borchie</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">24x3</td> </tr> <tr> <td>0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small></td> <td>0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small></td> </tr> </table>  <p>E= 35 mm</p>	Contropiastra Regolabile in Metallo			A	B	C	06463-32	06463-32 (16)	06465-42	Deviatori			06465-220			CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale	con borchie	senza borchie	24x3	0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small>	0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small>
Contropiastra Regolabile in Metallo																									
A	B	C																							
06463-32	06463-32 (16)	06465-42																							
Deviatori																									
06465-220																									
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale																							
con borchie	senza borchie	24x3																							
0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small>	0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small>																								

<p><b>A</b></p>  <p>Art. 19526 Art. 49526</p>	<p><b>B</b></p> <p>SERRATURA A RULLO</p> <p>Art. 49526 + 060000</p> <p>SERRATURA A SOLA MANDATA GIRANDO LO SCROCCO</p> <p><b>C</b></p> <p>Art. 49526</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> </tr> <tr> <td style="width: 33%;">A</td> <td style="width: 33%;">B</td> <td style="width: 33%;">C</td> </tr> <tr> <td>06463-32</td> <td>06463-32 (16)</td> <td>06465-42</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Deviatori</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">06465-220</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">con borchie</td> <td style="width: 50%;">senza borchie</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">24x3</td> </tr> <tr> <td>0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small></td> <td>0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small></td> </tr> </table>  <p>E= 35 mm</p>	Contropiastra Regolabile in Metallo			A	B	C	06463-32	06463-32 (16)	06465-42	Deviatori			06465-220			CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale	con borchie	senza borchie	24x3	0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small>	0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small>
Contropiastra Regolabile in Metallo																									
A	B	C																							
06463-32	06463-32 (16)	06465-42																							
Deviatori																									
06465-220																									
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin. 12)		Frontale																							
con borchie	senza borchie	24x3																							
0E300-20 <small>L=89 (23,5-54,5)</small>	0E300-33 <small>L=84 (23,5-54,5)</small>																								

68

Maniglioni antipanico

Panic exit bar



69

Maniglioni antipanico

Panic exit bar

Contropiastra Regolabile in Metallo		Accessori	
A	Deviatori	1/2 Maniglia	Aste
43295-60	06465-22 (pz.2)	07070-66-0-B1 Funz. B/D	07089-52 (Facoltativo)
Utilizzare salvaprofilo art. -	Utilizzare salvaprofilo art. -	Bocchetta Pavimento art. 06142-85	Bocchetta Superiore art. 06141-80
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) con borchie		Frontale	
0E300-20 L=89 (23.5-54.5)	0E300-33 L=84 (23.5-54.5)	24x3	

E= 40mm

NB. il cilindro è calcolato per il maniglione 59605 e 59710 in caso si voglia utilizzare il maniglione 59615 il cilindro deve sporgere di minimo 11.5mm dal filo del profilo interno

applicando il maniglione antipanico sulle 2 ante, occorre ridurre i tagli delle ante di 1.5mm per anta in modo da lasciare fuga 8mm

8

8

Contropiastra Regolabile in Metallo		Accessori	
A	Deviatori	1/2 Maniglia	Aste
06463-32	06465-22 (pz.2)	07070-66-0-B1 Funz. B/D	-
Utilizzare salvaprofilo art. -	Utilizzare salvaprofilo art. -	Bocchetta Pavimento art. -	-
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12) con borchie		Frontale	
0E300-20 L=89 (23.5-54.5)	0E300-33 L=84 (23.5-54.5)	24x3	

E= 40 mm

17

11

NB. il cilindro è calcolato per il maniglione 59605 e 59710 in caso si voglia utilizzare il maniglione 59615 il cilindro deve sporgere di minimo 11.5mm dal filo del profilo interno

70

Serratura di sicurezza per fascia

Security lock for central crossbeam

<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D-E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>06465-22</td> <td>06465-22 (16)</td> <td>06465-22 (pz. 3)</td> <td>06465-22 (pz. 2)</td> </tr> <tr> <td colspan="4">(17) = inserto rullo art. 06141-71</td> </tr> </tbody> </table>		Contropiastra Regolabile in Metallo			Frontale	A	B	C	D-E	06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pz. 3)	06465-22 (pz. 2)	(17) = inserto rullo art. 06141-71				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)</th> </tr> <tr> <th>con borchie</th> <th>senza borchie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0E300-17 L=70 (26,5-48,5)</td> <td>0E300-27 L=70 (26,5-44,6)</td> </tr> </tbody> </table>		CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		con borchie	senza borchie	0E300-17 L=70 (26,5-48,5)	0E300-27 L=70 (26,5-44,6)	<p>E= 100 mm</p>	
Contropiastra Regolabile in Metallo			Frontale																								
A	B	C	D-E																								
06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pz. 3)	06465-22 (pz. 2)																								
(17) = inserto rullo art. 06141-71																											
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)																											
con borchie	senza borchie																										
0E300-17 L=70 (26,5-48,5)	0E300-27 L=70 (26,5-44,6)																										
<p>A</p> <p>art. 56357</p>	<p>B</p> <p>art. 56357</p>	<p>C</p> <p>art. 56357 art. 06168-00 Kit Multipunto Modulare 24x3</p>	<p>D</p> <p>art. 06444-45</p>	<p>E</p> <p>art. 06444-21-0</p>	<p>art. 06443-00/05-0</p>																						

<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Contropiastra Regolabile in Metallo</th> <th>Frontale</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D-E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>06465-22</td> <td>06465-22 (16)</td> <td>06465-22 (pz. 3)</td> <td>06465-22 (pz. 2)</td> </tr> <tr> <td colspan="4">(17) = inserto rullo art. 06141-71</td> </tr> </tbody> </table>		Contropiastra Regolabile in Metallo			Frontale	A	B	C	D-E	06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pz. 3)	06465-22 (pz. 2)	(17) = inserto rullo art. 06141-71				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)</th> </tr> <tr> <th>con borchie</th> <th>senza borchie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0E300-17 L=70 (26,5-48,5)</td> <td>0E300-27 L=70 (26,5-44,6)</td> </tr> </tbody> </table>		CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)		con borchie	senza borchie	0E300-17 L=70 (26,5-48,5)	0E300-27 L=70 (26,5-44,6)	<p>E= 100 mm</p>	
Contropiastra Regolabile in Metallo			Frontale																								
A	B	C	D-E																								
06465-22	06465-22 (16)	06465-22 (pz. 3)	06465-22 (pz. 2)																								
(17) = inserto rullo art. 06141-71																											
CILINDRO SAGOMATO (Nichelato Fin.12)																											
con borchie	senza borchie																										
0E300-17 L=70 (26,5-48,5)	0E300-27 L=70 (26,5-44,6)																										
<p>A</p> <p>art. 56357</p>	<p>B</p> <p>art. 56357</p>	<p>C</p> <p>art. 56357 art. 06168-00 Kit Multipunto Modulare 24x3</p>	<p>D</p> <p>art. 06444-45</p>	<p>E</p> <p>art. 06444-21-0</p>	<p>art. 06443-00/05-0</p>																						



## MATIC **62** *plus*

## Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Matic 62 PLUS con sistema di tenuta a giunto aperto con battuta centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente bitubolari a doppia camera da 28 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C. Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 62mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 70mm. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee dritte o arrotondate internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°; nel caso di taglio a 90° con fermavetri arrotondati si potranno utilizzare gli appositi angoli di raccordo in alluminio pressofuso. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoidurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

## Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

## Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: sormonto di 8mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem.

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 28mm a forma bitubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 12mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 62mm

Profondità anta: 70mm

Tubolarità profili finestra: 15mm

Tubolarità profili porta: 36.4mm

Fissaggio vetri: con fermavetri lisci, tubolari, raggiati, smussati o modanati

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 17mm a 55mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: da 17mm a 63mm

## Certificazioni serie Matic 62 PLUS

Il sistema Matic 62 PLUS è stato sottoposto alle prove indicate in tabella per le diverse tipologie di serramenti.

	TIPOLOGIE SERRAMENTI		
	Finestra 2 ante ribalta	Porta finestra 2 ante ribalta	Finestra 4 ante
PROVE			
Misure del serramento	H =1.650 mm L =1.500 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =1.650mm L =3.000 mm
Numero certificato	1994-CPD- RP0165	0970-CPD- RP0750	0970-CPD- RP0812
Valore prova permeabilità all'aria	classe <b>4</b>	classe <b>4</b>	classe <b>4</b>
Valore prova tenuta all'acqua	classe <b>E1200</b>	classe <b>E1050</b>	classe <b>E900</b>
Valore prova resistenza al vento	classe <b>C5</b>	classe <b>C4</b>	classe <b>C4</b>

## General specifications

Thermal break Aluminium frame Matic 62 PLUS for doors and windows with central gasket. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 755-9 and UNI 12020-2 : 2001. The thermal insulation will consist of 28 mm polyamide 6.6 strips reinforced 25% with fibreglass the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C. The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 62mm deep, while the openable parts shall be 70mm deep. The sealing system shall be of the open joint type with a central EPDM gasket with 4,5 overlap on the sloping surface of the sash profile; the central gasket must be connected at the corners with straight the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90° with rounded glazing beads, the appropriate connecting corners in die-cast aluminium can be used. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and solely and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be provided on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be solely and exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by AL sistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with acrylic, silicone neutral. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label.

## Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001.

## Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: flush or overlapping 8mm

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted

Sealing system: open joint with pre-chamber or double rebate, with EPDM gaskets

Thermal insulation system: made using 28mm polyamide tubular spacers

Accessory system: ALSistem original

Distance between frame and leaf: 12mm

Superimposition of leaf rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 62mm

Leaf depth: 70mm

Tubularity of window profiles: 15mm

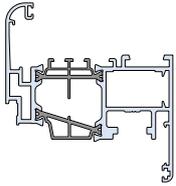
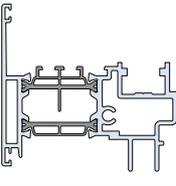
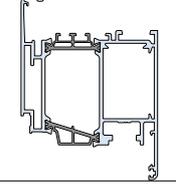
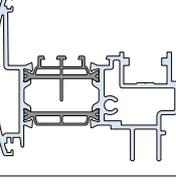
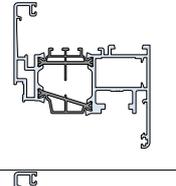
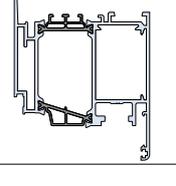
Tubularity of door profiles: 36.4mm

Glass fastening: with smooth or radial glazing beads

Space for glass or panel in fixed frames: from 17mm to 55mm

Space for glass or panel in leaves: from 17mm to 63mm

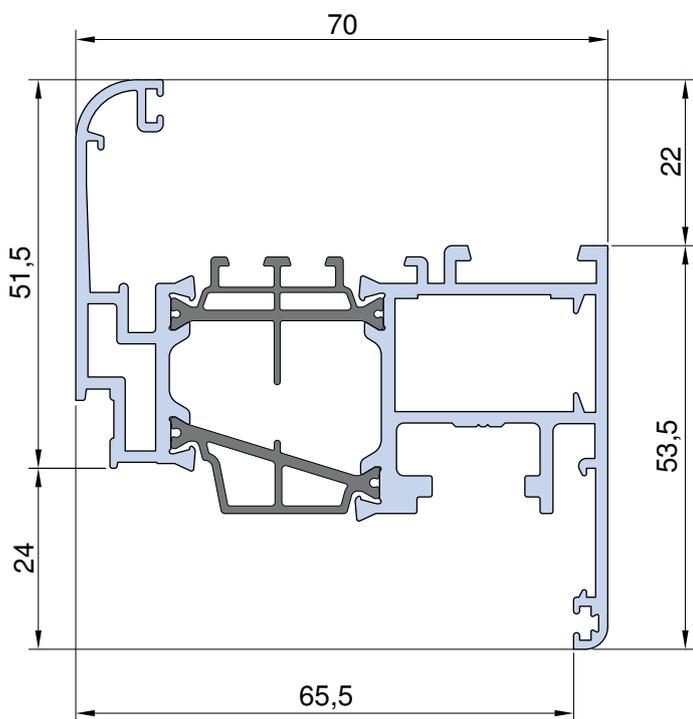
	CONSTRUCTION TYPE		
	2 leaf tilt & turn windows	2 leaf tilt & turn door	4 leaf windows
TEST			
Dimension	H =1.650 mm L =1.500 mm	H =2.400 mm L =1.500 mm	H =1.650mm L =3.000 mm
Certificate	1994-CPD- RP0165	0970-CPD- RP0750	0970-CPD- RP0812
Air permeability	classe <b>4</b>	classe <b>4</b>	classe <b>4</b>
Watertightness	classe <b>E1200</b>	classe <b>E1050</b>	classe <b>E900</b>
Resistance wind load	classe <b>C5</b>	classe <b>C4</b>	classe <b>C4</b>

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61912	Anta raggiata Matic <i>round leaf Matic</i>	1700	38.35 15.58
		TT 61913	Riporto centrale liscio Matic <i>Flat astragal Matic</i>	1451	28.30 94.50
		TT 61917	Anta raggiata maggiorata Matic <i>oversize round leaf Matic</i>	2207	42.60 32.20
		TT 61918	Riporto centrale raggiato Matic <i>round astragal Matic</i>	1651	33.58 11.85
		TT 61977	Anta retta Matic <i>flat leaf Matic</i>	1712	38.89 16.29
		TT 61978	Anta retta maggiorata Matic <i>oversize flat leaf Matic</i>	2223	//

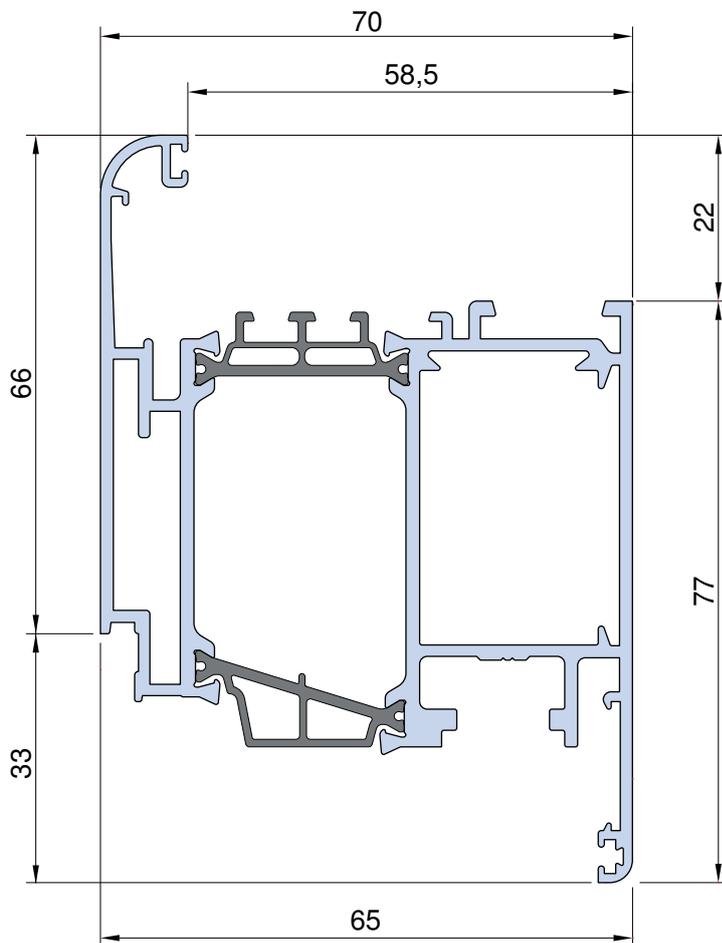
I profili sopra sono abbinabili solo ai telai piani disponibili tra la gamma Planet 62 PLUS

TT61802  
TT61824  
TT61822  
TT61832  
TT61883  
TT61833  
TT61803

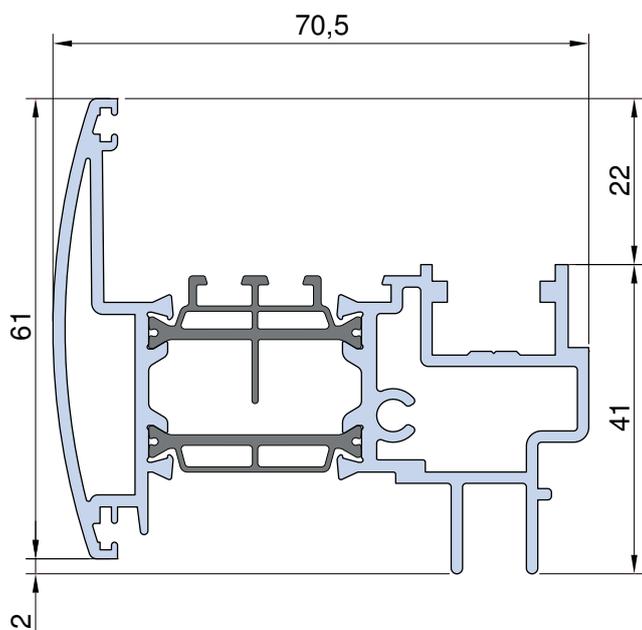
Profili per ferramenta perimetrale



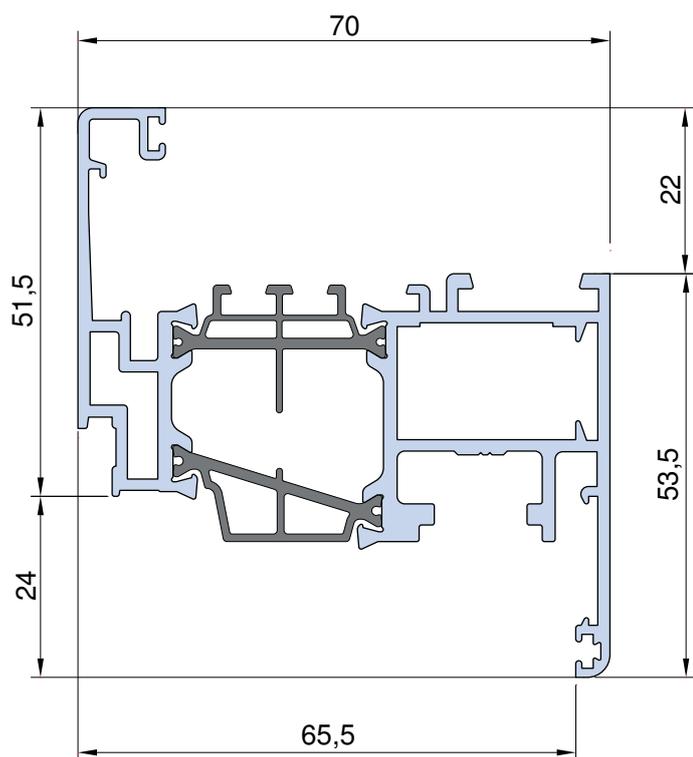
**TT 61912**  
1700 gr/m



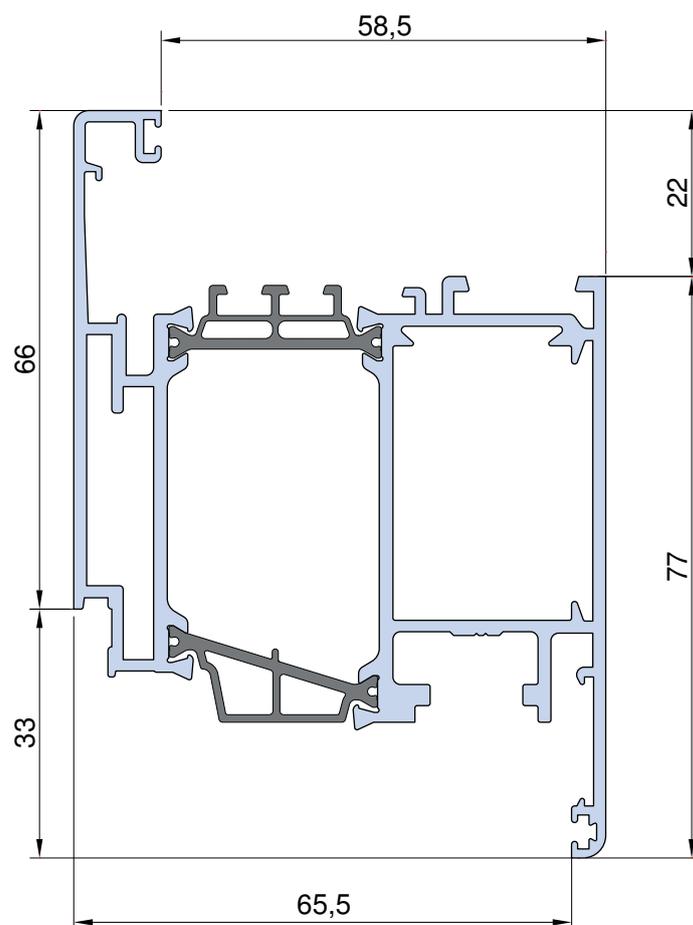
**TT 61917**  
2207 gr/m



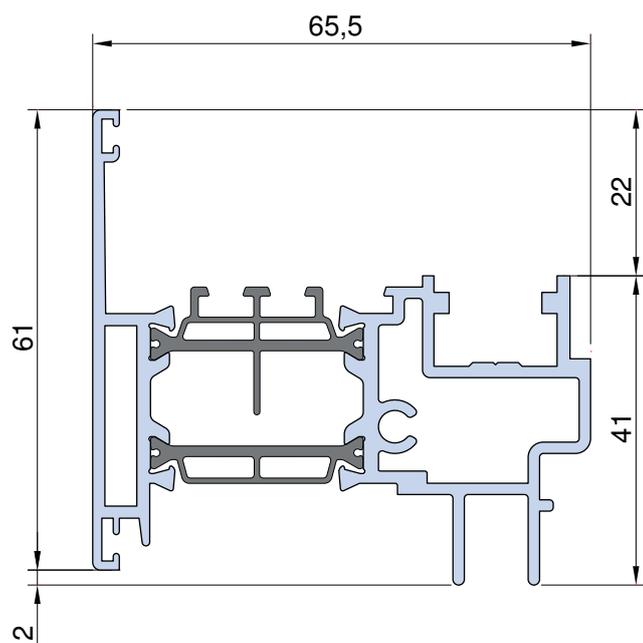
**TT 61918**  
1651 gr/m



**TT 61977**  
1712 gr/m



**TT 61978**  
2223 gr/m



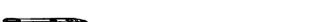
**TT 61913**  
1451 gr/m

## ACCESSORI DI CHIUSURA

	<p><b>201732</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 431mm a 660mm. HM 190mm 20pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 431mm to 660mm Pcs: 20</i></p>		<p><b>209261</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 1591mm a 1700mm con 2 funghi. HM 500mm 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 1591mm to 1700mm with 2 lock point Pcs: 10</i></p>
	<p><b>201733</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 661mm a 840mm con 1 fungo. HM 300mm 20pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 661mm to 840mm Pcs: 20</i></p>		<p><b>201740</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 1701mm a 1950mm con 3 funghi. HM 1050mm 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 1701mm to 1950mm with 3 lock point Pcs: 10</i></p>
	<p><b>201734</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 841mm a 1090 mm con 1 fungo. HM 400mm 20pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 841 to 1090 with 1 lock point Pcs: 20</i></p>		<p><b>201741</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 1951mm a 2200mm con 3 funghi. HM 1050mm 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 1951mm to 2200mm with 3 lock point Pcs: 10</i></p>
	<p><b>201735</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 1091mm a 1340mm con 1 fungo. HM 500 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic with 1 lock point Pcs: 10</i></p>		<p><b>201742</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 2201mm a 2450mm con 4 funghi. HM 1050mm 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 2201mm to 2450mm with 4 lock point Pcs: 10</i></p>
	<p><b>201745</b></p> <p>Cremonese Multi Matic da 1341mm e 1590mm con 2 funghi. HM 500 10pz.</p> <p><i>Cremonese handle Multi Matic from 1341 mm to 1590mm with 2 lock point Pcs: 10</i></p>		<p><b>202873</b></p> <p>Asta a leva per cava ferramenta da 431mm a 660mm 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 431mm to 660mm Pcs: 10</i></p>

	<b>221901</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 661mm a 840mm per 1 fungo 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 661mm to 840mm for 1 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>221907</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 1701mm a 1950mm per 3 funghi 10 confez.</p> <p><i>Multimatic lever rod, for hole hardware 1950 for 3 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>221902</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 841mm a 1090mm per 1 fungo 10pz.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware FIX 1090 for 1 lock point, from 841mm to 1090mm Pcs: 10</i></p>

	<b>221908</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 1951mm a 2200mm per 3 funghi 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware 2200 for 3 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>221903</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 1091mm a 1340mm per 1 fungo 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 1091mm to 1340mm for 1 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>221909</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 2201mm a 2450mm per 4 fungo 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 2201mm to 2450mm for 4 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>221911</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 1341mm a 1590mm per 2 funghi 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 1341mm to 1590mm for 2 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>211929</b>
	<p>Chiusura angolare da 801mm a 1280mm con 1 fungo</p> <p><i>Angular closure from 801mm to 1280mm with 1 lock point</i></p>

	<b>209263</b>
	<p>Asta a leva per cava ferramenta da 1591mm a 1700mm per 2 funghi 10 confez.</p> <p><i>Multi Matic lever rod, for hole hardware from 1591mm to 1700mm for 2 lock point Pcs: 10</i></p>

	<b>211930</b>
	<p>Chiusura angolare da 1281mm a 1500mm con 1 fungo</p> <p><i>Angular closure from 1281mm to 1500mm with 1 lock point</i></p>

	<b>211931</b>
	<p>Chiusura angolare da 1500mm a 2200mm con 2 funghi</p> <p><i>Angular closure from 1500mm to 2200mm with 2 lock point</i></p>

	<b>211932</b>
	<p>Chiusura angolare prolungabile da 2201mm a 2400mm con 2 funghi</p> <p><i>Angular closure extend from 2201mm to 2400mm with 2 lock point</i></p>

	<b>211933</b>
	<p>Chiusura angolare da 2201mm a 2450mm con 3 funghi</p> <p><i>Angular closure extend from 2201mm to 2450mm with 3 lock point</i></p>

	<b>201840</b>
	<p>Chiusura centrale Multi Matic prolungabile da 801mm a 1280mm con 1 fungo 20 pz.</p> <p><i>Multi Matic central closure extend from 801mm to 1280mm with 1 lock point Pcs: 20</i></p>

	<b>201754</b>
	<p>Chiusura centrale Multi matic prolungabile da 1701mm a 2200mm con 2 funghi 10 pz.</p> <p><i>Multi Matic central closure extend from 1701mm to 2200mm with 2 lock points Pcs: 10</i></p>

	<b>20175</b>
	<p>Prolunga frontale mm prolungabile 235 con 1 fungo Conf. pz: 20</p> <p><i>Extension cable frontal 235 with 1 lock point Silver Pcs: 20</i></p>

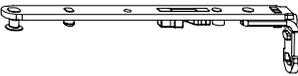
	<b>203810</b>
	<p>Prolunga frontale mm per asta a leva Multi Matic 235 con scontro Conf. pz: 20</p> <p><i>Extension cable frontal for Multi Matic lever rod Silver Pcs: 20</i></p>

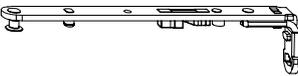
	<b>206862</b>
	<p>Frontale forbice Multi Matic da 320mm a 400mm Conf. pz: 20</p> <p><i>Multi Matic scissor frontal from 320mm to 300mm Pcs: 20</i></p>

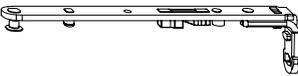
	<b>206863</b>
	<p>Frontale forbice Multi Matic da 401mm a 600mm Conf. pz: 20</p> <p><i>Multi Matic scissor frontal from 401mm to 600mm Pcs: 20</i></p>

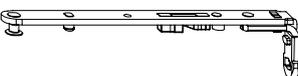
	<b>206864</b>
	<p>Frontale forbice Multi Matic da 601mm a 800mm Conf. pz: 20</p> <p><i>Multi Matic scissor frontal from 601mm to 800mm Pcs: 20</i></p>

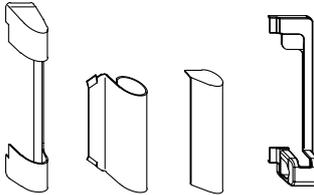
	<b>206865</b>
	<p>Frontale forbice Multi Matic da 801mm a 1050mm con 1 fungo Conf. pz: 20</p> <p><i>Multi Matic scissor frontal with 1 lock point from 801mm to 1050mm Pcs: 20</i></p>

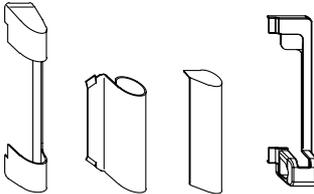
	<b>206856</b>
	<p>Braccio forbice Multi Matic da 320mm a 400mm senza aerazione Conf. pz: 20</p> <p><i>Mechanical arm scissor Multi Matic without ventilation from 320mm to 400mm Pcs: 20</i></p>

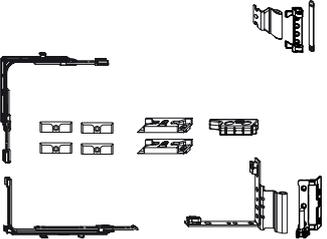
	<b>207122</b>
	<p>Braccio forbice Multi Matic da 401mm a 600mm senza aerazione Conf. pz: 20</p> <p><i>Mechanical arm scissor Multi Matic without ventilation from 401mm to 600mm Pcs: 20</i></p>

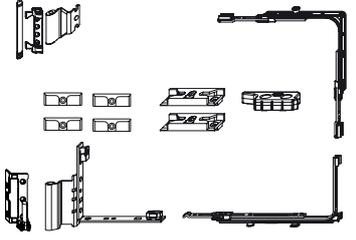
	<b>20713</b>
	<p>Braccio forbice Multi Matic da 601mm a 800mm senza aerazione Conf. pz: 20</p> <p><i>Mechanical arm scissor Multi Matic without ventilation from 601mm to 800mm Pcs: 20</i></p>

	<b>207124</b>
	<p>Braccio forbice Multi Matic da 801mm a 1300mm senza aerazione Conf. pz: 20</p> <p><i>Mechanical arm scissor Multi Matic without ventilation from 801mm to 1300mm Pcs: 20</i></p>

	<b>463900</b>
	<p>Kit di coperture per alluminio destro per cerniera telaio in appoggio. Finitura: RAL 9016, titanio, nero, argento, gold, marrone e bronzo Conf. pz: 10</p> <p><i>Cover kit for frame hinge right Pcs: 10</i></p>

	<b>463901</b>
	<p>Kit di coperture per alluminio sinistro per cerniera telaio in appoggio. Finitura: RAL 9016, titanio, nero, argento, gold, marrone e bronzo Conf. pz: 10</p> <p><i>Cover kit for frame hinge right Pcs: 10</i></p>

	<b>461381</b>
	<p>Kit anta ribalta 1 anta dx Conf.: 1 kit</p> <p><i>Tilt&amp;turn kit for 1 leaf - right Pcs: 1 kit</i></p>

	<b>461382</b>
	<p>Kit anta ribalta 1 anta sx Conf.: 1 kit</p> <p><i>Tilt&amp;turn kit for 1 leaf - left Pcs: 1 kit</i></p>

	<b>461380</b>
	<p>Kit anta a ribalta 2 ante ambidestra Conf.: 1 kit</p> <p><i>Tilt&amp;turn kit for 2 leaf - ambidextrous Pcs: 1 kit</i></p>

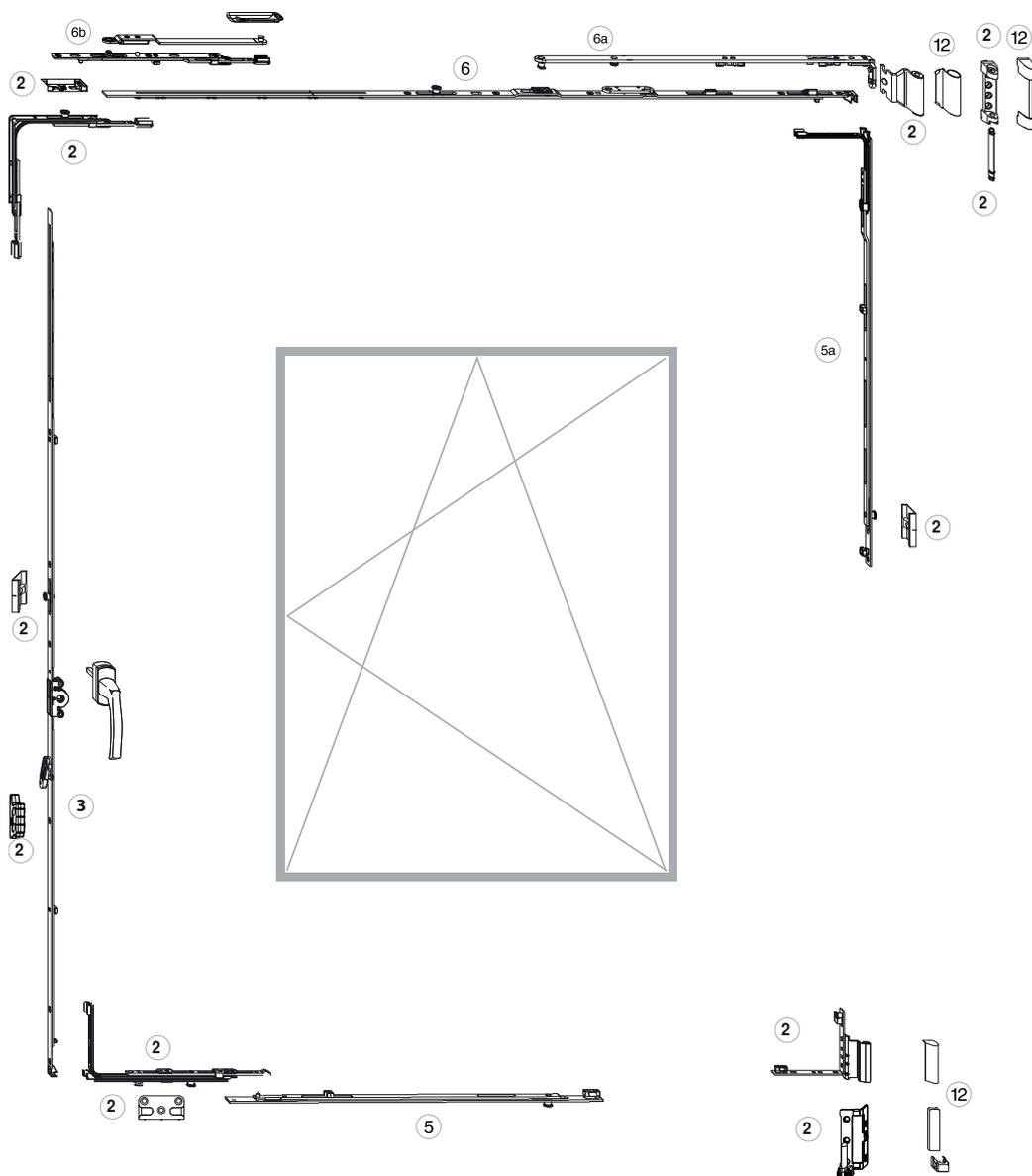
	<p><b>461205</b></p> <p>Dima per cerniera e supporto forbice Conf. pz: 1</p> <p><i>Shape for hinge Pcs: 1</i></p>
	<p><b>ACP 62181</b></p> <p>Tappo riporto centrale Matic 62 Plus Conf. cp: 20</p> <p><i>Central cap Pcs: 20</i></p>

### NOTA BENE

GUARNIZIONI: Si possono utilizzare le stesse del Planet 62 Plus

ACCESSORI GENERICI: si possono utilizzare gli stessi del Planet 62 Plus

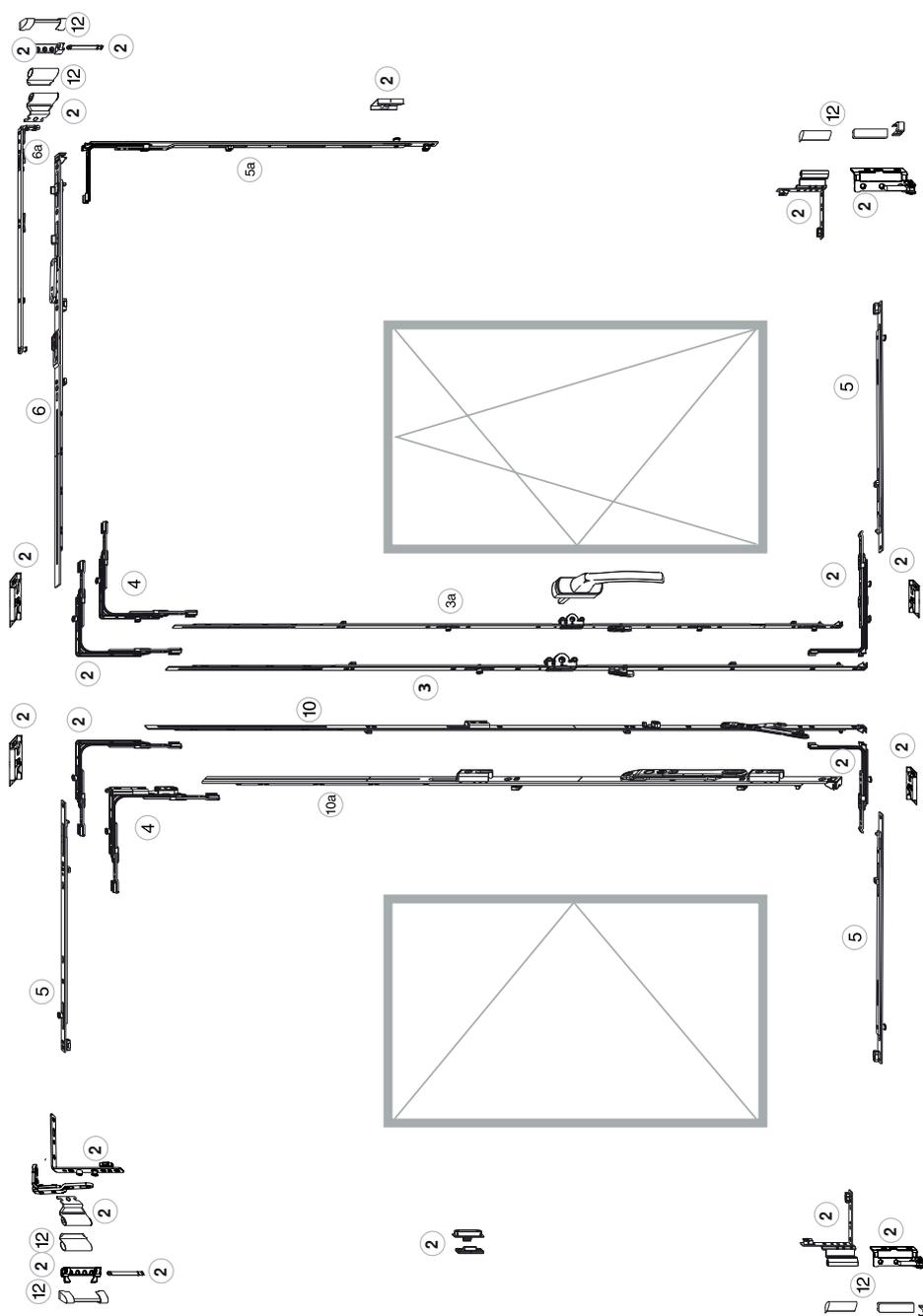
ACCESSORI DI GIUNZIONE: Si possono utilizzare gli stessi del Planet 62 Plus



**COMPONENTI FERRAMENTI**

- |  |  |
|--|--|
| ② Confezione base 1 anta/ribalta destra Planet Mat | ⑥ Frontale forbice senza aerazione             |
| ③ Cremonese fix E=15                               | ⑥a Braccio forbice senza aerazione             |
| ⑤ Chiusura centrale prolungabile                   | ⑥b Forbice supplementare                       |
| ⑤a Chiusura angolare con fungo                     | ⑫ Kit di coperture cerniera e supporto forbice |

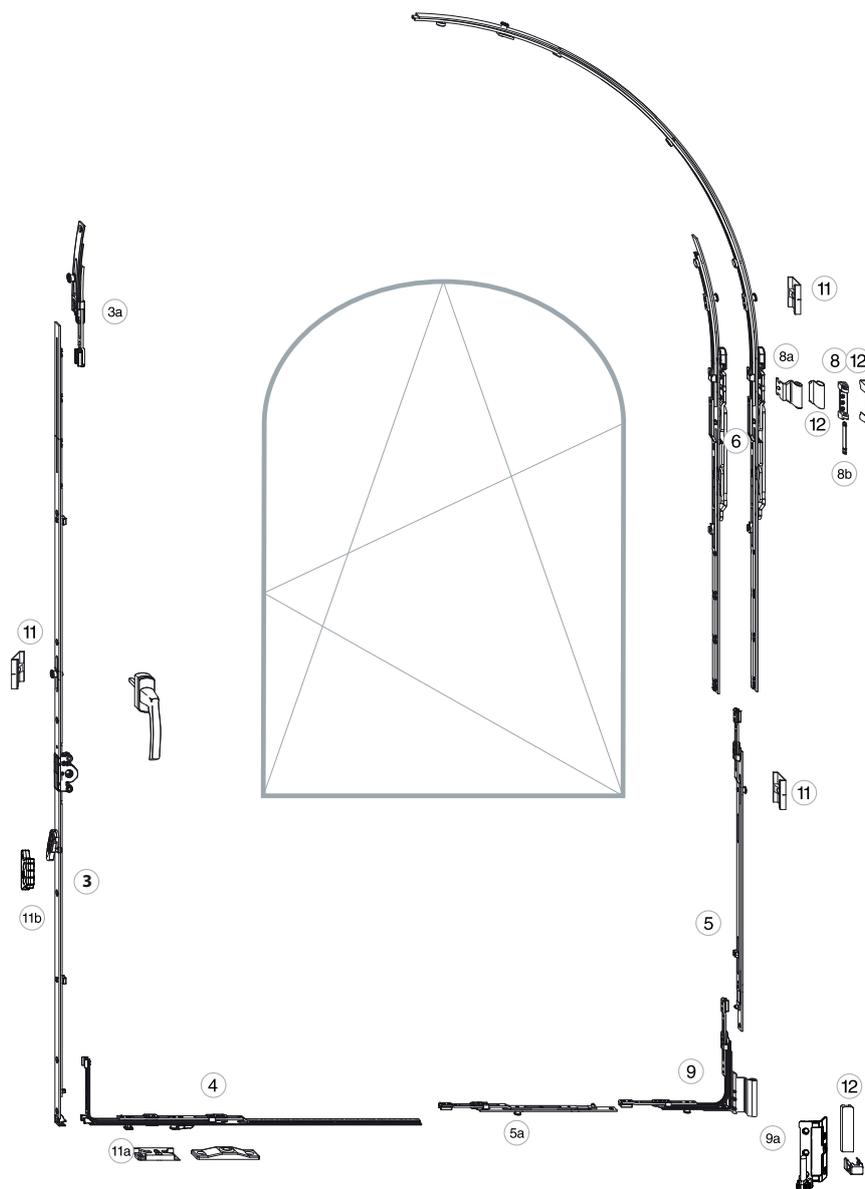
Vedi elenco accessori MATIC 62 PLUS



### COMPONENTI FERRAMENTI

- |   |  |
|---|--|
| ② Confezione base 2 ante/ribalta Planet Matic | ⑤a Chiusura angolare con fungo                 |
| ③ Cremonese fix E=15                          | ⑥ Frontale forbice senza aerazione             |
| ③a Cremonese fix E=15 AE                      | ⑥a Braccio forbice senza aerazione             |
| ④ Movimento angolare doppia-ribalta           | ⑩ Asta a leva fix per cava ferramenta          |
| ⑤ Chiusura centrale prolungabile              | ⑩a Asta a leva per doppia ribalta              |
|   | ⑫ Kit di coperture cerniera e supporto forbice |

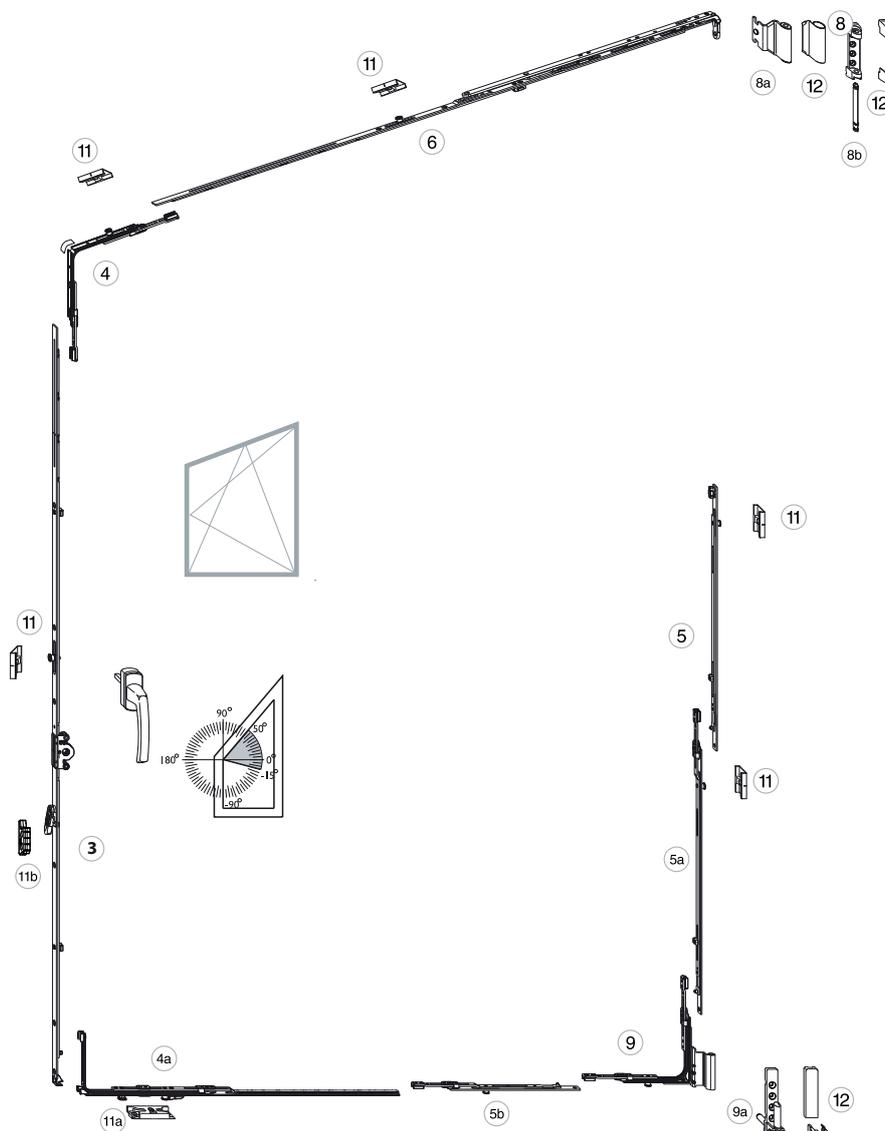
Vedi elenco accessori MATIC 62 PLUS



### COMPONENTI FERRAMENTI

- |    |                                |     |  |
|----|--------------------------------|-----|--|
| 3  | Cremonesi A-R                  | 8a  | Bandella forbice                             |
| 3a | Terminale superiore per arco   | 8b  | Perno supporto forbice                       |
| 4  | Movimento angolare per arco    | 9   | Angolo cerniera                              |
| 5  | Chiusura centrale prolungabile | 9a  | Supporto cerniera                            |
| 5a | Prolunga frontale              | 11  | Scontro nottolino                            |
| 6  | Forbici ad angolo              | 11a | Scontri fungo                                |
| 8  | Supporto forbice               | 11b | Scontri alza anta                            |
|    |                                | 12  | Kit di coperture cerniera e supporto forbice |

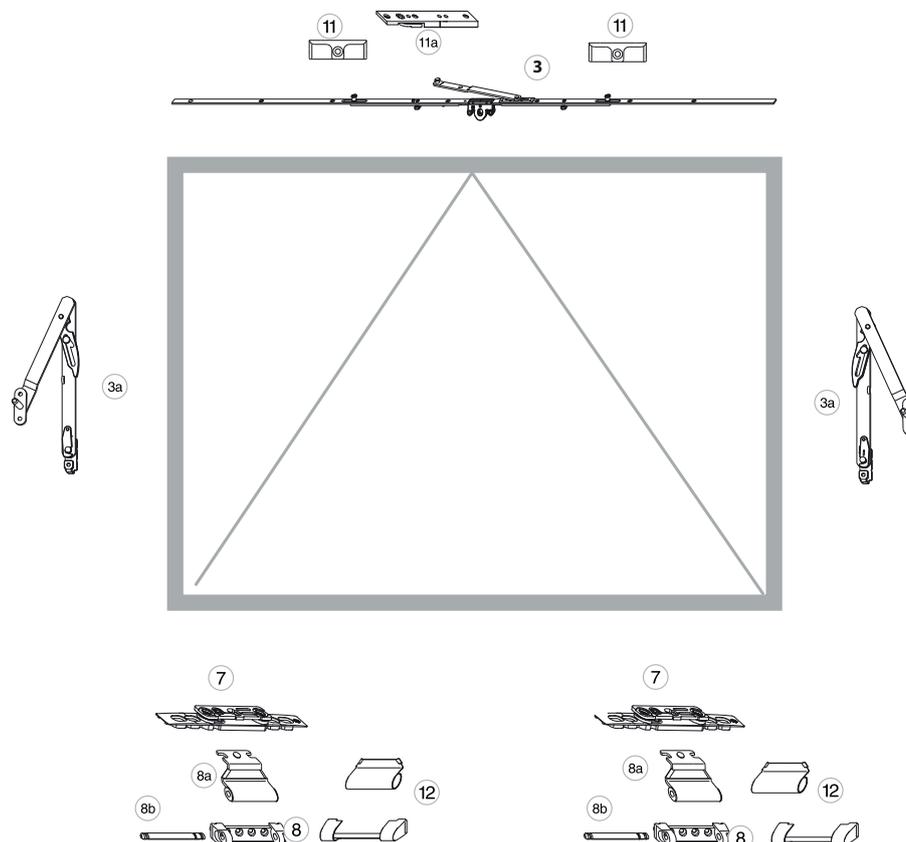
Vedi elenco accessori MATIC 62 PLUS



### COMPONENTI FERRAMENTI

- |    |   |    |  |
|----|---|----|--|
| ③  | Cremonese fix E=15                        | ⑧a | Bandella forbice                             |
| ④  | Movimento angolare con fungo per trapezio | ⑧b | Perno supporto forbice                       |
| ④a | Movimento angolare per arco               | ⑨  | Angolo cerniera                              |
| ⑤  | Chiusura centrale fix                     | ⑨a | Supporto cerniera                            |
| ⑤a | Chiusura centrale prolungabile            | ⑪  | Scontro nottolino                            |
| ⑤b | Prolunga frontale                         | ⑪a | Scontri fungo                                |
| ⑥  | Forbice con fungo per trapezio            | ⑪b | Scontri alza anta                            |
| ⑧  | Supporto forbice                          | ⑫  | Kit di coperture cerniera e supporto forbice |

Vedi elenco accessori MATIC 62 PLUS



### COMPONENTI FERRAMENTI

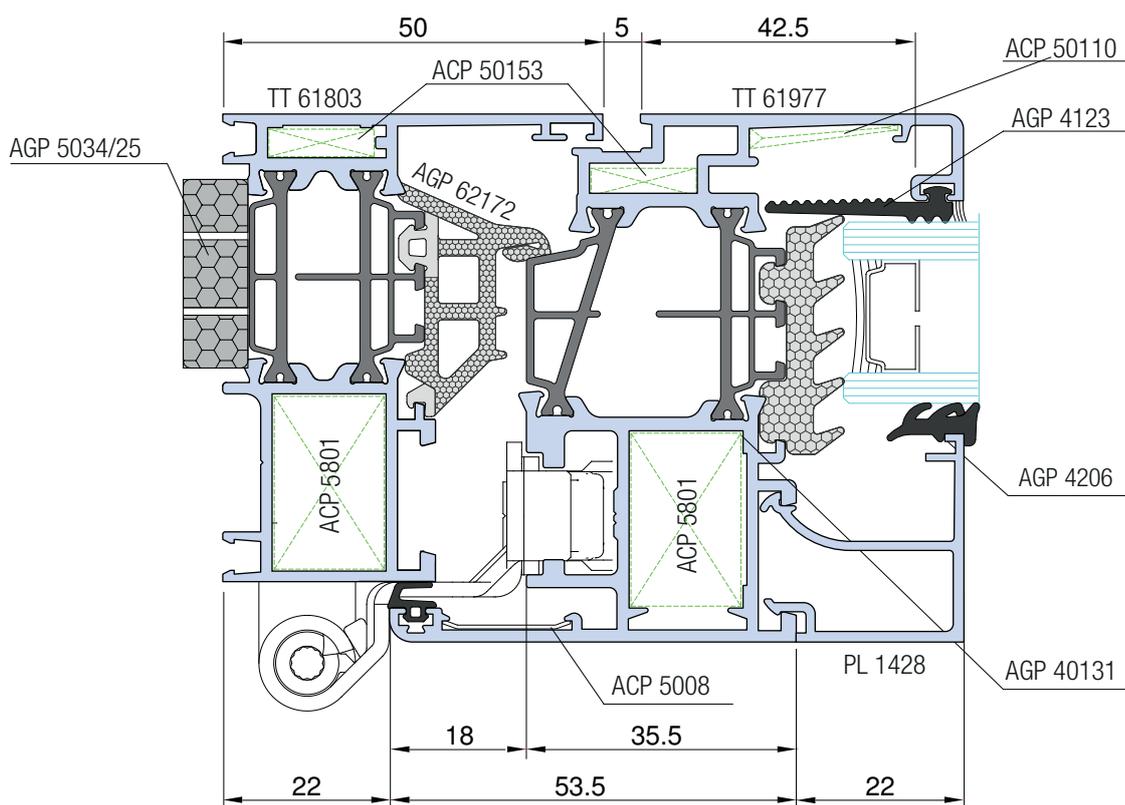
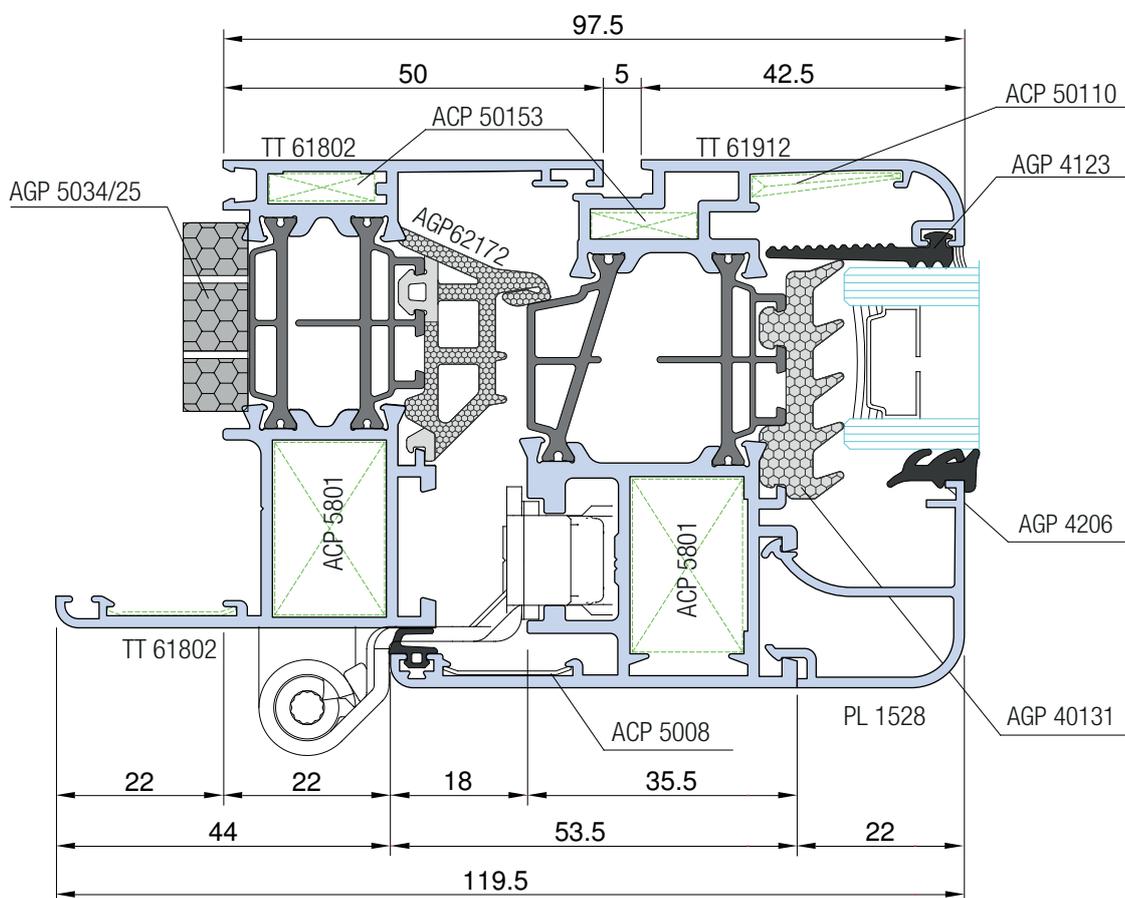
- |    |  |    |  |
|----|--|----|--|
| ③  | Asta rulli fix con forcina a ribalta         | ⑧a | Bandella forcina                             |
| ③a | Forcine di sicurezza                         | ⑧b | Perno supporto forcina                       |
| ⑦  | Piastra cerniera ribalta/centrale regolabile | ⑪  | Scontro nottolino                            |
| ⑧  | Supporto forcina                             | ⑪a | Scontro per forcina ribalta                  |
|    |  | ⑫  | Kit di coperture cerniera e supporto forcina |

Vedi elenco accessori MATIC 62 PLUS

## NODO 1

### Apertura a battente - nodo laterale

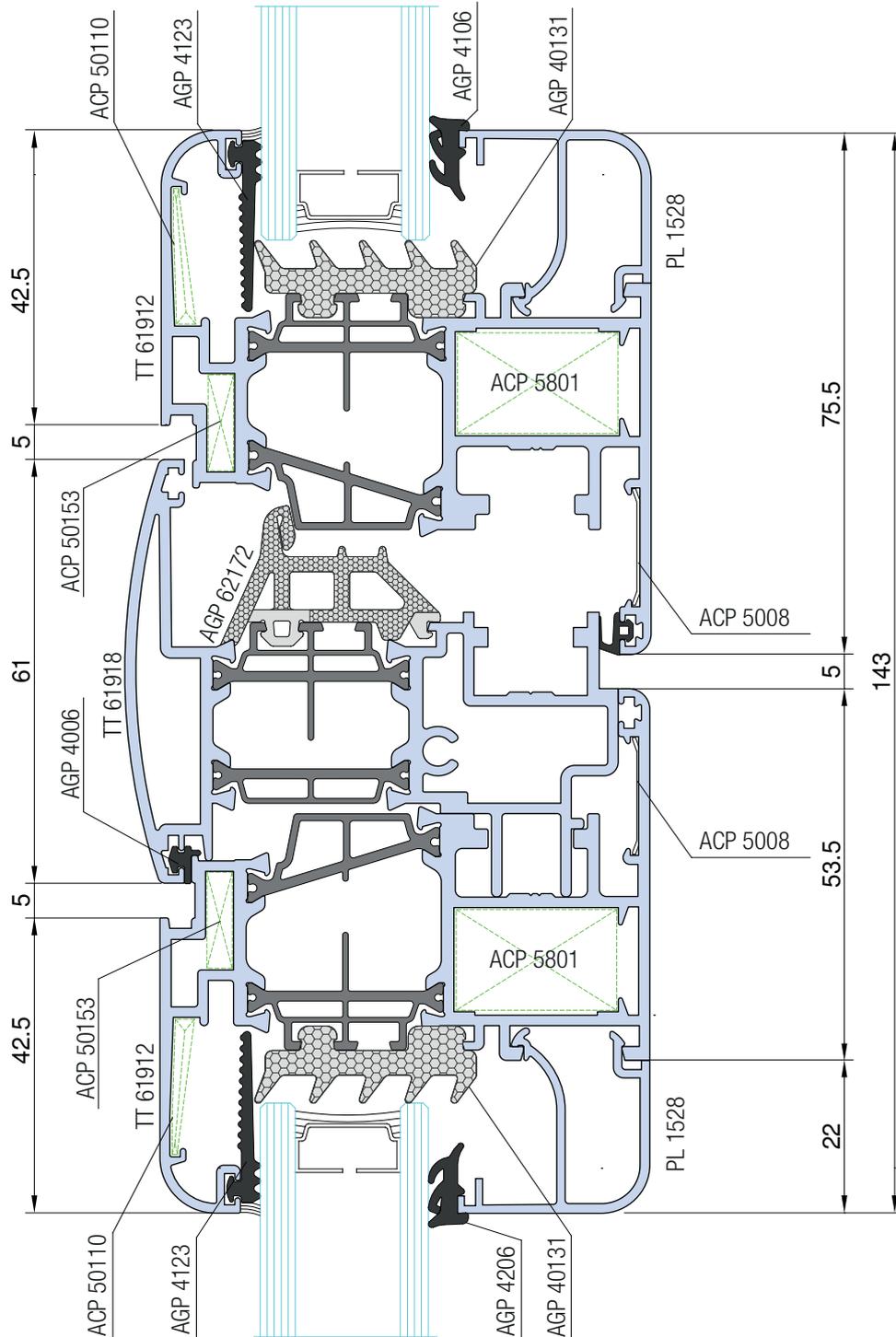
Hinged door opening - lateral section



## NODO 2

Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

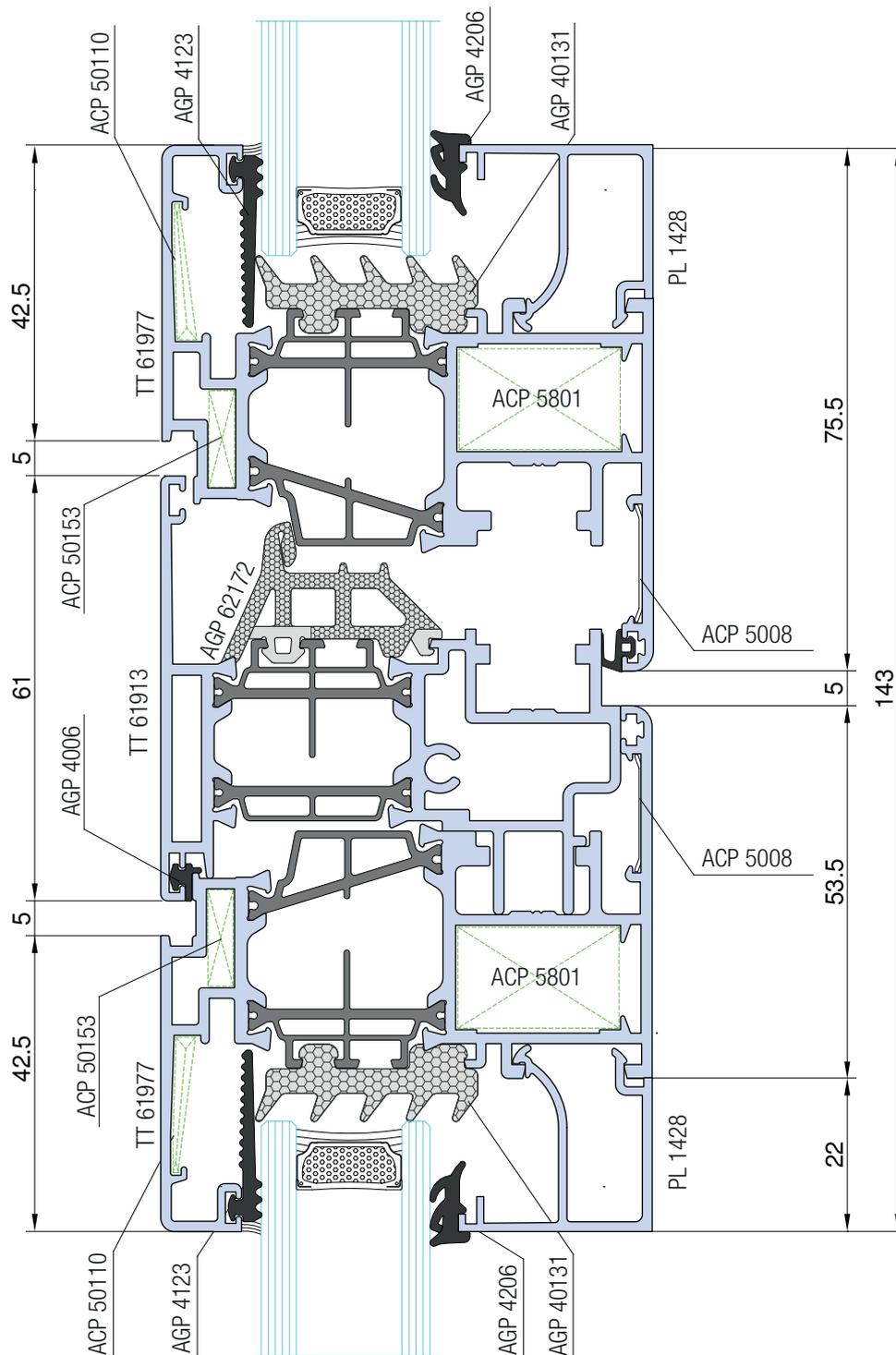
*Inward opening - casement window - central section*



### NODO 3

#### Apertura interna - finestra a battente - nodo centrale

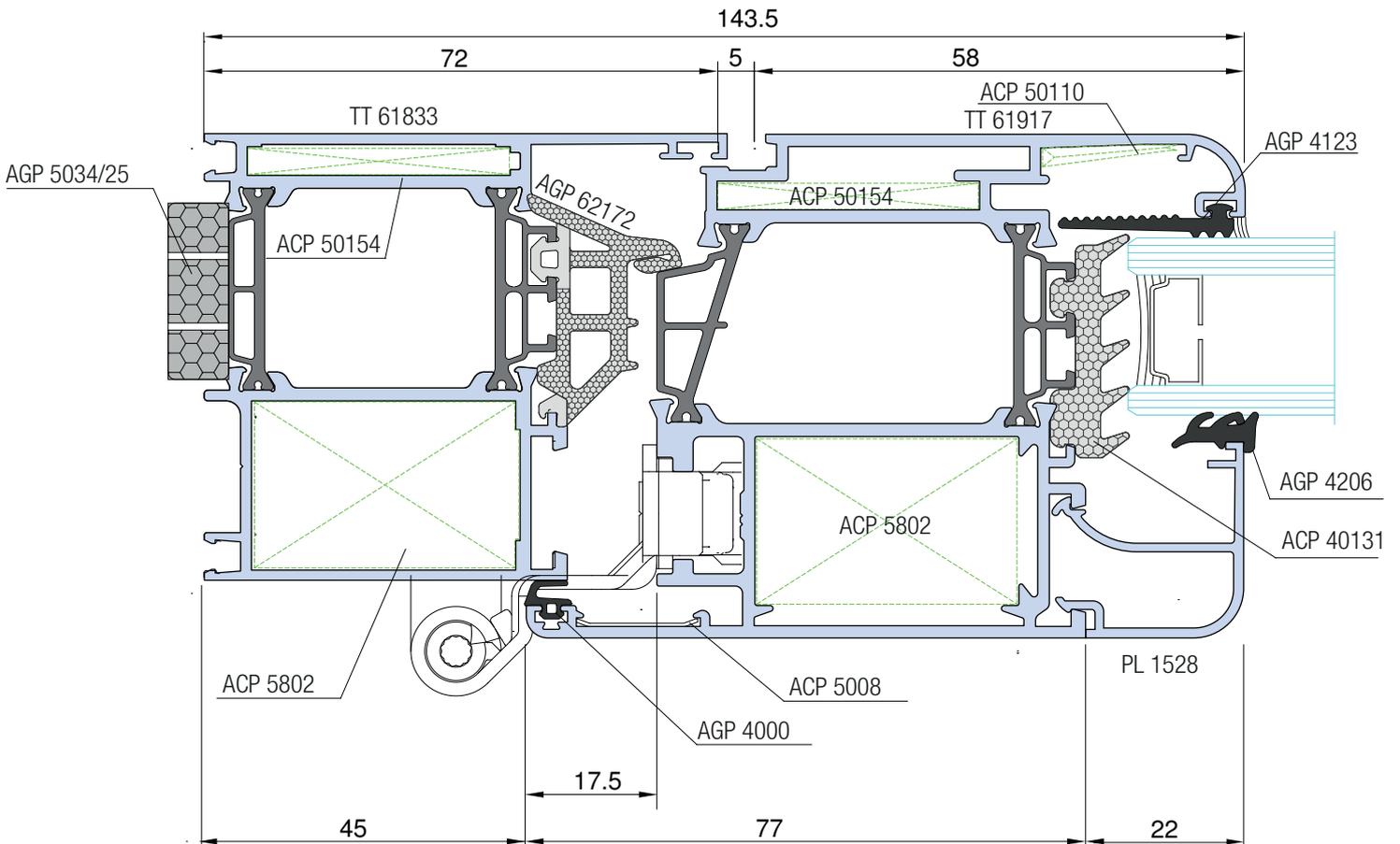
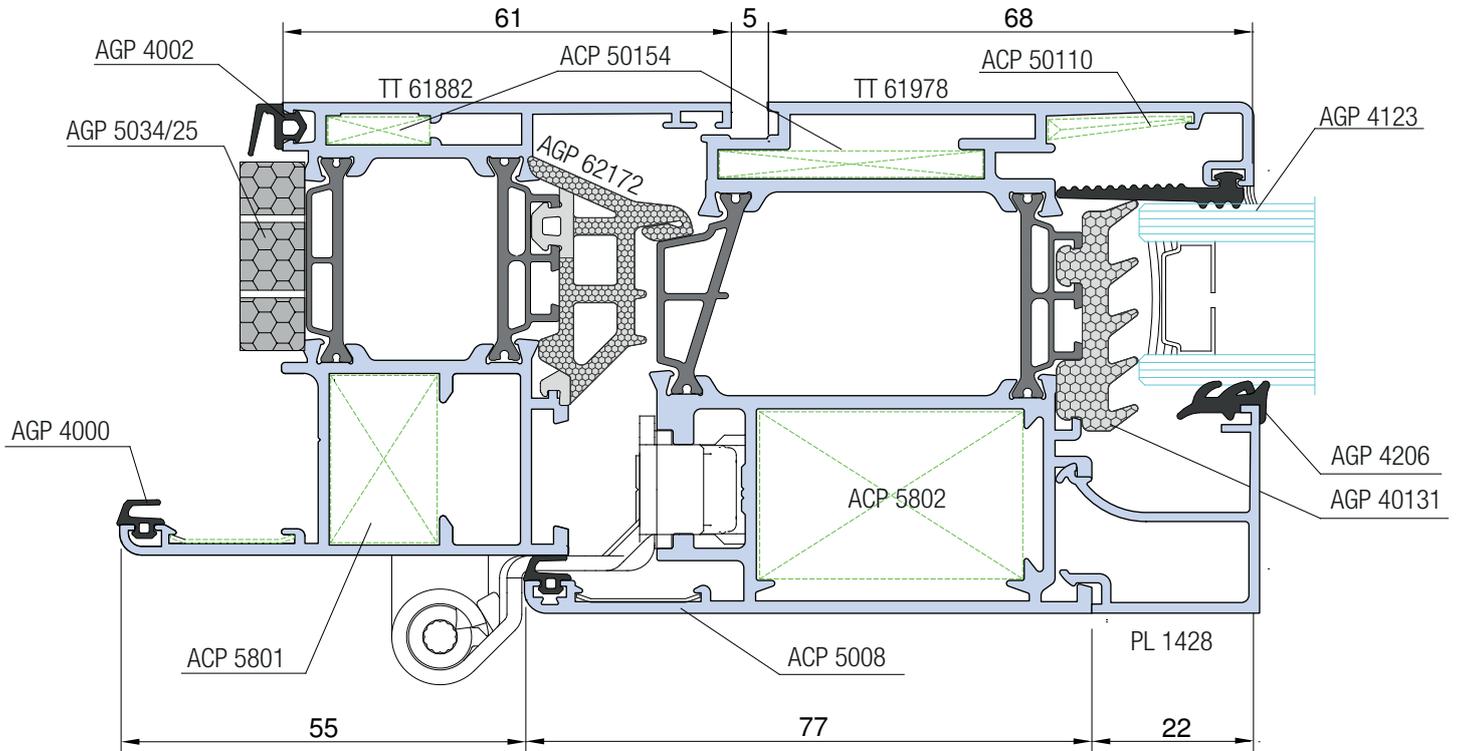
*Inward opening - casement window - central section*



## NODO 4

Apertura interna - porta a battente - nodo laterale

*Inward opening - casement door - lateral section*



1

## Montaggio tappo riporto centrale ACP 62181

*Application of the central cap ACP 62181*

- 1 Prima di montare il tappo riporto centrale occorre sigillare le zone evidenziate nel disegno

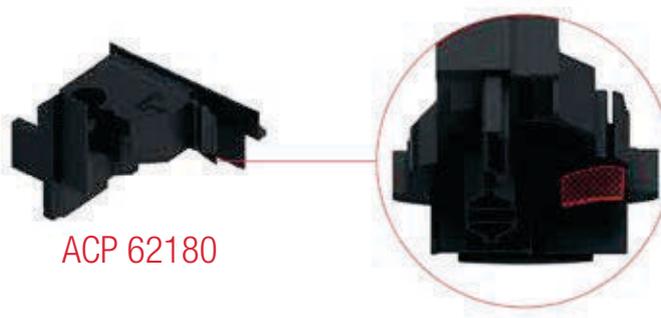
*Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing*

- 2 Avvitare con vite TC-CE4,8

*After fitting the cap, place the central fin, gluing the contact area*

- 3 Dopo aver inserito il tappo, accostare la guarnizione centrale incollando la zona di contatto, come evidenziato nell'immagine

*After fitting the cap, place the central fin, gluing the contact area*





**fullglazing**

SERRAMENTO A TUTTO VETRO INTERNO

## Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Fullglazing con sistema di tenuta a giunto aperto con guarnizione centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente bitubolari a doppia camera da 28 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C. Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 62mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 78mm. Visto dall'interno l'infisso presenterà la parte apribile completamente nascosta dal vetro sul quale verrà applicata la maniglia di apertura. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee piane, esternamente e tutto vetro internamente. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

## Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

## Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: complanare

Aspetto visivo interno: tutto vetro con sormonto di 16mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem.

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 28mm a forma bitubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 11.5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 62mm

Profondità anta: 78mm

Tubolarità profili finestra: 15mm

Fissaggio vetri: con accessori specifici brevettati a ritenzione meccanica

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 17mm a 55mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: solo triplo vetro da 64mm

## General specifications

Thermal break Aluminium frames Full Glazing for windows with central gasket. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 755-9 and UNI12020-2 : 2001. The thermal insulation will consist of 28 mm polyamide 6.6 strips reinforced 25% with fibreglass; the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C. The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 62mm deep, while the sash shall be 78mm deep internal exhibition shall be full glazing with aluminum sash profile totally hidden behind the glass where you directly apply the handle. The sealing system shall be a central EPDM gasket with 4,5 overlapped seal fin on the sloping surface of the profile; the central gasket must be connected at the corners with the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90° with straight or rounded glazing beads, the appropriate connecting corners in die-cast aluminium can be used. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and solely and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be provided on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be solely and exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by ALSistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with neutral sealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the "Qualanod" quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the "Qualicoat" quality label.

## Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001.

## Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: flush

Internal visual appearance: flush or overlapping 16mm

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted

Sealing system: central gasket pre-chamber in EPDM

Thermal insulation system: made using 28mm polyamide tubular spacers

Accessory system: ALSistem original

Distance between frame and leaf: 11.5mm

Superimposition of leaf rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 62mm

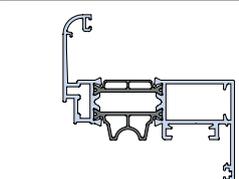
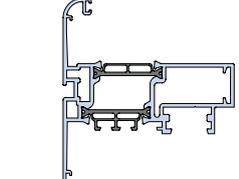
Leaf depth: 78mm

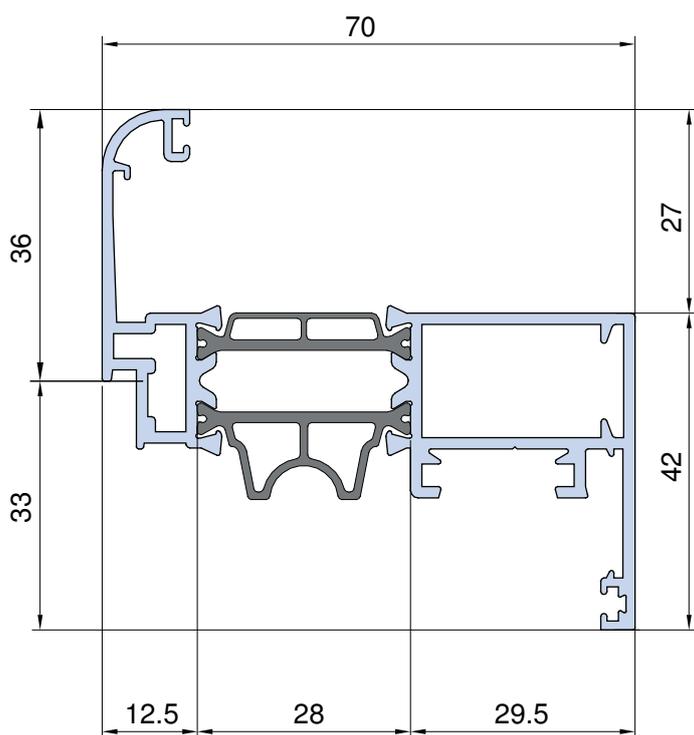
Tubularity of window profiles: 15mm

Glass fastening: special accessories

Space for glass or panel in fixed frames: from 17mm to 55mm

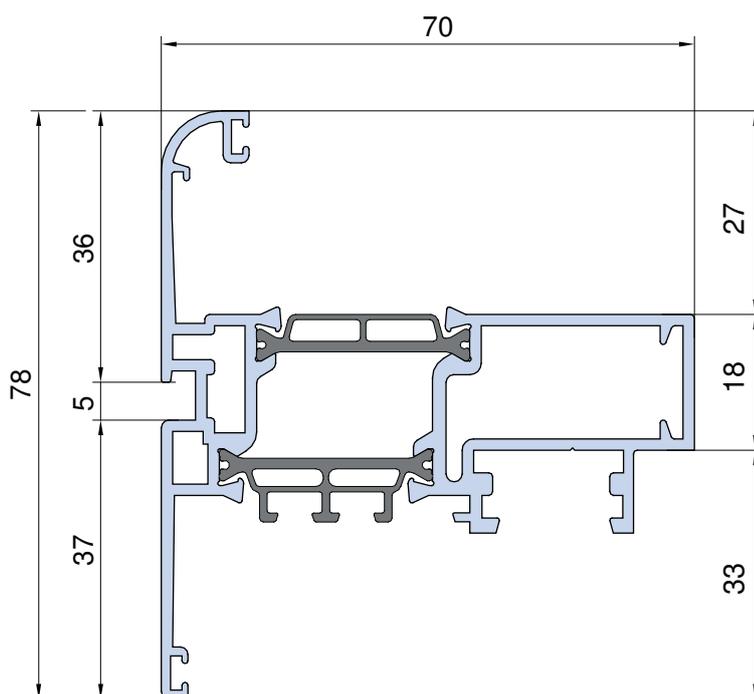
Space for glass or panel in leaves: triple glass 64mm

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 61512	Anta raggiata Full Glazing <i>round leaf Full Glazing</i>	1345	99.27 30.97
		TT 61514	Anta T all'italiana Full Glazing <i>T italian for leaf Full Glazing</i>	1538	134.05 307.97



TT 61512

1345 gr/m



TT 61514

1538 gr/m

I profili sopra sono abbinabili solo ai telai piani disponibili tra la gamma Planet 62 PLUS

TT61802 TT61832  
 TT61824 TT61883  
 TT61822 TT61833  
 TT61803

ACCESSORI specifici per FULLGLAZING da aggiungere a quelli presenti nella sezione Planet

	<p><b>ACP 6234</b></p>
	<p>Supporto vetro per anta Conf. pz: 200</p> <p><i>Glass support Pcs: 200</i></p>

	<p><b>ACP 50121M</b></p>
	<p>Tappo riporto per T all'italiana Conf. pz: 200</p> <p><i>Central plug or T italian leaf Pcs: 200</i></p>

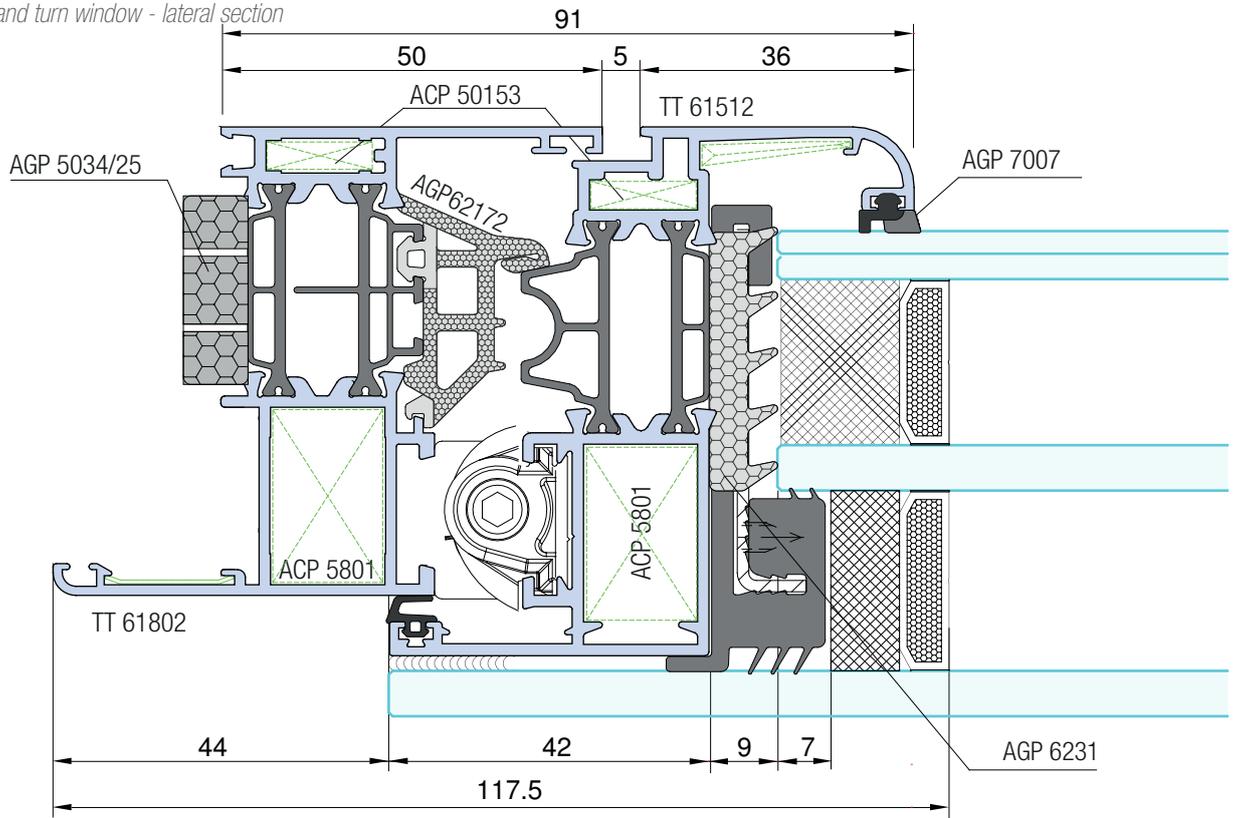
	<p><b>ACP 50313</b></p>
	<p>Exens linea Aurora per Fullglazing Conf. pz: 1</p> <p><i>Aurora EXENS handle with Hexagon Along Pcs: 1</i></p>

	<p><b>AGP 6231</b></p>
	<p>Guarnizione sottovetro in espanso. Applicazione con biadesivo. Conf. metri: 100</p> <p><i>Seal under glass foam. Application with adhesive. Mt: 100</i></p>

## NODO 1

### Apertura interna - finestra anta ribalta - nodo laterale

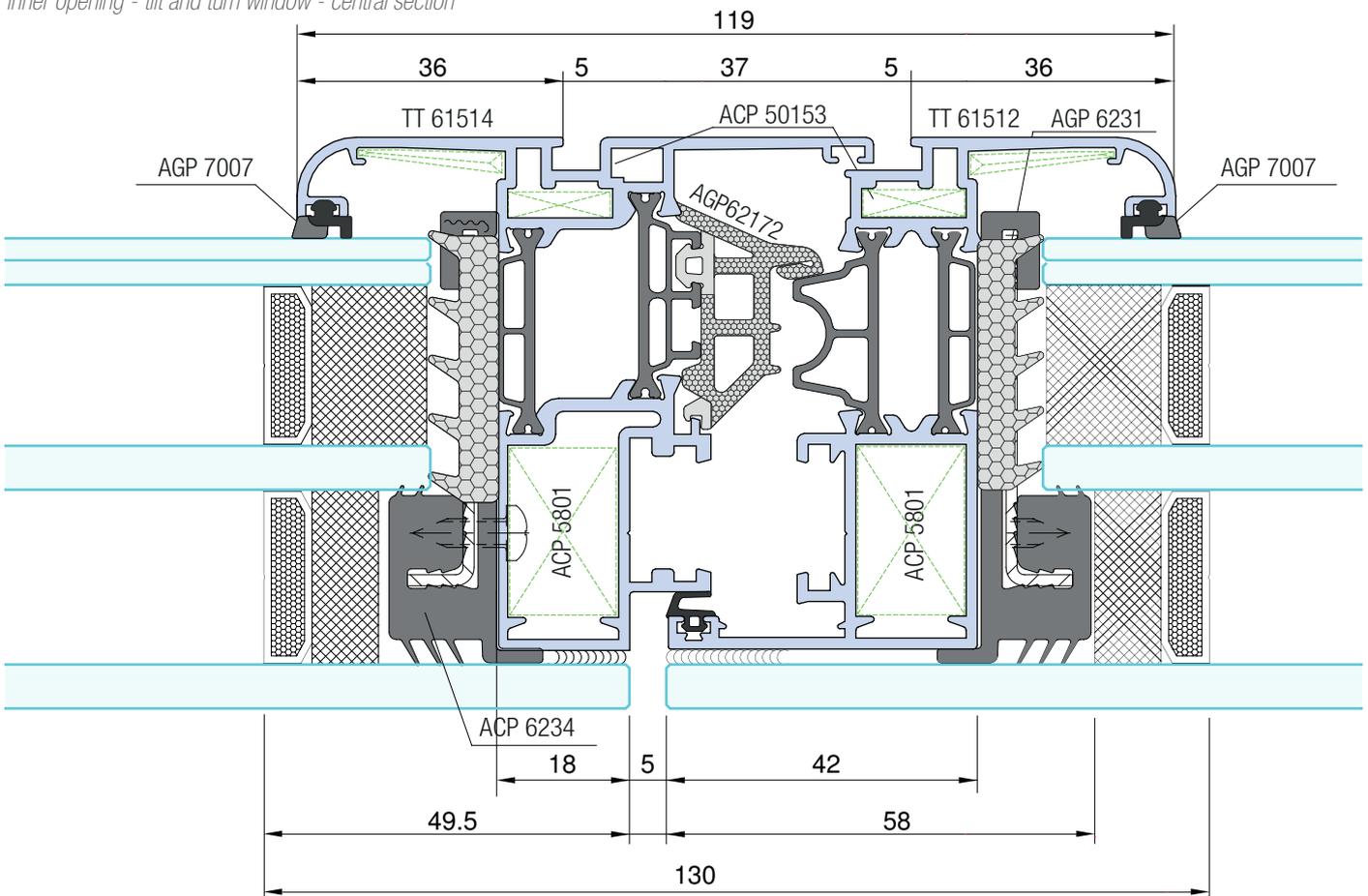
inner opening - tilt and turn window - lateral section



## NODO 2

### Apertura interna - finestra anta ribalta - nodo centrale

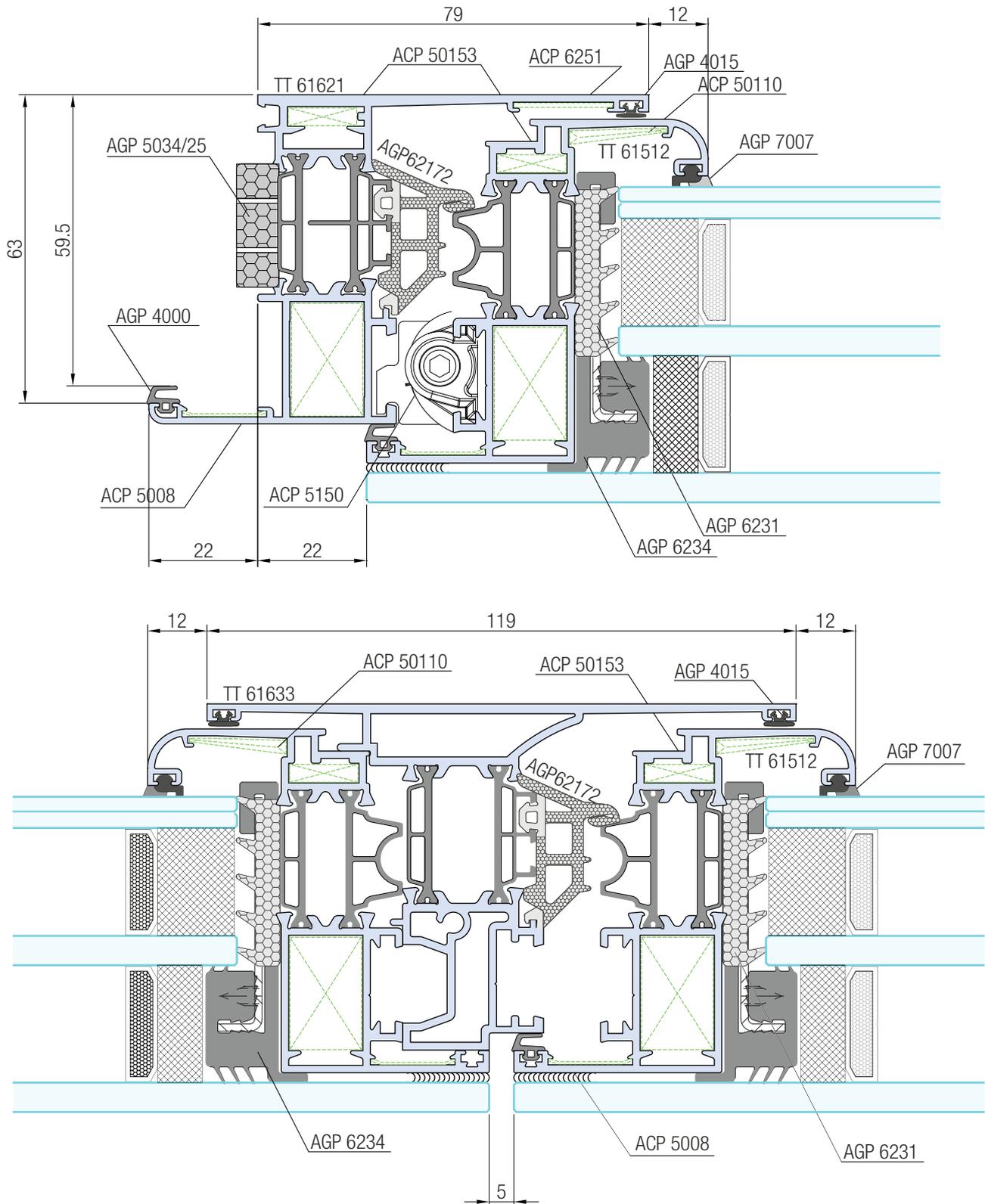
inner opening - tilt and turn window - central section



### NODO 3

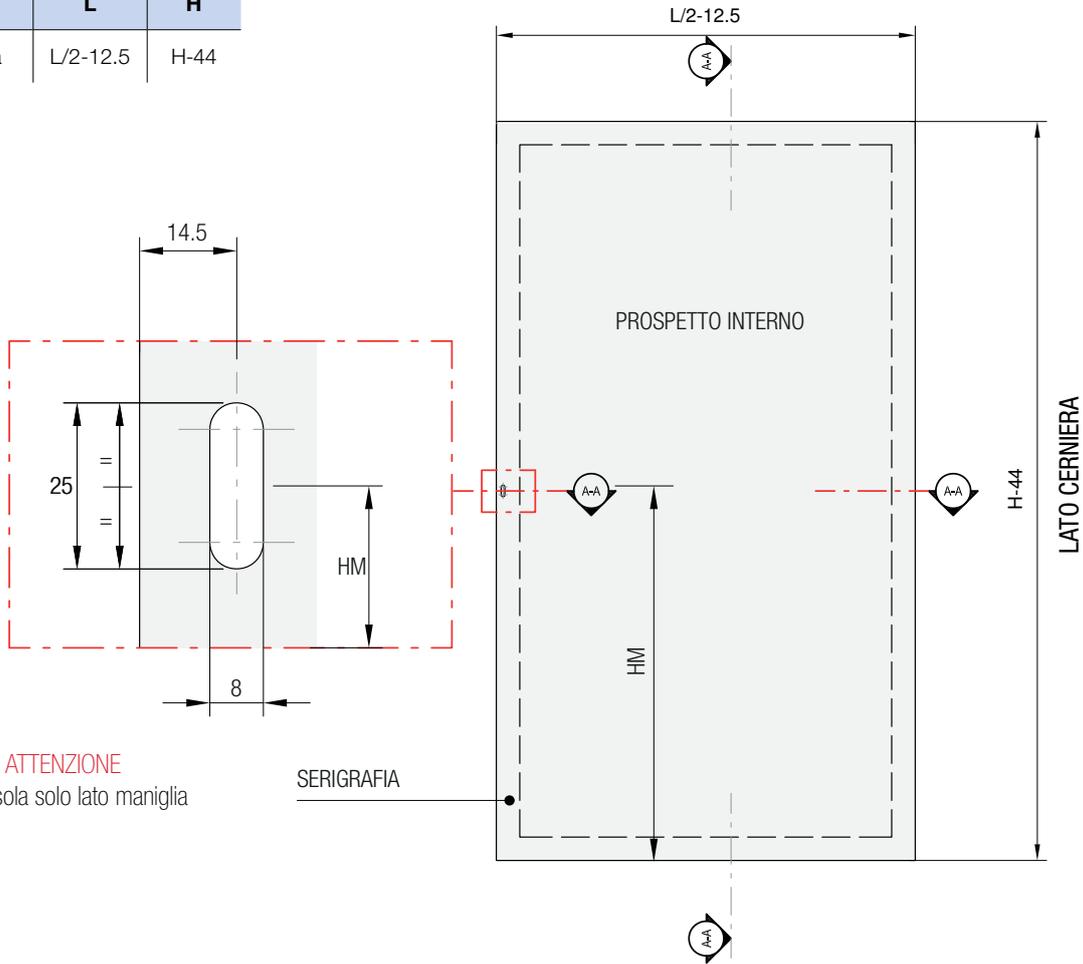
#### Apertura interna - finestra a scomparsa - nodo laterale e centrale

inner opening - tilt and turn window - lateral and central section



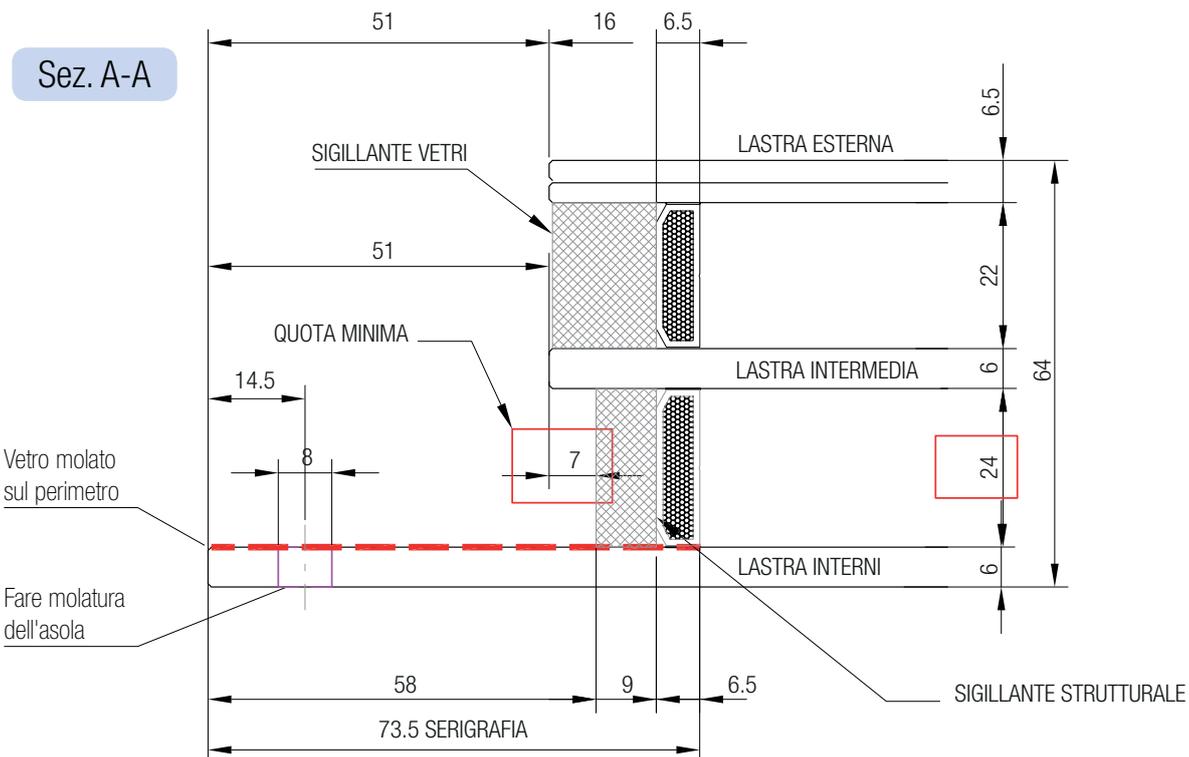
## Anta principale, serramento a 2 ante

	L	H
Lastra interna	L/2-12.5	H-44



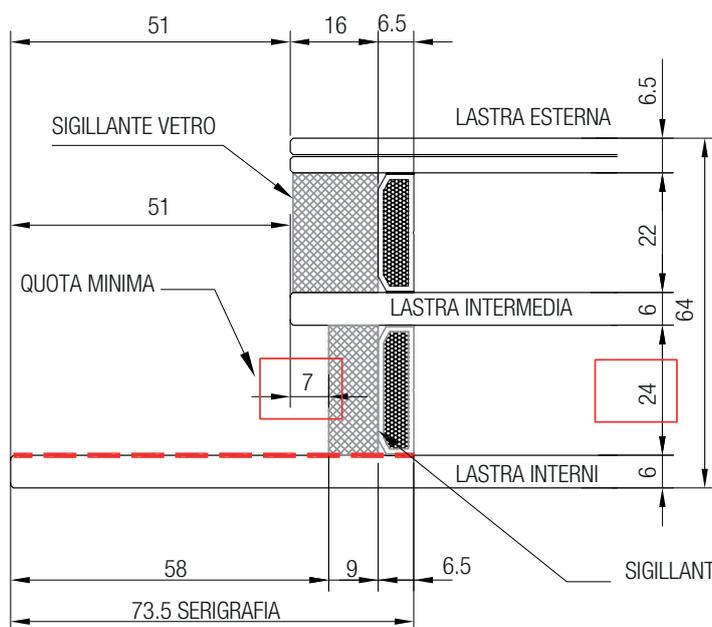
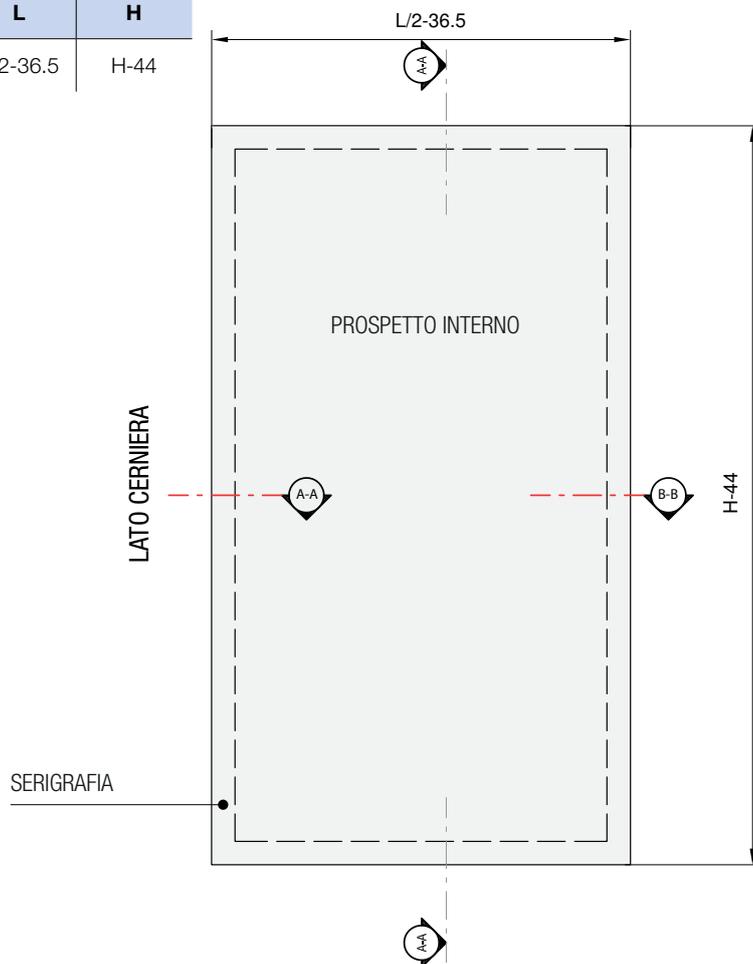
**ATTENZIONE**  
Fare asola solo lato maniglia

SERIGRAFIA

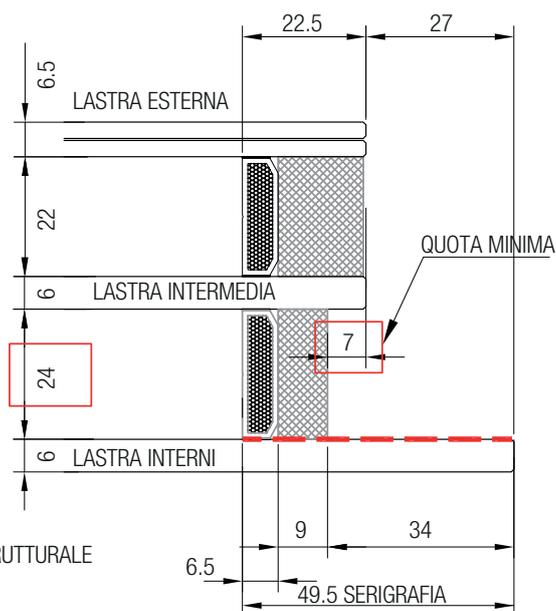


## Anta secondaria, serramento a 2 ante

	L	H
Lastra interna	L/2-36.5	H-44



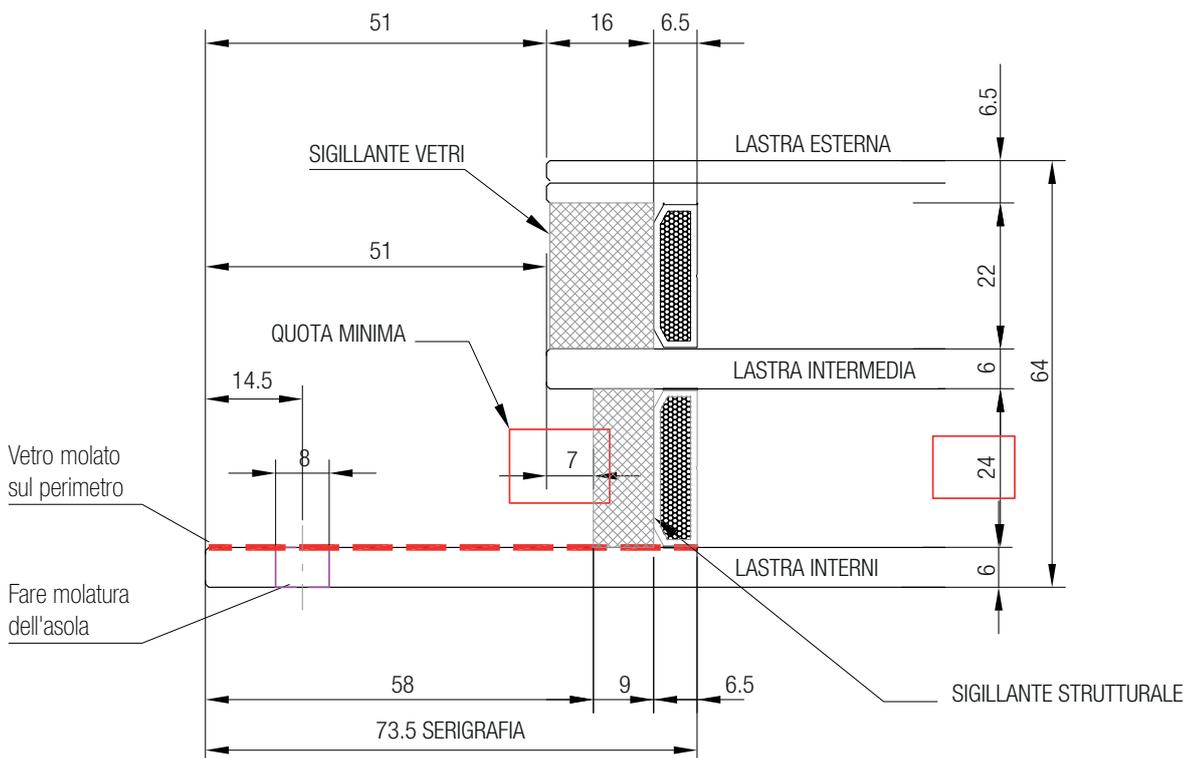
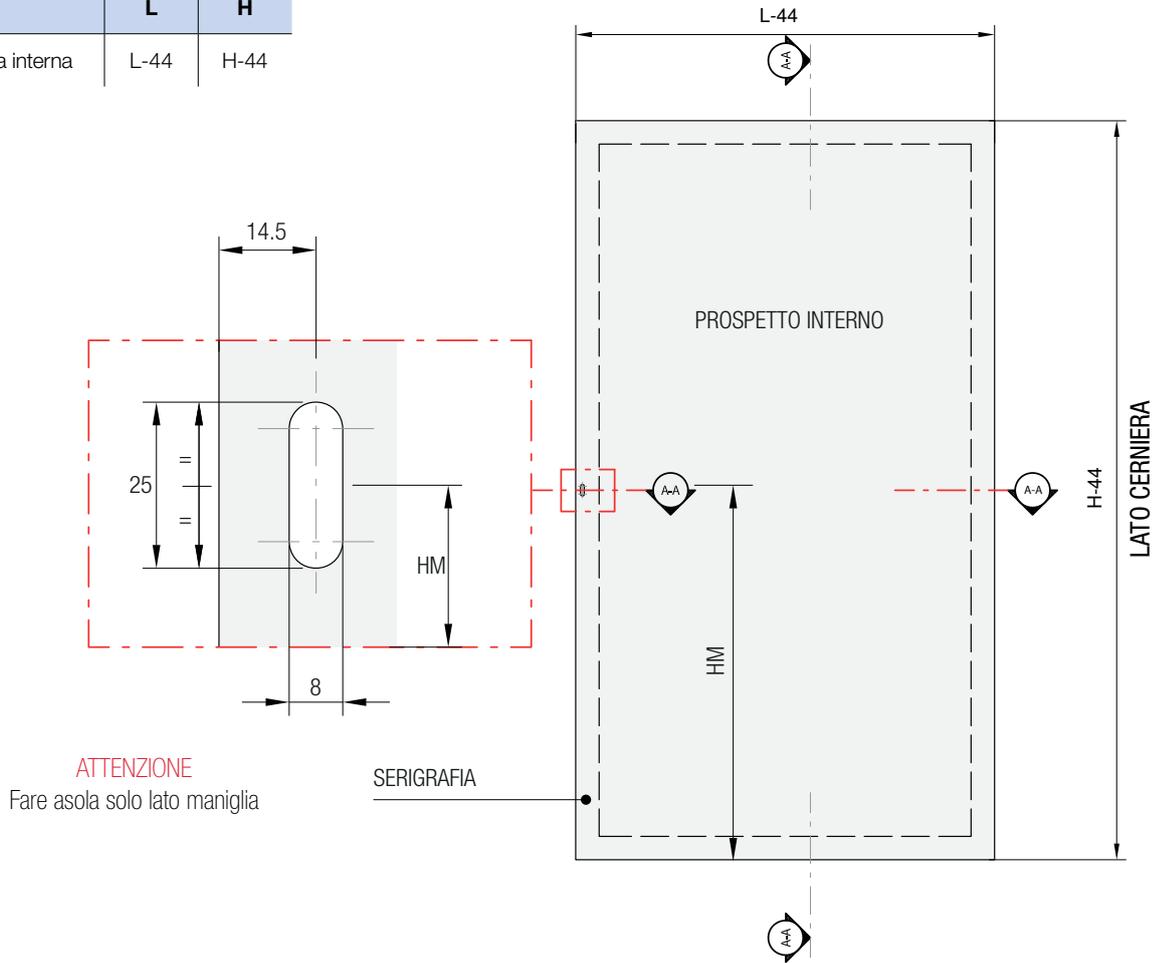
Sez. A-A



Sez. B-B

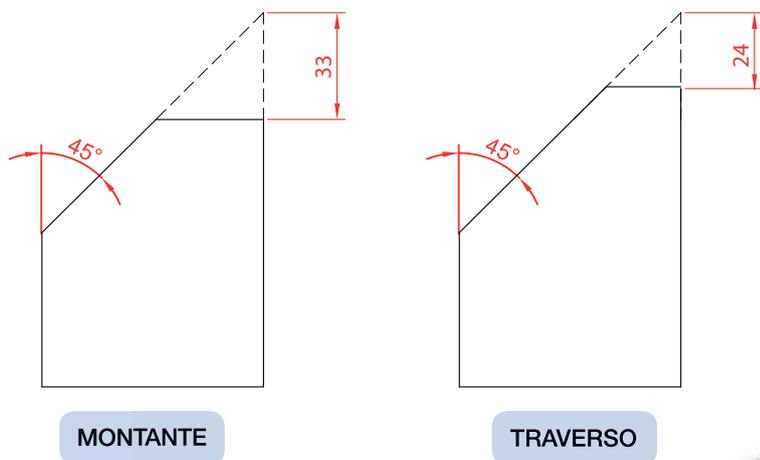
## Anta singola, serramento mono-anta

	L	H
Lastra interna	L-44	H-44

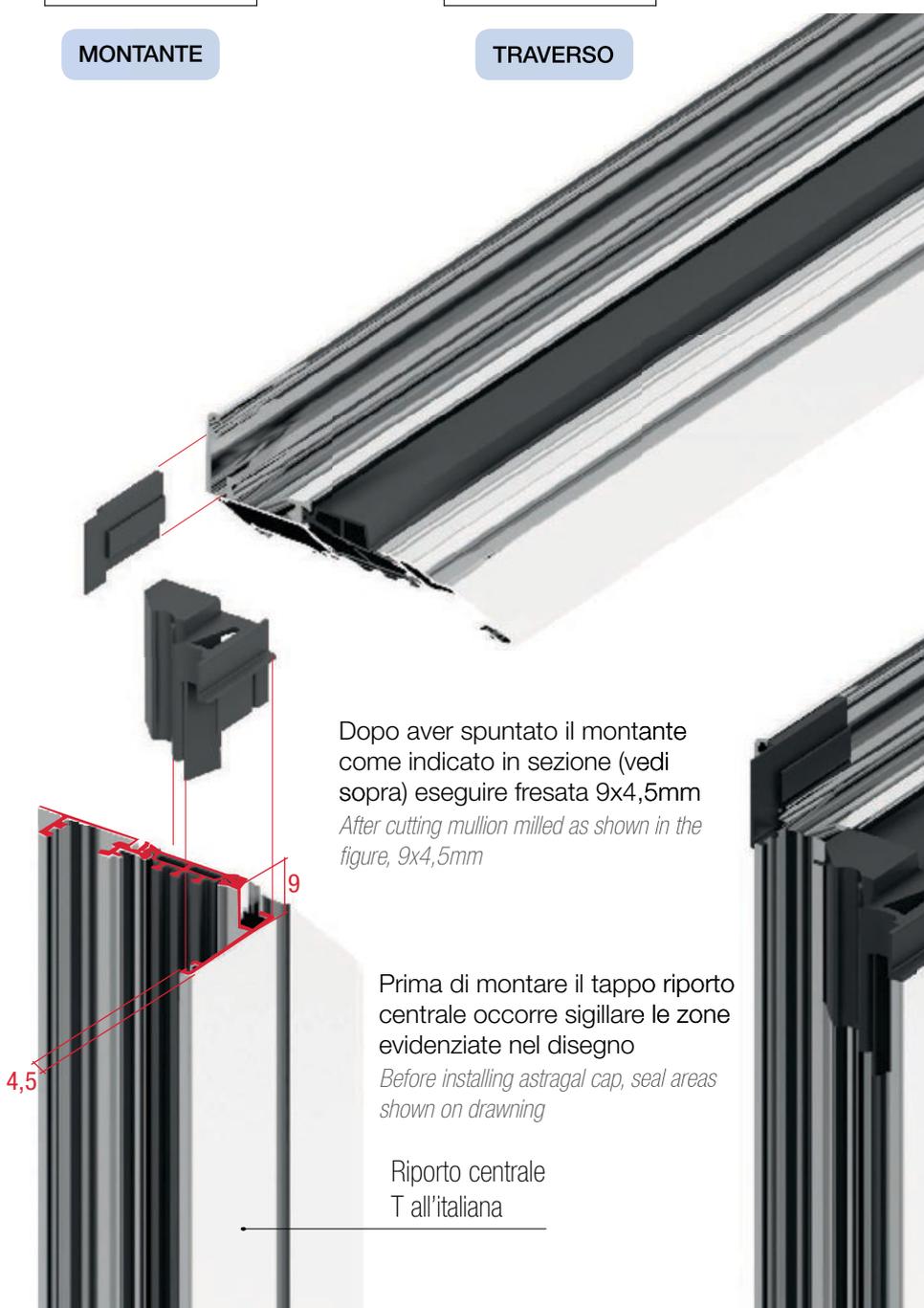


# 1 Montaggio tappo centrale T all'italiana ACP 50121M

Application of glass support ACP 6234



ACP 50121M



Dopo aver spuntato il montante come indicato in sezione (vedi sopra) eseguire fresata 9x4,5mm  
 After cutting mullion milled as shown in the figure, 9x4,5mm

Prima di montare il tappo riporto centrale occorre sigillare le zone evidenziate nel disegno  
 Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing

Riporto centrale T all'italiana

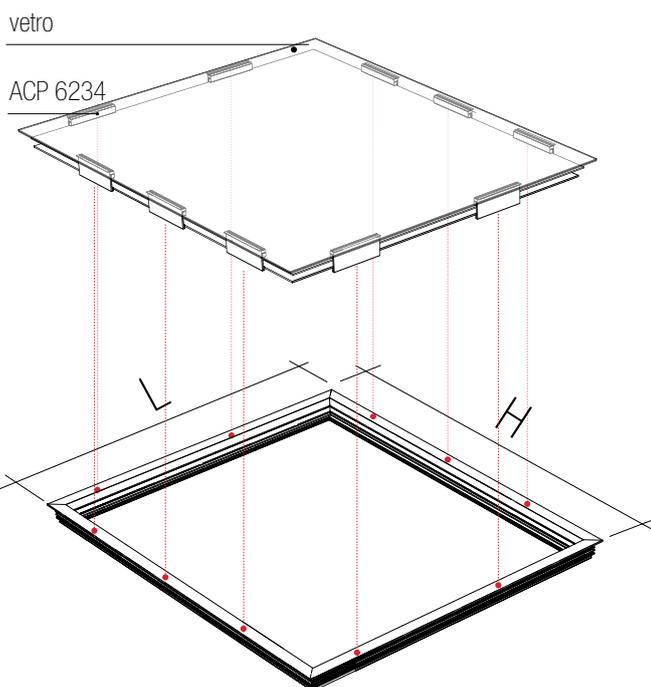
## 2

## Montaggio supporto vetro ACP 6234

Application of glass support ACP 6234



- 1 Inserire l'accessorio ACP 6234 a pressione in corrispondenza dell'intercalare vetro interno da 24 mm.



- 2 Utilizzare l'accessorio ACP 6234 in quantità come sopra indicato: minimo 2 pezzi lungo i traversi orizzontali; minimo 3 pezzi lungo i montanti verticali.



- 3 Dopo aver inserito il vetro, debitamente attrezzato di ACP 6234 nell'anta, fissare ciascun accessorio tramite viti autofilettanti TC croce 9,5x13, avendo l'accortezza di preforare in corrispondenza di ciascun fissaggio.



- 4 Infine sigillare, con del silicone neutro, tutto il perimetro dell'anta tra profilo di alluminio e vetro.



## PLANET **b2 Hi**

## Traccia per capitolato

Infissi in alluminio realizzati con la serie taglio termico Planet 62 Hi, con anta a scomparsa, con sistema di tenuta a giunto aperto con guarnizione centrale di forma tubolare e materiale coestruso, espanso/compatto. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573.3), stato di fornitura T5 e T6 conformi alla norma EN 755.2 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI12020-2 : 2001. L'isolamento termico sarà costituito da barrette esclusivamente tubolari a doppia camera da 28 mm in poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro, l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C. Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 67mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 70.5mm. La parte apribile dovrà celarsi dietro l'aletta del telaio che dovrà completamente coprirlo in vista esterna. Il sistema di tenuta sarà a giunto aperto con guarnizione centrale, in EPDM, avente un'aletta di tenuta che sormonta di 4,5mm il piano inclinato della parte apribile, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata nei giunti con gli opportuni angoli vulcanizzati. I profili avranno linee dritte o arrotondate. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALSistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti neutri.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

## Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3. Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001. Lega secondo la formula ALSistem.

## Caratteristiche tecniche e dimensionali

Aspetto visivo esterno: anta a scomparsa

Aspetto visivo interno: sormonto di 8mm

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili. Lega secondo la formula ALSistem.

Sistema di tenuta: giunto aperto con precamera, con guarnizioni in EPDM

Sistema di isolamento termico: realizzato con distanziali in poliammide da 28mm a forma tubolare

Sistema di accessori: originali ALSistem

Distanza telaio anta: 11.5mm

Sovrapposizione battuta anta su telaio: 6mm

Altezza battuta vetro: 22mm

Fuga tra i profili: 5mm

Profondità telaio: 67mm

Profondità anta: 70.5mm

Tubolarità profili finestra: 15mm

Fissaggio vetri: con fermavetro esterno nascosto da guarnizione cingivetro

Spazio vetro o pannello nei telai fissi: da 22mm a 60mm

Spazio vetro o pannello nelle ante: 47mm

## General specifications

Thermal break Aluminium frames Planet 62 Hi for windows with central gasket. The profiles are extruded in aluminium alloy EN AW 6060 (EN 573.3), supply condition T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2 with dimensional tolerances and thicknesses compliant with standard UNI EN 755-9 and UNI12020-2 : 2001. The thermal insulation will consist of 28 mm polyamide 6.6 strips reinforced 25% with fibreglass; the strips are assembled by means of computerised mechanical rolling, and the mechanical characteristics of the strips must remain unaltered up to a maximum treatment temperature of 245°C. The production process is controlled in accordance with UAETC standards, the sliding values must be greater than 24 daN/mm. The fixed frame shall be 67mm deep, whilst the openable parts shall be 70,5mm deep the sash shall be hidden behind frame flap from outside view.. The sealing system shall be with a central EPDM gasket with 4.5 overlap on the sloping surface of the sash profile; the central gasket must be connected at the corners with the appropriate vulcanised corners. The profiles have been designed with straight or rounded lines internally and externally with the possibility of accommodating glazing bead solutions cut at 45° or 90°; where cut at 90° with rounded glazing beads, the appropriate connecting corners in die-cast aluminium can be used. The glazing must be sealed in accordance with the instructions shown in the catalogue and solely and exclusively with original glazing bead gaskets. Appropriate drainage holes must be provided on the fixed frame and on the moving frame in order to allow the correct drainage for the window/door. The limits of use of the profiles depend on their geometric characteristics, on the scope of the accessories and on the operating loads. The accessories used in the manufacture of the various types must be solely and exclusively the originals designed especially for the system, as shown in the catalogue and distributed by the ALSistem licensees; the use of products other than those indicated or their partial or incorrect assembly shall render the test certificates and guarantee null and void. The manufacture and installation must be in accordance with the operating criteria indicated by AL sistem. The profiles shall be assembled with brackets in extruded or die-cast aluminium to be buttoned, pinned, crimped or screwed, the edges must be protected with neutralsealants. The profiles must be protected and finished by means of normal surface treatments, anodic oxidation compliant with the “Qualanod” quality label or by painting with thermosetting polyester in powder form and oven-polymerised at temperatures between 185°C and 195°C, in accordance with the “Qualicoat” quality label.

## Materials

The doors and windows are made from aluminium alloy EN AW 6060 extruded profiles as indicated in standard EN 755.3. The supply condition is within class T5 and T6 in accordance with standard EN 755.2. Dimensional tolerances comply with UNI 12020-2 : 2001.

## Technical and dimensional characteristics

External visual appearance: hidden leaf

Internal visual appearance: flush or overlapping 8mm

Profiles: light alloy 6060 (UNI35690TA) extrusions; they can be anodised and painted

Sealing system: central gasket pre-chamber, with EPDM

Thermal insulation system: made using 28mm polyamide tubular spacers

Accessory system: ALSistem original

Distance between frame and leaf: 11.5mm

Superimposition of leaf rebate on frame: 6mm

Height of glass rebate: 22mm

Space between the profiles: 5mm

Frame depth: 67mm

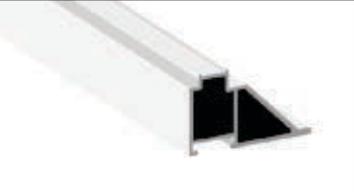
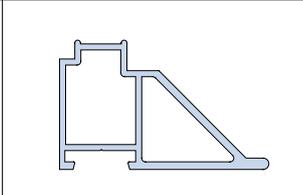
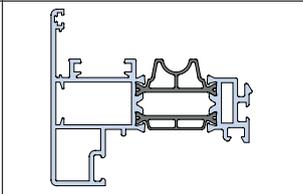
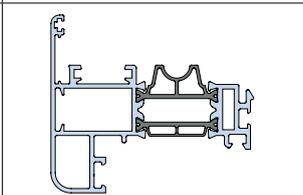
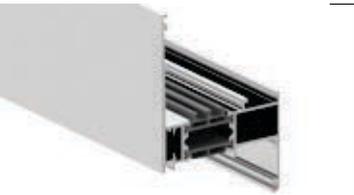
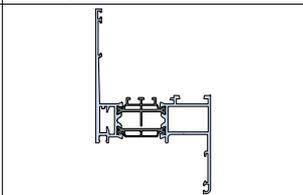
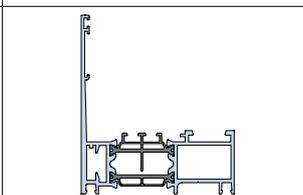
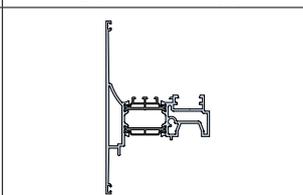
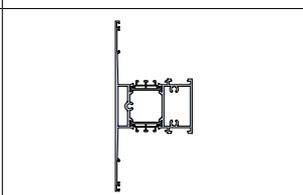
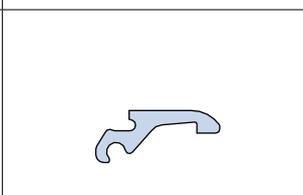
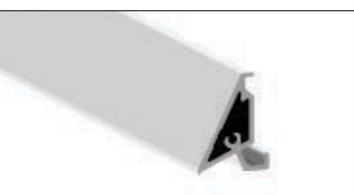
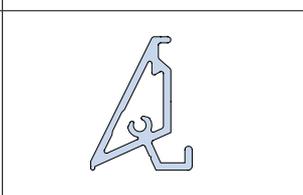
Leaf depth: 70.5mm

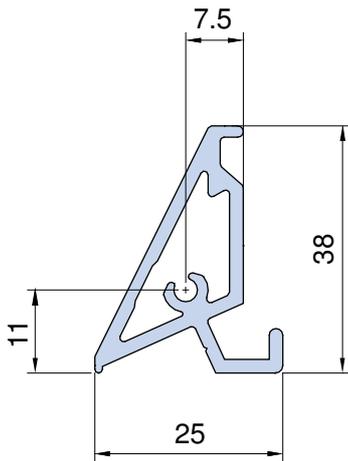
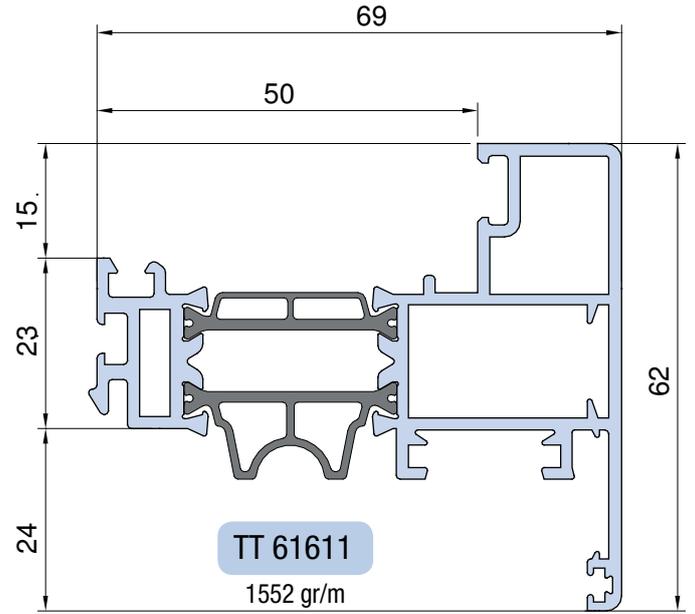
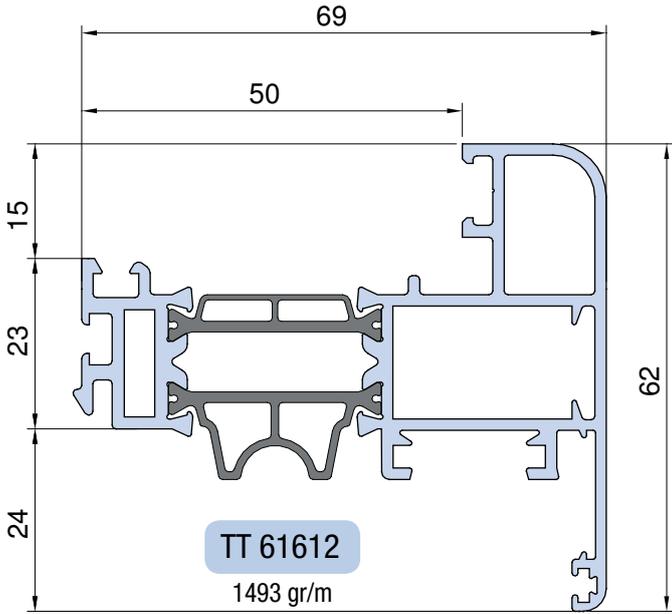
Tubularity of window profiles: 15mm

Glass fastening: external glass beading

Space for glass or panel in fixed frames: from 22mm to 60mm

Space for glass or panel in leaves: 47mm

	Sagoma	Art.	Descrizione	Peso gr/m	Jxx cm <sup>4</sup>
		TT 6505	Profilo di compenso per specchiature fisse <i>adjustment profile for fixed mirrors</i>	687	-
		TT 61611	Anta retta <i>flat leaf</i>	1552	105.24 33.55
		TT 61612	Anta raggiata <i>round leaf</i>	1493	95.85 32.07
		TT 61621	Telaio a Z Battuta 22, spalla 58mm <i>Z frame for concealed sash</i>	1530	-
		TT 61623	Telaio a L <i>L frame for concealed sash</i>	1422	-
		TT 61633	Riporto centrale <i>astragal for sash</i>	1907	-
		TT 61638	Traverso da 160 mm <i>160 mm transom for concealed sash</i>	2278	-
		PL 2111	Fermavetro <i>glazing bead for concealed sash</i>	107	-
		PL 20104	Gocciolatoio per porte finestre con soglia ribassata <i>drip infor door window</i>	515	-



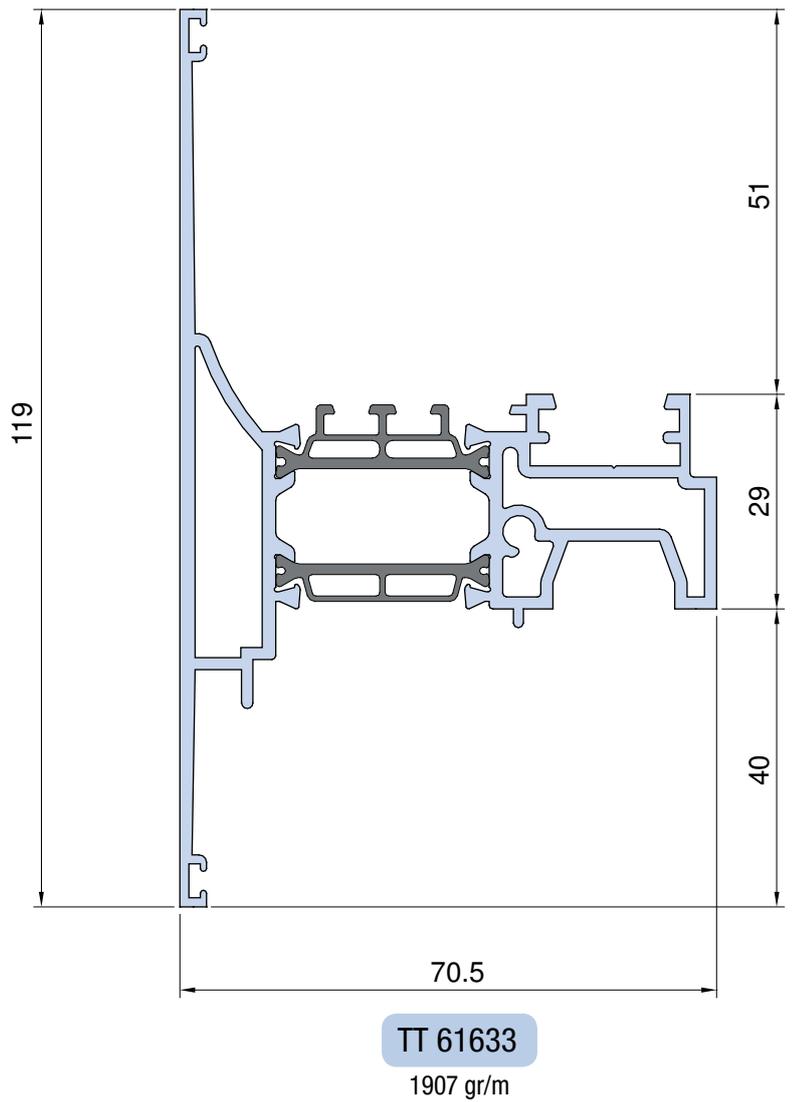
**PL 20104**

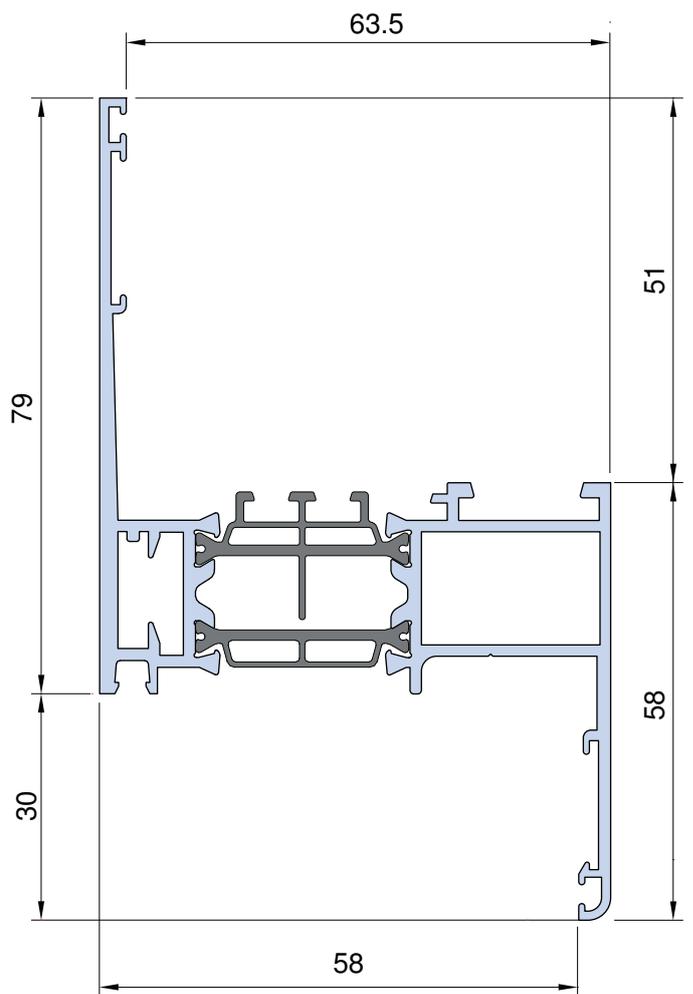
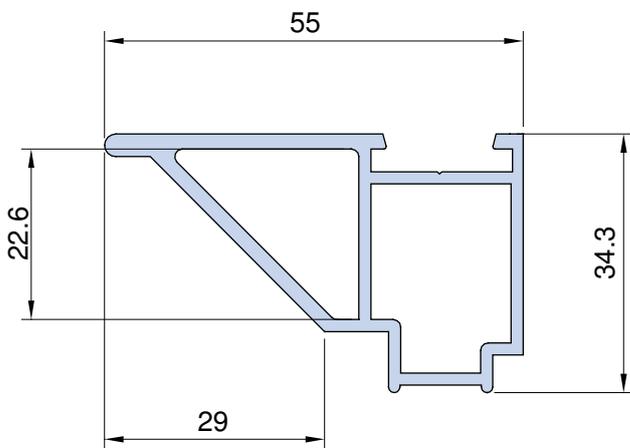
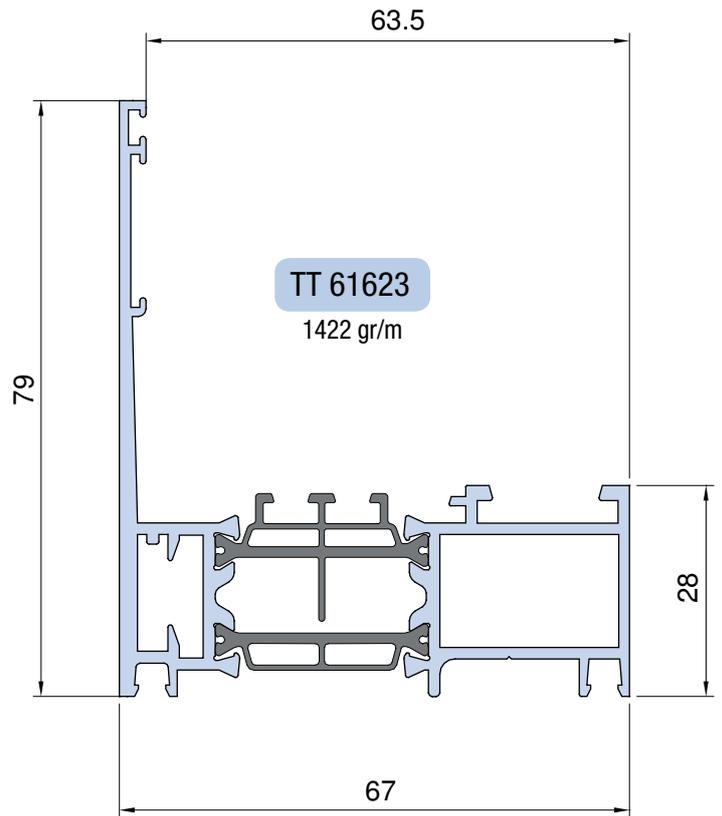
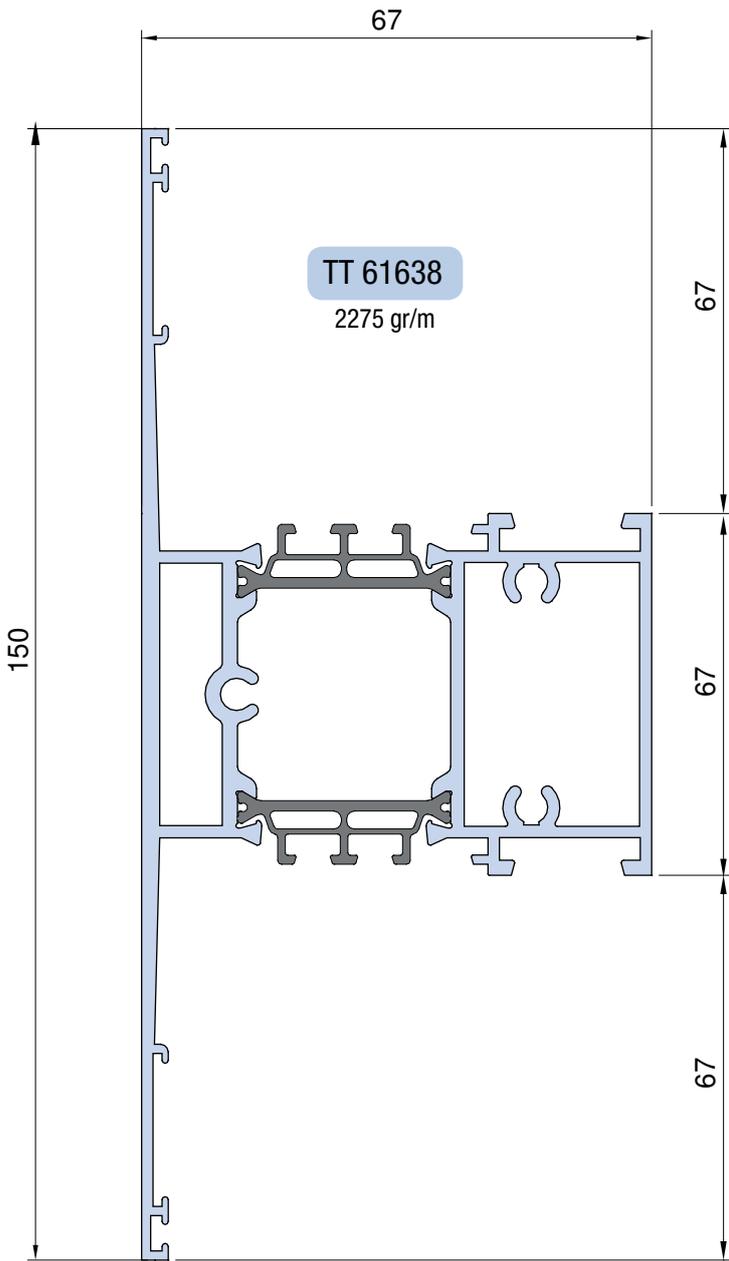
515 gr/m

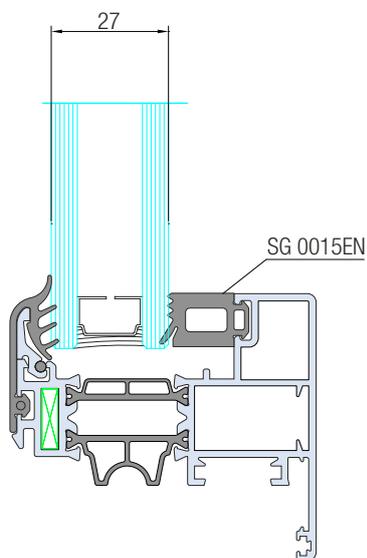
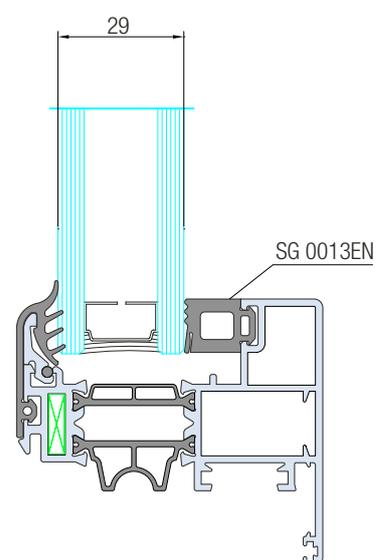
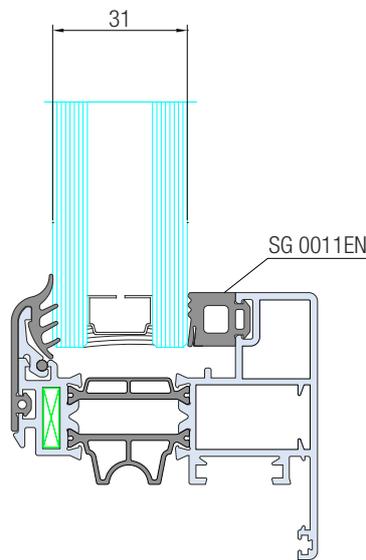
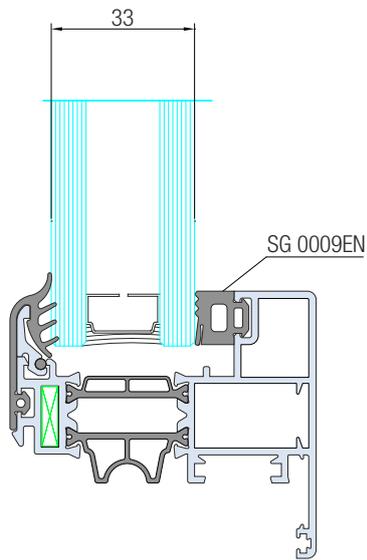
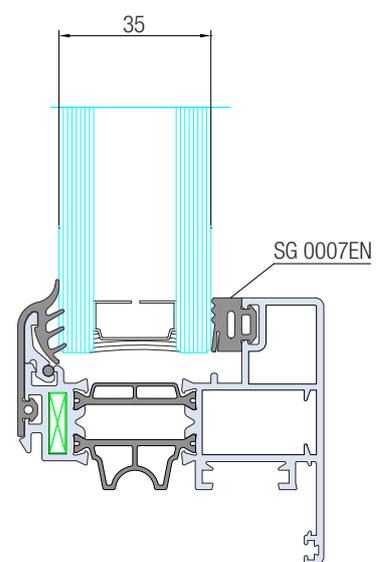
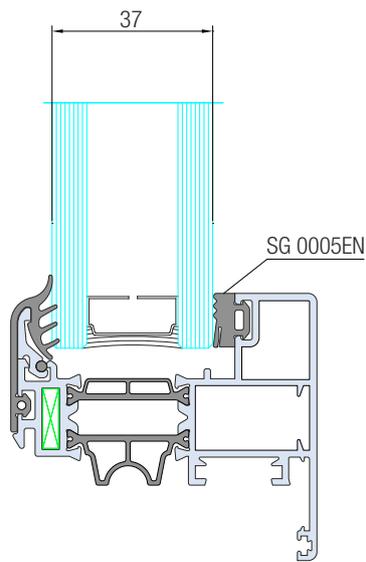
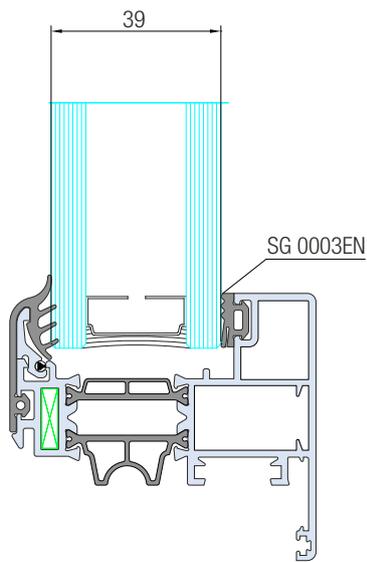


**PL 2111**

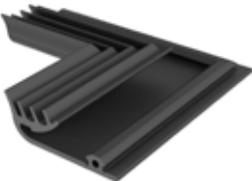
107 gr/m







## ACCESSORI SPECIFICI PER PLANET 62 HI IN AGGIUNTA A QUELLI UTILIZZABILI SUL PLANET 62 PLUS

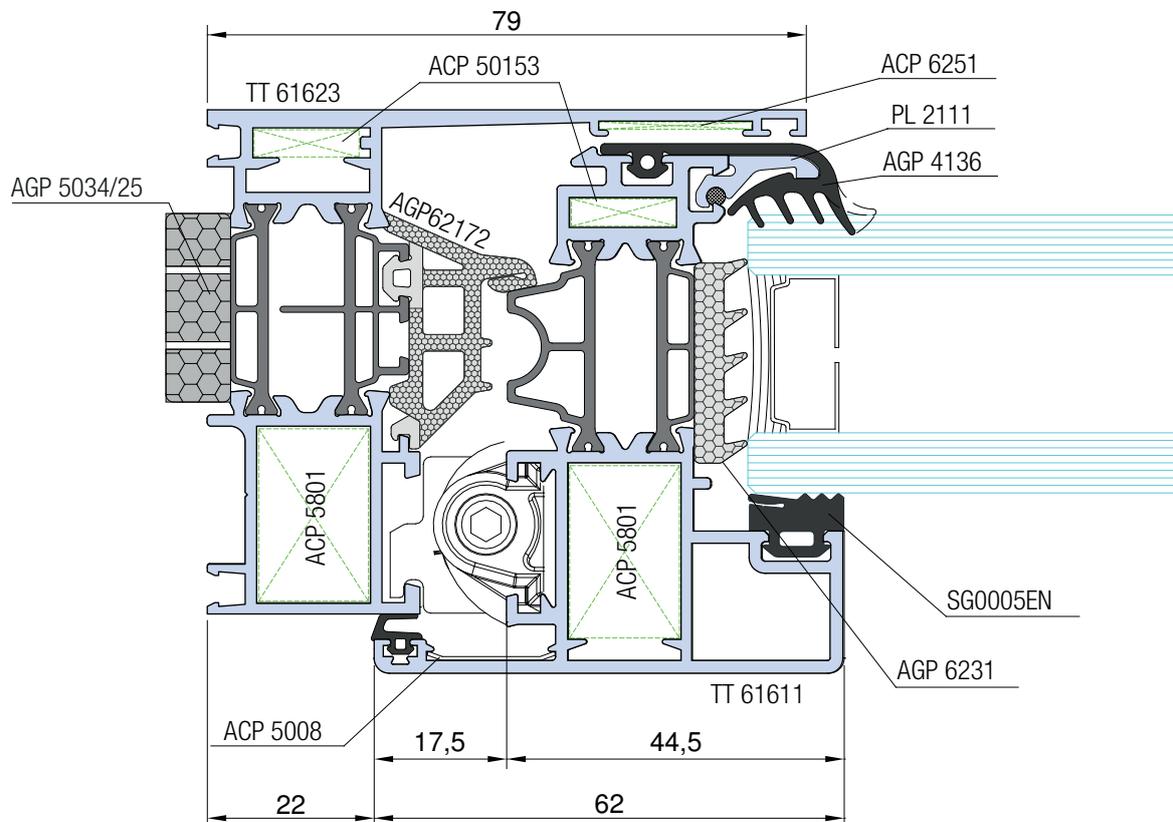
	<p><b>AGP 4136</b></p> <p>Guarnizione vetro esterna Conf mt: 50</p> <p><i>External seal Mt: 50</i></p>		<p><b>ACP 6252</b></p> <p>Tappo per gocciolatoio PL20104 Conf cp: 100</p> <p><i>Drip fin plug Pcs: 100</i></p>
	<p><b>AGP 6231</b></p> <p>Guarnizione sottovetro in espanso. Applicazione con biadesivo. Conf. mt: 100</p> <p><i>Seal under glass foam. Application with adhesive. Mt: 100</i></p>		<p><b>ACP 62379</b></p> <p>Tappo riporto centrale per anta scomparsa N.B: sigillare il tappo al profilo Conf cp: 8</p> <p><i>Astragal plug N.B. seal the cap to Profile Pcs: 8</i></p>
	<p><b>AGP 6236</b></p> <p>Angolo vulcanizzato per AGP 4136</p> <p><i>Vulcanized corner piece for AGP 4136</i></p>		<p><b>SG0003EN</b></p> <p>Guarnizione vetro interna spessore vetro 39mm Conf mt: 150</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 39mm Mt: 100</i></p>
	<p><b>ACP 6250</b></p> <p>Cavallotto di allineamento per traverso TT 61628 Conf. pz: 100</p> <p><i>Alignment T joint for TT61628 Pcs: 100</i></p>		<p><b>SG0005EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 37mm Conf mt: 100</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 37mm Mt: 100</i></p>
	<p><b>ACP 6251</b></p> <p>Squadretta di allineamento telaio Conf. pz: 250</p> <p><i>Alignment corner Pcs: 250</i></p>		<p><b>SG0007EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 35mm Conf mt: 100</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 35mm Mt: 100</i></p>

	<p><b>SG0009EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 33mm Conf mt: 100</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 33mm</i></p>
	<p><b>SG0011EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 31mm Conf mt: 100</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 31mm</i></p>
	<p><b>SG0013EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 29mm Conf mt: 75</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 29mm</i></p>
	<p><b>SG0015EN</b></p> <p>Guarnizione interna spessore vetro 27mm Conf mt: 75</p> <p><i>Inner glazing bead seal glass thickness 27mm</i></p>

## NODO 1

### Apertura interna - finestra anta ribalta - nodo laterale

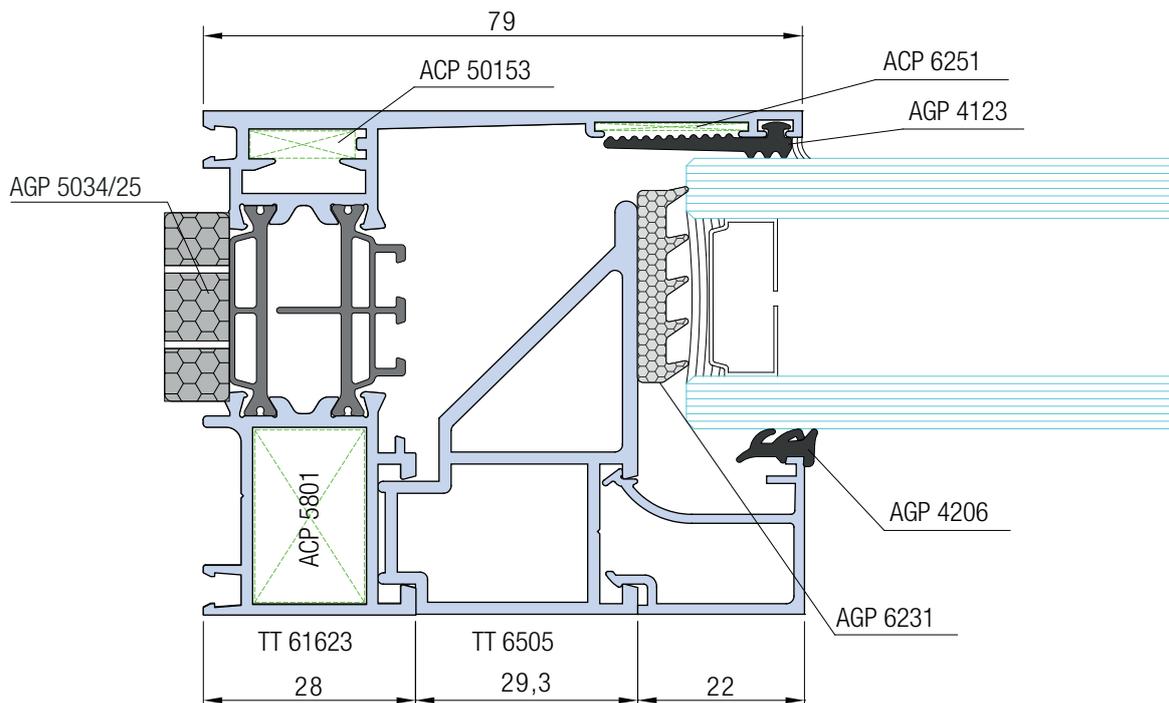
inner opening - tilt and turn window - lateral section



## NODO 2

### Finestra fissa

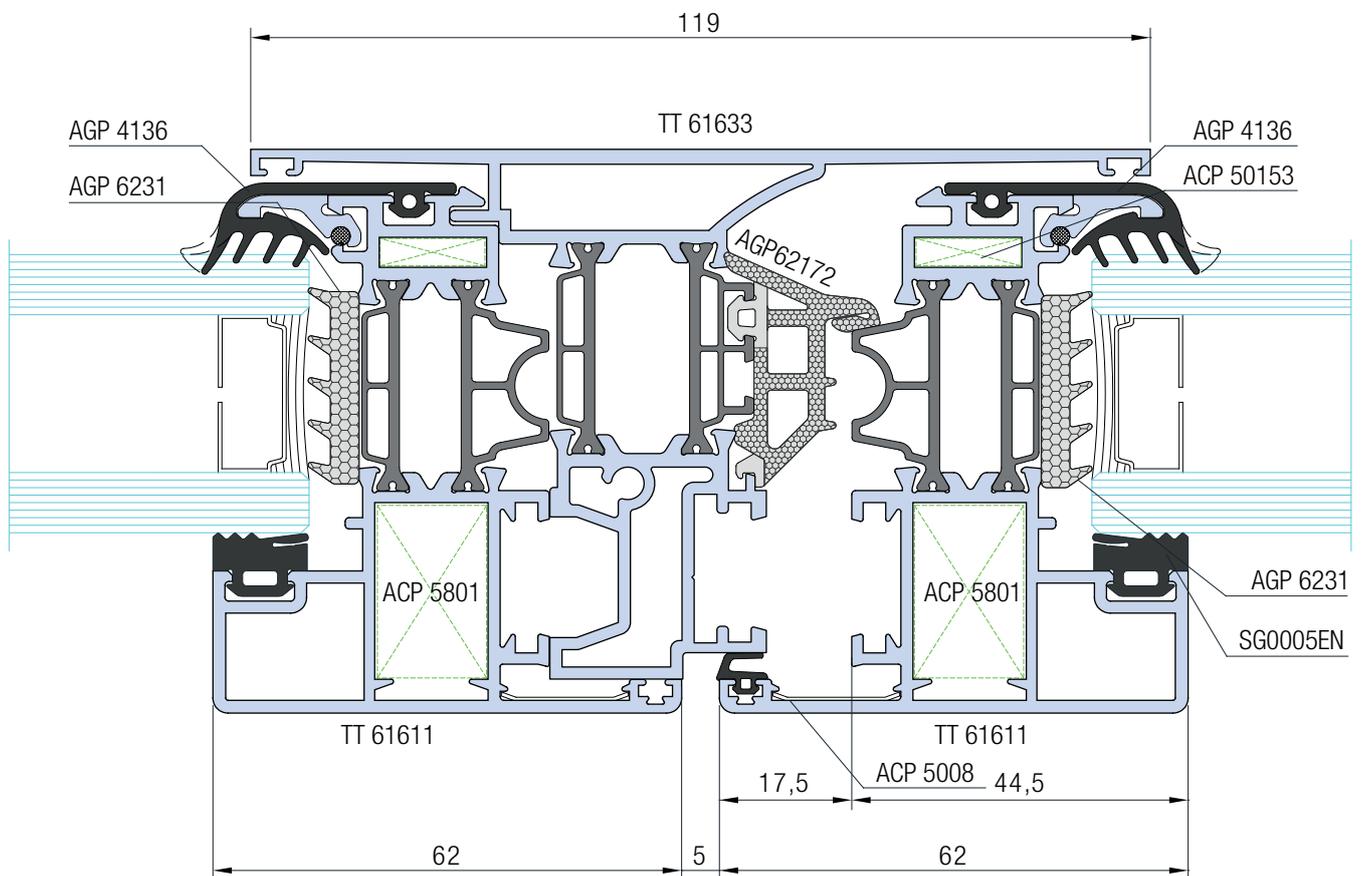
Fixed windows



### NODO 3

Apertura interna - finestra anta ribalta - nodo centrale

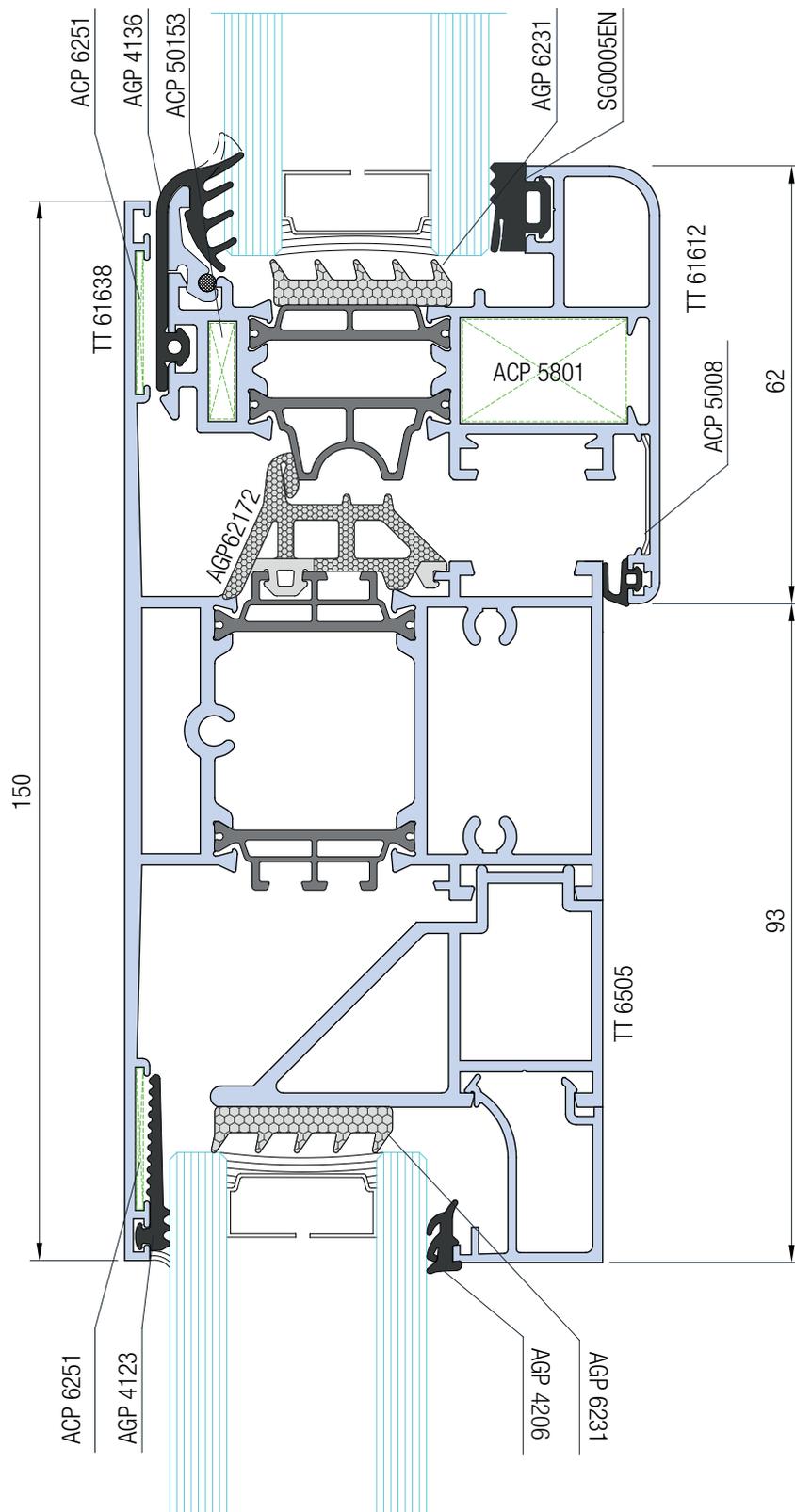
*inner opening - tilt and turn window - central section*



## NODO 4

Finestra a nastro - nodo fisso/ apribile

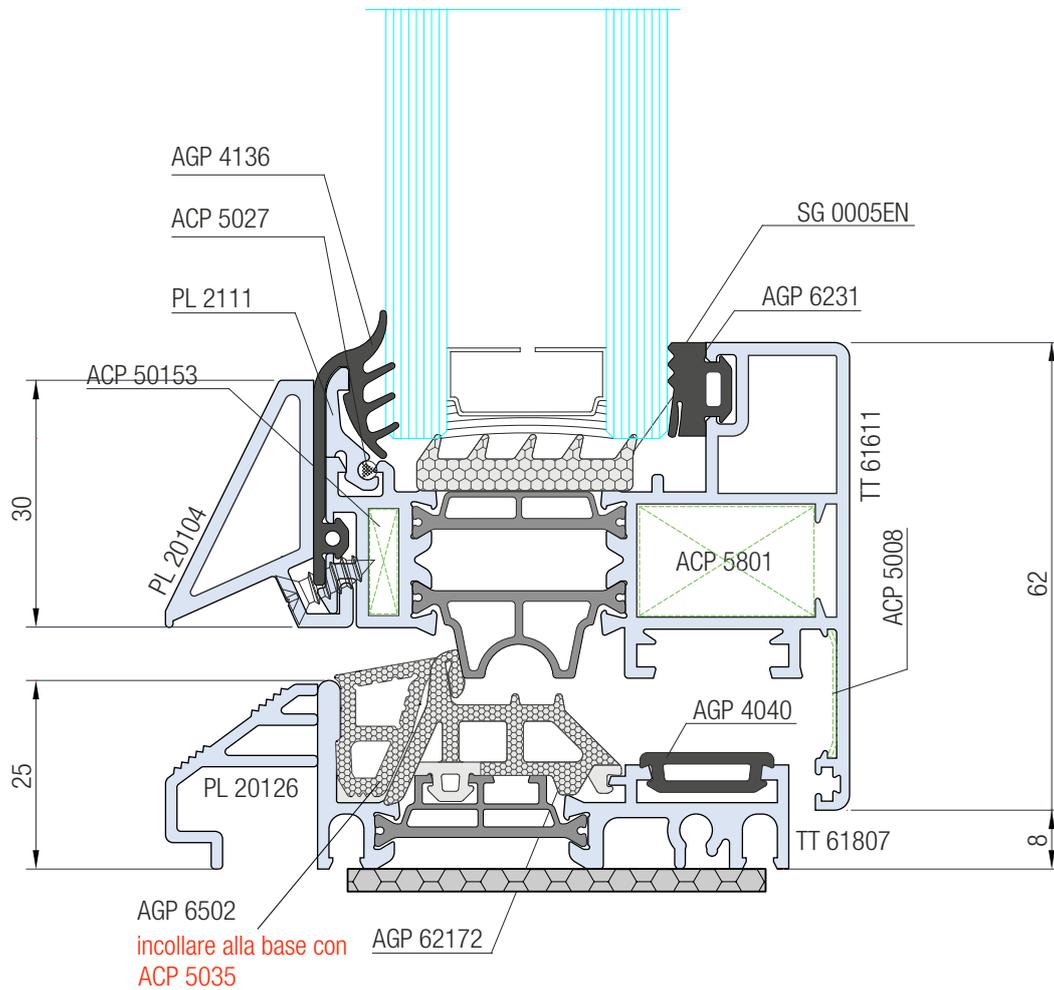
Ribbon window - fix/ extendible section



## NODO 5

Apertura interna - nodo soglia ribassata

*inner opening - threshold section*



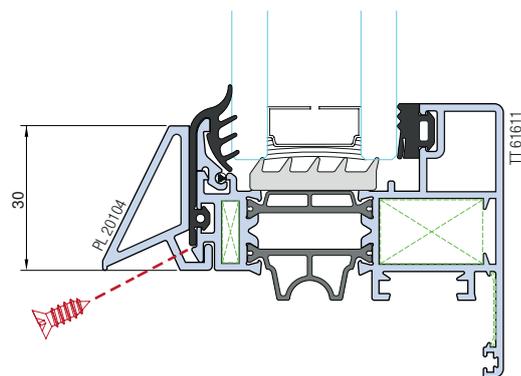
1

## Montaggio gocciolatoio PL 20104

Application PL 20104



- 1 Dopo aver tagliato a misura il gocciolatoio avitarlo all'anta  
After cutting the drip screw down to profile



- 2 Inserire il tappo ACP 6252 avitandolo al profilo  
Screw down ACP 6252 to profile



2

Montaggio ACP 6250

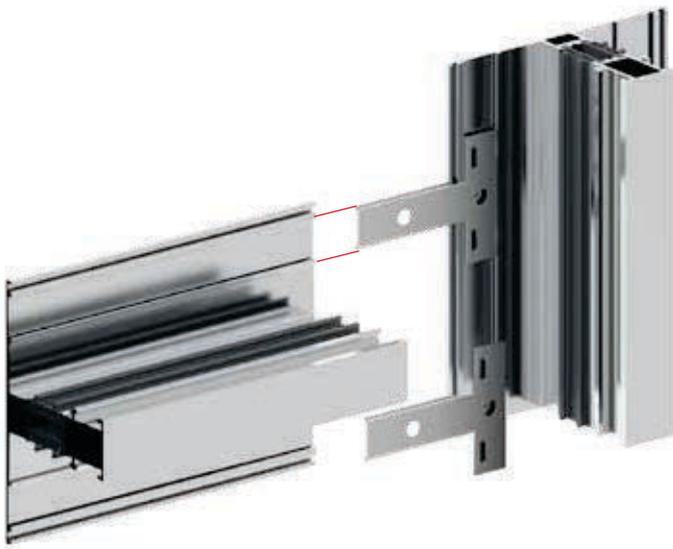
Application ACP 6250



1

Inserire i cavallotti frontalmente sul montante facendoli scattare nella cava squadretta

*Insert the bolts on the front upright making them snap in the bracket slot*



2

Inserire il traverso, dopo averlo intestato, infilando i cavallotti nella cava squadretta

*After insert transon*



3

Per rendere più saldo l'ancoraggio incollare attraverso il foro

*To make firmer anchoring paste through the hole*

3

## Montaggio tappo di riporto centrale ACP 62379

*Application ACP 62379*

ACP 62379



1

Prima di montare il tappo riporto centrale occorre sigillare le zone evidenziate nel disegno

*Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing*



2

Avitare con vite TC-CE4,8

*Before installing astragal cap, seal areas shown on drawing*

2

Montaggio AGP 6236 e AGP 4136

*Application of AGP 6236 and AGP 4136*

Dopo aver inserito il vetro e il fermavetro, inserire i 4 angoli vulcanizzati AGP 6236; in seguito inserire la guarnizione AGP 4136 incollando le zone di giunzione.  
*After entering the glass and the glazing bead, insert the 4 corners vulcanized AGP 6236; later insert the gasket AGP 4136 pasting the joint areas.*



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## Sistemi scorrevoli e alzanti



### SLIDE 60

Sistema scorrevole non isolato, essenziale e funzionale. Con zanzariera integrata nel sistema

*Non-insulated system, essential and functional. With built-in screen*



### SLIDE 65

Sistema scorrevole a taglio termico essenziale e funzionale con zanzariera prevista e integrata al sistema

*Thermal break system, essential and functional, with built-in screen*



### SLIDE 80/106 plus

Sistema scorrevole-alzante a taglio termico rivoluzionario grazie agli eccellenti risultati termici ed acustici

*Revolutionary thermal break system providing excellent thermal and acoustic performance*



### TOP SLIDE 160

Sistema a taglio termico per serramenti alzanti con portate fino a 400 kg, ed eccellenti prestazioni acustiche, termiche e ambientali

*Thermal break system for lift-and-slide windows of up to 400kg providing excellent acoustic, thermal and environmental performance*

## Sistemi per facciate



### SIRIO 50

Sistema per facciate continue montanti e traversi

*Stick-built curtain wall systems*



### SIRIO 50 SG

Sistema per facciate continue montanti e traversi con vetro strutturale

*Structural curtain wall with transom/mullion*

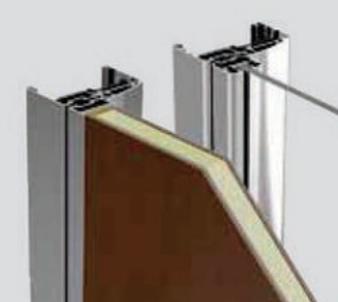


### SIRIO 50 N

Sistema per facciate continue a nastro

*Ribbon windows system*

## Sistemi per porte



### EASY DOOR

Sistema per la costruzione di porte interne di alto design ad ante o porte scorrevoli di ogni tipologia, finitura estetica e colore

*Top-of-the-range internal doors, sash or sliding, all types, finish and color*



### PLANET 53

Sistema termicamente non isolato per porte complanari

*Flush door system*



### ELITE DOOR 72

Sistema a taglio termico concepito per porte solide ed eleganti. Marcata CE con soglia calpestabile e maniglione antipanico per le vie di fuga

*Thermal break system designed for robust elegant doors. EC markings with threadable threshold and anti-panic handle for emergency exit*

**Calabria**

Sidertre S.r.l.  
Via Carfellà, 14  
88040 Settingiano - CZ  
T.+39 0961 998281  
calabria@alsistem.com

**Lazio**

Aluroma S.r.l.  
Via dell'Omo, 161  
00155 Roma  
T. +39 06 2283184  
lazio@alsistem.com

**Puglia**

Sael S.r.l.  
Via Mare, snc  
72027 San Pietro Vernotico-BR  
T. +39 0831 653598  
puglia@alsistem.com

**Sicilia**

Edilsider S.p.a.  
Via B. Croce, 26  
91011 Alcamo - TP  
T. +39 0924 21588  
sicilia@alsistem.com

Deposito Sicilia orientale:  
Contrada Pirritino Pantano,  
Zona Industriale ovest  
Piano Tavola  
95032 Belpasso - CT

**Campania, Basilicata**

Meral S.p.a.  
V. Scavate Case Rosse (Z.I.)  
84131 Salerno - SA  
T. +39 089 301155  
campania@alsistem.com

**Lombardia, Triveneto**

Alca S.r.l.  
Via Copernico, 2  
25020 Poncarale - BS  
T. +39 030 2681141  
lombardia@alsistem.com

**Sardegna**

Marini S.p.a.  
V.le Monastir, Km10.300  
09028 Sestu - CA  
T. +39 070 22331  
sardegna@alsistem.com

**Toscana**

Ferroedilizia S.r.l.  
Via Aurelia Nord, 233  
58100 Grosseto - GR  
T. +39 0564 456300  
toscana@alsistem.com

**Emilia Romagna**

Cantori Alluminio S.r.l.  
Via Delle Querce, 15/21  
60027 Osimo - AN  
T. +39 071 7132362  
marche@alsistem.com

**Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta**

Fresia Alluminio S.p.a.  
Via Venezia, 35/A  
10088 Volpiano - TO  
T. +39 011 2250211  
piemonte@alsistem.com

**Deposito Liguria:**

Via Bertola, 11  
17047 Vado Ligure - SV  
T. +39 019.882783

**P.R.C, Hong kong  
Taiwan, Macao**

ALsistem HK  
room711,7/f,Ninggu  
Commercial Building  
no.7940 Humin road,  
Minhang district  
201102 Shanghai

**Sede Legale**

S.S. Varesina,2  
22078 Turate - CO

[alsistem.com](http://alsistem.com)

**Engineering**

Via Monte Rosa  
(angolo via Clerici)  
21040 Gerenzano - VA  
T. +39 02 9688496  
F. +39 02 9682043  
[info@alsistem.com](mailto:info@alsistem.com)

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo  
sono di proprietà di ALsistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.