





# tubi

Grande disponibilità di tubi Laser-TIG, HF, lucidi e satinati, tubi meccanici, tubi senza saldatura, profili speciali.

- 34** tubi tondi elettrouniti
- 36** pressione massima di esercizio tubi
- 37** tubi sagomati in acciaio inox
- 38** tubi profilati per serramenti
- 39** tubi, tubi flessibili e curve
- 40** dimensioni tubi senza saldatura
- 42** tubi capillari e tubi senza saldatura
- 43** barre forate

# Tubi tondi



Peso teorico in Kg. al metro lineare.

Diametro (mm)	DN	Diametro GAS	Spessore in mm																		
			0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,6	2	2,3	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4	5	6	
2			-	0,019	0,021	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5			-	<b>0,025</b>	0,029	0,034	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3			-	<b>0,032</b>	0,036	0,044	<b>0,050</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4			-	<b>0,045</b>	0,050	0,065	<b>0,075</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5			-	<b>0,060</b>	0,065	0,085	<b>0,100</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6			0,053	<b>0,069</b>	0,081	0,104	<b>0,125</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7			-	<b>0,085</b>	0,095	0,125	<b>0,150</b>	0,175	<b>0,210</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,5			0,710	0,090	0,105	0,135	0,165	0,190	0,225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8			0,076	<b>0,094</b>	0,111	0,144	<b>0,175</b>	0,204	<b>0,244</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9			-	0,110	0,125	0,165	0,200	0,220	0,285	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,5			0,910	0,115	0,135	0,175	0,215	0,250	0,300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	6	1/8"	0,096	<b>0,119</b>	0,141	0,184	<b>0,225</b>	0,264	<b>0,319</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12			0,116	<b>0,147</b>	0,171	<b>0,224</b>	<b>0,275</b>	0,325	<b>0,394</b>	0,428	<b>0,501</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13			0,126	0,157	0,186	0,244	<b>0,300</b>	0,355	<b>0,432</b>	0,469	0,551	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	8	1/4"	0,136	0,169	0,201	0,264	<b>0,326</b>	0,385	<b>0,470</b>	0,510	<b>0,601</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15			0,146	<b>0,182</b>	0,216	0,284	<b>0,351</b>	0,415	<b>0,507</b>	0,552	<b>0,651</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16			0,156	<b>0,194</b>	0,231	0,304	<b>0,376</b>	0,445	<b>0,545</b>	0,577	<b>0,701</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,2	10	3/8"	-	-	-	0,329	0,406	0,481	<b>0,590</b>	0,625	<b>0,761</b>	0,858	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18			-	-	-	0,345	<b>0,426</b>	0,505	<b>0,620</b>	0,657	<b>0,801</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19,05			-	-	-	0,366	0,452	0,536	0,659	0,699	0,854	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20			-	<b>0,250</b>	-	0,385	<b>0,476</b>	0,565	<b>0,695</b>	0,737	<b>0,901</b>	-	<b>1,095</b>	-	<b>1,277</b>	-	-	-	-	-	-
21,3	15	1/2"	-	-	-	0,411	0,508	<b>0,604</b>	<b>0,744</b>	0,789	<b>0,967</b>	1,094	<b>1,177</b>	1,217	<b>1,380</b>	-	-	-	-	-	-
22			-	-	-	0,425	<b>0,526</b>	<b>0,625</b>	<b>0,770</b>	0,817	<b>1,002</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24			-	-	-	0,465	0,576	0,685	0,845	0,897	1,102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25			-	-	-	0,485	<b>0,601</b>	0,715	<b>0,883</b>	0,937	<b>1,152</b>	1,307	<b>1,409</b>	1,458	<b>1,652</b>	-	-	-	-	-	-
25,4			-	-	-	0,493	0,611	0,727	0,898	0,954	1,172	1,330	1,434	1,484	1,682	-	-	-	-	-	-
26,9	20	3/4"	-	-	-	0,523	0,649	0,772	<b>0,954</b>	1,014	<b>1,247</b>	1,417	<b>1,527</b>	1,582	<b>1,795</b>	-	-	-	-	-	-
28			-	-	-	0,545	<b>0,676</b>	<b>0,805</b>	<b>0,995</b>	1,058	<b>1,302</b>	1,480	1,596	1,654	1,878	-	-	-	-	-	-
30			-	-	-	0,585	0,726	0,865	<b>1,070</b>	1,138	<b>1,402</b>	1,595	<b>1,722</b>	1,784	<b>2,028</b>	-	-	-	-	-	-
32			-	-	-	0,625	0,776	0,925	<b>1,146</b>	1,218	<b>1,502</b>	1,710	1,847	1,914	2,178	-	-	-	-	-	-
33,7	25	1"	-	-	-	0,659	0,819	0,977	<b>1,209</b>	1,286	<b>1,588</b>	1,808	<b>1,953</b>	2,025	<b>2,306</b>	2,444	-	-	-	-	-
34			-	-	-	0,665	0,826	<b>0,986</b>	<b>1,221</b>	1,298	1,603	1,826	1,972	2,044	2,329	2,468	-	-	-	-	-
35			-	-	-	0,685	<b>0,851</b>	<b>1,016</b>	<b>1,258</b>	1,338	<b>1,653</b>	1,883	2,035	2,109	2,404	2,548	-	-	-	-	-
38			-	-	-	0,745	<b>0,926</b>	<b>1,106</b>	<b>1,371</b>	1,458	<b>1,803</b>	2,056	2,222	2,305	2,629	2,788	-	-	-	-	-
40			-	-	-	0,785	<b>0,977</b>	<b>1,166</b>	<b>1,446</b>	1,538	<b>1,903</b>	2,171	2,348	2,435	<b>2,779</b>	2,949	-	-	-	-	-
42			-	-	-	0,825	1,027	1,226	1,521	1,619	2,003	2,286	2,473	2,565	2,930	3,109	-	-	-	-	-
42,4	32	1.1/4"	-	-	-	0,833	1,037	1,238	<b>1,536</b>	1,635	<b>2,023</b>	2,309	<b>2,498</b>	2,591	<b>2,960</b>	3,141	3,498	3,847	-	-	-
44,5			-	-	-	0,875	1,089	1,301	1,615	1,719	2,128	2,430	2,629	2,728	<b>3,117</b>	3,309	3,687	-	-	-	-
45			-	-	-	0,885	1,102	1,316	<b>1,634</b>	1,739	<b>2,153</b>	2,459	2,661	2,760	<b>3,155</b>	3,349	3,732	-	-	-	-
48,3	40	1.1/2"	-	-	-	0,952	1,184	1,415	<b>1,758</b>	1,871	<b>2,319</b>	2,649	<b>2,867</b>	2,975	<b>3,403</b>	3,614	4,029	<b>4,437</b>	-	-	-
50			-	-	-	0,986	1,227	1,466	<b>1,822</b>	1,939	<b>2,404</b>	2,747	2,974	3,086	<b>3,531</b>	3,750	4,183	-	-	-	-
50,8			-	-	-	1,002	1,247	<b>1,490</b>	<b>1,852</b>	1,971	2,444	2,793	3,024	3,138	3,591	3,814	4,255	-	-	-	-
51			-	-	-	-	1,252	<b>1,496</b>	1,859	1,979	2,454	2,805	3,036	3,151	3,606	3,830	4,273	-	-	-	-
52			-	-	-	-	1,277	<b>1,526</b>	<b>1,897</b>	2,019	<b>2,504</b>	2,862	3,099	3,216	3,681	3,910	4,363	-	-	-	-
53			-	-	-	-	1,302	1,556	<b>1,934</b>	2,059	2,554	2,920	3,161	3,281	3,756	3,990	4,453	-	-	-	-
54			-	-	-	-	1,327	1,587	<b>1,972</b>	2,099	<b>2,604</b>	2,978	3,224	3,346	<b>3,831</b>	4,071	4,543	-	-	-	-
57			-	-	-	-	1,402	1,677	<b>2,085</b>	2,220	<b>2,754</b>	3,150	3,412	3,542	4,056	4,311	4,814	-	-	-	-
60,3	50	2"	-	-	-	-	1,485	<b>1,776</b>	<b>2,209</b>	2,352	<b>2,920</b>	3,340	<b>3,618</b>	3,757	<b>4,304</b>	4,575	5,111	<b>5,640</b>	-	-	-
63,5			-	-	-	-	-	1,872	<b>2,329</b>	2,480	<b>3,080</b>	3,525	3,819	3,965	4,545	4,832	5,400	5,960	-	-	-



Peso teorico in Kg. al metro lineare.

Diametro (mm)	DN	Diametro GAS	Spessore in mm																		
			0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,6	2	2,3	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4	5	6	
70			-	-	-	-	-	2,067	<b>2,573</b>	2,740	<b>3,405</b>	3,899	4,226	4,388	<b>5,033</b>	5,353	5,986	6,611	-	-	
73			-	-	-	-	-	2,157	2,686	2,861	3,556	4,072	4,413	4,583	5,258	5,593	6,256	-	-	-	
76,1	65	2.1/2"	-	-	-	-	-	2,251	<b>2,802</b>	2,985	<b>3,711</b>	4,250	4,607	4,785	<b>5,491</b>	5,841	6,535	<b>7,222</b>	-	-	
80			-	-	-	-	-	2,368	<b>2,948</b>	3,141	<b>3,906</b>	4,475	4,852	5,039	<b>5,784</b>	6,154	6,887	7,612	-	-	
83			-	-	-	-	-	2,458	<b>3,061</b>	3,261	4,056	4,648	5,039	5,234	6,010	6,394	7,157	7,913	-	-	
84			-	-	-	-	-	2,488	3,099	3,301	<b>4,107</b>	4,705	5,102	5,299	6,085	6,474	7,248	8,013	-	-	
85			-	-	-	-	-	2,518	<b>3,136</b>	3,341	<b>4,157</b>	4,763	5,165	5,365	6,160	6,554	7,338	8,113	-	-	
88,9	80	3"	-	-	-	-	-	2,635	<b>3,283</b>	3,498	<b>4,352</b>	4,987	5,409	5,618	<b>6,453</b>	6,867	7,689	<b>8,504</b>	-	-	
101,6	90	3.1/2"	-	-	-	-	-	-	<b>3,760</b>	4,006	<b>4,988</b>	5,719	6,204	6,445	<b>7,407</b>	7,885	8,834	<b>9,776</b>	-	-	
104			-	-	-	-	-	-	3,850	4,103	<b>5,108</b>	5,857	6,354	6,602	7,587	8,077	9,050	10,016	-	-	
108			-	-	-	-	-	-	4,000	4,263	<b>5,308</b>	6,087	6,604	6,862	<b>7,888</b>	8,397	9,411	10,417	-	-	
114,3	100	4"	-	-	-	-	-	-	<b>4,237</b>	4,515	<b>5,624</b>	6,450	<b>6,999</b>	7,272	<b>8,361</b>	8,902	9,979	<b>11,048</b>	-	-	
127			-	-	-	-	-	-	4,714	5,024	6,260	7,182	7,794	8,099	9,315	9,920	11,124	12,320	15,274	-	
128			-	-	-	-	-	-	4,751	5,064	6,310	7,239	7,856	8,164	9,390	10,000	11,214	12,420	15,400	-	
129			-	-	-	-	-	-	<b>4,789</b>	5,104	<b>6,360</b>	7,297	7,919	8,229	<b>9,465</b>	10,080	11,304	12,520	15,525	-	
139,7	125	5"	-	-	-	-	-	-	<b>5,191</b>	5,533	<b>6,896</b>	7,913	8,589	8,926	<b>10,269</b>	10,937	12,269	<b>13,592</b>	16,864	20,087	
153			-	-	-	-	-	-	<b>5,690</b>	6,066	7,562	8,679	9,421	9,792	11,268	12,003	13,468	14,924	18,530	22,085	
154			-	-	-	-	-	-	5,728	6,106	<b>7,612</b>	8,737	9,484	9,857	11,343	12,083	13,558	15,024	18,655	22,236	
156			-	-	-	-	-	-	5,803	6,186	7,712	8,852	9,609	9,987	<b>11,493</b>	12,244	13,738	15,224	18,905	22,536	
159			-	-	-	-	-	-	5,916	6,306	7,863	9,025	9,797	10,182	11,719	12,484	14,008	15,525	19,281	22,897	
168,3	150	6"	-	-	-	-	-	-	6,265	6,679	<b>8,328</b>	9,560	10,379	10,788	<b>12,417</b>	13,229	14,847	<b>16,456</b>	20,445	24,384	
203			-	-	-	-	-	-	-	-	10,066	11,559	12,551	13,047	15,024	16,010	17,975	19,932	24,790	29,597	
204			-	-	-	-	-	-	-	-	<b>10,116</b>	11,616	12,614	13,112	15,099	16,090	18,065	20,032	24,915	29,748	
205			-	-	-	-	-	-	-	-	10,166	11,674	12,677	13,177	15,174	16,170	18,155	20,132	25,040	29,898	
206			-	-	-	-	-	-	-	-	10,216	11,731	12,739	13,242	<b>15,249</b>	16,250	18,245	20,232	25,165	30,048	
219,1	200	8"	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>10,872</b>	12,486	13,559	14,095	<b>16,233</b>	17,300	19,426	<b>21,544</b>	26,805	32,016	
253			-	-	-	-	-	-	-	-	12,570	14,438	15,681	16,302	18,780	20,016	22,482	24,940	31,050	37,109	
254			-	-	-	-	-	-	-	-	<b>12,620</b>	14,496	15,744	16,367	18,855	20,096	22,572	25,040	31,175	37,260	
255			-	-	-	-	-	-	-	-	12,670	14,553	15,807	16,432	18,930	20,176	22,662	25,140	31,300	37,410	
256			-	-	-	-	-	-	-	-	12,720	14,611	15,869	16,497	<b>19,005</b>	20,256	22,752	25,240	31,425	37,560	
273	250	10"	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>13,572</b>	15,590	16,933	17,604	<b>20,282</b>	21,619	24,285	26,943	33,554	40,114	
304			-	-	-	-	-	-	-	-	<b>15,124</b>	17,376	18,874	19,622	22,611	24,103	27,079	30,048	37,435	44,772	
305			-	-	-	-	-	-	-	-	15,174	17,433	18,937	19,687	22,686	24,183	27,169	30,148	37,560	44,922	
306			-	-	-	-	-	-	-	-	15,224	17,491	18,999	19,753	<b>22,761</b>	24,263	27,260	30,248	37,685	45,072	
323,9	300	12"	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>16,121</b>	18,522	20,120	20,918	<b>24,106</b>	25,697	28,873	32,041	39,926	47,761	
353			-	-	-	-	-	-	-	-	17,578	20,198	21,941	22,812	26,292	28,029	31,496	34,956	43,570	52,133	
354			-	-	-	-	-	-	-	-	<b>17,628</b>	20,255	22,004	22,878	26,367	28,109	31,586	35,056	43,695	52,284	
355,6	350	14"	-	-	-	-	-	-	-	-	17,708	20,347	22,104	22,982	<b>26,487</b>	28,237	31,731	35,216	43,895	52,524	
406,4	400	16"	-	-	-	-	-	-	-	-	20,252	23,273	25,284	26,289	<b>30,303</b>	32,308	36,310	<b>40,304</b>	50,255	60,156	
457	450	18"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>34,100</b>	-	-	45,370	56,590	67,760	
506			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,790	-	-	50,280	62,730	75,120	
508	500	20"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>37,940</b>	-	-	50,480	63,980	75,420
609,6	600	24"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45,570	-	-	60,660	75,700	90,690
711			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,810	88,390	105,920

Art. **TEL** (Tubo elettrownito saldatura Laser-TIG)  
 Art. **THF** (Tubo elettrownito saldatura alta frequenza)  
 Art. **TER** (Tubo elettrownito saldatura Laser-TIG ricotto max Ø219)  
 Art. **TLN** (Tubo elettrownito saldatura Laser-TIG lucidatura navale)  
 Art. **TIE** (Tubo elettrownito alimentare saldatura Laser-TIG lucidatura int/est)  
 Art. **TEE** (Tubo elettrownito alimentare saldatura Laser-TIG lucidatura est)  
 Art. **THFS** (Tubo elettrownito satinato saldatura HF)  
 Art. **TELS** (Tubo elettrownito satinato saldatura Laser-TIG)

Tubi tondi da Ø 2,5 a Ø 711 mm.  
 Finitura decapata, spazzolata o satinata.  
 Lunghezza commerciale 6 m.

**In neretto dimensioni standard.**

Tabella indicativa delle pressioni massime di esercizio in BAR a temperatura di 20°C per tubi saldati secondo le normative DIN 17457 - 11850; NFA 49147 - 49247 - 49249; ASTM A 249 - A269 - A 270.

Diametro esterno (mm)	Spessore in mm																	
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
20	87	132	179															
21,3	81	124	168	213														
25	69	106	144	181	205													
26,9	64	98	133	169	191													
30	58	88	120	151	171													
33,7	51	78	106	134	152	182												
38	45	69	94	119	135	161												
42,4	41	62	84	107	121	144	163											
44,5	39	59	88	102	115	137	155	208										
48,3	36	54	74	94	106	126	143	192										
57	30	46	63	79	107	121	163	197										
60,3	28	44	59	75	85	101	114	154	186									
76,1	22	34	47	59	67	80	90	122	147	200								
88,9	19	29	40	51	57	69	77	104	126	149	171	193						
108	16	24	33	42	47	56	64	86	104	122	141	159	177					
114,3	15	23	31	39	44	53	60	81	98	115	133	150	167	181				
133	13	19	27	34	38	46	52	62	69	84	99	114	129	144	156	170	185	
139,7	12	18	25	32	36	43	49	66	80	94	109	123	137	148	162	176	191	
159		16	22	28	32	38	43	58	70	83	95	108	120	130	142	155	167	180
168,3		15	21	27	30	36	41	55	66	78	90	102	113	123	134	146	158	170
216		12	16	21	23	28	32	43	52	61	70	79	88	96	105	114	123	132
219,1		12	16	20	23	27	31	42	51	60	69	78	87	95	103	112	122	130
267		9	13	17	19	22	25	34	42	49	57	64	71	78	85	92	100	107
273		9	13	16	18	22	25	34	41	48	55	63	70	76	83	90	97	105
318		8	11	14	16	19	21	29	35	41	47	54	60	65	71	76	84	90
323,9		8	11	14	15	18	21	28	34	40	47	53	59	64	70	76	82	88
355,6		7	10	12	14	17	19	26	31	37	42	48	53	58	63	69	75	80
368		7	9	12	13	16	18	25	30	36	41	46	52	56	61	67	72	78
406,4			8	11	12	15	17	22	27	32	37	42	47	51	58	60	65	70
419			10	12	14	16	22	26	31	36	41	45	49	54	58	63	68	70
508			7	8	10	12	13	18	22	26	29	33	37	40	44	48	52	56
521			6	8	9	11	13	17	21	25	29	33	36	39	43	47	51	55
609,6				7	8	10	11	15	18	21	25	28	31	34	37	40	43	47
622				7	8	9	11	14	18	21	24	27	30	33	36	39	43	46
711,2				6	7	8	9	13	15	18	21	24	26	29	31	34	37	40
720				6	7	8	9	12	15	21	23	26	28	31	34	37	39	42
812,8				5,5	6	7	8	11	13	16	18	21	23	25	27	30	32	35
820				5,5	6	7	8	11	13	16	18	20	23	25	27	30	32	34
914,4				4,5	5,5	6	7	10	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31
920				4,5	5,5	6	7	10	12	14	16	18	20	22	24	26	29	31
1016				4	5	6	6	9	10	13	14	16	18	20	22	24	26	28
1020				4	5	6	6	9	10	13	14	16	18	20	22	24	26	28

### Formula per calcolo della pressione di esercizio

Pressioni in "bar" in base ai diametri esterni e agli spessori

**PRESSIONE  
MAX ESERCIZIO  
PER TUBI S.S.**

$$304 / \frac{2800 \times \text{sp.}}{\emptyset e} : 1,5$$

**2800** = numero fisso

$$316 / \frac{3200 \times \text{sp.}}{\emptyset e} : 1,5$$

**3200** = numero fisso

## Tubi quadri



Art. **TBQ**  
Art. **TQL** (quadro lucido) - **TQS** (quadro satinato)

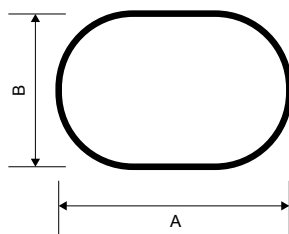
dimensione in mm	Spessore in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6,0
10 x 10	0,294	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12 x 12	0,358	0,415	0,508	-	-	-	-	-	-	-
12,7 x 12,7	0,406	0,481	0,590	-	-	-	-	-	-	-
15 x 15	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-	-
16 x 16	0,485	0,576	0,709	0,920	-	-	-	-	-	-
20 x 20	0,613	0,729	0,900	1,175	-	-	-	-	-	-
25 x 25	0,772	0,921	1,140	1,494	1,846	2,167	-	-	-	-
30 x 30	0,932	1,112	1,379	1,813	2,222	2,645	-	-	-	-
32 x 32	0,996	1,189	1,475	1,941	-	-	-	-	-	-
34 x 34	1,059	1,265	1,570	2,068	-	3,028	-	-	-	-
35 x 35	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	-
38 x 38	1,187	1,418	1,762	2,324	-	3,410	-	-	-	-
40 x 40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703	-	-	-
45 x 45	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	-
50 x 50	1,570	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	7,349	-	-
60 x 60	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	-	-
70 x 70	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	-	-
80 x 80	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	-
100 x 100	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237	-
120 x 120	-	-	-	7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065	-
150 x 150	-	-	-	9,469	11,805	14,129	18,738	23,298	27,807	-
175 x 175	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	-
200 x 200	-	-	-	12,659	15,793	18,913	25,118	31,272	37,376	-
250 x 250	-	-	-	-	-	23,698	31,497	39,247	-	-

## Tubo Ovale



Art. **TEO**

AxB mm	Spessore mm	Peso Kg/m
30x15	1,5	0,898
38,5x20	1,5	1,146



## Tubi rettangolari



Art. **TBR**  
Art. **TRS** (rettangolare satinato)

dimensione in mm	Spessore in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6,0
15 x 10	0,370	0,440	0,540	-	-	-	-	-	-	-
20 x 10	0,453	0,538	0,661	-	-	-	-	-	-	-
20 x 15	0,533	0,634	0,781	1,016	-	-	-	-	-	-
25 x 10	0,533	0,634	0,781	-	-	-	-	-	-	-
25 x 15	0,613	0,729	0,900	1,175	-	-	-	-	-	-
25 x 20	0,693	0,825	1,020	1,335	-	-	-	-	-	-
30 x 10	0,613	0,729	0,901	1,176	-	-	-	-	-	-
30 x 15	0,693	0,825	1,020	1,335	-	-	-	-	-	-
30 x 20	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	-	-	-	-
30 x 25	0,840	1,000	1,240	1,630	-	-	-	-	-	-
35 x 15	0,760	0,910	1,130	1,480	-	-	-	-	-	-
35 x 20	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-	-
40 x 10	0,760	0,910	1,130	1,480	-	-	-	-	-	-
40 x 15	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	-	-	-	-
40 x 20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	-	-	-	-
40 x 27	1,044	1,246	1,547	2,307	2,515	2,980	-	-	-	-
40 x 30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	-
50 x 20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	-	-	-	-
50 x 25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363	-	-	-	-
50 x 30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-	-
50 x 40	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	-
60 x 20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	-	-	-	-
60 x 30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	-	-	-	-
60 x 40	-	-	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979	-	-	-
70 x 20	-	-	2,050	2,710	3,360	4,000	-	-	-	-
70 x 30	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-	-
70 x 40	-	-	2,575	3,409	4,229	5,038	-	-	-	-
80 x 20	-	-	2,290	3,030	3,760	4,480	-	-	-	-
80 x 30	-	-	2,530	3,350	4,160	4,960	-	-	-	-
80 x 40	-	-	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582	-
80 x 50	-	-	3,010	4,000	4,960	5,920	7,790	9,620	11,390	-
80 x 60	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496	-
100 x 20	-	-	2,760	3,650	4,540	5,410	-	-	-	-
100 x 30	-	-	3,010	4,000	4,960	5,920	-	-	-	-
100 x 40	-	-	3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496	-
100 x 50	-	-	3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,453	-
100 x 60	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	-
100 x 80	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324	-
120 x 40	-	-	3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410	-
120 x 60	-	-	4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324	-
120 x 80	-	-	4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237	-
140 x 80	-	-	-	6,917	-	10,301	13,635	16,918	20,151	-
150 x 50	-	-	-	6,279	-	9,344	12,359	15,323	18,237	-
150 x 100	-	-	-	7,875	-	11,736	15,548	19,310	23,022	-
160 x 80	-	-	-	7,555	-	11,258	14,910	18,513	22,065	-
180 x 60	-	-	-	7,555	-	11,258	14,910	-	-	-
200 x 100	-	-	-	9,469	-	14,129	18,738	23,298	27,807	-
200 x 150	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	-
250 x 100	-	-	-	11,064	-	16,521	21,928	27,285	-	-

Finitura decapata, spazzolata, lucida o satinata.  
In neretto dimensioni standard.